

安徽省应急管理厅

安徽省应急管理厅关于认真整改暗查暗访危险化学品企业查出安全隐患和问题的函

各市及广德市、宿松县应急管理局：

今年7月份以来，省应急管理厅采取“四不两直”方式，对全省16个市开展了以“迎国庆、严执法、排隐患、保安全”为主题的危险化学品安全生产暗查暗访行动，现将查出的隐患问题清单（附件1）和依法应停产停业整顿或暂扣安全生产许可证企业名单（附件2）通报给你们，请各市、省直管县应急管理局依法进行处罚，形成闭环管理，并加强企业停产期间的安全监管。同时，按照省安全生产委员会关于持续开展“1+6+N”安全生产隐患集中排查治理专项行动工作部署要求，认真组织开展本地区危险化学品安全生产暗查暗访检查，补短板，强弱项，全面排查治理安全生产风险隐患，坚决防范化解重大安全风险，确保我省危险化学品安全生产形势平稳。

请各市、省直管县应急管理局于10月31日前，将暗查暗访查出的隐患问题整改落实情况和执法处罚文书一并报我厅。

联系人及电话：李永瑞，0551—62999543（带传真）。

附件：1. 省应急厅暗查暗访查出安全隐患问题清单
2. 停产停业整顿或暂扣安全生产许可证企业名单



附件 1

省应急管理厅暗查暗访查出安全隐患 问题清单

一、合肥市

(一) 南京特种气体厂股份有限公司合肥分公司

1.现场存放的气体瓶种类繁多，没有按照定置要求规范摆放，许多气瓶上没有标签。（空瓶、实瓶、报废瓶、待检瓶混在一起），充装现场墙上张贴的安全操作规程没有及时更新，未见液化气体充装系数的具体规定。

2.充装场所、甲乙类仓库建筑与围墙间距 4.5 米，不满足 GB50016-2018 的要求。充装间内储存丙烷、乙炔等甲类气体，建筑物内设有办公室，与充装间距离不足；甲类仓库采用彩钢瓦，耐火等级不足。

3.一只 400 公斤的液氨瓶放置在室外太阳下，液氨仓库内的液氨瓶没有放置在水喷淋装置的喷淋头下面。仓库内没有空瓶、满瓶的定置线，现场未见应急处置卡。

4.液氧、液氮汽化器出气端没有设置温度监测与连锁装置。

5.未见气防站，建议设立气防站，配备必要的应急救援器材（如正压式空气呼吸器，防护服，防毒面具等）。

6.现场有较多的氢气瓶等气瓶在太阳下暴晒。

7.氧气生产装置液氧排放管被拆除，液氧排放不规范，现场未见液氧排放记录；企业没有对冷箱内液氧中有机物含量的检测设备；员工休息室贴邻空分塔。

8.未见对低温储存罐保温设施完好情况日常检查的制度和检查确认记录。

9.未见混合气的危险性分析和 SDS。

10.厂区大门外的公示牌没有每日针对企业实际生产情况进行及时的更新和承诺。

11.未设兼职安全员，专职安全员不在岗时，应有兼职安全员履行安全管理职责。

12.查安全专项资金账户，截至 2019 年 6 月 30 日累计结余 405 万，2019 年上半年累计计提 50 万，累计使用 3.7 万，说明企业安全生产专项费用只提不用。

13.变更管理不严格，现场增加了液化气体直接充装杜瓦瓶的装置，未见变更相关资料。

14.充装间气瓶安全附件不全，无减震圈、瓶帽等，缺少防倒伏措施；氨气瓶露天堆放、叉车装卸。

15.二氧化碳与氩气柱塞泵进口泄漏严重，管道保冷措施不规范。

16.液氧低温储罐周边防护不到位，无停车位线，无防撞装置，防护栏杆被撞。杜瓦瓶充装在储罐区，距离较近，电子秤插座无普通插座无防护措施。

17.充装间氮气、氧气等安全阀出口未引出室外。

18.可燃、有毒气体检测报警器 8 个检测点，引至门卫，无报警布置图，相关人员未能对 2 点正在报警点进行分析。报警器检测 2018 年 6 月 5 日过期。

19.专职安全员袁巧宝初中毕业，不符合专职安全员任职要求。

20.特殊作业动火证每年仅一次，动火人员无电焊工证，动火证无分析数据和危险辨识内容，分析时间栏为 2019 年 4 月 30 日 14:00，动火时间填写 2019 年 5 月 2 日 8 点 30 分，比较随意，无三联单，不符合 GB30871-2014 要求。

(二) 合肥金源新材料有限公司

1.现场危险化学品包装物上没有标签，在采购原料一甲基三氯硅烷包装物上故意张贴假标签；化学品与金属配件或杂物胡乱堆在一起。

2.生产场所、仓库与厂内主要道路距离不足，甲类仓库与企业外在建建筑距离不满足规范要求，甲类生产车间紧邻围墙没有间距；办公楼员工宿舍位于厂区内部，没有直通外部的疏散通道。

3.生产车间工艺和产品及原料发生重大变化（原料由乙醇钠变为钠，副产品盐酸不生产了），没有履行“三同时”手续。企业没有变更管理相关资料。

4.未见消防泵房，厂区内只有两只消火栓，抽查其中一只水压很低。

5.抽查安全员穿戴正压式空气呼吸器，穿戴步骤完全错误。

6.生产装置无自动化控制措施，温度测量仪表多处损坏，无法满足工艺控制要求。甲类车间的反应釜采用电加热，接线盒处及厂房内多处防爆控制箱螺栓不全，存在失爆现象。甲类仓库采用不防爆空调。

7.原员工宿舍被改造为甲类仓库存放了大量的油漆、液化气等危险化学品。

8.蒸汽锅炉使用丙烷燃料储存量较大，属于甲类场所，在厨房建筑物旁，无泄漏报警和强制通风装置，不满足规范要求。

9.甲类生产车间采用钢平台，操作与维修空间不足，爬梯护栏不规范。

10.丁类仓库内储存可燃液体物料，有乙类六甲基硅氧烷，不符合规范要求。

11.无防爆电工证。

12.未见动火证等特殊作业许可证。

（三）合肥市森瑞化工有限责任公司

1.事故应急池等坑、池未按照受限空间挂牌管理。

2.盐酸地槽区域管道布置过于凌乱，锈蚀严重。

3.罗茨风机房内配电柜周边堆有大量塑料袋等可燃物。

4.合成车间将软管改为不锈钢抽料管，但高度过低，阻挡人行通道；部分阀门螺栓未上满。

5.控制室缺少应急照明和灭火设施。

6.精制车间回收乙醇、二氯乙烷等危险化学品采用塑料管釜底直流方式，无防止静电集聚措施。

7.动火作业票填写不规范，一级动火作业动火时间超过8小时，动火票中缺少危害辨识内容，安全措施未逐项确认。

（四）安徽灵达化工科技有限公司

1.节假日领导带班不符合公司《领导干部现场轮流带班制度》规定，公司10月1日至4日由专职安全员带班。

2.公司制定有《变更管理制度》，但现场检查发现在丙类库内设置简易仓库作为危废库、在合成车间一侧隔出一间简易厂房作为搅拌车间，均不能提供变更手续。

3.登高作业未分级管理，不符合GB30871-2014有关规定。

4.合成车间生产时噪声较大，公司未给员工配备耳塞。

5.消防值班室内可燃有毒报警箱无报警点对应的设施位号图表。

6.企业动火作业票证无法提供，只能在电脑中看到一份扫描件，安全资料管理不规范。

二、淮北市

（一）安徽华清化工有限公司

1.总图布局

（1）尾气处理区南侧建有与设计总图不符的软水站；

（2）尾气处理区西侧建有与设计总图不符的单层建筑物（内有软水处理设备）。

2.控制室

(3) 全厂 DCS 控制室与甲醛生产车间安全防火间距不足，且面向甲醛生产车间火灾爆炸危险一侧不符合国家标准关于防火防爆的要求。

3.变配电室

(4) 变配电室与甲醛生产车间安全防火间距不足。

4.办公室

(5) 生产区域与办公区域未有效隔离。

5.装卸区

(6) 装卸泵区无围堰；

(7) 根据《安全现状评价报告》甲醛溶液为乙 A 类，甲醛装车未采用液下装车鹤管；

(8) 甲醛装车鹤管与泵区安全防火间距不足；

(9) 泵出口未安装止回阀。

6.储罐区

(10) 储罐区可燃、有毒气体报警探头数量不足；

(11) DCS 控制系统甲醇储罐未设置高低液位报警、联锁阈值；

(12) 甲醇储罐高低液位报警信号的液位测量仪表未采用单独的连续测量仪表或液位开关；

(13) 甲醛储罐无高低液位报警、联锁自控系统；

(14) 甲醛储罐进出口管道未采用柔性连接；

(15) 甲醛计量罐无高低液位报警自控系统; 其中一个计量罐防雷接地有一处断裂。

7.生产车间

(16) 生产车间一楼、二楼部分设备、管道、阀门、液位计有泄漏, 现场气味严重;

(17) 生产车间一楼喷淋、洗眼设施断水;

(18) 生产车间部分自控阀旁路未锁闭;

(19) 氧化工艺无气相氧含量监测、报警和联锁; 未安装安全仪表系统;

