

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产 1000 万件新能源汽车轻量化零部件
智能制造项目

建设单位(盖章)：桑尼泰克精密工业股份有限公司

编制日期：二〇二四年三月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 1000 万件新能源汽车轻量化零部件智能制造项目														
项目代码	2306-341862-04-02-291600														
建设单位联系人	***	联系方式	****												
建设地点	宁国经济技术开发区河沥园区毛湾路（附图 1）														
地理坐标	东经 119 度 0 分 33.529 秒，北纬 30 度 39 分 56.582 秒														
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业36 71.汽车整车制造 361；汽车用发动机制造 362；改装汽车制造 363；低速汽车制造 364；电车制造 365；汽车车身、挂车制造 366；汽车零部件及配件制造 367 三十、金属制品业 33 68.铸造及其他金属制品制造 339												
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目												
项目审批（核准/备案）部门（选填）	宁国经济技术开发区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	宁开发项[2023]65 号												
总投资（万元）	6000	环保投资（万元）	142												
环保投资占比（%）	2.37	施工工期	3 个月												
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	15591.4												
专项评价设置情况	<p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南-污染影响类》，专项评价设置对照见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 专项评价设置对照情况</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>设置原则</th> <th>本项目情况</th> <th>专项评价</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气</td> <td>排放废气含有有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500m 范围内有环境空气保护目标的建设项目。</td> <td>本项目废气污染物为颗粒物、SO₂、NO_x、非甲烷总烃，不在《有毒有害大气污染物名录》和设置原则范围。</td> <td>否</td> </tr> <tr> <td>地表水</td> <td>新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集</td> <td>项目废水排入城北污水处理厂集中处理。</td> <td>否</td> </tr> </tbody> </table>			类别	设置原则	本项目情况	专项评价	大气	排放废气含有有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500m 范围内有环境空气保护目标的建设项目。	本项目废气污染物为颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、非甲烷总烃，不在《有毒有害大气污染物名录》和设置原则范围。	否	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集	项目废水排入城北污水处理厂集中处理。	否
类别	设置原则	本项目情况	专项评价												
大气	排放废气含有有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500m 范围内有环境空气保护目标的建设项目。	本项目废气污染物为颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、非甲烷总烃，不在《有毒有害大气污染物名录》和设置原则范围。	否												
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集	项目废水排入城北污水处理厂集中处理。	否												

		中处理厂。		
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。	项目 Q 值为 0.1541<1	否
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	不涉及	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	不涉及	否
由上表分析，本项目无需进行专项评价。				
规划情况	<p>宁国经济技术开发区由南山、河沥、汪溪、港口“四大园区”组成，分别位于南山街道办事处、河沥街道办事处、汪溪街道办事处和港口镇管辖范围内，处于宁国市城区的南、东、北的外围位置。主园区“南山园区”为国家级经济技术开发区，主要发展包括节能建材和新能源应用、电子信息、生物医药、电子元器件、汽车零部件、新材料、耐磨产业等。《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030年）环境影响报告书》于2020年1月通过国家生态环境部审查。</p> <p>2011年，中共宁国市委印发了《关于推进宁国经济技术开发区管理体制和相关制度改革的意见》（宁发〔2011〕34号），明确了由开发区管委会负责河沥、汪溪园区内建设和发展各项工作。2020年5月，委托编制完成《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030年）》。</p>			
规划环境影响评价情况	<p>规划环评名称：《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030年）环境影响报告书》</p> <p>规划环评审批机关：宣城市宁国市生态环境分局</p> <p>规划环评审查文件名称：《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030年）环境影响报告书审查意见》</p> <p>规划环评审批文号：宁环[2021]143号</p>			
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、与《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030年）》符合性分析</p> <p>（1）规划基本情况</p> <p>根据《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030年）》，园区规划面积为9.46平方公里，四至范围：东至宁宣杭高速公司及兴宁路，南至梅林路，西至富宁南路、三里亭路、宜黄线、津桥包装公司及莱恩泵业公司，北至振宁路北侧。重点发展汽车零部件、装备制造和电子元器件三大主导产业。积极培育食品深加工、人工智能、节能环保等产业。园区</p>			

按照“建设成高度专业化创新产业示范园区”的总体定位，有效实施功能配套、产城发展、资本运营、企业培育、用工保障“五个一体化”，加速推进生态型、都市型、智慧型园区建设与发展。

河沥园区总体发展规划中产业准入见下表，园区用地规划见附图2。

表 1-2 与河沥园区总体发展规划中产业准入的符合性分析

管控类别	产业类别/工艺	准入内容	本项目
鼓励类	发展与规划主导产业结构相符合的工业项目	主要发展汽车零部件、装备制造和电子元器件三大主导产业。积极培育食品深加工、人工智能、节能环保等有利于产业升级、提升竞争力、技术含量高、符合可持续发展战略的项目，以及低能耗、低水耗、低污染、高效益、高科技，且对外环境安全卫生技术条件要求不高的环保型项目。	项目为汽车零部件及配件制造，属于园区规划发展主导产业。
禁止类	禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《市场准入负面清单（2020 年版）》、《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2020 年版）》、《关于发布长江经济带发展负面清单指南（试行）的通知》、《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）的通知》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺和设备。	禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。	
限制类	限制发展能源、资源消耗量或排污量较大但效益相对较好的企业，主要为除园区规划三大主导产业外、非禁止类项目，具体项目引入需经充分环境影响论证。	与主导产业相符的“两高”项目需按照国家及安徽省相关政策要求严格控制引入，并经过环境影响充分论证。	
新增或改扩建项目风险要求	区内新增或改扩建存在环境风险的项目，在建设项目环评阶段须重点开展环境风险评价，与项目周边环境敏感目标之间控制合理的风险控制距离，提出并落实风险防范措施及应急联动要求，编制应急预案，并与园区应急预案联动，在园区进行环境风险源、应急设备、物资等的备案	区内部分紧邻规划居住用地等环境敏感目标的工业用地，严格限制涉及使用危险化学品的企业进入	本环评开展了环境风险评价，提出了风险防范措施等要求。
水资源利用总量要求	水资源利用上限：规划实施后用水总量 4.79 万 m ³ /d		项目用水在园区供水能力范围内。
能源利用总量及效率要求	新建高耗能项目单位产品(产值)能耗要达到国内先进水平。		项目用电量约 200 万 kwh/a。
土地资源利用总量要求	用地总量上限 946hm ² ，工业用地总量上限 509.61hm ² ，投资强度不低于 200 万元/亩，亩均税收不低于 15 万元/亩		项目固定资产投资强度约 240 万元/亩，税收约 48 万元/亩。
清洁生产要求	引进项目的清洁生产水平至少需达到同期国内先进水平，优先引进清洁生产水平达到国际先进水平的项目，禁止引进低于国内先进水平的项目。严格审查入园企业行业类型和生产工艺，要求园区入驻企业采用先进的生产工艺，在生产、产品和服务中最大限度的做到节能、减污、降耗、增效。		项目符合国家和地方相关产业政策、不使用国家和地方命令淘汰或禁止的落后工艺和装备；项目压铸采取自动机械手数字化生产线；主要能源为电、天然气，用水量较小；污染物均达标排放。

（2）符合性分析

<p>项目选址于河沥园区毛湾路，属于现状工业用地（土地证见附件）；项目为汽车零部件及配件制造，属于园区规划发展主导产业，项目符合《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030年）》要求。</p> <p>2、与《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030年）环境影响报告书》及其审查意见符合性分析</p> <p>表 1-3 与规划环评及其审查意见符合性分析</p>	文件名称	规划环评及审查意见要求	项目情况	相符性
	河沥园区总体规划（2020-2030年）环境影响报告书	规划四至范围：东至宁宣杭高速公司及兴宁路，南至梅林路，西至富宁南路、三里亭路、宜黄线、津桥包装公司及莱恩泵业公司，北至振宁路北侧，规划面积约 9.46 平方公里。	项目选址于宁国市经济技术开发区河沥园区宜黄线以东。	相符
		河沥园区主要发展汽车零部件、装备制造和电子元器件三大主导产业。积极培育食品深加工、人工智能、节能环保等产业。	项目为汽车零部件及配件制造，属于园区规划发展主导产业。	相符
	宁国经济技术开发区河沥园区总体规划（2020-2030年）环境影响报告书审查意见	优化调整《规划》内容。《规划》应根据《长江保护法》等法律法规及相关环境管理要求，坚持高质量发展、协调发展。做好与安徽省“三线一单”、污染防治攻坚战行动方案以及宁国市国土空间总体规划等成果的斜街，确保产业发展与区域生态环境保护、人居环境质量保障相协调。	项目符合《长江保护法》、宣城市“三线一单”等要求，根据宣城市国土空间规划成果，项目未占用生态红线、永久基本农田，也未越过城镇开发边界。	相符
		优化产业布局，加强生态空间保护。结合园区产业定位和区域主导风向，合理规划不同功能区的环境保护空间。做好园区建设生产、生活及服务空间之间及周边环境敏感目标的隔离和管控，园区工业用地周边与环境敏感区应设置必要的防护带，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动，重点关注园区周边水阳江、东津河等地表水体的保护，实现产业发展与区域生态环境保护相协调。	本项目符合河沥园区规划，现状 500m 范围内无环境保护目标；项目废水经园区污水管网排入宁国城北污水处理厂处理。	相符
		细化生态环境准入清单。根据国家和区域发展战略，结合区域生态环境质量等，严格项目生态环境准入，推动高质量发展。入园项目应落实《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》（皖长江办[2019]18 号）等要求，围绕主要产业，确保工艺先进、技术创新、排污量少。	项目符合园区生态环境准入清单要求，不在《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）2022 年》内。	相符
		强化环保基础设施建设。结合区域供水、排水和供气等规划，合理确定开发规模。结合区域环境质量现状，细化污染防治基础设施建设要求。加快园区依托污水处理厂建设进度。加强挥发性有机物、恶臭污染的治理。	项目依托园区供水、排水等设施，项目废水经园区污水管网排入宁国城北污水处理厂处理。	相符
		严格落实环境管理要求。按照国家和安徽省最新环境管理要求，加快产业转型升级和结构优化，做好全过程环境管控。加强固体废物、危险废物管理，完善危险废物贮存、处置规划要求。	项目严格落实最新环境管理要求；设危废库，并定期委托有资质单位处置。	相符
		落实区域环境质量监控。组织制定生态环境保护规划，完善环境监测体系。统筹考虑园区内污染防治、生态恢复与建设、环境风险防范、环境管理等事宜。建立健全区域环境风险防范体系，建立应急响应联动机制，提升环境风险防控和应急响应能力，保障区域环境安全。完善包括环境空气、地表水、地下水、土壤等环境要素的监控体系，做好长期跟踪监测与管理。	本次评价提出了项目环境自行监测计划，环境风险防范等要求。	相符

	<p>由上表分析，项目符合《宁国经济技术开发区河沥园区总体规划（2020-2030 年）环境影响报告书》及其审查意见要求。</p>
其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>本项目属 C3670 汽车零部件及配件制造，对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目生产工艺、设备、产品均不属于目录中禁止类、淘汰类范围；对照《安徽省工业产业结构调整指导目录（2007 年本）》，项目不在限制类及淘汰类目录范围；项目于 2024 年 2 月 29 日经宁国经济技术开发区管理委员会备案（首次备案为 2023 年 6 月 19 日，后因建设内容调整变更备案），故项目符合国家及地方产业政策要求。</p> <p>2、相关负面清单符合性分析</p> <p>（1）本项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区毛湾路，对照《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》、《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）》，不属于负面清单内。</p> <p>（2）本项目为汽车零部件及配件制造，对照《市场准入负面清单（2022 年版）》（发改体改规[2022]397 号），不在负面清单内。</p> <p>（3）本项目为汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，对照《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》（皖节能[2022]2 号），不在“两高”项目目录内。</p> <p>（4）本项目产品为汽车零部件及配件，对照《环境保护综合名录（2021 年版）》，不在“高污染、高环境风险”名录中。</p> <p>3、与“三线一单”相符性分析</p> <p>根据《安徽省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》要求：基于生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线，依据现有法律法规、政策标准和管理要求等，衔接区域发展战略和生态功能定位，坚持目标导向和问题导向，从空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控和资源利用效率等方面明确生态环境准入要求。</p> <p>（1）生态保护红线</p> <p>项目选址位于宁国经济技术开发区河沥园区毛湾路，为现状工业用地，选址符合《宁国经济技术开发区河沥园区总体规划（2020-2030 年）》要求。故项目选址不涉及自然保护区、风景名胜区等生态保护红线，</p>

	<p>满足生态保护红线要求。宣城市生态保护红线图见附图 3-1。</p> <p>(2) 环境质量底线</p> <p>①水环境质量底线及环境分区管控</p> <p>对照《安徽省宣城市“三线一单”》，项目所在区域不涉及优先保护区，属于城镇生活污染重点管控区。依据《中华人民共和国水污染防治法》、《水污染防治行动计划》、《安徽省水污染防治工作方案》及各市水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。宣城市水环境分区管控图见附图 3-2。</p> <p>根据《2022 年宁国市生态环境状况公报》，2022 年宁国市地表水质总体为优，监测的 12 个断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求，达标率 100%。其中东津河石村断面水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准，水阳江汪溪断面水质达到II类标准。</p> <p>根据工程分析，本项目废水经河沥园区污水管网排入城北污水处理厂处理，达标尾水排入水阳江。项目水污染物总量计入城北污水处理厂中。</p> <p>②大气环境质量底线及环境分区管控</p> <p>对照《安徽省宣城市“三线一单”》，项目所在区域不涉及优先保护区，属于受体敏感重点管控区。依据《中华人民共和国大气污染防治法》、《安徽省大气污染防治条例》等法律法规和规章对重点管控区实施管控。宣城市大气环境分区管控图见附图 3-3。</p> <p>根据《2022 年宁国市生态环境状况公报》，项目区域大气环境质量总体保持稳定，SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}年均浓度、CO 日均浓度、O₃ 8h 平均质量浓度限值均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单中的二级标准要求，为达标区；根据《宁国经济技术开发区河沥园区环境影响区域评估报告（2021 年）》，项目区域大气环境 TSP、非甲烷总烃满足相关标准限值。</p> <p>根据工程分析，项目颗粒物、SO₂、NO_x 排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中标准限值，非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中限值；2022 年宁国市</p>
--	--

	<p>为大气环境质量达标区，项目颗粒物、SO₂、NO_x、VOCs 总量指标需要向宣城市宁国市生态环境分局申请，经区域“等量替代”。</p> <p>③土壤环境风险防控底线及分区管控</p> <p>对照《安徽省宣城市“三线一单”》，项目所在区域不涉及优先保护区，属于土壤污染风险一般防控区。依据《中华人民共和国土壤污染防治法》、《土壤污染防治行动计划》、《安徽省土壤污染防治工作方案》、《宣城市土壤污染防治工作实施方案》等要求对一般管控区实施管控。宣城市土壤环境分区管控图见附图 3-4。</p> <p>项目一般固废收集暂存于一般固废库，定期外售综合处置；危险废物暂存于危废库，并定期委托有资质的单位处置。项目生产车间、化学品库、一般固废库、危废库等均按照相关要求进行了防渗。</p> <p>综上，项目建设对区域环境质量影响较小，且项目区域大气、地表水、区域地下水、土壤、声环境质量均具有一定容量。</p> <p>（3）资源利用上线要求</p> <p>宣城市水资源共划分 7 个管控区，均为一般管控区，面积为 12322.5 平方公里，占全市国土面积的 100.00%，落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》等要求。本项目选址位于宁国经济技术开发区河沥园区，依托开发区供水管网，项目有设备间接冷却、脱模剂配比、切削液配比、湿式除尘、车间保洁、职工生活等用水量约 9m³/d。</p> <p>宣城市土地资源共划分 7 个管控区，其中重点管控区 1 个，面积 2585.14 平方公里，占全市国土面积的 21.00%；一般管控区 6 个，面积 9727.41 平方公里，占全市国土面积的 79.00%，范围属一般管控区，落实《安徽省土地利用总体规划（2006-2020 年）调整方案》、《宣城市土地利用总体规划（2006-2020 年）调整方案》等要求。项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区桑尼泰克铝制品公司厂区内，属于现状工业用地，符合《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030 年）》要求。</p> <p>因此，本项目资源利用均在区域可承受范围内。</p> <p>（4）生态环境准入清单</p> <p>根据《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030 年）</p>
--	--

<p>环境影响报告书》，生态环境准入清单主要包括空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源开发利用要求四个方面，详见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 1-4 河沥园区生态环境准入清单符合性分析表</p>					
清单类型	管控类型	序号	准入类型与管控要求	本项目情况	符合性
空间布局约束	禁止开发建设的活动要求	1	严禁通过偷排、漏排或者篡改、伪造监测数据以及不正常运行防治污染设施等逃避监管的方式违法排放污染物。	项目将严格执行国家环保相关法律法规，落实本评价提出的治理设施，并正常运行；并按照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》要求，落实排污许可管理。	符合
		2	禁止引入钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、铸造等产能严重过剩行业新增产能项目；禁止引入国家明令淘汰、禁止建设、不符合国家产业政策的项目。	项目为汽车零部件及配件制造，不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》等相关产业政策中禁止类、淘汰类项目。	符合
		3	禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外）。	不涉及	符合
		4	园区内严禁新增铸造产能，新建或改造升级的高端铸造建设项目（含铸造工序）必须严格实施等量或减量置换，并将产能置换方案报送当地省工业和信息化主管部门，同时需符合国家有关产业政策及投资项目监管要求，不得采用落后淘汰的工艺和设备，能源上使用电或天然气等清洁能源。	2023年3月30日《工业和信息化部 国家发展和改革委员会 生态环境部关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》（工信部联通装〔2023〕40号）发布，原《工业和信息化部办公厅 发展改革委办公厅 生态环境部办公厅关于重点区域严禁新增铸造产能的通知》（工信厅联装〔2019〕44号）同步废止；项目涉及有色金属铸造，符合指导意见要求；金属熔化采用天然气为能源。	符合
		5	禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《市场准入负面清单（2019年版）》、《宣城市工业经济发展指南（2016-2020）》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目。	项目为汽车零部件及配件制造，不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》、《市场准入负面清单（2022年版）》等产业政策中禁止或淘汰类。	符合
	其他空间布局约束要求	6	严格依法依规建设和运营污染治理设施，确保重点污染物稳定达标排放。	项目建成运营后，将严格执行国家环保相关法律法规等要求，落实本评价提出的污染防治设施，并正常运行；根据本评价分析，项目废气、废水、噪声等均满足相关排放标准。	符合
		7	严厉打击非法排放有毒有害污染物、违法违规存放危险化学品、非法处置危险废物、非法转移、倾倒固废危废、不正常使用污染治理设施、监测数据弄虚作假等环境违法行为。	本项目废气污染物为颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、非甲烷总烃，不在《有毒有害大气污染物名录》，将严格落实国家相关法律法规及技术规范要求。	符合
		8	区内规划产业园区内与居住用地相邻的工业用地调整规划明确为无污染或低污染的一类工业用地，所属地块内的工业企业应达到一类工业用地企业要求，禁止新建涉及生产废气排放、有防护距离要求的项目，同时应加强企业附属绿地建设。	项目位于河沥园区毛湾路，周边均为工业企业，相邻的用地不涉及居住用地。	符合

		允许排放量要求	9	长江干流及主要支流岸线15公里范围内，现有污水处理厂出水水质全面合规，全部达到一级A排放标准。	项目废水排入城北污水处理厂，污水处理厂尾水执行一级A标准。	符合
			10	燃气锅炉基本完成低氮改造；城市建成区生物质锅炉实施超低排放改造。燃气锅炉低氮燃烧改造后烟尘、二氧化硫、氮氧化物排放浓度分别不高于5、10、50毫克/立方米，新建燃气锅炉同步安装低氮燃烧装置并达到排放标准。生物质锅炉超低排放改造。改造后烟尘、二氧化硫、氮氧化物排放浓度分别不高于10、35、50毫克/立方米。	项目不涉及锅炉。	符合
		区域大气污染物削减/替代要求	11	新建、改建、扩建农副食品加工等行业建设项目实行主要污染物排放等量或减量置换。	项目颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、VOCs排放总量须向宣城市宁国市生态环境分局申请，经区域等量替代(2022年度宁国市为环境空气质量达标区)。	符合
		污染物排放管控	12	大气主要污染物总量指标实行区域内等量或倍量削减替代。上年度空气质量不达标的城市，相应污染物指标应执行“倍量替代”。其中，上年度PM _{2.5} 不达标的城市，新增SO ₂ 、NO _x 和VOCs指标均要执行“倍量替代”。上年度PM ₁₀ 不达标的城市，新增烟（粉）尘指标要执行“倍量替代”。达到超低排放标准的新建火电项目无需执行“倍量替代”。（2020年度宁国市为环境空气质量达标区）	项目颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、VOCs排放总量须向宣城市宁国市生态环境分局申请，经区域等量替代(2022年度宁国市为环境空气质量达标区)。	符合
			13	工业废气治理措施： ①园区内企业排放的二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值，禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目，开展VOCs整治专项执法行动，严厉打击违法排污行为，对治理效果差、技术服务能力弱、运营管理水平低的治理单位，公布名单，实行联合惩戒，扶持培育VOCs治理和服务专业化规模化龙头企业。 ②根据《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》要求，全面开展泄漏检测与修复（LDAR），建立健全管理制度，重点加强搅拌器、泵、压缩机等动密封点，以及低点导淋、取样口、高点放空、液位计、仪表连接件等静密封点的泄漏管理。 ③参照石化行业VOCs治理任务要求，全面推进化工企业设备动静密封点、储存、装卸、废水系统、有组织工艺废气和非正常工况等源项整治。 ④按照《中华人民共和国大气污染防治法》、《关于印发<“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案>的通知》、《打赢蓝天保卫战三年行动计划》、《安徽省大气污染防治条例》、《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》的相关要求通过增配环境管理人	本项目颗粒物、SO ₂ 、NO _x 废气排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中标准，非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；项目使用水性脱模剂。本项目周边以工业企业为主，不涉及环境敏感目标搬迁。	符合

