

**绩溪县黄山石英有限公司**  
**干法年产 3 万吨高级石英硅微粉生产线**  
**技术改造项目阶段性竣工环境保护**  
**验收监测报告表**

建设单位：绩溪县黄山石英有限公司

编制单位：安徽博信检测有限公司

2020 年 1 月

建设单位法人代表： 张根水

编制单位法人代表： 喻学兵

项 目 负 责 人： 徐家俊

填 表 人： 徐家俊

建设单位：绩溪县黄山石英有限公司（盖章）

电话：13805635180

传真：/

邮编：245300

地址：安徽省宣城市绩溪县扬溪镇白街

编制单位：安徽博信检测有限公司（盖章）

电话：0563—3036868

传真：0563—3036868

邮编：242000

地址：安徽省宣城市宣州区宣城现代服务业产业园区宣城农副产品批发市场 A2 幢 5-6 号

表一

建设项目名称	干法年产 3 万吨高级石英硅微粉生产线技术改造项目					
建设单位名称	绩溪县黄山石英有限公司					
建设项目性质	新建 改扩建 技改√ 迁建					
建设地点	安徽省宣城市绩溪县扬溪镇白街					
主要产品名称	HG 系列普通型硅微粉	活性型硅微粉	Dg 系列电子级硅微粉	APG 专用硅微粉	JG 系列电子级硅微粉	CG 系列超细硅微粉
设计生产能力	2130 吨/年	2000 吨/年	2606 吨/年	894 吨/年	14820 吨/年	7550 吨/年
实际生产能力	2130 吨/年	2000 吨/年	2606 吨/年	894 吨/年	14820 吨/年	7550 吨/年
建设项目环评时间	2018 年 11 月		开工建设时间		2018 年 12 月	
调试时间	2019 年 6 月		验收现场监测时间		2019 年 8 月 16~17 日	
环评报告表审批部门	原绩溪县环境保护局		环评报告表编制单位		江苏新清源环保有限公司	
环保设施设计单位	盐城市吉盛达环保工程有限公司		环保设施施工单位		盐城市吉盛达环保工程有限公司	
投资总概算	3800 万元		环保投资总概算		24 万元	比例 0.63%
实际总概算	3000 万元		实际环保投资		30 万元	比例 1.0%
验收监测依据	1.1 法律、法规  (1)《中华人民共和国环境保护法》，2015. 1. 1 施行； (2)《中华人民共和国环境影响评价法》，2018. 12. 29 施行。 (3)《中华人民共和国水污染防治法》，2018. 1. 1 施行； (3)《中华人民共和国大气污染防治法》，2018. 10. 26 施行； (4)《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018. 12. 29 施行；  (5)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2016. 11. 7 施行；  (6)《中华人民共和国土壤污染防治法》，2018. 8. 31 通过，2019. 1. 1 施行；  (7)《建设项目环境保护管理条例》，中华人民共和国国务院令 第 682 号，2017. 7. 16 施行；					

	<p>(8)《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》，原中华人民共和国环境保护部，国环规环评〔2017〕4号，2017年11月20日发布。</p> <p>(9)关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，生态环境部，公告〔2018〕9号，2018年5月15日；</p> <p>(10)《十三五环境影响评价改革实施方案》，原环境保护部，环环评〔2016〕95号，2016年7月15日印发；</p> <p>(11)《水污染防治行动计划》，国务院，国发〔2015〕17号，2015年4月2日；</p> <p>(12)《大气污染防治行动计划》，国务院，国发〔2013〕37号，2013年9月10日；</p> <p>(13)《土壤污染防治行动计划》，国务院，国发〔2016〕31号，2016年5月28日。</p> <p>1.2 技术规范</p> <p>(1)《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002)；</p> <p>(2)《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)；</p> <p>(3)《工业企业设计卫生标准》(TJ36-79)；</p> <p>(4)《大气污染物综合排放标准详解》；</p> <p>(5)《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017)；</p> <p>(6)《声环境质量标准》(GB 3096-2008)；</p> <p>(7)《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)；</p> <p>(8)《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)；</p> <p>(9)《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996)；</p> <p>(10)《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 总量法》(HJ</p>
--	--

	<p>836-2017);</p> <p>(11)《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008);</p> <p>(12)《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001, 2013 年修改单);</p> <p>(13) 危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001, 2013 年修改单);</p> <p>(14)《固体废物鉴别标准 通则》(GB 34330-2017);</p> <p>(15)《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T 91-2002);</p> <p>(16)《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000);</p> <p>(17)《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007);</p> <p>1.3 建设项目环境影响报告书及其批复</p> <p>(1)《关于绩溪县黄山石英有限公司年产 20000 吨硅微粉生产线技改项目竣工环境保护验收意见的函》，原绩溪县环境保护局（现更名为宣城市绩溪县生态环境分局），环函〔2017〕45 号，2017 年 4 月 17 日；</p> <p>(2)《绩溪县黄山石英有限公司干法年产 3 万吨高级石英硅微粉生产线技术改造项目环境影响报告表》，江苏新清源环保有限公司，2018 年 11 月；</p> <p>(3)《绩溪县黄山石英有限公司干法年产 3 万吨高级石英硅微粉生产线技术改造项目环境影响报告表的批复》，绩溪县环境保护局，2018 年 11 月 2 日；</p> <p>2.4 其他相关文件</p> <p>环保设计资料、工程竣工资料等其它相关资料。</p>
--	--

验收监测评价标准、标号、级别、限值

### 1、废水排放标准

项目废水包括生活污水和清洗废水。项目产生的生活污水在扬溪镇污水污水管网接管范围内，本次验收不设置生活污水监测点位；项目清洗废水经三级沉淀后回用于生产，为了解突发情况下沉淀池废水对外环境的影响，本次验收在清洗废水三级沉淀池设置废水监测点位，此类废水参照《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 一级标准执行。具体见下表：

**废水排放标准限值**

类别	污染因子	标准限值	单位
废水	pH 值	6~9	无量纲
	悬浮物	70	mg/L
	化学需氧量	100	mg/L
	生化需氧量	20	mg/L
	氨氮	15	mg/L

### 2、无组织废气排放标准

项目总悬浮颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

**无组织废气排放标准限值**

类别	污染因子	标准限值	单位
无组织废气	总悬浮颗粒物	1.0	mg/m <sup>3</sup>

### 3、有组织废气排放标准

项目有组织粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中排放浓度和二级排放速率要求。

该公司在设置排气筒时，接到安徽省宁黄高速公路路政大队下达的《路政管理告知书》（见附件），告知黄山石英公司排气筒高度违反了《公路法》第五十条以及《公路安保条例》第十三条规定，不得继续加高排气筒高度，故排气筒高度仅为 13 米，未达到 15 米要求。按照《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）要求对

其排放速率进行折算。排放标准限值依照《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 排放标准的 50% 执行。

#### 有组织废气排放标准限值

类别	污染因子	标准限值	
		排放浓度	排放速率
有组织废气	颗粒物	120 mg/m <sup>3</sup>	1.31kg/h
备注	排气筒高度为 13m		
	折算后排放速率限值: 2.62kg/h		

#### 4、噪声排放标准

项目环评及批复规定噪声排放行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 2 类排放限值, 实际情况为, 该厂邻近省道 215, 车流量大, 受车辆噪声影响很大, 故本次验收厂界沿省道 215 侧噪声排放限值参照执行工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 4 类标准排放限值。

#### 工业企业噪声排放标准限值

类别	污染因子	点位	标准限值		单位
			昼间	夜间	
工业企业噪声	等效连续 A 声级	厂界外 1 米处	60	50	dB (A)
		沿路侧	70	55	

#### 5、固体废物

项目固体废物包括一般固废和危险废物, 一般固废在贮存和处置过程中按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001) 及其修改单中相关要求执行; 危险废物在贮存和处置过程中按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 及其修改单中的要求。

表二

**一、工程建设内容：**

**1、原有项目**

**(1) 原有项目介绍**

绩溪县黄山石英有限公司前身为原扬溪石英砂厂，地址位于绩溪县扬溪镇白街，公司于 2005 年开始建设硅微粉干法生产线项目，并于 2005 年 8 月投入生产。

2006 年在原扬溪石英砂厂的基础上改制成立了绩溪县黄山石英有限公司，前期建设的硅微粉干法生产线未履行环评手续，绩溪县黄山石英有限公司于 2016 年 10 月委托徽汇泽通环境技术有限公司编制了《绩溪县黄山石英有限公司年产 20000 吨硅微粉生产线技改项目环境影响报告表》，2016 年 10 月 4 日，原绩溪县环境保护局（现更名为宣城市绩溪县生态环境分局）予以审批通过。

年产 20000 吨硅微粉生产线技改项目主要建设内容为 4 个干法车间，主要设备为 15 台球磨机。2017 年 2 月委托安徽博信检测有限公司开展年产 20000 吨硅微粉生产线技改项目竣工环境保护验收检测，2017 年 4 月 17 日原绩溪县环境保护局（现更名为宣城市绩溪县生态环境分局）对年产 2000 吨硅微粉生产线技改项目进行了竣工环境保护验收（环函【2017】45 号文）。

**原有项目环保手续履行情况**

项目名称	年产 2000 吨硅微粉生产线技改项目
环评批复时间	2016 年 10 月 4 日
环保验收时间	2017 年 2 月
环保验收批复时间	2017 年 4 月（环函【2017】45 号文）

**原有项目产品方案**

产品名称	生产能力（t/a）
HG 系列普通型硅微粉	2130
活性型硅微粉	2000
Dg 系列电工级硅微粉	7046
APG 专用硅微粉	894
JG 系列电子级硅微粉	7600
CG 系列超细硅微粉	330



合计	20000
<p>(2) 原有项目环保问题及整改措施</p> <p>根据江苏新清源环保有限公司编制的《绩溪县黄山石英有限公司干法年产 3 万吨高级石英硅微粉生产线技术改造项目环境影响报告表》：原有项目存在以下环境问题：</p> <p>①由于长期运行，少量球磨、振动等设备运行条件不佳；各主要生产设备密封性能欠佳，车间内部无组织粉尘明显，车间地面及设备上清晰可见无组织粉尘；</p> <p>②为进一步减小车间噪声，在厂区车间南侧隔墙设置吸声材料，主要产噪设备设置隔声罩，进一步减小车间噪声；</p> <p>③一般固废堆场和危废暂存场设置不堆放，在成品仓库西南侧设置 1 座 50m<sup>2</sup>一般固废暂存区和 1 座 20m<sup>2</sup>危险固废暂存区。项目一般固废储存按照《一工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001) 及其修改单中要求执行，项目危废库按《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 要求进行。</p> <p>绩溪县黄山石英有限公司按照要求对现有厂区进行了整改，整改后能满足环评要求，具体如下：</p> <p>①对现有的 1-10 号球磨机进行全封闭，有效的减少了无组织粉尘对环境的影响；</p> <p>②对现有的球磨设备进行全封闭，新增的自动化生产线进行全封闭，减少了车间噪声；</p> <p>③一般固废堆场和危废暂存场设置不堆放，在成品仓库东南侧设置 1 座 20.4m<sup>2</sup>一般固废暂存区和 1 座 6.12m<sup>2</sup>危险固废暂存区。项目一般固废储存按照《一工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001) 及其修改单中要求执行，项目危废库按《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 要求进行。</p>	

## 2、技改项目介绍

随着电子、集成电路、塑料、涂料、橡胶等领域不断发展，硅微粉的市场需求量不断增大，绩溪县环山石英有限公司决定新增自动化全密闭生产线 2 条，并以新带老淘汰干磨三车间（11~13 号机）及其他相关设备，并对现有的球磨（1~10 号机）、分级等设备实行全密闭负压收集，提高现有生产线中粉尘的收集效率。

本次技改项目于 2018 年 7 月 1 日取得绩溪县经济和信息化委员会备案（绩经信【2018】44 号文），2018 年 7 月 5 日委托江苏新清源环保有限公司开展环境影响评价工作，2018 年 11 月编制完成了《绩溪县黄山石英有限公司干法年产 3 万吨高纯石英硅微粉生产线技术改造项目环境影响报告表》，2018 年 11 月 2 日原绩溪县环境保护局（现更名为宣城市绩溪县生态环境分局）对技改项目环境影响评价文件批复通过，同意技改项目建设。

### （1）项目基本情况

①项目名称：干法年产 3 万吨高纯石英硅微粉生产线技术改造项目

②建设性质：技术改造

③建设单位：绩溪县黄山石英有限公司

④法人代表：张根水

⑤行业类别：C3099（其他非金属矿物制品制造）

⑥建设地点：安徽省宣城市绩溪县扬溪镇白街

⑦建设规模：新增自动化全密闭生产线 2 条，并以新带老淘汰干磨三车间（11~13 号机）及其他相关设备，并对现有的球磨（1~10 号机）、风机等设备实行全密闭负压收集，提高现有生产线中粉尘的收集效率。

### ⑧劳动定员与工作制度

劳动定员：技改完成后全厂共有人员 33 人

工作制度：年工作日为 300 天，单班 8 小时运行

项目位于安徽省宣城市绩溪县扬溪镇白街，地理坐标为 E118.637584° N30.139263°，项目地理位置见附图 1。厂界东侧依次为木材加工厂和绩溪县晶鑫石英

制品有限公司；南侧为栗黄高速，高速后为山地；厂区西侧为农田；厂区北侧为 S216，隔路为部分厂房和白街村居民；项目周边环境状况见附图 2。

## （2）环保手续履行情况

本次技改项目于 2018 年 7 月 1 日取得绩溪县经济和信息化委员会备案（绩经信【2018】44 号文），2018 年 7 月 5 日委托江苏新清源环保有限公司开展环境影响评价工作，2018 年 11 月编制完成了《绩溪县黄山石英有限公司干法年产 3 万吨高纯石英硅微粉生产线技术改造项目环境影响报告表》，2018 年 11 月 2 日原绩溪县环境保护局（现更名为宣城市绩溪县生态环境分局）对技改项目环境影响评价文件批复通过，同意技改项目建设。

项目于 2018 年 12 月开工建设，2019 年 8 月建设完成并投入调试，2019 年 8 月委托安徽博信检测有限公司开展验收监测工作。

### 技改项目环保手续履行情况

项目名称	执行情况
立项	绩溪县经济和信息化委员会 绩经信【2018】44 号文 2018 年 7 月 1 日
环评单位	江苏新清源环保有限公司 2018 年 11 月
环评批复	原绩溪县环境保护局 2018 年 11 月 2 日
开工及竣工时间	2018 年 12 月动工，2019 年 8 月建设并投入调试

## （3）产品方案及验收范围

**环评设计：**本次技改新增自动化全密闭生产线 2 条，并以新带老淘汰干磨三车间（11~13 号机）及其他相关设备，并对现有的球磨（1~10 号机）、分级等设备实行全密闭负压收集，提高现有生产线中粉尘的收集效率。技改项目建成后，形成年产 3 万吨硅微粉的生产能力。

