

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称：年产3万吨热敏性物料以及医药辅料项目

建设单位（盖章）：安徽冠大新材料科技有限公司

编制日期：2024年3月

中华人民共和国生态环境部制



# 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 3 万吨热敏性物料以及医药辅料项目			
项目代码	2209-341862-04-01-662767			
建设单位联系人	陶勤	联系方式	18001891237	
建设地点	安徽省宣城市宁国经济技术开发区港口片区新港大道 9 号宝恒产业园 32#厂房			
地理坐标	(118 度 53 分 2.082 秒, 30 度 42 分 26.063 秒)			
国民经济行业类别	C2669 其他专用化学产品制造	建设项目行业类别	二十三、化学原料和化学制品制造业 26; 44 专用化学产品制造 266: 单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的(不产生废水或挥发性有机物的除外)	
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批(核准/备案)部门(选填)	宁国经济技术开发区管理委员会	项目审批(核准/备案)文号(选填)	宁开发项[2022]158 号	
总投资(万元)	3000	环保投资(万元)	63	
环保投资占比(%)	2.1%	施工工期	三个月	
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m <sup>2</sup> )	2184	
专项评价设置情况	表1-1 专项评价设置原则表			
	专项评价类别	设置原则	本项目情况	是否设置
	大气	排放废气含有有毒有害污染物、二噁英、苯并芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境保护目标的建设项目。	本项目排放气体中不含有有毒有害污染物、二噁英、苯并芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境保护目标的建设项目。	不设置
	地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂	本项目不涉及新增废水直排的污水集中处理厂。	不设置
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。	本项目油类物质没有超过临界量。	不设置

	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	本项目不是取水口下游500米范围内重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	不设置															
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	本项目不涉及海洋，不是直接向海洋排放污染物的海洋工程建设项目。	不设置															
规划情况	(1)规划名称:《安徽宁国港口生态产业园总体发展规划(2019-2030)》 (2) 审批机关：无 (3) 审批文件名称及文号：无																		
规划环境影响评价情况	(1) 规划环境影响评价名称：《安徽宁国经济技术开发区（安徽宁国港口生态产业园）总体发展规划（2019-2030）环境影响评价报告书》 (2) 审批单位：安徽省生态环境厅 (3) 审批文件名称及文号：《安徽宁国经济技术开发区（安徽宁国港口生态产业园）总体发展规划（2019-2030）环境影响评价报告书审查意见》（皖环函[2020]328号）																		
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p><b>一、与规划相符性分析</b></p> <p>安徽冠大新材料科技有限公司年产 3 万吨热敏性物料以及医药辅料项目与《安徽宁国港口生态产业园总体发展规划（2019-2030）》主导产业和用地布局符合性分析见下表。</p> <p><b>表1-2 本项目与《安徽宁国港口生态产业园总体发展规划（2019-2030）》符合性分析一览表</b></p> <table><tr><th colspan="2">《安徽宁国港口生态产业园总体规划（2019-2030）》原文内容</th><th>本项目情况</th><th>符合性</th></tr><tr><td rowspan="2">主导产业</td><td>重点发展：节能建材、新能源应用、精细化工三大主导产业</td><td>拟建项目为其他专用化学产品制造，属于精细化工产业。</td><td>符合</td></tr><tr><td>精细化工产品：精细磷化工材料、有机氟功能材料、新型农药、新型助剂、新型催化剂、新能源材料（锂电池用电解液、磷酸铁锂正极材料等）</td><td>拟建项目为其他专用化学产品制造，主要包括胶粉、聚乙烯醇粉末和抛光粉。属于精细化工产品。</td><td>符合</td></tr><tr><td>用地布局</td><td>工业组团包含节能建材产业片区、精细化工产业片区、新能源应用和“X”产业片区。</td><td>①拟建项目位于安徽省宁国经济技术开发区港口生态产业园宝恒产业园内属于精细化工产业片区，符合用地布局要求。 ②宁国经济技术开发区专题会议纪要，同意申报安徽宁国宝恒产业园年产3万吨热敏性物料以及医药辅料项目入园。 ③宁国生态港口产业园对项目入园开展了专家审查，专家意见同意项目入园。</td><td>符合</td></tr></table> <p>项目地理位置见附图 1，与规划用地符合性见附图 12。</p>				《安徽宁国港口生态产业园总体规划（2019-2030）》原文内容		本项目情况	符合性	主导产业	重点发展：节能建材、新能源应用、精细化工三大主导产业	拟建项目为其他专用化学产品制造，属于精细化工产业。	符合	精细化工产品：精细磷化工材料、有机氟功能材料、新型农药、新型助剂、新型催化剂、新能源材料（锂电池用电解液、磷酸铁锂正极材料等）	拟建项目为其他专用化学产品制造，主要包括胶粉、聚乙烯醇粉末和抛光粉。属于精细化工产品。	符合	用地布局	工业组团包含节能建材产业片区、精细化工产业片区、新能源应用和“X”产业片区。	①拟建项目位于安徽省宁国经济技术开发区港口生态产业园宝恒产业园内属于精细化工产业片区，符合用地布局要求。 ②宁国经济技术开发区专题会议纪要，同意申报安徽宁国宝恒产业园年产3万吨热敏性物料以及医药辅料项目入园。 ③宁国生态港口产业园对项目入园开展了专家审查，专家意见同意项目入园。	符合
《安徽宁国港口生态产业园总体规划（2019-2030）》原文内容		本项目情况	符合性																
主导产业	重点发展：节能建材、新能源应用、精细化工三大主导产业	拟建项目为其他专用化学产品制造，属于精细化工产业。	符合																
	精细化工产品：精细磷化工材料、有机氟功能材料、新型农药、新型助剂、新型催化剂、新能源材料（锂电池用电解液、磷酸铁锂正极材料等）	拟建项目为其他专用化学产品制造，主要包括胶粉、聚乙烯醇粉末和抛光粉。属于精细化工产品。	符合																
用地布局	工业组团包含节能建材产业片区、精细化工产业片区、新能源应用和“X”产业片区。	①拟建项目位于安徽省宁国经济技术开发区港口生态产业园宝恒产业园内属于精细化工产业片区，符合用地布局要求。 ②宁国经济技术开发区专题会议纪要，同意申报安徽宁国宝恒产业园年产3万吨热敏性物料以及医药辅料项目入园。 ③宁国生态港口产业园对项目入园开展了专家审查，专家意见同意项目入园。	符合																

	<b>二、与规划环评及审查意见相符性分析</b>			
	<p>2020年7月6日，安徽省生态环境厅以皖环函[2020]328号文出具了《安徽宁国经济技术开发区（安徽宁国港口生态产业园）总体发展规划（2019-2030）环境影响报告书审查意见》（见附件）。结合规划环评及其审查意见，本项目与其相符性分析见下表。</p>			
	<b>表1-3 本项目与园区规划环评及审查意见的符合性分析</b>			
	<b>名称</b>	<b>文件内容</b>	<b>本项目情况</b>	<b>符合性</b>
	规划环评“环境保护”相关要求	有效防治项目产生的含尘废气污染，推荐采用布袋式除尘器，除尘效率可达99%以上，技术成熟可靠，除尘后的气体通过排气筒排放。	本项目含尘废气经布袋除尘器处理后，通过15m高排气筒高空排放。废气处理效率为99%。	符合
		环境防护距离、绿化隔离带内不得建设学校、医院、居民住宅等环境敏感目标，新建项目环境防护距离内环境敏感目标未搬迁完毕的，项目不得试生产。	本项目以厂界设置100m的环境防护距离，经调查环境防护距离内无学校、医院、居民住宅等环境敏感目标。	符合
	规划环评审查意见	严格总磷排放控制，涉高风险化学品生产的产业应以区域内搬迁入园企业为主导。入园项目的工艺、设备和污染物排放指标应达到国内清洁生产先进水平。	本项目只有生活污水排放，不产生生产废水。项目清洁生产按国内清洁生产先进及以上水平设计，可满足清洁生产要求。	符合
		严格落实环境管理要求。加强开发区内重点环境风险源的管控，完善环境风险防范应急措施。	企业严格落实环境管理要求，正在组织编制环境影响评价报告表。将按批复的环评报告要求，组织项目环保验收，实施排污登记，编制环境应急预案预防突发环境风险事件发生。	符合
		加强危险废物管理，结合周边危废处置企业处置能力，完善危险废物贮存、处置规划要求。	本项目建设一座危废暂存间，面积约为15m <sup>2</sup> ，位于厂房一楼东大门南侧，可满足项目危险废物暂存需要。	符合

其他符合性分析	<p><b>一、产业政策符合性分析</b></p> <p>根据《国民经济行业分类》（GB/T4757-2017），拟建项目所属行业为其他专用化学产品制造（C2669）。依据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，可视为允许类。2022 年 9 月 23 日，宁国经济技术开发区管理委员会以宁开发项[2022]158 号同意本项目建设，项目代码：2209-341862-04-01-662767。因此，本项目符合国家产业政策。</p> <p><b>二、用地相符性</b></p> <p>本项目租赁厂房既属于宝恒产业园，也属于安徽宁国港口生态产业园，用地规划图详见附图 10。</p> <p>（1）用地性质</p> <p>本项目租赁安徽宝恒产业园管理运营有限公司所有的宝恒产业园的 32#厂房。安徽宝恒产业园管理运营有限公司于 2023 年 1 月 16 日取得不动产权证（详见附件 4），因宝恒产业园用地不涉及敏感点，因此该厂房建设时无需办理环评相关手续。根据不动产权证，项目用地属于工业用地，环保手续齐全，符合厂房设计要求。</p> <p>（2）周边环境相容性</p> <p>本项目位于安徽宁国港口生态产业园，根据规划环评及其审查意见，项目用地属于工业用地。项目所在 32#厂房属于精细化工片区，符合园区产业规划。项目所在地东侧为产业园区配套办公楼，南侧为已建成空置厂房，西侧为安徽协朋新材料有限公司，北侧为新港大道。项目厂址地理位置优越，交通便利，配套设施完善，与周边环境相容。</p> <p><b>三、“三线一单”符合性分析</b></p> <p>根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150 号）：要求以生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单（以下简称“三线一单”）为手段，强化空间、总量、准入环境管理，划框子、定规则、查落实、强基础。落实“三线一单”根本目的在于协调好发展与底线关系，确保发展不超载、底线不突破。要以空间、总量和准入环境管控为切入点落实“三线一单”。</p> <p>（1）生态保护红线</p> <p>根据《长江经济带战略环境评价 宣城市“三线一单”文本》（宣</p>
---------	--

<

<p>设项目的工程分析内容和环境影响预测结果可知，项目在生产过程中排放的各类污染物对评价区域地表水环境、大气环境、声环境质量产生的影响均在环境承载力范围内，不会降低现有环境功能，本项目符合环境质量底线要求。</p>				
<p align="center"><b>表1-5 项目与区域环境质量底线符合性分析</b></p>				
环境要素	规划环评中环境质量底线指标	生态环境质量公报内容	运营期环境影响	符合性分析
大气	①SO <sub>2</sub> 、NO <sub>2</sub> 、PM <sub>10</sub> 、PM <sub>2.5</sub> 、CO、O <sub>3</sub> 满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准； ②非甲烷总烃空气质量现状满足《大气污染物综合排放标准详解》中的规定值。	①根据《2022年宁国市环境质量公报》，SO <sub>2</sub> 、NO <sub>2</sub> 、PM <sub>2.5</sub> 和PM <sub>10</sub> 年均浓度分别为8μg/m <sup>3</sup> 、19μg/m <sup>3</sup> 、28μg/m <sup>3</sup> 和50μg/m <sup>3</sup> ，O <sub>3</sub> 日最大8h滑动平均第90百分位数浓度为148μg/m <sup>3</sup> 、CO日均值第95百分位数浓度为0.8mg/m <sup>3</sup> ，满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。 ②非甲烷总烃引用“宁国经济技术开发区（含安徽宁国港口生态产业园）环境影响区域评估报告（2021年版）”中监测数据，无组织最高浓度1.05mg/m <sup>3</sup> ，满足《大气污染物综合排放标准详解》中的规定值	本项目废气排放主要污染物为颗粒物和甲烷总烃。区域环境空气质量达标，本项目的实施不会降低区域大气环境功能级别。	符合
地表水	山门河和水阳江地表水环境质量满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。	根据《2022年宁国市环境质量公报》，水阳江汪溪监测断面水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准，水阳江钟鼓滩和山门河港口2个监测断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅱ类标准。	本项目生活污水预处理达标后排至港口生态产业园一期污水处理厂。污水处理厂尾水处理达标后经山门河排入水阳江，对地表水环境影响较小，不会降低地表水环境质量功能级别。	符合
声环境	满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准	2022年城市区域声环境昼间平均等效声级54.2dB（A），满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类区标准。	①项目厂址周边50m范围内无声环境保护目标。 ②项目建成运行后各厂界噪声预测值均满足3类标准要求。	符合
<p>环境分区管控符合性分析如下：</p> <p>①水环境分区管控</p> <p>对照宣城市水环境分区管控图（详见附图4-3），项目位于工业污染重点管控区。拟建项目属于C2669其他专用化学产品制造项目，</p>				



	<p>项目涉及生活污水经化粪池预处理后经市政污水管网进入港口生态产业园一期污水处理厂处理，尾水达标后排入水阳江，不会造成区域水环境质量的下降。</p> <p>水环境重点管控区管控要求：依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及《宣城市水污染防治工作方案》对重点管控区实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”节能减排实施方案》《宣城市生态建设与环境保护“十三五”规划》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。</p> <p>②大气环境分区管控</p> <p>对照宣城市大气环境分区管控图（详见附图 4-2），项目位于高排放重点管控区。拟建项目属于 C2669 其他专用化学产品制造项目，项目建设运营期大气污染主要为投料、筛分和封装工序产生的含颗粒物废气和有机废气，废气经集中收集后，经管道引入 1 套二级活性炭+袋除尘器处理装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒排放；本项目增加的大气污染物排放量不会造成区域大气环境质量的下降。</p> <p>大气重点管控区要求：落实《安徽省大气污染防治条例》《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》《宣城市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上年度 PM<sub>2.5</sub> 不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。</p> <p>③土壤环境分区管控</p> <p>对照宣城市土壤环境风险分区防控图（详见附图 4-4），项目位于建设用地污染重点防控分区。拟建项目属于 C2669 其他专用化学产品制造项目，项目建设做好防渗措施后能够满足土壤环境风险防控分区管控要求。</p> <p>土壤重点防控区要求：落实《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”重金属污染综合防治规划》《安徽省“十三五”</p>
--	--