			<p>员或委托第三方“环保管家”咨询服务机构，协助企业制定“一厂一策”实施方案，开展关于企业特征污染物的相关污染防治措施升级改造工作，加强对区内企业环境管理，对环保措施不符合最新环保法律法规及政策要求的企业进行限期整改，大力推行实施ISO14000环境管理体系，加强现有企业生产废气治理设施的监管工作，确保设施正常运行。</p> <p>⑤区内各类企业应按照环评要求设置环境防护距离，并适当设置绿化隔离带。环境防护距离、绿化隔离带内不得建设学校、医院、居民住宅等环境敏感目标，新建项目环境防护距离内环境敏感目标未搬迁完毕的，项目不得试生产。</p>		
			<p>14 废水污染防治措施： 完善园区排水管网系统，实行雨污分流、清污分流，提高园区废水收集率及处理率，加强对水阳江水环境的保护，满足区域发展需求，区内企业排水接管率、处理率要达到100%。鼓励企业内部综合水循环利用，加快建立中水回用系统。</p>	项目依托桑尼泰克铝制品公司厂区内雨污分流管网，雨水排入园区雨水管网，污水经通过河沥园区污水管网排入城北污水处理厂处理。	符合
	环境 风险 防控	环境风险 防控 要求	<p>15 加强环境应急预案编制与备案管理，推进跨部门、跨区域、跨流域监管与应急协调联动机制建设，建立流域突发环境事件监控预警与应急平台，强化环境应急队伍建设和物资储备，提升环境应急协调联动能力。建立健全船舶环保标准，提升港口和船舶污染物的接收、转运及处置能力，并加强设施间的衔接；加强危化品道路运输风险管控及运输过程安全监管，严防交通运输次生突发环境事件风险。</p>	项目建成后将组织编制突发环境事件应急预案，并报宣城市宁国市生态环境分局备案。	符合
			<p>16 更新重点环境管理化学品清单，限制生产和使用高环境风险化学品，依法淘汰高毒、难降解、高环境危害的化学品。</p>	项目不使用高环境风险化学品。	符合
			<p>17 严格园区项目环境准入，完善园区污水处理基础设施建设，强化环境监管体系和环境风险管控，加强安全生产基础能力和防灾减灾能力建设。</p>	河沥园区污水依托城北污水处理厂处理。	符合
			<p>18 区内部分区域紧邻居住等环境敏感目标的工业用地，禁止新建环境风险潜势等级高的建设项目。</p>	项目周边均为工业企业，相邻的用地不涉及居住用地，且项目危险物质存储量未超过临界量。	符合
			<p>19 区内部分区域紧邻居住等环境敏感目标的工业用地，严格限制涉及使用剧毒、高毒化学品的企业进入。</p>	项不使用剧毒、高毒化学品。	符合
			<p>20 区内新增或改扩建存在环境风险的项目，在建设项目环评阶段须重点开展环境风险评价，与项目周边环境敏感目标之前控制合理的风险控制距离，提出并落实风险防范措施及应急联动要求，编制应急预案，并与园区应急预案联动，在园区进行环境风险源、应急设备、物资等的备案。</p>	本次评价开展了环境风险评价，并提出了环境风险控制措施，并要求编制突发环境事件应急预案，并报宣城市宁国市生态环境分局备案。	符合

		21	<p>环境风险管控措施要求：</p> <p>①园区应启动园区突发环境事件应急预案编制工作，成立河沥园区突发环境事件应急指挥部，明确应急机构成员及职责，明确牵头单位。当发生环境突发事件时，按照应急预案执行。</p> <p>②实行雨污分流、清污分流，在管网建设过程中必须在不同功能区管网碰接处及雨水排口设置阻断设施。区域生产废水排污管网最终排放口处必须安装阻断设施。园区在入驻企业达到一定数量，废水产生量达到一定规模后，建设园区事故废水收集系统，完善三级应急防护体系（装置级-企业级-园区级），避免事故废水直接入河。</p>	<p>开发区已编制突发环境事件应急预案，明确了相关机构成员及职责等要求；设置了雨污分流、清污分流等相关环境风险应急措施。</p>	符合
资源开发利用	能源利用要求	22	<p>优化园区能源结构，合理开发可再生能源，大力发展清洁能源，不断优化园区能源结构。</p>	<p>项目主要能源为天然气、电。</p>	符合
	土地资源利用总量及效率要求	23	<p>建设用地总量上限9.64km²，土地产出率15亿元/km²。</p>	<p>项目选址桑尼泰克铝制品公司厂区内，属于现状工业用地，并与开发区管委会签订投资合同，符合土地产出等要求。</p>	符合
	清洁生产要求	24	<p>引进项目的清洁生产水平至少需达到同期国内先进水平，优先引进清洁生产水平达到国际先进水平的项目，禁止引进低于国内先进水平的项目。严格审查入园企业行业类型和生产工艺，要求开发区入驻企业采用先进的生产工艺，在生产、产品和服务中最大限度的做到节能、减污、降耗、增效。</p>	<p>项目符合国家和地方相关产业政策、不使用国家和地方命令淘汰或禁止的落后工艺和装备；项目压铸采取自动机械手数字化生产线，采用达到国内先进水平的工艺装备技术、原材料，污染物排放、废弃物回收率等均可达到国内先进水平。在项目投产后，加强环境管理，建立健全环境管理机构和专职管理人员，可以满足国内先进水平，符合清洁生产要求。</p>	符合
<p>综上，本项目不属于生态环境准入清单中列出的限制类、禁止类等发展项目，符合河沥园区生态环境准入清单要求。</p> <p>4、“三区三线”成果符合性分析</p> <p>“三区三线”是根据城镇空间、农业空间、生态空间三种类型的空间，分别对应划定的城镇开发边界、永久基本农田保护红线、生态保护红线三条控制线，依据“三区三线”划定规则统筹划定耕地和永久基本农田、生态保护红线、城镇开发边界，确保落实耕地保护任务，稳定生态保护格局，合理确定城镇空间，同步建设国土空间规划“一张图”实施监督信息系统。</p> <p>本项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区毛湾路，属于现状工业用地，选址符合《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030年）》及宣城市“三线一单”要求。根据《宣城市国土空间总体规划（2021-2035年）》成果，本项目未占用生态红线、永久基本农田，也未</p>					

越过城镇开发边界。宣城市“三线”分布见附图4。

5、项目选址环境合理性分析

根据前文分析，项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区毛湾路，属于现状工业用地，且属于汽车零部件及配件制造，选址符合《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030年）》、规划环评及审查意见、宣城市“三线一单”、宣城市“三区三线”等要求。

根据现场调查，项目东侧为安徽盛隆铸业有限公司及安徽依索拉复合材料有限公司厂区，南侧为河沥园区毛湾路及安徽品志合金新材料有限公司，西侧为山林，北侧为宁国桑尼泰克精密铝制品有限公司厂房及安徽新鸿泰合成革有限公司厂区。项目500m范围内均为工业企业，无集中区居民区、行政机关、医院、学校等环境敏感目标，周边环境关系良好。

根据环境影响分析，项目有天然气燃烧、金属熔化、压铸（脱模剂）、抛丸、打磨等废气，在采取本次评价提出的治理措施后，排放满足国家相关标准；项目废水通过河沥园区污水管网排入城北污水处理厂处理，可以做到达标排放；在采取减震、隔声等措施后，厂界噪声满足国家相关标准；固废得到有效处置和综合利用。项目所在区域环境质量较好，项目运营期对区域环境总体影响较小，与环境相容性较好。

综上所述，从相关政策符合性、规划符合性、用地合法性、环境相容性等方面分析，本项目选址合理可行。

6、与相关生态环境保护政策符合性分析

（1）与《中共中央 国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》（2021年11月2日）符合性分析

表 1-5 与《关于深入打好污染防治攻坚战的意见》符合性分析表

序号	意见要求	本项目情况	符合性
1	严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。	项目为汽车零部件及配件制造，符合河沥园区总体规划，且不在《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》内。	符合
2	衔接国土空间规划分区和用途管制要求，将生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线的硬约束落实到环境管控单元，建立差别化的生态环境准入清单，加强“三线一单”成果在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用。健全以环评制度为主体的源头预防体系，严格规划环评审查和项目环评准入，开展重大经	项目符合宣城市“三线一单”、《宣城市国土空间总体规划（2021-2035年）》、《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030年）环境影响	符合

	济技术政策的生态环境影响分析和重大生态环境政策的社会经济影响评估。	报告书》及审查意见要求。																																	
3	统筹好上下游、左右岸、干支流、城市和乡村，系统推进城市黑臭水体治理。加强农业农村和工业企业污染防治，有效控制入河污染物排放。强化溯源整治，杜绝污水直接排入雨水管网。推进城镇污水管网全覆盖，对进水情况出现明显异常的污水处理厂，开展片区管网系统化整治。	项目位于宁国经济技术开发区河沥园区，废水依托宁国城北污水处理厂处理。	符合																																
4	严格建设用土壤污染风险管控和修复名录内地块的准入管理。未依法完成土壤污染状况调查和风险评估的地块，不得开工建设与风险管控和修复无关的项目。	项目依托索尼泰克铝制品公司厂房，该土地不涉及土壤污染问题。	符合																																
5	持续开展地下水环境状况调查评估，划定地下水型饮用水水源补给区并强化保护措施，开展地下水污染防治重点区划定及污染风险管控。	园区已开展地下水现状监测，河沥园区区域地下水满足相关标准要求。	符合																																
<p>注：摘录与本项目有关的要求进行分析。</p> <p>（2）与安徽省《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发[2021]19号）符合性分析</p> <p>表 1-6 与（皖发[2021]19号）文符合性分析表</p> <table> <tr> <th>序号</th><th>文件要求</th><th>本项目情况</th><th>符合性</th></tr> <tr> <td>1</td><td>严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。</td><td>项目距长江主要支流岸线水阳江离约 3.5km，且不属于化工项目。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>2</td><td>严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。</td><td>本项目距长江干流约 95km，且不属于化工项目。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>3</td><td>严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行）》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》。实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。</td><td>本项目距长江干流约 95km。</td><td>符合</td></tr> </table> <p>（3）与《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）》符合性分析</p> <p>表 1-7 与安徽省长江经济带发展负面清单实施细则符合性分析</p> <table> <tr> <th>序号</th><th>文件要求</th><th>本项目情况</th><th>符合性</th></tr> <tr> <td>1</td><td>禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。</td><td>不涉及</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>2</td><td>禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设风景名胜资源保护无关的项目。</td><td>项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区，符合《宁国经济技术开发区河沥园区</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>3</td><td>禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改</td><td></td><td></td></tr> </table>				序号	文件要求	本项目情况	符合性	1	严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。	项目距长江主要支流岸线水阳江离约 3.5km，且不属于化工项目。	符合	2	严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。	本项目距长江干流约 95km，且不属于化工项目。	符合	3	严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行）》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》。实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。	本项目距长江干流约 95km。	符合	序号	文件要求	本项目情况	符合性	1	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	不涉及	符合	2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设风景名胜资源保护无关的项目。	项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区，符合《宁国经济技术开发区河沥园区	符合	3	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改		
序号	文件要求	本项目情况	符合性																																
1	严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。	项目距长江主要支流岸线水阳江离约 3.5km，且不属于化工项目。	符合																																
2	严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。	本项目距长江干流约 95km，且不属于化工项目。	符合																																
3	严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行）》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》。实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。	本项目距长江干流约 95km。	符合																																
序号	文件要求	本项目情况	符合性																																
1	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	不涉及	符合																																
2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设风景名胜资源保护无关的项目。	项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区，符合《宁国经济技术开发区河沥园区	符合																																
3	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改																																		

	建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目,以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	总体发展规划（2020-2030年）》、宣城市“三线一单”、“三区三线”等要求	
4	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿,以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	不涉及	符合
5	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	不涉及	符合
6	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	项目不设入河排污口	符合
7	禁止在“一江一口两湖七河”和332个水生生物保护区开展生产性捕捞。	不涉及	符合
8	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线1公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线3公里范围内和重要支流岸线1公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库,以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	项目距长江支流华阳江约3.5km,且不属于化工项目	符合
9	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	项目属汽车零部件及配件制造	符合
10	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	不涉及	符合
11	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	项目为汽车零部件制造,不属于产能过剩行业和“两高”项目	符合
12	法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	项目执行最新规定	符合
<p align="center">（4）与《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56号）符合性分析</p> <p align="center">表 1-8 与《工业炉窑大气污染综合治理方案》符合性分析</p>			
治理方案要求		本项目情况	符合性
加大产业结构调整力度	严格建设项目环境准入。新建涉工业炉窑的建设项目,原则上要入园,配套建设高效环保治理设施。重点区域严格控制涉工业炉窑建设项目,严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能;严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法;原则上禁止新建燃料类煤气发生炉(园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外)。	本项目位于河沥园区;项目金属熔化采用天然气为燃料,并配套低氮燃烧器。	符合
加快燃料清洁低碳化替代	对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑,加快使用清洁低碳能源以及利用工厂余热、电厂热力等进行替代。重点区域禁止掺烧高硫石油焦(硫含量大于3%)。玻璃行业全面禁止掺烧高硫石油焦。	项目金属熔化采用天然气为燃料,并配套低氮燃烧器。	符合
实施污染深度治理	推进工业炉窑全面达标排放。已有行业排放标准的工业炉窑,严格执行行业排放标准相关规定,配套建设高效脱硫脱硝除尘设施,确保稳定达标排放。已制定更严格地方排放标准的,按地方标准执行。重点区域钢铁、水泥、焦化、石化、化工、有色等行业,二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物(VOCs)排放全面执行大气污染物特别排放限值。已核发排污许	项目金属熔化采用天然气为燃料,并配套低氮燃烧器。项目天然气燃烧废气排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中标准	符合

	可证的，应严格执行许可要求。	限值，同时满足本治理方案中重点区域原则上按照颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于 30、200、300 毫克/立方米。																	
	暂未制订行业排放标准的工业炉窑，包括铸造，日用玻璃，玻璃纤维、耐火材料、石灰、矿物棉等建材行业，钨、工业硅、金属冶炼废渣（灰）二次提取等有色金属行业，氮肥、电石、无机磷、活性炭等化工行业，应参照相关行业已出台的标准，全面加大污染治理力度，铸造行业烧结、高炉工序污染排放控制按照钢铁行业相关标准要求执行；重点区域原则上按照颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于 30、200、300 毫克/立方米实施改造，其中，日用玻璃、玻璃棉氮氧化物排放限值不高于 400 毫克/立方米；已制定更严格地方排放标准的地区，执行地方排放标准。																		
	全面加强无组织排放管理。严格控制工业炉窑生产工艺过程及相关物料储存、输送等无组织排放，在保障生产安全的前提下，采取密闭、封闭等有效措施，有效提高废气收集率，产生点及车间不得有可见烟粉尘外逸。生产工艺产生点（装置）应采取密闭、封闭或设置集气罩等措施。	项目金属熔化炉天然气燃烧废气均密闭管道有组织达标排放；金属熔化废气采取集气罩收集处理后有组织达标排放。	符合																
开展工业园区和产业 集群综合整治	各地要加大涉工业炉窑类工业园区和产业集群的综合整治力度，结合“三线一单”（生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单）、规划环评等要求，进一步梳理确定园区和产业发展定位、规模及结构等。	项目符合《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030 年）》、宣城市“三线一单”、“三区三线”等要求。	符合																
<p>注：摘录与本项目相关内容进行分析。</p> <p>（5）与《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（皖大气办〔2021〕4 号）相符性分析</p> <p>表 1-9 与皖大气办〔2021〕4 号文符合性分析表</p> <table> <tr> <th>序号</th><th>相关要求</th><th>本项目</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>1</td><td>重点推进源头削减。鼓励支持使用涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂（树脂）、清洗剂等原辅材料的企业，进行低 VOCs 含量原辅材料的源头替代。各地应结合本地产业特点和源头替代参考目录，重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等重点领域，推广 VOCs 含量低于 10%原辅材料的源头替代，并纳入年度源头削减项目管理，实现“可替尽替、应代尽代”，源头削减年度完成项目占 30%以上。</td><td>项目 VOCs 排放主要为压铸脱模剂废气，使用水性脱模剂，不涉及溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>2</td><td>制定“一企一案”。借鉴上海市等先发地区重点行业 VOCs 综合治理企业“一厂一方案”编制经验，各地分行业分级指导企业编制优化“一企一案”，明确企业 VOCs 综合治理任务时间节点和工作目标。重点梳理石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等重点领域重点行业，VOCs 年排放量超过 1 吨的企业，督促完成方案编制完善工作。</td><td>项目 VOCs 年排放量超小于 1 吨。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>3</td><td>实施排污许可。建立健全以排污许可核发为中心的 VOCs 管控依据，在石油、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销五大领域全面推行排污许可制度，不断规范涉 VOCs 工业企业的排污许可登记管理，落实企业 VOCs 源头削减、过程控制和末端污染治理工作，推进企业自行监测、台账落实和定期报告的具体规定落地，严厉处罚无证和不按证排污行为。</td><td>项目将按照《固定污染源排污许可分类名录 2019》要求，申请核发排污许可证。</td><td>符合</td></tr> </table> <p>注：摘录与本项目有关的要求进行分析。</p> <p>（6）与《挥发性有机污染物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）符合性分析</p>				序号	相关要求	本项目	相符性	1	重点推进源头削减。鼓励支持使用涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂（树脂）、清洗剂等原辅材料的企业，进行低 VOCs 含量原辅材料的源头替代。各地应结合本地产业特点和源头替代参考目录，重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等重点领域，推广 VOCs 含量低于 10%原辅材料的源头替代，并纳入年度源头削减项目管理，实现“可替尽替、应代尽代”，源头削减年度完成项目占 30%以上。	项目 VOCs 排放主要为压铸脱模剂废气，使用水性脱模剂，不涉及溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等。	符合	2	制定“一企一案”。借鉴上海市等先发地区重点行业 VOCs 综合治理企业“一厂一方案”编制经验，各地分行业分级指导企业编制优化“一企一案”，明确企业 VOCs 综合治理任务时间节点和工作目标。重点梳理石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等重点领域重点行业，VOCs 年排放量超过 1 吨的企业，督促完成方案编制完善工作。	项目 VOCs 年排放量超小于 1 吨。	符合	3	实施排污许可。建立健全以排污许可核发为中心的 VOCs 管控依据，在石油、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销五大领域全面推行排污许可制度，不断规范涉 VOCs 工业企业的排污许可登记管理，落实企业 VOCs 源头削减、过程控制和末端污染治理工作，推进企业自行监测、台账落实和定期报告的具体规定落地，严厉处罚无证和不按证排污行为。	项目将按照《固定污染源排污许可分类名录 2019》要求，申请核发排污许可证。	符合
序号	相关要求	本项目	相符性																
1	重点推进源头削减。鼓励支持使用涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂（树脂）、清洗剂等原辅材料的企业，进行低 VOCs 含量原辅材料的源头替代。各地应结合本地产业特点和源头替代参考目录，重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等重点领域，推广 VOCs 含量低于 10%原辅材料的源头替代，并纳入年度源头削减项目管理，实现“可替尽替、应代尽代”，源头削减年度完成项目占 30%以上。	项目 VOCs 排放主要为压铸脱模剂废气，使用水性脱模剂，不涉及溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等。	符合																
2	制定“一企一案”。借鉴上海市等先发地区重点行业 VOCs 综合治理企业“一厂一方案”编制经验，各地分行业分级指导企业编制优化“一企一案”，明确企业 VOCs 综合治理任务时间节点和工作目标。重点梳理石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等重点领域重点行业，VOCs 年排放量超过 1 吨的企业，督促完成方案编制完善工作。	项目 VOCs 年排放量超小于 1 吨。	符合																
3	实施排污许可。建立健全以排污许可核发为中心的 VOCs 管控依据，在石油、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销五大领域全面推行排污许可制度，不断规范涉 VOCs 工业企业的排污许可登记管理，落实企业 VOCs 源头削减、过程控制和末端污染治理工作，推进企业自行监测、台账落实和定期报告的具体规定落地，严厉处罚无证和不按证排污行为。	项目将按照《固定污染源排污许可分类名录 2019》要求，申请核发排污许可证。	符合																

表 1-10 与 GB37822-2019 符合性分析表				
类别		控制要求	本项目	符合性
VOCs 物料 储存无组织 排放控制 要求		VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	项目采用水性脱模剂，并采取独立桶装，并设有密封盖，存放在采取重点防渗措施的化学品库内。	符合
工艺过程 VOCs 无组织 控制要求		VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采取密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	项目水性脱模剂 VOCs 质量占比小于 10%，且压铸脱模设置集气罩局部收集措施，配备“机械过滤+静电油烟净化器”处理后达标排放。	符合
注：摘录与本项目有关的要求进行分析。				
(7) 《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2023）符合性分析				
表 1-11 铸造企业规范条件符合性分析				
条件要求			项目情况	符合性
建设 条件 与布 局	1、企业的布局及厂址的确定应符合国家相关法律法规、产业政策以及各地方政府装备制造业和铸造行业的总体规划要求。		项目选址于河沥园区，符合《宁国经济技术开发区河沥园区总体规划（2020-2030 年）》相关要求，为现状工业用地及厂房。	符合
	2、企业生产场所应依法取得土地使用权并符合土地使用性质。			
企业 规模	现有企业及新建企业上一年度（或近三年）最高销售收入不低于表 1 的规定要求：新建企业铝合金铸件销售收入≥7000 万元，参考产量为 3000 吨。		本项目属于新建，建成后拟销售收入约 1 亿元，铝合金铸件产量约 11000 吨。	符合
生产 工艺	1、企业应根据生产铸件的材质、品种、批量，合理选择低污染、低排放、低能耗、经济高效的铸造工艺。		本项目采用铝合金压铸工艺，采用天然气为燃料。	符合
	2、企业不应使用国家明令淘汰的生产工艺。不应采用粘土砂干型/芯、油砂制芯、七 O 砂制型/芯等落后铸造工艺；粘土砂批量铸件生产企业不应采用手工造型；水玻璃熔模精密铸造企业模壳硬化不应采用氯化铵硬化工艺；铝合金精炼不应采用六氯乙烷等有毒有害的精炼剂。		本项目符合国家产业政策，无明令淘汰的工艺。项目采用铝合金压铸工艺，配备金属熔化炉及压铸机。	符合
	3、新（改、扩）建粘土砂型铸造项目应采用自动化造型；新（改、扩）建熔模精密铸造项目不应采用水玻璃熔模精密铸造工艺。			
生产 装备	1、企业不应使用国家明令淘汰的生产装备，如：无芯工频感应电炉、0.25 吨及以上无磁轭的铝壳中频感应电炉等。		项目采用 0.5t、1t、1.5t 天然气熔化炉各 1 台，不属于国家明令淘汰装备。	符合
	2、铸件生产企业采用冲天炉熔炼，其设备熔化率宜大于 10 吨/小时。		项目无冲天炉。	符合
	3、企业应配备与生产能力相匹配的熔炼（化）设备。		本项目配备铝合金熔化炉容量共 3t，铝合金铸件产量为 11000t/a。	符合
	4、企业熔炼（化）设备炉前应配置必要的化学成分分析、金属液温度测量等检测仪器。		项目配套光谱仪、显微镜检测设备	符合
	5、企业应配备与产品及生产能力相匹配的造型、制芯及成型设备（线）。		项目采用铝合金压铸工艺，配备金属熔化炉及压铸机。	符合
	6、采用粘土砂、树脂自硬砂、酯硬化水玻璃砂铸造工艺的企业应配备完善的砂处理及砂再生设备，各种旧砂的回用率应达到表 2 的要求。粘土砂（处理）回用率大于等于 95%、呋喃树		项目采用铝合金压铸工艺，配备金属熔化炉及压铸机，不涉及砂型。	符合