**实际建设情况：**除烘干设备未建设外其余基本与环评一致，新增全密闭生产线 2 条，淘汰干磨三车间（11~13 号机）及其他相关设备，同时对现有的球磨（1~10 号机）、分级等设备实行全密闭负压收集，提高了现有生产线中粉尘的收集效率，依托目前已建设的生产设备，可形成 3 万吨硅微粉/年的生产能力。

**验收范围：**本次验收范围为 3 万吨/年硅微粉生产装置及配套设施（不包括烘干工序）。

**技改项目产品方案及验收范围一览表**

产品名称	技改后设计生产能力 (t/a)	实际生产能力 (t/a)	本次验收内容
HG 系列普通型硅微粉	2130	2130	全部验收 (不包括烘干工序)
活性型硅微粉	2000	2000	
Dg 系列电工级硅微粉	2646	2646	
APG 专用硅微粉	894	894	
JG 系列电子级硅微粉	14820	14820	
CG 系列超细硅微粉	7550	7550	
合计	30000	30000	

### 3、技改项目建设内容

项目主要建设内容包括主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程、环保工程，具体见下表。

**项目组成对照表**

类别	工程名称	环评设计		实际情况	备注
		技改前	技改后		
主体工程	烘干车间 (原干法一车间)	1F, 钢结构, 建筑面积 600m <sup>2</sup> , 原设计为 800t/a 石英原矿石加工生产线 1 条, 一直未运营, 目前厂房闲置。	原矿石加工生产线拆除, 600m <sup>2</sup> 原干法一车间改为烘干车间, 新增 1 台电加热烘干机用于原料干燥。	原有矿石加工生产线已拆除, 电加热烘干机暂未建设	烘干机暂未建设
	干磨一车间	1F, 钢结构, 建筑面积 4400m <sup>2</sup> , 有 3 台球磨机及振动筛, 内设 1 条加工生产线, 年生产各种规格硅微粉 4430t/a。	现有球磨、风机等设备实行全密封负压收集, 其余依托原有; 干磨一车间东南侧新增 1 条自动化全密闭生产线 (1#), 生产规模为 7220t/a。	与环评一致	/
	干磨二车间	1F, 钢结构, 建筑面积 3600m <sup>2</sup> , 有 4 台球磨机及振动筛, 内设 1 条加工生产线, 年生产各种规格硅微粉 5910t。	现有球磨、分级等设备实行全密封负压收集, 其余依托原有。	与环评一致	/
	干磨三车间	1F, 钢结构, 建筑面积 3000m <sup>2</sup> , 有 6 台球磨机及振动筛等生产设备, 内设 1 条加工生产线, 年生产各种规格硅微粉	干磨三车间淘汰 3 台球磨机 (11~13 号机) 及其相关设备, 并对球磨、分级等设备实行全密封负压收集, 其余依托原	与环评一致	/

		8870t。	有。技改后年生产各种规格硅微粉 4430t。		
	干磨四车间	—	新增, 1F, 钢结构, 建筑面积 1200m <sup>2</sup> , 新增 1 条自动化全密闭生产线 (2#), 生产规模为 7220t/a。	与环评一致	/
辅助工程	办公室	2F, 钢混结构, 建筑面积 426m <sup>2</sup> 。	依托原有	与环评一致	/
	技术部	1F, 钢混结构, 建筑面积 30m <sup>2</sup> 。	依托原有	与环评一致	/
	维修间	1F, 钢混结构, 建筑面积 60m <sup>2</sup> 。主要分布机修焊接工序	依托原有	与环评一致	/
	卫生间	1F, 钢混结构, 建筑面积 40m <sup>2</sup> 。	依托原有	与环评一致	/
	变电房	1F, 钢混结构, 建筑面积 32m <sup>2</sup> 。内置变压器 1 台, 型号为 500KVA。	依托原有	与环评一致	/
储运工程	成品仓库	1F, 钢结构, 位于厂区西北侧区域, 建筑面积 3368m <sup>2</sup> 。	新增成品仓库面积 4200m <sup>2</sup> , 其余依托原有。	与环评一致	/
	原料仓库	1F, 钢结构, 位于产品仓库东侧, 建筑面积 875m <sup>2</sup> 。	依托原有	与环评一致	/
	辅助器材仓库	1F, 钢混结构, 建筑面积 248m <sup>2</sup> 。	依托原有	与环评一致	/
公用工程	给水	生活用水来自白街村自建水塔, 用水量 540t/a; 生产用水量 138t/a。	生产用水量减至 45t/a, 其余依托原有	生活用水来自扬溪镇白街自建自来水水塔, 生产用水来自于收集的初期雨水	/
	供电	由扬溪镇供电所提供, 用电量约为 146 万 kwh/a	依托原有	与环评一致	/
环保工程	废水	生活污水经化粪池处理后纳入扬溪镇污水管网, 不外排	依托原有	与环评一致	/
		洗球废水经过三级沉淀池+絮凝处理后循环使用, 不外排	依托原有	与环评一致	/
	废气	干磨一车间、干磨二车间和干磨三车间石英粉	新建全密封负压收集系统, 除尘设施减至 3	干磨一车间、干磨二车间和干磨三车间球磨、	优化了包装粉

		尘经密闭管道收集后经布袋除尘器处理后通过13m高排气筒排放(共4套除尘设施、3根排气筒)。	套, 其余依托原有。	筛分、分级石英粉尘经密闭管道收集后经布袋除尘器处理后通过13m高排气筒排放(共3套除尘设施、3根排气筒);干磨一车间、干磨二车间和干磨三车间包装粉尘收集后经布袋除尘器处理后通过13m排气筒排放(共3套除尘设施、3根排气筒)。	尘处理设施
	—		干磨一车间1#自动化全密闭生产线石英粉尘新增1套布袋除尘器(设备自带)+13m高排气筒(4#)。	与环评一致	/
	—		干磨四车间2#自动化全密封生产线石英粉尘新增1套布袋除尘器(设备自带)+13m高排气筒(5#)。		
		厂区无组织废气设置围挡, 加强车间通风, 设置排风扇若干	依托原有	车间通风、设置排风扇	/
噪声		通过减振、隔声、消声等措施	—	隔声、减振等措施	/
固废		成品厂库西侧设置1座50m <sup>2</sup> 一般固废暂存区和1座20m <sup>2</sup> 危险固废暂存区	新建	成品厂库东南侧设置1座20.4m <sup>2</sup> 一般固废仓库和1座6.12m <sup>2</sup> 的危险仓库	面积减小, 固废产生量较小, 实际建设面积可满足需求

注: ①暂未设置烘干机;

②优化了包装粉尘处理设施, 干磨一车间、干磨二车间和干磨三车间包装粉尘收集后经布袋除尘器处理后通过13m排气筒排放(共3套除尘设施、3根排气筒)

③成品厂库东南侧设置1座20.4m<sup>2</sup>一般固废仓库和1座6.12m<sup>2</sup>的危险仓库, 较环评面积减小, 固废产生量较小, 实际建设面积可满足固废的暂存需求。

#### 4、技改项目主要设备

项目主要生产设备包括球磨机、分级机、自动化全封闭生产线、振动筛等，具体见下表：

主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评设计			实际建设		备注
		规格或型号	技改前	技改后			
			数量	数量	规格或型号	数量	
1	球磨机	2.5t	15	12	2.5t	12	一致
2	分级机	HFZ200	3	1	/	0	依托全自动生产线
3	离心引风机	C4-7N05.5C	7	4	C4-7N05.5C	4	一致
4	振动筛	S4910	19	15	S4910	15	一致
5	连续循环垂直提升机	Z 型	2	2	Z 型	2	一致
6	给料机	ICS500	2	1	ICS500	1	一致
7	空压机	/	5	4	/	4	一致
8	锥形混合机	DSH-2	4	4	DSH-2	7	一致
9	缝包机	GK15-1	9	7	GK15-1	7	一致
10	电动卷扬机	JK1.5B	3	3	JK1.5B	3	一致
11	电动葫芦	CD0.5-6	4	4	CD0.5-6	4	一致
12	工业电扇	FS-65	6	6	FS-65	6	一致
13	电风扇	/	11	11	/	11	一致
14	自动化全封闭生产线	包含球磨机、分级机、给料机、提升机等。	0	2	包含球磨机、分级机、给料机、提升机等。	2	一致
15	烘干机	石英砂立式烘干机（电加热）	0	1	/	0	暂未建设

注：①暂未设置烘干机；

②未单独设置分级机，依托 2 条全自动生产线分级机。

## 二、原辅材料消耗及水平衡：

## 1、原辅材料消耗

本次技改项目主要原辅材料包括石英砂半成品、熔融石英、硅烷偶联剂、球磨机球石、球磨机内衬矿石，具体见下表：

主要原辅材料消耗表

序号	名称	环评设计年消耗量	调试期消耗量	备注
1	石英砂半成品	26790 吨/年	2000 吨/月	/
2	熔融石英	3570 吨/年	266 吨/月	/
3	硅烷偶联剂	6 吨/年	0.5 吨/月	/
4	球磨机球石	360 吨/年	27 吨/月	/
5	球磨机内衬矿石	4 吨/年	0.3 吨/月	/

## 2、水平衡

本次技改项目总用水量为 2.45m<sup>3</sup>/d，包括生活用水、绿化用水和球石清洗用水。

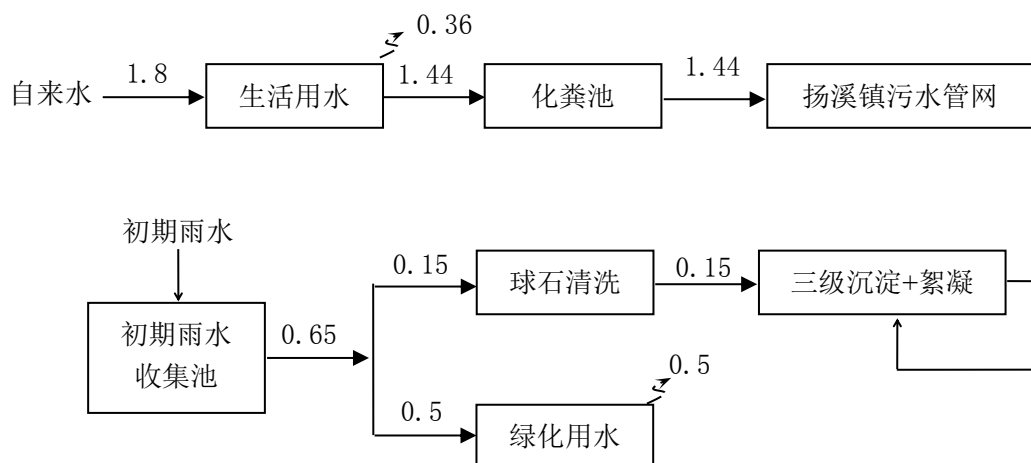
生活用水来自扬溪镇白街自来是水塔供给，绿化用水和球石清洗用水来自厂区收集的初期雨水。

绩溪县黄山石英有限公司人员数量为 33 人，生活用水量为 1.8m<sup>3</sup>/d，产生的生活污水经化粪池预处理后排入扬溪镇污水管网；绿化用水量为 0.5m<sup>3</sup>/d，全部损耗；项目球磨机球石定期清洗，清洗用水量为 0.15m<sup>3</sup>/d，产生的清洗废水经三级沉淀+絮凝预处理后回用。技改项目水平衡表和水平衡图如下：

本次技改项目水平衡表

项目	用水量 m <sup>3</sup> /d	损耗 m <sup>3</sup> /d	循环量 m <sup>3</sup> /d	排水量 m <sup>3</sup> /d	排放去向
生活用水	1.8	0.36	0	1.44	化粪池预处理后排入扬溪镇污水管网
绿化用水	0.5	0.5	0	0	全部损耗不外排
球石清洗用水	0.15	0	0.15	0	三级沉淀+絮凝预处理后回用
合计	2.45	0.86	0.15	1.44	/





项目水平衡图

单位：m³/d

### 三、环保投资：

环评设计项目总投资概算为 3800 万元，其中环保投资概算为 24 万元，环保投资概算占总投资概算的 0.63%；项目实际总投资 3000 万元，环保投资约 30 万元，环保投资占总投资的 1.0%。

环保投资一览表

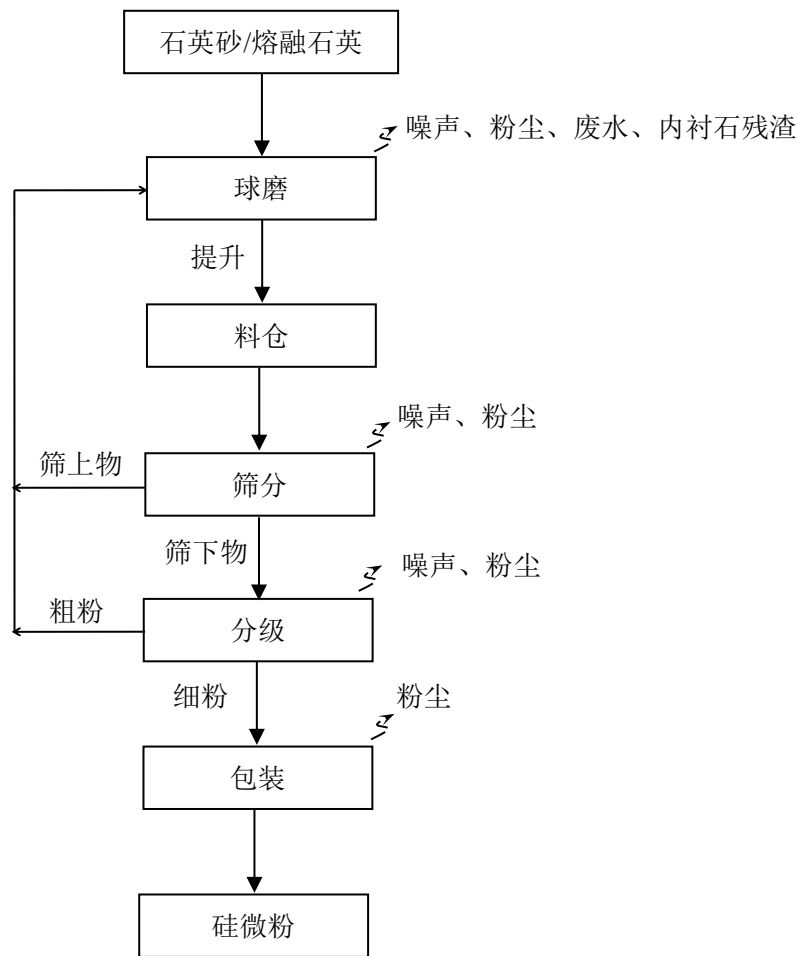
类别	环评设计		实际建设	
	治理措施	投资额 (万元)	治理措施	投资额 (万元)
废水	生活污水依托原有化粪池	0	生活污水依托原有化粪池	0
	雨污分流依托原有管网	0	雨污分流依托原有管网	0
	球磨机球石清洗废水依托原有“三级沉淀池+絮凝”	0	球磨机球石清洗废水依托原有“三级沉淀池+絮凝”	0
废气	干磨一车间（1-3 号机）、干磨二车间（4-7 号机）、干磨三车间（8-10 号机）石英粉尘全密封负压收集，3 套袋式除尘器+3 根 13m 高排气筒（1#、2#、3#）	6	干磨一车间（1-3 号机）、干磨二车间（4-7 号机）、干磨三车间（8-10 号机）石英粉尘全密封负压收集，6 套袋式除尘器+6 根 13m 高排气筒	10
	干磨一车间 1#自动化全密闭生产线石英粉尘设置 1 套“布袋除尘器（设备自带）+13m 高排气筒（4#）”	4	干磨一车间 1#自动化全密闭生产线石英粉尘设置 1 套“布袋除尘器（设备自带）+13m 高排气筒（4#）”	5