	<p>危险废物污染防治规划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《宣城市土壤污染防治工作方案》等要求，防止土壤污染风险</p> <p>(3) 资源利用上线</p> <p>本项目位于宣城市宁国经济技术开发区港口生态产业园新港大道9号。本项目生产内容采用电能，生产过程均使用较先进的工艺技术、设备，制定有效的节能管理制度，综合能耗低。项目水源由市政供水管网接入，本项目新鲜水源使用量较小，市政供水能够满足本项目用水的使用要求。本项目用电由市政供电管网接入，可满足使用电量要求，不会超过资源利用上线。</p> <p>(4) 生态环境准入负面清单</p> <p>环境准入负面清单是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。要在规划环评清单式管理试点的基础上，从布局选址、资源利用效率、资源配置方式等方面入手，制定环境准入负面清单，充分发挥负面清单对产业发展和项目准入的指导和约束作用。由《市场准入负面清单（2022年版）》可知，项目不属于其中禁止准入类和限制准入类中。本项目主要为胶粉、聚乙烯醇粉末和抛光粉生产，不属于高污染、高能耗和资源型的产业类项目，不属于环境准入负面清单的范围。</p> <p>综上，本项目符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）中“三线一单”相关要求。</p>								
	<p style="text-align: center;"><b>表1-6 与安徽宁国港口生态产业园准入负面清单相符性分析</b></p> <table><tr><th>管控级别</th><th>精细化工负面清单</th><th>本项目情况</th><th>符合性</th></tr><tr><td>禁止类</td><td>1、黄磷、氢氰酸（石化副产或无静态氢氰酸留存且全部自用的中间产品除外）、砷酸、偏砷酸、焦砷酸、硫铁矿制硫酸；2、氨碱法纯碱； 3、二硫化碳（天然气加压非催化法工艺及焦炭流化床连续法工艺除外）、氢氧化镁（卤水-烧碱法工艺除外）、以矿为原料的氢氧化钡、氧化锌、铬盐（产品深加工除外）、铅盐、锑盐、锌盐、高锰酸钾（气动流化塔氧化法工艺除外）、人造冰晶石（六氟铝酸钠）、（利用磷肥副产氟硅酸钠或电解铝电解质块生产高分子比冰晶石工艺除外）、氰化物、汞化合物、保险粉（连二亚硫酸钠）（新甲酸钠法工艺除外）、砷化锌、三氧化二砷、五氧化二砷、三氯化砷、三氟化砷、三溴化砷、三碘化砷、硫化钠（硫化碱）（副产硫酸钠综合利用除外）； 4、粮食转化工业乙醇、燃料乙醇和食用植物油料转化生物燃料；光气（无静态光气留存</td><td>本项目属于“2669其他专用化学产品制造”仅涉及单纯物理分离、提纯、分装工序，不在负面清单内。</td><td>符合</td></tr></table>	管控级别	精细化工负面清单	本项目情况	符合性	禁止类	1、黄磷、氢氰酸（石化副产或无静态氢氰酸留存且全部自用的中间产品除外）、砷酸、偏砷酸、焦砷酸、硫铁矿制硫酸；2、氨碱法纯碱； 3、二硫化碳（天然气加压非催化法工艺及焦炭流化床连续法工艺除外）、氢氧化镁（卤水-烧碱法工艺除外）、以矿为原料的氢氧化钡、氧化锌、铬盐（产品深加工除外）、铅盐、锑盐、锌盐、高锰酸钾（气动流化塔氧化法工艺除外）、人造冰晶石（六氟铝酸钠）、（利用磷肥副产氟硅酸钠或电解铝电解质块生产高分子比冰晶石工艺除外）、氰化物、汞化合物、保险粉（连二亚硫酸钠）（新甲酸钠法工艺除外）、砷化锌、三氧化二砷、五氧化二砷、三氯化砷、三氟化砷、三溴化砷、三碘化砷、硫化钠（硫化碱）（副产硫酸钠综合利用除外）； 4、粮食转化工业乙醇、燃料乙醇和食用植物油料转化生物燃料；光气（无静态光气留存	本项目属于“2669其他专用化学产品制造”仅涉及单纯物理分离、提纯、分装工序，不在负面清单内。	符合
管控级别	精细化工负面清单	本项目情况	符合性						
禁止类	1、黄磷、氢氰酸（石化副产或无静态氢氰酸留存且全部自用的中间产品除外）、砷酸、偏砷酸、焦砷酸、硫铁矿制硫酸；2、氨碱法纯碱； 3、二硫化碳（天然气加压非催化法工艺及焦炭流化床连续法工艺除外）、氢氧化镁（卤水-烧碱法工艺除外）、以矿为原料的氢氧化钡、氧化锌、铬盐（产品深加工除外）、铅盐、锑盐、锌盐、高锰酸钾（气动流化塔氧化法工艺除外）、人造冰晶石（六氟铝酸钠）、（利用磷肥副产氟硅酸钠或电解铝电解质块生产高分子比冰晶石工艺除外）、氰化物、汞化合物、保险粉（连二亚硫酸钠）（新甲酸钠法工艺除外）、砷化锌、三氧化二砷、五氧化二砷、三氯化砷、三氟化砷、三溴化砷、三碘化砷、硫化钠（硫化碱）（副产硫酸钠综合利用除外）； 4、粮食转化工业乙醇、燃料乙醇和食用植物油料转化生物燃料；光气（无静态光气留存	本项目属于“2669其他专用化学产品制造”仅涉及单纯物理分离、提纯、分装工序，不在负面清单内。	符合						

		<p>且全部自用的中间产品除外)、环氧氯丙烷(甘油法工艺除外)、苯乙酮(苯定向氯化-吸附分离工艺除外)、没有副产四氯化碳配套处理设施的甲烷氯化物、氯化苯(干法脱氯化氢法工艺除外)、对二氯苯(干法脱氯化氢法工艺除外)、间二氯苯(苯定向氯化-吸附分离法工艺除外)、1,2,3-三氯苯(干法脱氯化氢法工艺除外)、1,2,4-三氯苯(干法脱氯化氢法工艺除外)、DSD酸(加氢还原工艺除外)、H酸(加氢还原工艺除外)、CLT酸(加氢还原工艺除外)、间苯二酚(间苯二胺水解法工艺除外)、对苯二酚(苯酚羟基化法工艺除外)、苯硫酚(氯苯法工艺除外)、醋酸仲丁酯(烯烃合成工艺除外)、氯乙酸(醋酐连续法工艺除外)、丙酸(微生物发酵法工艺除外)、甲基丙烯酸丁酯(连续化酯交换工艺除外)、苯甲酸(熔融结晶法工艺除外)、对羟基苯乙酸(苯酚乙醛酸工艺除外)、顺酐(正丁烷氧化法工艺除外)、脂肪叔胺(脂肪醇法工艺除外)、聚氨基甲酸乙酯(无汞催化剂生产工艺除外)、甘氨酸(天然气羟基乙腈工艺除外)、噻吩(萃取精馏法工艺除外)、三氯吡啶酚钠(吡啶双定向氯化合成法工艺除外)、环氧丙烷(直接氧化法工艺除外)；</p> <p>5、磷铵生产装置(纯度含量95%以上工业磷酸铵盐除外)；</p> <p>6、不能循环使用石灰的石硫合剂农药生产工艺；硫化碱或铁粉还原农药工艺；敞开式过滤农药生产；有机磷类、氨基甲酸酯类、沙蚕毒类、卫生用拟除虫菊酯类、酰胺类、三嗪类、磺酰脲类除草剂、三唑类、代森，以及阿维菌素、甲氨基阿维菌素及其盐、吡虫啉、百菌清、多菌灵、百草枯、草甘膦、2,4-滴及其盐或酯、2甲4氯及酯等生产线；</p> <p>7、VOC含量超75%的涂料；重金属含量超标准的涂料级辅助材料；含异氰脲酸三缩水甘油酯(TGIC)的粉末涂料；敞开式无废气收集、回收/净化设施的涂料；</p> <p>8、敞开式无废气收集、回收/净化设施的胶黏剂和油墨生产；</p> <p>9、硫酸法钛白粉、立德粉、铅铬黄、氧化铁系颜料；</p> <p>10、氟树脂、含溴环氧树脂、聚碳酸酯(非光气法和连续式、无静态光气留存的光气法工艺除外)、电石法聚氯乙烯；</p> <p>11、橡胶(PFOA替代助剂除外)；</p> <p>12、对苯二甲酸二甲酯(DMT)法生产常规聚酯；单线产能小于20万吨/年的常规聚酯(PET)连续聚合生产装置；</p> <p>13、ADC发泡剂、邻苯类增塑剂；</p> <p>14、年产2000吨以下的松香生产；松脂初加工；滴水法松香生产工艺和直火滴水法松香生产工艺。</p>		
	限制类	1、煤制烯烃、芳烃、乙二醇、丙酮氰醇法甲基丙烯酸甲酯(利用石化副产氢氰酸、异丁烯法工艺、乙烯法工艺、无静态光气留存除	本项目属于“2669其他专用	符合

	外)； 2、尿素生产装置； 3、农药生产和试验； 4、单线产能小于30万吨/年的常规聚酯(PET)连续聚合生产装置； 5、2000吨/年以上的松香生产； 6、氧化锑、铅锡焊料生产线； 7、民爆产品生产； 8、高塔喷粉洗衣粉生产装置。	化学产品制造”仅涉及单纯物理分离、提纯、分装工序，不在负面清单内。	
综上所述，本项目建设符合“三线一单”要求。			
<b>三、 相关生态环境保护政策符合性分析</b>			
对照《中华人民共和国长江保护法》、《关于全面打造水清岸绿产业优美美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》、《宁国市“十四五”生态环境保护规划》、《中共中央国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气[2019]53号）、《关于进一步规范化工项目建设管理的通知》（皖经信原材料[2022]73号）等相关政策要求，本项目政策符合性汇总见下表。			
<b>表1-7 与相关生态环境保护政策符合性分析</b>			
<b>政策名称</b>	<b>相关要求</b>	<b>本项目建设内容</b>	<b>相符性</b>
《中华人民共和国长江保护法》	（一）禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 （二）禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。 （三）禁止在长江流域河湖管理范围内倾倒、填埋、堆放、弃置、处理固体废物；禁止在长江流域水土流失严重、生态脆弱区域开展可能造成水土流失的生产建设活动。确因国家发展战略和国民生计需要建设的，应当经科学论证，并依法办理审批手续；企业应当通过技术创新减少资源消耗和污染物排放。	（1）项目选址位于宁国港口生态产业园内，距离水阳江直线距离约6km，不在长江支流岸线1公里范围内； （2）拟建项目选址位于宁国港口生态产业园内，不在城市建成区、自然保护区、水源保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区； （3）本项目固体废物妥善处置，不外排。生活垃圾收集后统一由环卫工人处理，危险废物暂存在危废暂存间定期交由有资质单位处理；	符合
《关于打造水清岸绿产业优美美丽长江（安徽）经济带的	（一）严禁1公里范围内新建化工项目。长江干支线岸线1公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，	（1）本项目属于年产3万吨热敏性物料以及医药辅料项目，属于不涉及化	符合

	实施意见（升级版）》（皖发[2021]19号）	<p>依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。</p> <p>（二）严控5公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线5公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。</p> <p>（三）严管15公里范围内新建项目。长江干流岸线15公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。</p>	<p>学反应的化工项目；项目选址位于宁国港口生态产业园内，距离长江一级支流水阳江直线距离约6km，不在长江支流岸线1公里范围内，不在长江干流岸线5公里范围和15公里范围内。</p> <p>（2）项目产生废气，主要污染物为颗粒物和二甲苯总烃，分别经布袋除尘器、二级活性炭吸附处理达标后，通过15m高排气筒高空排放。</p> <p>（3）生活污水经预处理后进入宁国港口生态产业园一期污水处理厂处理达标后经山门河排入水阳江；</p> <p>（4）生活垃圾交由环卫部门统一清运，危险废物交由资质单位处置。</p> <p>（5）项目不产生高浓度难降解有机废水、持久性有机污染物、重金属污染物。</p>	符合
	《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气[2019]53号）	<p>（1）大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低VOCs含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低VOCs含量的胶粘剂，以及低VOCs含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少VOCs产生。</p> <p>（2）全面加强无组织排放控制。重点对含VOCs物料（包括含VOCs原辅材料、含VOCs产品、含VOCs废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，</p>	项目不涉及涂料、胶黏剂、清洗剂等原辅材料使用。	符合

		<p>削减 VOCs 无组织排放。</p> <p>(3) 推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率。</p>		
	<p>《关于进一步规范化工项目建设管理的通知》（皖经信原材料〔2022〕73号）</p>	<p>二、科学规划空间布局</p> <p>(一) 严守规划分区管控。在生态保护红线、永久基本农田和生态空间、农业空间内禁止新（改、扩）建化工项目；已经建设的，应按照相关规定，限期迁出。</p> <p>(二) 严格岸线管理。禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目；已批未开工项目，停止建设，按要求重新选址；已经开工建设的，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。长江干流岸线 5 公里范围内，严格控制新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。</p> <p>(三) 推进退城入园。城市建成区、重点流域重污染化工企业和危险化学品生产企业应加快退城入园。严格执行危险化学品“禁限控”目录，新建危险化学品生产（含中间产品）项目，以爆炸性化学品、剧（高）毒化学品、液化烃类易燃易爆化学品为主要原料的化工生产项目，以及其他构成危险化学品重大危险源或依法应取得安全使用许可证的化工</p>	<p>(1) 本项目位于宁国港口生态产业园宝恒产业园内，不涉及生态保护红线、永久基本农田和生态空间、农业空间；</p> <p>(2) 项目选址位于宁国港口生态产业园内，距离长江一级支流水阳江直线距离约 6km；</p> <p>(3) 本项目属于“C2669 其他专用化学产品制造”仅涉及单纯物理分离、提纯、分装工序，产品不属于危险化学品“禁限控”目录中所列项目。</p>	符合