(20) 生产车间钢结构厂房处于爆炸危险区域内的梁、柱未涂防火涂料;

(21) 可燃气体报警探头安装位置与安全设计专篇不符;

(22) 甲醛有毒气体一级报警阈值 2ppm, 不符合 GB50493-2009 的规定。

8.事故池

(23) 事故池容积 500 立方米, 低于标准要求。

9.尾气焚烧系统

(24) 尾气焚烧系统开工时使用甲醇作为助燃物质, 未能提供风险辨识分析及有关设计资料。

10.安全管理资料

(25) 企业构成四级重大危险源 (2019 年 2 月现状报告), 但是未按照 GB18218-2018 重新进行辨识与分级;

(26) 2019 年 1 月 10 日编制的安全操作规程无编制人员、审查人和批准人签字，编制不规范；氧控岗位操作规程的工艺参数与控制室操作工使用的工艺卡片上工艺参数不符，工艺卡片与 DCS 显示有部分参数不符；

(27) 仪表工未取得仪表自动化特种作业操作证；外聘焊工，未能提供相关聘用协议；

(28) 变更管理不规范，未能提供 2019 年至今工艺、设备、仪表电气等变更管理相关材料及记录；

(29) 动火作业、受限空间等特殊作业票证开具不规范。

①查 2018 年 8 月 11 日，受限空间作业票，无编号，可燃有毒气体含量分析未写明危险介质名称，安全措施涉及抽堵盲板作业，未见其关联作业票证；

②未能提供 2019 年至今动火作业、受限空间等特殊作业票证；

(30) 未能提供属地应急管理部门组织专家对二期年产 5 万吨甲醛装置试生产方案进行安全论证的专家意见。

(二) 临涣焦化股份有限公司

1. 精甲醇储罐区部分管道缺少过桥。

2. 精甲醇储罐排污收集地下槽放空管就地排放，放空管排放高度低于标准。

3. 精甲醇储罐未设置温度远传报警系统。

4. 2019 年 7 月编制的甲醇车间操作规程中精甲醇储罐高低

液位报警阈值与 DCS 控制系统设置参数不一致，操作规程中超低液位设置值为 400 毫米，浮盘落底。

5. 2019 年 9 月 25 日 7 点 50 分左右，DCS 控制系统精甲醇储罐 B 低液位报警，无报警处置与报警记录，未见报警原因分析。

6. CO 有毒气体一级报警阈值设置为 30ppm，不符合 GB50493-2009 第 5.3.3（3）条相关要求。

7. 变更管理不规范，如 2019 年 4 月 19 日，DCS 控制系统联锁/解除,没有闭环管理。

8. 动火作业、受限空间等特殊作业票证开具不规范。

（1）查 2019 年 7 月 11 日受限空间作业票（HC-20190711-01），未分析可燃气体含量，未按标准 2 小时分析可燃气体、有毒气体、氧含量；安全措施涉及抽堵盲板作业，未见其关联作业票证；

（2）查 2019 年 7 月 11 日动火作业票（HC-20190711-09），危险有害因素分析不全面，涉及临时用电特殊作业票证，未见其关联作业票证。

三、亳州市

（一）涡阳县华夏气体有限公司

1. 车辆进入生产车间易燃易爆区域未装阻火器；乙炔瓶与氧气瓶混装；现场人员使用非防爆手机接听电话，厂区部分灭火器失效。

2. 专职安全员同时担任办公室主任，并从事焊接与切割作业，不符合专职安全员配备要求；未配备防爆电气作业特种作业人员。

3. 动火作业、受限空间等特殊作业票证开具不规范。查 2019 年 1 月 19 日动火证（编号 2019-001）、2019 年 2 月 24 日清理电石渣池受限空间作业证（编号 2019-002），存在下列问题：

（1）动火作业证无动火地点、动火分析时间、无可燃气体分析数据、危险有害因素辨识不全面，涉及的其他特殊作业未辨识（如临时用电等）、安全措施不明确；

（2）受限空间作业证危险有害因素辨识不全面、无可燃气体、有毒气体、氧气含量分析数据、安全措施不明确、未进行完工验收确认。

4. 可燃气体检测仪器信号未远传至 24 小时有人值守处，部分可燃气体检测仪器信号未实现远传。部分可燃气体检测报警仪器过期未校验。

5. 丙酮充装间设置的防火墙未到顶部，氮气钢瓶无防倾倒措施，部分橡胶管有开裂。

6. 部分机泵外壳、防爆配电箱、金属开关外壳未接地。

7. 电石库桶装电石与墙无距离，电石库通向生产车间栈桥的防火门未设置常闭措施。

8. 杜瓦瓶充装液氧工艺、气瓶检测间设置情况与安全设施设计图纸不一致，液氧泵与液氧储罐安全间距与安全设施设计图

纸不一致。未能提供变更管理相关材料及记录。

9.乙炔充装间、氧气充装间内空瓶与实瓶存放处未设置安全标识，部分钢瓶防震圈及瓶帽等安全附件不齐全。

10. 乙炔压缩机间乙炔气管道取样阀采用单阀，压力表无上下限标记，压缩机使用皮带传动，未能提供防静电皮带检测报告，乙炔充装间喷淋水阀门螺栓缺失。

11. 液氧储罐安全阀就地排放，氧气充装间安全阀排放管排放高度低于相关标准要求；液氧等储罐介质名称不清晰，乙炔气净化工段部分管道无介质名称与流向安全标识；乙炔充装间、氧气充装间安全阀前截止阀未悬挂全开标识。

四、宿州市

（一）宿州春潮化学有限公司

1. 总图布置

（1）企业厂区有多座与设计总图不符建筑和设施，如厂前区的彩钢板房；维修车间与制氮房连体建设，并且维修车间变为：维修车间、危废仓库、活性炭仓库等；罐区分别增加了一台二氯甲烷储罐和双氧水储罐；预留车间现为仓库；

（2）异丙醇卸车泵与防火堤间距不足 5 米，不符合 GB50016 标准第 4.2.7 条要求；

（3）1 车间和 3 车间贴邻布置有控制室，不符合防爆要求；

（4）罐区设备布置与安全设施设计专篇不符。

2. 现场问题

- (5) 电焊机电线直接接在空气开关上;
- (6) 厂内杂草多, 厂区内三处场地晒玉米;
- (7) 仓库内有电气开关;
- (8) 氢气拖车接地以及甲类车间静电接地线故障;
- (9) 甲类车间内有多个不防爆的用电设备, 如电子钟、电子秤、电风扇、手电筒, 部分防爆电机未接地;
- (10) 罐区甲苯储罐停用, 未挂牌;
- (11) 部分可燃(有毒)气体报警探头不带声光报警;
- (12) 罐区: 异丙醇管道法兰未跨接, 部分管道无流向标识, 罐区踏步无护栏, 输送泵连轴器无护罩, 露天双氧水管道无安全阀;
- (13) 1 车间二楼控制室 CO、H₂ 等可燃气体处于报警状态, 无人处置, 工艺报警无报警处置记录;
- (14) 部分防爆电器柜螺栓不全;
- (15) 3 车间高位槽设备钢平台部分区域锈蚀严重;
- (16) DM 车间(3 车间)可燃粉尘管道未见爆破片和清理口, 个别平台无踢脚板;
- (17) DM 车间异丙醇再沸器安全阀出口未接至室外安全地点;
- (18) 重点监控危险工艺: 氧化工艺无安全仪表系统。

3.安全管理

- (19) 重大危险源辨识未按照 GB18218-2018 (2019 年 3 月

1 日实施)标准进行重新辨识与分级;

(20) 2019-004 二级动火证存在未按 GB30871-2014 动火证内容填写, 岗位当班班长、作业前作业人员受教育栏未填写。

4.变更管理

(21) 企业无变更管理: 企业无变更管理记录, 企业有多处新建设施, 如分别增加了一台二氯甲烷储罐和双氧水储罐、DM 生产车间增加废水处理设施等, 但无变更手续、设计和设计诊断;

(22) 预留车间现作为仓库使用, 无变更手续。

(二) 宿州市皖北气体有限责任公司

1. 液氩储槽出口阀门泄露。

2. 电石库内有 10 桶电石原料, 加强包括电石库在内的停产期间的巡检工作。

3. 除液氮系统外, 二氧化碳, 液氧等汇流排有压力。

4. 氧气、液氩、二氧化碳以及乙炔钢瓶无防倾倒措施。

5. 现场储存有与经营范围无关的丙烷气体钢瓶。

6. 如涉及产权和法人变更, 应依法履行相关手续。

五、蚌埠市

(一) 蚌埠市天益化工有限公司

1. 未按有关规定对重大危险源重新辨识、分级、评估、备案。

2. 重大危险源告知牌与危险源实际情况不一致, 如: 液氨钢瓶存放处的告知牌内容是氨罐区的内容, 液氨危险性定为剧毒等。

- 3.动火作业证填写不规范，如无分析数据、无作业证编号等。
- 4.液氨钢瓶充装软管老化，氨管道锈蚀。
- 5.氨罐区至吸氨器的氨管道沿地面敷设，未设防护措施。
- 6.液氯应急池防护栏未固定，警示标识不全。
- 7.法定检测仅有氨罐区储罐、管道及其附件，未见液氯缓冲罐、液氯气化器、叉车、液氨钢瓶等法定检测报告。
- 8.液氨充装车间喷淋系统采用普通淋浴喷头，不规范；部分电线接头封堵脱落、失爆，部分电线穿管使用普通塑料管；氨泄漏检测报警装置数量不足，且屋顶附近未设氨检测报警装置。
- 9.液氨钢瓶重瓶存放区未设置氨泄漏检测报警装置。
- 10.办公区与生活区隔离措施不完善；办公用房墙体采用普通泡沫夹芯板，不符合安全要求。
- 11.罐区装卸区大棚、次氯酸钠装置区制冷机组、应急物资库等设施未经正规设计，自行建造。
- 12.液氯仓库设计在罐区东侧，现场设置在罐区西侧，与设计不符。
- 13.氨罐区氨检测报警装置数量不足，罐区大棚顶未设氨报警装置；喷淋系统不完善，且未经正规设计。
- 14.未建立液氨装卸作业管口连接可靠性确认制度，装卸操作规程不完善。
- 15.液氨装卸区氨泄漏报警信号未引入有人值守的控制室。
- 16.液氯库有毒气体报警装置与事故风机未实现联锁，未见