	干磨四车间 1#自动化全密闭生产线石英粉尘设置 1 套“布袋除尘器（设备自带）+13m 高排气筒（4#）”	4	干磨四车间 1#自动化全密闭生产线石英粉尘设置 1 套“布袋除尘器（设备自带）+13m 高排气筒（4#）”	5
	车间无组织废气通过加强车间通风，设置排风扇若干	0	车间无组织废气通过加强车间通风，设置排风扇若干	0
噪声	采取减振、消声、厂房隔声等措施	6	减振、消声、厂房隔声等措施	5
固废	成品仓库西南侧设置 1 座 50m <sup>2</sup> 一般固废暂存区和 1 座 20m <sup>2</sup> 危险固废暂存区	4	成品仓库东南侧设置 1 座 20.4m <sup>2</sup> 一般固废暂存区和 1 座 6.12m <sup>2</sup> 危险固废暂存区	5
合计	/	24	/	30

四、主要工艺流程及产污环节

1、工艺简述：

本次技改新增 2 条自动化全密闭生产线，并以新带老淘汰干磨三车间（11-13 号机）及其他相关设备，并对现有的球磨（1-10 号机）、分级等设备实行全密封负压收集，具体工艺见下图：



工艺流程及产污节点图

(1) 球磨

球磨利用下落研磨体的冲击作用一级研磨体与球磨内壁的研磨作用而将物料粉碎并混合。球磨机运转室，球磨机内衬矿石与原料一起被提升到一定高度后下落，如此反复进行，处于内存矿石之间及内衬矿石与磨机桶壁之间的物料收到冲击和物料在内衬矿

石的滚动、滑动过程中被研磨成细粉。

根据企业提供的资料，球磨机内衬矿石定期更换，会产生矿石残渣；球磨机球石需要定期清洗，会产生球石清洗废水；球磨过程中会产生噪声和粉尘。

## （2）筛分、分级

球磨机粉碎后物料通过提升机到料仓，在通过振动筛筛分，满足粒径的石英粉料进入分级工序，大粒径石英料则返回球磨机进行磨碎处理。物料被分集抽吸到分级室内，在高速运转的分级转子和分级叶片之间被分级；粗物料沿分级筒壁而下，从底部粗粉出口排出，细粉则随气流穿过转子叶片的间隙由上部细粉出口排出，从而达到分级的目的。筛分和分级过程中会产生噪声和粉尘

## （3）包装

分级出细粉合格产品进行包装入成品仓库等待出售。包装过程中会产生损坏包装袋废料。

注：环评设计石英砂/熔融石英原料进入球磨机前需烘干，石英砂/熔融石英根据来料水分含量及季节适度变化，选择性进行烘干处理。实际情况暂未加设烘干工序，目前企业严格控制原料来源及水分含量。

## 2、污染物产出介绍

技改项目运营后主要的污染物包括废水、噪声和固废，具体见下表：

技改项目各类污染物产生节点一览表

种类	名称	产污工序	污染物类别
废水	生活污水	办公生活	pH、COD <sub>cr</sub> 、氨氮、SS、BOD <sub>5</sub>
	球石清洗废水	球磨机衬石清洗	pH、SS
废气	球磨粉尘	球磨工序	粉尘
	筛分粉尘	筛分工序	粉尘
	分级粉尘	分级工序	粉尘
	包装粉尘	包装工序	粉尘
噪声	机械噪声	设备运行	等效连续 A 声级
固体废物	生活垃圾	办公生活	一般固废
	废手套、废抹布	机修	一般固废
	收集粉尘	粉尘收集处理	一般固废
	破损袋等废料	包装	一般固废
	内衬矿石残渣	球磨机内衬	一般固废

	沉渣	絮凝沉淀池	一般固废
	废机油	机修	危险废物 HW08（900-249-08）

表三

一、主要污染源、污染物处理和排放

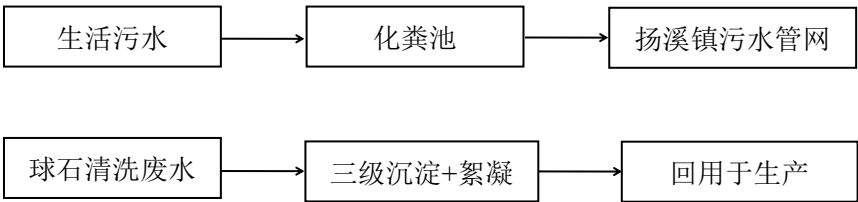
1、废水

项目废水包括生活污水和球石清洗废水。

生活污水产生于办公生活，此类废水经化粪池预处理后排入扬溪镇雨水管网，扬溪镇人民政府出具项目生活污水纳入污水管网的证明（证明见附件），主要的污染因子为 pH、COD<sub>cr</sub>、氨氮、SS、BOD<sub>5</sub>；球石清洗废水产生于球磨机内衬石清洗，此类废水排入厂区三级沉淀池，经三级沉淀+絮凝处理后回用于生产，不外排，此类废水的主要污染因子为 pH、SS。

废水污染源及治理措施一览表

废水名称	来源	主要污染因子	治理措施		排放量
			环评设计	实际情况	
生活污水	办公生活	pH 值、COD <sub>cr</sub> 、SS、氨氮、BOD <sub>5</sub>	化粪池预处理后入扬溪镇污水管网	与环评一致	1.44m <sup>3</sup> /d
球石清洗废水	球石清洗	pH 值、SS	三级沉淀+絮凝处理后回用	与环评一致	0m <sup>3</sup> /d



废水污染源治理流程

	
三级沉淀池	生活污水管网

## 2、废气

项目废气包括球磨粉尘、筛分粉尘、分级粉尘和包装粉尘。

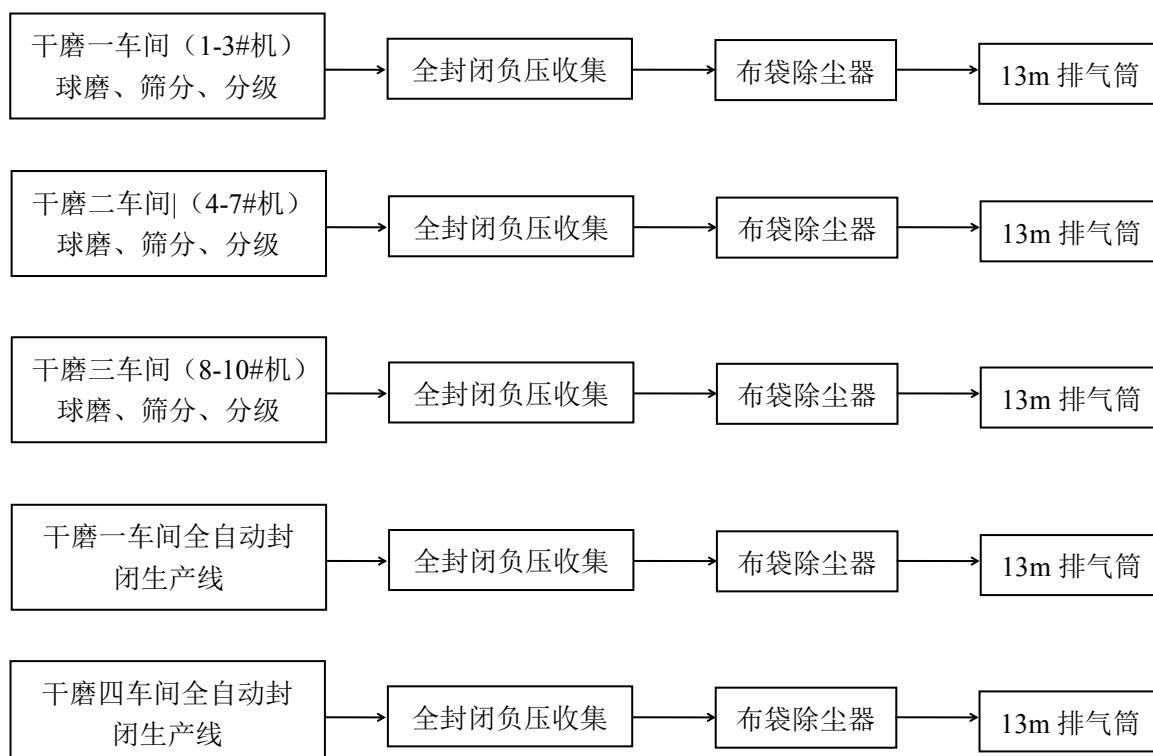
### (1) 球磨粉尘、筛分粉尘、分级粉尘

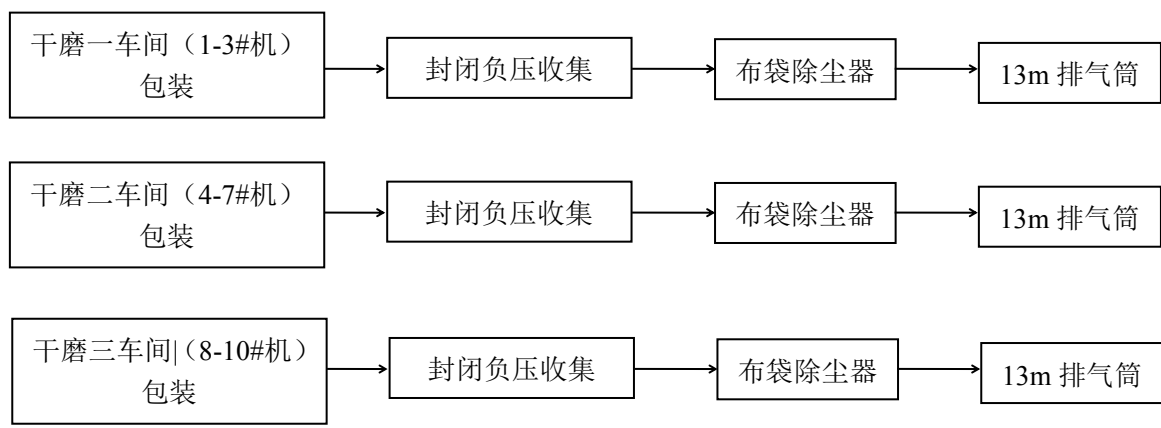
项目共设置 4 个干磨车间，干磨一车间内设置 1 条全自动密封生产线和球磨 1-3#机，干磨二车间内设置球磨 4-7#机，干磨三车间内设置球磨 8-10#机，干磨四车间内设置 1 条全自动密封生产线。

球磨 1-10#机实行全封闭负压收集，收集产生的粉尘经 3 套“布袋除尘器+13 米排气筒”排放，球磨 1-3#机、球磨 4-7#机、球磨 8-10#机各 1 套；全自动封闭生产线产生的粉尘经 2 套“布袋除尘器+13 米排气筒”排放，每条自动化全封闭生产线各 1 套。

### (2) 包装粉尘

球磨 1-10#机包装工序设置集气系统收集产生的包装粉尘，经“3 套布袋除尘器+13 米排气筒”处理后排放，球磨 1-3#机、球磨 4-7#机、球磨 8-10#机各 1 套。





废气污染源治理流程

废气污染源及治理措施见下表：

废气污染源及治理措施一览表

废气名称	来源	污染因子	治理措施		排放形式	备注
			环评设计	实际情况		
球磨、筛分、分级粉尘	干磨一车间 1-3#机	粉尘	全封闭负压收集，1套袋式除尘器+13m 排气筒	全封闭负压收集，1套袋式除尘器+13m 排气筒	有组织	与环评一致
	干磨二车间 4-7#机	粉尘	全封闭负压收集，1套袋式除尘器+13m 排气筒	全封闭负压收集，1套袋式除尘器+13m 排气筒	有组织	与环评一致
	干磨三车间 8-10#机	粉尘	全封闭负压收集，1套袋式除尘器+13m 排气筒	全封闭负压收集，1套袋式除尘器+13m 排气筒	有组织	与环评一致
	干磨一车间全自动生产线	粉尘	1套布袋除尘器+13m 排气筒	1套布袋除尘器+13m 排气筒	有组织	与环评一致
	干磨四车间全自动生产线	粉尘	1套布袋除尘器+13m 排气筒	1套布袋除尘器+13m 排气筒	有组织	与环评一致
包装粉尘	干磨一车间 1-3#机	粉尘	设置围挡，加强车间通风后无组织排放	半封闭收集+1套布袋除尘器+13m 排气筒	有组织	优化处理设施
	干磨二车间 4-7#机	粉尘	设置围挡，加强	半封闭收集+1	有组织	优化



			车间通风后无组织排放	套布袋除尘器+13m 排气筒		处理设施
	干磨三车间 8-10#机	粉尘	设置围挡,加强车间通风后无组织排放	半封闭收集+1套布袋除尘器+13m 排气筒	有组织	优化处理设施



全自动化封闭生产线布袋除尘器



1-3#机布袋除尘器



全自动化生产线球磨机密闭



包装粉尘收集装置

### 3、噪声

项目噪声主要来自球磨机、分级机、离心引风机、振动筛等机械设备运行产生的机械噪声。通过对 1-10#球磨机进行全封闭隔声，2 条自动化生产线进行封闭隔声，自动化生产线引风机设置风机房隔声，设备基础减振、优选低噪声设备等措施降噪声对外界环境的影响。

噪声污染源及治理措施一览表

设备名称	数量（台）	声压级 dB（A）	治理措施	排放形式
球磨机	12	85	优选低噪声设备、隔声、减振风措施	间歇
振动筛	15	75		间歇
提升机	2	80		间歇
给料机	1	75		间歇
混合机	7	80		间歇
空压机	4	85		间歇

#### 4、固体废物

##### （1）种类和属性

##### ①环评预测

项目固体废物包括一般固废和危险废物。一般固废包括生活垃圾、废手套、废抹布、除尘器收集粉尘、破损袋等废料、内衬矿石残渣、沉淀池沉渣；危险废物包括废机油。

##### ②实际情况

实际情况与环评一致，未新增或减少固废种类。

##### （2）固废产生量及利用处置

##### ①一般固废

生活垃圾产生于职工生活办公，产生量为 5.4t/a，定期由环卫部门清运；废手套、废抹布产生于机修，产生量为 0.004t/a，定期由环卫部门清运；除尘器粉尘产生于废气治理，产生量为 39t/a，收集后作为产品外售；破损袋等废料产生于包装，产生量为 0.47t/a，收集后外售；内衬矿石残渣产生于球磨机，产生量为 0.5t/a，收集后外售处理；沉淀池沉渣产生于沉淀池絮凝沉淀，产生量为 0.5t/a，收集后外售。