		生产项目，必须进入一般或较低安全风险的化工园区（与其他行业生产装置配套建设的项目除外）。引导其他石化化工项目在化工园区发展，具体由所在设区市政府按照国家法律法规和有关政策要求，结合本地区发展实际，根据安全环保风险、综合效益、产业链配套等因素确定。		
	《中共中央国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》	<p>（一）加快推动绿色低碳发展</p> <p>（1）坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。</p> <p>（2）推进清洁生产和能源资源节约高效利用。引导重点行业深入实施清洁生产改造，依法开展自愿性清洁生产评价认证。大力推行绿色制造，构建资源循环利用体系。</p> <p>（3）加强生态环境分区管控。健全以环评制度为主体的源头预防体系，严格规划环评审查和项目环评准入，开展重大经济技术政策的生态环境影响分析和重大生态环境政策的社会经济影响评估</p> <p>（二）深入打好蓝天保卫战</p> <p>（1）着力打好重污染天气消除攻坚战。聚焦秋冬季细颗粒物污染，加大重点区域、重点行业结构调整和污染治理力度。</p> <p>（三）深入打好净土保卫战</p> <p>（1）从严管控农药、化工等行业的重度污染地块规划用途，确需开发利用的，鼓励用于拓展生态空间。完成重点地区危险化学品生产企业搬迁改造，推进腾退地块风险管控和修复</p>	<p>（1）本项目为胶粉、聚乙烯醇类粉末以及抛光粉产品的混合分装，根据《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》，拟建项目不属于“两高”项目；</p> <p>（2）拟建项目投料、筛分、搅拌、计量分装等工序均在密闭空间内进行，计量分装采用自动化生产线，可以达到国内清洁生产先进水平。</p> <p>（3）项目产生的非甲烷总烃和颗粒物经负压收集后进入“布袋除尘器+二级活性炭”处理后满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2中二级标准要求后排放，废气排放对大气环境影响可以接受。拟建项目不属于规划环评负面清单产业，满足规划环评规定的“三线一单”要求。</p>	
	《宁国市“十四五”生态环境保护规划》	<p>一、优化产业结构</p> <p>以宁国市港口生态产业园为抓手，持续推进全市范围内生态工业园区建设和循环化改造，提升工业园区环境管理水平，以生态环境整治倒逼、引导、促进企业转型升级，推动企业加快生产技术装备更新换代。严格环境准入和节能审查，针对水泥建材、耐磨铸件、精细化工、制革、电镀等行业中，环保、能耗等不达标或生产、使用淘汰类产品的企业和产能，依法依规有序处置或关停。</p>	<p>本项目属于胶粉、聚乙烯醇类粉末以及抛光粉生产项目，根据《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》，拟建项目不属于“两高”项目。项目不使用燃料。</p> <p>（2）颗粒物和非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）</p>	

	<p>二、调整能源结构</p> <p>(1) 强化源头控制，严控高耗能产业规模和数量，杜绝低效高耗能、高耗煤项目。</p> <p>(2) 推进能源革命，优化能源结构，强化煤炭清洁高效利用，推广使用优质煤、洁净型煤，稳步推进清洁能源替代，加快全市煤改气、煤改电实施进度，鼓励使用可再生能源、天然气、电力等优质能源替代燃煤使用。</p> <p>三、深化工业大气污染防治</p> <p>推动工业领域全行业、全要素污染治理，推进工业污染源全面达标排放，构建以排污许可制为核心的固定污染源监管体系，依证强化事中事后监管。</p> <p>四、构筑生态安全屏障</p> <p>坚持共抓大保护、不搞大开发，持续深化“三大一强”专项行动，落实“1515”岸线分级管控措施，推进上中下游、江河湖库、左右岸、干支流协同治理，纵深推进流经宁国市的长江皖境最大两条支流之一的水阳江干流岸线保护和修复，构建水阳江干流岸线生态安全屏障。</p> <p>五、加强固体废物污染防治</p> <p>着力加强危险废物环境监管，完善危险废物重点监管单位清单，持续推行危险废物规范化环境管理，加强落实企业危险废物申报登记、管理台账和转移联单等制度，实现动态申报。</p>	<p>中表 2 标准限值要求，能够实现工业污染源达标排放。</p> <p>(3) 项目选址位于宁国港口生态产业园内，距离长江一级支流水阳江直线距离约 6 km，不在长江支流岸线 1 公里范围内，不在长江干流岸线 5 公里范围和 15 公里范围内，满足“1515”岸线分级管控要求。</p> <p>(4) 废润滑油、废润滑油桶、废活性炭等危险废物收集危废库暂存后交由资质单位处置；建设单位落实危险废物申报登记、台账管理和转移联单制度，落实动态申报工作。</p>	
《重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范 第7部分：精细化工行业》(DB34/T 4230.7-2022)	<p>①宜采用低 VOCs 含量涂料代替溶剂型涂料；</p> <p>②宜采用密闭脱水、脱气、掺混等工艺；</p> <p>③宜采用密闭式循环水冷却系统；</p> <p>④采用先进的生产工艺和装备，反应和混合过程均应采用密闭体系；</p> <p>⑤设置密闭取样分析系统，减少取样过程的无组织排放。</p>	<p>①本项目不涉及涂料；</p> <p>②本项目生产全过程密闭；</p> <p>③本项目不涉及生产废水；</p> <p>④本项目生产全过程密闭，无无组织废气产生。</p>	符合



## 二、建设项目工程分析

建设内容

一、项目由来

安徽冠大新材料科技有限公司成立于 2022 年 9 月 5 日,位于安徽省宣城市宁国市港口镇新港大道 9 号,主要从事专用化学产品制造（不含危险化学品）；专用化学产品销售（不含危险化学品）；合成材料制造（不含危险化学品）；合成材料销售；化工产品销售等（不含许可类化工产品）。

2022 年 9 月 23 日，经宁国经济技术开发区管理委员会批准，安徽冠大新材料科技有限公司年产 3 万吨热敏性物料以及医药辅料项目完成了立项备案（项目代码：2209-341862-04-01-662767）。根据项目备案表，本项目主要通过投加各类原料后研磨筛分搅拌并分装生产热敏性物料。

参照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于“二十三、化学原料和化学制品制造业 26；44 专用化学产品制造 266：单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的（不产生废水或挥发性有机物的除外）”，应该编制环境影响报告表。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“二十一、化学原料和化学制品制造业 26”中“50.专用化学产品制造 266”中“单纯混合或者分装的”。因此本项目排污许可分类为登记管理。

项目环评类别和排污许可类别判定情况详见表 2-1、表 2-2。

表 2-1 项目环评类别和排污许可类别判定表

项目类别		环评类别	报告书	报告表	登记表
二十三、化学原料和化学制品制造业 26					
44	基础化学原料制造261；农药制造263；涂料、油墨、颜料及类似产品制造264；合成材料制造265；专用化学产品制造266；炸药、火工及焰火产品制造267		全部（含研发中试；不含单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的）	单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的（不产生废水或挥发性有机物的除外）	/

表 2-2 《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）（摘录）

行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
二十一、化学原料和化学制品制造业 26			
50. 专用化学产品制造 266	化学试剂和助剂制造 2661，专项化学用品制造 2662，林产化学产品制造 2663（有热解或者水解工艺的），以上均不含单纯混合或者分装的	林产化学产品制造 2663（无热解或者水解工艺的），文化用信息化学品制造 2664，医学生产用信息化学品制造 2665，环境污染处理专用药剂材料制造 2666，动物胶制造 2667，其他专用化学产品制造 2669，以上均不含单纯混合或者分装的	单纯混合或者分装的

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境保护管理条例》等法规文件，安徽冠大新材料科技有限公司委托安徽峰态企业管理咨询有限公司承担该项目的环评工作。接受委托后，我公司组织有关技术人员进行现场踏勘、收集资料，依据国家有关法规文件和环境影响评价技术导则，编制了该项目环境影响报告表。

## 二、建设内容及规模

本项目主要建设内容为：项目总投资为1亿元，购买港口片区宝恒产业园2184m<sup>2</sup>厂房，实施年产3万吨热敏性物料以及医药辅料项目。其中一期投资3000万，建设4-6条750型PVA深冷研磨粉碎加工生产线，年产PVA研磨粉末30000吨左右。二期建设1-2条医药辅料制造750生产线。二期项目暂不建设，拟在后期购置设备进行建设，故本次仅对一期建设内容进行评价。

表 2-3 拟建项目主要组成及工程内容一览表

工程类别	工程名称	工程内容及规模	备注
主体工程	生产车间	位于1楼，占地面积180m <sup>2</sup> ，主要工序为投料、冷冻、研磨粉碎、旋风收集、筛分、搅拌、封装、轨道输送、打包等，主要设备包括冷风机2台，离心磨4台，旋风磨6台，空压机1台，旋风分离器6台，摇摆筛6台，混合机1套，自动包装机4套，自动机械臂4套，自动打包机1台。生产规模胶粉1万t/a、聚乙烯醇粉末1万t/a、抛光粉1万t/a。	新建
辅助工程	办公室1#	位于厂房一楼北部临新港大道，用防火墙把生产区隔开，用于人员办公，占地面积约50m <sup>2</sup> 。	新建
	接待室	位于厂房一楼北部临新港大道，占地面积约20m <sup>2</sup> ，用于来访人员接待。	新建
	办公室2#	位于厂房四楼南部，用于人员办公，建筑面积约150m <sup>2</sup> 。	新建
	配电间	位于厂房一楼西北角，占地面积约为20m <sup>2</sup> 。	新建
	会客厅	位于厂房三楼东侧，建筑面积约为25m <sup>2</sup> 。	新建
	财务室	位于厂房四楼东侧，建筑面积约为25m <sup>2</sup> 。	新建
	实验室	位于厂房三楼南侧，进行产品检验，建筑面积约150平方米。	新建
储运工程	原料区	位于厂房一楼中部，用防火墙把生产区隔开，用于原料存储，占地面积约400m <sup>2</sup> 。	新建
	成品区	位于厂房一楼南部，用于成品存放，占地面积约1000m <sup>2</sup> 。	新建
	工具房1#	位于厂房一楼西北侧，用于工具存放，占地面积约40m <sup>2</sup> 。	新建
	工具房2#	位于厂房二楼南部，用于工具存放，建筑面积约150m <sup>2</sup> 。	新建
公用工程	给水	拟建工程给水由开发区给水管网提供，新鲜给水水量为0.75m <sup>3</sup> /d，主要为生活用水水量0.75m <sup>3</sup> /d。	依托
	排水	生活污水经预处理后接入港口生态产业园一期污水处理厂处理。	依托
	供电	市政供电，用电量约为1万kWh/a。	依托
	冷气房	于厂房二楼东侧，建筑面积约为25m <sup>2</sup> 。	新建
环保工程	废气	项目产生的投料废气、筛分废气和封装废气经负压收集进入布袋除尘器+二级活性炭吸附处理后，通过1根15m高排气筒（DA001）排放；	新建

	废水		①生活污水通过化粪池处理,处理达标后纳管接入港口生态产业园一期污水处理厂进行处理; ②港口生态产业园一期污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—2002)表1中一级A标准后经山门河排入水阳江。	依托
	固体废物	一般固废	本项目建设一座一般工业固体废物暂存库,占地面积15m <sup>2</sup> ,位于一楼东大门南侧;	新建
		危险废物	本项目危险废物为废润滑油、废润滑油桶、含油抹布手套以及废活性炭等,其中废润滑油、废润滑油桶以及废活性炭收集后暂存危废暂存间,委托有资质单位处置。含油抹布手套豁免,与生活垃圾依一同委托环卫部门清运。本项目建设一座危废暂存间,占地面积约为15m <sup>2</sup> ,位于厂房一楼东大门南侧,可满足项目危险废物暂存需要。	
		生活垃圾	收集后交环卫部门统一清运。	
	噪声		选用低噪声设备,高噪声设备采取减振、隔声等措施。	新建
	地下水		重点防渗区为危废暂存间;一般防渗区为一般工业固体废物暂存间和生产车间;简单防渗区为办公区等其他区域。	新建
	环境风险		产业园内目前已配套300m <sup>3</sup> 事故池,供入驻企业使用。	依托

### 三、产品方案

(1) 根据建设单位提供资料,具体产品规模见下表。

表2-4 拟建项目产品方案一览表

序号	产品名称	年产量(吨)	单批次生产量(吨)	单批次生产时间(小时/批)	全年用时(小时)	年生产批次(批)	产品质量标准(粒度)	规格	存储位置
1	胶粉	10000	100	8	2400	300	60目	25kg/桶	成品区
2	聚乙烯醇粉末	10000						25kg/桶	
3	抛光粉	10000						25kg/桶	

(2) 本项目产品组分见下表。

表2-5 项目产品主要组分一览表

产品名称	原料组分(质量组份)	备注
胶粉	聚乙烯醇:纤维素:淀粉=90:3:7	粉状物料
聚乙烯醇类粉末	聚乙烯醇100%	粉状物料
抛光粉	聚乙烯醇:淀粉=9:1	粉状物料

### 四、主要生产设备

项目各产品生产过程一致,因此产线设备共用。主要生产设备见下表。

表2-6 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	数量	单位	应用工序	备注
1	冷风机	10 立方	2	台	/	/
2	离心磨	1200	4	台	研磨粉碎	/
3	旋风磨	750	6	套	旋风收集系统	/

	4	空压机	F1200	1	台	/	/
	5	旋风分离器	1200	6	套	/	/
	6	摇摆筛	1.6 米	6	台	筛分	/
	7	混合机	3 立方	1	套	搅拌	/
	8	自动包装机	750	4	套	封装	/
	9	自动机械臂	/	4	套	转运物料	/
	10	自动打包机	1200	1	台	打包	/
	实验室设备						
	1	电子秤	XSR105	1	台	称重	检验
	2	粘度计	YB-2	1	台	粘度测试	
	公辅设备						
	1	液氮储罐	30 立方	1	台	/	/
	2	电控柜	/	6	台	/	一用一备
	3	3 吨电动叉车	/	2	台	/	两用一备
	环保设备						
	1	布袋除尘器	/	1	套	废气处理	废气集中处理后通过一根15米高排气筒排放
	2	二级活性炭	/	1	套		
	3	风机	6000m³/h	1	套		
	4	排气筒	15m	1	个		

## 五、主要原辅材料及能源消耗

表2-7 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	类别	名称	年用量	厂内最大储存量 (t)	包装规格	存储位置	储存周期
1	原辅材料	聚乙烯醇	28010.8t	3000	25kg/袋	原料区	45d
2		纤维素	300t	100	25kg/袋	原料区	120d
3		淀粉	1700t	500	25kg/袋	原料区	100d
4		润滑油	0.1t	0.05	25kg/桶	原料区	150d
5		液氮	50t	24.3	24t/罐	冷气房	/
6	能源	水	225m³	/	/	/	/
7		电	1万KW·h	/	/	/	/

表2-8 产品对应原辅材料消耗一览表

序号	产品	年产能 (t)	物料名称	用量 (t/a)	形态	物料投加方式
1	胶粉	10000	聚乙烯醇	9002.4	固态	自动投料, 管道输送
2			纤维素	300	固态	自动投料, 管道输送
3			淀粉	700	固态	自动投料, 管道输送
4	聚乙烯醇粉末	10000	聚乙烯醇	10005.6	固态	自动投料, 管道输送
5	抛光粉	10000	聚乙烯醇	9002.8	固态	自动投料, 管道输送

