

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称：年产 1 万吨生物基纺织新材料项目

建设单位（盖章）：安徽协朋新材料有限公司

编制日期：2024 年 3 月

中华人民共和国生态环境部制

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 1 万吨生物基纺织新材料项目			
项目代码	2209-341862-04-01-222643			
建设单位联系人	梁开胜	联系方式	188****6510	
建设地点	安徽省宣城市宁国市宁国经济技术开发区港口片区新港大道 9 号			
地理坐标	经度：118 度 53 分 13.151 秒，纬度：30 度 42 分 22.408 秒			
国民经济行业类别	化学试剂和助剂制造 C2661	建设项目行业类别	二十三、化学原料和化学制品制造业 26 专用化学产品制造 266	
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批（核准/备案）部门（选填）	宁国市经济技术开发区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	宁开发项【2021】162 号	
总投资（万元）	10000	环保投资（万元）	75	
环保投资占比（%）	0.75%	施工工期	3 个月	
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	2184m <sup>2</sup>	
专项评价设置情况	<b>表 1-1 项目专项评价设置对照情况</b>			
	类别	设置原则	本项目	专项评价
	大气	排放废气含有有毒有害污染物、二噁英、苯并【a】芘、氰化物、氯气且厂界外 500m 范围内有环境空气保护目标的建设项目。	不涉及	否
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。	废水排入港口园区污水处理厂	否
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。	项目 Q 值<1	否
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	不涉及	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	不涉及	否
	由上表分析，本项目无需进行专项评价			
规划情况	园区规划名称：《安徽宁国港口生态产业园总体规划（2019-2030）》 园区规划审批机关：省发展改革委			

	<p>审批文件名称：《安徽宁国港口生态产业园总体规划（2019-2030）》</p> <p>园区规划文号：皖政秘【2010】121号</p>
<p><b>规划环境影响 评价情况</b></p>	<p>规划环评名称：《宁国经济技术开发区（安徽宁国港口生态产业园）总体规划（2019-2030年）环境影响报告书》</p> <p>规划环评审批机关：安徽省生态环境厅</p> <p>规划环评文件名称：《关于宁国经济技术开发区（安徽宁国港口生态产业园）总体规划（2019-2030年）环境影响报告书的审查意见》</p> <p>规划环评文号：皖环函【2020】328号</p>
<p><b>规划及规划环 境影响评价符 合性分析</b></p>	<p><b>1、规划符合性分析：</b></p> <p>安徽宁国港口生态产业园规划用地范围与自然资源部门核准的园区范围一致：东至架子山、经二路，南至海螺路、太平路，西至太平变电站、经六路，北至文脊路、竹棵路，规划面积约 4.86 平方公里。园区的总体空间结构为“一心两轴两组团”。园区重点发展节能建材、新能源应用、精细化工三大主导产业，将立足产业实际，做大做强新能源应用产业，逐步提升节能建材产业，优化升级精细化工产业，形成若干优势突出、特色鲜明、技术先进、配套完善的产业集群，着力构建具有区域特色和竞争优势的现代产业体系。</p> <p>园区总体发展目标：到 2025 年，形成具有园区特色的新型现代产业体系，三大主导产业转型升级加速推进，将园区打造成为长三角地区产业转移的重要承载地，成为全市经济发展的重要增长极。到 2030 年，全面构建起具有园区特色的现代产业体系，主导产业战略提升，特色产业量质并举，新兴产业集聚发展，传统产业有效转型，园区综合实力与产业竞争力居全省同类园区前列。</p> <p>依据中共安徽省委、安徽省人民政府“皖发〔2018〕21 号”、“厅〔2019〕27 号”及“皖政办秘〔2017〕330 号”等有关政策文件精神，加快推进距离水阳江 1 公里范围内的化工企业宁国久天化工有限公司和城镇人口密集区内的化工企业安徽生力农化有限公司入园，同时引导和鼓励其他零散化工企业入园，加强化工企业的科学管理，强化资源整合，逐步停止污染大、难治理、产能过剩、效益低的化工产品生产。立足现有化工企</p>

业产品体系，以促进现有产品升级为核心，以延伸上下游产业链为主线。产品升级方向聚焦园区主导产业及国家战略性新兴产业领域的应用需求，着力发展附加值高及技术含量高、低能耗、低排放，以及对环境影响小的精深加工产品。

本项目位于安徽省宣城市宁国市宁国经济技术开发区港口片区新港大道9号，主要生产生物基纺织新材料，属于化工产业，属于港口产业园的主导产业中的精细化工产业。不属于园区产业准入负面清单内容，因此符合《安徽宁国港口生态产业园总体规划（2019-2030）》要求。园区产业负面清单见表1-1，项目地理位置见附图1，项目在安徽宁国港口生态产业园规划见附图8。

**表 1-2 港口生态产业园产业准入负面清单**

管控级别	精细化工
禁止类	<p>1、黄磷、氢氰酸（石化副产或无静态氢氰酸留存且全部自用的中间产品除外）、砷酸、偏砷酸、焦砷酸、硫铁矿制硫酸；</p> <p>2、氨碱法纯碱；</p> <p>3、二硫化碳（天然气加压非催化法工艺及焦炭流化床连续法工艺除外）、氢氧化镁（卤水-烧碱法工艺除外）、以矿为原料的氢氧化钡、氧化锌、铬盐（产品深加工除外）、铅盐、锑盐、锌盐、高锰酸钾（气动流化塔氧化法工艺除外）、人造冰晶石（六氟铝酸钠）、（利用磷肥副产氟硅酸钠或电解铝电解质块生产高分子比冰晶石工艺除外）、氰化物、汞化合物、保险粉（连二亚硫酸钠）（新甲酸钠法工艺除外）、砷化锌、三氧化二砷、五氧化二砷、三氯化砷、三氟化砷、三溴化砷、三碘化砷、硫化钠（硫化碱）（副产硫酸钠综合利用除外）；</p> <p>4、粮食转化工业乙醇、燃料乙醇和食用植物油料转化生物燃料；光气（无静态光气留存且全部自用的中间产品除外）、环氧氯丙烷（甘油法工艺除外）、苯乙酮（苯定向氯化-吸附分离工艺除外）、没有副产四氯化碳配套处理设施的甲烷氯化物、氯化苯（干法脱氯化氢法工艺除外）、对二氯苯（干法脱氯化氢法工艺除外）、间二氯苯（苯定向氯化-吸附分离法工艺除外）、1,2,3-三氯苯（干法脱氯化氢法工艺除外）、1,2,4-三氯苯（干法脱氯化氢法工艺除外）、DSD 酸（加氢还原工艺除外）、H 酸（加氢还原工艺除外）、CLT 酸（加氢还原工艺除外）、间苯二酚（间苯二胺水解法工艺除外）、对苯二酚（苯酚羟基化法工艺除外）、苯硫酚（氯苯法工艺除外）、醋酸仲丁酯（烯烃合成工艺除外）、氯乙酸（醋酐连续法工艺除外）、丙酸（微生物发酵法工艺除外）、甲基丙烯酸丁酯（连续化酯交换工艺除外）、苯甲酸（熔融结晶法工艺除外）、对羟基苯乙酸（苯酚乙醛酸工艺除外）、顺酐（正丁烷氧化法工艺除外）、脂肪叔胺（脂肪醇法工艺除外）、聚氨基甲酸乙酯（无汞催化剂生产工艺除外）、甘氨酸（天然气羟基乙腈工艺除外）、噻吩（萃取精馏法工艺除外）、三氯吡啶酚钠（吡啶双定向氯化合成法工艺除外）、环氧丙烷（直接氧化法工艺除外）；</p> <p>5、磷铵生产装置（纯度含量 95%以上工业磷酸铵盐除外）；</p> <p>6、不能循环使用石灰的石硫合剂农药生产工艺；硫化碱或铁粉还原农药工艺；敞开式过滤农药生产；有机磷类、氨基甲酸酯类、沙蚕毒类、</p>

	<p>卫生用拟除虫菊酯类、酰胺类、三嗪类、磺酰脲类除草剂、三唑类、代森，以及阿维菌素、甲氨基阿维菌素及其盐、吡虫啉、百菌清、多菌灵、百草枯、草甘膦、2,4-滴及其盐或酯、2 甲 4 氯及酯等生产线；</p> <p>7、VOC 含量超 75%的涂料；重金属含量超标准的涂料级辅助材料；含异氰脲酸三缩水甘油酯（TGIC）的粉末涂料；敞开式无废气收集、回收/净化设施的涂料；</p> <p>8、敞开式无废气收集、回收/净化设施的胶黏剂和油墨生产；</p> <p>9、硫酸法钛白粉、立德粉、铅铬黄、氧化铁系颜料；</p> <p>10、氟树脂、含溴环氧树脂、聚碳酸酯（非光气法和连续式、无静态光气留存的光气法工艺除外）、电石法聚氯乙烯；</p> <p>11、橡胶（PFOA 替代助剂除外）；</p> <p>12、对苯二甲酸二甲酯（DMT）法生产常规聚酯；单线产能小于 20 万吨/年的常规聚酯（PET）连续聚合生产装置；</p> <p>13、ADC 发泡剂、邻苯类增塑剂；</p> <p>14、年产 2000 吨以下的松香生产；松脂初加工；滴水法松香生产工艺和直火滴水法松香生产工艺。</p>
限制类	<p>1、煤制烯烃、芳烃、乙二醇、丙酮氰醇法甲基丙烯酸甲酯（利用石化副产氢氰酸、异丁烯法工艺、乙烯法工艺、无静态光气留存除外）；</p> <p>2、尿素生产装置；</p> <p>3、农药生产和试验；</p> <p>4、单线产能小于 30 万吨/年的常规聚酯（PET）连续聚合生产装置；</p> <p>5、2000 吨/年以上的松香生产；</p> <p>6、氧化锑、铅锡焊料生产线；</p> <p>7、民爆产品生产；</p> <p>8、高塔喷粉洗衣粉生产装置。</p>

## 2、规划环评及其审查意见符合性分析

2020 年 7 月 6 日安徽省生态环境厅以皖环函【2020】328 号文出具了《安徽宁国经济技术开发区（安徽宁国港口生态产业园）总体发展规划（2019-2030）环境影响报告书审查意见》。结合规划环评审查意见，本项目与其相符性主要见表 1-3。

**表 1-3 与园区规划环评及审查意见（皖环函【2020】328 号）符合性分析**

安徽宁国港口生态工业园区发展规划环境影响报告书及其审查意见	本项目情况	符合性
1、园区以节能建材、新能源应用、精细化工为主导产业。其中新能源应用以园区铸造、机械加工及电子元器件等产业为依托，结合宁国市深厚的汽车零部件工业基础，根据国家新能源汽车产业发展趋势及未来市场机遇，重点发展新能源汽车零部件及其应用产业，包括轻量化零部件、新能源汽车密封件、电子元器件及电控系统、新能源汽车充电桩、电动空调压缩机、新能源汽车检测及测试设备、新能源汽车电池等。	本项目主要进行生物基纺织新材料的生产，属于化工行业，符合宁国港口产业园整体定位，该项目已由宁国经济技术开发区管理委员会备案（2209-341862-04-01-222643）。	符合

	2、强化水资源管理,提高水重复利用率。制定并实施园区节水和中水利用规划,积极推进企业内、企业间水资源的梯级利用和企业用水总量控制,切实提高水资源利用率,严禁建设国家明令禁止的项目,严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设:已建和报入区建设项目应严格执行水环境保护相关标准和要求。	本项目生活污水经预处理满足港口生态产业园一期污水处理厂接管标准后接管市政污水管网,经港口生态产业园一期污水处理厂深度处理。	符合
	3、在规划确定的园区产业定位总体框架下,充分考虑与区域产业布局的互补,进一步优化发展重点,严格控制非主导产业项目入区建设,入区项目要采用先进的生产工艺和装备,采用高水平的污染治理措施,清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求,并逐步提高,最大限度控制园区污染物排放量和排放强度。	项目为生物基纺织新材料的生产,采用国内全自动先进工艺和设备进行生产。	符合
	4、园区内工业企业排水应根据其特性和港口镇污水处理厂处理能力,对其进行必要的预处理。在园区企业生产废水全部进入集中式污水处理厂得到有效处理之前,园区不得新建排放水污染物的项目,现有企业生产污水必须严格实行达标排放。落实各项水环境保护管理措施,确保园区建设不降低地表水环境质量和水体功能,港口镇进入水阳江的水污染物总量得到削减。	本项目生活污水经预处理满足港口生态产业园一期污水处理厂接管标准后接管市政污水管网,经港口生态产业园一期污水处理厂处理达标后排入山门河。	符合
	5、进一步论证集中供热方案,禁止新建燃煤锅炉,全面落实《安徽省大气污染防治行动计划实施方案》各项要求。加强各类固体废物的收集和处理处置。生活垃圾应集中收集后送环卫部门妥善处理;危险废物应按有关规定安全收集、暂存、处置。	本项目采用电供热	符合
	6、建立健全园区环境监控体系。园区和入区企业要按照有关规范要求,开展日常环境监控工作,建设完善的污染物排放在线监控系统,并与环保部门实现联网。	本项目按照有关规范要求,开展日常环境监控工作。	符合
	7、根据园区总体规划确定的主导产业及区域特征,结合《产业结构调整指导目录(2019年本)》、《外商投资产业指导目录(2017年修订)》等国家产业政策及《长江经济带战略环境评价安徽省“三线一单”编制文本(送审稿)》、《关于发布长江经济带发展负面清单指南(试行)的通知》及《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则(试行)的通知》(皖长江办【2019】18号)等地方法规要求,在考虑产业可能对环	对照园区规划环境影响报告书,本项目不违背表7.2-5所列准入内容及管控要求。	符合