##### ②危险废物

废机油产生于机修，产生量为 0.05t/a，定期交由马鞍山澳新环保科技有限公司处置，此类危废的代码为 HW08（900-249-08）。

##### （3）固废污染防治

绩溪县黄山石英有限公司在成品仓库东南侧设置了面积为 20.4m<sup>2</sup> 一般固废暂存

区，用于暂存除尘器粉尘、内衬矿石残渣、沉淀池沉渣，厂区内设置了垃圾桶，用于暂存生活垃圾、废手套、废抹布。实际建设面积较环评有所减小，企业增加了一般固废的清运频次，实际建设面积可满足一般固废的暂存需求；

绩溪县黄山石英有限公司在成品仓库东南侧建设了1间危废仓库，面积为6.12m<sup>2</sup>，仓库内采用混凝土浇注+环氧树脂防腐。面积较环评减小，由于危废量很小，实际建设面积可满足暂存需求。

项目固废产出及处置措施一览表

名称	类别及代码	产生节点	贮存场所	年产生量 (吨)	处置方式	
					环评设计	实际情况
生活垃圾	一般固废	办公生活	垃圾桶	5.4	收集后由 环卫部门 定期清运	环卫部门 定期清运
废手套、 废抹布	一般固废	机修	垃圾桶	0.004		
除尘器粉 尘	一般固废	除尘器收 尘	一般固废暂 存区	39	收集后作 为产品出 售	收集后作 为产品出 售
破损袋等 废料	一般固废	包装	一般固废暂 存区	0.47	收集后外 售处理	收集后外 售处理
内衬矿石 残渣	一般固废	球磨机	一般固废暂 存区	0.5		
沉淀池沉 渣	一般固废	沉淀池絮 凝沉淀	一般固废暂 存区	0.5		
废机油	危险废物 HW08 (900-249-08)	机修	危废仓库	0.05	收集后委 托有资质 单位处理	委托马鞍 山澳新环 保科技有 限公司
合计	/	/	/	45.924	/	/

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

环评主要结论:

结论与建议

1.环境影响评价结论

1.1 项目概况

项目名称: 年产 3 万吨高纯石英硅微粉生产线技术改造项目;

建设规模: 改建生产车间约 6000m<sup>2</sup>, 新增自动化全密闭生产线 2 条, 并以新带老淘汰干磨三车间(11-13 号机) 及其他相关设备, 并对现有的球磨(1-10 号机)、分级等设备实行全密封负压收集, 提高现有生产线中粉尘的收集效率。技改项目建成后, 形成年产 3 万吨硅微粉的生产能力。

建设单位: 绩溪县黄山石英有限公司;

项目性质: 技改;

投资总额: 3800 万元;

1.2 产业政策符合性分析

对照《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(2013 修正), 本项目属于其中鼓励类第十二项第 8 条“信息、新能源、国防、航天航空等领域用高品质人工晶体材料、制品和器件生产装备技术开发; 高纯石英原料、石英玻璃材料及其制品制造技术开发与生产; 航天航空等领域所需的特种玻璃制造技术开发与生产”中“高纯石英原料及其制品制造技术开发与生产”, 与产业政策相符; 且本次技改项目于 2018 年 7 月 1 日取得绩溪县经济和信息化委员会绩经信[2018]44 号文予以备案, 建设项目符合国家产业政策。

1.3 项目规划及选址合理性分析

本项目位于绩溪县扬溪镇白街, 本项目用地不属于《限制用地项目目录》(2012 年本) 和《禁止用地项目目录》(2012 年本) 中的限制类和禁止类。且根据绩溪县住房和城乡建设委员会(地字第 341824201000063 号) 文件核发的建设用地规划许可证(附件 3), 厂区用地为工业用地, 本次技改无需新增用地, 项目符合当地用地规划。

综上所述, 本项目选址合理, 不违背规划要求。

1.4 施工期环境影响

项目施工期中噪声、扬尘、建筑垃圾和生活垃圾污染问题, 对环境的影响是属于局部、短期、可恢复性的, 通过采取一定的措施后, 能够符合现行标准。随着施工期的结束, 施工期对环境的影响逐渐消失。

## 1.5 营运期环境影响

### (1) 废气

技改后本项目中 4#、5#排气筒中石英粉尘最大占标率为 0.26%，占标率小于 10%。厂界污染物排放均低于其标准限值，满足厂界无组织排放监控浓度标准。本项目排放的大气污染物对周边大气环境影响较小，不会降低大气功能类别。

综上所述，项目运营期经采取相关措施后，本次技改后本项目废气污染物排放对周围大气环境影响较小。

结合大气环境保护距离和噪声防护距离计算结果，本项目无需设置环境保护距离。

### (2) 废水

厂区原有职工 36 人，本次技改劳动定员不变，生活污水和技改前相同，不新增生活污水，现有生活污水经厂区现有化粪池处理后纳入扬溪镇污水管网，不外排。

本次技改原洗矿废水减小为 0，本次技改后球磨机球石清洗废水量为 0.15t/d(45t/a)。球石清洗废水经厂区现有三级沉淀池+絮凝池处理后循环利用不外排，沉渣定期清运。

经采取上述措施后，项目废水对周围地表水环境影响较小。

### (3) 噪声

本次技改项目新增自动化全密闭生产线 2 条，并以新带老淘汰干磨三车间(11-13 号机) 及其他相关设备，并对现有的球磨(1-10 号机)、分级等设备实行全密封负压收集。本次技改后全厂生产设备噪声值在 75~90dB(A) 之间，厂内各种设备所产生的噪声在采取相应的措施后，东北、西南、西北的厂界的昼间噪声叠加值在 55.98~58.47dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准的要求；厂界南侧噪声值超标，主要是本底值较高，原因是厂界南侧漂黄高速所致，厂界南侧为扬之河、山地和漂黄高速，无敏感建筑物，对周围声环境影响较小。

本次技改建议进一步减小车间噪声，在厂区车间南侧隔墙设置吸声材料，主要产噪设备设置隔声罩，进一步减小车间噪声。

### (4) 固废

技改后全厂产生的固体废弃物主要是在除尘过程中除尘器收集的粉尘、成品包装过程中会产生损坏包装袋等包装废料、沉淀池沉渣、内衬矿石残渣、机修产生的废手

套、废抹布及废机油、员工生活垃圾。其中机修产生的废机油属于危废，其余均属于一般固废。

本项目现有一般固废堆场和危废暂存场设置不规范，建议企业在成品仓库西南侧设置1座50m<sup>2</sup>一般固废暂存区和1座20m<sup>2</sup>危险固废暂存区，其中，危险固废暂存区用于废机油的临时存放。项目一般固废储存按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单中要求执行，项目危废库按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求进行。

因此本项目固体废物去向明确，不会产生二次污染，不会对周围环境产生明显的不利影响。

### 1.7 项目污染总量控制指标

本项目生产废水不外排，且不新增生活污水和粉尘量，无需申请总量。

### 1.8 环境影响评价总体结论

综上所述，绩溪县黄山石英有限公司干法年产3万吨高纯石英硅微粉生产线技术改造符合国家相关产业政策，选址合理。只要在建设营运过程中严格执行“三同时”的要求，全面认真执行本评价提出的各项环保措施，确保各项污染物达标排放的前提下，本项目的建设对周围环境的不利影响较小，本评价认为，该项目的实施从环境影响角度是可行的。

### 2.建议：

1、为了使项目区内各项污染防治措施达到较好的实际使用效果，建议建立健全的环境保护制度，设立专人负责环保工作，负责经常性的监督管理工作；加强各种处理设施的维修、保养及管理，确保污染治理设施的正常运转。

2、在正常运营过程中，加强环境保护管理工作，确保环保设施的正常运行。

3、严格执行“三同时”制度。



## 环评批复主要内容:

绩溪县黄山石英有限公司干法年产3万吨高纯石英硅微粉生产线技术改造项目

### 审批意见:

一、本项目经绩溪县经信委（绩经信[2018]44号）文件备案，建设地点位于绩溪县扬溪镇白街。本项目改建生产车间约6000m<sup>2</sup>，新增自动化全密闭生产线2条，技改项目建成后，形成年产3万吨硅微粉的生产能力。

二、项目环评表明，技改后不增加排污量。本项目满足《中华人民共和国水污染防治法》对饮用水源准保护区的规定。

三、本报告表编制符合规范，内容较全面。经研究，原则同意本次报批环评报告表的内容、结论和建议。具体要求如下：

（一）项目建设必须全面系统落实项目报告表中所提出的建议、要求和各项环境保护措施，切实落实环境保护“三同时”制度（环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用），重点做好以下工作：

1. 排水管网实行雨污分流、清污分流；本项目生产废水通过三级沉淀+絮凝处理后循环使用不得外排；生活污水经预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后纳入扬溪镇市政污水管网。

2. 各种固体废物，分类放置。废收集粉尘、废包装物、内衬矿石残渣、沉渣收集后外售；废机油委托资质单位处置，厂内危险废物临时贮存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18596-2001）设置；生活垃圾、废手套、废抹布交环卫部门处置。

3. 本项目干磨车间有组织废气石英粉尘通过密闭负压系统收集后经除尘处理再经13米高排气筒外排，排放标准依照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级排放标准限值的50%执行；原料不得露天堆放，规范贮存，防止粉尘扬散，确保厂界无组织粉尘满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2限值要求。

4. 合理布局, 优选设备, 采取调整高噪声生产工段位置, 消声、减震、隔振措施及加强公司管理等防治噪声污染, 确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类区标准。

(二) 建立健全环境管理制度, 配置专门的环境管理人员, 建立环保台账, 确保环保设施正常运行。

四、若本项目规模、地点、采用的生产工艺或污染防治设施发生重大变动, 应重新报批环境影响评价文件, 待正式批准后方可建设。若本环评文件自批准之日起超过五年方决定该项目开工建设的, 环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。





## 环评批复落实情况

实际建设内容与批复对照情况一览表

类别	批复要求	落实情况	备注
项目概况	本项目经绩溪县经信委（绩经信【2018】44号）文件备案，建设地点位于绩溪县扬溪镇白街。本项目改建生产车间约6000m <sup>2</sup> ，新增自动化全密闭生产线2条，技改项目建成后，形成年产3万吨硅微粉的生产能力。	本项目经绩溪县经信委（绩经信【2018】44号）文件备案，建设地点位于绩溪县扬溪镇白街。新增自动化全密闭生产线2条，技改项目建成后，形成年产3万吨硅微粉的生产能力，本次验收为项目阶段性验收。验收范围为3万吨/年硅微粉生产装置及配套设施（不包括烘干设备）。	已落实
废水	排水管网实行雨污分流、清污分流；本项目生产废水通过三级沉淀+絮凝处理后循环使用不得外排；生活污水经预处理后达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中的三级标准后纳入扬溪镇市政污水管网。	项目排水实行雨污分流、清污分流；生产废水通过三级沉淀+絮凝处理后回用于生产不外排，生活污水排入扬溪镇市政污水管网。	已落实
废气	本项目干磨车间有组织废气石英粉尘通过密闭负压系统收集后经除尘处理再经13米高排气筒外排，排放标准按照《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级排放标准限值的50%执行；原料不得露天堆放，规范贮存，防止粉尘扬散，确保厂界无组织粉尘满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2限值要求。	干磨车间有组织废气通过全封闭负压收集，经布袋除尘器处理后，再经13米高排气筒外排。颗粒物浓度及排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级排放标准限值的50%。原料贮存在原料仓库中，无组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2限值要求。	已落实
噪声	合理布局、优选设备，采取调整高噪声生产工段位置，消声、减震、隔振措施及加强公司管理防治噪声污染，确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类区标准。	厂区采取合理布局、选用低噪设备，设备基础减振等措施，噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类区标准，沿路侧执行4类区标准。	已落实
固废	各类固体废物，分类防治。废收集粉尘、废包装物、内衬矿石残渣、沉渣收集后外售；废机油委托有资质单位处置，厂内危险废物临时贮存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）执行。	一般固废：生活垃圾、废手套、废抹布定期由环卫部门清运；除尘器粉尘、破损袋等废料、内衬矿石残渣、沉淀池沉渣收集后外售。危险废物：废机油产生后暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位处置。	已落实

	准》(GB 18596-2001) 设置; 生活垃圾、废手套、废抹布交环卫部门处置。	仓库, 定期交由马鞍山澳新环保科技有限公司处置。	
其他	建立健全环境管理制度, 配置专门的环境管理人员, 建立环保台账, 确保环保设施正常运行。	已落实	已落实
	若本项目规模、地点、采用的生产工艺或污染防治设施发生重大变动, 应重新报批环境影响评价文件, 待正式批准后方可建设。若本环评文件自批准之日起超过五年方决定该项目开工建设的, 环境影响评价文件应当抱原审批部门重新审核。	已落实	已落实
项目建设过程中, 有部分建设内容发生变动:			
项目变动情况			
环评设计		实际建设情况	备注
技改前	技改后		
干磨一车间、干磨二车间和干磨三车间石英粉尘经密闭管道收集后经布袋除尘器处理后通过 13m 高排气筒排放 (共 4 套除尘设施、3 根排气筒)。	新建全密封负压收集系统, 除尘设施减至 3 套, 其余依托原有。	干磨一车间、干磨二车间和干磨三车间球磨、筛分、分级石英粉尘经密闭管道收集后经布袋除尘器处理后通过 13m 高排气筒排放 (共 3 套除尘设施、3 根排气筒); 干磨一车间、干磨二车间和干磨三车间包装粉尘收集后经布袋除尘器处理后通过 13m 排气筒排放 (共 3 套除尘设施、3 根排气筒)。	优化了包装粉尘处理设施
成品厂库西侧设置 1 座 50m <sup>2</sup> 一般固废暂存区和 1 座 20m <sup>2</sup> 危险固废暂存区	新建	成品厂库东南侧设置 1 座 20.4m <sup>2</sup> 一般固废仓库和 1 座 6.12m <sup>2</sup> 的危险仓库	固体废物产生量很小, 实际建设面积可满足暂存需求
分级机: 3 台	分级机: 1 台	分级机: 0 台	依托全自动生产线, 无需单独建设分级机
以上变动均不属于重大变更。			

表五

## 验收监测质量保证及质量控制：

为确保本次验收监测时，数据的准确性、有效性和代表性，我公司针对本次验收监测制定并实施了质量保证与控制措施方案。

## 1、监测分析方法

监测分析方法一览表

类别	监测因子	方法依据	检出限
废水	pH 值	GB/T 6920-1986	0.1pH 单位
	悬浮物	GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	HJ 828-2017	4mg/L
	生化需氧量	HJ 505-2009	0.5mg/L
	氨氮	HJ 535-2009	0.025mg/L
无组织废气	总悬浮颗粒物	GB/T 15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>
有组织废气	颗粒物	HJ 836-2017	1.0mg
厂界噪声	等效连续 A 声级	GB 12348-2008	35dB (A)