6			淀粉	1000	固态	自动投料，管道输送
---	--	--	----	------	----	-----------

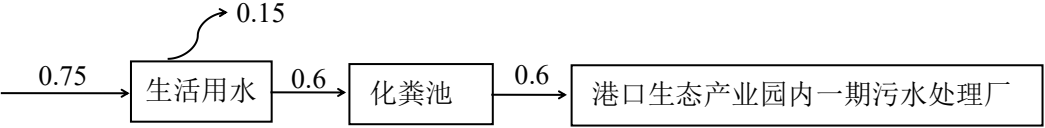
项目生产过程中使用的主要原辅材料的理化性质汇总见下表。本项目生产的胶粉、聚乙烯醇粉末以及抛光粉均属于聚乙烯醇类，仅原辅料配比略有不同，理化性质相似，因此不单独列出胶粉及抛光粉的理化性质。

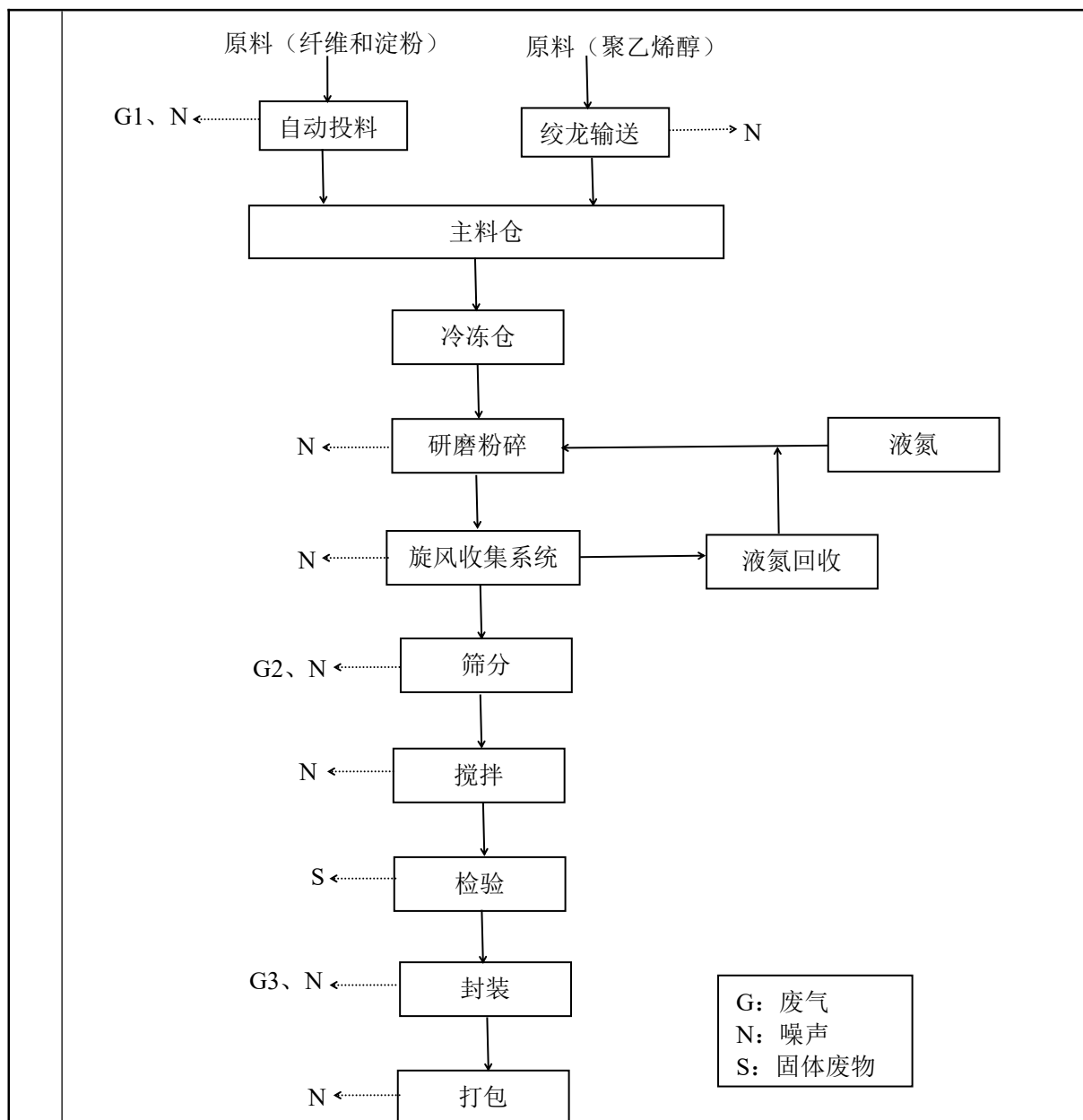
**表2-9 原辅材料理化性质一览表**

序号	名称	理化性质	毒理性
1	聚乙烯醇	聚乙烯醇，有机化合物，白色片状、絮状或粉末状固体，无味。溶于水，不溶于汽油、煤油、植物油、苯、甲苯、二氯乙烷、四氯化碳、丙酮、醋酸乙酯、甲醇、乙二醇等。微溶于二甲基亚砷。聚乙烯醇的相对密度（25℃/4℃）1.27~1.31（固体）、1.02（10%溶液），折射率:1.49~1.52。热导率:0.2w/（m·K）。比热容：1~5kJ/（kg·K）。电阻率：（3.1~3.8）×10 <sup>Ω</sup> ·cm。引燃温度（℃）：410（粉末）爆炸下限%（V/V）：125（g/m <sup>3</sup> ）溶解性：溶于水，为了完全溶解一般需加热到65~75℃。不溶于汽油、煤油、植物油、苯、甲苯、二氯乙烷、四氯化碳、丙酮、醋酸乙酯、甲醇、乙二醇等。微溶于二甲基亚砷。120~150℃可溶于甘油，但冷至室温时成为胶冻。	I，易燃性
2	液氮	化学品中文名称：液氮；化学品英文名称：Liquid nitrogen；技术说明书编码：84；CAS No：7727-37-9；分子式：N <sub>2</sub> ；分子量：28.01；主要成分：含量：高纯氮≥99.999%；工业级 一级≥99.5%；二级≥98.5%。外观与性状：液体，无色无臭。熔点：-209.8℃；沸点：-196.56℃；相对密度（水=1）：0.808（-196℃）；汽化潜热：5.56 kJ/mol；相对蒸气密度（空气=1）：0.97；饱和蒸气压（kPa）：1026.42（-173℃）；燃烧热（kJ/mol）：无意义；临界温度（℃）：-147；临界压力（MPa）：3.40；溶解性：微溶于水、乙醇。主要用途：用作制冷剂。	无毒
3	纤维素	纤维素(cellulose)是由葡萄糖组成的大分子多糖。不溶于水及一般有机溶剂。是植物细胞壁的主要成分。纤维素是自然界中分布最广、含量最多的一种多糖，占植物界碳含量的50%以上。棉花的纤维素含量接近100%，为天然的最纯纤维素来源。一般木材中，纤维素占40~50%，还有10~30%的半纤维素和20~30%的木质素。纤维素是植物细胞壁的主要结构成分，通常与半纤维素、果胶和木质素结合在一起，其结合方式和程度对植物源食品的质地影响很大。而植物在成熟和后熟时质地的变化则有果胶物质发生变化引起的。人体消化道内不存在纤维素酶，纤维素是一种重要的膳食纤维。自然界中分布最广、含量最多的一种多糖。	无毒
4	淀粉	淀粉是高分子碳水化合物，是由葡萄糖分子聚合而成的。其基本构成单位为α-D-吡喃葡萄糖，分子式为（C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O <sub>5</sub> ） <sub>n</sub> 。淀粉有直链淀粉和支链淀粉两类。前者为无分支的螺旋结构；后者以24~30个葡萄糖残基以α-1, 4-糖苷键首尾相连而成，在支链处为α-1, 6-糖苷键。	无毒

**六、总平面布置**

本项目位于宁国市港口生态产业园宝恒产业园，购买 32#厂房，且该土地性质为工业用地。项目总占地面积为 2184m<sup>2</sup>。厂房主体为一层布置，北部为四层布置。1 楼外部东侧主要布置为冷风机、一般工业固体废物暂存间、危险废物暂存间，1 楼内部南侧分别为生产区、原料区和成品区。北部为四层布置 1 楼主要有配电房，工具房 1#，办公室 1#，接待室和休息

	<p>区；2 楼主要布置为冷气房和工具房 2#。3 楼主要布置为实验室和会客厅。4 楼主要布置为财务室和办公室 2#。本项目生产区域各设备布置按照工艺流程进行布置，紧凑合理，较为合理，项目厂区不设食堂、宿舍。项目总平面图布置见附图 5。</p> <p><b>七、生产班制和劳动定员</b></p> <p>本项目劳动定员为 15 人，单班 8 小时工作制，年工作 300 天，员工均不在厂内住宿。</p> <p><b>八、公用工程</b></p> <p>1、给水</p> <p>拟建项目用水主要为生活用水。</p> <p>本项目劳动定员为 15 人，单班制，员工均不在厂内食宿，依据《建筑给排水设计规范》，本项目员工生活用水用水量按 50L/人计，年生产时间 300 天，则用水量为 0.75m<sup>3</sup>/d(225m<sup>3</sup>/a)。年生产时间 300 天，排污系数按照 0.8 计算，则生活污水总排放量为 0.6m<sup>3</sup>/d。</p>  <p><b>图 2-1 本项目水平衡图 单位：m<sup>3</sup>/d</b></p> <p>2、排水</p> <p>厂区采取雨、污分流制。雨水经厂区雨水管网排入开发区雨水管网；生活污水经化粪池预处理后，排入港口生态产业园内一期污水处理厂处理。</p> <p>3、供电</p> <p>本项目供电依托当地市政电网供给，项目年用电量为 1 万 KW·h。</p>
工艺流程和产排污环节	<p><b>一、生产工艺流程</b></p> <p>1、施工期</p> <p>本项目系购置现有厂房，施工过程主要是对厂房进行简单装修以及设备进行安装，不涉及土建工程，施工期不作分析。</p> <p>2、运营期</p> <p>本项目生产单元主要为原料输送、主料仓、冷冻仓存储、研磨、旋风收集系统、振动筛和计量分装等过程，通过 PLC 控制系统，人工拆包并投加各类化学原料，经过研磨后出料并进行自动分装。本项目三种产品类别基本相同，因此生产工艺流程相同，项目运营期工艺流程如下：</p>



（1）投料：本项目按照投料方式分为绞龙输送和自动投料（前期主要为人工投料，后续根据订单采用自动上料，投料口位于 1 楼），然后依次进入主料仓、冷冻仓，该过程中投加一定量的冷媒（液氮）冷冻原料，冷冻后为聚乙烯醇/聚乙烯醇、纤维素、淀粉/聚乙烯醇、淀粉的混合物。其中自动投料过程会产生少量 G1 投料废气。

（2）研磨粉碎：加入冷媒后的混合物进入研磨粉碎机进行研磨粉碎，达到要求的产品经引风系统及旋风收集系统再由出料绞龙输出至摇摆筛；该过程全程密闭，产生噪声 N。

（3）筛分：经摇摆筛筛分处理后达到 20 目的产品进入成品袋收集，未通过的大颗粒进入半成品袋集中，达一定数量后再行研磨粉碎。该过程产生 G2 筛分废气、噪声 N。

(4) 搅拌：筛分后得到的产品投进搅拌桶，在搅拌前关闭搅拌桶投料口，搅拌时搅拌桶为密闭状态，在常温常压下混合搅拌 3h。此工序不涉及化学反应，仅为简单物理混合；该过程产生噪声 N。

(5) 检验：称取少量搅拌混匀后的粉末，通过粘度计测试产品粘度；该过程产生 S 次品，回用于生产。

(6) 封装：检验合格后得到的粉末按不同规格进行分装；该过程产生 G3 封装废气、噪声 N。

(8) 打包：分装后得到的产品经轨道输送，由自动机械臂打包，然后暂存于成品库待售。该过程产生噪声。

生产过程仅为原料的研磨粉碎、筛分及混合，不发生化学反应。

本项目物料平衡见下表：

表 2-10 物料平衡表

原辅料名称	投入 (t)	产出类别		产出 (t)
聚乙烯醇	28010.8	胶粉		10000
纤维素	300	聚乙烯醇粉末		10000
淀粉	1700	抛光粉		10000
/	/	非甲烷总烃	有组织排放	0.3564
/	/		无组织排放	0.036
/	/		活性炭吸附	3.2076
/	/	颗粒物	有组织排放	0.04158
/	/		无组织排放	0.042
/	/		布袋除尘器收集	4.11642
/	/	次品		3
合计 (t)	30010.8	合计 (t)		30010.8

本项目运营期产生的污染物主要为投料废气、筛分废气、封装废气、生活污水、噪声和固废。主要产污环节及污染物种类见下表。



与项目有关的原有环境污染问题	表 2-11 主要产污环节一览表				
	类别	代码	产生点	污染物	采取的措施及去向
	废气	G1	投料	颗粒物、非甲烷总烃	负压收集+布袋除尘器+二级活性炭+15高排气筒（DA001）
		G2	筛分	颗粒物、非甲烷总烃	
		G3	封装	颗粒物、非甲烷总烃	
	废水	W	员工生活	生活污水	经园区化粪池处理后排入港口生态产业园内一期污水处理厂，处理后外排。
	噪声	N	设备运行	噪声	建筑隔声，机座加隔振垫（圈）或设减振器。
	固废	S1	投料	废包装袋	暂存于一般固废库，回收利用
		S2	废气处理	收集的粉尘	暂存于原料区，回用于生产
		S3	机械设备维护与保养	废润滑油	暂存于危废暂存间，委托有资质的单位处理
		S4	机械设备维护与保养	废润滑油桶	暂存于危废暂存间，委托有资质的单位处理
		S5	实验室	次品	暂存于原料区，回用于生产
		S6	废气治理	废活性炭	暂存于危废暂存间，委托有资质的单位处理
		S7	机械设备维护与保养	含油手套抹布	环卫部门统一清运
		S8	员工生活	生活垃圾	环卫部门统一清运
	<p>本项目位于安徽宁国经济技术开发区港口生态产业园宝恒产业园内，利用购买的现有新建厂房作为生产基地进行建设。</p> <p>经现场踏勘，评价范围内无特殊保护物种、名胜古迹和自然保护区等。本项目属于新建项目，无原有环境问题。</p>				

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境  
质量现状

一、大气环境

1、达标区判定

《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）：常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。