	境造成的影响及程度，提出园区规划范围内生态环境准入清单，主要包括空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源开发利用要求四个方面，详见表 7.2-5。		
	8、根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《市场准入负面清单（2022 年版）》、《长江经济带市场准入禁止限制目录》及园区资源环境禀赋条件，明确限制和禁止入园企业类型，形成规划产业准入负面清单见表 7.2-6。	本项目位于安徽宁国经济技术开发区港口产业园，本项目涉及的行业化学试剂和助剂制造 C2661 制造，不属于表 7.2-6 所列禁止类和之产业。	符合
其他符合性分析	<p><b>1、产业政策符合性分析</b></p> <p>（1）与产业结构调整指导目录的符合性</p> <p>经查询：本建设项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中限制类或淘汰类项目，因此可视为允许类。</p> <p>（2）与地方相关产业政策的符合性</p> <p>A、本项目位于安徽宁国港口生态产业园，选址不在长江自然保护区，对照《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）的通知》（皖长江办【2019】18 号），本项目不属于文件中提及的码头、挖沙、采矿、石化、化工、焦化等禁止建设行业，按照“非禁即入”的原则，可视为允许投资类。</p> <p>B、对照《市场准入负面清单（2022 年版）》，本项目不属于其中负面清单管理的企业投资项目，按照“非禁即入”的原则，可视为允许投资类。</p> <p>C、本项目与宣城市人民政府《关于推进产业结构调整加快淘汰落后产能的若干意见》的符合性如下：“意见”指出，①严格控制高耗能、高污染、资源性行业新上建设项目；②新建化工项目一律进入通过规划环评、有产业和功能定位的工业园区；③产品结构单一、工艺设备水平低、职业卫生条件差、三废治理难度大的化工项目，一律不得引进和建设；④耐磨材料、玻璃纤维等高耗能行业未提升产品档次，纯生产能力扩张的新建项目不予审批；⑤禁止利用传统铸造、锻造、金属材料加工项目为掩护新上工（中）频感应炉、镀锌铁锅（槽）等高耗能设备企业；</p>		

⑥坚决抑制产能过剩行业的低水平重复建设，提高准入门槛，严禁落后产能再次进入市场。

本项目行业分类属于“C26 化学原料和化学制品制造业”，属于化工项目，项目厂址进入通过规划环评，有产业和功能定位的港口产业园内。项目废气、废水处理后外排，固体废物可得到妥善处理、处置，不属于“意见”中需严格控制高耗能、高污染、资源性项目类型。

综上，本项目的建设符合国家和当地的相关产业政策要求。

## 2、与《中共安徽省关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（升级版）（皖发【2021】19 号）符合性分析

根据 2021 年 8 月 9 日，中共安徽省委、省政府下发了《中共安徽省委安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发【2021】19 号），本项目与“三道防线”符合性分析如下表。

**表 1-4 拟建项目与“三道防线”相关要求的符合性分析**

序号	文件要求	符合性
1	严禁 1 公里范围内新建化工项目，长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。	本项目为新建项目，距离长江最近支流为水阳江，直线距离约 4.5km；不属于长江干流及主要支流岸线 1 公里范围。
2	严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目，严禁新建布局重化工园区，合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或者长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。	拟建项目不属于长江干流 5 公里范围内。不属于新建重化工项目。
3	严管 15 公里范围内新建项目，长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量的项目。实施备案、环评、安评能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的一律不得开工建设。	拟建项目不属于长江干流 15 公里范围内严管项目

## 3、与“三线一单”相符性分析

### （1）与生态保护红线相符性分析



根据安徽省人民政府于 2018 年 6 月 27 日发布了《安徽省生态保护红线》中宣城市总体划定方案，本项目位于宁国经济技术开发区港口生态产业园，属于工业开发区域，不在宁国市生态红线区域保护范围内。不在宣城市生态保护红线区域范围内。



图 1-1 宣城市生态保护红线分布图

## (2) 与环境质量底线相符性分析

根据区域的环境功能区划，拟建项目所在区域环境空气功能为二类区，需达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；水环境功能为II类，执行《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中II类标准。

根据宁国市生态环境分局发布的《2021 年宁国市环境质量公报》中相关数据可知，项目所在区域基准年（2021 年）各基本污染物年均及相应百分位数 24 小时平均及 8 小时平均质量浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准浓度限值要求；根据引用环评中对项目所在区域的环境质量的监测数据分析表明，区域内非甲烷总烃空气质量现状满足《大气污染物综合排放标准详解》中的规定值。根据宁国市生态环境分局发布的《2021 年宁国市环境质量公报》中相关数据可知，2021 年宁国市地表水东津河坞村、东津河石村等 10 个监测断面地表水水质达标率为 100%，水质优良，其中港口湾水库监测断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）I类标准要求；东津河坞村、西津河大

	<p>桥、西津河滑渡、水阳江钟鼓滩、东津河石村、中津河鸡山、山门河港口、四联河汪溪村委会监测断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II类标准要求；</p> <p>根据环境质量公报，项目区域空气质量、地表水山门河、区域地下水、土壤均具有一定容量，经预测，项目在生产过程中排放的各类污染物对评价区域环境质量产生的影响均在环境承载力范围内，不会降低现有环境功能。总体来说，项目选址满足环境质量底线要求。</p> <p>（3）与资源利用上线符合性分析</p> <p>项目生活用水均来自港口园区市政管网供水，且现有供水能力满足拟建项目用水需求；各生产设备均采用电力驱动，由市政供电系统统一供给，项目周边供水、供电等基础设施配套齐全。因此，本项目资源利用均在港口生态产业园可承受范围内。</p> <p>（4）与环境准入负面清单符合性分析</p> <p>根据前文产业政策及规划符合性分析，本项目符合《安徽宁国经济技术开发区港口生态产业园总体规划（2019-2030 年）》生态环境准入清单内容，及不属于《市场准入负面清单（2022 年版）》负面清单内项目，故本项目满足环境准入负面清单要求。</p> <p><b>4、与《中华人民共和国长江保护法》符合性分析</b></p> <p><b>表 1-5 与《中华人民共和国长江保护法》符合性分析表</b></p> <table><tr><th>序号</th><th>长江保护法规定</th><th>本项目情况</th><th>符合性</th></tr><tr><td>1</td><td>长江流域产业结构和布局应当与长江流域生态系统和资源环境承载能力相适应。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。</td><td>项目符合《产业结构调整指导目录》（2024 年本）及港口生态产业园总体规划要求。</td><td>符合</td></tr><tr><td>2</td><td>禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。</td><td>项目位于港口生态产业园，距长江支流水阳江岸线约 4.5km。</td><td>符合</td></tr><tr><td>3</td><td>在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，应当按照国家有关规定报经有管辖权的生态环境主管部门或者长江流域生态环境监督管理机构同意。对未达到水质目标的水功能区，除污水集中处理设施排污口外，应当严格控制新设、改设或者扩大排污口。</td><td>本项目生活污水排入园区污水管网，进入港口生态产业园一期污水处理厂处理。项目不设置废水直接排污口。</td><td>符合</td></tr><tr><td>4</td><td>长江流域县级以上地方人民政府应当推动钢铁、石油、化工、有色金属、建材、船舶等产</td><td>项目将按照要求落实污染治理措施，减</td><td>符合</td></tr></table>	序号	长江保护法规定	本项目情况	符合性	1	长江流域产业结构和布局应当与长江流域生态系统和资源环境承载能力相适应。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。	项目符合《产业结构调整指导目录》（2024 年本）及港口生态产业园总体规划要求。	符合	2	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。	项目位于港口生态产业园，距长江支流水阳江岸线约 4.5km。	符合	3	在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，应当按照国家有关规定报经有管辖权的生态环境主管部门或者长江流域生态环境监督管理机构同意。对未达到水质目标的水功能区，除污水集中处理设施排污口外，应当严格控制新设、改设或者扩大排污口。	本项目生活污水排入园区污水管网，进入港口生态产业园一期污水处理厂处理。项目不设置废水直接排污口。	符合	4	长江流域县级以上地方人民政府应当推动钢铁、石油、化工、有色金属、建材、船舶等产	项目将按照要求落实污染治理措施，减	符合
序号	长江保护法规定	本项目情况	符合性																		
1	长江流域产业结构和布局应当与长江流域生态系统和资源环境承载能力相适应。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。	项目符合《产业结构调整指导目录》（2024 年本）及港口生态产业园总体规划要求。	符合																		
2	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。	项目位于港口生态产业园，距长江支流水阳江岸线约 4.5km。	符合																		
3	在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，应当按照国家有关规定报经有管辖权的生态环境主管部门或者长江流域生态环境监督管理机构同意。对未达到水质目标的水功能区，除污水集中处理设施排污口外，应当严格控制新设、改设或者扩大排污口。	本项目生活污水排入园区污水管网，进入港口生态产业园一期污水处理厂处理。项目不设置废水直接排污口。	符合																		
4	长江流域县级以上地方人民政府应当推动钢铁、石油、化工、有色金属、建材、船舶等产	项目将按照要求落实污染治理措施，减	符合																		

	业升级改造，提升技术装备水平；推动造纸、制革、电镀、印染、有色金属、农药、氮肥、焦化、原料药制造等企业实施清洁化改造。企业应当通过技术创新减少资源消耗和污染物排放。	少污染物排放。	
注：摘录与本项目有关的要求进行分析。			
<b>5、与《中共中央国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》符合性分析</b>			
<b>表 1-6 与《关于深入打好污染防治攻坚战的意见》符合性分析表</b>			
序号	意见要求	本项目情况	符合性
1	处理好减污降碳和能源安全、产业链供应链安全、粮食安全、群众正常生活的关系，落实 2030 年应对气候变化国家自主贡献目标，以能源、工业、城乡建设、交通运输等领域和钢铁、有色金属、建材、石化化工等行业为重点，深入开展碳达峰行动。	项目不属于所列行业。	符合
2	在保障能源安全的前提下，加快煤炭减量步伐，实施可再生能源替代行动。	项目不使用燃料	符合
3	严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。	项目不在《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》中。	符合
4	衔接国土空间规划分区和用途管制要求，将生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线的硬约束落实到环境管控单元，建立差别化的生态环境准入清单，加强“三线一单”成果在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用。健全以环评制度为主体的源头预防体系，严格规划环评审查和项目环评准入，开展重大经济技术政策的生态环境影响分析和重大生态环境政策的社会经济影响评估。	项目选址符合安徽宁国港口生态产业园总体规划（2019-2030）》及宣城市“三线一单”等要求。	符合
5	统筹好上下游、左右岸、干支流、城市和乡村，系统推进城市黑臭水体治理。加强农业农村和工业企业污染防治，有效控制入河污染物排放。强化溯源整治，杜绝污水直接排入雨水管网。推进城镇污水管网全覆盖，对进水情况出现明显异常的污水处理厂，开展片区管网系统化整治。	本项目生活污水排入港口园区污水处理厂。	符合
6	严格建设用地土壤污染风险管控和修复名录内地块的准入管理。未依法完成土壤污染状况调查和风险评估的地块，不得开工建设与风险管控和修复无关的项目。	本项目购买厂房进行生产，已进行地面硬化。	符合
7	持续开展地下水环境状况调查评估，划定地下水型饮用水水源补给区并强化保护措施，开展地下水污染防治重点区划定及污染风险管控。	园区地下水环境质量现状满足相关标准要求。	符合
注：摘录与本项目有关的要求进行分析。			
<b>6、与《安徽省“十四五”生态环境保护规划》符合性分析</b>			

表 1-7 与安徽省“十四五”生态环境保护规划符合性分析表			
序号	安徽省“十四五”生态环境保护规划要求	本项目情况	符合性
1	以钢铁、水泥、石化、化工、玻璃、有色、印染等行业为重点，开展全流程清洁化、循环化、低碳化改造，促进传统产业绿色转型升级，在火电、钢铁、建材等行业开展减污降碳协同增效。支持各市因地制宜制定化工项目入园标准，建立入园项目准入评审制度。加快淘汰落后低端产能，加大新基建、高新技术产业、新能源汽车等产业的支持力度，构建高效节能、先进环保和资源循环利用的绿色产业体系，充分发挥生态环境保护引导、优化和倒逼作用，加快生产方式绿色转型，提升经济发展质量。	项目选址于港口片区新港大道 9 号，符合安徽宁国港口生态产业园总体规划（2019-2030）》要求。	符合
2	强化能源消费总量和强度双控制度，严格控制能耗强度，有效控制能源消费增量，坚决遏制“两高”项目盲目发展。发挥市场配置资源作用，引导能源要素合理流动和高效配置。严格控制煤炭消费总量，大气污染防治重点区域内新、改、扩建用煤项目严格实施煤炭等量或减量替代。	本项目不使用煤炭，不在《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》中。	符合
3	实施窑炉深度治理，加快推进钢铁、玻璃、铸造、有色、焦化等行业污染深度治理；持续推进火电、水泥行业绩效提升改造；加强自备燃煤机组污染治理设施运行管控，确保按照超低排放运行；加强建材行业全流程无组织排放管控，开展不达标燃煤设施清理整治，加大皖北地区散煤清理力度，推进农副产品加工领域散煤治理。强化挥发性有机物（VOCs）治理精细化管理，在石化、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业建立完善源头、过程和末端的 VOCs 全过程控制体系，实施 VOCs 排放总量控制；全面推进使用低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等。	项目设备采用电加热，不使用燃料；不使用涂料、油墨、胶粘剂、有机溶剂等。	符合