		脂自硬砂（再生）回用率大于等于 90%、其他树脂自硬砂（再生）回用率大于等于 80%。		
环境保护		1、企业应按 HJ1115、HJ1200 的要求，取得排污许可证；宜按照 HJ1251 的要求制定自行检测方案。	项目投产前，按照《固定污染源排污许可分类名录》要求，申请核发排污许可证。	符合
		2、企业大气污染物排放应符合 GB39726 的要求。应配置完善的环保处理装置，废气、废水、噪声、工业固体废物等排放与处置措施应符合国家及地方环保法规和标准的规定。	项目废气、废水、噪声等治理措施属于《铸造工业大气污染防治可行技术指南（HJ 1292-2023）》中可行技术，且废气、噪声等均满足国家相关排放标准。	符合
		3、企业宜参照《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》的要求开展绩效分级管理，制定重污染天气应急减排措施。	项目将参考《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》的要求开展绩效分级管理，并落实重污染天气应急减排措施。	符合
		4、企业可按照 GB/T24001 标准要求建立环境管理体系、通过认证并持续有效运行。	项目将按照 GB/T24001 标准要求建立环境管理体系认证。	符合
<p align="center">（8）与《工业和信息化部 国家发展和改革委员会 生态环境部关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》符合性分析</p> <p align="center">表 1-12 《关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》符合性分析</p>				
		指导意见要求	本项目情况	符合性
提高行业创新能力		重点发展高紧实度粘土砂自动化造型、高效自硬砂铸造、精密组芯造型、壳型铸造、离心铸造、金属型铸造、铁模覆砂、消失模/V 法/实型铸造、轻合金高压/挤压/差压/低压/半固态/调压铸造、硅溶胶熔模铸造、短流程铸造、砂型 3D 打印等先进铸造工艺与装备。	项目采用铝合金压铸工艺，配备机械手等自动化生产线。	符合
推进行业规范发展		严格执行节能、环保、质量、安全技术等相关法律法规标准和《产业结构调整指导目录》等政策，依法依规淘汰工艺装备落后、污染物排放不达标、生产安全无保障的落后产能。鼓励大气污染防治重点区域加大淘汰落后力度。加快存量项目升级改造，推进企业合理选择低污染、低能耗、经济高效的先进工艺技术，提升行业竞争能力。强化铸造和锻压与装备制造业协同布局，引导具备条件的企业入园集聚发展，提升产业链供应链协同配套能力，构建布局合理、错位互补、供需联动、协同发展的产业格局。	根据前文分析，项目符合《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，且经宁国经济技术开发区管委会备案；本项目为汽车零部件及配件制造，采用先进的自动化压铸线。	符合
		推动落实全国统一大市场建设，打通制约行业发展的关键堵点。引导各地结合实际谋划新建或改造升级的高端建设项目落地实施，支持企业围绕主机厂或重大项目配套生产，保障装备制造业产业链供应链安全稳定。严格审批新建、改扩建项目，确保项目备案、环评、排污许可、安评、节能审查等手续清晰、完备，项目建设符合国家相关法律法规标准要求。严格落实主要污染物排放总量控制、能源消耗总量和强度调控制度，坚决遏制不符合要求的项目盲目发展和低水平重复建设，防止产能盲目扩张，切实推进产业结构优化升级。	项目属汽车零部件生产，为国内外大中型主机厂零部件供应商；项目经宁国经济技术开发区管委会备案，将按照相关规定严格落实环评、排污许可、安评、节能审查等手续。同时主要污染物实行总量向宣城市宁国市生态环境分局申请，经总量核定后实施。	符合
		系统科学有序推进行业转型升级，避免政策执行“一刀切”和“层层加码”。充分发挥行业自治作用，加强行业自律建设。严格区分锻压行业和钢铁行业生产工艺特征特点，避免锻压配套的炼钢判定为钢铁冶炼生产，也严禁以铸造和锻压名义违规新增钢铁产能、违规生产钢坯钢锭及上市销售。	项目采用铝合金压铸工艺，符合《产业结构调整指导目录（2024 年本）》。	符合
加快行业		推进绿色方式贯穿铸造和锻压生产全流程，开发绿色原辅材料、推广绿色工艺、建设绿色工厂、发展绿色园区，深入推进园区循环化改造。推动企业依法披露	项目金属熔化采用天然气为燃料，并配套低氮燃烧器，配备高效节能集中熔化炉。	符合

绿色发展	环境信息，接受社会监督。积极开展清洁生产，做好节能监察执法、节能诊断服务工作，深入挖掘节能潜力。鼓励企业采用高效节能熔炼、热处理等设备，提高余热利用水平。		
	依法申领排污许可证，严格持证排污、按证排污并按排污许可证规定落实自行监测、台账记录、执行报告、信息公开等要求。综合考虑生产工艺、原辅材料使用、无组织排放控制、污染治理设施运行效果等，建设一批达到重污染天气应对绩效分级 A 级水平的环保标杆企业，带动行业环保水平提升。	项目将依法申领排污许可证，落实相关排污许可管理要求；将参考《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》的要求开展绩效分级管理。	符合
注：摘录与本项目相关内容进行分析。			
(9) 与《宁国市人民政府关于印发宁国市加快耐磨铸件产业高质量发展实施意见的通知》（宁政秘〔2021〕83 号）符合性分析			
表 1-13 《宁国市加快耐磨铸件产业高质量发展实施意见》符合性分析			
实施意见要求		项目情况	符合性
绿色发展突出	巩固铝壳中频炉淘汰成果，实施批量化铸件生产的铸造企业全面淘汰粘土砂手工造型，全市铸造企业机械化、自动化率达到 90%以上。	项目采用铝合金压铸工艺，配备天然气熔化炉和压铸机，并采取自动机械手操作。	符合
污染物稳定排放	有组织排放控制要求参照《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）和上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）相关要求，新建企业自 2021 年 1 月 1 日起，现有企业自 2023 年 7 月 1 日起，执行规定的大气污染物排放限值及其他污染控制要求。厂区内颗粒物、VOCs 的无组织排放控制要求达到相关排放限值。	本项目颗粒物、SO ₂ 、NO _x 废气排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中标准，非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）。	符合
现场管理规范	落实铸造企业现场环境精细化管理，推行建立 5S 管理制度，提倡执行 7S 管理，原料、产品、废品分区堆放，并设立标识，不得露天堆放。生产区各工序布局合理，提高现场管理的质量和水平。提倡铸造企业安装在线监控系统，实现现场管理视频化，生产现场实现实时监控。	原料、产品、废品分区堆放，设立标识，不露天堆放。现场拟安装在线视频监控系统，实时监控。	符合
厂区环境美化	彻底清理企业内外垃圾、杂草、杂物等，对企业内外墙进行粉刷，环保、安全等标语不少于 2 条，改善形象面貌。厂区内生产、办公室、生活分区，道路、裸露地面硬化，加强绿化美化建设，洒水抑尘，车间、围墙墙体洁净。各项制度、规范、标识（门牌、污染节点、治理设备及排污口）上墙、明示。	厂区内分区布局、道路硬化，各项制度、规范、标识拟上墙明示。	符合
厂房建设标准化	厂房必须符合环保及安全生产要求。造型、浇注、清理等工位布局合理，各工位有相对独立生产空间。设备间距、工艺流程合理，减少易产生扬尘物料流转次数和落差，减少污染源。通道平整、干净，划线清楚且颜色规格统一。安全生产通道畅通。	项目采用铝合金压铸工艺，金属熔化及压铸、清理采取独立作业间，通道平整、干净。	符合
环保设施科学化	淘汰煤粉砂造型及应用，鼓励使用洁净铸造土造型，推广应用覆膜砂、消失模等精密铸造工艺和回收利用率高的型砂。所有工序、工位等产生污染物部位，必须科学安装与污染物排放相匹配的污染防治设施，减少无组织排放和跑冒滴漏等现象，确保污染物有效收集并处理后稳定达标排放。	项目采用铝合金压铸工艺，不涉及砂型；各产生污染物工序拟采取污染防治措施，减少无组织排放和跑冒滴漏等现象，确保污染物有效收集并处理后稳定达标排放。	符合
工废无害化	产生的废砂、废渣、废淬火油禁止乱堆乱放乱排，定点收集存放，设立标识，并采取有效的防尘抑尘措施，定期按相关规定处置。应回收利用或交由有资质的第三方机构处理，许可排放量为 0。污水处理、噪声治理等严格按国家法律法规执行。	废渣按要求定点收集存放，设立标识并采取有效的防尘抑尘措施，定期外售再利用。	符合
注：摘录与本项目相关内容进行分析。			

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

桑尼泰克精密工业股份有限公司成立于 1999 年 2 月，位于宁国经济技术开发区河沥园区，主要从事汽车零部件及配件研发、生产及销售。

为适应新能源汽车等行业市场的发展，建设单位拟投资 6000 万元，在宁国经济技术开发区河沥园区毛湾路建设年产 1000 万件新能源汽车轻量化零部件智能制造项目，该项目租赁子公司宁国桑尼泰克精密铝制品有限公司 1#车间 15591.4m²，购置压铸机、压铸机器人、压铸机快速换模系统、集中熔化炉、保温炉、CNC 加工中心、精密数控车床、全自动打磨、自动检测线等设备。项目建成后，年产 1000 万件新能源汽车轻量化零部件。实现年产值 10000 万元，创税收 1000 万元。2024 年 2 月 29 日项目经宁国经济技术开发区管理委员会备案（首次备案为 2023 年 6 月 19 日，后因建设内容调整变更备案），项目代码：2306-341862-04-02-291600。

本项目属汽车零部件及配件制造，涉及有色金属铸造。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》及《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，环评及排污许可类别判定如下。

表 2-1 拟建项目环评等级及排污许可证类别判别表

等级类别		报告书/重点管理	报告表/简化管理	登记表/登记管理	本项目类别判定
环评	三十三、汽车制造业 3671.汽车整车制造 361;汽车用发动机制造 362; 改装汽车制造 363; 低速汽车制造 364; 电车制造 365; 汽车车身、挂车制造 366; 汽车零部件及配件制造 367	汽车整车制造（仅组装的除外）；汽车用发动机制造（仅组装的除外）；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他(年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)	/	项目为汽车零部件制造，铝合金铸造规模为 11000t/a，无电镀及溶剂型涂料，应编制报告表
	三十、金属制品业 3368.铸造及其他金属制品制造 339	黑色金属铸造年产 10 万吨及以上的; 有色金属铸造年产 10 万吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外）	/	
排污许可	三十一、汽车制造业 3685.汽车整车制造 361,汽车用发动机制造 362, 改装汽车制造 363, 低速汽车制造 364, 电车制造 365, 汽车车身、挂车制造 366, 汽车零部件及配件制造 367	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的汽车整车制造 361，除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料或者胶粘剂（含稀释剂、固化剂、清洗溶剂）的汽车用发动机制造 362、改装汽车制造 363、低速汽车制造 364、电车制造 365、汽车车身、挂车制造 366、汽车零部件及配件制造 367	其他	项目为汽车零部件制造，涉及铝合金铸造，无溶剂型涂料或胶粘剂，属于简化管理

	二十八、金属制品业 3382.铸造及其他金属制品制造 339	黑色金属铸造 3391（使用冲天炉的），有色金属铸造 3392（生产铅基及铅青铜铸件的）	除重点管理以外的黑色金属铸造 3391、有色金属铸造 3392	/	
根据上表分析，本项目环评编制等级为报告表，排污许可等级为简化管理。					
2、建设内容					
(1) 拟建项目工程组成内容及规模					
项目租赁子车间面积约 15591.4m ² ，购置压铸机、压铸机器人、压铸机快速换模系统、集中熔化炉、保温炉、CNC 加工中心、精密数控车床、全自动打磨、自动检测线等设备。本项目工程组成见下表。					
表 2-2 拟建项目工程组成一览表					
工程名称		重新报批建设内容及规模			备注
主体工程	生产车间	依托租赁厂区 1 栋钢结构厂房部分区域，总建筑面积约 15591.4m ² ，做为生产车间，内设原料库、金属熔化及压铸、切边、去毛刺、抛丸、机加工、检验及包装等功能区。安装集中熔化炉、保温炉、压铸机、压铸机器人、油压切边机、抛丸机、去毛刺机、CNC 加工中心、数控车床等设备。设计规模为年产 1000 万件新能源汽车轻量化零部件。			依托厂房，新增设备
辅助工程	办公室	依托租赁厂房南部 3 层办公楼部分区域，总建筑面积约 2574m ² ，用于办公、业务接待等。			依托
储运工程	原料仓库	厂房内东北部设有原料暂存区，总建筑面积约 200m ² ，用于铝合金锭暂存。			依托厂房
	辅料库	厂房内南部设有辅料暂存区，面积约 30m ² ，用于钢丸、砂轮、模具等暂存。			
	化学品库	厂房内南部设化学品库 1 座，面积 10m ² ，用于切削液、脱模剂、润滑油等暂存。			
	成品仓库	厂房北部设成品库，使用面积约 1000m ² ，用于汽车零部件产品暂存及发货。			
公用工程	供水	依托租赁厂区供水管网，由河沥园区市政供水管网接入，主要有设备间接冷却、脱模剂配比、切削液配比、湿式除尘、车间保洁、职工生活等用水量约 9m ³ /d。			依托
		压铸机配备间接冷却循环水系统，配备 1 套模温机及点冷机组，冷却水箱约 1.5m ³ ，循环流量约 45L/min。			新建
	供电	依托租赁厂区现有变配电设施，用电量约 180 万 kwh/a。			依托
	排水	依托租赁厂区雨污分流管网。雨水排入园区雨水管网，进入东津河；间接冷却废水与保洁及生活污水经园区污水管网排入城北污水处理厂集中处理，达标尾水进入水阳江。			依托
	供气	依托租赁厂区天然气管网，由河沥园区燃气管道接入，铝合金熔化炉天然气用量约 190.8 万 m ³ /a。			依托
环保工程	废水	保洁及生活污水依托租赁厂区化粪池后，与间接冷却废水一并经河沥园区污水管网排入城北污水处理厂集中处理，废水排放量约 2.847m ³ /d。			依托
	废气	天然气燃烧	天然气熔化炉采取低氮燃烧器，燃烧废气汇入 1 根 15m 高排气筒（DA001）。		

		金属熔 化	熔化炉安装集气罩，采取 1 套“高温布袋除尘器+15m 高排气筒”，与天然气燃烧废气共用排气筒（DA001）；处理风量为 12000m³/h。	新建																							
		压铸	压铸机（喷脱模剂）均采取一体式“整体集气罩+机械过滤+静电油雾净化器”处理后排放；单台处理风量为 7000m³/h。	新建																							
		打磨	打磨机自带“湿式除尘器”处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）。	新建																							
		抛丸	抛丸机自带“湿式除尘器”处理后，汇入打磨废气 1 根 15m 高排气筒（DA002）。	新建																							
	固废	一般 固废	新建一般固废库 1 座，面积约 30m²，用于金属边角料、不合格品、废钢丸、收集粉尘等暂存，定期外售再利用。	新建																							
		危险 废物	新建危废库 1 座，面积约 20m²，其中铝灰渣、废金属屑定期交回收单位再利用，废脱模剂、废切削液、废润滑油、化学品包装桶等定期委托有资质危废单位处置。																								
		生活 垃圾	依托租赁厂区现有生活垃圾分类收集箱，由环卫部门统一清运处置。	依托																							
		噪声	选用低噪声设备，采取减振、厂房隔声等措施。	新建																							
		地下水及土 壤措施	（1）重点防渗区：化学品库、危废库等效黏土防渗层：Mb≥6.0m，K≤10 ⁻⁷ cm/s，或至少 2 mm 厚高密度人工防渗材料（渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s）；危废库须满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。 （2）一般防渗区：生产车间、一般固废库等要求等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤10 ⁻⁷ cm/s。	新建																							
		环境风险 措施	配备消防器材；依托租赁厂区雨水排放口截流阀及事故应急池；编制突发环境事件应急预案，制定环保管理制度等。	部分 新建																							
<p>（2）项目依托工程可行性分析</p> <p>项目租赁宁国桑尼泰克精密铝制品有限公司厂房，主要公辅工程依托可行性分析见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 2-3 本项目与租赁厂区公辅工程依托可行性分析表</p> <table><tr><th colspan="2">建设内容</th><th>租赁厂区</th><th>本项目</th><th>依托关系</th></tr><tr><td rowspan="2">主体工程</td><td rowspan="2">厂房</td><td>现有 1 栋钢结构联合厂房，总建筑面积约 27167.4m²，目前桑尼泰克精密铝制品公司已使用约 13291m²，空置面积约 13876.4m²。</td><td>根据项目功能区及设备生产线布局，需厂房面积约 15591.4m²，该联合厂房空置面积可满足项目要求。</td><td rowspan="2">依托可行</td></tr><tr><td>租赁厂区供电线路由河沥园区接入，配备变配电室 1 座，变压器装机容量 3500KVA。</td><td>项目年用电量约 180 万 kwh，厂房现有供电线路及变配电设施可满足项目用电需求。</td></tr><tr><td rowspan="3">公用工程</td><td>供水</td><td>租赁厂区设环形供水管网，由河沥园区市政管网接入，河沥自来水厂供给。</td><td>根据水平衡分析，本项目用水量约 9m³/d，现有供水可满足项目用水需求。</td><td rowspan="3">依托可行</td></tr><tr><td>供气</td><td>租赁厂区内设有管道天然气调压箱 1 座，由河沥园区供气管网接入，现有厂房已铺设天然气管道。</td><td>项目 3 台熔化炉天然气流量约 265m³/h，现有供气管网可满足供气要求。</td></tr><tr><td>排水</td><td>租赁厂区厂房四周均建有雨污分流管网，雨水排入雨水管网；废水通</td><td>项目依托现有厂房，雨水排入厂区雨水管网；污水排入厂房四周</td></tr></table>					建设内容		租赁厂区	本项目	依托关系	主体工程	厂房	现有 1 栋钢结构联合厂房，总建筑面积约 27167.4m²，目前桑尼泰克精密铝制品公司已使用约 13291m²，空置面积约 13876.4m²。	根据项目功能区及设备生产线布局，需厂房面积约 15591.4m²，该联合厂房空置面积可满足项目要求。	依托可行	租赁厂区供电线路由河沥园区接入，配备变配电室 1 座，变压器装机容量 3500KVA。	项目年用电量约 180 万 kwh，厂房现有供电线路及变配电设施可满足项目用电需求。	公用工程	供水	租赁厂区设环形供水管网，由河沥园区市政管网接入，河沥自来水厂供给。	根据水平衡分析，本项目用水量约 9m³/d，现有供水可满足项目用水需求。	依托可行	供气	租赁厂区内设有管道天然气调压箱 1 座，由河沥园区供气管网接入，现有厂房已铺设天然气管道。	项目 3 台熔化炉天然气流量约 265m³/h，现有供气管网可满足供气要求。	排水	租赁厂区厂房四周均建有雨污分流管网，雨水排入雨水管网；废水通	项目依托现有厂房，雨水排入厂区雨水管网；污水排入厂房四周
建设内容		租赁厂区	本项目	依托关系																							
主体工程	厂房	现有 1 栋钢结构联合厂房，总建筑面积约 27167.4m²，目前桑尼泰克精密铝制品公司已使用约 13291m²，空置面积约 13876.4m²。	根据项目功能区及设备生产线布局，需厂房面积约 15591.4m²，该联合厂房空置面积可满足项目要求。	依托可行																							
		租赁厂区供电线路由河沥园区接入，配备变配电室 1 座，变压器装机容量 3500KVA。	项目年用电量约 180 万 kwh，厂房现有供电线路及变配电设施可满足项目用电需求。																								
公用工程	供水	租赁厂区设环形供水管网，由河沥园区市政管网接入，河沥自来水厂供给。	根据水平衡分析，本项目用水量约 9m³/d，现有供水可满足项目用水需求。	依托可行																							
	供气	租赁厂区内设有管道天然气调压箱 1 座，由河沥园区供气管网接入，现有厂房已铺设天然气管道。	项目 3 台熔化炉天然气流量约 265m³/h，现有供气管网可满足供气要求。																								
	排水	租赁厂区厂房四周均建有雨污分流管网，雨水排入雨水管网；废水通	项目依托现有厂房，雨水排入厂区雨水管网；污水排入厂房四周																								

		过河沥园区污水管网进入宁国城北污水处理厂集中处理。	污水井进入污水管道，通过河沥园区污水管网进入城北污水处理厂处理。			
环保工程	废水措施	租赁厂区西南侧设有 1 个废水总排口，排至河沥园区毛湾路污水管网。	项目保洁及生活污水依托租赁厂区化粪池后，与间接冷却废水一并经河沥园区污水管网排入城北污水处理厂集中处理。	依托可行		
	风险防范措施	租赁厂区设有雨水排放口截流设施及 1 座 75m³ 的事故水池。	根据环境风险分析，依托租赁厂区现有雨水排放口截流设施及事故应急池可行。	依托可行		
3、主要产品及产能						
项目建成后，年产 1000 万件新能源汽车轻量化零部件，具体产品见下表。						
表 2-4 拟建项目产品方案一览表						
序号	产品名称		规格参数	单位	设计生产规模	
1	新能源汽车轻量化零部件	电机总成悬置支架	比亚迪 EH	万件/年	360	
		底盘悬置支架	GEELY CMA 2.0	万件/年	280	
		副车架衬套	奥迪 C10/B9	万件/年	240	
		发动机悬置支架/托臂	奇瑞 1.6TD-7DCT	万件/年	120	
合计				万件/年	1000	
注：项目汽车零部件平均单重约 1.1kg，合计约 11000t/a。						
4、项目主要生产单元及生产设施						
(1) 主要生产设施						
项目主要生产单元、生产设施及参数见下表。						
表 2-5 本项目主要生产单元、生产设施及参数表						
生产单元		主要工艺	设备名称	规格型号	数量（台/套）	年工作时间
汽车零部件生产线	金属熔化	金属熔化	集中熔化炉	LSN-1000H, 1t, 燃烧机 90m³/h	1	7200h
			集中熔化炉	FRM-1500, 1.5t, 燃烧机 130m³/h	1	
			集中熔化炉	FRM-500, 0.5t, 燃烧机 45m³/h	1	
		保温	保温炉	0.3t, 电加热	5	
	压铸	压铸	压铸机	BD-500V6EX	4	
			压铸机	DCC280/500/800	3	
			压铸机	DM500HII	2	
		压铸机辅助系统	压铸机器人	/	9	
			快速换模系统	/	9	
			模温机	YMW-40	1	
			高压点冷机	JC12F	1	
	去冒口	切边	油压切边机	30T	9	

	去毛刺	去毛刺	去毛刺机	JZZ5060#-A	12	2400h
			全自动打磨机	/	2	
	清理	抛丸	吊钩式抛丸机	HB-12-16-2-11	1	7200h
			CNC 加工中心	S700 Z2N/T-V856S	9	
	精加工	精加工	精密数控车床	/	3	
			三坐标测量仪	/	1	
	检验	检验	实时成像检测仪	/	1	
	公用设施	压缩空气	螺杆式空压机	MPV-75A	1	
			空气干燥机	75AC	1	
		运输系统	电动叉车	3.5T	1	/

(2) 主要生产设备产能匹配性分析

项目为汽车零部件生产，含有色金属铸造，与产能有关的主要设备为铝合金熔化炉。项目拟配备 1.5t 集中熔化炉 1 台、1t 集中熔化炉 1 台、0.5t 集中熔化炉 1 台，合计公称容量 3t。参照《安徽省铸造产能置换管理实施办法》中有色铸造产能数量=（熔炼设备公称容量）×70%（出品率）×24（小时）×22.5（每月工作日）×12（个月）×85%（设备开工率）。