本次评价采用《2022 年宁国市环境质量公报》中的数据，城市环境空气质量达标情况评价指标为 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO 和 O<sub>3</sub>，六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标

评价项目区域环境空气质量达标情况具体详见下表。

表 3-1 区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 (ug/m <sup>3</sup> )	标准值 (ug/m <sup>3</sup> )	占标率（%）	达标情况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	8	60	13.33	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	19	40	47.5	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	50	70	71.43	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	28	35	80.00	达标
CO	日平均第95百分位数质量浓度	800	4000	20	达标
O <sub>3</sub>	最大8h滑动平均第90百分位数质量浓度	148	160	92.5	达标

根据数据统计可知，宁国市 2022 年 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>年平均质量浓度达标，CO 日平均第 95 百分位数质量浓度达标，O<sub>3</sub> 最大 8h 滑动平均第 90 百分位数质量浓度达标，因此宁国市空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，项目所在区域环境空气质量达标。

（2）大气环境质量监测

本项目特征因子为颗粒物和非甲烷总烃，需要补充监测。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。

本次评价非甲烷总烃现状监测数据引用《宁国经济技术开发区（含安徽宁国港口生态产业园）环境影响区域评估报告》中检测数据。合肥斯坦德优检测技术有限公司于 2021 年 9 月 22 日至 9 月 28 日对区域各点位的大气环境质量进行监测采样分析数据，满足 3 年时效性要求。本项目位于宁国经济技术开发区港口生态产业园新港大道 9 号 32#厂房，属于宁国经济技术开发区港口片区。

本次评价颗粒物现状监测数据引用《安徽品鹭新材料科技有限公司年产 8100 万平方米各类胶带项目环境影响报告书》，检测单位为安徽省分众检测技术有限公司，监测时间为 2021 年 10 月 18 日~10 月 25 日，监测点位为大洪村，距离项目厂址 2560m，满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5km 范围内近 3 年的现有监测数据”的相关规定。

①监测布点：

表 3-2 环境空气质量现状监测点

监测点名称	监测因子	监测时段	相对厂区方位	相对厂址距离 /m
杜迁公园	非甲烷总烃	2021 年 9 月 22 日~9 月 28 日，连续监测 7 天	N	160
大洪村	颗粒物	2021 年 10 月 18 日~10 月 25 日，连续监测 7 天	SE	2560



图 3-1 监测点位图

②监测项目：

颗粒物和 非甲烷总烃。同时记录监测期间的气象要素，包括：风速、风向、气温和气压等。

③监测时间与频次：

非甲烷总烃监测时间为 2021 年 9 月 22 日~9 月 28 日，连续监测 7 天。非甲烷总烃监测小时均值。

颗粒物监测时间为 2021 年 10 月 18 日~10 月 25 日，连续监测 7 天，总悬浮颗粒物监测 24 小时平均值。

监测期间同步观测风速、风向、气压、气温等气象条件。

④采样及分析方法

按原国家环保局出版的《环境监测技术规范》和《环境空气质量标准》（GB3095-2012）规定的分析方法中的有关规定进行。

⑤监测结果

特殊因子补充监测结果详见下表。

表 3-3 特征污染物环境质量现状监测结果一览表

监测 点位	监测 项目	时均值（或一次）					日均值				
		浓度(mg/m <sup>3</sup> )		占标率		超标率 (%)	浓度(mg/m <sup>3</sup> )		占标率		超标率 (%)
		最小值	最大值	最小值	最大值		最小值	最大值	最小值	最大值	
杜迁公 园	非甲烷总烃	1.05	1.24	0.525	0.62	0	/	/	/	/	0
大洪村	颗粒物	/	/	/	/	/	64	77	21.33	25.67	0

由上表可知，项目区域内 TSP 浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准限值；监测点非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》小时均值 2mg/m<sup>3</sup> 标准限值要求。

## 二、地表水环境

根据《2022 年宁国市环境质量公报》，2022 年宁国市地表水水质总体为优，监测的 12 个断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求，地表水水质达标率 100%。

## 三、声环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》：“厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。”本项目位于港口生态园区宝恒产业园，厂界外周边 50 米范围无敏感声环境保护目标，无需进行声环境质量现状评价。

## 四、生态环境现状

项目位于港口生态产业园区宝恒产业园，属于工业用地，本项目用地范围内无生态环境保护目标，无需进行生态现状调查。

## 五、电磁辐射现状

项目不涉及电磁辐射，无需开展电磁辐射现状监测与评价。

## 六、地下水

为了解项目所在地地下水环境质量现状，本次引用“宁国经济技术开发区（含安徽宁国港口生态产业园）环境影响区域评估报告（2021年版）”中沟头湾的地下水监测结果，监测时间为2021年10月4日。监测点位图见图3-2，监测结果见下表。

表 3-4 沟头湾地下水监测结果

检测项目	单位	Ci	Si
pH 值	无量纲	6.52	0.96
总硬度	mg/L	137.00	0.30
溶解性固体	mg/L	336.00	0.34
挥发性酚类	mg/L	ND	/
氯化物	mg/L	5.54	0.02
硫酸盐	mg/L	11.7	0.05
硝酸盐（以 N 计）	mg/L	2.05	0.10
亚硝酸盐（以 N 计）	mg/L	0.01	0.01
氯化物	mg/L	ND	/
氨氮（以 N 计）	mg/L	ND	/
铁	mg/L	0.55	1.83
锰	mg/L	ND	/
锌	mg/L	ND	/
钠	mg/L	2.71	0.01
铜	mg/L	ND	/
铬	mg/L	ND	/
铅	mg/L	ND	/
铬（六价）	mg/L	ND	/
砷	ug/L	ND	/
汞	ug/L	ND	/
碳酸盐	mg/L	ND	/
重碳酸盐	mg/L	62.00	/
硫化物	mg/L	ND	/
耗氧量	mg/L	1.13	0.38
氟离子	mg/L	0.14	0.14
SO <sub>4</sub> <sup>-</sup>	mg/L	11.70	/
Cl <sup>-</sup>	mg/L	5.67	/
K <sup>+</sup>	mg/L	1.76	/
Na <sup>+</sup>	mg/L	2.87	/
Ca <sup>+</sup>	mg/L	13.1	/
Mg <sup>+</sup>	mg/L	1.28	/
总大肠菌群	MPN/100mL	ND	/
菌落总数	CFU/mL	50	0.5

注：“ND”表示低于检测限，此处不计算占标率。

由上表可知，项目所在地地下水现状满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中Ⅲ类标准的要求。

## 七、土壤环境

为了解项目所在地土壤环境质量现状，本次引用“宁国经济技术开发区（含安徽宁国港



口生态产业园)环境影响区域评估报告(2021年版)”中“T3 点位”的土壤监测结果,监测时间为 2021 年 1 月 28 日。监测点位图见图 3-2,监测结果见下表。

表 3-5 土壤监测结果 单位: mg/Kg

检测项目	T3	第二类筛选用地值
铜	31	18000
镍	29	900
铅	47.9	800
镉	0.09	65
汞	0.159	38
砷	11.7	60
六价铬	ND	5.7

由上表可知,项目所在地土壤环境质量现状满足《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)和《土壤环境质量农用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB15618-2018)中相应用地筛选值要求。

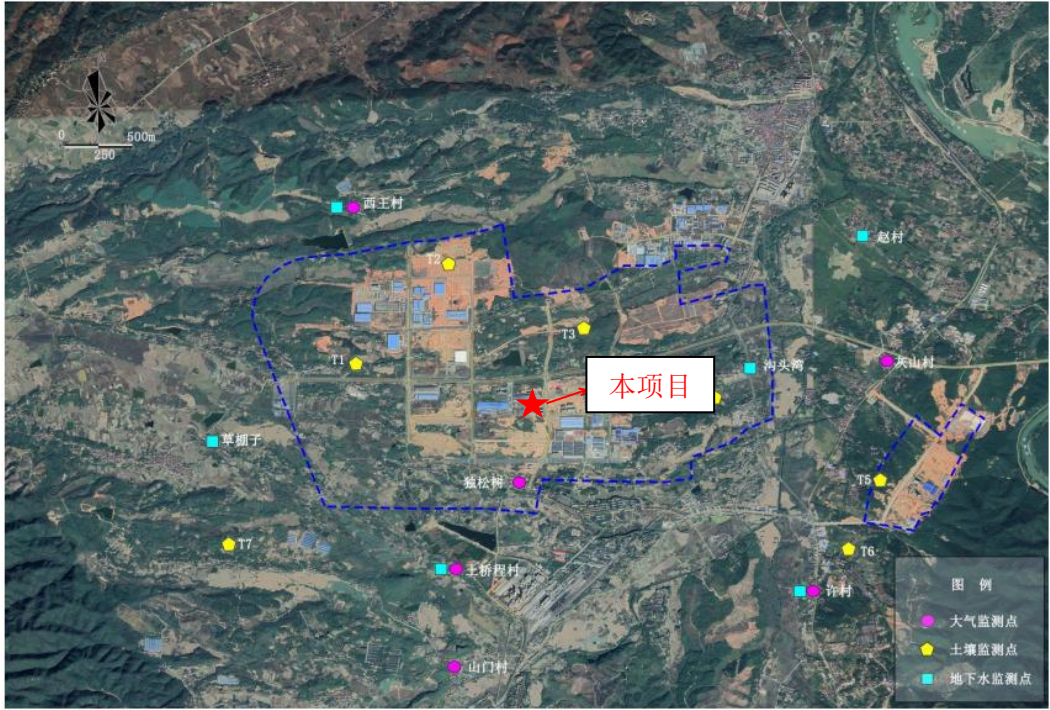


图 3-2 地下水和土壤监测点位图

环境  
保护  
目标

项目地处港口生态园区宝恒产业园 32#厂房,项目周边 500m 内无文物保护单位、饮用水水源保护区和风景名胜区等敏感点,未发现有国家保护的野生动植物。

- (1) 环境空气保护目标:项目厂界外 500m 范围内大气环境保护目标为小汪村;
- (2) 声环境保护目标:项目厂界外 50m 范围内未分布声环境保护目标;
- (3) 地表水环境保护目标:区域地表水环境保护目标为山门河和水阳江宁国段;
- (4) 地下水环境保护目标:地下水厂界外 500m 范围内无地下式集中式饮用水水源和热

污  
染  
物  
排  
放  
控  
制  
标  
准

水、矿泉水、温泉水等特殊地下水资源；

(5) 生态环境：项目位于安徽宁国港口生态产业园，不涉及生态环境保护目标。

表 3-6 项目环境保护目标一览表

环境要素	名称	保护对象	规模	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m
大气环境	小汪村	居民	村庄	GB3095-2012 III类	NE	410
地表水	水阳江	水环境	中型河流	GB3838-2002 III类	E	6000
	山门河		小型河流		N	2000

1、废气污染物

本项目产生的非甲烷总烃、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准限值；厂房外厂区内无组织产生的非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的相关要求。

表 3-7 废气污染物排放标准 单位：mg/m³

来源	污 染 物	最高允许排放浓度 mg/m³	最高允许排放速率 kg/h	企业边界排放浓度	标准来源
生产	非甲烷总烃	120	10	4.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
	颗粒物	120	3.5	1.0	

表 3-8 厂区内非甲烷总烃无组织排放标准 单位：mg/m³

污染物项目	监控点限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、废水污染物排放标准

项目外排废水处理后执行港口生态产业园一期污水处理厂接管标准，港口生态产业园一期污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准排入收纳水体山门河。

表 3-9 废水排放标准 单位：mg/L（pH值除外）

参考标准	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N
港口污水处理厂的生活污水接管标准	6~9	350	180	250	30
《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 一级 A 标准	6~9	50	10	10	5

3、噪声排放标准

本项目施工期厂界噪声排放执行《建筑施工厂界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的规定，项目运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。具体标准值见下表。

	表 3-10 工厂企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB (A)			
	时段	执行标准	昼间	夜间
	施工期	GB12523-2011	70	55
	运营期	GB12348-2008中 3 类标准	65	55
总量控制指标	<b>4、固体废物排放标准</b> 一般固废处置和贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求;危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求。			
	<p>根据国家“十三五”期间总量控制和安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知(皖环发〔2017〕19号)的有关规定,化学需氧量(COD)、氨氮(NH<sub>3</sub>-N)、二氧化硫(SO<sub>2</sub>)、氮氧化物(NO<sub>x</sub>)、烟(粉)尘和挥发性有机物(VOCs)纳入总量控制指标体系,对上述六项主要污染物实施总量控制,统一要求、统一考核。实施污染物排放总量控制,将有助于促进节约资源、产业结构的优化、科学技术进步和污染的防治。</p> <p>(1)项目废水污染物总量分析如下:            本项目废水需申请的总量为 COD: 0.057t/a、NH<sub>3</sub>-N: 0.003t/a,纳入排污权交易。</p> <p>(2)项目废气污染物总量分析如下:            本项目废气需申请的总量为 VOCs: 0.36t/a,烟粉尘: 0.042t/a,建议宣城市宁国市生态环境分局综合统筹调剂。</p>			



## 四、主要环境影响和保护措施

施工 期 环 境 保 护 措 施	<p>拟建项目在宁国市经济技术开发区港口生态产业园宝恒产业园购房建设项目，目前厂房已建设完成，主要对厂房进行分区改造，故本项目施工期主要为设备安装，无土建施工。</p> <p style="padding-left: 2em;">（1）废气</p> <p>施工现场简单装修及设备安装主要产生少量车间扬尘，可通过洒水降尘等方式减少对周围环境的影响。</p> <p style="padding-left: 2em;">（2）废水</p> <p>项目施工期较短，施工人员产生的少量生活污水依托现有厂房化粪池。</p> <p style="padding-left: 2em;">（3）噪声</p> <p>主要来自施工机械设备（如电钻、电锯）使用过程产生的噪声，如装修墙体钻孔、开凿等。部分设备噪声值较高，但由于装修噪声属于间歇性噪声，且设备运行较短，不会持续很长时间，对外界的影响相对较小。</p> <p style="padding-left: 2em;">（4）固体废物</p> <p>主要来自于施工过程中产生的少量建筑垃圾。施工期间产生的建筑垃圾清运至指定的垃圾处理地，对周围环境影响较小。</p> <p>综上所述，施工期影响为短期影响，工程施工结束影响也随之结束，在采取有效措施的情况下，施工期产生的废气、废水、噪声和固体废物对周围环境影响较小。</p>
运营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p><b>一、废气</b></p> <p>1、源强计算：</p> <p>项目废气主要为投料废气、筛分废气和封装废气，废气主要污染物为颗粒物和非甲烷总烃。</p> <p>根据生态环境部《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《2669 其他专用化学品制造行业系数手册》颗粒物的产污系数为 0.14kg/吨-产品、非甲烷总烃的产物系数为 0.12kg/吨-产品。且本项目废气经负压收集汇总后，依次通过布袋除尘器、二级活性炭处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。因此，本项目不对各股废气分别展开分析。</p> <p>汇总废气源强：项目年生产各类产品共计 30000 吨，年生产 2400h。项目生产区总有效体积为 1000m<sup>3</sup>，按每小时换气 5 次计，需要风量为负压收集风量为 5000m<sup>3</sup>/h，风损系数取 1.1-1.2，则本项目总废气收集量设计为 6000m<sup>3</sup>/h。根据产污</p>