氯气泄漏吸收装置设计资料。

17.氨水车间氨检测报警装置数量不足；氨水车间、液氨充装车间等危险场所设有固定操作台（桌、椅）。

18.次氯酸钠气化间、生产车间有毒气体报警装置数量不足。

19.液氨充装间外尾气回收罐罐体变形，且未经正规设计。

六、阜阳市

（一）安徽开源化工有限公司

1.控制室

（1）全厂 DCS 控制室与甲醛生产车间安全防火间距不足，且面向甲醛生产车间火灾爆炸危险一侧有门、窗，不符合防火防爆标准要求。

2.办公区

（2）生产区域与办公区域未有效隔离，办公室（会议室）与甲醛生产车间安全防火间距不足。

3.装卸区

（3）装卸泵区无围堰；

（4）装卸泵区未安装可燃气体报警探头；

（5）泵出口未安装止回阀。

4.储罐区

（6）甲醇储罐磁翻板液位计失效；

（7）储罐区部分管道缺少过桥；

（8）储罐区防火堤有裂缝，管道穿越处孔洞未封堵严实；

(9) 可燃气体报警探头数量不足;

(10) 备用储罐无高低液位报警联锁自控系统;

(11) 甲醇储罐与甲缩醛储罐有管道相连, 未能提供相关设计资料;

(12) 甲醇储罐无氮封设施;

(13) 部分储罐根部连接管道未采用柔性连接;

(14) 甲醛装车鹤管管道 10 米以外无紧急切断阀;

(15) 储罐区储罐无低液位报警联锁自控系统。

5. 生产车间

(16) 罗茨风机房有门、窗朝向生产车间爆炸危险区域, 罗茨风机电机不防爆;

(17) 氧化反应器二楼可燃气体报警探头数量不足;

(18) 生产车间部分可燃液体泵出口未安装止回阀;

(19) 生产车间部分电缆接线口未封堵, 存在失爆现象;

(20) 生产车间部分自控阀旁路未锁闭;

(21) 氧化工艺无气相氧含量监测、报警和联锁; 无安全泄放系统; 未安装安全仪表系统。

6. 事故池

(22) 事故池容积 500 立方米, 低于标准要求。

7. 安全管理

(23) 未按规定设置专职安全员;

(24) 电工未取得防爆电气作业特种操作证;

(25) 变更管理不规范，未能提供 2019 年至今变更管理相关材料及记录；

(26) 动火作业等特殊作业票证开具不规范。

①查 2019 年动火作业票（编号 2019-01），可燃气体含量分析 1%，高于标准要求；

②未进行风险辨识；

③验票人员未签署意见。

(二) 安徽阜南县富林精细化工有限公司

1.控制室

(1) 全厂 DCS 控制室贴临甲醛生产车间设置，安全防火间距不足，不符合防火防爆标准要求。

2.变配电室

(2) 变配电室贴临甲醛生产车间设置，安全防火间距不足。

3.装卸区

(3) 装卸鹤管区未安装可燃气体报警探头；

(4) 泵出口未安装止回阀。

4.储罐区

(5) 甲醇储罐南侧可燃气体报警探头数量不足；

(6) 甲醇储罐无氮封设施。

5.生产车间

(7) 罗茨风机房有窗户朝向生产车间爆炸危险区域，罗茨风机电机不防爆；

(8) 蒸发器底部人孔受限空间未设置安全警示标识;

(9) DCS 控制系统有部分工艺参数报警, 无报警处置与记录, 未见报警原因分析;

(10) 氧化工艺无气相氧含量监测、报警和联锁; 无安全泄放系统; 未安装安全仪表系统。

6.安全管理

(11) 电工未取得防爆电气作业特种操作证;

(12) 未提供 2019 年至今变更管理相关材料及记录;

(13) 未提供动火作业等特殊作业票证。

七、淮南市

(一) 淮南市德瑞化工有限公司

1. 罐区氯苯备用罐未明用途及介质名称。

2. 三氯化磷尾气回收装置设在罐组围堰内。

3. 罐区三氯化磷和硫酸装卸车鹤管未进行标识。

4. 氯苯装卸区防溜车装置为铁质。

5. 核实锅炉房、导热油罐与北侧建筑的防火间距的符合性, 提供相关依据。

6. 天然气调压站未设可燃气体报警装置。

7. 甲醇接受罐未设置可燃气体报警装置。

8. 防爆电器作业人员仅 1 人, 不能满足安全生产需要。

(二) 安徽德邦化工有限公司

1. 合成氨装置安全仪表系统 (SIS) 正在安装, 尚未完工。

2.危险化学品重大危险源未按新标准重新进行辨识分级，未重新备案。

3.大修现场存在气瓶随地倒放现象，立放的气瓶无防倒措施。

4.合成氨厂区大门附近安全标志褪色，字迹模糊。

5.氨冷器装置区氨泄漏检测报警装置数量不足。

6.合成装置区废弃停用的电缆接头未包裹；部分电缆槽盖未复位。

7.液氨装卸安全管理规定标识牌设置在甲醇装卸区，位置不合理。

8.油水收集池受限空间出入口附近未设受限空间安全警示标志。

9.甲醇储罐罐壁积垢、锈蚀，罐体介质名称模糊不清。

10.罐区防火堤踏步入口、装卸区及部分爆炸危险场所等入口消除人体静电装置已松动，接地不可靠。

八、滁州市

（一）来安县政成阻燃材料有限公司

1.黄磷仓库危险源风险告知未更新；仓库存储未设置定制线，墙与黄磷桶未留距离；防毒面具老化。

2.五氧化磷仓库产品未见“一书一签”，门未对外开。

3.生产车间二为预留车间，2019年3月15日现状评价报告中为存放磷酸桶和废旧设备，现增加磷酸（多聚磷酸）分装设施；

包装材料、闲置设备、包装区、磷酸桶等未分区、分开存放，存放混乱；储存的物料未见安全标识；变更管理中未见该部分变更。

4.多聚磷酸车间平台缺少挡板。

5.生产车间一（五氧化二磷生产车间）黄磷桶吊装口防护栏杆偏低，未防护到吊装物高度；平台缺少挡板；融磷区黄磷管道安装影响应急处置，磷酸生产区底层存在黄磷管道安装高度在门高度约一半高度，影响通行；包装区与生产区未分割。

6.4 台螺旋推料器电机连轴器缺少防护。

7.缺少空气呼吸器，生产车间应急箱缺少清单。

8.应急预案发布法定代表人未签发。

9.承诺公告流于形式，未进行有效的风险研判，承诺公告牌缺少安全色。

10.专职安全员同时担任生产负责人。

11.压力表检测 2019 年 7 月 14 日到期，8 月 8 日检测合格。

（二）滁州市新荣化工科技有限公司

1.备件库改变用途，存放碳酸钠、乙酸乙酯等易燃易爆物质（没有标签及安全技术说明书）、蒸馏塔填料、电动摩托车，开关箱等在仓库内，与办公室防火间距只有 11.5 米，防火间距不足。

2.1#仓库存放甲醇、乙醇、乙酸乙酯等成品，未见“一书一签”，开关箱等在仓库内。

3.2#仓库在 2017 年换证评价时已变更为丙类仓库，现储存

甲醇、乙醇、乙酸乙酯等成品属于甲类仓库，未见“一书一签”，开关箱等在仓库内。未安装可燃气体报警仪等安全设施。

4.堆场改变为仓库，堆场存放原料（含有甲醇、乙醇、乙酸乙酯，无名称、安全标签等）等甲类物质，未安装可燃气体报警仪等安全设施。

5.2#仓库与堆场之间为空桶库，整个连接为一个仓库建筑（甲类），建筑占地面积大于 1000 平方米超面积。

6.储罐区设有分装系统。

7.生产车间控制室位于防爆区域内，防爆配电柜及控制柜外壳未接地。

8.生产自动化水平较低，缺少联锁及切断控制系统。

9.生产工艺与 2017 年换证评价时不一致，原为原料由罐区泵输送至生产车间，现状为在罐区分装运输至生产车间，物料输送系统变化，增加分装、运输、负压抽料等风险，未见变更手续。