## 2、监测仪器

监测仪器方法一览表

类别	监测因子	仪器名称	仪器型号	仪器编号	计量检定或校准情况	
					检定或校准单位	检定到期时间
类别	pH 值	便携式 PH 计	PHB-4	1612001	宣城市标准计量所	2020.10.7
	悬浮物	电子天平	BSM-220.4	37212166	宣城市标准计量所	2020.9.3
	化学需氧量	COD 消解器	HCA-102	/	非计量	
	生化需氧量	生化培养箱	LRH-70	141123186	宣城市标准计量所	2020.10.9
	氨氮	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	27-1650-01-1381	宣城市标准计量所	2020.10.9
	总悬浮颗粒物	电子天平	BSM-220.4	37212166	宣城市标准计量所	2020.9.3
有组织废	颗粒物	电子天平	AUW120D	D492901110	宣城市标准计量所	2020.9.3

气						
噪声	等效连续 A 声级	多功能呢声级计	AWA5688	00305725	宣城市标准计量所	2020. 10. 9

### 3、水质质量保障和控制措施

本次验收监测中水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境监测技术规范（水和废水部分）》和《环境水质监测质量保证手册》的要求进行。现场采样采取现场明码平行和现场密码平行，实验室分析过程采取自控平行和质控样。

**水质监测质控措施一览表**

项 目 \ 措 施	样品数量	现场明码平行	现场密码平行	自控平行	质控样	质控率 (%)
悬浮物	16	0	0	2	0	12.5%
化学需氧量	16	1	0	2	0	18.75%
生化需氧量	16	2	0	1	1	25%
氨氮	16	1	0	1	1	18.75%

### 4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次无组织排放监测部分严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）进行样品采集、运输、分析，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。采样人员采样时同时记录气象参数和周围的环境情况；采样结束后及时送交实验室，检查样品并做好交接记录。

本次有组织废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确，排放的污染物浓度在监测仪器量程的有效范围内。采样和分析过程严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源质量保证和质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。气体的采集、保存、运输均严格按照检测技术规范进行，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。

### 5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声质量控制结果一览表

项目	日期	测量前校准值	测量后校准值	示值偏差	标准值	是否符合要求
噪声	2019.8.16	94.0dB (A)	94.0dB (A)	0.0dB (A)	±0.5 dB (A)	是
	2019.8.17	94.0dB (A)	94.0dB (A)	0.0dB (A)		是

表六

验收监测内容:

1、废水监测部分

废水监测内容

监测点位	监测因子	监测频次	备注
1★三级沉淀池	pH 值、悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、氨氮	4 次/天, 2 天	/
监测技术规范	《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T 91-2002)		

注: 监测点位示意图见附图 3。

2、无组织废气监测部分

无组织废气监测内容

监测点位	监测因子	监测频次	备注
1~4○厂界外 1 米	颗粒物	4 次/天, 2 天	同步监测气象参数
监测技术规范	《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)		

注: 监测点位示意图见附图 3。

3、有组织废气监测部分

有组织废气监测内容

监测点位	监测因子	监测频次	备注
1◎干磨机一车间自动线废气处理设施出口	颗粒物	3 次/天, 2 天	同步监测 烟气参数
2◎干磨机二车间 1-3#机下料废气处理设施出口			
3◎干磨机二车间 1-3#机磨球筛分废气处理设施出口			
4◎干磨机二车间 4-7#机磨球筛分废气处理设施出口			
5◎干磨机二车间 4-7#机下料废气处理设施出口			
6◎干磨机三车间 8-10#机下料废气处理设施出口			
7◎干磨机三车间 8-10#机球磨筛分废气处理设施出口			
8◎干磨机四车间自动线废气处理设施出口			
监测技术规范	《固定源废气监测技术规范》 (HJ/T 397-2007)		

注: 监测点位示意图见附图 3。

#### 4、厂界噪声监测部分

##### 噪声监测内容

监测点位	监测因子	监测频次	备注
1~4▲厂界外 1 米	等效连续 A 声级 Leq[dB (A) ]	昼、夜各 1 次，2 天	/
监测技术规范	《工业企业厂界噪声排放标准》(GB 12348-2008)		

注：监测点位示意图见附图 3。

表七

**验收监测期间生产工况记录：**

根据记录结果，验收监测期间，项目生产正常，污染设施运转正常，工况稳定，主体工程生产负荷 96.5%，监测结果具有代表性。

**验收监测期间生产工况表**

产品方案	设计生产能力 (t/a)	8 月 16 日		8 月 17 日	
		实际生产 (t)	负荷 (%)	实际生产 (t)	负荷 (%)
HG 系列普通型硅微粉	2130	7	98.6	7	98.6
活性型硅微粉	2000	6.5	98.5	6.5	98.5
Dg 系列电工级硅微粉	2606	8.4	96.7	8.4	96.7
APG 专用硅微粉	894	2.6	87.2	2.6	87.2
JG 系列电子级硅微粉	14820	47	95.1	47	95.1
CG 系列超细硅微粉	7550	25	99.3	25	99.3
合计	30000	96.5	96.5	96.5	96.5

备注：根据企业提供资料，项目年均生产 300 天。

**验收监测结果：****1、废水**

监测结果表明，验收监测期间：

项目清洗废水 pH 值两日范围为 7.5~7.6，悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、氨氮两日浓度最大值分别为，20mg/L、47mg/L、12.1mg/L、0.432mg/L 均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中的一级标准。

**废水排放监测结果及评价表**

监测 点位	监测 时间	批次	pH 值 (无量纲)	悬浮物 (mg/L)	化学需氧量 (mg/L)	生化需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)
1★三级沉淀池	8 月 16 日	I	7.6	20	47	11.3	0.423
		II	7.5	15	45	12.1	0.432
		III	7.5	16	33	9.2	0.400
		IV	7.5	19	30	8.5	0.382
		均值/范围	7.5-7.6	18	39	10.3	0.409



	最大值	/	20	47	12.1	0.432
8月 17日	I	7.5	16	25	8.3	0.388
	II	7.5	18	33	10.1	0.370
	III	7.5	14	29	9.2	0.379
	IV	7.6	15	44	11.7	0.382
	均值/范围	7.5-7.6	16	33	9.8	0.380
	最大值	/	18	44	11.7	0.388
执行标准限值		6~9	70	100	20	15
是否达标		达标	达标	达标	达标	达标
参照执行标准		《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)				

## 2、无组织废气

监测结果表明，验收监测期间：

厂界颗粒物无组织排放最大浓度分别为 0.250mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值。

### 监测期间气象参数

监测时间	频次	天气状况	风向	风速 (m/s)	气温 (℃)	气压 (kPa)
8月 16日	I	晴	WN	1.2	28.5	98.9
	II	晴	WN	1.3	31.2	98.6
	III	晴	WN	1.1	34.0	98.0
	IV	晴	WN	1.2	34.1	98.6
8月 17日	I	晴	N	1.4	25.6	98.3
	II	晴	N	1.1	29.1	98.6
	III	晴	N	1.1	31.3	99.1
	IV	晴	N	1.3	32.6	98.9

### 厂界无组织废气排放监测结果及评价表

监测因子	监测日期 及批次		1〇厂界西	2〇厂界北	3〇厂界东	4〇厂界南
颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	8月 16日	I	0.233	0.133	0.184	0.100
		II	0.183	0.100	0.117	0.183
		III	0.200	0.200	0.184	0.133
		IV	0.250	0.117	0.200	0.117
	8月 17日	I	0.233	0.133	0.184	0.100
		II	0.183	0.100	0.117	0.183
		III	0.200	0.200	0.184	0.133
		IV	0.250	0.117	0.200	0.117

标准限值	1.0mg/m <sup>3</sup>				
是否达标	达标				
参照执行标准	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2				

3、有组织废气

监测结果表明，验收监测期间：

项目自动线废气、包装废气、筛分废气出口产生的颗粒物浓度值范围为 1.8mg/m<sup>3</sup>~17.4mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中排放浓度限值要求的 50%；排放速率范围为，1.46×10<sup>-2</sup>kg/h~0.223kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 折算后排放速率限值的 50%。

有组织废气（颗粒物）排放监测结果					
监测 点位	监测 时间	频次	颗粒物		
			排气量(m <sup>3</sup> /h)	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)
1◎干磨机一 车间自动线废 气处理设施出 口	8 月 16 日	I	6759	14.4	9.73×10 <sup>-2</sup>
		II	7042	13.6	9.58×10 <sup>-2</sup>
		III	6720	15.2	0.102
	8 月 17 日	I	6772	13.3	9.01×10 <sup>-2</sup>
		II	7036	12.9	9.08×10 <sup>-2</sup>
		III	6716	15.3	0.103
2◎干磨机一 车间 1-3#机包 装废气处理设 施出口	8 月 16 日	I	6324	3.5	2.21×10 <sup>-2</sup>
		II	6322	4.1	2.59×10 <sup>-2</sup>
		III	6312	3.3	2.08×10 <sup>-2</sup>
	8 月 17 日	I	6186	3.6	2.23×10 <sup>-2</sup>
		II	6318	3.2	2.02×10 <sup>-2</sup>
		III	6316	3.1	1.96×10 <sup>-2</sup>
3◎干磨机一 车间 1-3#机磨 球筛分废气处 理设施出口	8 月 16 日	I	9552	4.2	4.01×10 <sup>-2</sup>
		II	9034	2.3	2.08×10 <sup>-2</sup>
		III	8877	3.1	2.75×10 <sup>-2</sup>
	8 月 17 日	I	9439	4.2	3.96×10 <sup>-2</sup>
		II	9030	3.7	3.34×10 <sup>-2</sup>
		III	8910	4.2	3.74×10 <sup>-2</sup>
4◎干磨机二 车间 4-7#机磨 球筛分废气处 理设施出口	8 月 16 日	I	8942	2.6	2.32×10 <sup>-2</sup>
		II	9824	2.1	2.06×10 <sup>-2</sup>
		III	9090	2.0	1.82×10 <sup>-2</sup>
	8 月 17 日	I	8911	2.8	2.50×10 <sup>-2</sup>
		II	9762	2.2	2.15×10 <sup>-2</sup>

		Ⅲ	8926	2.5	$2.23 \times 10^{-2}$
5◎干磨机二 车间 4-7#机包 装废气处理设 施出口	8 月 16 日	I	13121	15.0	0.197
		Ⅱ	12844	14.8	0.190
		Ⅲ	13099	14.5	0.190
	8 月 17 日	I	13402	14.5	0.194
		Ⅱ	13122	13.6	0.178
		Ⅲ	12820	17.4	0.223
6◎干磨机三 车间 8-10#机 包装废气处理 设施出口	8 月 16 日	I	2431	9.2	$2.24 \times 10^{-2}$
		Ⅱ	2416	10.3	$2.49 \times 10^{-2}$
		Ⅲ	2458	11.1	$2.73 \times 10^{-2}$
	8 月 17 日	I	2428	7.2	$1.75 \times 10^{-2}$
		Ⅱ	2389	11.7	$2.80 \times 10^{-2}$
		Ⅲ	2669	10.7	$2.86 \times 10^{-2}$
7◎干磨机三 车间 8-10#机 球磨筛分废气 处理设施出口	8 月 16 日	I	7853	10.4	$8.17 \times 10^{-2}$
		Ⅱ	8509	11.7	$9.96 \times 10^{-2}$
		Ⅲ	8113	10.5	$8.52 \times 10^{-2}$
	8 月 17 日	I	7761	10.1	$7.84 \times 10^{-2}$
		Ⅱ	8481	8.6	$7.29 \times 10^{-2}$
		Ⅲ	8102	1.8	$1.46 \times 10^{-2}$
8◎干磨机四 车间自动线废 气处理设施出 口	8 月 16 日	I	6121	6.5	$3.98 \times 10^{-2}$
		Ⅱ	6379	8.3	$5.29 \times 10^{-2}$
		Ⅲ	6263	7.3	$4.57 \times 10^{-2}$
	8 月 17 日	I	6049	7.9	$4.78 \times 10^{-2}$
		Ⅱ	6265	7.6	$4.76 \times 10^{-2}$
		Ⅲ	6122	7.7	$4.71 \times 10^{-2}$
标准限值			/	60	1.31
是否达标			/	达标	达标
参照执行标准			《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）		

#### 4、噪声

监测结果表明，验收监测期间：

厂界共布设 4 个点位监测点位，其中厂界西南、东南、东北监测点昼间、夜间噪声测值范围分别为 54.5~57.8dB (A)、45.7~47.0dB (A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中表 1 的 2 类功能区排放限值要求；厂界西北侧监测点昼间、夜间噪声测值范围分别为 63.5~66.4dB (A)、47.9~48.7dB (A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中表 1 的 4 类区排放现限值要求。

**噪声监测结果及评价表**

测点编号	测点名称	监测结果（dB（A））			
		昼间 Leq（A）		夜间 Leq（A）	
		8 月 16 日	8 月 17 日	8 月 16 日	8 月 17 日
2▲	厂界西南外1米	56.3	57.8	46.3	47.0
3▲	厂界东南外1米	54.5	55.9	45.9	45.7
4▲	厂界东北外1米	54.8	56.2	46.8	45.9
排放标准		60		50	
1▲	厂界西北外1米	66.4	63.5	48.7	47.9
排放标准		70		55	
是否达标		达标		达标	
参照执行标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）			

### 5、污染物排放总量

#### (1) 废水

项目清洗废水经三级沉淀后回用于生产，循环使用不外排。无需计算总量。

#### (2) 废气

经核算，废气污染物颗粒物排放总量为 154.56kg。

**技改项目废气排放总量一览表**

污染因子	出口排放率均值 (kg/h)	年排放时间 (h)	排放总量 (kg)
颗粒物	$6.44 \times 10^{-2}$	8×300	154.56

表八

**验收监测结论：**

绩溪县黄山石英有限公司干法年产 3 万吨高级石英硅微粉生产线技术改造项目，实际建成形成年产 3 万吨高级石英硅微粉的生产能力。验收监测期间生产负荷满足建设项目竣工环境保护验收监测对工况荷的要求，各生产和环保设备运行正常。

**1、废水**

监测结果表明，验收监测期间：

项目清洗废水 pH 值两日范围为 7.5~7.6，悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、氨氮两日浓度最大值分别为，20mg/L、47mg/L、12.1mg/L、0.432mg/L 均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中的一级标准。

**2、无组织废气**

监测结果表明，验收监测期间：

厂界总悬浮颗粒物无组织排放最大浓度分别为 0.250mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。

**3、有组织废气**

监测结果表明，验收监测期间：

项目自动线废气、包装废气、筛分废气出口产生的颗粒物浓度值范围为 1.8mg/m<sup>3</sup>~17.4mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中排放浓度限值要求的 50%；排放速率范围为，1.46×10<sup>-2</sup>kg/h~0.223kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 折算后排放速率限值的 50%。