	<p>系数可知，项目年产生颗粒物 4.2t、非甲烷总烃 3.6t。其中废气收集效率按 99%计，布袋除尘器对颗粒物的去除率为 99%，则颗粒物有组织排放量为 0.042t，有组织排放速率为 0.0173kg/h，有组织排放浓度为 2.8875mg/m<sup>3</sup>；二级活性炭对非甲烷总烃的去除率为 90%，则非甲烷总烃有组织排放量为 0.36t，有组织排放速率为 0.1485kg/h，有组织排放浓度为 24.75mg/m<sup>3</sup>。</p> <p>综上，本项目产生的非甲烷总烃、颗粒物有组织排放均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值。</p> <p>项目主要废气污染物产生及排放情况见下表。</p>
--	---

表4-4 项目有组织废气产排情况表

编号	污染源	污染物	产生情况			收集措施	无组织排放情况		收集效率	排气量 m³/h	拟采取治理措施	有组织排放情况			排放浓度限值 mg/m³	排放速率 限值	是否 达标	是否为可 行技术
			产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³		排放量 t/a	速率 kg/h				排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³				
DA001	投料、筛分、 封装	颗粒物	4.2	1.75	291.7	密闭负压收集	0.042	0.0175	99%	6000	布袋除尘器	0.04158	0.0173	2.8875	120	3.5	达标	是
		非甲烷 总烃	3.6	1.5	250		0.036	0.015			二级活性炭	0.3564	0.1485	24.75	120	10	达标	是

表4-5 项目排放口情况一览表

编号	名称	高度（m）	内径（m）	温度	类型	经度	纬度
DA001	废气排放口	15	0.2	45℃	一般排放口	119.14368	30.49268

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

2、非正常工况

①项目非正常工况情景主要考虑废气处理设施损坏，按照最不利情况下，其处理效率为 0。本次评价非正常工况下废气排放见下表。

表4-1 项目废气未经处理直接排放源强

非正常排放情景	排放口编号	污染物	非正常排放速率 kg/h	非正常排放浓度 mg/m³	单次持续时间/h	年发生频次/次
废气处理设备故障，无处理效率	DA001	颗粒物	1.75	291.7	0.5	1
		非甲烷总烃	1.5	250		

②非正常工况下应对措施

A、制定作业规程，首先运行废气处理装置，然后开启生产设备；车间停工时，废气处理装置继续运行，待工艺中产生的废气全部排出之后再关闭。

B、废气处理设施的集气风机故障时，涉及的生产工序应停止生产；项目应将废气处理设施集气风机的配件纳入日常备品备件清单中，确保第一时间得到维修。

C、废气处理设备设施发生故障时，涉及的生产工序应停止生产，直至设备正常工作。

D、建立健全的环保机构及配置管理人员，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制。

E、平时注意废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行。

3、环境防护距离

(1) 大气环境防护距离

对于项目厂界浓度超过大气污染物厂界浓度限值的，应要求削减排放源强或调整工程布局，待满足厂界浓度限值后，再核算大气环境防护距离。

而本项目生产过程中产生的废气污染物在厂界外没有出现浓度超标点，因此本项目无需设置大气环境防护距离。

(2) 卫生防护距离

工业企业卫生防护距离标准是一项涉及建设规划、工业建设总平面布置、环境卫生、卫生工程的综合性标准，其目的是保证国家重点工业企业项目投产后产生的污染物不影响居住区人群身体健康。卫生防护距离是指产生有害因素的部门（车间或工段）的边界至居住区边界的最小距离。

对于无组织排放的非甲烷总烃和颗粒物，需设置卫生防护距离，卫生防护距离 L 按下式计算：

$$\frac{Q_c}{c_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：Cm—标准浓度限值；L—工业企业所需卫生防护距离，m；

R—有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m，根据该生产单元面积S（m<sup>2</sup>）计算， $r = (S/\pi)^{1/2}$ ；

Qc—工业企业有害气体无组织排放量可达到的控制水平，kg/h；

A、B、C、D 为计算系数，根据所在地区近五年来平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取，见下表。

表 4-2 卫生防护距离的计算系数

计算 参数	5 年平均 风速（m/s）	卫生防护距离 L（m）								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470*	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	110
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021*			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85*			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84*			0.84			0.76		

\*：本项目的计算系数。

表 4-3 卫生防护距离的计算结果

面源名称	污染物	面源参数（m）		排放速率（kg/h）	标准限值（mg/m <sup>3</sup> ）	卫生防护距离（m）	
		面源宽度	面源长度			计算值	取值
M1	非甲烷总烃	70	31	0.0175	4.0	1.122	50
	颗粒物			0.15	1.0	1.334	50

据以上计算结果，在采取有效措施后，建设项目无组织排放的非甲烷总烃和颗粒物的卫生防护距离均为 50m，当按两种或两种以上有害气体的 Qc/Cm 计算卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离提高一级，故本项目卫生防护距离是 32# 厂房外 100m 的范围内。

### （3）环境防护距离的确定

综合大气环境防护距离和卫生防护距离，本项目的环境防护距离设置如下：厂界外 100m。严禁在环境防护距离范围区域内新建学校、医院和居民区等环境保护目标。

经调查，项目厂界四周 100m 范围内无敏感点。因此，本项目环境防护距离设置合理。本项目环境防护距离图见附图 3-1。

### 4、大气影响达标排放分析

①本项目生产过程中颗粒物产生量为 4.2t/a，经负压收集后送入袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒 DA001 排放（处理效率 99%），颗粒物排放浓度为 2.8875mg/m³。

②本项目生产过程中非甲烷总烃产生量为 3.6t/a，经负压收集后送入“二级活性炭吸附”处理后通过 15m 高排气筒 DA001 排放（处理效率 90%），非甲烷总烃排放浓度为 24.75mg/m³。

本项目处理后污染物浓度均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求。

综上分析，本项目在落实评价提出的废气治理措施，且达标排放的前提下，项目排放的废气对区域大气环境影响较小。

## 二、废水

拟建项目运营期主要的废水类型包括生活污水。

### （1）生活污水源强分析

本项目劳动定员为 15 人，单班制，员工均不在厂内住宿，依据《建筑给排水设计规范》，本项目员工生活用水用水量按 50L/人计，年生产时间 300 天，则用水量为 0.75m³/d（225m³/a）。年生产时间 300 天，排污系数按照 0.8 计算，则生活污水排放量为 0.6m³/d（180m³/a）。生活污水经化粪池预处理后，排入港口生态产业园内一期污水处理厂处理。

项目生活污水经化粪池预处理后排入港口生态产业园一期污水处理厂处理达标，经山门河最终汇入水阳江。

本项目废水产生及排放情况见下表。

表4-6 本项目废水产生及排放情况一览表

产污环节	类别	废水量(t/a)	污染物种类	产生源强		治理工艺	是否为可行技术	处理效率%	排放源强	
				产生浓度(mg/L)	产生量(t/a)				排放浓度(mg/L)	排放量(t/a)
生活办公	生活污水	180	COD	350	0.063	化粪池	是	10	315	0.057
			BOD <sub>5</sub>	100	0.018			10	90	0.016
			氨氮	20	0.004			5	19	0.003
			SS	130	0.023			10	117	0.021

表4-7 本项目污水排放口情况一览表

废水量(t/a)	污染物种类	排放浓度(mg/L)	排放量(t/a)	排放方式	排放去向	接管标准(mg/L)	排放口基本情况			监测要求		
							编号	名称	类型	监测点位	监测因子	监测频次

180	COD	315	0.057	间接排放	港口生态产业园内一期污水处理厂	350	DW001	污水总排口	一般排放口	DW001	COD	1次/季度
	BOD <sub>5</sub>	90	0.016			180					BOD <sub>5</sub>	
	氨氮	19	0.003			30					氨氮	
	SS	117	0.021			250					SS	

(2) 污水处理厂接管可行性分析

①处理能力可行性分析

港口生态产业园一期污水处理厂位于港口镇北约 2 公里处，该污水处理厂总设计规模为 20000t/d。一期工程设计规模 10000t/d，分两个阶段建设，每阶段 5000t/d。现状已建成一阶段 0.5 万 m<sup>3</sup>/d，二阶段 0.5 万 m<sup>3</sup>/d 处理规模已建设完成。配套建设污水管网约 31km，主要接纳港口镇及港口生态产业园生活污水和生产废水。

港口生态产业园区现状工业生产废水、生活污水经已建市政污水管网收集后进入港口生态产业园一期污水处理厂处理，达标后经山门河排放入水阳江。

港口生态产业园污水处理厂一期工程采用 CAST 工艺，并在 CAST 池前增设水解酸化池。水解酸化池主要通过增加水力停留时间来调节进厂水的水质水量，减轻污水对整个活性污泥系统的冲击，从而达到更好处理污水的目的，处理后尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入山门河，最终汇入水阳江。

港口生态产业园污水处理厂设计进出水水质见下表。

**表 4-8 港口生态产业园一期污水处理厂设计进出水水质 单位：mg/L**

水质指标	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N
进水水质	≤ 350	≤ 180	≤ 250	≤ 30
出水水质	≤ 50	≤ 10	≤ 10	≤ 5（8）

目前港口生态产业园一期污水处理厂目前实际负荷约 3000t/d，尚有 2000t/d 处理余量。本项目建成后废水排放量为 5.94m<sup>3</sup>/d，仅占污水厂处理规模的 0.297%，未突破港口生态产业园一期污水处理厂剩余处理规模。本项目废水不会影响宁国经开区港口生态产业园一期污水处理厂的处理能力。因在其设计考虑处理范围内，接管水量是可行的。

②处理工艺可行性分析

港口生态产业园一期污水处理厂提标改造后污水处理工艺流程图见图 4-1。

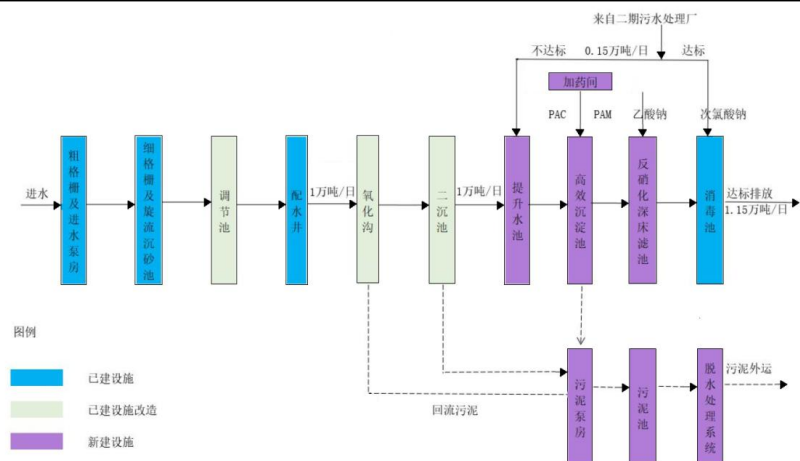


图4-2 宁国港口生态产业园一期污水处理厂提标改造后工艺流程图

### ③设计进水水质分析

生活污水水质较简单，能够达到港口污水处理厂接管进水水质要求，不会对港口污水处理厂处理工艺造成冲击。

综上所述，本项目职工办公生活污水经化粪池预处理后，经宝恒产业园污水管网排入港口污水处理厂处理，达标后排放经山门河汇入水阳江。废水排放量较小且成分简单，不会降低地表水水阳江的现有水环境功能。

## 三、噪声

### 1、噪声源及降噪情况：

表 4-9 本项目主要噪声源强及治理措施一览表

序号	建筑物	声源名称	噪声值 dB (A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	运行时段	建筑物插入损失 dB (A)
					X	Y	Z			
1	生产车间	离心磨	80	加强设备维修保养、厂房隔声等	3.2~23	57	0.8	2~10	生产时	≥20
2		旋风磨	80		3.2~23	57	0.8	2~10		
3		旋风分离器	80		3.2~23	57	0.8	2~10		
4		摇摆筛	80		3.2~23	57	1.0	2~10		
5		布袋除尘器	85		25	58	1.5	2~10		
6		混合机	85		24	58	0.6	2~10		
7		自动包装机	85		3.2~23	57	0.6	2~10		
8		自动机械臂	85		3.2~23	57	0.6	2~10		



9		打包机	85		3.2~23	57	0.6	2~10		
10	厂房外	空压机	85		26	60	0	/		
11		风机	85		26	59	0.2	/		
12		冷风机	80		26	62~63	0.5	/		

备注：坐标原点为厂区西南角（经纬度坐标为：117 度 5 分 15.821 秒，31 度 44 分 34.091 秒），正东方向为 x 轴，正北方向为 y 轴）。

## 2、项目噪声防治措施

本项目的高噪声设备其噪声源强值为 80~85dB（A），为了减轻对周围声环境的不利影响，需对高噪声设备采取相应的降噪治理措施。

（1）设备选型时采用性能先进、高效节能、低噪设备，并加强对设备的维护管理，从源头上控制噪声的产生；合理布局，将高噪声设备设置在厂房内，配置减振垫，通过减振垫、厂房隔声和距离衰减，减少对周围环境的影响。

（2）对产生机械噪声的设备，在设备与基础之间安装减震装置；

（3）加强机械设备的维修保养频次，适时添加润滑油等防止机械磨损；

（4）对高噪声设备增设隔声罩。

## 3、有效厂界达标情况分析

工业噪声预测模式采用《环境影响评价技术导则·声环境》（HJ2.4-2021）中对工业企业噪声预测模式进行预测，考虑遮挡物、空气吸收衰减、地面附加衰减，对某些难以定量的参数，查相关资料进行估算。

### 1）声传播衰减

声源衰减公式详见《环境影响评价技术导则·声环境》（HJ2.4-2021）中附录 A 中的计算公式。

#### a）无指向性点声源几何发散衰减

无指向性点声源几何发散衰减的基本公式是：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$  — 预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$  — 参考位置  $r_0$  处的声压级，dB；