7、与《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》符合性分析

表 1-8 与《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》符合性分析表				
序号	行业	国民经济行业分类名称	行业小类代码	包含内容
1	石化	原油加工及石油制品制造	2511	炼油
2	焦化	炼焦	2521	煤制焦炭、石油焦（焦炭类）、沥青焦、其他原材料生产焦炭，机焦、型焦、土焦、半焦炭、其他工艺生产焦炭，矿物油焦、兰炭
3	煤化工	煤制液体燃料生产	2523	甲醇、烯烃、乙二醇
4	化工	无机碱制造	2612	烧碱、纯碱
5		无机盐制造	2613	电石
6		有机化学原料制造	2614	醋酸、乙烯、对二甲苯、丁二醇、二苯基甲烷二异氰酸酯、乙酸乙烯酯、用汞的氯乙烯

	7		其他基础化学原料制造	2619	黄磷
	8		氮肥制造	2621	合成氨、氮肥（尿素）
	9		磷肥制造	2622	磷酸一铵、磷酸二铵
	10		初级形态塑料及合成树脂制造	2651	用汞的聚氯乙烯
	11	建材	水泥制造	3011	水泥熟料
	12		石灰和石膏制造	3012	石灰
	13		粘土砖瓦及建筑砌块制造	3031	烧结砖瓦，不包括资源综合利用项目
	14		平板玻璃制造	3041	普通平板玻璃，浮法平板玻璃，压延玻璃，其它平板玻璃，不包括光伏压延玻璃，显示玻璃
	15		建筑陶瓷制品制造	3071	建筑陶瓷
	16		卫生陶瓷制品制造	3072	卫生陶瓷
	17		耐火材料制品制造	308	烧结工序制造的硅砖、镁铬砖、铝含量 42%以下的粘土砖，不包括资源综合利用项目
	18		石墨及碳素制品制造	3091	铝用炭素
	19	钢铁	炼铁	3110	炼钢用高炉生铁、直接还原铁、熔融还原铁
	20		炼钢	3120	非合金钢粗钢、低合金钢粗钢、合金钢粗钢（不包括高炉—转炉长流程炼钢就地改造转型发展电炉短流程炼钢等未增加产能的技术改造项目）
	21		铁合金冶炼	3140	普通铁合金，特种铁合金，锰的冶炼，铁基合金粉末
	22	有色	铜冶炼	3211	铜冶炼，不包括再生铜冶炼项目
	23		铅锌冶炼	3212	铅冶炼、锌冶炼，不包括再生铅、再生锌冶炼项目
	24		铝冶炼	3216	氧化铝（不包括以铝酸钠、氢氧化铝或氧化铝为原料深加工形成的非冶金级氧化铝）、电解铝
	25		硅冶炼	3218	工业硅
	26	煤电	火力发电	4411	燃煤发电
	27		热电联产	4412	燃煤热电联产

根据上表分析，本项目属 C2619 其他基础化学原料制造，不在安徽省“两高”项目管理目录内。

**8、与《安徽省生态环境厅关于加强化工行业建设项目环境管理的通知》（皖环发【2020】73 号）、《安徽省经济和信息化厅安徽省发展和改革委员会安徽省自然资源厅安徽省生态环境厅安徽省应急管理厅关于加强化工项目建设管理的通知》（皖经信原材料函（2020）706 号）符合性分析**

	表 1-9 与安徽省化工项目建设管理相关文件符合性分析				
	安徽省化工项目建设管理相关文件要求		本项目内容	符合性	
	<p><b>一、严控化工建设项目环境准入</b></p> <p>按照有关法律法规和政策性文件要求，禁止在淮河、巢湖流域新建化工等水污染严重的小型项目，严格限制新建化工大中型项目；禁止新建《产业结构调整指导目录》中淘汰类化工项目，严格限制高 VOCs 排放化工项目，不得新建未纳入《石化产业规划布局方案》的炼化项目。新建化工项目必须进入规范化工园区，并符合园区规划及规划环评要求，与“三线一单”成果相协调；在长江、淮河、新安江流域建设化工项目的，要严格执行《中共安徽省委安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美美丽长江（安徽）经济带的实施意见》的要求；在居民集中区、医院和学校附近，禁止新建或扩建可能引发环境风险的化工项目。</p> <p><b>二、科学规划空间布局</b></p> <p>（一）严守规划分区管控。严守规划分区管控。在生态保护红线、永久基本农田和生态空间、农业空间内禁止新（改、扩）建化工项目；已经建设的，应按照相关规定，限期迁出。</p> <p>（二）严格岸线管理。禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目；已批未开工项目，停止建设，按要求重新选址；已经开工建设的，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。长江干流岸线 5 公里范围内，严格控制新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。</p> <p>（三）推进退城入园。城市建成区、重点流域重污染化工企业和危险化学品生产企业应加快退城入园。严格执行危险化学品“禁限控”目录，新建危险化学品生产（含中间产品）项目，以爆炸性化学品、剧（高）毒化学品、液化烃类易燃易爆化学品为主要原料的化工生产项目，以及其他构成危险化学品重大危险源或依法应取得安全使用许可证的化工生产项目，必须进入一般或较低安全风险的化工园区（与其他行业生产装置配套建设的项目除外）。引导其他石化化工项目在化工园区发展，具体由所在设区市政府按照国家法律法规和有关政策要求，结合本地区发展实际，根据安全环保风险、综合效益、产业链配套等因素确定。</p>		<p>（1）本项目生产过程中不涉及化学反应，项目选址位于宁国港口生态产业园内，距离水阳江直线距离 4.5km，不在长江支流岸线 1 公里范围内；</p> <p>（2）项目产品及采取的设备设施不属于《产业结构调整指导目录》（2024 年本）中限制类和淘汰类；本项目不属于《石化产业规划布局方案》中炼化项目；项目符合宣城市“三线一单”要求；</p> <p>（3）项目选址于宁国经济技术开发区（港口生态产业园）精细化工片区，符合《宁国经济技术开发区（安徽宁国港口生态产业园）总体规划（2019-2030 年）环境影响报告书》及审查意见要求；宣城宁国化工园区（港口片区）于 2022 年 11 月 7 日经安徽省人民政府皖政秘【2022】217 号文认定；</p> <p>（4）本项目符合安徽省《关于全面打造水清岸绿产业优美美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发【2021】19 号）中的相关要求，项目周边不存在居民集中区、医院和学校；</p> <p>（5）本项目选址位于宁国港口生态产业园精细化工片内，不在生态保护红线、永久基本农田和生态空间、农业空间范围内。</p>	符合	
	注：摘录与本项目有关的要求进行分析				
	9、与挥发性有机物治理相关政策文件的符合性				
	表 1-10 与挥发性有机物治理相关政策文件的符合性分析				
政策名称	相关要求	本项目建设情况	符合性		

				分析
	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中	本项目涉 VOCs 的原料等均储存于密闭的容器内	符合
		液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。	本项目涉 VOCs 的原料转运均采用密闭的容器。	符合
		液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送方式或采用高位罐、桶泵等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	项目涉 VOCs 均在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	符合
		VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	项目 VOCs 废气收集处理系统与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	符合
		企业应考虑生产工艺、操作方式、废气性质、处理方法等因素，对 VOCs 废气进行分类收集。	项目按生产区域设置了 VOCs 处理设施，对 VOCs 废气进行收集	符合
	《安徽省大气污染防治重点工作的通知》	加快推动 VOCs 精细化治理。实施 VOCs 产品源头替代工程，严格落实《油墨中可挥发性有机化合物含量的限值》等国家产品 VOCs 含量限值标准，推进家具制造、汽车制造、印刷和记录媒介、橡胶和塑料制品等行业低 VOCs 含量原辅材料替代。实施重点企业 VOCs 综合治理工程，编制执行“一企一策”，推进治污设施改造升级。继续加强无组织排放管控，9 月底前，各地集中开展一次 VOCs 整治专项执法行动。省级及以上开发区和省级化工园区，年内完成至少一轮走航监测、红外成像等智能监测。提升涉 VOCs 企业“双随机一公开”执法水平。	本项目工艺流程及各类原辅材料均不涉及高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等	符合

	《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染防治工作的通知》	鼓励支持使用涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂（树脂）、清洗剂等原辅材料的企业，进行低 VOCs 含量原辅材料的源头替代，7 月 1 日前各地指导企业建立管理台账，记录 VOCs 原辅材料的产品名称、VOCs 含量和使用量等。各地应结合本地产业特点和源头替代参考目录，重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等重点领域，推广 VOCs 含量低于 10% 原辅材料的源头替代，并纳入年度源头削减项目管理，实现“可替尽替、应代尽代”，源头削减年度完成项目占 30%以上。	本项目工艺流程及各类原辅材料均不涉及高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等	符合
	《安徽省大气办关于印发安徽省 2020 年大气污染防治重点工作任务的通报》皖大气办【2020】2 号	强化 VOCs 综合治理。推广使用低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂；加强含 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等 VOCs 无组织排放管控，重点检查有机溶剂使用量较大、使用低温等离子、光氧化等低效治理技术等的企业，不能稳定达标排放或无组织排放管控不能满足法律法规要求的，应依法查处。	本项目工艺流程及各类原辅材料均不涉及高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等。本项目有机废气产生源主要来自搅拌、投料环节，收集的废气经收集后二级活性炭装置处理后达标排放。	符合
	《重点行业挥发性有机物综合治理方案》	全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。	本项目投料搅拌等工序过程会产生粉尘及非甲烷总烃，采取局部按安装废气收集处理措施，有效减少 VOCs 无组织排放。	符合
		推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。	本项目产生 VOCs，根据工艺废气特点安装相应的废气收集处理措施，实现有效治理。	符合



## 二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

安徽协朋新材料有限公司成立于 2022 年 7 月 8 日，一般项目：新材料技术研发；生物基材料制造；生物基材料销售；专用化学产品制造（不含危险化学品）；非食用植物油加工；化工产品销售（不含许可类化工产品）（除许可业务外，可自主依法经营法律法规非禁止或限制的项目）。

因企业发展需要，拟选址于安徽省宣城市宁国市宁国经济技术开发区港口片区新港大道 9 号建设年产 1 万吨生物基纺织新材料项目。主要建设内容为宁国经济技术开发区港口片区新港大道 9 号 2184 平米厂房，购置加热釜、混合器、结片机等设备。该项目于 2022 年 8 月 16 日通过宁国市经济技术开发区管理委员会备案申请，项目代码：2209-341862-04-01-222643，建成后年产 1 万吨生物基纺织新材料。

依据《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号）规定，国家实行建设项目环境影响评价制度。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（中华人民共和国生态环境部令第 16 号）规定，该项目类别属于“二十三、化学原料和化学制品制造业 26 专用化学产品制造 266”中“单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的（不产生废水或挥发性有机物的除外）”，应编制环境影响报告表。

表 2-1 项目环评类别判定表

项目类别环评类别		报告书	报告表	登记表
二十三、化学原料和化学制品制造业 26				
44	基础化学原料制造261；农药制造263；涂料、油墨、颜料及类似产品制造264；合成材料制造265；专用化学产品制造266；炸药、火工及焰火产品制造267	全部（含研发中试；不含单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的）	单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的（不产生废水或挥发性有机物的除外）	/

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“二十一、化学原料和化学制品制造业 26”中“50.专用化学产品制造 266”中“单纯混合或者分装的”。因此本项目排污许可分类为登记管理。

表 2-2 《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）（摘录）			
行业类别 行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
二十一、化学原料和化学制品制造业 26			
50.专用化学产品制造 266	化学试剂和助剂制造 2661, 专项化学用品制造 2662, 林产化学产品制造 2663（有热解或者水解工艺的），以上均不含单纯混合或者分装的	林产化学产品制造 2663（无热解或者水解工艺的），文化用信息化学品制造 2664, 医学生产用信息化学品制造 2665, 环境污染处理专用药剂材料制造 2666, 动物胶制造 2667, 其他专用化学产品制造 2669, 以上均不含单纯混合或者分装的	单纯混合或者分装的

项目应当编制环境影响报告表，为此，安徽协朋新材料有限公司委托我公司承担该项目环境影响报告表的编制工作（环评委托书见附件 1）。我公司接受委托后，随即成立评价项目组，根据建设单位提供的项目有关资料，在实地踏勘、资料收集和工程分析的基础上，根据国家和地方相关法律法规、《建设项目环境影响报告表编制技术指南（试行）》（污染影响类）及相关技术导则和技术规范等要求，编制了该项目环境影响报告表，供建设单位报请环保行政主管部门审批。

## 2、建设内容

本项目位于安徽省宣城市宁国市宁国经济技术开发区港口片区新港大道 9 号内，建设年产 1 万吨生物基纺织新材料项目。购置加热釜、混合器、结片机等先进的生产设备（项目只涉及复配分装，不涉及化学反应）。项目建成达产后，年产 1 万吨生物基纺织新材料。本项目主要建设内容及规模见下表 2-3。