经上式计算，项目设备产能为 $3 \times 70\% \times 24 \times 22.5 \times 12 \times 85\% = 11566.8\text{t/a}$ 。项目设计生产规模为 1000 万件/年，合计约 11000t/a，故项目汽车零部件产品配备的主要设备、工作时间等与设计生产规模相匹配。

5、主要原辅材料及能源消耗量

(1) 主要原辅材料及能源消耗量

表 2-6 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	主要成分	用途	单位	用量	来源
1	铝锭	A380/ALSi12Fe/ALSi10MgFe/ALSi10MnMg	金属熔化	t/a	11896	国内采购
2	除渣剂	见表 2-8		t/a	6	
3	水性脱模剂	见表 2-8	压铸	t/a	16.2	
4	模具	铁		t/a	5	
5	砂轮	/	打磨	箱/年	4	
6	钢丸	不锈钢	抛丸	t/a	7.5	
7	水基切削液	见表 2-8	精加工	t/a	0.6	
8	润滑油	矿物油	设备维护	t/a	0.6	
9	天然气		金属熔化	万 m ³ /a	190.8	河沥园区 市政供气、 供水、供电
10	新鲜水		/	m ³ /a	2700	
11	电		/	万 kwh/a	180	

项目主要原材料规格、包装方式存储位置等见下表：

表 2-7 项目主要原辅材料规格、包装方式、储存情况表

序号	名称	性状	包装方式	储存位置	最大储存量	储存周期	运输方式
1	铝锭	块状	托盘	原料库	330t	10 天	汽车运输
2	除渣剂	颗粒	25kg/袋		0.5t	1 个月	
3	模具	块状	散装	辅料库	2.5t	6 个月	
4	砂轮	固体	50 条/箱		1 箱	3 个月	
5	钢丸	颗粒	25kg/袋		1.25t	2 个月	
6	水性脱模剂	液体	200L/桶	化学品库	1.4t	1 个月	
7	水基切削液	液体	50kg/桶		0.1t	2 个月	
8	润滑油	液体	200L/桶		0.3t	6 个月	
9	天然气	气态	河沥园区燃气管网供给			/	管道

(2) 主要原辅材料成分及理化性质

表 2-8 主要物料成分及理化性质表

名称	主要成分	理化性质	燃烧爆炸性	毒性毒理
除渣剂	氢氧化钠、氢氧化钾、硅酸钠和碳酸钠等	主要用途铝及铝合金熔剂，本品具有良好的铺开性和覆盖性，能有效隔绝空气，抑制吸氢，防止铝及合金元素氧化、烧损。外观与性状为白色颗粒，无臭。	不燃	无资料
水性脱模剂	合成硅油 20-30%、乳化剂 1-5%、添加剂 1-5%、水 65-75%	乳白色液体，微弱石油味，pH10.6，密度 0.99（15℃），沸点 100℃（水），完全溶于水。脱模剂与水按 1:80 比例调配后雾化喷洒在压铸机模具内，具有耐化学性、耐热及应力性能，不易分解或磨损，喷涂在模具上而不转移到被加工的工件上，不妨碍二次加工。	不燃	慢性，避免食入、眼睛及皮肤等接触
水基切削液	矿物油 45-60%、三乙醇胺 5-15%、磺酸钠 5-15%、酰胺（脂肪酸）1-5%、磷酸酯 1-5%、表面活性剂 1-5%、其余为水	外观深棕色液体，淡淡气味，pH10.6，密度 0.998g/cm ³ ，闪点>120℃，沸点>160℃，完全溶于水。金属切削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的液体，具备良好的冷却、润滑、防锈、除油清洗、防腐、易稀释等特点。	不燃	慢性，避免食入、眼睛及皮肤等接触

注：水性脱模剂、水基切削液等物料 MSDS 见附件。

6、物料平衡

(1) 水平衡

根据设备设施及工艺分析，项目主要有设备间接冷却、脱模剂配比、切削液配比、湿式除尘、车间保洁、职工生活等用水。

①设备间接冷却用水

项目压铸机使用间接冷却水对模具控温，防止设备温度过高而降低性能。间接冷却循环水系统配备 1 套模温机及高压点冷机组，冷却水箱约 1.5m³，循环流量约 45L/min，循环水约 1 个月更换一次。根据《建筑给水排水设计标准

	<p>（GB50015-2019）》，循环冷却水补充水量为循环水量的 1-2%，本项目采用密闭冷水机组，循环过程中损耗量较小，按循环量的 0.5%计，故需补充新鲜水 $0.014\text{m}^3/\text{h}$ ($0.336\text{m}^3/\text{d}$)；年置换 12 次，产生置换废水 $18\text{m}^3/\text{a}$ ($0.06\text{m}^3/\text{d}$)，同时需要补充新鲜水 $18\text{m}^3/\text{a}$ ($0.06\text{m}^3/\text{d}$)。</p> <p>经上计算，设备间接冷却水用量为 $0.396\text{m}^3/\text{d}$，产生置换废水约 $18\text{m}^3/\text{a}$ ($0.06\text{m}^3/\text{d}$)，间接冷却置换废水未接触物料，依托租赁厂区污水总排放口，经河沥园区污水管网进入城北污水处理厂处理。</p> <p>②脱模剂配比用水</p> <p>项目外购的水性脱模剂与水按照 1:80 配比后用于压铸前的模具喷涂。根据原辅材料分析，项目水性脱模剂用量约 $16.2\text{t}/\text{a}$ ($0.053\text{t}/\text{d}$)，即配比用水量约 $1296\text{m}^3/\text{a}$ ($4.32\text{m}^3/\text{d}$)。脱模剂在喷涂到高温模具后其中的水份形成蒸气损耗，滴漏的脱模剂通过收集槽回收再利用，脱模剂定期更换，喷涂过程中脱模剂原液损耗量约 85%，即产生废脱模剂 $2.43\text{t}/\text{a}$ ($0.0081\text{t}/\text{d}$)。废脱模剂属于危险废物，收集暂存危废库后委托有资质危废单位处置。</p> <p>③切削液配比用水</p> <p>项目加工中心等精加工设备使用切削液对刀具进行冷却和润滑，外购的水基切削液与水按 1:4 配比后使用。项目切削液用量约 $0.6\text{t}/\text{a}$ ($0.002\text{t}/\text{d}$)，所需配比用水约 $2.4\text{m}^3/\text{a}$ ($0.008\text{m}^3/\text{d}$)。切削液循环使用，大约 2 个月更换一次，加工过程中损耗量约占 20%，故产生废切削液 $2.4\text{t}/\text{a}$ (折合 $0.008\text{m}^3/\text{d}$)。油/水混合物或乳化液属于危险废物，应收集暂存危废后委托有资质单位处置。</p> <p>④湿式除尘用水</p> <p>项目打磨机及抛丸机均自带湿式除尘器，其中打磨机湿式除尘器配备水箱容积约 0.4m^3 (2 台合计 0.8m^3)，抛丸机湿式除尘器配备水箱容积约 1m^3，喷淋水流入水箱循环使用，喷淋过程中部分水雾被风机抽走造成损耗，每天损耗量约占水箱容积的 5%，补充量约 $0.09\text{m}^3/\text{d}$。湿式除尘器定期清理收集粉尘，除尘用水循环使用定期补充不置换。</p> <p>⑤车间保洁用水</p> <p>项目车间地面采取每天清扫制。根据《建筑给水排水设计标准（GB50015-2019）》，地面冲洗用水量为 $2\text{-}3\text{L}/\text{m}^2\cdot\text{次}$，项目地面使用尘推车清理或拖把清理，按冲洗用水量的 15%计，即 $0.45\text{L}/\text{m}^2\cdot\text{次}$。项目车间面积约</p>
--	--

15591.4m²，隔断、设备物料等占用约 85%，保洁面积约 2081m²，保洁用水量约 0.936m³/d（280.8m³/a），保洁用水随地面蒸发，清扫结束需对保洁工具进行清洗，清洗废水量产生系数约占保洁用水量的 20%，即产生保洁废水 0.187m³/d（56.1m³/a）。因车间保洁从卫生间取水，产生的保洁废水同时排入化粪池后，通过河沥园区污水管网进入城北污水处理厂集中处理。

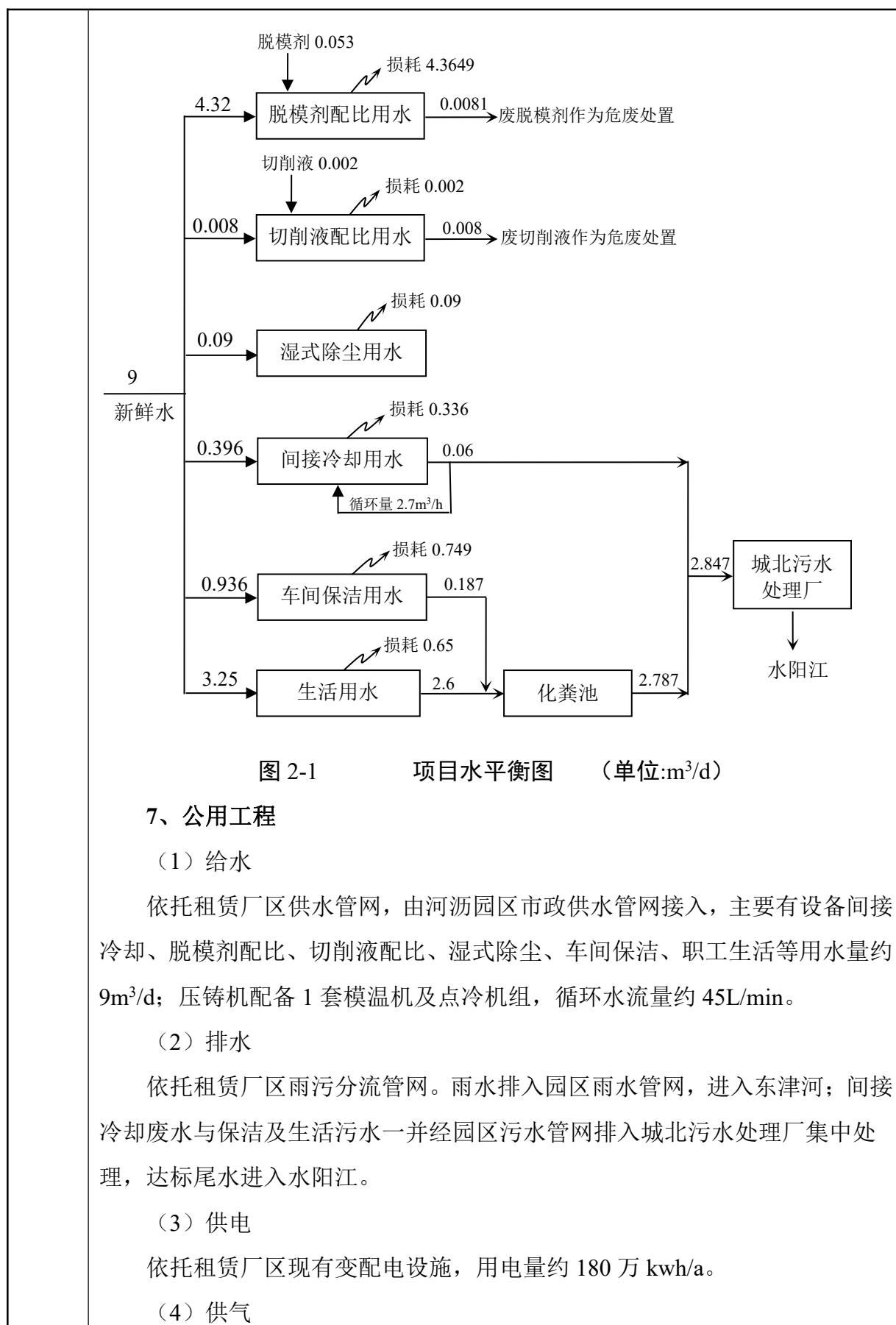
⑥生活用水

本项目拟劳动定员 65 人。根据《建筑给水排水设计标准(GB50015-2019)》，工业企业人员用水量最高为 30-50L/人.班，本次评价按 50L/人.d 计，年工作 300 天，则生活用水量为 3.25m³/d（975m³/a），废水产生系数按 0.8 计，则生活污水产生量约 2.6m³/d（780m³/a），进入化粪池后通过河沥园区污水管网进入城北污水处理厂集中处理。

项目供排水情况见表 2-9，项目水平衡图见图 2-1。

表 2-9 项目用排水情况表

序号	项目	用水量标准	用水量 (m ³ /d)	废水量 (m ³ /d)	排放量 (m ³ /d)	排放去向
1	脱模剂配比用水	脱模剂 0.053t/d+水 4.32m ³ /d	4.32	0	0	作为危废处置
2	切削液配比用水	切削液 0.002t/d+水 0.008m ³ /d	0.008	0	0	
3	湿式除尘用水	0.09m ³ /d	0.09	0	0	不排放
4	设备间接冷却用水	0.336m ³ /d+0.06m ³ /d	0.396	0.06	0.06	通过河沥园区污水管网排入城北污水处理厂集中处理
5	车间保洁用水	0.45L/m ² ·2081m ²	0.936	0.187	0.187	
6	生活用水	50L/（人·d）65 人	3.25	2.6	2.6	
合计			9	2.847	2.847	/



	<p>依托租赁厂区天然气管网，由河沥园区燃气管道接入，铝合金熔化炉天然气用量约 190.8 万 m³/a。</p> <p>8、劳动定员及工作制度</p> <p>劳动定员：项目投产后拟劳动定员 65 人，其中管理及技术人员 12 人，一线员工 53 人。</p> <p>工作制度：项目建成后，年生产天数按 300 天计；管理人员采取白班 8 小时工作制，生产一线采取两班倒，每班 12 小时工作制，年工作 7200h。</p> <p>9、总平面布置</p> <p>本项目租赁宁国桑尼泰克精密铝制品有限公司厂房进行建设，桑尼泰克精密铝制品公司总占地面积约 58 亩，目前建有 1 栋联合厂房及其他辅助用房，厂区设 2 个出入口，分别位于园区毛湾路和毛湾路。厂区按照规划、安全、消防、环保等要求设计建设。</p> <p>本项目利用现有 1 栋钢结构联合厂房部分区域做为生产车间，使用面积约 15591.4m²。车间内设原料库、金属熔化及压铸、切边、去毛刺、抛丸、机加工、检验及包装等功能区；化学品库、辅料库位于厂房西南部，一般固废库、危废库均位于厂房屋东北部。</p> <p>天然气熔化炉均采用低氮燃烧器，燃烧尾气合并 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）；天然气熔化炉安装集气罩，金属熔化废气采取 1 套“高温布袋除尘器+15m 高排气筒”，与天然气燃烧废气共用排气筒（DA001）；压铸机均采用一体式“整体集气罩+机械过滤+静电油雾净化器”处理后排放；抛丸机自带“湿式除尘器”，处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA002）；打磨机自带“湿式除尘器”处理后，汇入抛丸废气 1 根 15m 高排气筒（DA002）；废气处理设施及排气筒布置以管线设置最短为原则。</p> <p>本项目按照生产工序顺畅、物料运输便捷为原则进行布置各功能区，项目厂房内生产工序及仓库等功能区布局合理。厂区总平面布置见附图 5，车间内设备设施布局见附图 6。</p>
--	--

1、工艺流程

项目建成后，年产 1000 万件新能源汽车轻量化零部件，生产工艺流程及产污节点如下图。

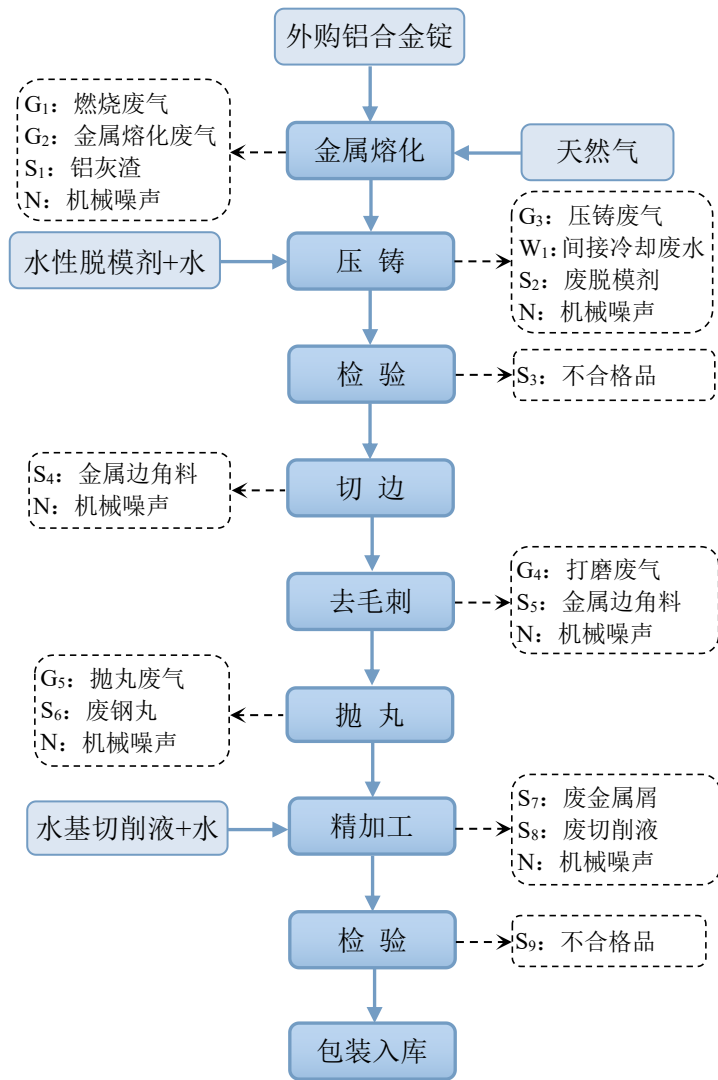


图 2-2 新能源汽车轻量化零部件生产工艺流程及产排污节点图

工艺流程简述：

①金属熔化

外购的铝合金锭放入天然气熔化炉内，天然气采用低氮燃烧机，加热温度约 680~750℃，燃烧热量用于加热铝合金熔化，然后保温待用。由于原料不同，铝合金锭在熔化过程中会产生 2~3%左右的铝渣，渣中主要成分为铝、氧化铝、非金属杂质等，其中含铝量约 50~60%。铝渣通过添加除渣剂搅拌后人工使用工具将浮于铝液上方的铝渣等去除。从炉内扒渣的同时会将夹杂的金属铝带

<p>出，造成铝损失，为保证铝液品质的前提下减少铝渣量尤为重要。因此采取控制熔化温度防止过热、缩短熔化时间、选用合适的熔化炉尺寸等措施，以减少铝渣量。项目无氮气吹脱、无合金调质等工艺。金属熔化工序将产生天然气燃烧废气（G₁）、金属熔化废气（G₂）、铝灰渣（S₁）及机械噪声（N）。</p> <p>铝灰渣暂存危废库，由铝锭生产企业回收再利用，本项目无炒灰工艺。</p> <p>②压铸</p> <p>压铸前需将外购的水性脱模剂与水按照 1:80 配比待用，脱模剂具有耐化学性、耐热及应力性能，不易分解或磨损，喷涂在模具便于压铸金属件脱模。喷涂滴漏的脱模剂流入压铸机下方收集槽循环使用，定期补充损耗和更换。</p> <p>压铸机模具液压推杆打开，喷嘴自动将调配好的水性脱模剂雾化喷洒在压铸机模腔内，保温待用的铝合金液通过压铸机配套的自动机械手舀一定量的铝水倒入模具中，再由压铸机液压推杆合模压铸成型。项目压铸机使用间接冷却水对机头控温，其目的是对压铸的产品进行冷却定型，以及防止设备温度过高而降低性能。间接冷却水循环使用，配备 1 套模温机及高压点冷机组，冷却水箱约 1.5m³，循环流量约 45L/min，循环水约 1 个月更换一次。</p> <p>该工序将产生压铸废气（G₃）、间接冷却置换废水（W₁）、废脱模剂（S₂）及机械噪声（N）。</p> <p>③检验</p> <p>压铸成型的半成品件通过自动机械手取出放置料框，通过人工初步检验后进入下一工序，外观明显缺陷的产品纳入不合格品（S₃），外售再利用。</p> <p>④切边</p> <p>因模具原因，压铸成型的半成品件会有多余的边角，初步检验合格的半成品通过油压切边机进行切边。该工序将产生金属边角料（S₄）及机械噪声（N）。</p> <p>⑤去毛刺</p> <p>机加工后的产品会有少量毛刺，需进入去毛刺工序。项目采用专用多功能去毛刺机利用机械运动部件带动钻头循环往复转动将工件表面的毛刺去除，该工序不产生粉尘废气。大部分压铸件可以通过多功能去毛刺机完成毛刺的去除，约有 5%压铸件需要进一步通过打磨来完成去毛刺。打磨机为半封闭式箱体，并自带“湿式除尘器”，除尘器底部设喷淋水箱约 0.4m³，喷淋水流入水箱循环使用，喷淋过程中部分水雾被风机抽走造成损耗，每天损耗量约占水箱</p>

容积的 5%。该工序将产生打磨废气（G₄）、除尘废水（W₂）、金属边角料（S₅）及机械噪声（N）。

⑥抛丸

去毛刺后半成品压铸件需要对表面氧化皮、凹凸不平进一步清理，通过抛丸机进行清理，项目抛丸机自带“湿式除尘器”。该工序将产生抛丸废气（G₅）、废钢丸（S₆）及机械噪声（N）。

⑦精加工

干式或湿式预处理的半成品压铸件进入精加工工序，通过 CNC 加工中心、数控车床等设备进行车、铣等精加工作业。本项目精加工设备使用切削液对刀具进行冷却和润滑，外购的水基切削液与水按 1:4 配比后使用，切削液循环使用，大约 2 个月更换一次。该工序将产生废金属屑（S₇）、废切削液（S₈）及机械噪声（N）。

⑧检验、包装入库

生产线最终产品进入规格尺寸、性能等检验工序，检验合格后包装入库待发货。该工序将产生少量不合格品（S₉），外售物资回收单位再利用。

2、产污环节分析

根据生产工艺分析，同时结合《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018）、《污染源强核算技术指南 汽车制造》（HJ 1097-2020）、《汽车工业污染防治可行技术指南》（HJ 1181-2021）及《33-37,431-434 机械行业系数手册》等，项目运营期主要产污环节及污染物特征等情况见下表。

表 2-10 项目产排污环节、污染物种类等一览表

类别	生产单元	生产工艺	产排污环节	污染物种类
废气	汽车零部件生产线	金属熔化	天然气燃烧废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x
			金属熔化废气	颗粒物
		压铸（脱模剂）	压铸废气	油雾 （以颗粒物、非甲烷总烃计）
		去毛刺	打磨废气	颗粒物
		抛丸	抛丸废气	颗粒物
废水	汽车零部件生产线	设备间接冷却	间接冷却废水	COD、SS
	公用单元	保洁	车间保洁废水	COD、SS
		职工生活	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮
噪声	设备设施	机械设备	机械设备运行	机械噪声