**4、噪声**

监测结果表明，验收监测期间：

厂界共布设 4 个点位监测点位，其中厂界西南、东南、东北监测点昼间、夜间噪声测值范围分别为 54.5~57.8dB（A）、45.7~47.0dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中表 1 的 2 类功能区排放限值要求；厂界西北侧监测点昼间、夜间噪声测值范围分别为 63.5~66.4dB（A）、47.9~48.7dB（A），满足《工

业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中表1的4类区排放限值要求。

## 5、固体废弃物

### (1) 固废产生量及利用处置

#### ①一般固废

生活垃圾产生于职工生活办公,产生量为5.4t/a,定期由环卫部门清运;废手套、废抹布产生于机修,产生量为0.004t/a,定期由环卫部门清运;除尘器粉尘产生于废气治理,产生量为39t/a,收集后作为产品外售;破损袋等废料产生于包装,产生量为0.47t/a,收集后外售;内衬矿石残渣产生于球磨机,产生量为0.5t/a,收集后外售处理;沉淀池沉渣产生于沉淀池絮凝沉淀,产生量为0.5t/a,收集后外售。

#### ②危险废物

废机油产生于机修,产生量为0.05t/a,定期交由马鞍山澳新环保科技有限公司处置,此类危废的代码为HW08(900-249-08)。

### (2) 固废污染防治

绩溪县黄山石英有限公司在成品仓库东南侧设置了面积为20.4m<sup>2</sup>一般固废暂存区,用于暂存除尘器粉尘、内衬矿石残渣、沉淀池沉渣,厂区内设置了垃圾桶,用于暂存生活垃圾、废手套、废抹布。实际建设面积较环评有所减小,企业增加了一般固废的清运频次,实际建设面积可满足一般固废的暂存需求;

绩溪县黄山石英有限公司在成品仓库东南侧建设了1间危废仓库,面积为6.12m<sup>2</sup>,仓库内采用混凝土浇注+环氧树脂防腐。面积较环评减小,由于危废量很小,实际建设面积可满足暂存需求。采取上述措施后,各类固体废物在贮存及处置能满足环评及批复的要求,实现无害化处理。

## 6、污染物排放总量

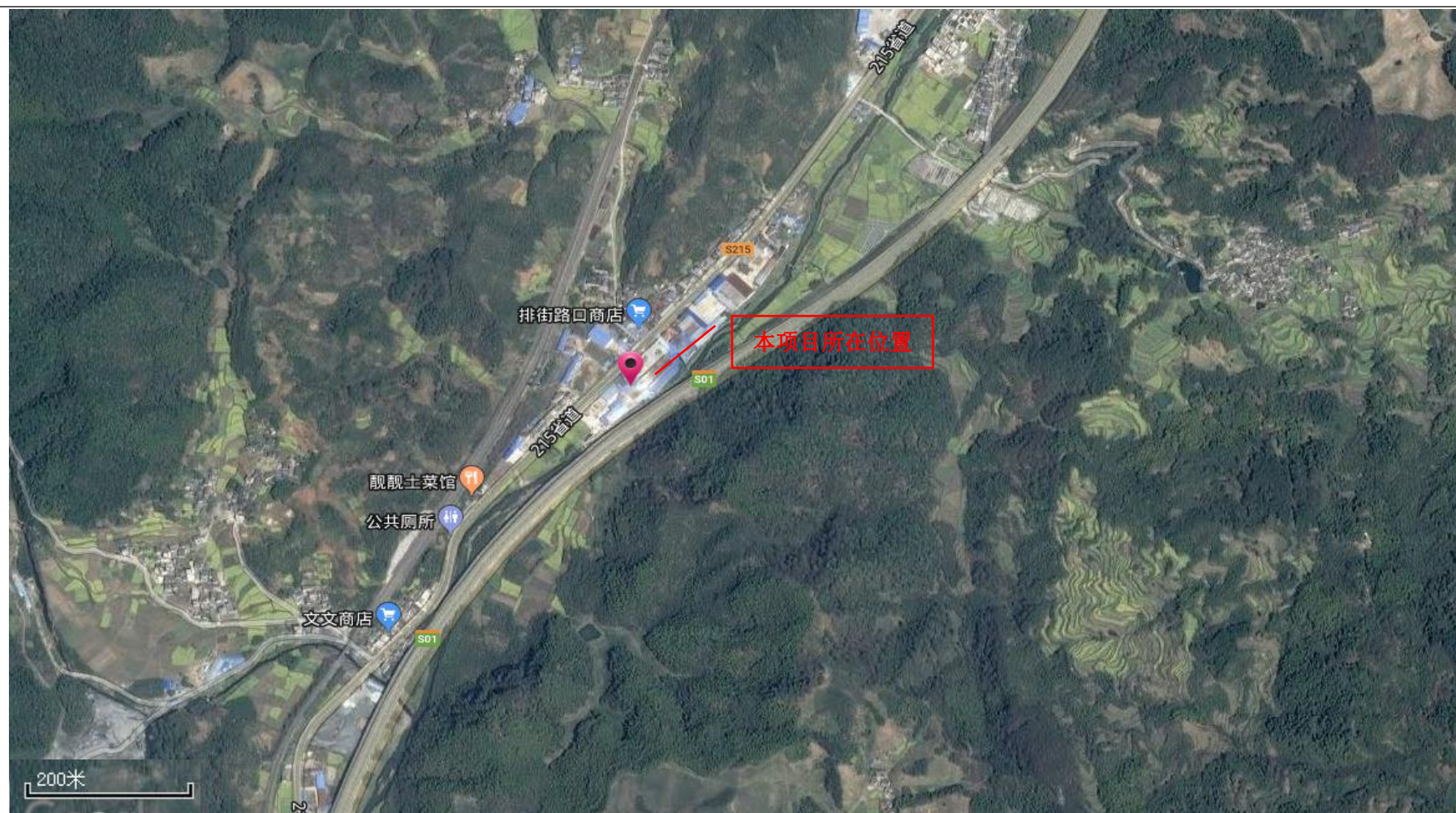
### (1) 废水

项目清洗废水经三级沉淀后回用于生产,循环使用不外排。无需计算总量。

### (2) 废气

经核算,废气污染物颗粒物排放总量为154.56kg。

综上所述：绩溪县黄山石英有限公司干法年产 3 万吨高级石英硅微粉生产线技术改造项目各项环保手续完善，厂址选址合理，验收监测期间，设施运行正常，污染物达标排放，未发生环境污染事故，符合环保竣工验收条件。

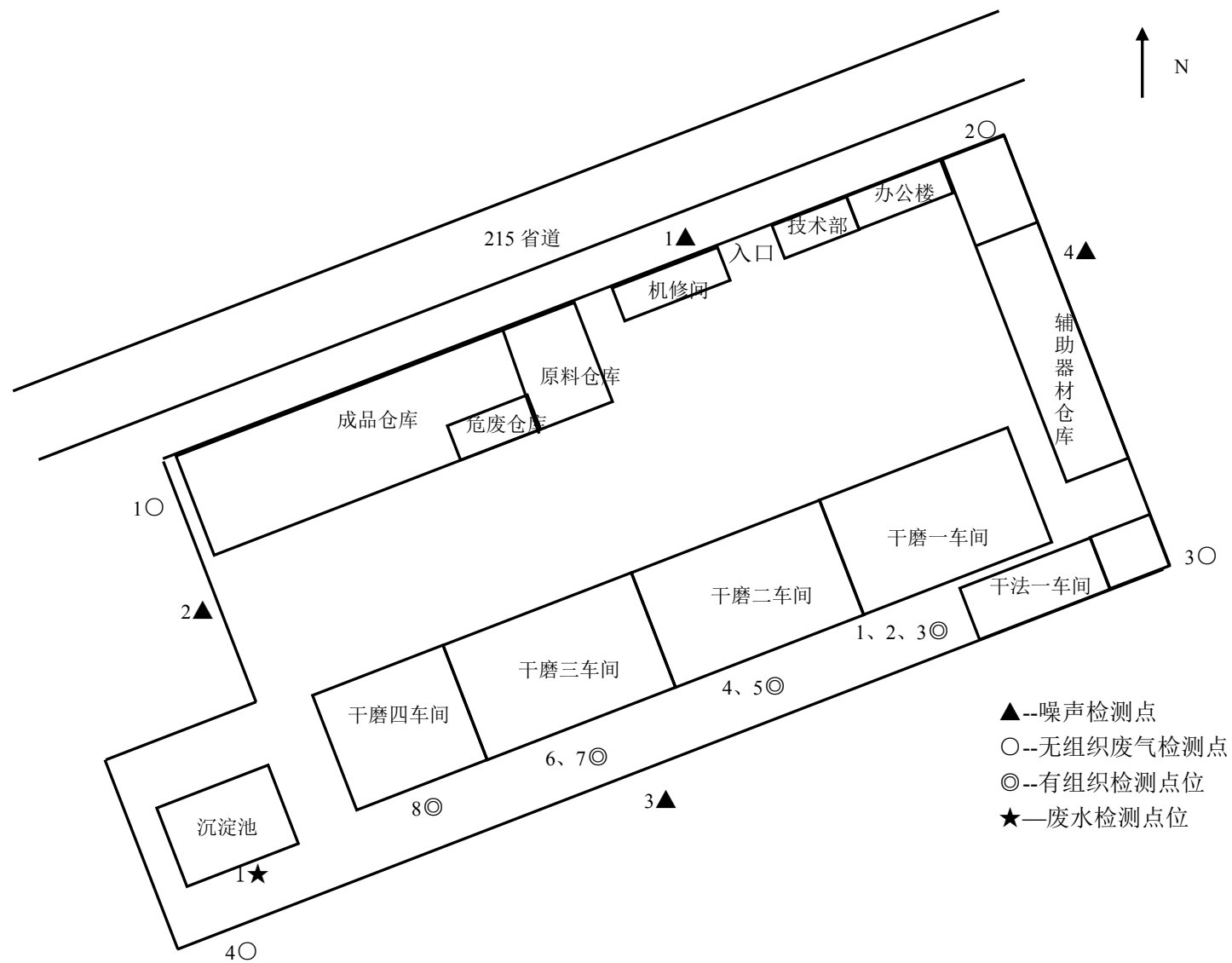


附图 1 项目地理位置图





附图 2 项目周边环境概况



附图 3：检测点位平面示意图

## 附件一、委托书

### 委 托 书

安徽博信检测有限公司：

我公司绩溪县黄山石英有限公司现已建成并投入试生产,按照国家环保有关规定和生态环境局要求,特委托贵公司对我公司进行建设项目竣工环境保护验收监测工作,并编制验收监测文件。

特此委托

委托单位：绩溪县黄山石英有限公司（盖章）



附件二、工况表

绩溪县黄山石英有限公司  
验收监测期间生产工况表

产品方案	设计生产能力 (t/a)	8月16日		8月17日	
		实际生产 (t)	负荷 (%)	实际生产 (t)	负荷 (%)
BG 系列普通型硅微粉	2130	7	98.6	7	98.6
活性型硅微粉	2000	6.5	98.5	6.5	98.5
Dg 系列电工级硅微粉	2606	8.4	96.7	8.4	96.7
APG 专用硅微粉	894	2.6	87.2	2.6	87.2
JG 系列电子级硅微粉	14820	47	95.1	47	95.1
CG 系列超细硅微粉	7550	25	99.3	25	99.3
合计	30000	96.5	96.5	96.5	96.5

备注：根据企业提供资料，项目年均生产 300 天。



### 附件三：环评批复

绩溪县黄山石英有限公司干法年产3万吨高纯石英硅微粉生产线技术改造项目

#### 审批意见：

一、本项目经绩溪县经信委（绩经信[2018]44号）文件备案，建设地点位于绩溪县扬溪镇白街。本项目改建生产车间约6000m<sup>2</sup>，新增自动化全密闭生产线2条，技改项目建成后，形成年产3万吨硅微粉的生产能力。

二、项目环评表明，技改后不增加排污量。本项目满足《中华人民共和国水污染防治法》对饮用水源准保护区的规定。

三、本报告表编制符合规范，内容较全面。经研究，原则同意本次报批环评报告表的内容、结论和建议。具体要求如下：

（一）项目建设必须全面系统落实项目报告表中所提出的建议、要求和各项环境保护措施，切实落实环境保护“三同时”制度（环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用），重点做好以下工作：

1. 排水管网实行雨污分流、清污分流；本项目生产废水通过三级沉淀+絮凝处理后循环使用不得外排；生活污水经预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后纳入扬溪镇市政污水管网。

2. 各种固体废物，分类放置。废收集粉尘、废包装物、内衬矿石残渣、沉渣收集后外售；废机油委托资质单位处置，厂内危险废物临时贮存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18596-2001）设置；生活垃圾、废手套、废抹布交环卫部门处置。

3. 本项目干磨车间有组织废气石英粉尘通过密闭负压系统收集后经除尘处理再经13米高排气筒外排，排放标准依照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级排放标准限值的50%执行；原料不得露天堆放，规范贮存，防止粉尘扬散，确保厂界无组织粉尘满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2限值要求。



4. 合理布局, 优选设备, 采取调整高噪声生产工段位置, 消声、减震、隔振措施及加强公司管理等防治噪声污染, 确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类区标准。

(二) 建立健全环境管理制度, 配置专门的环境管理人员, 建立环保台账, 确保环保设施正常运行。

四、若本项目规模、地点、采用的生产工艺或污染防治设施发生重大变动, 应重新报批环境影响评价文件, 待正式批准后方可建设。若本环评文件自批准之日起超过五年方决定该项目开工建设的, 环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

绩溪县环境保护局

2018年11月2日



# 绩溪县环境保护局文件

环函〔2017〕45号

## 关于绩溪县黄山石英有限公司年产20000吨 硅微粉生产线技改项目竣工环境保护 验收意见的函

绩溪县黄山石英有限公司：

你公司报送的《绩溪县黄山石英有限公司年产20000吨硅微粉生产线技改项目竣工环境保护验收申请》及相关验收材料收悉。我局于2017年3月20日对该项目进行了竣工环境保护验收现场检查，经2017年3月23日局长办公会研究，提出验收意见如下：

### 一、项目建设的基本情况

该项目位于绩溪县扬溪镇白街，项目实际总投资1000万元，其中环保投资76万元，主要建设内容包括干法车间、干磨车间等主体工程，办公楼、维修间等辅助工程，成品仓库、辅助器材仓库、原矿石堆棚等储运工程，给排水、供电

等公用工程，布袋除尘器、化粪池、三级沉淀池等环保工程。2016年10月14日，我局批准了由安徽汇泽通环境技术有限公司编制的该项目环境影响评价文件。

## 二、环境保护措施及环境风险防范措施落实情况

（一）废水部分：项目主要废水为生活污水、洗矿废水、球石清洗废水，生活污水经化粪池处理后排入扬溪镇污水管网范围内；洗矿废水、球石清洗废水经三级沉淀池（约200立方米）+絮凝处理后循环利用。