10.锅炉房煤堆场变更为生物质仓库，现场存放碳酸钠、柴油发电机、生物质等，锅炉房、生物质仓库、配电房连成一个建筑物，没有防火间距；柴油发电机现场无蓄电池、柴油、阻火器。

11.抽查 4 只可燃气体报警仪校准证书有效期为 2019 年 7 月 29 日，已过期。

12.主要负责人安全合格证有效期不连续，未提供专职安全员安全合格证证明，无持有防爆电气作业的特种作业人员。

13.采用非防爆叉车在防爆区域内作业，生产车间备料区使

用铁质工具。

14.储罐区南侧设有原料堆场与 2017 年换证评价时不一致。

15.可燃气体报警控制器全部关闭；承诺公告设在厂内且电源关闭。

16.2017 年 5 月 21 日 9 点至 17 点的动火证不符合 GB30871-2014 内容的要求。

17.车间现场法兰螺栓上一半；钟不防爆；防爆电机未接地。

（三）滁州市锐德气体制造有限公司

1.乙炔发生器房

（1）一楼没有可燃气体检测报警仪；

（2）水封槽液位计无标尺，看不清液位高度；另一台玻璃液位计损坏；发生器气体出口无压力计；

（3）出气管道部分法兰螺栓缺失；二楼平台护栏部分损坏。

（4）使用非防爆工器具，部分电线穿管不防爆；

（5）发生器气体酸碱洗涤泵及管路系统损坏，不能正常运行；

（6）电石提升机传动皮带无防护罩。

2.渣水池及排渣水泵

（7）渣水泵电机皮带无防护罩，设备及管道系统无防静电接地设施。

3.乙炔净化房间

（8）两台酸碱洗涤泵腐蚀泄漏；部分阀门腐蚀严重，管道

支架不够，设备与管道连接法兰不匹配；

（9）硫酸及液碱配制槽无物料进口接管，净化系统基本不运行；无可燃气体检测报警仪；

（10）现场未设置喷淋洗眼器设施。

4.乙炔压缩机房

（11）压缩机进出气压力表未定期检验；

（12）两台压缩机漏油，部分管道漏水。

5.乙炔气柜

（13）进口管未装紧急切断阀（自动）；无直爬梯（采用移动式钢梯替代）；

（14）气柜高低位报警仪设置不规范，无液位刻度标识，无报警联锁切断功能；钟罩外表腐蚀结垢严重；钟罩滑轮不在轨道内；无设备及管道标志标识；进出管道附件无可燃气体检测报警仪；视频监控未做到气柜全覆盖。

6.电石库

（15）通风机运行操作开关设在库房内，不方便操作，未与可燃气体检测报警仪形成联锁关系；

（16）库房内放置有废弃灭火器；

（17）部分电石靠墙堆放，墙距不足，通道不畅。

7.丙酮库

（18）未设置防止丙酮泄漏的收容措施。

8.乙炔充装房及空、实瓶间

(19) 乙炔瓶无固定、防倒设施 (普遍存在);

(20) 大喷淋系统未与可燃气体报警器联锁;

(21) 部分室内消火栓前面被乙炔气瓶阻挡。

9. 氮气、氩气、氧气及二氧化碳灌装房

(22) 管道安全阀普遍没有安装出口管, 就地排放;

(23) 压力表普遍未装截断阀, 无定期检验标志;

(24) 医用氧气灌装间混放有工业氧气瓶。

10. 维修间 (房)

(25) 写字台上堆满杂物, 房间脏、乱、差 (现场厂房普遍存在)。

11. 安全管理

(26) 动火证开具不规范, 查 2019 年 3 月 9 日一级动火票 (编号 2019001), 未见动火人特种设备作业证书, 无动火作业负责人、动火人、申请人、安全管理部门、动火审批、完工验收人签署意见;

(27) 电工未取得防爆电气特种作业证书;

(28) 进入生产区车辆全部未安装阻火器;

(29) 液氧装卸由客户操作且现场玩手机, 车辆无防溜车措施;

(30) 部分消火栓门损坏; 无消防器材月检卡;

(31) 部分液态气体输送泵无基础及固定设施;

(32) 集中可燃气体报警柜位置不合适 (非 24h 有人值守),

存在故障报警未处置，并且处于消音状态，未见报警处置记录；

（33）工作时间安全承诺广告屏存在关闭情况。

（四）滁州市精细化工厂

1.液体黄磷储槽无液位计和温度计，液下泵出口管道无保温设施，一个三通管口无堵头。

2.热水循环槽、输送泵及其循环管道系统无标志标识。

3.五氧化二磷氧化燃烧炉外壳壁温度为 75~80℃，人员可能碰到的部位无防烫伤（防护）设施，建议增设防护网格（10 套均同）。

4.主厂房钢平台四周沿口无踢脚板。

5.部分燃烧炉燃烧口下方有物料泄漏现象，腐蚀平台，污染环境，应加强防泄漏管理。

6.锅炉房无通风排气扇；柴油高位槽无设备名称，无防泄漏收容措施，现场脏、乱、差。

7.主生产厂房内有多处临时用电设施，其中有一只裸露电炉丝的陶瓷电炉（属于淘汰电气产品），二楼有大量灯具直接用两根电线连接（无护套线），无灯座，建议改为固定用电设施，并加强用电管理。

8.黄磷槽厂房起重吊钩没有安全卡扣。

9.车间存在大量饮水水杯和两台饮水机。

10.事故池周边草较多、较高。

11.车间员工职业病防护用品配备不全、不规范，员工佩戴

不到位。

12.视频信号（12 个）现直接传到总经理手机上，未在厂区值班室集中显示。

13.查 2019 年 6 月 20 日动火证，没有填写动火级别等信息。

14.企业岗位安全责任制等管理制度没有针对性和可操作性，应修订完善。

九、六安市

（一）金寨森鑫建材助剂有限公司

1.管理部分

（1）危险化学品管理制度针对性不强、无装卸岗位安全操作规程、无防爆电工操作证；

（2）压力表、安全阀、可燃气体探头数量与 2016 年 7 月 19 日《安全现状评价报告》【修订稿】不符；

（3）2019、01 二级动火证，甲醇计量槽排污口焊缝缺临时用电、盲板作业票；受限空间作业证 zhx-yh-2019-001 无分析、无盲板作业票；

（4）重大危险源告知牌总源长、分管源长无具体名称。

2.现场部分

（5）安全仪表系统未开展功能评估；对报警未进行分析、整改、消除、恢复；一号、二号甲醛装置 DCS 报警未进行分析、整改、消除、恢复；

（6）6 台对讲机均为非防爆型、控制室配电柜无跨接；

- (7) 加快落实中控室防爆措施整改进度;
- (8) 两套独立的生产装置设置一个紧急停车按钮,不合理;
- (9) 储罐区消防泡沫、消防水均为手动控制,无自动控制系统;
- (10) 现场部分受限空间未挂牌管理;装卸现场使用非防爆工具;
- (11) 2#装置二楼洗眼器采用散排,无收集设施;
- (12) 可燃气体泄露探头报警仪为非声光报警,甲醇储罐未设温度检测点。

(二) 安徽巨蓝工业气体有限公司

- 1.控制室未设总控紧急停车按钮且紧急停车按钮应设在操作便于使用的位置。
- 2.空气进口未设烃类物质检测、报警装置。
- 3.控制室面向冷箱一侧不具备抗爆功能。
- 4.装置南侧液氮充装区未画停车线,未见防溜车设施;现场无安全警示标识等。
- 5.半边法兰管理不到位(未按排污、放空等要求管理)。
- 6.DCS 系统空冷塔出水管线傍路未进行挂牌管理。
- 7.空压机进出口未见盲板编号及作业票。
- 8.未见供相邻玻璃厂使用的氮气输送管道安全设施“三同时”审查手续。
- 9.查动火证 LuAn-20190730-01 无审批人签字。

10.企业人员数量较少，职工总数 12 人，白班 6 人，夜班 2 人，周六、周日、节假日 2 人，人力资源严重不足。应急预案应按企业实际情况进行编制，针对性和可操作性不强。

（三）六安科瑞达新型材料有限公司

1.2018 年 11 月 29 日六安科瑞达新型材料有限公司《安全现状评价报告》与 2014 年 3 月《安全设施设计专篇》（报批版）内外部距离采用标准不一致。

2.一号车间防爆区域使用非防爆工具（台磅、活动踏梯、两个计算器等）。

3.反应釜氮气管线、传动冷却水管采用普通塑料管线。

4.抽料管采用无静电导除普通塑料管。

5.液体库房无防溢流措施、过氧化苯甲酰与乙二醇、氢氧化钠同库存放。

6.临时用电作业证 LD201801 未注明作业内容。

7.一号车间工艺管道法兰连接螺栓上一半（八孔上四个）。

8.蒸馏液排放阀采用单阀排放，应双阀控制。

9.真空泵房门外开、劳保用品柜无清单、仓库内个别防毒面罩老化、应急救援药品过期两年以上。

10.电器开关设在仓库内，应移出。

11.危废库设在生产车间内、停用车间存放成品。

12.自动控制系统企业根据情况尽快投用、风险告知牌未进行风险分级辨识。

十、马鞍山市

（一）安徽瑞邦生物科技有限公司

1.三氰装置熔盐加热槽（V1103-2/1）工作温度 150℃左右，两头鞍支座均不能滑动，不利于应力消除，建议将其中一头改造为滑动支承。

2.熔盐的主要成分为硝酸钠和硝酸钾，氮氧化的工作温度 340℃左右，两套系统在线量 70 吨左右，属于重大危险源辨识范围，但企业的危化品重大危险源辨识报告中遗漏了熔盐的辨识，建议补充辨识评估。