### 表 2-3 项目主要建设内容及规模一览表

工程	工程名称	工程内容及规模	备注
主体工程	厂房	厂房面积 1600m <sup>2</sup> ，一层钢架结构，主要分为原料区、生产区、成品区等，购置加热釜、混合器、结片机等，年产 1 万吨生物基纺织新材料。	依托已建厂房，购置厂房、购置设备，分区改造
辅助工程	办公区	局部 3F，建筑面积 584m <sup>2</sup> ，主要用于员工办公，设置办公室、会议室	供 25 人办公
储运工程	成品区	位于车间北侧，占地面积约 200m <sup>2</sup> ，主要用于成品储存	/
	原料仓库	位于厂房南侧，占地面积约 200m <sup>2</sup> ，主要用于原料的储存，其中液态物料采取桶装方式，原料区采取重点防渗并设置围堰、导流沟等。	/
公用工程	供电系统	项目用电由港口供电管网供给，年用量 50 万 kW·h	依托
	供热系统	项目加热过程采用电力	依托
	给水系统	项目鲜用水量 1675m <sup>3</sup> /a；项目用水由园区供水管网提供；	依托

环保工程	排水	雨水	项目实行雨污分流制，雨水收集后排入市政雨水管网	依托
		污水	污水经化粪池预处理后排入港口生态产业园一期污水处理厂处理，处理后排入山门河，污水年产生量 300m <sup>3</sup> /a	依托
	废气处理		本项目拟在投料口设置集气罩收集粉尘废气后通过布袋除尘器处理后于在加热釜上设置管道收集有机废气通过二级活性炭处理后一同经 15 米高排气筒排放。设计风机风量为 15000 m <sup>3</sup> /h	新建
	废水处理		污水经化粪池预处理纳入港口生态产业园一期污水处理厂处理，处理后排入山门河。	依托
	固废处理		生活垃圾委托环卫部门清运，一般固废综合利用，实现资源化；废活性炭等危险废物暂存在厂区危废暂存间，定期委托有资质单位处理。一般固废库设置车间北部，占地面积 20m <sup>2</sup> ，危险固废库设置车间北侧，占地面积 10m <sup>2</sup> 。	新建
	噪声处理		减振与隔振，建筑隔声等。	/
	环境风险		生产车间、原料仓库、危废暂存间、事故应急池等进行重点防渗； 车间内新建 110m <sup>3</sup> 应急事故池（地下），生产区及原料仓库四周设置围堰；设置雨污水切断阀，并依托宝恒产业园 400m <sup>3</sup> 事故池； 编制突发环境事件应急预案，并定期组织学习事故应急预案和演练	新建

项目依托工程情况见表 2-4。

**表 2-4 项目与厂区现有工程主要依托关系一览表**

工程名称	单项工程名称	依托工程情况	本项目情况	依托可行性
主体工程	生产区	宁国经济技术开发区港口片区新港大道 9 号厂房（已建）	购置现有厂房进行改造，对厂房进行功能分区，按照不同区域对厂房进行改造	厂房改造后符合本项目生产、仓储等需求
储运工程	原料仓库、成品区			
辅助工程	办公区			
公用工程	供水、供电	已建成供水管道、供电线路，配套变配电房	依托现有供水、供电系统	满足本项目用水、用电需求
环保工程	雨污管网、化粪池、雨水排口、污水排口	已建设雨污管网及化粪池	依托现有排水系统	本项目生活污水依托现有污水管网符合项目建设要求

### 3、产品方案

拟建项目具体产品方案见表 2-5。

**表 2-5 项目产品方案**

产品名称	形态	规格型号	年生产批次/次	单批次产量/t	单批次生产时间/h	设计年产量 t
纺织浆料	液态	25kg/桶，200kg/桶，1000kg/桶	1500	5	1.5	7000

高性能浆纱蜡（油）	固态片状	25kg/袋	600	1.6	4	800
纺织助剂	液态	25kg/桶，200kg/桶，1000kg/桶	1000	3.2	2	2200

#### 4、主要原辅材料

拟建工程主要原辅材料及能源消耗详见下表：

表 2-6 原辅材料及能源消耗一览表

产品名称	原料名称	形态	原料用量 t	最大 贮存 量 t	储存 位置	产生 污染物	单位	包装方式
纺织 浆料	食用玉米 淀粉	固体（粉 状）	5503.226 5	100	原料 储存 区	颗粒 物	t/a	袋装（50KG/ 袋）
	聚乙烯醇	固体（粉 状）	900	10	原料 储存 区	颗粒 物	t/a	袋装（50KG/ 袋）
	纳米材料	固体（粉 状）	50	1	原料 储存 区	颗粒 物	t/a	袋装（50KG/ 袋）
	聚丙烯酸	固体（粉 状）	50	1	原料 储存 区	颗粒 物	t/a	袋装（50KG/ 袋）
	自来水	液体	500	/		/	t/a	/
纺织 助剂	渗透剂	液体	100.665	5	原料 储存 区	非甲 烷总 烃	t/a	塑料桶 （100KG/桶）
	乳化剂	液体	600	5	原料 储存 区	非甲 烷总 烃	t/a	塑料桶 （125KG/桶）
	单甘酸	固体（粉 状）	700	10	原料 储存 区	颗粒 物	t/a	袋装（50KG/ 袋）
	硬脂酸	固体（粉 状）	60	5	原料 储存 区	颗粒 物	t/a	袋装（50KG/ 袋）
	抗静电剂	固体（粉 状）	40	5	原料 储存 区	颗粒 物	t/a	袋装（50KG/ 袋）
	自来水		700	/			t/a	/
高性 能浆 纱蜡 （油）	白油	液体	200	5	原料 储存 区	非甲 烷总 烃	t/a	塑料桶 （1000KG/桶）
	乳化剂	液体	50	5	原料 储存 区	非甲 烷总 烃	t/a	塑料桶 （125KG/桶）
	棕榈油	固体（粉 状）	250	20	原料 储存 区	颗粒 物	t/a	袋装（50KG/ 袋）

	单甘脂	固体（粉状）	25	5	原料储存区	颗粒物	t/a	袋装（50KG/袋）
	硬化油	固体（粉状）	200	20	原料储存区	颗粒物	t/a	袋装（50KG/袋）
	消泡剂	液体	25.3595	1	原料储存区	非甲烷总烃	t/a	塑料桶（100KG/桶）
	自来水		50	/			t/a	/

食用玉米淀粉：又称玉蜀黍淀粉。俗名六谷粉。白色微带淡黄色的粉末。将玉米用 0.3%亚硫酸浸渍后，通过破碎、过筛、沉淀、干燥、磨细等工序而制成。普通产品中含有少量脂肪和蛋白质等。吸湿性强，最高能达 30%以上。玉米淀粉在很多方面都有重要用途，主要用来食品加工，点缀食品的外观及口感。

聚乙烯醇：有机化合物，白色片状、絮状或粉末状固体，无味。溶于水，不溶于汽油、煤油、植物油、苯、甲苯、二氯乙烷、四氯化碳、丙酮、醋酸乙酯、甲醇、乙二醇等。微溶于二甲基亚砷。聚乙烯醇是重要的化工原料，用于制造聚乙烯醇缩醛、耐汽油管道和维尼纶合成纤维、织物处理剂、乳化剂、纸张涂层、粘合剂、胶水等。外观白色固体粉末、黏度 40.0~65.0、PH 值 5~8、平均分子量 180000~200000、干燥失重 ≤5.0、炽灼残渣≤2.0、水不溶性杂质≤0.1%、含量 85.0%~115.0%

聚丙烯酸：丙烯酸树脂色浅、水白透明。涂膜性能优异，耐光、耐候性佳，耐热，耐过度烘烤、耐化学品性及耐腐蚀等性能都极好。CAS 号：9003-01-4 外观与形状：水白至淡黄色透明液体包装：30KG/袋、粘度 15-25、色素：45、羟值：20、固含量 50、PH 值 8-12、最低成膜温度<0

渗透剂：全称是脂肪醇聚氧乙烯醚，属非离子表面活性剂。渗透剂顾名思义是起渗透作用，也是具有固定的亲水亲油基团，在溶液的表面能定向排列，并能使表面张力显著下降的物质。

乳化剂：是通过增加其稳定乳液的物质动力学稳定性。乳化剂是被称为表面活性剂或“表面活性剂”的更广泛的化合物组的一部分。表面活性剂（乳化剂）是典型的两亲性化合物，这意味着它们具有极性或亲水性（即水溶性）部分和非极性（即疏水性或亲脂性）部分。因此，乳化剂在水中或油中的溶解度往往或多或少。较易溶于水（相反，较难溶于油）的乳化剂通常会形成水包油乳液，而较易

溶于油的乳化剂会形成油包水乳液。

单甘酸：硬脂酸即十八烷酸，分子式  $C_{18}H_{36}O_2$ ，由油脂水解生产，主要用于生产硬脂酸盐。分子式： $C_{18}H_{36}O_2$ ； $CH_3(CH_2)_{16}COOH$ 、分子量：284.48、CASNo.:57-11-4、密度：0.847、水溶性：0.1-1g/100mLat23°C、相对密度（水=1）：0.87、相对蒸气密度（空气=1）：9.8、饱和蒸气压（kPa）：0.13（173.7°C）、闪点（°C）：196、引燃温度（°C）：395

抗静电剂：SN 又称静电防止剂 SN、卡特纳克 SN（CatanacSN），属阳离子型抗静电剂，外观为红棕色油状粘稠物。pH 值 6~8。在室温下易溶于水、苯、醋酸、丙酮、氯仿、乙二醇、正丁醇、二甲基甲酰胺、二氧六环乙二醇等，在 50°C 时可溶于四氯化碳、二氯乙烷、苯乙烯等。180°C 以上时分解。对 5% 的酸、碱稳定。不耐高温，当温度升至 180°C 以上就会分解，可和阳离子表面活性剂、非离子表面活性剂混用，但不宜与阴离子表面活性剂混用。本品具有优良的静电消除作用。由十八烷基二甲基叔胺溶解于异丙醇中，加入硝酸后密闭反应，再通入环氧乙烷反应而得。

白油：也称为凡士林油、液体石蜡，是由石油经过加工得到的一种无色、无味、无臭的液体。它主要由碳氢化合物组成，其主要成分为芳烃和脂烃。白矿油有着多种用途。首先，它被广泛用于医药工业中，作为药品包衣、药品溶剂和润滑剂等。其次，它可用于化妆品，例如乳液、护肤霜和洗发水的基础成分。此外，白矿油也是许多润滑油、润滑脂、剪切油、防锈剂和柔软剂的重要组成部分。它还可以用作电子产品、塑料品和橡胶制品的防老剂和稳定剂。白矿油的制法一般是通过精炼石油或裂化石油的过程得到的。首先，石油经过蒸馏分离得到中间馏分，其中会得到重质油。接下来，重质油经过脱蜡和脱色等处理步骤，得到白矿油。制备白矿油的过程还需要进行脱臭和脱气，以确保最终产品的纯净度。密度 0.827-0.890g/mL at 20°C 熔点 -24°C（lit.）沸点 300°C（lit.）闪点 >300°C 无色半透明状液体，无味无臭。相对密度 0.831~0.863，闪点 164~228°C。可溶于乙醚、石油醚、挥发油，可与多数非挥发性油混溶（不包括蓖麻油），不溶于水和乙醇。

乳化剂：是通过增加其稳定乳液的物质动力学稳定性。乳化剂是被称为表面活性剂或“表面活性剂”的更广泛的化合物组的一部分。表面活性剂（乳化剂）是

典型的两亲性化合物，这意味着它们具有极性或亲水性（即水溶性）部分和非极性（即疏水性或亲脂性）部分。因此，乳化剂在水中或油中的溶解度往往或多或少。较易溶于水（相反，较难溶于油）的乳化剂通常会形成水包油乳液，而较易溶于油的乳化剂会形成油包水乳液。

棕榈油：比重:（60℃/20℃水）0.882，皂化值 mgKOH/g:193，透明度：80℃澄清透明，气味、滋味:棕榈油固有气味、口感良好，色泽（罗维朋比色槽133.4mm）:Y30、R3.0，水分及挥发物%:0.04，杂质%:0.043，熔点℃：57.6，游离脂肪酸（以棕榈酸计）0.25%，酸值 mgKOH/g:0.40，不皂化物%:1.0，过氧化值 meq/kg:5.26，碘值(韦氏法): 40gI/100g。脂肪含量%: ≥99%，成分中棕榈酸(C16:0)占 67.056%，硬脂酸(C18:0)占 4.905%，油酸(C18:1)占 17.116%，亚油酸(C18:2)占 3.942%。质量符合 GB15680-2009 标准要求，可广泛面向化工行业，可作为生产肥皂、洗衣皂、透明皂、生物柴油、润滑剂、造纸助剂，工艺蜡烛，氢化油，硬脂酸，甘油等生产原料。

单甘脂：又名二羟基丙基十八烷酸酯，是由 C16-C18 长链脂肪酸与丙三醇进行酯化反应而制得化学物质，常作为食物的乳化剂和添加剂，在化妆品及医药膏剂中用作乳化剂，在工业丝油剂的乳化剂和纺织品的润滑剂，在塑料薄膜中用作流滴剂和防雾剂等。单硬脂酸甘油酯是含有 C16-C18 长链脂肪酸与丙三醇进行酯化反应而制得。是一种非离子型的表面活性剂。它既有亲水又有亲油基团，具有润湿、乳化、起泡等多种功能。本品一级品为乳白色似蜡固体，可溶于甲醇、乙醇、氯仿，丙酮和乙醚等溶液。