（二）废气部分：项目产生的废气主要来源于生产过程中产生的粉尘。车间粉尘收集后经布袋除尘器处理通过排气筒（环评要求配套4根排气筒，已建设3根排气筒（因干法工段暂时停用））高空排放。

（三）固废部分：项目产生的固废主要是工业固体废物及生活垃圾。工业固体废物主要来源于除尘过程中除尘器收集的粉尘、包装废料以及机修产生的废手套、废抹布、废机油。收集的粉尘经分级包装后作为成品外售；机修产生的废机油经收集后委托有资质单位处置；生活垃圾集中收集后及时交予环卫部门卫生填埋。

（四）噪声部分：项目主要的噪声源为机械设备运行时产生的机械噪声，公司优选设备、优化布局，采取消声、隔声、减振等措施降低噪声对外环境影响。

## 三、验收监测情况

安徽博信检测有限公司对该项目进行了项目竣工环境保护验收检测。《验收检测表》表明。



(一) 生产工况: 项目竣工环境保护验收检测日期为2017年2月22日-2月23日。检测期间, 其生产负荷符合75%以上生产负荷的工况监测条件, 各生产和环保设备运行正常。

(二) 废水部分: 项目沉淀池废水各项污染物浓度均达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表4中一级标准。沉淀池废水循环使用, 检测期间不外排。

(三) 废气部分: 项目无组织废气主要为干磨一、二、三车间球磨、筛分、分级、包装工序以无组织形式放散的石英粉尘, 其污染因子为总悬浮颗粒物。厂界无组织总悬浮颗粒物最高排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表2中排放限值要求。

项目有组织废气为干磨一、二、三车间以有组织形式排放的石英粉尘, 其主要污染因子为颗粒物。干磨一、二、三车间颗粒物最高排放浓度和最高排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表2中排放限值要求。

(四) 噪声部分: 厂界外西北、东北、西南3个检测点昼、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2类功能区排放限值; 厂界西南侧昼、夜噪声值在检测期间均超标, 主要噪声源为风机运行时产生的机械噪声, 厂界南侧为扬之河、山地及溧黄高速, 无敏感建筑物。

#### 四、验收结论和后续要求

该项目在实施过程中基本落实了环境影响评价文件及其批复要求, 配套建设了相应的环境保护设施, 落实了相应的环境保护措施。根据该项目竣工验收环境监察情况、验收监

测情况和验收组现场检查情况，经局长办公会研究，同意该项目通过竣工环境保护验收。

项目运营期应重点做好以下工作：

（一）加强环境管理，完善各项环保规章制度，杜绝环境污染事故发生。

（二）增强员工环保意识，加强环保设施运行管理和维护，确保各项污染物达标排放。

（三）依法依规处置危险废物，建立健全危废管理台账。

（四）加强环境风险防范措施，完善风险防范应急预案，提升应急处置能力。

绩溪县环境保护局

2017年4月17日

# 马鞍山危险废物集中 处置中心

## 危险废物处置合同





## 危险废物委托处置合同

甲方：绩溪县黄山石英有限公司

乙方：马鞍山澳新环保科技有限公司

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及安徽省危险废物申报、登记、转移等相关规定，甲方同意委托乙方处置所产生的危险废物。为此经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守：

### 一、服务内容及有效期限

(一) 甲方为危险废物产生单位委托乙方对其产生的危险废物进行处理和处置。

(二) 危险废物的运输须按国家有关危险废物的运输规定执行。由甲方负责危废运输，或乙方运输甲方支付运输费。危废清运转移前，甲方须提前 10 个工作日向乙方提出申请，以便乙方做好入库准备。

(三) 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定，甲方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料的申报，经批准后始得进行废物转移运输和处置。

(四) 合同有效期自 2019 年 9 月 20 日起至 2020 年 9 月 19 日止，并可于合同终止前十五天由任一方提出合同续签。

### 二、甲方责任与义务

(一) 甲方有责任对在生产过程中产生的废物进行安全收集并分类暂存于乙方认可的封装容器内，并有责任根据国家有关规定，在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签，标签上的废物名称同本合同所约定的废物名称一致。甲方的包装物和/或标签若不符合本合同要求、或危险废物标签名称与包装内废物不一致时，乙方有权拒绝接收甲方危险废物。如果废物成分与危险废物标签标注的名称本质上是一致的，只是废物名称不一致，或者标签填写、张贴不规范，经过乙方确认后，乙方可以接收该废物，但是甲方有义务整改。

(二) 甲方须按照乙方要求提供废物的相关资料（包括废物产生单位基本情况调查表、废物信息调查表、危险废物包装和运输车辆选择要求等）并加盖公章，作为危险废物性状、包装及运输的依据。

(三) 合同签订前（或处置前），甲方须提供废物的样品给乙方，以便乙方对废物的性状、包装及运输条件进行评估，并且确认是否有能力处置。若甲方产生新的废物，或者废物性状发生较大的变化，或因为某种特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化，甲方应及时通报乙方，并重新取样，重新确认废物名称、废物成分、包装容器、和处置费用等事项，经双方协商达成一致意见后，签订补充合同。如果甲方未及时告知乙方，则

1、乙方有权拒绝接收：

2、如因此导致该废物在收集、运输、储存、处置等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集处置费用增加，甲方应承担因此产生的损害责任（包括但不限于事故赔偿金、环境污染赔偿金、增加的处置费用）。

3、甲方需指定专人负责废物清运、装卸、核实废物的种类、废物的包装、废物的计量等方面的现场协调及处理服务费用结算等事宜。

4、甲方的危险废物转移计划由甲方在安徽省危险废物在线申报系统里提出申请，经相关部门审批通过后，才能通知乙方实施危废转移。

### 三、乙方的责任与义务

(一) 乙方负责按照国家有关规定和标准对甲方委托的废物进行安全处置，并按照国家有关规定承担违约处置的相关责任。

环保  
★  
专用

(二) 乙方将指定专人负责危险废物转移、处置、结算、报送资料等。

(三) 乙方应协助甲方办理废物的申报和废物转移审批手续，除有一些应有甲方自行去环保部门办理的手续外。

#### 四、废物的种类、数量、服务价格与结算方式

(一) 废物的种类、数量、处置费：

序号	废物种类	形态	年产量(吨)	包装方式	废物编号	废物代码	主要有害成分	处置费标准
1	废机油	液态	0.1	桶装	HW08	900-249-08	矿物油	4500 元/吨
2	废机油桶	固态	0.1	桶装	HW49	900-041-49	矿物油	4500 元/吨

(二) 结算方式：1、甲、乙双方签订危废处置合同前，甲方向乙方先预付伍仟元处置费，该处置费在合同期内有效，甲方危废的处置费用不足伍仟元按伍仟元计算。若合同逾期后，甲方的危废没有清运、处置，该伍仟元处置费不予退回。

2、乙方在对甲方危险废物清运前，甲方应当根据合同载明价格、数量，对超过伍仟元的危废处置费部分，向乙方指定账户支付预付款，预付款在乙方完成危险废物转移之后依据实际清运量进行多退少补，乙方在开发票前十日内结清。

(三) 计量：以经双方签字确认的过磅单据为准。

(四) 银行信息：开户名称：马鞍山澳新环保科技有限公司  
开户银行：农行马鞍山向山支行  
账号：12624701040004748

#### 五、双方约定的其他事项

(一) 废物包装由甲方提供；

(二) 合同执行期间，如因法令变更、许可证变更，主管机关要求，或其它不可抗力等原因，导致乙方无法收集或处置某类废物时，乙方可停止该类废物的收集和处置业务并且不承担由此带来的一切责任。

#### 六、其他

(一) 本危废处置合同一年一签，一式三份，甲方二份、乙方一份。

(二) 本合同如发生纠纷，双方应友好协商，合理解决。协商解决无果的，应向马鞍山市仲裁委员会申请仲裁或向马鞍山市雨山区人民法院提起诉讼。

甲方：绩溪县黄山石英有限公司



联系人：方谋福  
电话：13805635180

乙方：马鞍山澳新环保科技有限公司



联系人：浦采平  
电话：0555-2332322

2019年9月20日

附件六：危险废物处置单位资质

		
<h1>营 业 执 照</h1>		
<h2>(副 本)</h2>		
统一社会信用代码 91340500557807514H(1-1)		
名 称	马鞍山澳新环保科技有限公司	
类 型	其他有限责任公司	
住 所	马鞍山市雨山区向山镇陶村村	
法定 代表人	龚德明	
注 册 资 本	贰仟万圆整	
成 立 日 期	2010年06月18日	
营 业 期 限	/ 长期	
经 营 范 围	环保设备研发、加工和制造；环保技术开发，危险废物处置项目投资，企业管理咨询，危险废物收集、贮存、处置及利用。（依法需经批准的项目经相关部门批准后方可经营）	
		
登 记 机 关		
每年1月1日至6月30日填报年度报告		2017 年 03 月 09 日

企业信用信息公示系统网址：<http://www.ahcredit.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制



# 危险废物经营许可证

(副本)

编号: 340504001

法人名称: 马鞍山澳新环保科技有限公司

法定代表人: 龚德明

住所: 马鞍山市雨山区向山镇陶村村

经营设施地址: 马鞍山市雨山区向山镇陶村村

核准经营方式: 收集、贮存、处置

核准经营危险废物类别:

HW01-HW06、HW08、HW09、HW11-HW14、HW14-HW18、HW21-HW23、

HW29、HW31-HW40、HW45、HW46、HW48-HW50 焚烧 10000 吨/

年(含医疗废物 1000 吨)、物化处理 13000 吨/年、固化、稳

定化及安全填埋 10100 吨/年

核准经营规模: 33100 吨/年

有效期限自 2019 年 1 月 16 日至 2020 年 1 月 15 日



## 说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力, 许可证正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外, 任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的, 应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内, 向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别、新、改、扩建原有危险废物经营设施的、经营危险废物超过批准经营规模 20% 以上的, 危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满, 危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的, 应当于危险废物经营许可证有效期届满前 30 个工作日向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的, 应当对经营设施、场所采取污染防治措施, 并对未处置的危险废物作出妥善处理, 并在 20 个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物, 必须按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。

发证机关: 安徽省环境保护厅

发证日期: 2018 年 12 月 17 日

初次发证日期: 2013 年 11 月 19 日



附件七：检测报告



# 检 测 报 告

报告编号：BXJC201910788

委托单位：绩溪县黄山石英有限公司  
检测类型：委托检测  
样品类型：废 气  
采样日期：2019 年 8 月 16~17 日  
分析日期：2019 年 8 月 16~24 日  
报告日期：2019 年 9 月 16 日



安徽博信检测有限公司



## 报告说明

- 一、本公司通过省级计量认证，计量授权证书号:161212050634;
- 二、本报告未加盖公司检验检测专用章、骑缝章、CMA 章无效;
- 三、本报告无编写人、审核人及授权签字人签字无效;
- 四、本报告涂改、增删一律无效;
- 五、未经本公司书面同意，全部及部分复制本报告无效;
- 六、委托方送样检测，仅对所送样品检测结果的准确性负责，委托方对所提供的样品及其相关信息的真实性负责;

地 址：安徽省宣城市宣州区宣城现代服务业产业园区宣城农副产品批发市场 A2 幢 5-6 号

邮政编码：242000

电 话：0563—3036868

邮 箱：ahbxjc2014@163.com

## 委托单位信息:

委托单位	绩溪县黄山石英有限公司
委托单位地址	安徽省宣城市绩溪县扬溪镇白街

## 样品信息:

固定源废气		
采样点位	1◎干磨机一车间自动线 废气处理设施出口	2◎干磨机二车间 1-3#机下料 废气处理设施出口
	3◎干磨机二车间 1-3#机磨球筛分 废气处理设施出口	4◎干磨机二车间 4-7#机磨球筛分 废气处理设施出口
	5◎干磨机二车间 4-7#机下料 废气处理设施出口	6◎干磨机三车间 8-10#机下料 废气处理设施出口
	7◎干磨机三车间 8-10#机球磨筛分 废气处理设施出口	8◎干磨机四车间自动线 废气处理设施出口
采样方法	固定源废气监测技术规范 HJ/T 397-2007	
无组织废气		
采样点位	1~4○厂界外 1 米	
采样方法	大气污染物无组织排放监测技术导则 (HJ/T 55-2000)	
废水		
采样点位	1★三级沉淀池	
样品状态	无色、无味、透明	
采样方法	地表水和污水监测技术规范 (HJ/T 91-2002)	
噪声		
采样点位	1~4▲厂界外 1 米	
采样方法	工业企业厂界环境噪声排放标准 (GB 12348-2008)	

本 页 以 下 空 白

## 废气(粉尘)检测结果:

采样日期	采样点位	采样段时间	样品编号	检测结果		
				标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
2019年8月16日	1#干磨机一车间自动线废气处理设施出口	10:36-10:51	F1908162-1-1	6759	14.4	$9.73 \times 10^{-3}$
		10:52-11:08	F1908162-1-2	7042	13.6	$9.58 \times 10^{-3}$
		11:09-11:25	F1908162-1-3	6720	15.2	0.102
	2#干磨机一车间1-3#机包装废气处理设施出口	15:37-15:51	F1908162-2-1	6324	3.5	$2.21 \times 10^{-2}$
		15:55-16:10	F1908162-2-2	6322	4.1	$2.59 \times 10^{-2}$
		16:13-16:29	F1908162-2-3	6312	3.3	$2.08 \times 10^{-2}$
	3#干磨机一车间1-3#机磨球筛分废气处理设施出口	13:06-13:20	F1908162-3-1	9552	4.2	$4.01 \times 10^{-3}$
		13:24-13:38	F1908162-3-2	9034	2.3	$2.08 \times 10^{-3}$
		13:42-13:56	F1908162-3-3	8877	3.1	$2.75 \times 10^{-3}$
	4#干磨机二车间4-7#机磨球筛分废气处理设施出口	14:16-14:33	F1908162-4-1	8942	2.6	$2.32 \times 10^{-2}$
		14:35-14:53	F1908162-4-2	9824	2.1	$2.06 \times 10^{-2}$
		14:56-15:12	F1908162-4-3	9090	2.0	$1.82 \times 10^{-2}$
	5#干磨机二车间4-7#机包装废气处理设施出口	08:24-08:41	F1908162-5-1	13121	15.0	0.197
		08:43-08:58	F1908162-5-2	12844	14.8	0.190
		09:00-09:17	F1908162-5-3	13099	14.5	0.190
	6#干磨机三车间8-10#机包装废气处理设施出口	09:40-09:56	F1908162-6-1	2431	9.2	$2.24 \times 10^{-2}$
		09:58-10:14	F1908162-6-2	2416	10.3	$2.49 \times 10^{-2}$
		10:15-10:32	F1908162-6-3	2458	11.1	$2.73 \times 10^{-3}$
	7#干磨机三车间8-10#机球磨筛分废气处理设施出口	12:46-12:59	F1908162-7-1	7853	10.4	$8.17 \times 10^{-3}$
		13:06-13:22	F1908162-7-2	8509	11.7	$9.96 \times 10^{-2}$
		13:23-13:39	F1908162-7-3	8113	10.5	$8.52 \times 10^{-2}$
	8#干磨机四车间自动线废气处理设施出口	16:45-16:58	F1908162-8-1	6121	6.5	$3.98 \times 10^{-2}$
		17:03-17:17	F1908162-8-2	6379	8.3	$5.29 \times 10^{-2}$
		17:20-17:32	F1908162-8-3	6263	7.3	$4.57 \times 10^{-2}$