3.三氰装置氮氧化循环气压缩机房内工作介质为高含量氮气混合气体，当氮气泄漏时可能造成窒息事故，未设置氧气浓度（含量）检测报警仪，厂房附近也未设置防止氮气窒息警示标志牌。现场设置的可燃、有毒气体检测报警仪没有现场声光报警功能。

4.甲苯中间罐未设置现场液位计，进料管未设置超高液位联锁切断阀门。

5.甲苯中间罐底部人孔为受限空间，无封闭措施，且现场未设安全警示标识。

6.DSC 控制室面向火灾、爆炸危险一侧有门窗，不符合有关防火防爆标准要求（正在整改施工中）。

（二）马鞍山市朝阳特种气体有限公司

1.乙炔发生器房

(1) 二楼没有可燃气体检测报警仪；

(2) 加水管道阀门锈蚀严重，无法操作，现改为橡胶管临时加水；发生器现场 U 型管压力计未接管，不能使用；

(3) 出气管道部分法兰螺栓缺失；高位水槽无操作平台，无固定梯子，采用临时木梯代替；二楼室外平台无栏杆；

(4) 使用非防爆工器具，部分电线穿管不防爆；

(5) 安全水封放空管就地排放。

2. 渣水池

(6) 渣水池南侧设有配电房，位于爆炸危险区域内，安全间距不足；

(7) 液下泵电机不防爆，部分配电箱不防爆。

3. 乙炔净化厂房

(8) 多台洗涤泵腐蚀泄漏；部分阀门腐蚀严重，管道支架不够，设备与管道连接法兰不匹配；

(9) 次氯酸钠配制槽敞口无防护；无可燃气体检测报警仪；

(10) 未设置喷淋洗眼设施。

4. 乙炔压缩机房

(11) 安全阀出口就地排放；

(12) 压缩机漏油，管道漏水；化验室与机房贴邻布置，安全防火距离不够。

5. 乙炔气柜

(13) 进口管未装紧急切断阀（自动）直爬梯无防护笼；

(14) 气柜高位报警仪报警上限值设置偏高, 检查时未通电 (不工作); 钟罩外表腐蚀结垢严重; 无可燃气体检测报警仪。

6. 电石库

(15) 通风机数量偏少, 通气量不够; 事故通风机未与可燃气体检测报警仪形成联锁关系;

(16) 窗户未设置防雨措施;

(17) 电石靠墙堆放, 与墙距不足。

7. 丙酮充装罐

(18) 无放空管, 采用开敞式人工注入丙酮, 易向大气扩散;

(19) 安全阀无放空管; 压力表前无截断阀; 出口橡胶管已老化开裂;

(20) 罐体无防静电接地设施。

8. 乙炔充装房

(21) 乙炔瓶无固定设施 (普遍存在), 每组充装台之间未设置防护墙; 实瓶与空瓶存放未设置标识;

(22) 大喷淋系统未与可燃气体报警仪器联锁;

(23) 室外违规露天堆放大量乙炔实瓶;

(24) 设置非防爆电子钟。

9. 丙酮库

(25) 辅助用房内违规设置丙酮库; 真空泵漏油结垢, 皮带无防护罩, 非防爆闸刀供电; 另有一台非防爆空压机, 非防爆闸刀供电; 还有许多纱头等可燃物; 无丙酮泄漏收集设施; 无可燃

气体检测报警仪。

10.维修间（房）

（26）维修间有氧气瓶与乙炔气瓶，为明火地点，与南侧渣水池距离不足。

11.安全管理

（27）未见专职安全员任命文件，外聘注册安全工程师，无开展相关工作记录；

（28）动火证开具不规范，查 2019 年 8 月 12 日动火票（编号 006），未见动火人特种作业证书，动火级别错误，无动火分析数据，风险分析不到位，无完工验收意见等；

（29）电工未取得防爆电气特种作业证书；

（30）电石仓库北侧搭建大棚，与总平面布置不一致，未能提供相关变更管理资料；

（31）可燃气体检测报警仪器检定有效期 2019 年 8 月 13 日，未按期检定；

（32）有 4 只安全阀到期未检测；

（33）部分压力表到期未检定校验；

（34）应急救援预案未按演练计划进行演练；

（35）气柜钟罩锈蚀严重，未定期测定壁厚。

（三）安徽中源化工有限公司

1.控制室与氧化车间距离约 15 米，处于爆炸影响范围之内，控制室非抗爆结构。

2.储罐区消防通道不畅，未形成环形；罐区距离南侧围墙安全距离不足。

3.隔堤应比围堰低大约 15 厘米，实际罐区隔堤与围堰等高。

4.计量罐区（共 4 座储罐）只有顶头的储罐设有直梯，其他储罐均没有上下储罐的直梯，不利于人员撤离和疏散。

5.SIS 系统尚未投用。

6.厂区位于华星公司内部，人员、物流车辆等进出均需从华星公司内部道路通行，未与华星公司签署任何安全管理和应急救援协议。

7.中源公司和弘源公司管理层为同一套班子，管理层在弘源办公，两个企业仅从车间主任开始区分，不利于企业安全和应急管理。

（四）安徽海顺化工有限公司

1. 氯气汽化装置区自动卷闸门无法有效关闭；吸收系统不具备自动开启功能，泄漏时需要人工手动开启；自动卷闸门外有两个氯气钢瓶未纳入密闭吸收区域。

2. 抽查企业的空气呼吸器的使用情况，试穿人员未能正确检查压力，穿戴不熟悉。

3. 企业装置区存在蒸汽泄漏等跑、冒、滴、漏现象。

4. 紧贴墙壁、临边区域装置无人员检修操作通道，不利于员工操作和检维修。

5. 企业在丙类库外搭建库房储存的化工物料与本公司生产

无关。

6. 对回收油进行回收再用等变更较多，无法提供相关变更手续。

7. 二车间配电房内绝缘垫损坏、设置在墙壁上的开关箱等影响配电柜柜门开启、妨碍电工作业。

8. 二车间原控制室现作为员工更衣室，但室内的空调、插座等不防爆。

9. 分析室外存放氢气、氮气等气瓶，气瓶旁边空调外机不防爆。

10. 企业生活办公区违规存放二氧化硫空瓶。

11. 厂前区电瓶车停放充电区距离甲类库只有一路之隔。

12. 磺化反应 DCS 系统温度等控制参数只有一个阈值参数，不符合“危险化学品领域安全防控监测信息系统”建设要求。

13. 企业提供的变更管理手续存在风险分析错误、不到位现象。

14. 领导带班名单中七名值班人员中只有三名厂级领导，不符合企业《领导带班干部轮流现场带班制度》的规定。

十一、芜湖市

（一）芜湖市普莱克斯（安徽）工业气体有限公司

1. 控制室 2 名人员担负自动化控制、视频监控、火灾联动报警、管道化气体分析与充装、现场巡检等多个岗位工作，难以保证有效履行岗位安全职责。

2.主要负责人不在时，授权安环部主任进行安全承诺公告，未见授权委托书。

3.应急救援预案编制内容缺乏可操作性，企业人员数量不能满足应急救援预案的运行要求。公司与华谊公司协同应急，但未见相关协议。

4.液氧储罐构成四级危险化学品重大危险源，未设置安全仪表系统，应进行工艺过程危险性分析与仪表功能安全评估。

5.液氧储罐液位联锁值设置为 100%，不符合安全要求。标气压力低持续报警未及时处理；空气压缩主厂房感烟火警报警未能及时处置。

6.危废仓库设置在原有润滑油仓库，涉及功能变更，应进行风险分析与安全评估；燃油危废仓库防液体泄漏收集设施不完善。

7.抽查主控岗位操作工，不熟悉本岗位危险化学品重大危险源级别。

8.厂内停放 2 辆槽罐车，门卫人员仅收留 1 把钥匙。

9. 应急器材柜未张贴清单；空气呼吸器压力 20MPa，低于 27 MPa；抽查 1 名员工佩戴空气呼吸器操作不熟练。

10.便携式氧气检测报警仪未经资质部门检验。

11.控制室旁边蒸汽管底部导淋阀未设置双阀。

（二）芜湖市三兴混凝土外加剂有限公司

1.未能提交变更管理相关材料记录。

2.磺化危险工艺操作人员未取得特种作业证书，电工未取得防爆电气作业特种作业证书。

3.动火作业、受限空间等特殊作业票证开具不规范。查 2019 年 1 月 5 日和 2 月 16 日动火证、2019 年 4 月 15 日清理精萘储罐区受限空间作业证，存在下列问题：

（1）动火安全作业证无编号、无动火级别、相关部门无签字、无是否同意的意见、确认栏未逐项签字确认、涉及的其他特殊作业未辨识（如临时用电等）、其他安全措施未明确；

（2）受限空间作业证无监护人、作业时间为 4.5 小时，分析检测仅一次且无时间、确认栏未逐项签字确认、各相关部门无是否同意的意见及时间、涉及的其他特殊作业未辨识（如临时用电等）、其他安全措施未明确。