固废	汽车零部件生 产线	金属熔化	金属熔化	铝灰渣
		压铸	喷脱模剂	废脱模剂
		切边、去毛刺	切边、去毛刺	金属边角料
		检验	检验	不合格品
		抛丸	抛丸	废钢丸
		精加工	精加工	废金属屑
				废切削液
	废气处理	金属熔化、抛丸、打磨	除尘器	收集粉尘
	公用单元	原辅材料包装	脱模剂、切削液、润滑油等包装桶	化学品包装桶
		设备维保	设备维保	废润滑油
		职工生活	职工生活	生活垃圾

与项目有关的原有环境污染问题

本项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区毛湾路，租用宁国桑尼泰克精密铝制品有限公司厂房进行建设。

宁国桑尼泰克精密铝制品有限公司主要从事精密铝挤压件、汽车零配件制造和销售。厂区占地面积约 58 亩，厂区内现有联合厂房 1 栋、综合楼 1 栋。2022 年 2 月 8 日，《宁国桑尼泰克精密铝制品有限公司汽车高强韧铝合金材料轻量化零部件智能制造项目环境影响报告表》经宣城市宁国市生态环境分局审批（宁环审批[2022]6 号）。该项目主要生产工艺为铝棒挤压成型、热处理、机加工、清洗、检验等。

本项目租用的区域位于联合厂房西北部，为空置未使用，无遗留环境问题。且本项目为新建项目，无项目有关的原有环境污染问题。项目场地现状见下图。




表 2-3 项目选址地现状照片

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、大气环境				
	(1) 常规污染物				
	<p>本次评价常规污染物引用《2022 年宁国市生态环境状况公报》相关数据：2022 年宁国市环境空气质量有效监测天数 365 天，其中空气质量达到“优”或“良”的天数 341 天，占监测天数的 93.4%，“轻度污染”天数 24 天，占监测天数的 6.6%。区域环境空气质量现状评价结果如下：</p>				
	<p style="text-align: center;">表 3-1 宁国市大气环境质量现状评价表</p>				
	污染物	评价指标	标准限值	环境质量现状浓度	占标率 (%)
	SO ₂	年平均质量浓度	60μg/m ³	8μg/m ³	13.3
	NO ₂	年平均质量浓度	40μg/m ³	19μg/m ³	47.5
	CO	第 95 百分位数日平均浓度	4.0mg/m ³	0.8mg/m ³	20
	O ₃	第 90 百分位数日平均浓度	160μg/m ³	148μg/m ³	92.5
	PM ₁₀	年平均质量浓度	70μg/m ³	50μg/m ³	71.4
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	35μg/m ³	28μg/m ³	80
<p>由上表可知，项目所在区域基准年（2022 年）各污染物质量浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，为达标区。</p>					
(2) 特征污染物					
<p>本项目特征污染物为 TSP、非甲烷总烃，本次评价引用《宁国经济技术开发区河沥园区环境影响区域评估报告（2021 年 12 月）》中监测数据。</p>					
1) 引用监测数据时间有效性					
<p>根据《宁国经济技术开发区河沥园区环境影响区域评估报告（2021 年 12 月）》，2021 年 10 月 11~17 日合肥斯坦德优检测技术有限公司对河沥园区及周边进行布点连续监测 7 天，监测时间未超过 3 年，满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南-污染影响类》要求。</p>					
2) 引用监测点位与本项目位置关系					
<p>根据评估报告，河沥园区规划范围内及周边共设置大气监测点 5 个，本次评价选取距离项目最近的 2 个监测点数据，监测点与本项目位置关系见下表，监测布点见附图 7。</p>					

表 3-2 引用监测点位与本项目位置关系表

监测项目	监测点位编号	监测点位名称	相对本项目位置	相对本项目距离
TSP、非甲烷总烃	G1	高桥村	NE	1.92km
	G2	安置点	SE	1.85km

根据上表分析，本次评价引用的 2 个大气监测点位与本项目距离均不超过 5km，满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南-污染影响类》要求。

3) 大气环境质量标准限值

表 3-3 大气环境质量标准限值

污染因子	标准限值($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	依据
TSP (日平均)	300	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准限值
非甲烷总烃 (一次)	2000	参照《大气污染物综合排放标准详解》

4) 引用环境质量监测结果

根据评估报告，河沥园区区域大气环境质量现状监测及评价结果如下表：

表 3-4 项目所在区域环境空气质量现状监测结果及评价表

污染物	监测点位	日均值 (或一次)		
		最大浓度($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	单因子污染指数	超标数
TSP	G1 高桥村	191	0.637	0
	G2 安置点	211	0.703	0
非甲烷总烃	G1 高桥村	1110	0.555	0
	G2 安置点	1110	0.555	0

根据上表分析，项目区域大气环境质量现状中 TSP 满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中的二级标准；非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中限值要求。

2、地表水环境

项目区域地表水体为东津河、水阳江。根据《2022 年宁国市生态环境状况公报》，2022 年宁国市地表水水质总体为优，监测的 12 个断面水质均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准要求，达标率 100%。其中东津河石村断面水质达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中 III 类标准，水阳江汪溪断面水质达到 II 类标准。

3、声环境

项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区，声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类标准。根据现场调查，项目用地边界 50 米范围

	<p>内无声环境保护目标，无需进行声环境质量现状监测。</p> <p>4、生态环境</p> <p>项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区桑尼泰克精密铝制品公司现有厂房，河沥园区属于工业开发区域，选址范围内无生态环境保护目标。</p> <p>5、地下水、土壤环境</p> <p>本项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区桑尼泰克精密铝制品公司现有厂房，河沥园区属于工业开发区域。项目为汽车零部件及配件制造，主要工艺为金属熔化、压铸、抛丸、精加工等，无生产废水；危废库、化学品库等采取重点防渗措施。根据地下水及土壤入侵途径分析，项目不会造成危险物质大量泄漏而影响地下水及土壤，故本次评价不开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p>																								
环境保护目标	<p>1、大气环境保护目标</p> <p>根据现场勘查，项目厂界外 500m 范围内均为工业企业，无大气环境保护目标。项目周边环境概况见附图 8。</p> <p>2、地表水环境保护目标</p> <p>项目区域地表水体为东津河、水阳江，水质均属于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，地表水环境保护目标详见下表：</p> <table><tr><th colspan="6">表 3-5 地表水环境保护目标一览表</th></tr><tr><th>序号</th><th>保护目标名称</th><th>保护类别</th><th>规模</th><th>相对位置</th><th>相对项目距离</th></tr><tr><td>1</td><td>东津河</td><td>III类</td><td>中型</td><td>SW</td><td>2.21km</td></tr><tr><td>2</td><td>水阳江</td><td>III类</td><td>中型</td><td>NW</td><td>3.5km</td></tr></table> <p>3、声环境环保目标</p> <p>根据现场调查，项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。</p> <p>4、生态环境保护目标</p> <p>项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区桑尼泰克精密铝制品公司现有厂房，河沥园区属于工业开发区域，选址范围内无生态环境保护目标。</p> <p>5、地下水环境保护目标</p> <p>根据现场调查，项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p>	表 3-5 地表水环境保护目标一览表						序号	保护目标名称	保护类别	规模	相对位置	相对项目距离	1	东津河	III类	中型	SW	2.21km	2	水阳江	III类	中型	NW	3.5km
表 3-5 地表水环境保护目标一览表																									
序号	保护目标名称	保护类别	规模	相对位置	相对项目距离																				
1	东津河	III类	中型	SW	2.21km																				
2	水阳江	III类	中型	NW	3.5km																				

1、废气排放标准

(1) 有组织

项目金属熔化（含天然气燃烧）、压铸、抛丸、打磨等废气颗粒物、SO₂、NO_x排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表 1 排放限值；压铸脱模剂废气非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 排放限值，具体见下表。

表 3-6

有组织大气污染物排放标准

生产工序		污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许 排放速率 (kg/h)	有组织 监控位 置	标准来源
金属熔炼 (化)	燃气炉	颗粒物	30	/	排气筒	《铸造工业大气 污染物排放标准》 (GB39726-2020)
		二氧化硫	100	/		
		氮氧化物	400	/		
浇注（压铸）	脱模剂	颗粒物	30	/		
抛丸、打磨	抛（喷）丸 机等清理	颗粒物	30	/		
压铸（脱模剂）		非甲烷总烃	120	10（15m 排气筒）	排气筒	《大气污染物综 合排放标准》 (GB16297-1996)

(2) 无组织

厂区内无组织颗粒物、非甲烷总烃排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）附录 A 排放限值；厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放限值。具体见下表。

表 3-7

无组织大气污染物排放标准

污染物	排放限值		无组织监 控点位置	标准来源
颗粒物	5	监控点处 1h 平均浓度值	厂房外	《铸造工业大气污 染物排放标准》 (GB39726-2020)
非甲烷总烃	10	监控点处 1h 平均浓度值		
	30	监控点处任意一次浓度值		
颗粒物	1.0	/	厂界	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996)
非甲烷总烃	4.0	/		

2、废水排放标准

项目废水经河沥园区污水管网排入城北污水处理厂处理，废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，同时满足城北污水

污染物排放控制标准

处理厂接管标准；因城北污水处理厂接管标准严于 GB8978-1996 中三级标准，故本项目执行城北污水处理厂接管标准，具体见下表。

表 3-8 项目废水排放标准（单位：mg/L）

项目	pH	CODcr	BOD ₅	SS	氨氮
GB8978-1996 中三级标准	6~9	500	300	400	/
城北污水处理厂接管标准	6~9	350	140	150	25
本项目废水排放标准	6~9	350	140	150	25

3、噪声排放标准

项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，详见下表。

表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放标准

位置	采用标准	标准值[dB (A)]	
		昼间	夜间
厂界四周	3 类	65	55

4、固废处置标准

（1）一般工业固体废物暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）（2021 年 7 月 1 日实施）。

（2）危险废物暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求。

总量 控制 指标	<p>1、废水</p> <p>本项目废水总量控制因子为 COD 及 NH₃-N。项目污染物的总量控制目标是经处理达标后排放的污染物总量。由于本项目废水接管至城北污水处理厂。因此，本项目 COD、NH₃-N 总量控制指标统一纳入城北污水处理厂总量，无需另行申请总量指标。</p> <p>2、废气</p> <p>结合项目污染物排放特征，本项目总量控制建议值见下表。</p>			
	表 3-10 总量控制建议值			单位: t/a
	序号	污染因子	环评核算排放量	总量建议值
	1	烟（粉）尘	3.152	3.152
	2	二氧化硫	0.763	0.763
	3	氮氧化物	1.784	1.784
注：废气污染物不包括无组织排放量。				
<p>项目所在地宁国市 2022 年度大气环境质量为达标区。项目建成后，新增烟（粉）尘 3.152t/a、SO₂0.763t/a、NO_x1.784t/a 等污染物排放量指标需要向宣城市宁国市生态环境分局申请，经区域“等量替代”调剂后项目方可实施。</p>				

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区毛湾路，租赁桑尼泰克精密铝制品公司现有厂房进行建设，项目建设期只涉及厂房内水电气、设备安装及重点防渗区域的防渗措施等工程。施工期应做好建筑垃圾的收集，放置于指定位置，委托城管部门负责清运，不得随意倾倒。项目施工期短暂，环境影响较小。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>1、废气</p> <p>（1）废气污染物排放源强核算结果</p> <p>项目有组织废气排放源强核算结果见表 4-1，无组织废气排放源强核算结果见表 4-2；项目废气排放口基本情况、排放标准及自行监测情况见表 4-3。</p>

表 4-1 项目有组织废气污染物排放源强汇总表

序号	产污环节	污染物种类	污染物产生情况			排放形式	治理设施					污染物排放情况			排放标准限值		是否达标排放
			产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m³		主要治理措施	设计风量 m³/h	收集效率	工艺去除率	是否可行技术	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³	浓度 mg/m³	速率 kg/h	
1	天然气燃烧、金属熔化	颗粒物	9.363	1.301	108	有组织	天然气采取低氮燃烧器，金属熔化采取高温布袋除尘器，合并 1 根 15m 高排气筒	12000	天然气燃烧 100%；金属熔化 85%	99%	是	0.634	0.088	7	30	/	达标
		SO ₂	0.763	0.106	9					/	/	0.763	0.106	9	100	/	达标
		NO _x	3.568	0.496	41					50%	是	1.784	0.248	21	400	/	达标
2	打磨、抛丸	颗粒物	25.175	3.798	253	有组织	打磨自带湿式除尘器；抛丸自带湿式除尘器，合并 1 根 15m 高排气筒	15000	抛丸 100%；打磨 90%	90%	是	2.518	0.380	25.3	30	/	达标

表 4-2 项目无组织废气污染物排放源强汇总表

序号	产污位置		污染物种类	污染物产生情况		排放形式	治理设施	无组织面源参数 m			污染物排放情况	
				产生量 t/a	产生速率 kg/h		主要治理措施	长	宽	高	排放量 t/a	排放速率 kg/h
1	生产车间	压铸（喷脱模剂）	颗粒物	21.890	3.040	无组织	采用一体化整体集气罩及配套“机械过滤+静电油雾净化器”	175	25	12	3.174	0.441
			非甲烷总烃	1.320	0.183						0.251	0.035
		金属熔化集气罩未收集部分	颗粒物	1.556	0.216	无组织	加强生产车间密闭性及集气罩收集效率				1.556	0.216
		打磨集气罩未收集部分	颗粒物	0.12	0.05	无组织					0.12	0.05

表 4-3 项目废气排放口基本情况、排放标准及自行监测计划情况汇总表

序号	排放口名称	排放口编号	排放口类型	排放口地理坐标		排放口参数			排放标准			自行监测要求			
				经度	纬度	高度 (m)	内径 (m)	温度 (℃)	标准名称	污染物	标准限值	监测点位	监测因子	监测频次	依据
1	天然气燃烧及金属熔化废气排放口	DA001	一般排放口	119°0'35.248"	30°39'57.431"	15	0.55	40	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）	颗粒物	30mg/m³	DA001	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 排放浓度及速率；烟气参数等	1 次/半年，非连续采样至少 3 个	《排污单位自行监测技术指南 金属
										SO ₂	10mg/m³				
										NO _x	400mg/m³				

2	打磨及抛丸 废气排放口	DA002	一般 排放 口	119°0'31.926"	30°39'55.539"	15	0.6	25	《铸造工业大气污 染物排放标准》 (GB39726-2020)	颗粒物	30mg/m³	DA002	颗粒物排放浓度 及速率；烟气参数 等	1次/半年， 非连续采 样至少3 个	铸造工业（HJ 1251-2022）》； 《排污许可 证申请与核 发技术规范 汽车制造业 (HJ 971-2018)》
3	厂内	/	/	/	/	/	/	《铸造工业大气污 染物排放标准》 (GB39726-2020)	颗粒物	5mg/m³	厂房外	颗粒物浓度，风 向、风速等	1次/年，非 连续采样 至少4个		
									非甲烷 总烃	10mg/m³	厂房外	非甲烷总烃浓度， 风向、风速等			
4	厂界	/	/	/	/	/	/	《大气污染物综合 排 放 标 准 》 (GB16297-1996)	颗粒物	1.0mg/m³	厂界 四周	颗粒物浓度、风 向、风速等	1次/年，非 连续采样， 至少4个		
									非甲烷 总烃	4.0mg/m³	厂界 四周	非甲烷总烃浓度， 风向、风速等			

(2) 废气污染物排放源强核算过程

根据工程分析，项目铝锭熔化炉天然气燃烧废气主要污染物为颗粒物、SO₂、NO_x；金属熔化废气主要污染物颗粒物；压铸（喷脱模剂）产生的油雾废气主要污染物为颗粒物、非甲烷总烃；打磨及抛丸废气，主要污染物为颗粒物。根据《污染源源强核算技术指南 准则（HJ884—2018）》、《污染源源强核算技术指南 汽车制造（HJ 1097—2020）》等要求，本项目天然气燃烧废气、金属熔化废气、压铸废气、打磨及抛丸废气等污染物源强核算均采用产污系数法。

1) 废气污染物产污系数取值

①天然气燃烧废气：根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（2021年）》及《33-37,431-434 机械行业系数手册》“天然气工业炉窑”：工业废气量为 13.6m³/m³-原料，颗粒物产污系数为 0.000286kg/m³-原料，SO₂产污系数为 0.000002Skg/m³-原料，氮氧化物产污系数为 0.00187kg/m³-原料。

②金属熔化废气：根据《33-37,431-434 机械行业系数手册》“铝合金熔炼（燃气炉）”：颗粒物产污系数为 0.943kg/t-产品。

③压铸（喷脱模剂）废气：根据《33-37,431-434 机械行业系数手册》“涂料-造型/浇注（有色压铸）”：颗粒物产污系数为 1.99kg/t-产品，挥发性有机物（以非甲烷总烃计）产污系数为 0.120kg/t-产品。

④打磨及抛丸废气：根据《33-37,431-434 机械行业系数手册》“抛丸、喷砂、打磨”等干式预处理工艺：颗粒物产污系数为 2.19kg/t-原料

项目废气污染物产污系数取值汇总见下表。

表 4-4 项目废气污染物产污系数取值汇总表

序号	产污工序/污染物	颗粒物	SO ₂	NO _x	非甲烷总烃
1	天然气熔化炉	0.000286 kg/m ³ -原料	0.000002S ^① kg/m ³ -原料	0.00187 kg/m ³ -原料	/
2	金属熔化	0.943kg/t-产品	/	/	/
3	压铸（喷脱模剂）	1.99kg/t-产品	/	/	0.120kg/t-产品
4	打磨、抛丸	2.19kg/t-原料	/	/	/

注：①产排污系数表中 S 是指燃气中的基硫分含量，单位为 mg/m³。本项目取值 200mg/m³。

2) 废气污染物产生源强核算过程

①天然气燃烧废气

根据工程分析，项目天然气熔化炉匹配的燃烧机天然气最大流量合计约

265m³/h，熔化炉年工作约 7200h，合计天然气用量约 190.8 万 m³/a。根据前文表 4-4 产污系数取值计算，项目天然气燃烧废气产生源强见下表。

表 4-5 熔化炉天然气燃烧废气产生源强一览表

产污工序	污染因子	废气产生源强		工作时间
		产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	
天然气燃烧废气	颗粒物	0.546	0.076	7200h/a
	SO ₂	0.763	0.106	
	NO _x	3.568	0.496	

②金属熔化废气

根据工程分析，项目压铸件产量约 11000t/a，金属熔化年工作约 7200h。根据前文表 4-4 产污系数计算，项目金属熔化废气产生源强见下表。

表 4-6 金属熔化废气产生源强一览表

产污工序	污染因子	废气产生源强		工作时间
		产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	
金属熔化废气	颗粒物	10.373	1.441	7200h/a

③压铸（喷脱模剂）废气

根据工程分析，项目压铸件产量约 11000t/a，压铸年工作约 7200h。根据前文表 4-4 产污系数取值计算，项目压铸（喷脱模剂）废气产生源强见下表。

表 4-7 压铸（喷脱模剂）废气产生源强一览表

产污工序	污染因子	废气产生源强		工作时间
		产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	
压铸废气	颗粒物	21.890	3.040	7200h/a
	非甲烷总烃	1.320	0.183	

④打磨废气

根据工程分析，项目采用多功能去毛刺机利用机械运动部件带动钻头循环往复转动将工件表面的毛刺去除，该工序不产生粉尘废气。约有 5%压铸件需要进一步通过打磨来完成去毛刺，即 550t/a，打磨年工作约 2400h。根据前文表 4-4 产污系数取值计算，项目打磨废气产生源强见下表。

表 4-8 打磨废气产生源强一览表

产污工序	污染因子	废气产生源强		工作时间
		产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	
打磨废气	颗粒物	1.205	0.502	2400h/a

⑤抛丸废气

根据工程分析，压铸件去毛刺后需要对表面氧化皮、凹凸不平进一步清理，通过抛丸机进行清理。项目压铸件产量约 11000t/a，抛丸机年需工作约 7200h。根据前文表 4-4 产污系数取值计算，项目抛丸废气产生源强见下表。

表 4-9 抛丸废气产生源强一览表

产污工序	污染因子	废气产生源强		工作时间
		产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	
抛丸废气	颗粒物	24.090	3.346	7200h/a

3) 废气收集风量、废气污染物排放源强核算过程及达标排放分析

根据项目工程设计及废气处理方案，天然气燃烧废气、金属熔化废气设 1 套废气收集系统，经处理后设 1 个天然气燃烧及金属熔化废气排放口；压铸机采用一体化整体集气罩及处理设施处理后车间内无组织排放；打磨、抛丸废气设 1 套废气收集系统，经处理后设 1 个打磨及抛丸废气排放口。其各废气收集风量、废气污染物排放源强核算过程及达标排放分析如下。

①天然气燃烧及金属熔化

A、废气收集风量核算

根据车间内设备设施布局及相关设备参数，项目天然气燃烧、金属熔化等废气集气设施如下：

天然气燃烧废气：项目熔化炉天然气燃烧机及加热系统为密闭式，天然气燃烧废气通过风管直接接入废气收集总管。根据《33-37,431-434 机械行业系数手册》，天然气工业炉窑废气量为 $13.6\text{m}^3/\text{m}^3\text{-原料}$ ，经计算，项目天然气燃烧废气量为 $3604\text{m}^3/\text{h}$ 。

金属熔化：项目配备天然气熔化炉 3 台，根据设备尺寸拟在天然气熔化炉上方分别安装集气罩 3 个，集气罩尺寸见表 4-10。

根据上文集气罩设置情况，其集气风量计算公式如下：

$$Q=K(a+b) \times h \times V_0 \times 3600$$

式中：Q：为集气罩集气风量，单位为 m^3/h ；

K 为安全系数 1.4；

(a+b) 为集气罩周长，单位为 m；

h 为罩口至污染源的垂直距离，单位为 m；

V_0 污染源气体流速。根据《局部排放设置控制风速检测与评估技术规范》（AQ/T4274-2016）控制风速要求，其中外部罩按 1.0m/s 计。

根据上式计算，天然气燃烧、金属熔化等废气集气风量见下表。

表 4-10 天然气燃烧及金属熔化废气集气罩风量计算一览表

位置	计算参数					集气罩 数量	单个风量 (m^3/h)	小计 (m^3/h)
	K	a (m)	b (m)	h (m)	V_0 (m/s)			
天然气燃烧	/	/	/	/	/	/	/	3604
熔化炉 0.5t	1.4	0.6	0.6	0.3	1.0	1	1814.4	1814.4
熔化炉 1.0t	1.4	0.75	0.75	0.3	1.0	1	2268	2268
熔化炉 1.5t	1.4	0.95	0.95	0.3	1.0	1	2570.4	2570.4
合计								10256.8

经上表计算，项目天然气燃烧及金属熔化废气集气风量为 $10256.8\text{m}^3/\text{h}$ 。考虑风损等因素，项目废气处理设施按有效集气风量的 1.2 倍计算，即处理风量为 $12000\text{m}^3/\text{h}$ 。

B、达标排放分析

根据前文分析，项目熔化炉天然气燃烧机及加热系统为密闭式，天然气燃烧废气通过风管直接接入废气收集总管，收集效率按 100%计；熔化炉上方安装集气罩收集金属熔化废气，收集效率按 85%计。

项目天然气熔化炉均采用低氮燃烧器，根据《33-37,431-434 机械行业系数手册》，低氮燃烧器氮氧化物治理效率约 50%；金属熔化废气采取 1 套“高温布袋除尘器”处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）。袋式除尘效率按 99%计。天然气燃烧及金属熔化废气排放情况见下表。