本页以下空白

## 废气(粉尘)检测结果:

采样日期	采样点位	采样段时间	样品编号	检测结果		
				标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
2019年8月17日	1号干磨机一车间自动线废气处理设施出口	14:01-14:17	F1908172-1-1	6772	13.3	$9.01 \times 10^{-2}$
		14:20-14:35	F1908172-1-2	7036	12.9	$9.08 \times 10^{-2}$
		14:37-15:00	F1908172-1-3	6716	15.3	0.103
	2号干磨机一车间1-3#机包装废气处理设施出口	15:33-15:49	F1908172-2-1	6186	3.6	$2.23 \times 10^{-2}$
		15:51-16:07	F1908172-2-2	6318	3.2	$2.02 \times 10^{-2}$
		16:09-16:29	F1908172-2-3	6316	3.1	$1.96 \times 10^{-2}$
	3号干磨机一车间1-3#机磨球筛分废气处理设施出口	13:00-13:16	F1908172-3-1	9439	4.2	$3.96 \times 10^{-2}$
		13:17-13:33	F1908172-3-2	9030	3.7	$3.34 \times 10^{-2}$
		13:35-13:58	F1908172-3-3	8910	4.2	$3.74 \times 10^{-2}$
	4号干磨机二车间4-7#机磨球筛分废气处理设施出口	14:12-14:29	F1908172-4-1	8911	2.8	$2.50 \times 10^{-2}$
		14:32-14:47	F1908172-4-2	9762	2.2	$2.15 \times 10^{-2}$
		14:49-15:06	F1908172-4-3	8926	2.5	$2.23 \times 10^{-2}$
	5号干磨机二车间4-7#机包装废气处理设施出口	08:23-08:39	F1908172-5-1	13402	14.5	0.194
		08:43-08:59	F1908172-5-2	13122	13.6	0.178
		09:02-09:18	F1908172-5-3	12820	17.4	0.223
	6号干磨机三车间8-10#机包装废气处理设施出口	09:48-10:02	F1908172-6-1	2428	7.2	$1.75 \times 10^{-2}$
		10:24-10:42	F1908172-6-2	2389	11.7	$2.80 \times 10^{-2}$
		10:44-11:00	F1908172-6-3	2669	10.7	$2.86 \times 10^{-2}$
	7号干磨机三车间8-10#机球磨筛分废气处理设施出口	12:48-13:04	F1908172-7-1	7761	10.1	$7.84 \times 10^{-2}$
		13:06-13:22	F1908172-7-2	8481	8.6	$7.29 \times 10^{-2}$
		13:24-13:37	F1908172-7-3	8102	1.8	$1.46 \times 10^{-2}$
	8号干磨机四车间自动线废气处理设施出口	16:40-16:55	F1908172-8-1	6049	7.9	$4.78 \times 10^{-2}$
		16:56-17:12	F1908172-8-2	6265	7.6	$4.76 \times 10^{-2}$
		17:14-17:30	F1908172-8-3	6122	7.7	$4.71 \times 10^{-2}$

本页以下空白

## 无组织废气检测结果:

检测项目	采样日期	检测点位	样品编号	检测结果	单位
TSP	2019 年 8 月 16 日	1○ 厂界西	K1908162-1-1	0.233	mg/m <sup>3</sup>
			K1908162-1-2	0.183	mg/m <sup>3</sup>
			K1908162-1-3	0.200	mg/m <sup>3</sup>
			K1908162-1-4	0.250	mg/m <sup>3</sup>
		2○ 厂界北	K1908162-2-1	0.133	mg/m <sup>3</sup>
			K1908162-2-2	0.100	mg/m <sup>3</sup>
			K1908162-2-3	0.200	mg/m <sup>3</sup>
			K1908162-2-4	0.117	mg/m <sup>3</sup>
		3○ 厂界东	K1908162-3-1	0.184	mg/m <sup>3</sup>
			K1908162-3-2	0.117	mg/m <sup>3</sup>
			K1908162-3-3	0.184	mg/m <sup>3</sup>
			K1908162-3-4	0.200	mg/m <sup>3</sup>
		4○ 厂界南	K1908162-4-1	0.100	mg/m <sup>3</sup>
			K1908162-4-2	0.183	mg/m <sup>3</sup>
			K1908162-4-3	0.133	mg/m <sup>3</sup>
			K1908162-4-4	0.117	mg/m <sup>3</sup>
	2019 年 8 月 17 日	1○ 厂界西	K1908172-1-1	0.233	mg/m <sup>3</sup>
			K1908172-1-2	0.183	mg/m <sup>3</sup>
			K1908172-1-3	0.200	mg/m <sup>3</sup>
			K1908172-1-4	0.250	mg/m <sup>3</sup>
		2○ 厂界北	K1908172-2-1	0.133	mg/m <sup>3</sup>
			K1908172-2-2	0.100	mg/m <sup>3</sup>
			K1908172-2-3	0.200	mg/m <sup>3</sup>
			K1908172-2-4	0.117	mg/m <sup>3</sup>
		3○ 厂界东	K1908172-3-1	0.184	mg/m <sup>3</sup>
			K1908172-3-2	0.117	mg/m <sup>3</sup>
			K1908172-3-3	0.184	mg/m <sup>3</sup>
			K1908172-3-4	0.200	mg/m <sup>3</sup>
		4○ 厂界南	K1908172-4-1	0.100	mg/m <sup>3</sup>
			K1908172-4-2	0.183	mg/m <sup>3</sup>
			K1908172-4-3	0.133	mg/m <sup>3</sup>
			K1908172-4-4	0.117	mg/m <sup>3</sup>

本页以下空白

## 检测期间气象参数:

采样日期	采样频次	天气	风向	风速 (m/s)	气温 (℃)	气压 (kpa)
2019 年 8 月 16 日	I	晴	WN	1.2	28.5	98.9
	II	晴	WN	1.3	31.2	98.6
	III	晴	WN	1.1	34.0	98.0
	IV	晴	WN	1.2	34.1	98.6
2019 年 8 月 17 日	I	晴	N	1.4	25.6	98.3
	II	晴	N	1.1	29.1	98.6
	III	晴	N	1.1	31.3	99.1
	IV	晴	N	1.3	32.6	98.9

## 噪声检测结果:

检测项目	检测日期	检测点位	检测时间	检测结果 (单位: dB(A))	检测时间	检测结果 (单位: dB(A))
等效连续 A 声级	2019 年 8 月 16 日	1▲厂界西北外 1 米	10:27	66.4	22:10	48.7
		2▲厂界西南外 1 米	10:36	56.3	22:17	46.3
		3▲厂界东南外 1 米	10:43	54.5	22:23	45.9
		4▲厂界东北外 1 米	10:49	54.8	22:31	46.8
	2019 年 8 月 17 日	1▲厂界西北外 1 米	09:26	63.5	22:19	47.9
		2▲厂界西南外 1 米	09:33	57.8	22:26	47.0
		3▲厂界东南外 1 米	09:41	55.9	22:32	45.7
		4▲厂界东北外 1 米	09:48	56.2	22:38	45.9

本 页 以 下 空 白

## 废水检测结果:

采样 点位	采样日 期	检测 项目	采样时间	样品编号	检测结果	单位
1★三 级沉 淀池	2019 年 8 月 16 日	pH 值	09:00	W1908162-1-1	7.6	无量纲
			11:00	W1908162-1-2	7.5	无量纲
			14:00	W1908162-1-3	7.5	无量纲
			16:00	W1908162-1-4	7.5	无量纲
		SS	09:00	W1908162-1-1	20	mg/L
			11:00	W1908162-1-2	15	mg/L
			14:00	W1908162-1-3	16	mg/L
			16:00	W1908162-1-4	19	mg/L
		COD <sub>cr</sub>	09:00	W1908162-1-1	47	mg/L
			11:00	W1908162-1-2	45	mg/L
			14:00	W1908162-1-3	33	mg/L
			16:00	W1908162-1-4	30	mg/L
		氨氮	09:00	W1908162-1-1	0.423	mg/L
			11:00	W1908162-1-2	0.432	mg/L
			14:00	W1908162-1-3	0.400	mg/L
			16:00	W1908162-1-4	0.382	mg/L
		生化 需氧量	09:00	W1908162-1-1	11.3	mg/L
			11:00	W1908162-1-2	12.1	mg/L
			14:00	W1908162-1-3	9.2	mg/L
			16:00	W1908162-1-4	8.5	mg/L

本页以下空白

## 废水检测结果:

采样 点位	采样 日期	检测 项目	采样时间	样品编号	检测结果	单位
1★三 级沉 淀池	2019 年 8 月 17 日	pH 值	09:00	W1908172-1-1	7.5	无量纲
			11:00	W1908172-1-2	7.5	无量纲
			14:00	W1908172-1-3	7.5	无量纲
			16:00	W1908172-1-4	7.6	无量纲
		SS	09:00	W1908172-1-1	16	mg/L
			11:00	W1908172-1-2	18	mg/L
			14:00	W1908172-1-3	14	mg/L
			16:00	W1908172-1-4	15	mg/L
		COD <sub>cr</sub>	09:00	W1908172-1-1	25	mg/L
			11:00	W1908172-1-2	33	mg/L
			14:00	W1908172-1-3	29	mg/L
			16:00	W1908172-1-4	44	mg/L
		氨氮	09:00	W1908172-1-1	0.388	mg/L
			11:00	W1908172-1-2	0.370	mg/L
			14:00	W1908172-1-3	0.379	mg/L
			16:00	W1908172-1-4	0.382	mg/L
		生化 需氧量	09:00	W1908172-1-1	8.3	mg/L
			11:00	W1908172-1-2	10.1	mg/L
			14:00	W1908172-1-3	9.2	mg/L
			16:00	W1908172-1-4	11.7	mg/L



本页以下空白



## 检测依据:

样品类别	检测项目	检测标准 (方法)	方法检出限
固定源废气	粉尘	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg
无组织废气	TSP	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	0.1pH 单位
	SS	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种 法 HJ 505-2009	0.5mg/L
噪声	等效连续 A 声级	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	35dB (A)

## 检测仪器:

样品类别	检测项目	仪器名称	仪器型号	出厂编号
固定源废气	粉尘	电子天平	AUW120D	D492901110
无组织废气	TSP	电子天平	BSM-220.4	37212166
废水	pH 值	便携式 PH 计	PHB-4	1612001
	SS	电子天平	BSM-220.4	37212166
	化学需氧量	标准 COD 消解器	HCA-102	/
	氨氮	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	27-1650-01-1381
	生化需氧量	生化培养箱	LRH-70	141123186
噪声	等效连续 A 声级	多功能声级计	AWA5688	00305725

以下空白

填报: 徐家伟

审核: 徐家伟

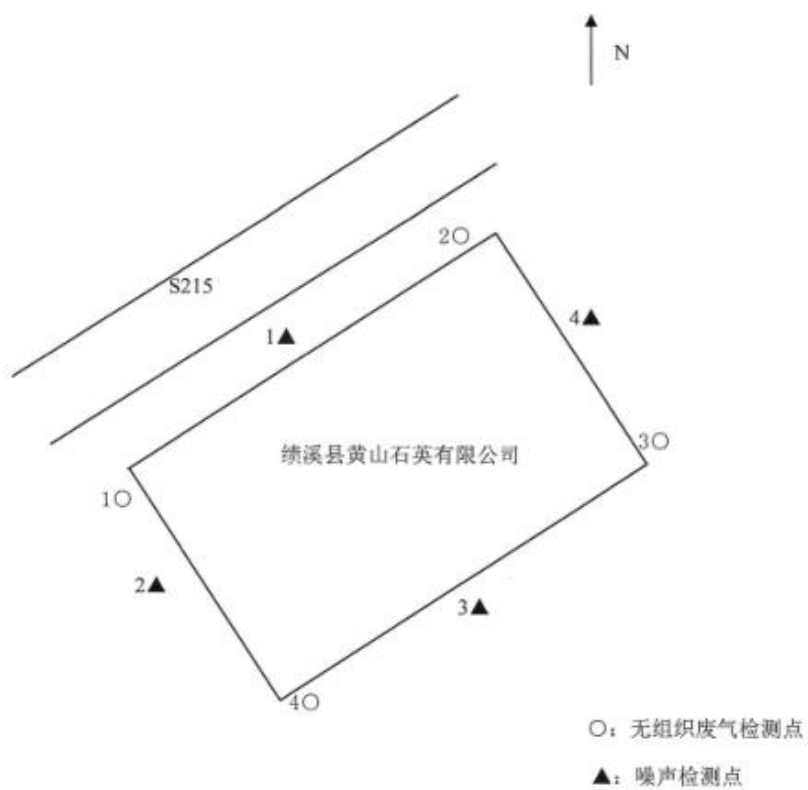
签发: 徐家伟

日期: 2019.9.16

2019.9.16

2019.9.16

附图：



建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：安徽博信检测有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	绩溪县黄山石英有限公司干法年产3万吨高级石英硅微粉生产线技术改造项目				项目代码	C3099 其他非金属矿物制造			建设地点	安徽省宣城市绩溪县扬溪镇白街			
	行业类别（分类管理名录）	十九、 非金属矿物制造业				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	E118° 38′ 16″ N30° 08′ 21″			
	设计生产能力	年产3万吨高级石英硅微粉				实际生产能力	年产3万吨高级石英硅微粉			环评单位	江苏新清源环保有限公司			
	环评文件审批机关	原绩溪县环境保护局				审批文号	绩溪县环境保护局 2018年11月2日			环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2018年12月				竣工日期	2019年6月			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	盐城市吉盛达环保工程有限公司				环保设施施工单位	盐城市吉盛达环保工程有限公司			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	安徽博信检测有限公司				环保设施监测单位	安徽博信检测有限公司			验收监测时工况	95.6%			
	投资总概算（万元）	3800				环保投资总概算(万元)	24			所占比例（%）	0.63			
	实际总投资	3000				实际环保投资（万元）	30			所占比例（%）	1.0			
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	20	噪声治理（万元）	5	固体废物治理（万元）	5		绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	30	
新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	2400h				
运营单位		绩溪县黄山石英有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91341824786511856W		验收时间		2019/8/16~2019/8/17	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废气						6.139			6.139			+6.139	
	颗粒物		8.1	60			0.15456			0.15456			+0.15456	
	工业固体废物				0.0045924	0.0045924	0				0			0

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。 3、计量单位：废水排放量——万吨 / 年；废气排放量——万标立方米 / 年；工业固体废物排放量——万吨 / 年；水污染物排放浓度——毫克 / 升；大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米；水污染物排放量——吨 / 年；大气污染物排放量——吨 / 年；排放浓度——毫克/升