4.可燃有毒气体检测报警仪器过期未校验。

5.防雷防静电设施检测报告过期，未能提供有效期内检测报告。

6.控制室现场无岗位操作规程与工艺卡片。

7.未指定兼职应急救援人员，应急演练不符合预案。

8.消防应急器材无清单、消防器材无月检记录、消防栓无编号。

9.1#仓库与综合楼安全防火间距 23 米，低于相关标准要求。

10.2#丁类仓库违规储存乙类原料萘，仓库贴临设置分析化验室，不符合原设计功能；2#丁类仓库未按标准分类分区储存危

险化学品。

11.精萘车间内有不防爆电子秤、电子钟，部分开关不防爆，现场可燃气体检测报警仪器处于停用状态，且无现场声光报警功能。

12.控制室与精萘车间贴临设置，不满足国家标准关于防火防爆的要求。

13.外加剂车间内原料高位槽使用玻璃管液位计，无安全防护设施，且高位槽无防物料满溢设施；外加剂车间涉及磺化危险工艺，未设置安全仪表系统，未进行工艺过程危险性分析与仪表功能安全评估；外加剂车间手提照明灯具为 220V，非安全电压、无漏电保护器。

14.生产车间设备与储罐无设备标识与设备位号，部分管道无介质名称与流向安全标识。

15.生产车间、储罐区部分防爆电机接地不规范，部分电气接线盒、电力线防爆套管存在失爆现象。

16.液萘中间罐无现场液位计，未设置高低液位报警、联锁自动化控制设施；防火堤有孔洞，防火堤未设置雨污分流设施，防火堤无人员进出的踏步；中间罐区现场设置装卸设施，不符合安全要求。

17.甲醛储罐与防火堤防火间距低于相关标准要求，防火堤未设置雨污分流设施，防火堤无人员进出的踏步。

18.天然气锅炉房未设置防爆型机械通风设施及其联锁设

施，可燃气体检测报警仪探头安装位置偏低，无现场声光报警功能，天然气进口控制阀门旁设置不防爆开关。

19.变配电间无绝缘手套、绝缘鞋、绝缘杆、验电器等安全工具。

（三）芜湖人本合金有限责任公司

1.未能提交三效蒸发装置技术改造以及变更管理相关材料
及记录。

2.电工未取得防爆电气作业特种作业证书。

3.提供的 2018 年 3 月 6 日电焊一级动火作业证，同时涉及
临时用电作业，但未辨识。

4.抽查一个空气呼吸器，其压力 24MPa，低于 27MPa；抽查
一名员工，不会佩戴空气呼吸器。

5.消防器材与应急器材无清单，消防栓无编号。

6.原料产品仓库内设有危险废物仓库，未张贴危险废物清
单；涉及仓库功能变更，未进行风险分析与安全评估。

7.主厂房外搭建防雨棚，与西边三兴混凝土公司乙类仓库防
火间距低于 40 米标准要求。

8.天然气锅炉房可燃气体检测报警仪探头无现场声光报警
功能；全厂可燃有毒气体检测报警仪信号未远传引入 24 小时有
人值守监控室；天然气放空管未安装阻火器。

9.主厂房生产装置自动化水平低，热熔、冷却结晶、包装等
工段需提升自动化控制水平；主厂房二层防爆区域与控制柜（不

防爆)直接有门相通,无隔离措施;2号热熔釜投料口临时用电插板为民用型,且不防爆,旁边防爆开关外壳未接地。

10.3 米多深纯净水池,无直通地面的直梯及其护笼,无清理积水的泵。

11.配电柜门未进行等电位跨接;柴油发电机无定期运行试验记录。

12.消防泵房半地下泵受限空间未挂牌;2号离心机吊装处,无安全警示标志;平板离心机法兰8个螺栓孔,只上4个螺栓。

13.生产车间部分管道无介质名称与流向安全标识;部分泵转动部位未设安全防护设施。

14.变配电间绝缘手套、绝缘鞋、绝缘杆、验电器等安全工具未按期检测。

十二、宣城市

(一) 安徽广信农化股份有限公司

1. 光气生产装置没有做到视频全方位无死角,应急抽气风管阀门没有处于常开状态,取样口没有安装双阀,取样点没有安装有毒气体检测报警装置。

2.DCS 控制系统的光气检测报警装置设定的报警值不符合规范要求,零点有漂移现象。

3.控制室光气合成岗位温度上限指标规程中反应温度在55~65℃,控制系统上限设定67℃,高高限设定150℃,压力上限0.32MPa、无高高限指标,未设置工艺卡片,安全仪表系统在

调试中，应尽快按照规范要求落实到位。

4.光气生产装置重大危险源辨识不准确，不构成重大危险源的结论不可信。建议评估报告中增加单元划分的准确节点，增加详细的计算过程。

5.氯气气化场所没有形成围闭，一旦液氯泄漏会流淌进入边上的排水沟和下水管网。

6.液氯气化器、缓冲罐等设备，无 NCl_3 分析取样口，无法判定装置排污物中 NCl_3 含量是否大于 60g/L。

7.罐区现场仪表控制器、物料储罐等无位号、罐区部分物料泵出口管道排污阀、磁性翻版液位计排污阀未单阀，无盲板或丝堵。

8.二级动火作业证（编号 190724-1）填写不规范，申请人与审批人为同一人（均为操晶晶）。

9.工艺安全操作规程汇编中（2018 年 8 月 1 日发布）无工艺参数一览表，应按照《关于加强化工过程安全管理的指导意见》（安监总管三〔2013〕88 号）第八条的要求完善，应包括设计值、正常控制范围、报警值及联锁值。

（二）宣城晶瑞新材料有限公司

1. 异丙醇储罐位于生产车间边，储罐与防火堤距离、与生产车间的间距不满足 GB50016-2018 等标准规范要求；异丙醇储罐通气管水封没有投入使用，通气管口没有安装阻火器；甲类物品仓库位于生产车间中，不满足 GB50016-2018 等标准规范的要

求。

2.异丙醇储罐没有装卸场地，卸料方式没有采用液下卸料方式。车间异丙醇计量槽放空管道未设置阻火呼吸阀，未引出室外。液体泵出口未设置止回阀。

3.异丙醇与铝反应生成异丙醇铝属于金属有机化合物，反应过程为放热反应，滴加异丙醇的阀门采用手动控制。建议立即进行自动化改造，实现反应过程的自动化控制。

4.可燃和有毒气体检测报警仪集中控制器被人为断电停用，加电后显示“故障”，纸质记录显示“正常”。

5.车间和办公楼一层的两个微型消防站内没有详细的应急器材清单，抽查消防水带已经损坏，灭火器材外观已经损坏，且没有应急器材检查、维护、保养记录。

6.涉及的变更较多，变更的相关资料不完善。

7.动火作业证等作业票填写不规范。

8.企业从业人员 108 人专职安全管理人员提供 5 人证件，其中 2 人不在册，一人是软件专业，不符合任职要求。

9.蒸汽分配缸安全阀根部阀门未开，无铅封。

10.耙式干燥器操作平台，不方便操作。车间有大量物料，当仓库使用、不符合规范要求。二氧化钛生产车间平台腐蚀严重。

11.操作规程少工艺流程、工艺指标、正常操作要点、不正常情况处理、危险物料性质。

（三）宣城亚邦化工有限公司

1. 四氢呋喃中间罐物料泵电机接地不规范；四氢呋喃中间罐氮封系统没有投用；四氢呋喃小桶物料用氮气压入储罐的工艺没有进行风险分析，应论证其安全性和可行性。

2. 厂区涉及硫酸、液氨储存、氨水生产等停用的工艺管道及设备，现场腐蚀严重未挂牌，无警示标志、未提供变更及停用相关手续。提供的《生产实验跟踪单》变更台账缺少验收确认结论。

3. 氨水储罐利用原液氨储罐改造，放空管直排，未引入吸收装置。装置氨水罐区等处，排污及取样口没有设置双阀或加盲板。氨水装卸鹤位在主干道上，有安全隐患。

4. 微型消防站内没有详细的应急器材清单，没有应急器材检查、维护、保养记录。

5. 煤焦油属于危险化学品，应该按照危险化学品相关规范要求进行管理。

6. 安全管理制度汇编 2018 年 1 月生效后没有进行修订。建议依据《应急管理部关于全面实施危险化学品企业安全风险研判与承诺公告制度的通知》（应急〔2018〕74 号）制定《安全风险研判与承诺公告制度》，依据《安全事故应急条例》（国务院令 708 号）制定《应急值班制度》。

7. 企业从业人员 360 人专职安全管理人员 8 人，一人赵武兵初中毕业，不满足任职要求。

十三、铜陵市

（一）金隆铜业有限公司

1. 二氧化硫风机房有毒气体报警一级 15ppm,二级 20ppm,不符合 GB50493-2009 有关规定;现场一个闪光报警器一直处于报警状态,无人处理;主风机电机冷却气体入口过滤网积尘严重,阻碍气流进入;主风机油系统安全阀未检测,压力表检测已过有效期。

2. 未按照 GB18218-2018 进行重大危险源辨识和分级。

3.《硫酸课装置工艺操作规程》(Q\TLYS-JLTY04J4**)内容不完整不规范。缺少起草人、编制人、批准人签字,没有页码;没有计划停车、紧急停车及事故处理等操作程序的规定;编制时间为 2008 年 10 月,不符合 3 年一更新的规定。