表 4-11 天然气燃烧及金属熔化废气产排放情况表

污染物		产生情况			排放情况			排气筒 编号
		产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m^3	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m^3	
有组织	颗粒物	9.363	1.301	108	0.634	0.088	7	DA001
	SO_2	0.763	0.106	9	0.763	0.106	9	
	NO_x	3.568	0.496	41	1.784	0.248	21	
无组织	颗粒物	1.556	0.216	/	1.556	0.216	/	/

由上表分析，项目天然气燃烧及金属熔化废气有组织颗粒物、 SO_2 、 NO_x 排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表 1 限值要求（颗粒物 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ ； $\text{SO}_2 \leq 100\text{mg}/\text{m}^3$ ； $\text{NO}_x \leq 400\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

②压铸（喷脱模剂）废气

根据工程分析，项目压铸机采用一体化整体集气罩及配套“机械过滤+静电油雾净化器”处理后车间内无组织排放，废气综合收集效率约 90%，单台处理风量约 7000m³/h，其中颗粒物净化效率 95%，非甲烷总烃净化效率 90%。压铸（喷脱模剂）废气排放情况见下表。

表 4-12 压铸（喷脱模剂）废气产排放情况表

污染物		产生情况			排放情况			排气筒编号
		产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	
无组织	颗粒物	21.890	3.040	/	3.174	0.441		/
	非甲烷总烃	1.320	0.183	/	0.251	0.035	/	

③打磨及抛丸废气

A、废气收集风量核算

根据车间内设备设施布局及相关设备参数，项目打磨及抛丸废气集气设施如下：

打磨废气：项目配备自动打磨机 2 台，均采取半封闭式打磨柜集气设施，集气罩尺寸见表 4-13。

抛丸废气：项目抛丸机为密闭设备，粉尘废气通过设备配套的除尘风机直接接入废气收集总管。根据抛丸机型号，其配备 1 台功率 7.5kw，风量约 9500m³/h 的湿式除尘器。

根据前文集气风量计算公示，项目打磨及抛丸废气集气风量见下表。

表 4-13 打磨及抛丸废气集气罩风量计算一览表

位置	计算参数					集气罩数量	单个风量(m ³ /h)	小计(m ³ /h)
	K	a (m)	b (m)	h (m)	V ₀ (m/s)			
自动打磨机	1.4	0.8	0.6	0.2	1.0	2	1411.2	2822.4
抛丸机	/	/	/	/	/	/	/	8000
合计								10822.4

经上表计算，项目打磨及抛丸废气集气风量合计为 12322.4m³/h。考虑风损等因素，项目总处理风量按集气风量的 1.2 倍计算，即处理风量为 15000m³/h。

B、达标排放分析

根据前文分析，自动打磨机为半封闭式打磨柜，收集效率按 90%计；抛

丸机为密闭设备，粉尘废气通过设备配套的除尘风机直接接入废气收集总管，收集效率按 100%计；项目抛丸机及自动打磨机均自带“湿式除尘器”，处理后合并 1 根 15m 高排气筒排放（DA002）。湿式除尘效率按 90%计。打磨及抛丸废气排放情况见下表。

表 4-14 打磨及抛丸废气产排放情况表

污染物		产生情况			排放情况			排气筒 编号
		产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	
有组织	颗粒物	25.175	3.798	253	2.518	0.380	25.3	DA002
无组织	颗粒物	0.12	0.05	/	0.12	0.05	/	/

由上表分析，项目打磨及抛丸废气颗粒物排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表 1 排放限值要求（颗粒物 $\leq 30\text{mg/m}^3$ ）。

（3）非正常工况下废气源强分析

①非正常工况情景分析

当废气处理设施无法运行时，项目所涉及的产污工序将停止生产，不会发生非正常排放。项目非正常工况情景主要考虑金属熔化、压铸、打磨及抛丸等废气喷淋系统堵塞等故障，以及静电油雾净化器堵塞等故障，造成颗粒物、油雾（非甲烷总烃）等净化效率低下，按处理效率为 50%计。本次评价非正常工况下废气排放源强见下表。

表 4-15 项目非正常工况废气排放源强

非正常排放 情景	废气排放口	污染物	非正常排放量 kg/h	非正常排放 浓度 mg/m ³	单次持续时 间/h	年发生频 次/次	应对措施
除尘器布袋 破损或喷淋 系统堵塞、静 电油雾净化 器堵塞等故 障	天然气燃烧 及金属熔化 废气	颗粒物	0.651	54	0.5	1	见下文分析
		SO ₂	0.106	9	0.5	1	
		NO _x	0.248	21	0.5	1	
	压铸（喷脱模 剂）废气	颗粒物	1.52	/	0.5	1	
		非甲烷总烃	0.092	/	0.5	1	
	打磨及抛丸 废气	颗粒物	1.899	127	0.5	1	

②非正常工况下应对措施

A、制定作业规程，首先运行废气处理装置，然后开启生产设备；车间停工时，废气处理装置继续运行，待工艺中产生的废气全部排出之后再关闭。

B、废气处理设备及收集系统发生故障无法运行时，涉及的生产工序应停

止生产，直至废气处理设备及设施能够正常运行。

C、加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；应将废气处理设施集气风机配件、静电模块、布袋、水泵配件等损耗品纳入日常备品备件清单中，确保第一时间得到维修。

D、建立健全的环保机构及配置管理人员，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制。

E、同时应记录开停工（车）的起止时间、情形描述、挥发性有机物治理和污染物排放情况等非正常工况内容。

（4）项目废气拟采取的措施可行性分析

1）废气治理措施

本项目属汽车零部件制造，涉及有色金属铸造工艺。项目有熔化炉天然气燃烧废气，主要污染物为颗粒物、SO₂、NO_x；金属熔化废气，主要污染物颗粒物；压铸脱模剂产生的油雾废气，主要污染物为颗粒物、非甲烷总烃；打磨及抛丸废气，主要污染物为颗粒物。

参照《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业（HJ 971-2018）》及《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业（HJ1115-2020）》、《汽车工业污染防治可行技术指南（HJ 1181-2021）》及《铸造工业大气污染防治可行技术指南（HJ 1292-2023）》等技术规范中废气污染治理可行技术，本项目拟采取的废气处理措施与可行技术对比见下表。

表 4-16 拟采取的废气处理措施与可行技术对比表

序号	产污环节	主要污染因子	可行技术（适用于铝合金压铸）	本项目拟采取的措施	是否可行技术
1	天然气熔化炉	颗粒物	/	高温布袋除尘器	是
		SO ₂	/	直排	
		NO _x	低氮燃烧技术	低氮燃烧器	
2	金属熔化	颗粒物	①旋风除尘技术（可选）+②袋式除尘技术/滤筒除尘技术	高温布袋除尘器	是
3	压铸（喷脱模剂）	油雾（颗粒物、非甲烷总烃）	机械过滤、静电净化	机械过滤+静电油雾净化器	是
4	抛丸	颗粒物	湿式除尘技术/袋式除尘技术/滤筒除尘技术	自带“湿式除尘器”	是
5	打磨	颗粒物		自带“湿式除尘器”	是

经上表分析，项目天然气燃烧、金属熔化、压铸脱模剂、抛丸及打磨等废气采取的防治措施均属于可行技术。项目废气收集治理流程见下图。

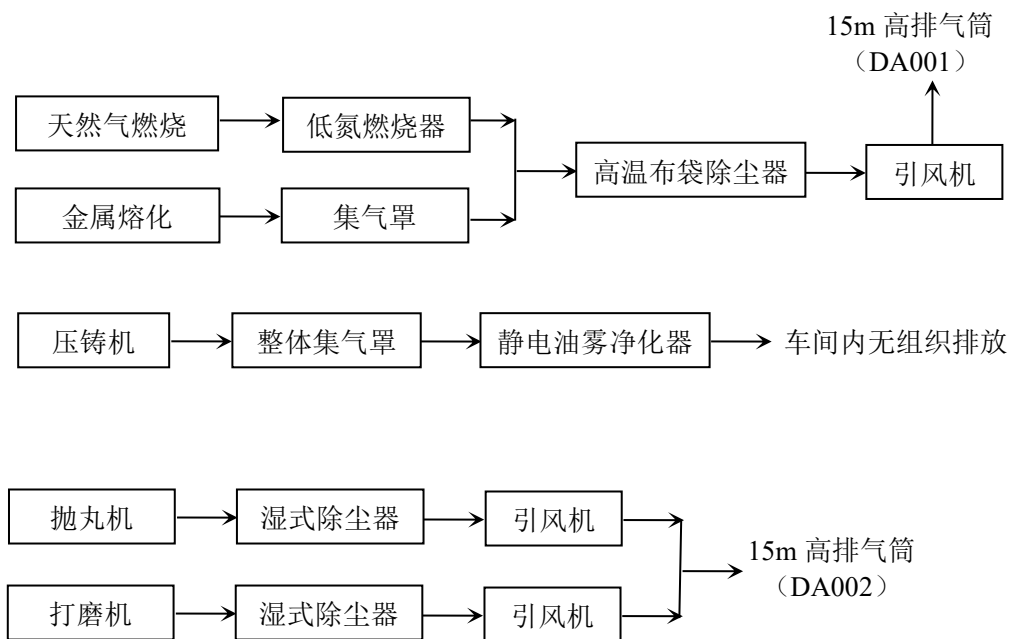


图 4-1 项目废气收集治理流程图

压铸（喷脱模剂）废气处理说明：项目每台压铸机均采用一体式“整体罩+机械过滤+静电油雾净化器”处理后无组织排放。废气处理方案如下图：



图 4-2 项目压铸（脱模剂）废气收集治理实例图

根据《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业（HJ1115-2020）》表 10 及《铸造工业大气污染防治可行技术指南（HJ 1292-2023）》表 2，压铸废气可行技术为“机械过滤、静电净化”，浇注工艺主要排放形式为有组织 and 无组织，故本项目压铸（喷脱模剂）废气采取压铸机一体式“整体罩+机

	<p>械过滤+静电油雾净化器”处理后车间内无组织排放，属于可行技术。</p> <p>2) 无组织控制措施要求</p> <p>为进一步提高废气治理效果，根据《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中无组织排放控制要求，项目应采取以下无组织控制措施：</p> <p>①除尘灰应采用气力输送、罐车等密闭方式运输；采用非密闭方式运输的，车辆应苫盖，装卸车时应采取加湿等抑尘措施。</p> <p>②厂区道路应硬化。道路采取清扫、洒水等措施，保持清洁。</p> <p>③熔化设备设置集气罩，并配备除尘设施。</p> <p>④压铸上方设置侧吸或移动式集气罩，并配备除尘设施。</p> <p>⑤抛丸机应密闭，并配备除尘设施。</p> <p>（5）排放口基本情况及自行监测计划</p> <p>项目废气排放口基本情况见表 4-1 至表 4-2。本项目为汽车零部件及配件制造，涉及有色金属铸造等，有组织及无组织废气排放参照《排污单位自行监测技术指南 金属铸造工业》（HJ1251-2022）及《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）中要求落实自行监测计划，其中非重点排污单位有组织排放口监测频次为半年一次；无组织监测频次为一年一次。自行监测计划汇总具体见前文表 4-3。</p> <p>（6）废气排放环境影响分析</p> <p>根据大气环境现状分析，项目所在区域基准年（2022 年）各基本污染物平均质量浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，为达标区；根据引用的监测报告，项目所在区域 TSP、非甲烷总烃等满足相关环境质量限值要求。</p> <p>根据前文分析，项目采取的废气处理措施及工艺均属于相关技术规范中废气污染防治可行技术。经采取可行技术措施后，天然气燃烧、金属熔化、压铸、打磨及抛丸废气中颗粒物、SO₂、NO_x 排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表 1 排放限值要求；压铸废气中非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 限值要求。有组织废气排放口可做到达标排放。</p> <p>本项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区，属于划定工业区，项目周边以工业企业、园区道路为主，周边环境关系良好。</p>
--	---

综上分析，本项目在落实评价提出的废气治理措施，且达标排放的前提下，项目排放的废气对区域大气环境影响较小。

2、废水

(1) 废水产生情况

根据工程分析，项目主要产生设备间接冷却废水、车间保洁废水及生活污水等。

①设备间接冷却废水

根据水平衡分析，项目压铸机使用间接冷却水对模具控温，防止设备温度过高而降低性能。间接冷却循环水系统配备 1 套模温机及高压点冷机组，冷却水箱约 1.5m³，循环流量约 45L/min，循环水约 1 个月更换一次，年置换 12 次，产生置换废水 18m³/a，间接冷却置换废水未接触物料，主要污染物为 COD、SS，依托租赁厂区污水总排放口，经河沥园区污水管网进入城北污水处理厂处理。

②车间保洁废水

根据水平衡分析，项目车间地面采取每天清扫制，保洁用水量约 280.8m³/a，保洁用水随地面蒸发，清扫结束需对保洁工具进行清洗，清洗废水量产生系数约占保洁用水量的 20% ，即产生保洁废水 56.1m³/a。本次评价要求项目生产车间内涉及润滑油或切削液的设备底部设置托盘，严禁润滑油或切削液滴、漏地面，故保洁废水主要污染物为 COD、SS。因车间保洁从卫生间取水，产生的保洁废水同时排入化粪池后，通过河沥园区污水管网进入城北污水处理厂集中处理。

③生活污水

根据水平衡分析，本项目职工生活用水量为 975m³/a，废水产生系数按 0.8 计，则产生生活污水约 780m³/a，主要污染物为 COD、BOD₅、SS、氨氮，生活污水进入化粪池后，通过河沥园区污水管网进入城北污水处理厂集中处理。

参照《污染源源强核算技术指南 汽车制造（HJ 1097-2020）》、《汽车工业污染防治可行技术指南（HJ 1181-2021）》，项目各废水源强见下表。

表 4-17 项目废水产生及排放情况一览表

产污环节	产生量 (m³/a)	污染因子	PH	COD	BOD ₅	SS	氨氮

车间保洁废水	56.1	产生浓度 mg/L	6-9	100	/	150	/
		产生量 t/a	/	0.006	/	0.008	/
生活污水	780	产生浓度 mg/L	6-9	300	150	200	25
		产生量 t/a	/	0.234	0.117	0.156	0.020
化粪池处理效率	/	/	/	20%	30%	30%	5%
化粪池出口水质	836.1	产生浓度 mg/L	6-9	230	98	138	23
		产生量 t/a	/	0.192	0.082	0.115	0.019
间接冷却置换 废水	18	产生浓度 mg/L	6-9	50	/	50	/
		产生量 t/a	/	0.001	/	0.001	/
混合废水 （总排口）	854.1	产生浓度 mg/L	6-9	226	96	136	22
		产生量 t/a	/	0.193	0.082	0.116	0.019
本项目废水排放标准			6~9	350	140	150	25
是否达标			达标	达标	达标	达标	达标

由上表分析，本项目产生的保洁废水、生活污水经化粪池后，与间接冷却废水混合排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及城北污水处理厂接管标准。

（2）废水治理措施

本项目主要产生间接冷却废水、保洁废水、生活污水。参照相关行业《排污许可证申请与核发技术规范》、《污染防治可行技术指南》中废水类型、污染物及污染治理推荐可行技术，项目拟采取废水防治措施见下表。

表 4-18 项目拟采取废水防治措施及可行技术对比表

废水类别	污染物项目	污染防治设施			排放去向	排放方式
		可行技术要求	本项目拟采取措施	是否可行技术		
间接冷却废水	COD、SS	/	/	/	园区污水管网+城北污水处理厂	间接排放
保洁废水	COD、SS	化粪池 （间接排放）	化粪池 （无食堂）	是		
生活污水	pH 值、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮					

注：※主要识别与项目有关的污染因子。

本项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区毛湾路、毛湾路。根据现场调查，项目所在地河沥园区毛湾路、毛湾路已完成污水接管，废水进入城北污水处理厂处理，达标尾水排入水阳江。本项目废水排放执行城北污水处理厂接管标准。结合表 4-17 及表 4-18 分析，项目车间保洁废水与生活污水排入化粪池，与间接冷却废水一并经园区污水管网进入城北污水处理厂处理，达标尾水排入水阳江。项目废水治理工艺及排放去向见下图。

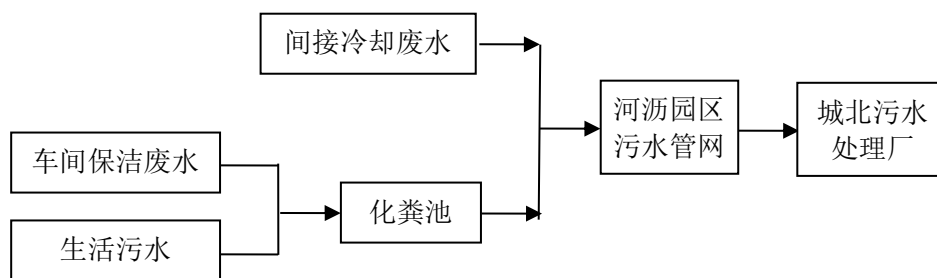


图 4-3 项目废水治理工艺及排放去向图

(3) 排入城北污水处理厂可行性分析

根据《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030 年）环境影响报告书》，园区规划期末废水排水量约 1.1 万 m³/d，城北污水处理厂一期设计废水处理规模 5 万 m³/d，现有 3.9 万 m³/d 处理余量，本项目外排废水量约 2.847m³/d，占城北污水处理厂处理规模较小。项目位于河沥园区内，目前河沥园区污水管网已建成，废水接入城北污水处理厂处理。

①城北污水处理厂简介

城北污水处理厂位于宁国市城区北部汪溪片区，污水厂设计总规模 10 万吨/日，一期工程规模 5 万吨/日，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）中的一级 A 排放标准。该污水处理厂于 2019 年开工建设，2021 年 1 月正式通水运营。城北污水处理厂设计进水水质见下表。

表 4-19 城北污水处理厂设计进出水水质 单位：mg/L

水质指标	COD _{cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TN	TP
进水水质	≤ 350	≤ 140	≤ 150	≤ 25	≤ 40	≤ 4
出水水质	50	10	10	5（8）	15	0.5

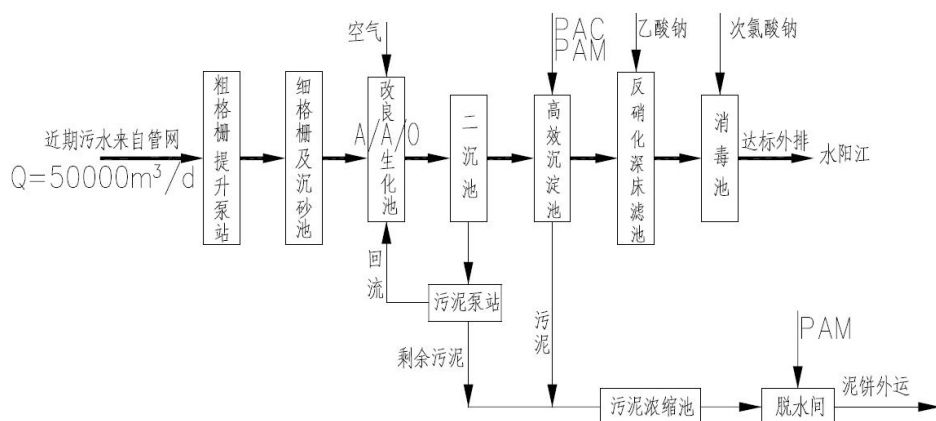


图 4-4 城北污水处理厂污水处理流程图

接管范围：根据《宁国市城市排水专业规划（2015-2030）》，规划宁国市污水系统又可分为两个污水分区，九个污水子分区。除南山园区（南山一区及二区）外，其余城区污水及司尔特园区已建电镀污水处理站尾水进入下游宁国市城北污水处理厂。城北污水处理厂接管范围如图 4-5。



图 4-5 城北污水处理厂收水范围示意图

根据城北污水处理厂服务范围图，本项目位于河沥一区，属于宁国市城

	<p>北污水处理厂接管范围内。本项目废水依托租赁厂区污水排放口，经河沥园区毛湾路污水管网进入城北污水处理厂处理可行。</p> <p>（4）废水排放达标情况</p> <p>综上所述，本项目位于河沥园区，在城北污水处理厂收水范围内；城北污水处理厂现有 3.9 万 m³/d 处理余量，足以容纳本项目排放的废水；根据表 4-16 分析，项目总排口混合废水排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，同时满足城北污水处理厂接管标准，故项目运营期产生的废水可排入城北污水处理厂处理可行，为间接排放。</p> <p>（5）排放口基本情况及自行监测计划</p> <p>参照《排污单位自行监测技术指南 金属铸造工业（HJ 1251-2022）》，项目废水类别、污染物及污染治理设施信息见表 4-20；废水间接排放口基本情况及自行监测要求见表 4-21。</p>
--	--

表 4-20 项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物	污染物产生情况		污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律	排放口编号	排放口名称	排放口设置是否符合要求	排放口类型	废水排放情况					
			产生浓度 mg/L	产生量 t/a	污染防治设施编号	污染防治设施名称	污染防治设施工艺	处理能力	是否为可行技								废水排放量 m³/a	污染物	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		
1	间接冷却废水	COD	50	0.001	/	/	/	/	/	宁国市城北污水处理厂	间接排放	间断排放期间流量不稳定且无规律	DW001	桑尼泰克精密铝制品公司污水总排口	是	一般排放口	854.1	COD	226	0.193		
		SS	50	0.001														BOD ₅	96	0.082		
2	车间保洁废水	COD	100	0.006	TW001	化粪池	/	/	/									SS	136	0.116		
		SS	150	0.008														氨氮	22	0.019		
3	生活污水	COD	300	0.234														/	/	/	/	/
		BOD ₅	150	0.117																		
		SS	200	0.156																		
		氨氮	25	0.020																		

表 4-21 项目废水间接排放口基本情况及自行监测要求表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口类型	排放口地理坐标		排放标准			自行监测要求				
				经度	纬度	标准名称	污染物种类及限值		监测点位		监测因子	监测频次	依据
									名称	编号			
1	DW001	桑尼泰克精密铝制品公司污水总排口	一般排放口	119°0'37.160"	30°40'0.483"	城北污水处理厂接管标准	COD	350	污水总排口	DW001	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	1 次/年, 非连续采样 至少 4 个	《排污单位自行监测技术指南 金属铸造工业 (HJ 1251-2022)》
							BOD ₅	140					
							SS	150					
							氨氮	25					