$r$  — 预测点距声源的距离；

$r_0$  — 参考位置距声源的距离。

式中第二项表示了点声源的几何发散衰减：

$$A_{div} = 20 \lg(r/r_0)$$

式中:  $A_{div}$ —几何发散引起的衰减, dB;

$r$ —预测点距声源的距离;

$r_0$ —参考位置距声源的距离。

如果已知点声源的倍频带声功率级或 A 计权声功率级 ( $L_{Aw}$ ) 且声源处于自由声场, 则等效为:

$$L_p(r) = L_w - 20 \lg r - 11$$

式中:  $L_p(r)$ —预测点处声压级, dB;

$L_w$ —由点声源产生的倍频带声功率级, dB;

$r$ —预测点距声源的距离。

$$L_A(r) = L_{Aw} - 20 \lg r - 11$$

式中:  $L_A(r)$ —距声源  $r$  处的 A 声级, dB (A);

$L_{Aw}$ —点声源 A 计权声功率级, dB;

$r$ —预测点距声源的距离。

如果声源处于半自由声场, 则式 (A.5) 等效为式 (A.9) 或式 (A.10)

$$L_p(r) = L_w - 20 \lg r - 8$$

式中:  $L_p(r)$ —预测点处声压级, dB;

$L_w$ —由点声源产生的倍频带声功率级, dB;

$r$ —预测点距声源的距离。

$$L_A(r) = L_{Aw} - 20 \lg r - 8$$

式中:  $L_A(r)$ —距声源  $r$  处的 A 声级, dB (A);

$L_{Aw}$ —点声源 A 计权声功率级, dB;

$r$ —预测点距声源的距离。

## 2) 噪声预测

预测步骤如下:

①声源位于室内, 室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处 (或窗户)、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为  $L_{p1}$  和  $L_{p2}$ 。若声源所在室内声场为近似扩散声场, 则室外的倍频声压级可按式 (B.1) 近似求出:

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \quad (B.1)$$

式中:  $L_{p1}$ ——靠近开口处 (或窗户) 室内某倍频的声压级或 A 声级, dB;

$L_{p2}$ ——靠近开口处 (或窗户) 室外某倍频的声压级或 A 声级, dB;

TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。



也可按式 (B.2) 计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right) \quad (B.2)$$

式中： $L_{p1}$ ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频的声压级或 A 声级，dB；

$L_w$ ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

$Q$ ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

$R$ ——房间常数； $R = S\alpha / (1-\alpha)$ ， $S$  为房间内表面面积， $m^2$ ； $\alpha$  为平均吸声系数；

$r$ ——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

②按 (B.3) 计算出所有室内声源在围护结构处产生的  $i$  倍频带叠加声压级：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plij}} \right) \quad (B.3)$$

式中： $L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{plij}$ ——室内  $j$  声源  $i$  倍频带的声压级，dB；

$N$ ——室内声源总数。

③在室内近似为扩散声场时，按式 (B.4) 计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6) \quad (B.4)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级，dB；

$TL_i$ ——围护结构  $i$  倍频带的隔声量，dB。

④将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积 ( $S$ ) 处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： $L_w$ ——中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；  
 $L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；  
 $S$ ——透声面积， $m^2$ 。

⑤噪声贡献值计算：

设第*i*个室外声源在预测点产生的A声级为 $L_{Ai}$ ，在T时间内该声源工作时间为 $t_i$ ，第*j*个等效室外声源在预测点产生的A声级为 $L_{Aj}$ ，在T时间内该声源工作时间为 $t_j$ ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（ $L_{eqg}$ ）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： $L_{eqg}$ ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

$T$ ——用于计算等效声级的时间，s；

$N$ ——室外声源个数；

$t_i$ ——在T时间内*i*声源工作时间，s；

$M$ ——等效室内外声源个数。

$t_j$ ——在T时间内*j*声源工作时间，s；

利用上述模式可以预测分析该项目主要声源同时排放噪声的最为严重影响状况下，这些声源对边界声环境质量叠加影响。

（4）预测结果

预测结果见下表。

表 4-10 项目厂界噪声预测结果 单位：dB（A）

预测点位	昼间	
	贡献值	预测值
东厂界	51.2	51.2
南厂界	43.1	43.1
西厂界	31.2	31.2
北厂界	44.1	44.1
GB12348-2008 3 类标准	65	

声环境影响预测评价表明，项目建成后厂界噪声贡献值可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

综上，在采取相应的降噪措施处理后，生产过程中厂房内各种设备运转产生的噪声，对厂界噪声的影响值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3

	<p>类标准要求，不改变区域环境功能，且项目周围 50m 内没有敏感保护目标存在，环境影响可以接受。</p> <p><b>四、固体废物</b></p> <p><b>1、固体废物产生情况</b></p> <p><b>(1) 废包装袋</b></p> <p>本项目原材料用量为 3 万 t/a，每个袋装为 25kg，则塑料袋年用量为 120 万个，每个袋按 0.01kg 计，则废包装袋产生量为 12t/a。废包装袋属于一般固体废物，年产生 12t，在厂区内一般工业固废暂存间暂存，外售物资回收部门综合利用。</p> <p><b>(2) 除尘器收集的粉尘</b></p> <p>本项目粉尘产生量为 4.2t/a，经布袋除尘器处理后的排放量为 0.04158t/a，则收集的粉尘 4.11642t/a。收集的粉尘属于一般工业固体废物，集中存放于原料区，回用于生产。</p> <p><b>(3) 废滤布袋</b></p> <p>本项目除尘器所用滤布袋需定期更换，约半年更换一次，年产生 0.001t。</p> <p><b>(4) 次品</b></p> <p>项目在实验室检验过程中会产生次品，约为总产能的 0.01%，即年产生 3t，收集后回用于生产。</p> <p><b>(5) 废润滑油</b></p> <p>本项目润滑油总用量为 0.1t/a，机械设备维护过程产生废润滑油及废润滑油桶固废。根据类比，废润滑油产生量为 0.04t/a，废润滑油属于危险废物，废物类别为 HW08 废矿物油和含矿物油废物，废物代码为 900-214-08，集中收集后暂存于危废暂存间内，定期委托有资质单位处理。</p> <p><b>(6) 废润滑油桶</b></p> <p>本项目润滑油总用量为 0.1t/a，包装规格为 2.5kg/桶，产生的废润滑油桶为 40 个/a，每个废润滑油桶的重量约为 0.25kg/个，则废润滑油桶产生量为 0.01t/a，废润滑油桶属于危险废物，废物类别为 HW08 废矿物油和含矿物油废物，废物代码为 900-249-08，集中收集后暂存于危废暂存间内，定期委托有资质单位处理。</p> <p><b>(7) 废活性炭</b></p> <p>本项目生产过程中产生得到有机废气经活性炭吸附后排放，项目建成后总吸附有机废气量为 3.2076t/a，每吨活性炭可以吸附 0.3t 有机废气，因此产生废活性炭量为 13.9t/a(其中含有机废气量为 3.2076t/a)。废活性炭属于危险废物，危废类别 HW49，</p>
--	--

危废代码 900-039-49，集中危废间暂存后，委托有资质单位收集处理。

(8) 含油抹布手套

项目在设备维护时会产生含油抹布手套，属于危险废物，年产生 0.1t。根据《国家危险废物名录》（2021 版），含油手套抹布全过程不按危险废物管理，因此含油手套抹布与生活垃圾一同委托环卫部门清运。

(9) 生活垃圾

本项目营运期职工定员 15 人，年工作 300 天，生活垃圾产生系数按 0.5kg/人·天，则生活垃圾产生量为 2.25t/a。生活垃圾委托环卫部门及时清运处置。

本项目固体废物产生情况及处理措施见下表。

表4-11 拟建项目固体废物处置措施一览表

产污环节	名称	属性	形态	代码	产生量 (t/a)	处置方式
投料	废包装袋	一般工业废物	固态	900-999-99	12	一般工业固废暂存间暂存，外售物资回收部门综合利用
废气治理	废滤布袋	一般工业废物	固态	900-999-99	0.001	
检验	次品	一般工业废物	固态	900-999-99	3	集中存放于原料区，回用于生产
废气治理	收集的粉尘	一般工业废物	固态	900-999-99	4.11642	
机械设备维修与保养	废润滑油	危险废物	固态	HW08-900-214-08	0.04	委托资质单位处置
	废润滑油桶	危险废物	固态	HW08-900-249-08	0.01	
废气治理	废活性炭	危险废物	固态	HW49-900-039-49	13.9	
机械设备维修与保养	含油手套抹布	危险废物	固态	/	0.1	环卫部门处置
员工办公生活	生活垃圾	/	固态	/	2.25	

2、一般工业固体废物管理要求

本项目拟建设一座 15m<sup>2</sup> 的一般工业固体废物暂存库，位于厂区一楼东大门南侧，可满足一般工业固体废物堆存需要，参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定规范建设，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋防扬尘等环境保护要求。

3、危险废物暂存间管理要求

本项目拟新增一个 15m<sup>2</sup> 的危险废物暂存间。建设要求如下：

危废库四周设置有导流沟，危废厂内暂存不超过半年。危险废物的贮存实施应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中要求建设，具体要求如下：

	<p>(1) 厂内危废库建有堵截泄露的裙脚，地面与裙脚容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一，地面和裙脚要用坚固的防渗材料建造；设有隔离设施、报警装置和防风、防晒、防雨设施；厂内临时贮存设施建设泄露液体收集装置；厂内临时贮存设施应建造径流疏导系统，保证雨水不会流到暂存场所。</p> <p>(2) 采用双层复合防渗结构，即 HDPE 膜（厚度不小于 1.5mm）+ 抗渗混凝土（厚度不宜小于 100mm）。</p> <p>(3) 耐腐蚀的硬化地面，地面无裂隙。</p> <p>(4) 不相容的危险废物堆放区有隔离间隔断。</p> <p>(5) 危险废物贮存设施都必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志；危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏，危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。</p> <p>(6) 危险废物暂存场所的设计、运行与管理、安全防护、环境监测及应急措施需遵循《危险废物贮存污染控制标准》有关规定。</p> <p>危险废物转运过程二次污染防治措施：</p> <p>(1) 危险废物要根据其成分，用专门容器分类收集，装运危险废物的容器应不易破损、变形、老化，能有效地防止渗漏、扩散。</p> <p>(2) 在危险废物贮存和运输过程中应避免泄露，造成二次污染。装有危险废物的容器必须贴有标签，在标签上详细标明危险废物的名称、重量、成分、特性以及发生泄露、扩散污染事故时的应急措施和补救方法。</p> <p>(3) 危险废物转移过程中应严格执行“危险废物转移联单”制度。建立健全危险废物管理档案，记录危险废物名称、产生时间、产生数量、处置利用方式和去向，与有资质单位签订回收协议，建立完善的出入库台账，监控其流向。</p> <p>综上，项目建成后，固体废物均得到妥善处置。</p> <p><b>五、地下水及土壤环境影响分析</b></p> <p><b>1、土壤、地下水环境影响</b></p> <p>拟建项目按照规范和要求对生产车间、危废暂存间等采取有效的防雨、防渗漏、防溢流措施，并加强对固体废物的管理，运营期正常状况下项目不会对土壤、地下水造成较大的不利影响。但在非正常状况或事故状态下，如生产区等发生渗漏，化学品原辅料和危险废物管理不善或危险废物暂存场所发生泄漏，生产区发生泄漏等情况下，污染物会渗入地下对土壤、地下水造成影响。</p> <p><b>2、土壤、地下水环境保护措施</b></p>
--	--

根据项目各功能单元是否可能对地下水造成污染及其风险程度，将项目划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。

重点防渗区：防渗技术要求等效黏土防渗层  $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ 。其中危废暂存区间还需要满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）防渗要求：基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数  $K \leq 10^{-7}cm/s$ ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯等人工防渗材料（渗透系数  $K \leq 10^{-10}cm/s$ ），或其他防渗性能等效的材料。

一般防渗区：防渗技术要求等效黏土防渗层  $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ 。

简单防渗区：地面硬化。

本项目重点防渗区危废暂存间等；一般防渗区为生产车间和一般工业固体废物暂存库等区域；简单防渗区办公区等其他区域。采取防渗措施后可有效防止污染物渗入地下。项目防渗措施见下表。

表4-12 拟建项目分区防渗一览表

序号	类别	区域	防渗要求
1	重点防渗区	危废暂存间	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ，满足 $K \leq 10^{-7}cm/s$ ，参照GB18598-2019执行
2	一般防渗区	生产车间、一般工业固体废物暂存库	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1.0 \times 10^{-7}cm/s$ ，参照GB16889-2019执行
3	简单防渗区	办公区等其他区域	一般地面硬化

## 六、环境风险

（1）危险物质及工艺系统危险性（P）分级按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B “重点关注的危险物质及临界量”和《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218—2018），将项目所涉及和每种危险物质在厂界内最大存在总量，按式  $Q = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + q_3/Q_3 + \dots + q_n/Q_n$  计算后，其危险物质的总量与其临界量比值 Q 值为 0.04712。

式中： $q_1$ 、 $q_2$ 、 $q_3$ 、 $\dots$ 、 $q_n$ ——每种危险物质实际存在量，t；

$Q_1$ 、 $Q_2$ 、 $Q_3$ 、 $\dots$ 、 $Q_n$ ——对应危险物质的临界量。

根据导则，当  $Q < 1$  时，该项目环境风险潜势为 I。

当  $Q \geq 1$  时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ （2） $10 \leq Q < 100$ （3） $Q \geq 100$ 。

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）及《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）分析。本项目 Q 值计算如下：



表 4-13 建设项目 Q 值确定表 单位: t				
危险物质名称	储存位置	最大储存量	临界量 Qi	qi/Qi
润滑油	原料库	0.05	2500	/
合计				/
<p>根据计算, Q 值&lt;1 , 则建设项目环境风险潜势划分为 I 。</p> <p>(2) 评价工作等级</p> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018), 环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。按表 4-13 确定本建设项目评价工作等级为简单分析。评价内容主要进行风险调查、环境风险潜势判断、风险识别、风险事故情形分析、风险预测与评价, 并提出风险管理目标, 制定管理防范措施, 编制突发环境事件应急预案。</p>				
表 4-14 评价工作等级划分				
环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析
<p>(1) 泄漏应急处理</p> <p>润滑油泄漏是本项目环境风险的主要事故源。预防物料泄漏的主要措施为</p> <p>a.严格按照相关设计规范和 requirement 落实防护设施, 制定安全操作规程制度, 加强安全意识教育, 加强监督管理, 消除事故隐患。</p> <p>b.尽量减少原料的储存量, 加强流通, 以降低事故发生的强度, 减少事故排放源强。</p> <p>c.储存废原料包装袋的危废间必须通过消防、安全验收, 配备专业技术人员负责管理, 同时配备必要的个人防护用品。物质分类存放, 禁忌混合存放。易燃物与毒害物应分隔储存。</p> <p>d.加强作业时巡视检查。建立系统规范的评估、审批、作业、监护、救援。</p> <p>e.操作风险防范措施:</p> <p>为防范风险事故的发生以及减缓风险事故造成的环境影响, 建立企业管理制度和操作规程是最基本的防范措施。工作人员必须严格执行各自的具体工艺的操作规程及安全规程, 并通过定期培训和宣传, 掌握应急措施以及正确的处置方法。</p> <p>f.加强危险废物收集储存系统管理。</p> <p>加强员工的环保安全意识, 确保危险废物安全集中收集, 严禁出现将危险废物混入生活垃圾或随意丢弃现象发生。确保危险废物集中存放于专用的危废间, 并交由有资质的废物处置单位集中收运并安全处置。</p> <p>(2) 储存火灾</p>				