4.循环水站 1 号旁滤槽搅拌机接口法兰面长期泄漏,导致设备罐体外壁结垢严重,青苔密布。另外,净化装置循环水管道上蝶阀漏水。

5.碱液卸料泵缺陷。进口法兰螺栓未上齐,出口压力表腐蚀严重,看不清检验日期,部分出口法兰螺栓长短不一,管道材质不锈钢与碳钢混用,无管道标志标识。

6.一处消防水箱消防带缺少接头,还有一卷废弃消防带,现场无检查表。

7.氧化镁加料房没有收尘设施(仅有的一处放空管,放空口设置在室内),设备搅拌装置粉尘结垢(堆积)严重,操作空间狭窄。

8.硫酸装车位现场缺少硫酸防护用品,缺少罐车止滑轮档。

(二) 铜陵普莱克斯实用气体有限公司

1.2018 年 6 月 21 日《现场检查安全整改表》中第 6、9 项未完成确认签字，且第 9 项无完成签字。

2.液氮卸车区无限速标志，液氧储罐部分管道标识不清楚。

3.工艺操作规程 VPSA-TT1953 规定的高限报警值是 45℃，DCS 显示 60℃已报警，无处置记录。

4.液氧储罐区构成四级危险化学品重大危险源，未设置安全仪表系统。

5.DCS 控制室位于空分塔（冷箱）装置区，与冷箱外壁距离不足 8 米，与膨胀机距离不足 4 米，与液氮储罐不足 2 米，不满足防火规范要求。

6.废油收集桶存放在增压机房内，不符合危废储存管理规定。

(三) 铜陵市华兴化工有限公司

1.中控室未建立 DCS 报警处置记录，二氧化硫报警仪在 DCS 上的报警设定值不符合 GB50493-2009 要求。

2.岗位操作规程无编制时间，无制定、审核、批准人签字，转化器的操作温度 DCS 显示与操作规程不符。

3.二氧化硫风机电机轴瓦温度长时间超过报警值，主风机有漏油现象。

4.硫精砂热风炉配电控制室距离天然气减压阀管组太近。

5.硫精砂烘干机齿轮箱漏油，干燥窑引风机漏油。

6.沸腾炉点火用柴油储槽无液位计，液位过高，油泵没有防护罩，风扇罩已腐蚀损坏，安全阀没有定期检验。

7.沸腾炉与废热锅炉炉气联管漏炉气。

8.废热锅炉强制循环 1 号泵漏汽严重。

9.干吸塔平台第二吸收塔下部壳体腐蚀严重，已向外漏酸，塔底有酸泥堆积，平台下方配电室接线凌乱，柜门敞开，无防止小动物进入设施。

10.二氧化硫尾气吸收循环泵泄漏及结垢严重。

11.转化升温柴油储槽无防火围堰，液位计损坏，安全阀未定期校验。

12.氨水储罐无设备名称、介质等标识，氨水放空管未引入处理系统，直排大气；罐区水封阀常开（应常闭），现场配电柜为非防爆型，与氨水泵距离过近；氨水泵出口管道高度太低，阻挡住人员通行。

十四、池州市

（一）池州天峰精细化工有限公司

1.氧化危险化工工艺未按《安全设施设计专篇》要求落实安全联锁及报警措施，且未设置安全泄放系统，不符合原国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知（安监总管三〔2009〕116号文）中有关氧化工艺安全控制的基本要求；紧急停车系统未按《安全设施设计专篇》要求紧急切断双氧水滴加阀门。

2.5 号车间存在以下问题：

（1）车间南侧控制室与 5 号车间防火间距不符合石化标准相关要求，其控制室与综合楼一楼控制室功能不清晰；

（2）车间现场设有操作桌（椅）与操作记录报表，不符合甲类易燃易爆场所不应设置固定操作岗位的安全要求；

（3）车间塔架三楼二叔丁基过氧化物高位槽无现场液位计及高液位报警监测监控自控系统；

（4）车间甲酸回收槽液位计、5 号反应釜玻璃罐液位计无安全防护；

（5）车间双氧水采用现场包装桶与软管投料，不符合安全要求；

（6）车间一楼有一处电子秤未见防爆标志；使用非防爆开桶工具；

（7）车间部分压力表无检定标识与压力范围标记；

（8）车间塔架三楼新增 2 个二叔丁基过氧化物高位槽，未见相关许可手续；

（9）车间事故柜防毒面具滤毒盒已经开封，无使用与保管记录。现场考核 1 员工空气呼吸器穿戴，未检查空气呼吸器压力与风鸣报警。

3. 厂区南侧建设临时大棚，与总图不一致。

4. 甲、乙类仓库有部分物料无安全标签与安全技术说明书；双氧水仓库无防液体泄漏的漫坡。

5.动火作业、受限空间等特殊作业票证开具不规范。

(1) 查 2019 年动火作业票 (编号 2019-017), 未标明可燃气体成分;5 号车间塔架三楼新增 2 个二叔丁基过氧化物高位槽, 未见动火作业等特殊作业票证;

(2) 查 2019 年受限空间 (编号 2019-002), 未识别与分析有毒气体含量, 作业监护措施无气防设备要求, 安全措施不明确。

6.未能提供变更管理相关材料及记录。

(二) 池州万维化工有限公司

1.甲类仓库存在以下问题:

(1) 未按设计功能储存危险化学品, 如储存的双氧水、丙酮、N-N 二甲基乙酰胺等化学品, 而《安全设施设计专篇》及《安全现状评价报告》中皆未涉及, 且未履行相关变管理程序;

(2) 《安全现状评价报告》(2018 年 1 月 5 日) 为 3 个防火分区, 但现场实际 6 个防火分区, 两者不相符;

(3) 储存物料无安全标签与安全技术说明书;

(4) 其中一个防火分区内设有非防爆开关与插座;

(5) 二硫化碳与二甲基乙酰胺混存;

(6) 二硫化碳与二甲基乙酰胺储存区可燃气体检测报警探头数量不足;

(7) 桶装物料靠墙存放。

2.101 车间存在以下问题:

(1) 车间东南侧洗眼器水阀关闭, 打开水阀后出水为深黄

色；

（2）车间 WW-010,001 反应釜等自控阀停用，自控阀仪表空气管采用非防火材料的橡胶管；

（3）车间二楼二甲基乙酰胺蒸馏釜附近有 1 处电气接线盒未封闭，存在失爆现象；车间使用非防爆工器具；

（4）车间货物吊装口防护门缺失；

（5）车间现场设有操作桌（椅）与操作记录报表，不符合甲类易燃易爆场所不应设置固定操作岗位的安全要求；

（6）车间合成反应釜釜、蒸汽分汽缸安全阀前截止阀未锁闭或悬挂全开安全标识。

3.空桶仓库违规存放物料，且无物料安全标识。

4.闲置生产车间二违规储存非本企业生产、使用无关的桶装物料，且无物料安全标识，物料危险性不明；生产车间外道路有 1 处井盖板缺失。

5.控制室朝向甲类仓库设有窗户，不符合防火防爆标准要求，应进行爆炸性危险性风险分析，完善防火防爆措施。

6.危险废物仓库未设置危险废物清单与危险性安全标识。

7.动火作业、临时用电等特殊作业票证开具不规范。

（1）查 2019 年动火作业票（编号 2019-02），可燃气体采样点选取不正确，未识别反应釜盘管内危险物料；

（2）查 2019 年临时用电作业票（编号 2019-03），缺少用电设备功率数据。

8.查薄膜蒸发器操作规程，缺少液位、压力等工艺控制指标，未制订工艺卡。

9.电工未取得防爆电气作业特种操作证。

10.生产区域内有 2 名外来人员未正确佩戴安全帽，人员穿戴拖鞋，经现场询问，不知晓现场危险有害因素。

11.未能提供变更管理相关材料及记录。

12.部分压力表检定过期，未能提供有效期内检定报告。

十五、安庆市

（一）安庆凯美特气体有限公司

1.安全管理

（1）精馏装置区分离罐导凝管道盲板无编号；

（2）部分消防栓无编号；

（3）变更单 MKL-GCBG-201923642 中，变更审批表缺少工艺工程师、设备工程师、电气工程师的风险分析记录。

2.自控系统

（4）罐区控制室面向液化气球罐区、装卸区一侧爆炸危险区的墙不抗爆。装置主控制室位于液体二氧化碳区域，面向低温液氧储罐区，河南义马事故后未见风险分析及对标检查。

3.危险化学品罐区

（5）V0806 储罐安全阀的根部阀没有常开的措施；

（6）液化气球罐区部分围堰高于 1 米，踏步无护栏，围堰一处有裂缝；

(7) 高压线从厂区穿过，临近液化烃罐区，防火间距不足（2018年9月19日中国石油化工股份有限公司安庆分公司机动部出具“无电力供应”证明，电线未拆除）。

4.生产车间

(8) 新增污水在线分析室未见变更手续，分析室内在线分析仪不防爆；

(9) 污水处理区管道法兰8个孔，只上4个螺栓；

(10) 装卸区法兰跨接不规范；生产区防爆接线箱未接地；

(11) 精馏气取样口为单阀；

(12) 二氧化碳引入分析室，应安装氧气浓度检测报警仪。

(二) 安庆市环泰化工有限公司

1.安全管理

(1) 厂区部分场地、仓库、车间等出租；生产装置尾气处理区东侧的生产车间（企业介绍为减水剂车间）使用双氧水、丙酸等危险化学品，未见安全“三同时”手续；

(2) 危险化学品承诺公告牌公示内容不规范；

(3) 3名氧化工艺特种作业人员还同时持有化工自动化控制仪表作业证，无单独持有化工自动化控制仪表作业证人员，其中陈园林毕业证书未见到；

(4) 专职安全员刘玲玲不符合“具备国民教育化工类中等职业教育以上”学历要求；

(5) 查2019年4月8日电焊二级动火安全作业证，动火时

间 9 点至 18 点，存在问题如下：①动火分析只有两次，检查结果“达标”，无具体分析数据；②焊工刘宝胜，查不到焊工证；③申请动火（平行作业临时用电）单位和完工验收无人签字；④加装三块盲板，无抽堵盲板作业证；