运营 期环 境影 响和 保护 措施	3、噪声														
	(1) 噪声源强及措施														
	项目噪声源主要为熔化炉、冷室压铸机、模温机、高压点冷机、油压切边机、去毛刺机、全自动打磨机、抛丸机、CNC 加工中心、精密数控车床、空压机、风机等机械设备运行噪声。参照《汽车工业污染防治可行技术指南（HJ 1181—2021）》中噪声污染防治可行技术，项目噪声强度、降噪措施、排放强度等情况下表。														
	表 4-22 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）														
	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强 dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	运行时段	建筑物插入损失 /dB(A)	建筑物外噪声			
						X	Y	Z				声压级	建筑物外距离		
	生产车间	1#~3#集中熔化炉	/	80	设备减振，厂房隔声等措施	30	150	1	1	0 点至 24 点	20	60	1m		
		1#~9#压铸机	/	85		-10	85	1	1			65			
		1#~9#压铸机器人	/	75		-12	85	1	2			55			
		1#模温机	/	85		-15	98	1	1			65			
		1#高压点冷机	/	85		-15	100	1	1			65			
		1#~9#油压切边机	/	85		-10	85	1	2			65			
		1#~12#去毛刺机	/	80		-36	55	1	1			60			
		1#~2#自动打磨机	/	85		-30	55	1	1			65			
		1#吊钩式抛丸机	/	95		-35	60	1	1			75			
		1#~9#CNC 加工中心	/	85		0	145	1	2			65			
		1#~3#精密数控车床	/	80		-25	120	1	1			60			
1#螺杆式空压机		/	95	减振、独立空压机房	-20	40	1	1	75						
1#空气干燥机		/	85		-18	40	1	1	65						
注：以生产车间西南角为坐标原点的最近距离。															
表 4-23 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）															
序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强 dB(A)	声源控制措施	运行时段							
			X	Y	Z										
1	1#~2#风机	/	80	165	1	90	设备减振、隔声罩	0 点至 24 点							
注：以 1#生产车间西南角为坐标原点的最近距离。															
(2) 厂界及环境保护目标达标分析															
根据《环境影响评价技术导则 声环境（HJ 2.4-2021）》附录 A、附录 B 中户外声传播的衰减和工业噪声预测模型对本项目噪声进行预测分析：															

1) 室外点声源在预测点的倍频带声压级

某个点源在预测点的倍频带声压级

$$L_p(r) = L_w + D_C - A$$

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

式中: L_w ——倍频带声功率级, dB;

D_C ——指向性校正, 对辐射到自由空间的全向点声源, $D_C=0$ dB;

A ——倍频带衰减, dB;

A_{div} ——几何发散引起的倍频带衰减, dB;

A_{atm} ——大气吸收引起的倍频带衰减, dB;

A_{gr} ——地面效应引起的的倍频带衰减, dB;

A_{bar} ——声屏障引起的倍频带衰减, dB;

A_{misc} ——其他方面效应引起的倍频带衰减, dB;

已知靠近声源处某点的倍频带声压级 $L_p(r_0)$ 时, 相同方向预测点位置的倍频带声压级 $L_p(r)$

$$L_p(r) = L_p(r_0) - A$$

预测点的 A 声级 $L_A(r)$, 可利用 8 个倍频带的声压级按公式计算:

$$L_A(r) = 10 \lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{[0.1 L_{pi}(r) - \Delta L_i]} \right\}$$

式中: $L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级, dB(A);

$L_{pi}(r)$ ——预测点 (r) 处, 第 i 倍频带声压级, dB;

ΔL_i ——第 i 倍频带的 A 计权网络修正值, dB。

在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级, 只能获得 A 声功率级或某点的 A 声级时, 可按公式作近似计算:

$$L_A(r) = L_{AW} - D_C - A$$

$$\text{或 } L_A(r) = L_A(r_0) - A$$

A 可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算, 一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带作估算。

2) 室内点声源的预测

设靠近开口处(或窗户)室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场, 则室外的倍频带声压级可按公式近似

求出：

$$L_{p2}=L_{p1}-(TL+6)$$

式中：TL—隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。

A) 计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1}=L_w+10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2}+\frac{4}{R}\right)$$

式中： L_{p1} ——某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级；

L_w ——某个声源的倍频带声功率级；

r ——室内某个声源与靠近围护结构处的距离；

R ——房间常数； $R=S\alpha/(1-\alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数，本次评价取 0.5。

Q ——方向性因子，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ 。本次评价取 $Q=2$ 。

B) 计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{pli}(T)=10\lg\left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1j}}\right)$$

C) 计算出室外靠近围护结构的声压级：

$$L_{p2i}(T)=L_{pli}(T)-(TL_i+6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB，本次评价 $TL=20$ dB。

D) 室外声级和透声面积换算成等效室外声源，计算等效声源第 i 个倍频带声功率级 L_w ：

$$L_w=L_{p2}(T)+10\lg S$$

式中： S ——透声面积， m^2 ，本次评价 S 取 $100m^2$ 。

E) 按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。室外声源处于半自由声场情况下，且声源可看作是位于地面上的，则：

$$L_p(r)=L_w-20\lg(r)-8$$

式中： r ——点声源到受声点的距离， m ；本次评价取 $1m$ 。

3) 声贡献值计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} ——室外 i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

t_j ——等效室外声源在 T 时间内 j 声源工作时间，s；

t_i ——室外声源在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T ——用于计算等效声级的时间，s。

N ——室外声源个数；

M ——等效室外声源个数。

根据上述的预测方法和模式，在考虑采取设备噪声隔声、减振等措施的情况下，计算对项目厂界噪声贡献值情况，结果见下表。

表 4-24 项目厂界环境噪声预测结果表 单位：dB(A)

预测点	贡献值	排放标准	达标判定
厂界东 1m 处	46.4	昼间：65 夜间：55	达标
厂界南 1m 处	47.7		达标
厂界西 1m 处	47.9		达标
厂界北 1m 处	44.3		达标

由上表分析，本项目运营期通过对高噪声设备采取相应的噪声控制措施，经距离衰减后运营期间项目厂界昼间、夜间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

为确保厂界噪声达标排放，本评价提出以下措施要求：

①设备选型时注意选用低噪声设备。

②车间合理布局，尽量将高噪声设备设置于厂房中部，在车间或设备间内壁安装吸声板，降低噪声对厂界的影响。

③加强治理：对高噪声设备根据设备的自重及振动特性采用合适的钢筋混凝土台座或隔振垫、减振器等，同时在设备基础周围设置减振地沟减缓噪

<p>声产生。冲压等机加工设备采取隔声罩、全封闭或带有吸声设施的单独设备间等维护结构进行隔声。</p> <p>④加强管理：建立设备定期维护保养制度，防止故障形成的非正常生产噪声，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，减少人为噪声。</p> <p>(3) 噪声监测计划</p> <p>参照《排污单位自行监测技术指南 金属铸造工业（HJ1251-2022）》及《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声（HJ1301-2023）》，项目噪声监测计划见下表。</p>				
<p style="text-align: center;">表 4-25 声环境监测计划一览表</p>				
序号	监测点位	监测项目	监测频次	执行标准
1	厂界	昼夜等效声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准
<p>4、固体废物</p> <p>(1) 固体废物源强核算</p> <p>根据工程分析，项目产生的固废包括金属边角料、不合格品、废钢丸、收集粉尘、铝灰渣、废金属屑、废脱模剂、废切削液、废润滑油、化学品包装桶，以及生活垃圾等。根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，项目固废核算如下：</p> <p>①金属边角料</p> <p>项目压铸后的切边工序将产生金属边角料，产生量约占产量的 2%，项目产品产量约 11000t/a，金属边角料产生量约 220t/a。因产品性能参数要求，项目产生的边角料不回炉利用，收集外售铝合金锭生产企业再利用。</p> <p>②不合格品</p> <p>项目各检验工序将产生不合格品，不能利用的不合格品产生量约占产品量的 1%，不合格品产生量约 110t/a。因产品性能参数要求，项目产生的不合格品不回炉利用，收集外售铝合金锭生产企业再利用。</p> <p>③废钢丸</p> <p>根据工程分析，项目抛丸机年使用钢丸约 7.5t/a，钢丸循环使用，根据抛丸效果及钢丸的粒径变化进行更换，抛丸过程中约有 20%的损耗量，故产生废钢丸 6t/a，收集外售物资回收单位再利用。</p>				

④收集粉尘

根据废气源强分析，项目金属熔化、抛丸、打磨等废气有组织颗粒物产生量为 34.538t/a，排放量为 3.152t/a。经计算除尘器收集粉尘量约 31.386t/a，收集后外售物资回收单位再利用。

⑤铝灰渣

项目铝锭熔化过程中会产生部分的铝灰渣。根据建设单位提供的资料，其产生量约占金属熔化量的 3%，项目铝锭熔化量约 11893t/a，铝灰渣产生量约 356.8t/a，铝灰渣中含有 50-60%金属铝。

根据《国家危险废物名录》（2021 年版）附录危险废物豁免管理清单“铝灰渣和二次铝灰利用过程不按危险废物管理”，但铝灰渣暂存仍按照危废管理，应暂存危废库，定期交回收单位再利用。

⑥废金属屑

项目在机加工等过程中会产生一定的废金属屑，约占产量的 1.5%，即废金属屑产生量约 165t/a，部分废金属屑附着有少量切削液。

根据《国家危险废物名录》（2021 年版）附录危险废物豁免管理清单“金属制品机械加工行业珩磨、研磨、打磨过程，以及使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的属于危险废物的含油金属屑经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼，利用过程不按危险废物管理”。但废金属屑暂存仍按照危废管理，需放入托盘内沥干静置无滴漏后暂存危废库，定期交回收单位或金属冶炼企业再利用。

⑦废脱模剂

项目外购的水性脱模剂与水按照 1:80 配比后用于压铸前的模具喷涂。根据原辅材料分析，项目水性脱模剂用量约 16.2t/a，脱模剂在喷涂到高温模具后其中的水份形成蒸气损耗，滴漏的脱模剂通过收集槽回收再利用，脱模剂定期更换，喷涂过程中脱模剂原液损耗量约 85%，即产生废脱模剂 2.43t/a。油/水混合物或乳化液属于危险废物，应收集暂存危废后委托有资质单位处置。

⑧废切削液

本项目加工中心等机加工设备使用切削液对刀具进行冷却和润滑，外购的切削液与水按 1:4 配比后使用。项目切削液用量约 0.6t/a，所需配比用水约 2.4m³/a。切削液循环使用，大约 2 个月更换一次，加工过程中损耗量约占 20%，

故产生废切削液 2.4t/a。油/水混合物或乳化液属于危险废物，应收集暂存危废后委托有资质单位处置。

⑨废润滑油

项目设备维修保养将产生更换的废润滑油。根据原辅料用量分析，项目机械设备润滑油用量约 0.6t/a，润滑油均在密闭的机械设备内使用，本次评价不考虑损耗。设备润滑油约半年更换一次，即废润滑油产生量约 0.6t/a。根据国家危废名录，其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物属于危险废物，应收集委托有资质单位处置。

⑩化学品包装桶

项目化学品包装桶包括水性脱模剂、水基切削液、润滑油等物料包装物。根据项目原辅材料用量及包装方式，化学品包装桶产生量见下表。

表 4-26 项目化学品包装桶产生量一览表

序号	名称	用量 (t/a)	包装规格	年产生数量 (个)	单个包装重量 (kg)	产生量 (t/a)
1	水性脱模剂	16.2	200L/塑料桶	81	8	0.648
2	水基切削液	0.6	50kg/塑料桶	12	1.5	0.018
3	润滑油	0.6	200L/铁桶	3	17	0.051
合计				/	/	0.717

根据上表分析，项目产生的化学品包装桶合计约 0.717t/a，沾染有害物质的包装物属于危险废物，其中水性脱模剂桶用于装废脱模剂，水基切削液桶用于装废切削液，空油桶用于装废润滑油，一并委托有资质单位处置。

⑪生活垃圾

项目建成运营后拟定员 65 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/p·d 计，则生活垃圾产生量约为 9.75t/a。厂区设置垃圾箱若干，委托环卫部门统一清运处置。

根据《固体废物鉴别标准 通则》，判定每种废弃物是否属于固体废物。并根据《国家危险废物名录》及《危险废物鉴别标准 通则》，判定建设项目固体废物是否属于危险废物，并列表说明判定依据，详见下表。

表 4-27 固体废物属性判定表

序号	固体废物名称	产生环节	主要成分	物理性状	属性	类别及代码
1	金属边角料	切边	铝合金	固态	一般固废	367-000-10
2	不合格品	检验	铝合金	固态	一般固废	367-000-10
3	废钢丸	抛丸	铁	固态	一般固废	367-000-09

4	收集粉尘	除尘器	铁	固态	一般固废	367-000-66
5	铝灰渣	金属熔化	铝灰渣	固态	危险废物	HW48/321-026-48
6	废金属屑	机加工	含油金属屑	固态	危险废物	HW09/900-006-09
7	废脱模剂	压铸	油水混合物	液态	危险废物	HW09/900-007-09
8	废切削液	机加工	油水混合物	液态	危险废物	HW09/900-006-09
9	废润滑油	设备维修	矿物质油	液态	危险废物	HW08/900-249-08
10	化学品包装桶	辅料包装物	铁、塑料	固态	危险废物	HW49/900-041-49
11	生活垃圾	职工生活	纸、塑料等	固态	一般固废	/

(2) 固体废物存放、综合利用/处置环境管理要求

1) 一般固废收集、贮存过程污染防治措施

本项目固体废物产生、处置情况见下表。

表 4-28 项目一般固体废物产生、处置情况表

序号	名称	贮存方式及贮存地点	产生量 (t/a)	利用或处置量 (t/a)	最大储存量 (t)	储存周期	利用处置方式和去向
1	金属边角料	袋装, 固废仓库	220	220	6.1	10 天	外售回收单位再利用
2	不合格品	袋装, 固废仓库	110	110	3.1	10 天	
3	废钢丸	袋装, 固废仓库	6	6	0.5	30 天	
4	收集粉尘	袋装, 固废仓库	31.386	31.386	0.9	10 天	
5	生活垃圾	垃圾桶	9.75	9.75	/	/	环卫统一清运处置

根据上表分析, 项目产生的一般废固废有金属边角料、不合格品、废钢丸、收集粉尘等最大暂存量约 10.6t, 需要一般固废库面积不少于 30m²。项目拟在厂房北部建设一般固废库 1 座, 面积约 30m², 分类、分区存放, 设置标牌, 收集的一般固废定期外售回收单位再利用。

本次评价对一般工业固废暂存场所提出以下环境管理要求:

①不得露天堆放, 须设置固定场所, 且做好防风、防雨等措施。

②一般固废暂存场所地面应采取硬化措施, 须《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)中要求。

③一般固废应分区存放, 设置醒目分区标识牌, 暂存后定期外售再利用。

2) 危险废物收集、贮存过程污染防治措施

根据前文危险废物判定, 项目危险废物汇总见下表。

表 4-29 危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量吨/年	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施*
----	--------	--------	--------	--------	----	------	------	------	------	---------

1	铝灰渣	HW48	321-026-48	356.8	固态	铝灰渣	铝灰渣	每天	R	暂存危废库，定期交回收单位再利用
2	废金属屑	HW09	900-006-09	165	固态	含油金属屑	含油	每天	T	
3	废脱模剂	HW09	900-007-09	2.43	液态	油水混合物	油水混合物	1 个月	T	委托有资质单位处置
4	废切削液	HW09	900-006-09	2.4	液态	油水混合物	油水混合物	2 个月	T	
5	废润滑油	HW08	900-249-08	0.6	液态	矿物质油	废矿物质油	6 个月	T, I	
6	化学品包装桶	HW49	900-041-49	0.717	固态	铁、塑料	沾染有害物质	每天	T/In	

根据《国家危险废物名录》（2021 年版）附录危险废物豁免管理清单“金属制品机械加工行业珩磨、研磨、打磨过程，以及使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的属于危险废物的含油金属屑经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼，利用过程不按危险废物管理”；

“铝灰渣和二次铝灰利用过程不按危险废物管理”。

①危险废物收集过程要求

铝灰渣从熔化炉清出后桶装放入危废库托盘内，废金属屑收集放入托盘内沥干，静置无滴漏后打包放入危废库托盘内，铝灰渣、废金属屑定期交回收单位或金属冶炼企业再利用；废脱模剂、废切削液、废润滑油从产污工序清理出来后，分别采用原脱模剂 200L 塑料桶、切削液 50kg 塑料桶、润滑油 200L 铁桶等包装物装，并放置托盘运至危废库暂存。收集过程中不得出现渗漏、溢出、抛洒等情况。最后按照对危险废物交换和转移管理工作的有关要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。

②危废暂存场所及暂存要求

根据分析，项目各类危废的最大暂存量约 15.98t，项目拟在厂房北部建设危废暂存间 1 座，面积约 20m²。本项目危废应分区存放，设置醒目分区标识牌，禁止混放，并与有资质的危废处置或经营单位签订危废委托合同，并定期委托其处置。项目危废暂存场所情况见下表。

表 4-30 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废库	铝灰渣	HW48	321-026-48	厂房北部	20m ²	桶装	9.9t	10 天
		废金属屑	HW09	900-006-09			袋装	4.6t	10 天
		废脱模剂	HW09	900-007-09			桶装	0.6t	3 个月
		废切削液	HW09	900-006-09			桶装	0.4t	2 个月

		废润滑油	HW08	900-249-08			桶装	0.3t	6 个月
		化学品包装桶	HW49	900-041-49			散装	0.18t	3 个月

根据《危险废物贮存污染控制》（GB18597-2023），项目危废库应落实贮存设施污染控制要求：

A、贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。

B、贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。

C、贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。

D、贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1 m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7} cm/s），或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10} cm/s），或其他防渗性能等效的材料。

E、同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。

F、贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。

G、落实 GB18597-2023 中其他规定。

根据《危险废物贮存污染控制》（GB18597-2023），项目危废库应落实容器和包装物污染控制要求：

A、容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。

B、针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。

C、硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。

D、柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。

	<p>E、使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内应留有适当空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。</p> <p>F、容器和包装物外表面应保持清洁。</p> <p>G、厂内建立危险废物台帐管理制度，做好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接受单位名称，危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年；</p> <p>H、必须定期对贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换；</p> <p>I、危废库暂存的危废定期委托有资质的危废处置单位及运输单位定期转运，安全处置。危险废物的转运严格按照有关规定进行。</p> <p>综上所述，本项目运营后产生的一般固废和危险废物均可得到有效利用或安全处置，不会对区域环境产生影响。</p> <p>5、地下水、土壤</p> <p>(1) 地下水、土壤污染途径</p> <p>正常情况下，地下水的污染主要是由于污染物迁移穿过包气带进入含水层造成。针对生产过程中废水、废液及固体废物产生、输送和处理过程中，采取合理有效的治理措施可防止污染物对地下水及土壤的污染。</p> <p>根据工程分析，项目在对化学品库、危废库、生产车间、一般固废库等采取分区防渗措施后，正常情况下，可防止污染物侵入地下水及土壤环境。</p> <p>(2) 防治措施分析</p> <p>1) 源头控制</p> <p>采取源头控制防止对土壤及地下水的污染，同时从设计、管理中防止和减少污染物料的跑、冒、滴、漏而采取的各种措施，主要措施如下：</p> <p>①严格按照国家相关规范要求，对化学品库、危废库等采取相应措施，以防止和降低污染物料的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度。</p> <p>②管线、沟槽等尽量采取“可视化”原则，即尽可能地上敷设和放置，做到污染物“早发现、早处置”，减少埋地泄漏造成的地下水及土壤污染。</p> <p>③化学品库、危废库等按照国家相关规范要求，采取重点防渗漏措施，</p>
--	---

防渗系数须满足相关规范要求。

④严格固体废物管理，做好防风、防雨等措施，不接触外界降水，不产生淋滤液，严防污染物泄漏到地下水及土壤。

2) 分区防渗

本项目租赁桑尼泰克精密铝制品公司现有厂房，根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中“11.2.2 分区防控措施”要求，结合项目租赁厂房现状，划分重点防渗区、一般防渗区。

①重点防渗区：化学品库、危废库等防渗技术要求等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ，或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 $10^{-10} cm/s$ ），同时危废库应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求。

②一般防渗区：生产车间、一般固废库等防渗技术要求等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 。

项目分区防渗要求见下表。分区防渗图见附图 9。

表 4-31 项目分区防渗一览表

类别	防渗单元	位置	面积	防渗技术要求
重点防渗区	化学品库	厂房南部	10m ²	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ，或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 $10^{-10} cm/s$ ）
	危废库	厂房北部	20m ²	
	事故应急池	厂区西北部	80m ²	依托租赁厂区
一般防渗区	生产车间	联合厂房	15591.4m ²	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ （依托租赁车间）
	一般固废库	厂房北部	30m ²	

（3）跟踪监测要求

根据上文分析，项目在化学品库、危废库等采取重点防渗措施后，可有效防止污染物渗入地下。经采取以上防渗措施后，本项目不会对地下水造成影响。故本项目不单独提出地下水跟踪监测计划。

6、环境风险

（1）环境风险识别

1) 物质危险性识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)，风险源调查主要内容为项目危险物质数量和分布情况、生产工艺特点，收集危险物质安全技术说明书（MSDS）等基础资料。危险物质数量与临界量比值（Q）计算公式：

$$Q=q1/Q1+q2/Q2+....., +qn/Qn$$

式中：q1、q2.....qn——每种危险物质最大存在量，t；

Q1、Q2.....Qn——每种危险物质的临界量，t。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 表 1 突发环境事件风险物质及附录 B 表 2 推荐风险物质、《化学品分类和标签规范》第 18 部分：急性毒性（GB30000.18-2013）和《化学品分类和标签规范》第 28 部分：对水生环境的危害（GB30000.28-2013），项目物质危险性判定见下表（本项目范围内不设置天然气缓冲罐）。

表 4-32 危险物质最大存储量及临界量

序号	名称		性状	最大存储量	储存位置	危险特性			是否环境风险物质	临界量	Q 值
						毒性	燃烧性	腐蚀性			
1	水性脱模剂		液态	1.35t	化学品库	有毒	/	/	是	50t	0.027
2	水基切削液		液态	0.1t		有毒	/	/	是	50t	0.002
3	润滑油		液态	0.3t		低毒	/	/	是	2500t	0.0001
4	危废废物	铝灰渣	固态	9.9t	危废库	有毒	反应	/	是	100t	0.099
		废脱模剂	液态	0.6t		有毒	/	/	是	50t	0.012
		废切削液	液态	0.4t		有毒	/	/	是	50t	0.008
		废润滑油	液态	0.3t		有毒	/	/	是	50t	0.006
合计										/	0.1541

由上表可知，项目 $Q=0.1541<1$ 。

2) 生产工艺危险性识别

根据工程分析，项目为汽车零部件生产，主要工艺为金属熔化、压铸、机加工、打磨及抛丸等，不涉及危险工艺。

3) 环保工程危险性识别

根据工程分析，项目废气、固废等环保设施引发的潜在环境风险见下表。

表 4-33 环保治理设施潜在环境风险识别表

类型	风险源	危险物质	风险因素	风险类型
废气处理设施	金属熔化、压铸、抛丸、打磨等废气处理设施	颗粒物、非甲烷总烃	袋式除尘器、湿式除尘器、静电油烟净化器等废气处理装置故障，阀门泄漏、废气收集管道破损、风机损坏等	超标排放、大气污染
危废	危废库	铝灰渣、废脱模剂、废切削液、废润滑油等	收集或运输过程泄漏，包装破裂造成泄漏等	造成地下水、土壤污染