消泡剂：也称消沫剂，是在食品加工过程中降低表面张力，抑制泡沫产生或消除已产生泡沫的食品添加剂。我国许可使用的消泡剂有乳化硅油、高碳醇脂肪酸酯复合物、聚氧乙烯聚氧丙烯季戊四醇醚、聚氧乙烯聚氧丙醇胺醚、聚氧丙烯甘油醚和聚氧丙烯聚氧乙烷甘油醚、聚二甲基硅氧烷等 7 种。

### 5、主要生产设备

本项目主要设备清单见下表：

表 2-7 项目主要生产设备一览表

设备		设备名称	规格型号	使用工序	数量	单位	备注
生产设	纺织浆料	不锈钢加热釜	2000L	搅拌（含加热功能）	台	3	带搅拌
		混合器	1000L	混合	台	1	

备		包装设备	/	包装	套	1	
	纺织助剂	不锈钢加热釜	2000L	搅拌（含加热功能）	台	1	带搅拌
		不锈钢加热釜	1000L	搅拌（含加热功能）	台	2	带搅拌
		混合器	1000L	混合	台	1	
		包装设备	/	包装	套	1	
	高性能浆纱蜡（油）	不锈钢加热釜	1000L	搅拌（含加热功能）	台	2	带搅拌
		混合器	1000L	混合	台	1	
		结片机	15KW	结片成型	台	2	
		包装设备		包装	套	1	
	公用设备	破碎粉碎机	30KW	破碎	台	2	
	环保设施	风机	15000m <sup>3</sup> /h	废气处理	台	1	
		布袋除尘器	/	废气处理	台	1	
		二级活性炭	/	废气处理	台	1	

#### 设备与产能匹配性分析：

本项目根据加热釜生产工艺设计，以加热釜产能为设计规模基础。因此，本项目产品生产能力取决于加热釜数量，其产能匹配性分析见下表。

**表 2-8 拟建项目主要生产产能**

序号	产品名称	设备名称	年产量 (t)	规格型号	每日生产批次	单批次生产量 (t)	单批次生产时间 (h/批)	年生产批次 (批)	全年用时 (h)	理论生产能力 (t)	是否满足
1	纺织浆料	不锈钢加热釜	7000	3*2m <sup>3</sup>	3	5	1.5	1500	2250	7500	是
2	纺织助剂	不锈钢加热釜	2200	1*2m <sup>3</sup> +2*1m <sup>3</sup>	3	3.2	2	1000	2000	3200	是
3	高性能浆纱蜡（油）	不锈钢加热釜	800	2*1m <sup>3</sup>	2	1.6	4	600	2400	960	是

#### 6、公用工程

##### (1) 给排水

A、给水系统：本项目用水全部取自宁国市经济开发区港口园区供水管网，年用水量 1675m<sup>3</sup>/a，能够满足生产、生活用水需求。

B、排水系统：项目实行雨污分流制。雨水收集后排入市政雨水管网；生活



污水经港口镇污水处理厂处理后排入山门河。

(2) 供电

本项目供电电源为宁国市港口园区变电所，从变电站引入 10KV 高压线路，经厂区变配电房变压向各部分送电。拟建项目用电量为 50 万 kW·h。

7、水平衡

本项目运营期主要用水环节为职工生活用水、工艺用水、设备清洗用水。

①生活用水：项目定员 25 人，根据《安徽省行业用水定额》(DB43/T679—2014)中的相关内容，办公用水定额为 50-70L/（人.d），本项目取值为 50L/（人.d），产污系数按 0.8 计，全年工作天数 300 天。本项目员工生活年用水量为 375t/a（1.25t/d），生活污水产生量为 300t/a（1t/d），生活污水主要污染物为 COD：300mg/L、NH<sub>3</sub>-N：25mg/L、BOD<sub>5</sub>：140mg/L、SS：200mg/L。

②工艺用水：项目纺织浆料、纺织助剂产品需要添加自来水配置，同时设备清洗废水可直接用于配置，根据业主提供资料，年用量为 1300m<sup>3</sup>/a，4.33m<sup>3</sup>/d。

③设备清洗用水：根据业主提供资料，项目设置 8 个加热釜，分别对应生产纺织浆料、高性能浆纱蜡（油）、纺织助剂。项目液体产品在生产完单批产品后会对加热釜进行清洗，每个加热釜清洗用水约 0.02m<sup>3</sup>/次，每个加热釜每天清洗一次，每个加热釜年清洗 300 次，则设备清洗用水年产生量 48m<sup>3</sup>/a（0.16m<sup>3</sup>/d）。根据业主提供资料，单批产品生产完后无需更换产品型号，设备清洗用水可直接用于下批次产品进行生产，无清洗废水产生。

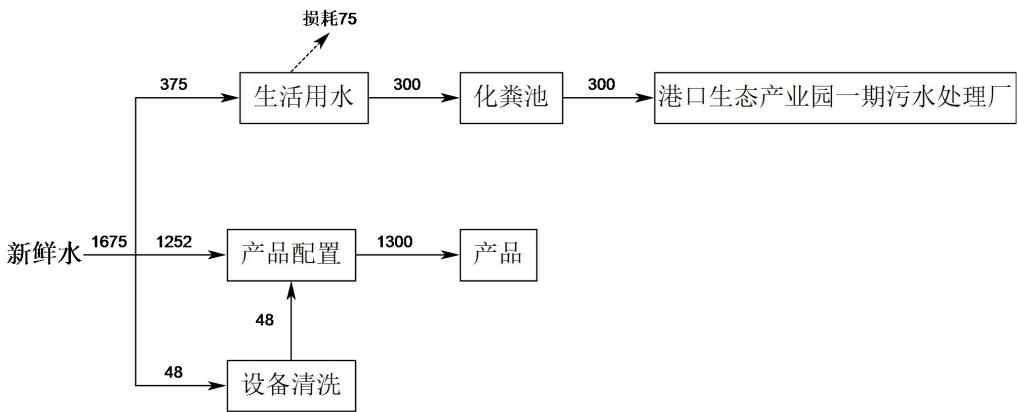
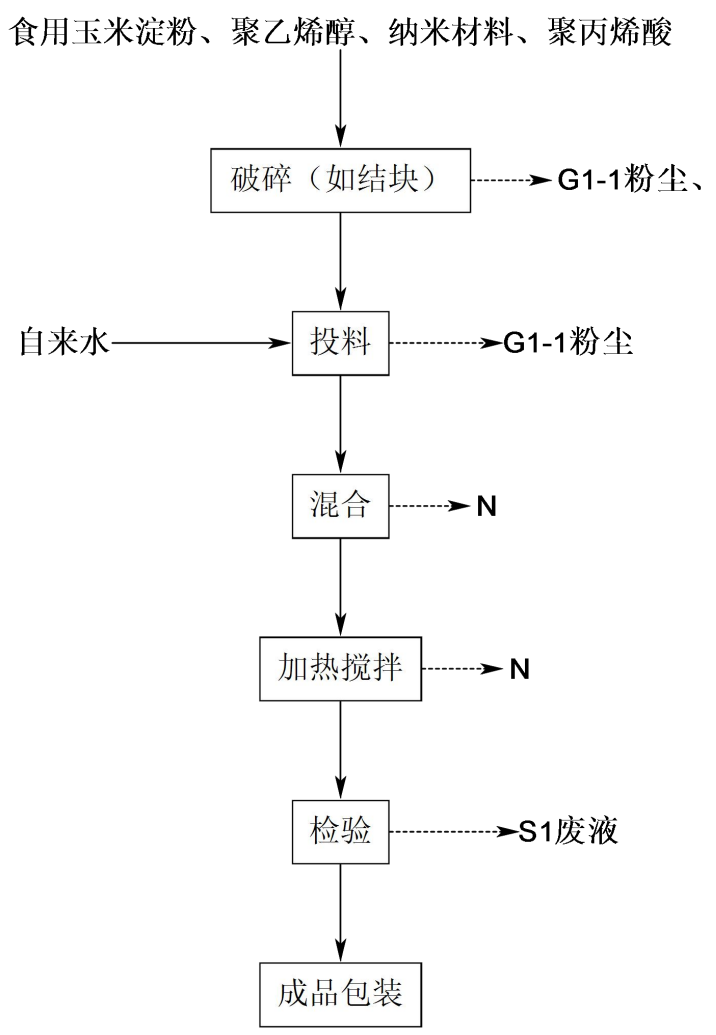


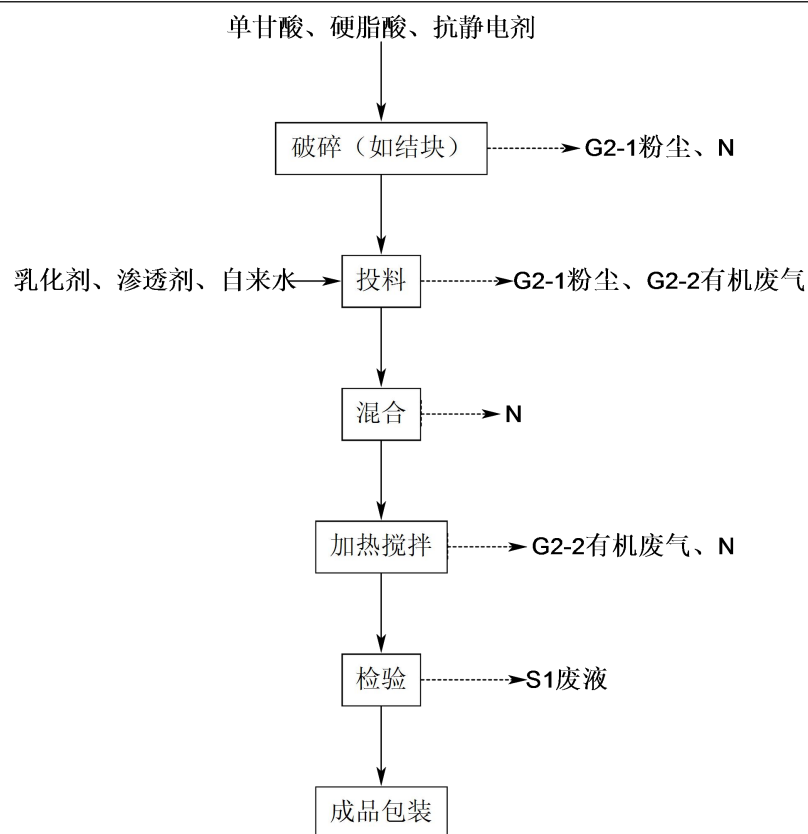
图 2-1 项目水平衡图（t/a）

8、劳动定员及工作制度

拟建项目劳动定员25人，不设食宿，项目年运营300天，采用单班制、每班工作时间为8小时。

	<p><b>9、总平面布置合理性分析</b></p> <p>拟建项目选址于安徽省宣城市宁国市宁国经济技术开发区港口片区新港大道9号。</p> <p>根据设计方案，从物料运输路线最近等因素考虑，原材料、成品均放置在厂房生产工序旁的原料区暂存。本项目厂区总平面按照消防安全、环境等因素进行整体规划设计，车间内按照生产工序顺畅、物料运输便捷、管线最短等为原则进行布置各功能区，项目厂房内生产工序及仓库等功能区布局合理，项目平面布局较合理。本项目按照生产工序顺畅、物料运输便捷、管线最短等为原则进行布置各功能区，项目厂房内生产工序及仓库等功能区布局合理，项目平面布局较合理。厂区总平面布置见附图4。</p>
<p>工 艺 流 程 和 排 污 环 节</p>	<p><b>一、纺织浆料工艺流程</b></p>  <pre> graph TD     A[食用玉米淀粉、聚乙烯醇、纳米材料、聚丙烯酸] --&gt; B[破碎如结块]     B -.-&gt; G1_1[G1-1粉尘、N]     B --&gt; C[投料]     D[自来水] --&gt; C     C -.-&gt; G1_2[G1-1粉尘]     C --&gt; E[混合]     E -.-&gt; N1[N]     E --&gt; F[加热搅拌]     F -.-&gt; N2[N]     F --&gt; G[检验]     G -.-&gt; S1[S1废液]     G --&gt; H[成品包装]   </pre> <p>(G: 废气; W: 废水; N: 噪声; S: 固废)</p> <p><b>图 2-2 纺织浆料生产工艺流程图</b></p>

	<p><b>工艺说明：</b></p> <p><b>破碎：</b>本项目使用有固态原料食用玉米淀粉、聚乙烯醇、纳米材料、聚丙烯酸，投料前如发现有结块现象需进行破碎成粉状后进行投料。</p> <p>该过程主要产生破碎粉尘及噪声。</p> <p><b>投料、混合：</b>粉状原料经半自动称量系统称量后投入半封闭的投料仓内，液态原料经自动称量系统称量后泵入投料，投料入混合器后在密闭混合器中进行混合。</p> <p>投料过程产生投料粉尘。</p> <p><b>加热搅拌：</b>混合后通过密闭管道输送至加热釜中进行密闭加热搅拌，项目所有原料搅拌过程中无化学反应，项目原料加热主要为混合搅拌加快速率，搅拌时间为 1h，加热温度<math>\leq 80^{\circ}\text{C}</math>，采用电加热加热，使原料充分混合。</p> <p>此工序产生的主要污染物为机械噪声 N。</p> <p><b>检验、成品包装：</b>加热搅拌完成后即成成品，成品经检验合格后即可包装，不满足要求可再次进行加热搅拌加工。</p> <p>检测合格后的产品按照 25kg/桶，200kg/桶，1000kg/桶计量包装，成品贮存在成品库中待售。</p> <p>检验过程会产生部分检验废液。</p> <p><b>二、纺织助剂工艺流程</b></p>
--	---