	<p>本项目储存的润滑油为易燃物品。贮存过程在正常情况下的环境风险很小，但堆存时遇火源，润滑油会发生燃烧，对周围大气环境造成一定程度的污染。燃烧产生的高温、烟尘和废气会对人体和周边环境造成伤害。</p> <p>对燃烧事故，应迅速切断着火源，关闭电源，做好防护措施。疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员带好面罩、穿化学防护服。合理通风，不要直接接触火源，喷水雾减慢挥发（或扩散），但不要对火源点直接喷水，用沙土、干燥石灰混合，然后收集运至废物处理所处置。</p> <p>（3）环保设施的风险防范措施</p> <p>A.废水事故性排放风险防范措施</p> <p>①加强设备管理，认真做好设备、管道、阀门的检查工作，对存在安全隐患或需要维修的设备、管道、阀门及时进行修理或更换。</p> <p>②厂区应按清污分流、雨污分流的原则建立一个完善的排水系统，确保各类废水得到有效收集、监测监督和处理。</p> <p>B.废气事故风险防范措施</p> <p>①对废气处理系统进行定期的监测和检修，如发生腐蚀、设备运行不稳定的情况，需对设备进行更换和修理，确保废气处理装置的正常运行。</p> <p>②对废气处理设施等制定相应的维护和检修操作规程，定期组织员工培训学习，加强日常值守和监控，一旦发现异常及时检修。</p> <p>（4）事故池：</p> <p>根据中国石化《水体污染防控紧急措施设计导则》中相关要求，事故储存设施总有效面积 <math>V_{总} = (V_1 + V_2 - V_3) \max + V_4 + V_5</math></p> <p>其中： <math>(V_1 + V_2 - V_3) \max</math> 是对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算 <math>V_1 + V_2 - V_3</math>，取其中最大值。</p> <p><math>V_1</math>—收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量；</p> <p><math>V_2</math>—发生事故的储罐或装置的消防水量， <math>m^3</math>；</p> <p><math>V_3</math>—发生事故可以转输到其他储存或处理设施的物料量， <math>m^3</math>，取 0；</p> <p><math>V_4</math>—发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量， <math>m^3</math>，取 0；</p> <p><math>V_5</math>—发生事故时可能进入该收集系统降雨量， <math>m^3</math>；</p> <p>结合本项目事故状态下所需设置的事故废水池分析：</p> <p>I、物料泄露 <math>V_1</math></p> <p>根据设计方案，本项目建成运行后，生产区不设储罐。</p>
--	---

	<p>II、消防用水 <math>V_2</math></p> <p>假设厂区内同一时间的火灾次数 1 处，设计消防用水量为 15L/s，历时为 2h，则厂区一次消防用水总量约为 108m<sup>3</sup>。</p> <p>III、事故雨水 <math>V_5</math></p> <p>项目事故降雨量计算公式为：</p> $V_5=10qF$ <p>式中：q—降雨强度，mm，按平均日降雨量；</p> <p><math>q=qa/n</math>，qa—年平均降雨量，mm，qa 为 998.4mm；n—年平均降雨天数，n 为 100 天。</p> <p>F—汇水面积按风险源部分计算，ha。</p> <p>经计算，<math>q=9.984\text{mm}</math>，<math>V_5=12\text{m}^3</math>。</p> <p>根据以上计算，项目需建设 1 座有效容积为 120m<sup>3</sup> 应急事故池。项目位于宝恒产业园内，产业园已设置一座容积为 300m<sup>3</sup> 的事故池（事故池容积按照产业园区事故状态下产生废水量计算），事故池位于厂区最低位，废水能自流到事故池，可满足项目事故状态的废水、废液的收集。宝恒产业园雨水管网图见附图 12。</p> <p>综上所述，项目在配套足够应急物资，确保事故应急池可正常使用，加强环境管理、防火管理，并按要求编制突发环境事件应急预案。本项目环境风险可防控。</p> <p><b>七、环境管理与监测计划</b></p> <p>(1) 环境管理</p> <p>环境管理是按照国家、省和市有关环境保护法规，进行环境管理，接受地方主管环保部门的监督，制定环保规划和目标。根据《国务院关于环境保护工作的决定》中有关建立和健全环保机构的精神，建议项目建成投产后，建立三级环境管理体系。各级领导对环境污染负有管、防、治的责任。</p> <p>根据《建设项目环境保护设计规定》地方环境保护法律、法规、政策与标准中的有关规定，及时掌握和了解污染控制措施的效果，以及项目所在区域环境质量的变化情况，更好地监控环保设施的运行情况，协调与地方环保职能部门和其它有关部门的工作，同时保证企业生产管理和环境管理的正常运作，为加强环境管理工作，配备专职环境管理人员。</p> <p>专职环境管理人员的主要职责是：在项目工程施工中负责环保工程的施工质量和施工进度，严格按照“三同时”的要求，确保环保工程如期投入运行，并防止施工活动对环境造成污染与破坏；在生产运行期负责贯彻执行环境保护法规及有关环保标准的实</p>
--	--

	<p>施，检查、监督以保证环保设施正常运行，组织并配合进行本厂的环境监测、污染状况调查和环境统计等工作。</p> <p>1) 施工期环境管理</p> <p>施工单位认真做好施工组织工作（包括劳动力、工期计划和施工平面管理等），并文明施工，加强施工期环境管理。</p> <p>2) 运营期环境管理</p> <p>为了将本项目运营后产生的不利环境影响减轻到最低程度，建设单位应针对本项目的特点，制定完善的环境管理体系。</p> <p>(2) 环境管理机构设置</p> <p>在总经理领导下实行分级管理制：一级为总经理或主管副总经理；二级为安全环保部，各级管理机构职责如下。</p> <p>1) 总经理、主管副总经理职责</p> <p>①负责贯彻执行国家环境保护法、环境保护方针和政策。</p> <p>②负责建立完整的环保机构，保证人员的落实。</p> <p>2) 安全环保部职责</p> <p>①贯彻上级领导或环保部门有关的环保制度和规定。</p> <p>②建立环保档案，包括环评报告、环保工程验收报告、污染源监测报告、环保设备运行记录以及其它环境统计资料，并定期向当地环境保护行政主管部门汇报。</p> <p>③汇总、编报环保年度计划及规划，并监督、检查执行情况。</p> <p>④制定环保考核制度和有关奖罚规定。</p> <p>⑤对污染源进行监督管理，贯彻预防为主方针，发现问题，及时采取措施，并向上级主管部门汇报。</p> <p>⑥负责组织突发性污染事故的善后处理，追查事故原因，杜绝事故隐患，并参照企业管理规章，提出对事故责任人的处理意见，上报公司。</p> <p>⑦对环境保护的先进经验、先进技术进行推广和应用。</p> <p>⑧组织职工进行环保教育，搞好环境宣传及环保技术培训。</p> <p>为了解项目的建设对环境的影响及区域环境质量变化趋势，应建立污染源及污染物监测技术资料分类档案，为治理环境污染提供必要的参考依据。</p> <p>(3) 监测机构设置</p> <p>本项目不设置监测机构，其环境监测任务可全部委托环境监测单位来完成，监测任务包括污染源监测和环境质量监测。</p>
--	---

根据国家、安徽省有关环境保护法律、法规及条例等，结合本项目的具体情况，应建立一套环境保护管理体制及规章制度。本项目设环保科为主管全厂环保的职能部门，指导全厂的环保工作，负责全厂的污染控制状况调查，统计环境年报和开展企业环保应用研究工作。

#### （4）运营期环境监测计划

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目属于其中“二十三、化学原料和化学制品制造业 26；44 专用化学产品制造 266：单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的（不产生废水或挥发性有机物的除外）”，为登记管理，依据《关于做好环境影响评价制度与排污许可制衔接相关工作的通知》和《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》等要求，

本次环评无需填报建设项目环境影响评价与排污许可联动内容；根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及项目产排污情况，本项目环境监测计划见下表。

表 4-15 项目运营期环境监测计划表

污染源	监测项目	监测点位	频次	执行标准	备注
废气	颗粒物、非甲烷总烃	DA001	每半年监测一次	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准	委托有资质单位监测
	非甲烷总烃	厂房外厂区内		《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的相关要求	
	颗粒物、非甲烷总烃	厂界		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准	
废水	COD、SS、BOD <sub>5</sub> 、氨氮	废水总排口	每季度一次	港口生态产业园一期污水处理厂接管标准	
噪声	噪声	厂界四周	每季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。	

#### （5）排污口规范化

排放一般污染物口（源），设置提示式标志牌，排放有毒有害等污染物的排污口设置警告标志牌。标志牌设置位置在排污口（采样口）附近且醒目处，高度为标志牌上端离地面 2 米。排污口附近 1 米范围内有建筑物的，设平面式标志牌，无建筑物设立式标志牌。

规范化排污口的有关设置（如图形标志牌、计量装置等）属环保设施，排污单位必须负责日常的维护保养，任何单位和个人不得擅自拆除。如需变更须报环境监察部门同意并办理变更手续。

在项目的废水、废气排放源、固体废物贮存处置场应设置环境保护图形标志，图形符号分为提示图形和警告图形符号两种，分别按 GB15562.1-1995、GB15562.2-1995 执行。

表 4-16 环境保护图形标志

污水排放口	一般工业固体废物
危险废物	废气排放口

八、环保投资一览表

建设项目投资总额为 3000 万元，环保投资约为 63 万元，占建设项目总投资的 2.1%，具体情况见下表。

表 4-17 环保投资一览表

序号	项目内容	投资
废气	负压收集+布袋除尘器+二级活性炭+15m 高排气筒	35
废水	化粪池	3
噪声	消声器、减震基座	10
固废	15m <sup>2</sup> 危废暂存间、15m <sup>2</sup> 一般固废暂存间	15
合计		63

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口（编号、 名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	颗粒物、非甲烷 总烃	负压收集+布袋 除尘器+二级活 性炭+15m 高排 气筒	《大气污染物综 合排放标准》 （GB16297-1996 ）表 1
地表水环境	生活污水	COD、BOD <sub>5</sub> 、 NH <sub>3</sub> -N、SS	化粪池	港口生态产业园 一期污水处理厂 接管标准
声环境	生产设备	噪声	选用低噪设备， 采用厂房隔声， 设置隔声窗、隔 声门，安装减振 基座。	《工厂企业厂界 环境噪声排放标 准》 （GB12348-2008 ）中 3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	项目运营期产生的固体废物主要为废包装袋、废滤布袋、含油抹布手套、次品、布袋除尘器收集的粉尘、废润滑油、废润滑油桶、废活性炭以及生活垃圾。其中废包装袋、废滤布袋收集后外售；布袋除尘器收集的粉尘、次品收集后回用于生产；废润滑油、废润滑油桶以及废活性炭收集后暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位处置；含油抹布手套与生活垃圾一同委托环卫部门统一清运。			
土壤及地下水 污染防治措施	采取分区防渗措施。本项目危废暂存间属于重点防渗区，应对其设计采取重点防渗处理。对地面进行重点防渗处理，防渗层为至少 1m 厚土层（渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 。生产区为一般防渗区，满足等效粘土防渗层 Mb $\geq 1.5\text{m}$ ，K $\leq 1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ 的要求。厂房其他区域简单防渗区，采取地面水泥硬化措施。			
生态保护措施	/			
环境风险 防范措施	①严格按照安全规范及国家相关规定加强安全监督管理； ②当环保设施发生故障导致含颗粒物废气外散，需停产维修，修复后再重新进行生产； ③建立必要的安全生产规章制度和措施，保证生产的正常、安全； ④危废暂存间地面均须进行硬化、防渗、防腐处理； ⑤编制突发环境事件应急预案，定期进行应急演练			
其他环境 管理要求	项目在生产运行过程中为保证环境管理系统的有效运行应制定环境管理方案，环境管理方案主要包括下列内容：  （1）组织贯彻国家及地方的有关环保方针、政策法令和条例，搞好环境教育和技术培训，提高公司职工的环保意识和技术水平，提高污染控制的责			

	<p>任心。</p> <p>(2) 制定并实施公司环境保护工作的长期规划及年度污染治理计划；定期检查环保设施的运行状况及对设备的维修与管理，严格控制“三废”的排放。</p> <p>(3) 掌握公司内部污染物排放状况，编制公司内部环境状况报告。</p> <p>(4) 组织环境监测，检查公司环境状况，并及时将环境监测信息向环保部门通报。</p> <p>(5) 建立污染突发事件分类分级档案和处理制度。</p> <p>(6) 严格落实“三同时”制度及竣工环保验收。</p>
--	--



## 六、结论

安徽冠大新材料科技有限公司年产 3 万吨热敏性物料以及医药辅料项目符合国家相关产业政策，选址符合用地要求。在认真落实环保“三同时”制度和评价提出的各项环保措施，确保废气、废水、噪声各项污染物达标排放和固体废物妥善处理的前提下，本项目建设对周围环境的影响较小。因此，从环境影响角度分析，该项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物				0.042		0.042	+0.042
	非甲烷总烃				0.36		0.36	+0.36
废水	COD				0.057		0.057	+0.057
	BOD <sub>5</sub>				0.016		0.016	+0.016
	氨氮				0.003		0.003	+0.003
	SS				0.021		0.021	+0.021
一般工业 固体废物	废包装袋				12		12	+12
	废滤布袋				0.001		0.001	+0.001
	次品				3		3	+3
	布袋除尘器 收集的粉尘				4.11642		4.11642	+4.116 42
危险废物	废润滑油				0.04		0.04	+0.04
	含油抹布手 套				0.1		0.1	+0.1
	废润滑油桶				0.01		0.01	+0.01
	废活性炭				13.9		13.9	+13.9

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①