(2) 环境风险源分布情况

根据前文环境风险识别，项目环境风险源分布及可能影响途径见下表。

表 4-34 风险源分布及可能影响途径情况表					
单元	风险源分布	危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能收影响的环境敏感目标
化学品库	化学品	切削液、脱模剂、润滑油等	毒性；腐蚀性；火灾引发次伴	泄漏，废液漫流、渗透、吸收等	区域地表水、土壤、地下水等
生产车间及仓库	车间、仓库	包装材料等可燃物	火灾引发次伴生事故	扩散，消防废水漫流、渗透、吸收等	周边居民、地表水、土壤、地下水等
危废库	危险废物	铝灰渣、废脱模剂、废切削液、废润滑油等	毒性；腐蚀性；火灾引发次伴生事故	泄漏，废液漫流、渗透、吸收等	区域地表水、土壤、地下水等
废气处理设施	金属熔化、压铸、抛丸、打磨等	颗粒物、非甲烷总烃	非正常运行	超标排放	周边居民、大气等
<p>(3) 环境风险防范措施</p> <p>1) 工艺设计及管理风险防范措施</p> <p>①使用和储存化学品的建筑物、构筑物、露天装置和管道等，应采取防止直接雷击、雷电感应和雷电波侵入而产生电火花引起爆炸的接地措施。</p> <p>②化学品库、危废仓库设置消防设施，危废须按期及时委托清运处置。</p> <p>③所有电气设备应有安全认证标志，有效的电气保护接地；建立电气设备安全管理规章制度；电工等特殊作业人员严格按照有关规定执证上岗。</p> <p>④按设计规范要求合理安装、使用、检修废气处理装置，最大程度减少处理装置的事故风险。</p> <p>⑤专职人员每天每班多次进行周期性巡回检查，有“跑、冒、滴、漏”或其它异常现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁不正常运行。</p> <p>⑥各车间、仓库应按消防要求配置消防灭火系统。</p> <p>⑦建立健全的环保机构，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制。</p> <p>2) 物料储存及泄漏防范措施</p> <p>①完善原料、危废等物料的入库包装检查，确保采购的原料包装完好。</p> <p>②原料暂存必须设有明显的标志，储存的场所需符合要求，堆放、堆垛衬垫要做到安全、整齐、合理、便于清点检查。做到不超高、不超宽，并按规定留墙距、柱距、顶距和垛距。并按国家规定标准控制单位面积最大贮存量。出入必须检查验收登记，储存期间定期养护，控制好储存场所的温度和湿度；装卸、搬运时应轻装轻卸，注意自我防护。</p>					

	<p>③化学品库、危废库等进行重点防渗措施，设废液收集槽，配置消防沙，发生事故时及时收集泄漏物，不会导致通过渗透或径流从而污染地下水及地表水。</p> <p>④化学品库内液态物料应备用一定数量的备用桶，一旦发生泄漏应立即进行倒料处理，减少泄漏量。配置适宜的防护面具，确保发生泄漏及时处理。</p> <p>⑤危废库内的液态桶装物料应设置集液托盘，并在仓库内设置消防物资，以防火灾事故的发生。</p> <p>⑥加强危废管理，设专人负责危险废物的安全贮存、厂内运输，按照其物化性质、危险特性等采取相应的安全分类贮存方式，严禁有反应性的两种或多种危废混放；定期委托有资质单位进行运输、处置，严禁超期贮存。</p> <p>3) 废气事故排放的防范措施</p> <p>①加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行。</p> <p>②按照自行监测计划，对废气处理装置排污口污染物浓度进行监测，及时发现事故状况，防止废气超标排放。</p> <p>③事故发生时，建设单位必须立即停止相应生产，以停止相应污染物的产生。及时组织人员查找事故发生的原因，并迅速抢修，使处理装置及时恢复正常运行；</p> <p>④制定并落实事故应急处理机制，确保发生污染事故时“能及时、有效的作出应对。</p> <p>4) 事故废水防范措施</p> <p>根据前文分析，项目事故状态下水体污染事故主要为火灾消防废水排放可能对地表水环境造成的影响。本次评价将核算事故状态下事故废水最大产生量，从而论证租赁厂区现有相关截污管网、围堰、事故应急池等事故废水截流设施能否接纳项目事故状态下产生的事故废水收集。</p> <p>根据《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》（Q/SY1190-2013），事故储存设施总有效容积的核算公式如下：</p> $V_{总} = (V_1 + V_2 - V_3) \max + V_4 + V_5$ <p>注：（$V_1 + V_2 - V_3$）max 是指对收集系统范围内不同罐组成或装置分别计算 $V_1 + V_2 - V_3$，取其中最大值。</p>
--	--

	<p>V_1——收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量，m^3；项目不设储罐，化学品库内水性脱模剂、水基切削液、润滑油均采用独立桶装，液态物料最大贮存量约 1.75t，约 $V_1=1.75m^3$。</p> <p>V_2——在装置区或贮罐区一旦发生火灾、爆炸时的消防用水量，包括扑灭火灾所需用水量和保护临近设备或贮罐（最少三个）的喷淋水量，m^3。</p> <p>发生事故时的消防水量计算公式如下：</p> $V_2 = \sum Q_{消} t_{消}$ <p>$Q_{消}$——发生事故的储罐或装置同时使用的消防设施给水流量，m^3/h；根据 GB50974-2014，室外消火栓设计流量为 15L/S，同时使用消防水枪数为 3 个；主要考虑火灾延续时间按照约 0.5h。</p> <p>经计算 $V_2=3 \times 15 \times 1800/1000=81m^3$。</p> <p>$V_3$——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量；项目依托租赁厂区雨水排放口设截流阀，事故状态下关闭雨水排口，管网形成截流储存设施，同时该厂区设有 1 座 $75m^3$ 事故应急池。根据设计图，项目厂房周边雨水管道直径约 600mm（按照 85%有效负荷统计），雨水管网长度不低于 600m，则可用于传输到其他储存设施的物料量 V_3 为 $244.6m^3$。V_3 取值约 $244.6m^3$。</p> <p>V_4——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，m^3。项目发生事故后将停止生产，无生产废水产生。V_4 取值约 $0m^3$。</p> <p>V_5——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，m^3。</p> $V_5=10q \times F$ <p>q：日平均降雨量，mm。根据调查，宁国市年平均降雨量为 1468mm，年平均降雨日数为 157 天，则日平均降雨量为 9.35mm。</p> <p>F：进入事故废水池的雨水汇水面积，公顷。项目生车间面积约 $15591.4m^2$（1.38756 公顷）。</p> <p>经计算，$V_5=10 \times 9.35 \times 1.38756=129.7m^3$。</p> <p>综上分析，事故状态下事故应急池有效容积为：</p> $V_{总} = (V_1+V_2-V_3) \max + V_4+V_5 = (1.75+81-244.6) + 0+129.7=-32.15m^3$ <p>经计算，项目火灾事故发生时最不利情况下产生的事故废水经租赁厂区</p>
--	---

现有雨水排放口截流设施及 1 座 75m³ 事故应急池收集后，现有截流收集设施仍有 32.15m³ 富余量，可满足项目事故状态事故废水的收集。实际运营过程中最不利条件同时发生的概率极低，且项目部分生产功能区采取实体围墙隔离，发生火灾事故时，更不会蔓延至其他分区，故本项目依托租赁厂区现有雨水排放口截流设施及事故应急池可行。

因此，在采取应急收集系统等措施的前提下，事故废水不会进入地表水体，不会对区域地表水体带来影响。本项目事故废水收集流程见下图。

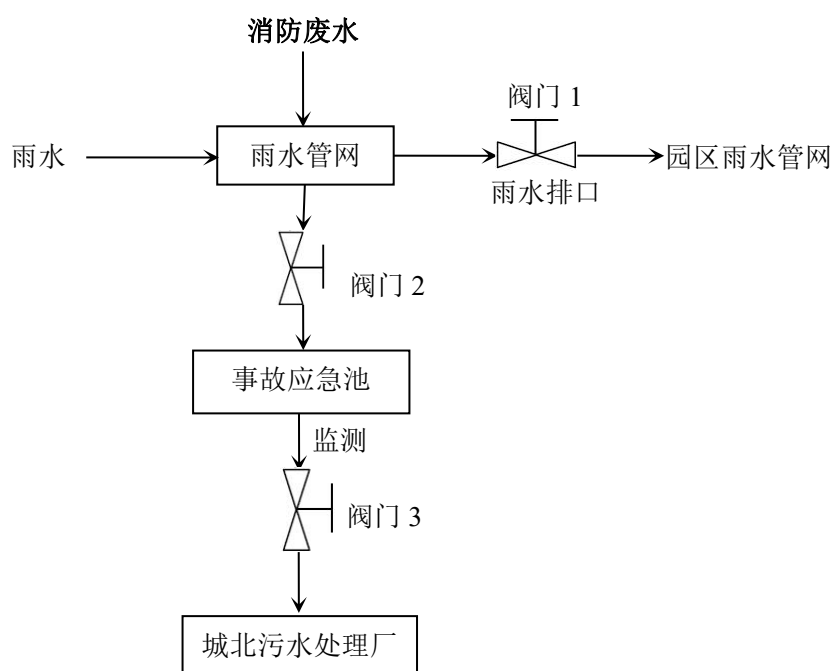


图 4-6 事故废水收集流程图

事故废水收集及处置流程说明：

正常情况下阀门 1 开启，阀门 2、阀门 3 关闭，雨水通过雨水管网排入园区雨水管网进入地表水体。事故状况下阀门 1 关闭，阀门 2 开启，消防废水经收集进入事故应急池，经监测满足接管标准后，经河沥园区污水管网排入城北污水处理厂处理，监测不能满足排放标准时，委托有资质单位处置。

事故发生后，应及时报告上级主管部门及开发区管委会，如发生事故废水外泄，应及时启动园区级别环境应急措施，防止事故废水对地表水及地下水产生污染。

采取以上措施后，消防废水或泄漏物料排放而发生区域地表水污染事故的可能性极小。建设单位应经常对排水管道进行检查和维修，保持畅通、完

	<p>好。加强企业安全管理制度和安全教育，制定防止事故发生的各项规章制度并严格执行，使安全工作做到经常化和制度化。</p> <p>5) 突发环境事件应急预案</p> <p>建设单位应根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》、《宣城市企事业单位突发环境事件应急预案备案管理实施细则（试行）》、《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》等相关要求，组织制定突发环境事件应急预案，并在预案中明确与园区环境风险防控设施及管理联动内容。</p> <p>综上所述，建设单位在加强监控、建立风险防范措施，并制定切实可行的应急预案的情况下，项目的环境风险是可以接受的。</p> <p>7、排污口规范化管理</p> <p>按照《排污口设置及规范化整治管理办法》要求，排污口要设立国家标准规定的标志牌，设置提示性或警告性环境保护图形标志牌，一般污染源设置提示性标志牌，毒性污染物设置警示性标志牌。</p> <p>(1) 废气排放口</p> <p>落实废气排污口规范化，排气筒设置便于采样、监测的采样口和采样监测平台。有净化设施的，应在其进出口分别设采样口。环境保护图形标志牌应设在排气筒附近地面醒目处。</p> <p>(2) 废水排放口</p> <p>本项目依托桑尼泰克精密铝制品公司厂区废水总排放口。</p> <p>(3) 噪声源</p> <p>按有关规定对噪声源进行治理，并在外界声环境影响最大处设置标志牌。</p> <p>(4) 固体废弃物暂存场所</p> <p>一般工业固体废物、危废等应设置专用暂存场所，采取污染防治措施。</p> <p>(5) 设置标志牌</p> <p>项目废气、废水均为一般排放口，应设置提示标志牌。规范化排污口的有关设置属环保设施，建设单位必须负责日常的维护保养，任何单位和个人不得擅自拆除。</p> <p>排污口规范化标识见下表。</p>
--	--

表 4-35 排污口规范化部分标识图例					
名称	提示图形符号		名称	提示图形符号	
废气排放口	<div><div>废气排放口</div><div>单位名称</div><div>排放口编号</div><div>污染物种类</div><div>国家环境保护部监制</div></div>		噪声排放源	<div><div>噪声排放源</div><div>单位名称</div><div>编号</div><div>污染物种类</div><div>国家环境保护部监制</div></div>	
一般固体废物	<div><div>一般固体废物</div><div>单位名称</div><div>排放口编号</div><div>污染物种类</div><div>国家环境保护部监制</div></div>		危废库	<div><div><div>危险废物贮存设施</div><div>单位名称</div><div>设施编码</div><div>负责人及联系方式</div></div><div><div>危险废物</div></div></div> <div><div>危险废物贮存分区标志</div><div></div></div>	

8、环评与排污许可证联动内容

根据《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发[2021]7号）中要求“（七）积极探索排污许可与环评制度的联动试点。属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，建设单位在组织编制建设项目环境影响报告书（表）时，可结合相应行业排污许可证申请与核发技术规范，在环评文件中一并明确‘建设项目环境影响评价与排污许可联动内容’和《建设项目排污许可申请与填报信息表》，生态环境部门在环评文件受理和审批过程中同步审核”的要求。

本项目为 C3670 汽车零部件及配件制造，涉及有色金属铸造工艺。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 版）》，本项目属于“82.铸造及其他金属制品制造 339”中有色金属铸造，为简化管理。按照《排污管理条例》和《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）要求，企业应当在本项目投入生产或使用并产生实际排污行为之前按照《排污许可证申请与核发

8、环评与排污许可证联动内容

根据《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发[2021]7号）中要求“（七）积极探索排污许可与环评制度的联动试点。属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，建设单位在组织编制建设项目环境影响报告书（表）时，可结合相应行业排污许可证申请与核发技术规范，在环评文件中一并明确‘建设项目环境影响评价与排污许可联动内容’和《建设项目排污许可申请与填报信息表》，生态环境部门在环评文件受理和审批过程中同步审核”的要求。

本项目为C3670汽车零部件及配件制造，涉及有色金属铸造工艺。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019版）》，本项目属于“82.铸造及其他金属制品制造339”中有色金属铸造，为简化管理。按照《排污管理条例》和《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版）要求，企业应当在本项目投入生产或使用并产生实际排污行为之前按照《排污许可证申请与核发

技术规范《金属铸造工业》（HJ1115-2020）进行排污许可证申请，并取得排污许可证。“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》见附件 9。

9、环保投资概算

项目总投资 6000 万元，其中环保投资约 142 万元，占 2.37%，详见下表。

表 4-36 环境保护措施投资概算一览表

序号	治理类型	治理项目	治理措施	投资估算 (万元)
1	废水措施	间接冷却废水、保洁废水及生活污水	保洁废水及生活污水依托租赁厂区化粪池后，与间接冷却废水一并经园区污水管网排入城北污水处理厂集中处理。	/
2	废气措施	天然气燃烧	天然气熔化炉采取低氮燃烧器，燃烧废气汇入 1 根 15m 高排气筒（DA001）。	120
		金属熔化	熔化炉安装集气罩，采取 1 套“高温布袋除尘器+15m 高排气筒”，与天然气燃烧废气共用排气筒（DA001）；处理风量为 12000m ³ /h。	
		压铸（喷脱模剂）	压铸机均采取一体式“整体集气罩+机械过滤+静电油雾净化器”处理后排放；单台处理风量为 7000m ³ /h。	
		打磨	打磨机自带“湿式除尘器”处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）。	
		抛丸	抛丸机自带“湿式除尘器”处理后，汇入打磨废气 1 根 15m 高排气筒（DA002）。	
3	固废措施	一般固废	建设一般固废库 1 座，面积约 30m ² ，用于金属边角料、不合格品、废钢丸、收集粉尘等暂存，并外售再利用。	4
		危险废物	建设危废库 1 座，面积约 20m ² ，用于铝灰渣、废金属屑、废脱模剂、废切削液、废润滑油、化学品包装桶等暂存，定期委托有资质单位利用或处置。	3
		生活垃圾	依托租赁厂区分类收集垃圾桶若干，由环卫部门统一清运处置。	/
4	噪声措施	选用低噪声设备，并采取减振、隔音等措施。		2
5	地下水及土壤措施	（1）化学品库、危废库等为重点防渗区，等效黏土防渗层：Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s，或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10 ⁻¹⁰ cm/s）；危废库须满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。 （2）生产车间、一般固废库、循环水池等为一般防渗区，要求等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s。		3
6	环境风险措施	配备消防器材；依托租赁厂区雨水排放口截流设施及 1 座 75m ³ 事故应急池；突发环境事件应急预案，环保管理制度等。		7
7	环境管理及监测计划	环保相关管理制度；排放口规范化及标识牌；废水、废气、噪声监测计划等。		3
合计		/		142

五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001: 天然气燃烧及金属熔化废气排放口	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	天然气采取低氮燃烧器; 金属熔化设集气罩; 金属熔化废气接入1套“高温布袋除尘器”处理后, 与天然气燃烧废气共用1根15m高排气筒; 处理风量12000m³/h。	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中表1排放限值
	DA002: 打磨及抛丸废气排放口	颗粒物	打磨为半封闭式柜体, 自带“湿式除尘器”, 抛丸机自带“湿式除尘器”, 打磨及抛丸合并1根15m排气筒。	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中表1排放限值
	压铸(喷脱模剂)	颗粒物、非甲烷总烃	压铸机均采用一体式“整体集气罩+机械过滤+静电油烟净化器”处理后排放; 单台风量为7000m³/h。	满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中无组织排放限值
	厂区内	颗粒物、非甲烷总烃	加强生产车间密闭性及集气罩收集效率	满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中无组织排放限值
	厂界	颗粒物、非甲烷总烃	加强生产车间密闭性及集气罩收集效率	满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织排放限值
地表水环境	间接冷却废水	COD、SS	保洁废水及生活污水依托租赁厂区化粪池后, 与间接冷却废水经园区污水管网排入城北污水处理厂处理。	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准及城北污水处理厂接管标准
	车间保洁废水	COD、SS		
	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮		
声环境	设备运行噪声	噪声	选用低噪声设备, 设置减振基础、地沟等措施, 其他机加工设备设减振、厂房隔声等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准

电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	<p>①建设一般固废库 1 座，面积约 30m²，用于金属边角料、不合格品、废钢丸、收集粉尘等暂存，分类、分区存放，设置标牌，暂存后定期外售物资回收单位再利用。</p> <p>②建设危废库 1 座，面积约 20m²，做好防腐、防渗，导流槽等措施；危废应分区存放禁止混放，设置醒目分区标识牌；铝灰渣、废金属屑暂存后交回收单位或金属冶炼企业再利用；废脱模剂、废切削液、废润滑油、化学品包装桶等暂存后定期委托有资质危废单位处置。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	<p>①重点防渗区：化学品库、危废库等要求等效黏土防渗层：$Mb \geq 6.0m$，$K \leq 10^{-7}cm/s$，或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 $10^{-10}cm/s$）；危废库须满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。</p> <p>②一般防渗区：生产车间、一般固废库等要求等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$，$K \leq 10^{-7}cm/s$。</p>			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	<p>配备消防器材；依托租赁厂区雨水排放口截流设施及 1 座 75m³ 事故应急池；编制突发环境事件应急预案并报主管部门备案；制定环保管理制度。</p>			
其他环境管理要求	<p>①应建立环境管理体系，制定环境管理规章制度，配备相关专业环境管理人员，将环境管理工作自上而下的贯穿到公司的生产管理中。</p> <p>②按照《排污口规范化整治技术要求（试行）》、《关于开展排放口规范化整治工作的通知》等文件中有关规定设置与管理废气、噪声与固废排放，废气、噪声排放源、固体废物贮存场所图形符号分别为提示图形和警告图形两种，图形符号的设置 GB15562.1-1995、GB15562.2-1995 执行。</p> <p>③本项目为 C3670 汽车零部件及配件制造，涉及有色金属铸造工艺。根据《排污许可管理条例》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 版）》，本项目属于简化管理，企业应当在本项目投入生产或使用并产生实际排污行为之前完成排污许可证。</p> <p>④按照《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业(HJ 971-2018)》及《排污单位自行监测技术指南 金属铸造工业（HJ 1251—2022）》要求，落实废气、废水、噪声等自行监测计划。</p> <p>⑤项目主体工程及配套环保工程竣工后，建设单位应当按照国家及地方相关规定要求，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告报生态环境主管部门备案。</p>			

六、结论

综上所述,桑尼泰克精密工业股份有限公司年产 1000 万件新能源汽车轻量化零部件智能制造项目符合国家产业政策,符合区域发展总体规划,符合河沥园区总体规划,符合国家及地方相关环保文件要求;区域环境功能区质量总体能够满足相应标准要求。项目总体布局合理,项目在落实各项污染防治措施后,废水、废气、噪声等污染物可以做到达标排放,固废可得到妥善处置,对项目区域环境的影响程度和范围均较小。因此,从环境影响角度,项目建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类		污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物产 生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	有组织	颗粒物	/	/	/	3.152 t/a	/	3.152 t/a	+3.152 t/a
		二氧化硫	/	/	/	0.763 t/a	/	0.763 t/a	+0.763 t/a
		氮氧化物	/	/	/	1.784 t/a	/	1.784 t/a	+1.784 t/a
	无组织	颗粒物	/	/	/	4.85 t/a	/	4.85 t/a	+4.85 t/a
		非甲烷总烃	/	/	/	0.251 t/a	/	0.251 t/a	+0.251 t/a
废水		废水量	/	/	/	854.1 t/a	/	854.1 t/a	+854.1 t/a
		COD	/	/	/	0.193 t/a	/	0.193 t/a	+0.193 t/a
		BOD ₅	/	/	/	0.082 t/a	/	0.082 t/a	+0.082 t/a
		SS	/	/	/	0.116 t/a	/	0.116 t/a	+0.116 t/a
		氨氮	/	/	/	0.019 t/a	/	0.019 t/a	+0.019 t/a
一般工业 固体废物		金属边角料	/	/	/	220 t/a	/	220 t/a	/
		不合格品	/	/	/	110 t/a	/	110 t/a	/
		废钢丸	/	/	/	6 t/a	/	6 t/a	/
		收集粉尘	/	/	/	31.386 t/a	/	31.386 t/a	/
危险废物		铝灰渣	/	/	/	356.8 t/a	/	356.8 t/a	/
		废金属屑	/	/	/	165 t/a	/	165 t/a	/
		废脱模剂	/	/	/	2.43 t/a	/	2.43 t/a	/

	废切削液	/	/	/	2.4 t/a	/	16 t/a	/
	废润滑油	/	/	/	0.6 t/a	/	0.6 t/a	/
	化学品包装桶	/	/	/	0.717 t/a	/	0.717 t/a	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附件、附图目录

附件：

- 附件 1 委托书
- 附件 2 项目备案表
- 附件 3 建设单位营业执照及法人代表身份证
- 附件 4 租赁协议及土地证
- 附件 5 租赁厂区环评批复文件
- 附件 6 河沥园区规划环评审查意见
- 附件 7 引用大气环境质量现状检测报告
- 附件 8 水性脱模剂、水基切削液等物料 MSDS
- 附件 9 建设项目排污许可申请与填报信息表
- 附件 10 工程内容确认单

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 河沥园区总体规划图
- 附图 3 宣城市“三线一单”图集
- 附图 4 宣城市国土空间总体规划图（2021-2035 年）（“三线”分布图）
- 附图 5 租赁厂区总平面布置图及雨污管网图
- 附图 6 项目生产车间平面布局图
- 附图 7 引用大气环境质量现状监测点分布图
- 附图 8 项目环境保护目标分布图
- 附图 9 项目分区防渗区图