（G：废气；W：废水；N：噪声；S：固废）

图 2-3 纺织助剂生产工艺流程图

#### 工艺说明：

**破碎：**本项目使用有固态原料单甘酸、硬脂酸、抗静电剂，投料前如发现有结块现象需进行破碎成粉状后进行投料。

该过程主要产生破碎粉尘及噪声。

**投料、混合：**粉状原料经半自动称量系统称量后投入半封闭的投料仓内，液态原料经自动称量系统称量后泵入投料，投料入混合器后在密闭混合器中进行混合。

投料过程产生投料粉尘及有机废气。

**加热搅拌：**混合后通过密闭管道输送至加热釜中进行密闭加热搅拌，项目所有原料搅拌过程中无化学反应，项目原料加热主要为混合搅拌加快速率，搅拌时间为 1.5h，加热温度 $<80^{\circ}\text{C}$ ，采用电加热加热，使原料充分混合。

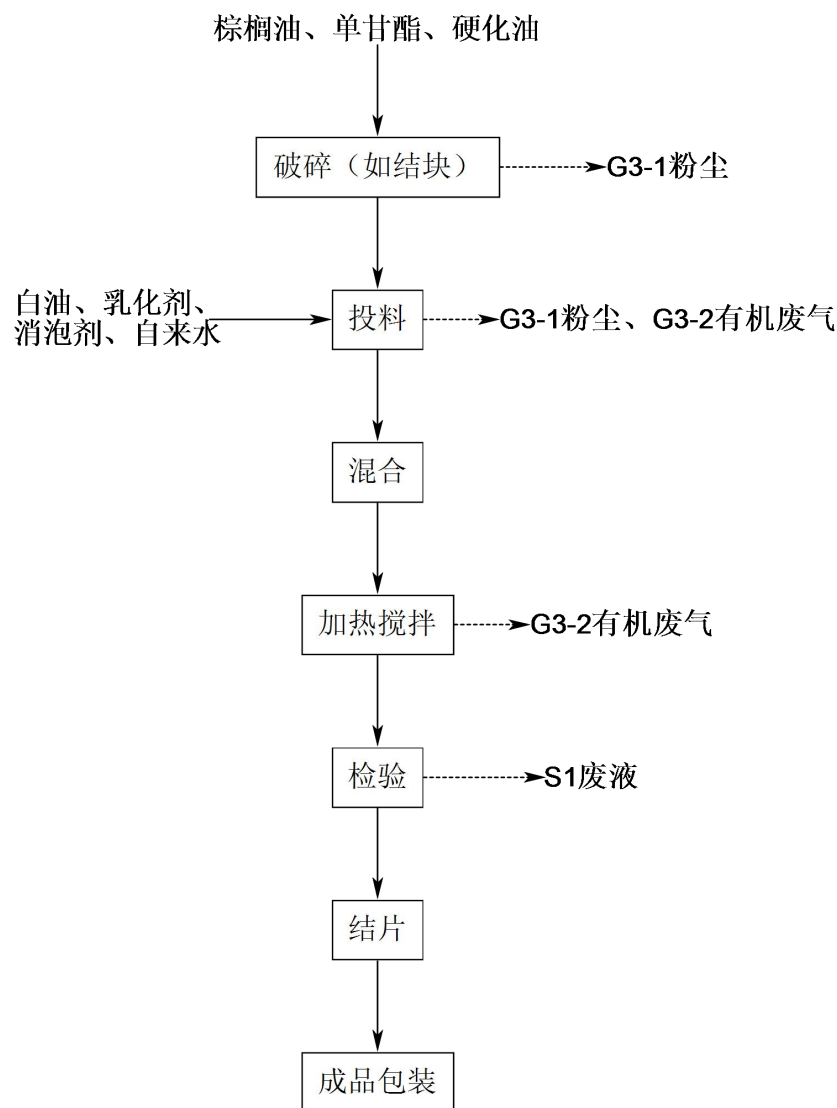
此工序产生的主要污染物为有机废气及机械噪声。

**检验、成品包装：**加热搅拌完成后即成成品，成品经检验合格后即可包装，不满足要求可再次进行加热搅拌加工。

检测合格后的产品按照 25kg/桶，200kg/桶，1000kg/桶计量包装，成品贮存在成品库中待售。

检验过程会产生部分检验废液。

### 三、高性能浆纱蜡（油）工艺流程



（G：废气；W：废水；N：噪声；S：固废）

图 2-4 高性能浆纱蜡（油）生产工艺流程图

#### 工艺说明：

**破碎：**本项目使用有固态原料棕榈油、单甘酯、硬化油，投料前如发现有结块现象需进行破碎成粉状后进行投料。

该过程主要产生破碎粉尘及噪声。

**投料、混合：**粉状原料经半自动称量系统称量后投入半封闭的投料仓内，液态原料经自动称量系统称量后泵入投料，投料入混合器后在密闭混合器中进行混

合。

投料过程产生有机废气及投料粉尘。

**加热搅拌：**混合后通过密闭管道输送至加热釜中进行密闭加热搅拌，项目所有原料搅拌过程中无化学反应，项目原料加热主要为混合搅拌加快速率，搅拌时间为 1.5h，加热温度<80℃，采用电加热加热，使原料充分混合。

此工序产生的主要污染物为有机废气及机械噪声。

**检验：**加热搅拌完成后即成成品，成品经检验合格后即可包装，不满足要求可再次进行加热搅拌加工。检验过程会产生部分检验废液

**结片：**检验合格后通过结片机对产品进行冷却结片加工成固体片状。

**成品包装：**结片后的产品按照 25kg/袋计量包装，成品贮存在成品库中待售。

## 二、产排污环节

拟建项目主要的产污工序和排污特征见下表。

**表 2-9 本项目主要产污环节和排污特征表**

类别		污染源位置	产污工序	主要污染因子
废气	G1-1、G2-1、G3-1	生产区	投料	粉尘
	G2-2、G3-2	生产区	搅拌	甲烷总烃
废水	W	职工生活		CODcr、氨氮等
噪声	N	机械设备、风机		噪声
固废	S1	原料包装		废包装袋、包装桶
	S2	布袋除尘器		收集的粉尘
	S3	废气处理		废活性炭
	S4	职工生活		生活垃圾

## 三、物料平衡

项目各产品物料平衡见下表。项目破碎废气颗粒物拟按照三种产品均分。

**表 2-10 纺织浆料物料平衡表**

输入		输出	
名称	数量 (t/a)	名称	数量 (t/a)
食用玉米淀粉	5503.2265	产品	7000
聚乙烯醇	850	颗粒物	3.2275
纳米材料	50		
聚丙烯酸	50		
自来水	550		
合计	7003.2265	合计	7003.2265

	表 2-11 纺织助剂物料平衡表			
	输入		输出	
	名称	数量 (t/a)	名称	数量 (t/a)
	渗透剂	100.665	产品	2200
	乳化剂	600	非甲烷总烃	0.264
	单甘酸	700	颗粒物	0.401
	硬脂酸	60		
	抗静电剂	40		
	自来水	700		
	合计	2200.665	合计	2200.665
	表 2-12 高性能浆纱蜡（油）物料平衡表			
	输入		输出	
	名称	数量 (t/a)	名称	数量 (t/a)
	白油	200	产品	800
	乳化剂	50	非甲烷总烃	0.096
	棕榈油	250	颗粒物	0.2635
	单甘脂	25		
	硬化油	200		
	消泡剂	25.3595		
	自来水	50		
	合计	800.3595	合计	800.3595
	与项目有关的原有环境污染问题			
	<p>本项目购置宝恒产业园内新建标准化厂房，厂房由安徽宝恒产业园运营管理有限公司定向建造，目前厂房已建设完成。本项目不存在原有环境污染问题。</p>			

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境现状

一、大气环境质量现状

1、基本污染物环境现状

本次评价引用宁国市人民政府网站发布的《2022 年宁国市生态环境状况公报》中的数据，对区域达标情况进行判定，2022 年宁国市环境空气质量有效监测天数 365 天，其中空气质量达到“优”或“良”的天数 341 天，占监测天数的 93.4%，“轻度污染”天数 24 天，占监测天数的 6.6%。具体结果见下表。

表 3-1 项目所在区域环境空气质量现状评价结果一览表

污染物	年评价指标	评价标准 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	现状浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	占标率%	达标情况
Pm <sub>2.5</sub>	年均浓度	35	28	80	达标
PM <sub>10</sub>	年均浓度	70	50	71.43	达标
SO <sub>2</sub>	年均浓度	60	8	13.33	达标
NO <sub>2</sub>	年均浓度	40	19	47.5	达标
CO	日均浓度	4000	800（日均值第 95 百分位数浓度）	20	达标
O <sub>3</sub>	日均最大 8h 浓度	160	148（日均值第 95 百分位数浓度）	92.5	达标

由上表可知，项目所在区域基准年（2022 年）各基本污染物满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的浓度限值要求，故项目所在地区环境质量为达标区域。

2、环境质量现状补充监测

本项目特征因子为非甲烷总烃，需要补充监测。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。故本次评价引用《宁国经济技术开发区（含安徽宁国港口生态产业园）环境影响区域评估报告（2021 年版）》中检测数据。合肥斯坦德优检测技术有限公司于 2021 年 9 月 22 日至 9 月 28 日对区域各点位的大气环境质量进行监测采样分析数据，满足 3 年时效性要求。本项目位于安徽省宣城市宁国市宁国经济技术开发区港口片区新港大道 9 号内，属于宁国经济技术开发区港口片区。

①监测布点：



表 3-2 环境空气质量现状监测点

监测点名称	监测因子	监测时段	相对厂区方位	相对厂址距离/m
杜迁公园	非甲烷总烃	2021 年 9 月 22 日~9 月 28 日连续监测 7 天	西北	354



②监测时段及频率：

连续监测 7 天，监测小时值，每天监测 24 小时。监测期间同时观测天气状况、气温、风向、风速等气象要素。

③监测结果

特殊因子补充监测结果详见下表。

表 3-3 其他污染物环境质量现状（监测结果）表

监测点位	监测项目	时均值（或一次）					日均值				
		浓度（ug/m <sup>3</sup> ）		占标率		超标数	浓度（ug/m <sup>3</sup> ）		占标率		超标数
		最大值	最大值	最大值	最小值		最大值	最大值	最大值	最小值	
杜迁公园	非甲烷总烃	1.05	1.24	0.525	0.62	0	/	/	/	/	0

由上表可知，监测点非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》小时均值 2mg/m<sup>3</sup> 标准限值要求。

二、地表水环境质量现状

项目雨水通过雨水管网排入宁国经济开发区港口片区市政雨水管网，就近排入周边河道；项目生活污水经宁国经济开发区港口片区市政污水管网收集后入港口生态产业园一期污水处理厂处理，达标后排放入山门河汇入水阳江。

依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中

	<p>（地表水环境）的规定：引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。</p> <p>次评价采用《2022 年宁国市生态环境状况公报》中相关数据。</p> <p>依据《2022 年宁国市生态环境状况公报》，2022 年宁国市地表水水质总体为优，监测的 12 个断面（水阳江汪溪、东津河坞村、西津河柏山、港口湾水库、畈村水库、中津河鸡山、水阳江钟鼓滩、东津河石村、西津河大桥、西津河滑渡、山门河港口、泗联河汪溪村委会）水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求，地表水水质达标率 100%。</p> <p><b>三、声环境质量现状</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》：“厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。”本项目位于港口生态园区，为《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区。且厂界外周边 50 米范围无敏感性声环境保护目标，无需进行声环境质量现状评价。</p> <p><b>四、生态环境质量现状</b></p> <p>本项目位于港口产业园内，属于工业用地，不设新增用地，无需进行生态环境质量现状评价。</p> <p><b>五、土壤、地下水环境质量现状</b></p> <p>本项目建设完整的“雨污分流、清污分流”排水系统，雨水排入雨水管网。生活污水经化粪池收集后经园区市政污水管网排入港口生态产业园一期污水处理厂处理后，最终排入山门河。危废间等存储区域采取重点防渗措施，液态物料存储于包装桶内，包装桶存放于防泄漏托盘内，储存区设置围堰。存储物料不会外泄进入外环境对污染地下水和土壤造成污染。故不进行地下水、土壤环境质量现状调查。</p>																		
环境保护目标	<p>根据现场调查，项目环境保护目标见下表。环境保护目标分布见附图 3。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-4 项目环境保护目标一览表</b></p> <table><tr><th rowspan="2">类别</th><th rowspan="2">保护目标名称</th><th colspan="2">坐标</th><th rowspan="2">目标规模</th><th rowspan="2">保护目标类型</th><th rowspan="2">相对厂界位置</th><th rowspan="2">相对厂界距离 m</th></tr><tr><th>经度</th><th>纬度</th></tr><tr><td>大气环境</td><td>新港绿都</td><td>118.886949137</td><td>30.706236850</td><td>500 人</td><td>居民区</td><td>东</td><td>439m</td></tr></table>	类别	保护目标名称	坐标		目标规模	保护目标类型	相对厂界位置	相对厂界距离 m	经度	纬度	大气环境	新港绿都	118.886949137	30.706236850	500 人	居民区	东	439m
类别	保护目标名称			坐标						目标规模	保护目标类型	相对厂界位置	相对厂界距离 m						
		经度	纬度																
大气环境	新港绿都	118.886949137	30.706236850	500 人	居民区	东	439m												