（6）消防沙配置的工具损坏，消防水池、事故水池等未挂受限空间警示牌，塔器孔直径较大，未接受限空间管理；

（7）无防爆电气作业证；

（8）应急器材、药品柜，无清单；滤毒罐不能覆盖醛类物质；

（9）安全帽无合格证；

（10）控制室配置的电筒、三台对讲机不防爆；

（11）编制的应急预案不符合企业实际。

2. 自控系统

（12）生产装置无安全仪表系统；

（13）控制室门面向爆炸危险区（甲醇罐区）、侧面生产装置区未采用防爆墙，不满足防火防爆要求；

（14）控制室操作人员不能熟练佩戴空气呼吸器；

（15）控制室 DCS 的压力传感器故障，不能显示压力；

（16）控制室甲醛储罐低限和低低限液位设置均为“0.000”。

3. 危险化学品罐区

（17）罐区甲醇、甲醛进出管线上未装备紧急切断阀；围堰有损坏；甲醇储罐底阀处于常开状态；

(18) 甲醇卸料采用固定接口，缺少卸料鹤管；

(19) 罐区泵区物料泵的电机外壳未接地，法兰未静电跨接，储罐上的法兰螺栓上一半（18 只上 9 只）；

(20) 甲醇储罐、甲醛储罐液位计采用塑料管自制液位计，不规范；

(21) 两个已拆除储罐的管道与现有储罐三通或四通连接，无隔离措施或盲板；

(22) 储罐区雨污分流阀多处全部开启。

4. 生产车间

(23) 尾气处理设施停用，未见变更管理手续；

(24) 甲醇过滤罐紧靠柴油发电机间，构成的防爆区域内包括柴油发电机、罗茨风机、临时插座等，为非防爆电器；

(25) 生产车间内使用的甲醇泵电机外壳未接地。

(三) 桐城市永兴化工有限公司

1. 安全管理

(1) 办公区与生产区未有效隔离；

(2) 危险化学品承诺公示牌公示内容不规范；

(3) 刘陪同同时为氧化危险作业人员、焊工、安环科科长、生技科负责人，只有初中学历，不能满足氧化危险作业人员高中以上学历要求，未见防爆电工特种作业证；

(4) 查 2019 年 6 月 10 日电焊二级动火证，涉及其他特殊作业填写“无”，实际有临时用电作业，未进行作业证管理；

(5) 安全事故应急演练实施方案（现场处置，2019 年 6 月 30 日）缺少审核、批准人签字，应急物资管理不规范，应急药品无清单，有过期应急药品，防毒面具老化，滤毒罐保管不规范；

(6) 消防水池、事故水池等未挂受限空间警示牌；塔器孔直径较大，未接受限空间管理；

(7) 泵房内管道上压力表超过有效期（2019 年 8 月 27 日）使用。

2. 自控系统

(8) 生产装置无安全仪表系统；

(9) 控制室面向生产装置区一侧不是防爆墙；

(10) 操作人员不会佩戴空气呼吸器。

3. 危险化学品罐区

(11) 重大危险源安全评估报告（2019 年 3 月 13 日）附图中罐区泵房在围堰外，现状为罐区泵房在围堰内，不符合规范要求；

(12) 甲醇卸料采用塑料软管，缺少卸料鹤管；

(13) 罐区泵房内物料泵的电机外壳未接地；

(14) 甲醛装车车辆标明为柴油、汽油，现状是甲醛溶液；车辆未设防溜车设施。

4. 生产车间

(15) 罗茨风机电机等为非防爆型，防火墙分隔连接处未有效密封；

(16) 物料泵电机外壳未接地、防爆接线盒外壳未接地;

(17) 循环水池未设防护栏;

(18) 甲醇、甲醛储罐物料名称标识陈旧; 管道无物料流向标识; 风向标严重褪色。

十六、黄山市

(一) 黄山华惠科技有限公司

1. 昌盛路厂区罐区 2#环氧氯丙烷储罐(内浮顶罐)控制系统设置液位下下限 501 毫米, 实时液位 404 毫米, 现场液位计 330 毫米, 低于液位下下限值, 未实现有效联锁和紧急切断功能, 且浮盘落底。

2. 昌盛路厂区车间真空泵、环化液输送泵等电机外壳未有效接地; 车间内防爆电气柜(箱)未接地; 环化液输送泵底座螺栓未固定。

3. 昌盛路厂区车间内新增刮刀卸料离心机无相关变更手续。

4. 昌盛路厂区环氧氯丙烷罐区有毒气体检测报警器选型与气体危险特性不符、数量不足; 罐区防火堤内多处管道无跨桥。

5. 双氧水仓库内存储量超出安全设施设计确定的最大储存量(1 吨); 库内地面导液沟与危废库、硫酸库互通。

6. 未将仪表、电气、公用工程等变更纳入变更管理制度; 抽查变更申请表(序号 HHBG002-2018), 同时存在设备、工艺变更, 仅作为设备变更, 风险分析未对工艺参数变化、施工期、运行期存在风险进行分析。

7.抽查动火作业证（编号：2019010704），动火地点为“合成车间”，动火地点不具体；动火作业证（编号 2019010501）仅识别机械伤害，未进行动火前气体分析。

8.抽查 2 份受限空间作业证（编号：0000248、0000251），均未进行气体检测分析。

（二）黄山金质丽科技有限公司

1.成品仓库、原料仓库等处部分桶装物料名称、安全标签和安全技术说明书不全。

2.两座丙类库之间建有大棚；丙类仓库内桶装料占用通道；丙类库内存在甲乙类物料混存，部分存放物料无标识。

3.苯乙烯等储罐卸料管自动切断阀气源阀为关闭状态，无法有效联锁。

4.树脂车间内物料存放量过大；消防器材检查记录表上无 6、7 月份检查记录。

5.厂区火灾报警控制器显示 3 处线路报警故障；气体检测报警控制器上显示 13 路信号故障。

6.两座甲类厂房东侧不应设人员休息室、更衣室；危废库未经相关设计并履行变更程序。

7.甲类成品仓库内存放过氧化苯甲酰、过氧化二异丙苯储存温度应为 2-25℃，缺少降温措施。

8.抽查动火作业证（编号 201908），动火申请人、审批、验收均为同一人。

9.未按公司变更管理制度要求落实变更管理。

(三) 黄山万丽美油墨科技有限公司

1. 成品仓库、原料仓库等处部分桶装物料无物料名称、安全标签和安全技术说明书。

2.成品库、原料库内部分堆垛过满，无通道；电气开关设在甲类仓库内。

3.生产车间内球磨机操作平台无护栏；球磨机未设置有效接地措施；车间内使用不防爆工具。

4.生产车间废溶剂存放间原为生产场所，不符合甲类物料储存条件。

5.罐区甲苯、乙酸乙酯等储罐未设置液位超限联锁切断措施。

6.原料库储存的乙酸甲酯、二氯甲烷等在现状评价报告中未见，为超品种储存，且仓库内温度达 36℃，不满足相关物料储存条件。

7.丙类车间停用，改为成品（甲类）、原料储存间，照明灯等不防爆，不符合储存条件；二层设有试验设备间。

8.公司涉及仓库改用、原料变更等，未按变更管理要求落实变更管理。

附件 2

停产停业整顿或暂扣安全生产许可证 企业名单

一、停产停业整顿企业名单

- 1.安徽华清化工有限责任公司（淮北市）
- 2.安徽开源化工有限公司（阜阳市）
- 3.安徽阜南县富林精细化工有限公司（阜阳市）
- 4.滁州市锐德气体制造有限公司（滁州市）
- 5.芜湖市三兴混凝土外加剂有限公司（芜湖市）
- 6.宣城晶瑞新材料有限公司（宣城市）
- 7.铜陵市华兴化工有限公司（一套硫酸生产装置停产整改）
（铜陵市）
- 8.池州万维化工有限公司（池州市）
- 9.池州市天峰精细化工有限公司（池州市）

二、暂扣安全生产许可证企业名单

- 1.合肥金源新材料有限公司（合肥市）
- 2.滁州市新荣化工科技有限公司（滁州市）
- 3.马鞍山市朝阳特种气体有限公司（马鞍山市）

(信息公开形式：主动公开)

安徽省应急管理厅办公室

2019 年 10 月 9 日印发

共印 4 份