	环保目标	小汪村	118.889399334	30.709853809	300 人	居民区	东北	225m
	地下水环境保护目标	范围内无地下水环境保护目标			/	/	/	/
	声环境保护目标	厂界 50m 范围无声环境保护目标			/	/	/	/
	生态环境保护目标	无新增用地、无生态环境保护目标						

1、大气污染物排放标准

项目投料搅拌工序产生的废气参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中限值。厂内无组织非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中标准值。本项目大气污染物排放标准值详见下表。

表 3-5 废气有组织及无组织废气排放标准

污染物名称	排放浓度（mg/m³）	排放高度（m）	排放速率（kg/h）	周界无组织排放限值（mg/m³）	生产工艺或设施/监测位置	采用标准
NMHC（非甲烷总烃）	120	15	10	4.0	投料搅拌	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
颗粒物	120	15	3.5	1.0		

表 3-6 厂区内无组织挥发性有机物执行标准 mg/m3

污染物名称	无组织排放浓度（mg/m³）		采用标准
NMHC（非甲烷总烃）	6	监控点处 1h 平均浓度值	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、废水排放标准

拟建项目废水排放执行港口生态产业园一期污水处理厂接管限值；港口生态产业园一期污水处理厂尾水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）一级 A 标准。具体标准限值见下表：

表 3-7 港口生态产业园一期污水处理厂接管标准及尾水排放标准单位：mg/L，pH 除外

污染物名称	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N
港口生态产业园一期污水处理厂接管限值	6~9	320	150	200	30
《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）一级 A 标准	6~9	50	10	10	5（8）

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

3、噪声排放标准

	项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，具体标准值见下表。				
	表 3-8 噪声排放标准单位：dB（A）				
	位置	标准类别	标准限值（dB（A））		标准来源
			昼间	夜间	
	厂界	3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)
4、固废执行标准					
运行期一般固废参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定执行。					
总量控制指标	根据工程分析，该项目运营并切实实施污染防治措施后，控制污染物的排放总量建议指标：VOCs: 0.0522t/a；烟（粉）尘：0.4269t/a。生活生产污水排入港口生态产业园一期污水处理厂处理，不另外申请总量。				

## 四、主要环境影响和保护措施

<b>施工 期环 境保 护措 施</b>	<p>拟建项目在安徽省宣城市宁国市宁国经济技术开发区港口片区新港大道9号购房生产建设，目前厂房已建设完成，主要对厂房进行分区改造，故本项目施工期主要为设备安装，无土建施工，因此，本项目施工期环境影响甚微，故本次评价不再对项目施工期作分析。</p>
<b>运营 期环 境影 响和 保护 措施</b>	<p><b>营运期环境影响分析：</b></p> <p><b>一、运营期废气环境影响分析</b></p> <p><b>1、废气污染物源强核算</b></p> <p><b>（1）破碎废气</b></p> <p>本项目对结块物料需进行破碎后投料，因结块现象较少，根据企业提供资料，年破碎量约20t，参照《三废处理工程技术手册-废气卷》、《逸散性工业粉尘控制技术》（中国环境科学出版社）等文献资料和相关类比调查，破碎=处理过程颗粒物排放量在无控制措施情况产率为：破碎0.15kg/t，则粉尘产生量为3kg/a，年加工时间约为300h，项目通过加强车间通风使其在车间无组织排放即可，则无组织排放速率为0.01kg/h。</p> <p><b>（2）投料粉尘废气</b></p> <p>本项目固态原料在投料过程会产生颗粒物，投料粉尘产污系数参考《环境影响评价实用技术指南》（李爱贞等编著），粉末产生量为粉末状原辅材料用量的0.1%~0.4%，本项目取0.25%。本项目粉末结晶状原料使用量为7778t/a，则投料工序产生的颗粒物为19.445t/a。投料前可用水进行润湿投料可减少80%粉尘产生量，则粉尘产生量为3.889t/a。年投料工作时长为600h。</p> <p><b>（3）搅拌有机废气</b></p> <p>本项目产品高性能浆纱蜡（油）、纺织助剂等原料投料、搅拌等工序会产生一定量的有机废气。投料过程中物料直接泵入搅拌釜，包装过程也是自动泵入包装桶中，挥发量较小，本评价不进行定量分析，本评价主要考虑搅拌过程中有机废气通过加热釜排气孔散发量。本项目有机废气源强参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“2669其他专用化学品制造行业系数手册”中水基型胶粘剂的产污系数：0.12kg/t-产品，本项目高性能浆纱蜡（油）、纺织助剂产能为</p>

3000t/a，则有机废气（以非甲烷总烃计）产生量为0.36t/a。搅拌过程年工作时间取2000h。

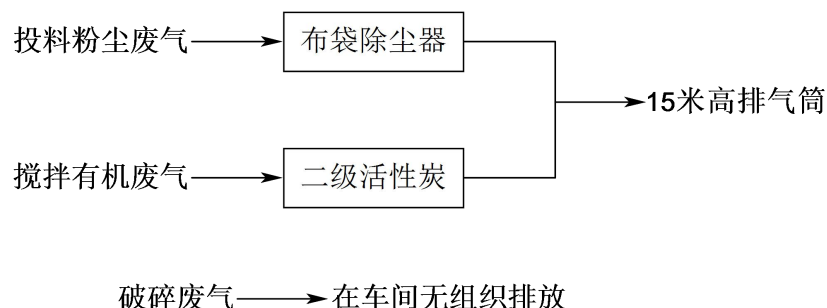


图 4-1 废气处理走向图

本项目拟在投料口设置集气罩收集粉尘废气后通过布袋除尘器处理后于在加热釜上设置管道收集有机废气通过二级活性炭处理后一同经15米高排气筒排放。设计风机风量为15000 m<sup>3</sup>/h。

项目设置集气罩收集粉尘，布袋除尘器处理粉尘，收集效率为90%，处理效率99%。

项目设置密闭管道收集有机废气，二级活性炭处理有机废气，收集效率为95%，处理效率90%。

#### （4）风量核算

##### ①集气罩风量核算

根据《三废处理工程技术手册》（化学工业出版社出版）敞开上吸式集气罩的喇叭口多装边框可节省排放量20%~25%，本项目集气罩设有0.2m宽的边框，可减少排风量，本次环评按节省排风量25%计算，则集气罩的风量计算公式如下：

$$Q = (1 - 25\%) \times (10H^2 + F) \times V_x$$

式中：Q——集气罩排风量，m<sup>3</sup>/s；

H——污染源至罩口距离，m；为了提高集气罩的收集效率，集气罩尽可能贴近污染源（本项目取0.3m）；

F——罩口面积，m<sup>2</sup>（本项目取0.25m<sup>2</sup>）；

V<sub>x</sub>——罩口上方的平均吸气速度，m/s，一般取0.25~0.5m/s，本项目取0.5m/s。

由此计算得出单个集气罩的风量值。

$$Q = 0.75 \times (10 \times 0.3^2 + 0.25) \times 0.3 \times 3600 = 931.5 \text{ (m}^3/\text{h)}$$

本项目所有产品原料中均含有粉末状原辅材料，投料过程中均会产生投料粉

	<p>尘，各混合器上方均各设置集气罩收集粉尘。同时考虑风损，每个混合器设计风量均为1000m<sup>3</sup>/h。项目共设置3台混合器。</p> <p>②集气管风量核算</p> <p>根据建设单位资料，各加热釜设置集气管收集非甲烷总烃。管道气体流速取12m/s，搅拌釜均设置DN200管道，则各个管道风量约为1356m<sup>3</sup>/h。同时考虑风损，每个搅拌釜设计风量均为1500m<sup>3</sup>/h。项目共计8个搅拌釜。</p> <p>综上，项目设计风机风量为 15000m<sup>3</sup>/h。</p>
--	--

表 4-1 项目有组织废气污染物排放源情况表

排放源	名称	废气量 m³/h	产生情况			收集效率	处理效率	拟采取措施	排放情况			排放方式	排气筒编号
			产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³				排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³		
投料搅拌	非甲烷总烃	15000	0.342	0.171	11.4	95%	90%	颗粒物经布袋除尘处理；有机废气经两级活性炭处理	0.0342	0.0171	1.14	15 米高排气筒排放	DA001
	颗粒物		3.5	5.834	388.9	90%	99%		0.035	0.0583	3.889		

表 4-2 无组织废气污染源核算结果及相关参数一览表

产污环节	污染物	产生量(t/a)	治理措施	排放状况		排放源参数	执行标准	
				速率 kg/h	排放量 t/a		浓度 mg/m3	监控点
生产车间	颗粒物	0.3919	加强车间通风	0.658	0.3919	60*26	1.0	周界外浓度最高点
	非甲烷总烃	0.018		0.009	0.018		6（监控点处 1h 平均浓度值）/20（监控点处任意一次浓度值）	在厂房外设置监控点

表 4-3 项目废气排放口基本情况、排放标准及自行监测计划情况表

序号	排放口名称	排放口编号	排放口类型	排放口地理坐标		排放口参数			排放标准		自行监测要求		
				经度	纬度	高度 (m)	内径 (m)	温度 (°C)	标准名称	标准限值	监测点位	监测因子	监测频次
1	投料搅拌	DA001	一般排放口	118.887646296°E	30.706449859°N	15	0.8	30	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	非甲烷总烃 120mg/m³ 颗粒物 120mg/m³	DA001	颗粒物、非甲烷总烃排放浓度、排放速率	1 次/年，非连续采样至少 3 个
2	厂界	/	/	/	/	/	/	/		颗粒物： 1.0mg/m³ 非甲烷总烃： 4.0mg/m³	厂界四周		



运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

### 3、非正常工况下废气源强分析

#### 1) 非正常工况情景分析

①废气未经收集直接排放：生产设施开机，废气处理设施未及时开机；生产设施关机前，废气处理设施提前关机；风机故障，导致废气收集效率降低，按收集效率为 0。

②废气未经处理直接排放：处理设施损坏，导致处理效率下降，而出现废气未经有效处理直接排放，按处理效率为 0。

非正常工况下废气排放源强见表 4-4。

表 4-4 项目废气未经处理直接排放源强

非正常排放情景	排放源	污染物	非正常排放浓度 mg/m³	非正常排放量 kg/a	单次持续时间 /h	年发生频次/ 次	应对措施
废气处理设备故障，无处理效率	DA001	颗粒物	11.4	0.171	1	1	见下文分析
		非甲烷总烃	388.9	5.834	1	1	

#### 2) 非正常工况下应对措施

①制定作业规程，首先运行废气处理装置，然后再开启车间的生产设备；车间停工时，废气处理装置继续运行，待工艺中产生的废气全部排出之后再关闭。

②废气处理设施的集气风机故障时，涉及的生产工序应停止生产，项目应将废气处理设施集气风机的配件纳入日常备品备件清单中，确保第一时间得到维修。

③废气处理设备设施发生故障时，涉及的生产工序应停止生产，直至设备正常工作。

④建立健全的环保机构及配置管理人员，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制。

⑤平时注意废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行。

### 4、废气处理措施可行性分析

根据《排污许可证申请与核发技术规范——总则》（HJ1122-2020），颗粒物去除技术中袋式属于可行技术，有机废气处理设施中吸附为可行技术。

项目投料搅拌产生的颗粒物、非甲烷总烃，采取布袋除尘器、两级活性炭吸附装置处理后通过排气筒排放。根据《排污许可证申请与核发技术规范——总则》（HJ1122-2020）中，布袋除尘设施及二级活性炭吸附装置属于排污许可证申请与

核发技术规范中可行技术；经采取可行技术措施后，项目废气均可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准。

## 5、大气影响达标排放分析

### （1）项目有组织排放分析

项目投料搅拌废气经收集处理后，能够符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中限值。

### （2）无组织控制措施

本项目采取的废气无组织控制措施如下：本项目车间密闭，加大废气收集效率，尽量减少无组织废气的排放，同时废气采用布袋除尘器及两级活性炭处理装置处理后，通过 15m 高排气筒排放，以减少对大气环境的影响。

## 6、环境保护距离

### ①大气环境保护距离

本项目大气污染物均达标排放，因此不需要设置大气环境保护距离。

### ②卫生防护距离

依据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则（GB/T39499-2020）》中有害气体无组织排放控制与工业企业卫生防护距离标准的制定方法，工业企业应设置的卫生防护距离按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中： $C_m$ ——标准浓度限值， $\text{mg}/\text{m}^3$ ；

$Q_c$ ——工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平， $\text{m}$ ；

$L$ ——工业企业所需卫生防护距离， $\text{m}$ ；

$r$ ——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径， $\text{m}$ ；根据该生产单元占地面积  $S$ （ $\text{m}^2$ ）计算， $r = (S/\pi)^{0.5}$

$A$ 、 $B$ 、 $C$ 、 $D$ ——卫生防护距离计算系数。

根据本项目污染物排放量以及区域内的气象条件，计算出生产车间无组织排放废气的卫生防护距离，结果见下表。

**表 4-5 无组织排放污染物卫生防护距离计算结果**

生产厂房	污染物	参数				估算结果（m）	卫生防护距离（m）
		A	B	C	D		
	非甲烷总烃	470	0.021	1.85	0.84	0.167	50

	颗粒物	470	0.021	1.85	0.84	0.274	50
--	-----	-----	-------	------	------	-------	----

采用《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则（GB/T39499-2020）》中的要求，无组织排放多种有害气体的工业企业，当计算的两种或两种以上的有害气体的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离应提高一级。依据以上原则，项目生产厂房设置的卫生防护距离为 100 米。

③环境防护距离最终确定

根据大气环境防护距离、卫生防护距离计算结果，确定本项目厂房四周设置 100m 的环境防护距离。根据现场勘查项目厂房周边 100m 范围内无村庄等环境敏感点。同时建议规划部门不得批准在 100m 的环境防护距离内新建居民点、学校、医院以及食品加工企业等敏感点。

**7、废气污染源监测计划**

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017），本项目监测计划如下：

**表 4-6 项目废气自行监测计划情况表**

序号	自行监测要求			排放标准
	监测点位	监测因子	监测频次	
1	DA001	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
2	厂界	颗粒物、非甲烷总烃		
3	厂区内	非甲烷总烃		《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019) 附录 A 中标准值

**二、运营期废水环境影响分析**

**(1) 废水源强分析**

本项目运营期主要用水环节为职工生活用水、工艺用水、设备清洗用水。外排废水主要为职工生活废水。

①生活用水：项目定员 25 人，根据《安徽省行业用水定额》(DB43/T679—2014) 中的相关内容，办公用水定额为 50-70L/（人.d），本项目取值为 50L/（人.d），产污系数按 0.8 计，全年工作天数 300 天。本项目员工生活年用水量为 375t/a（1.25t/d），生活污水产生量为 300t/a（1t/d），生活污水主要污染物为 COD：300mg/L、NH<sub>3</sub>-N：25mg/L、BOD<sub>5</sub>：140mg/L、SS：200mg/L。

<p>②工艺用水：项目纺织浆料、纺织助剂产品需要添加自来水配置，同时设备清洗废水可直接用于配置，根据业主提供资料，年用量为 1300m³/a，4.3m³/d。</p> <p>③设备清洗用水：根据业主提供资料，项目设置 8 个加热釜，分别对应生产纺织浆料、高性能浆纱蜡（油）、纺织助剂。项目液体产品在生产完单批产品后会对加热釜进行清洗，每个加热釜清洗用水约 0.02m³/次，每个加热釜每天清洗一次，每个加热釜年清洗 300 次，则设备清洗用水年产生量 48m³/a（0.16m³/d）。根据业主提供资料，单批产品生产完后无需更换产品型号，设备清洗用水可直接用于下批次产品进行生产，无清洗废水产生。</p>										
表 4-7 废水污染物产生及排放情况										
污染源	污染物名称	废水量	产生情况		总排口排放情况		最终排放情况		处理方式	
		m³/a	浓度	产生量	浓度	产生量	浓度	排放量		
			mg/L	t/a	mg/L	t/a	mg/L	t/a		
生活污水	COD	300	300	0.09	300	0.09	50	0.015	经厂区化粪池处理后接管城港口生态产业园一期污水处理厂处理后排入山门河	
	BOD <sub>5</sub>		140	0.042	140	0.042	10	0.003		
	SS		200	0.06	50	0.015	10	0.003		
	NH <sub>3</sub> -N		25	0.0075	25	0.0075	5	0.0015		

表 4-8 项目废水类别、污染物种类及污染防治设施一览表										
序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放方式	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	
					污染治理设施名称	污染治理设施工艺	是否为可行技术			
1	生活污水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、BOD <sub>5</sub>	港口生态产业园一期污水处理厂	间接排放	化粪池	化粪池	是	DW001	是	

表 4-9 废水间接排放口基本情况表										
序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	排放标准			排放口类型
			经度	纬度			污染物种类	浓度限值/（mg/L）	标准名称	
1	DW001	污水总排口	118.887876966°E	30.706492774°N	港口生态产业园一	连续排放	COD	380	港口污水处理接管	一般排放
							BOD	150		
							NH <sub>3</sub> -N	25		

					期污 水处 理厂				限值	口
<p>(2) 宁国经开区港口生态产业园污水处理厂概况</p> <p>宁国市港口生态产业园一期污水处理厂总设计规模为 2 万 m<sup>3</sup>/d，一期工程设 计规模 1 万 m<sup>3</sup>/d，分两个阶段建设，每阶段 0.5 万 m<sup>3</sup>/d。现状已建成一阶段 0.5 万 m<sup>3</sup>/d，二阶段 0.5 万 m<sup>3</sup>/d 处理规模正在建设，预计 2022 年年底投运。</p> <p>宁国市港口生态产业园一期污水处理厂主要接纳港口镇及港口生态产业园生 活污水、一般工业废水以及港口生态产业园二期污水处理厂尾水（化工片区预处 理废水）。港口生态产业园一期污水处理厂一期工程采用CAST工艺，并在CAST 池前增设水解酸化池；一期二阶段提标改造成氧化沟+高效沉淀池+反硝化深床滤 池+消毒工艺。港口生态产业园一期污水处理厂提标改造后处理工艺见下图所示：</p>										
<p>图 4-2 港口生态产业园一期污水处理厂提标改造处理工艺流程图</p> <p>(3) 接管可行性分析</p> <p>①收水可行性分析</p> <p>本项目所在地属于宁国经济技术开发区宁国经开区港口生态产业园污水处理 厂收水范围之内，项目废水可以进入宁国经开区港口生态产业园污水处理厂处理。 目前，厂区污水管网及市政污水管网已铺设完毕，可实现雨水收集、污水纳管功 能。</p> <p>②水量冲击影响分析</p> <p>目前，港口生态产业园一期污水处理厂实际负荷约 3000t/d，尚有 2000t/d 处</p>										

理余量。本项目建成后废水排放量为  $1\text{m}^3/\text{d}$ ，仅占污水厂处理规模的 0.05%，未突破港口生态产业园一期污水处理厂剩余处理规模。本项目废水不会影响宁国经开区港口生态产业园污水处理厂的处理能力。

### ③达标接管的可行性分析

本项目废水排放浓度能够满足宁国经开区港口生态产业园污水处理厂的接管标准要求，可以实现达标接管。

### （4）水污染源监测计划

企业应按照《排污许可申请与核发技术规范专用化学产品制造工业》（HJ1103-2020）相关要求，开展废水污染源监测，本项目废水排放口情况及废水污染源监测计划如下表所示。

**表 4-10 本项目废水排放口情况及废水污染源监测计划一览表**

编号	类型	位置	排放标准	监测点位	监测因子	监测频次
DW001	一般排放口	厂区污水排口	港口污水处理厂接管标准要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准	废水总排口	pH 值、氨氮、COD、SS、BOD5	1 次/半年

### （4）环境影响

拟建项目外排废水为生活污水和纯水制备废水，经港口生态产业园一期污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后经山门河排入水阳江，对山门河和水阳江的环境影响可以接受。

## 三、运营期声环境影响分析

### （1）噪声源强及措施

拟建项目噪声主要是机械的撞击、磨擦、转动等运动而引起的机械噪声以及由于气流的起伏运动或气动力引起的空气动力性噪声，主要噪声源有：不锈钢加热釜、混合器、破碎粉碎机、结片机、包装设备等。具体噪声源强见表 4-10。

**表 4-10 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）**

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强		声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑外噪声	
			数量/台(套)	单台噪声级 dB(A)		X	Y	Z				声压级/dB(A)	建筑外距离(m)

									离 / m				
1	生产 厂房	不锈钢加 热釜	4	75-80	选用低噪 声设备、 厂房隔 声、基 础减 振、加 强设 备的 保 养	16 5	35	0. 8	2	昼 间	20	60	1
2		不锈钢加 热釜	4	75-80		16 5	25	0. 8	2	昼 间	20	60	1
3		混合 器	3	70-80		14 7	28	0. 8	2	昼 间	20	60	1
4		破碎 粉碎机	2	70-80		17 3	34	0. 5	2	昼 间	20	60	1
5		结片 机	2	70-75		17 0	12	0. 5	2	昼 间	20	55	1
6		包装 设备	3	70-75		13 4	18	0. 5	2	昼 间	20	55	1

注：以厂房为西南角地面为坐标原点，以东西向为 X 轴，南北向为 Y 轴，高度为 Z 轴。

表 4-11 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名 称	型 号	空间相对位置/m			声源控制措施	声源源强 声功率级/dB (A)	运行 时段
			X	Y	Z			
1	风机	/	71	23	0.5	选用低噪声设备、减振、隔声、加强设备的保养	80~85	昼间、 夜间

## （2）厂界及环境保护目标达标分析

根据《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2021）中的工业噪声预测模式对本项目噪声进行预测分析：

①计算某个室内声源在靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{oct,1} = L_{w\ oct} + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：Loct,1—某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级，dB；

Lwoct—某个声源的倍频带声功率级，dB；

r1—室内某个声源与靠近围护结构处的距离，m；

R—房间常数，m²；

Q—方向性因子，无量纲值。

②计算所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[ \sum_{i=1}^N 10^{0.1 L_{oct,1(i)}} \right]$$

③计算室外靠近围护结构处的声压级：

$$L_{oct,2}(T) = L_{oct,1}(T) - (TL_{oct} + 6)$$

④将室外声级 $L_{oct,2}(T)$ 和透声面积换算成等效的室外声源，计算等效声源第*i*个倍频带的声功率级 $L_{w_{oct}}$ ：

$$L_{w_{oct}} = L_{oct,2}(T) + 10 \lg S$$

式中：S—透声面积， $m^2$ 。

⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为 $L_{w_{oct}}$ ，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

⑥面声源预测模式

噪声由室内传播到外时，建筑物墙面相噪声由室内传播到外时，建筑物墙面相当于一个面声源。衰减规律如当于一个面声源。

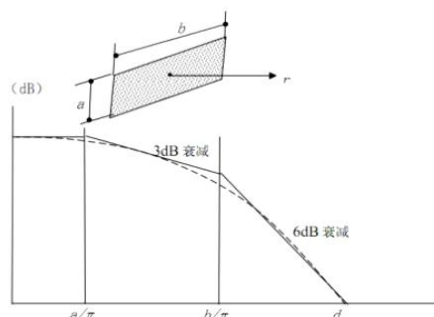


图 4-3 面声源中心轴线上的衰减特性

衰减规律如下：当预测点和面声源中心距离*r*处于以下条件时，可按述方法近似计算： $r < a/\pi$ 时，几乎不衰减（ $A_{div} \approx 0$ ）；当 $a/\pi < r < b/\pi$ ，距离加倍衰减3dB左右，类似线声左右，类似线声源衰减特性（ $A_{div} \approx 10 \lg (r/r_0)$ ）；当 $r > b/\pi$ 时，距离加倍衰减趋近于6dB，类似点声源衰减特性（ $A_{div} \approx 20 \lg (r/r_0)$ ）。其中面声源的 **$b > a$** 。图中虚线为实际衰减量。

⑦由各倍频带声压级合成计算该声源产生的A声级 $L_{eq}(A)$ 。

计算总声压级：

设第*i*个室外声源在预测点产生的A声级为 $L_{Ain,i}$ ，在T时间内该声源工作时间



为 $t_{in,i}$ ；第 $j$ 个等效室外声源在预测点产生的A声级为 $LA_{out,j}$ ，在 $T$ 时间内该声源工作时间为 $t_{out,j}$ ，则预测点的总等效声级为：

$$L_{eq}(T) = 10 \lg \left( \frac{1}{T} \left[ \sum_{i=1}^N t_{in,i} 10^{0.1 L_{Ain,i}} + \sum_{j=1}^M t_{out,j} 10^{0.1 L_{Aout,j}} \right] \right)$$

式中：T—计算等效声级的时间，h；

N—室外声源个数，M为等效室外声源个数。

### ⑧预测结果

根据上述的预测方法和模式，根据平面布置图、设备数量等，在考虑采取设备噪声隔声、减振等措施的情况下，计算对厂界及环境保护目标的噪声达标情况，结果见下表。

**表 4-12 项目厂界环境噪声预测结果表单位：dB（A）**

测点编号及位置	预测值		标准	达标情况
	昼间	夜间		
厂界东 1m 处	60.7	夜间不生产	昼间：65 夜间：55	达标
厂界南 1m 处	59.4			达标
厂界西 1m 处	57.1			达标
厂界北 1m 处	58.6			达标

由上表分析，本项目运营期通过对高噪声设备采取相应的噪声控制措施，利用围墙隔声和距离衰减的情况下，厂界昼、夜间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

### （3）声环境监测计划

**表 4-13 声环境监测计划一览表**

序号	监测点位	监测项目	监测频次	执行标准
1	东、南、西、北侧厂界共 4 个监测点	昼间噪声	1 次/季度	工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准

## 四、运营期固体废物影响分析

### （一）固体废物环境影响分析

本项目主要固体废弃物有废包装袋、包装桶、布袋除尘器收集的粉尘、废活性炭和生活垃圾。

#### ① 废包装袋

项目投料后会产生废包装袋，根据建设单位提供的资料，项目共包装原料 7778t，，每条包装袋包装 50kg，项目共产生废包装袋 155560 条，单条包装袋 0.05kg，

故废包装袋产生量 7.78t/a，对照《国家危险废物名录》（2021 年版），废弃包装桶属于 HW49 其他废物，废物代码 900-041-49“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，经收集后暂存危废间，定期委托有资质单位处理；

②布袋除尘器收集粉尘：根据前文废气源强分析，投料过程布袋除尘器收集的粉尘为 3.465t/a，对照《国家危险废物名录》（2021 年版），收集的粉尘均为化学原料属于 HW49 其他废物，废物代码 900-039-49“烟气”，经收集后暂存危废间，定期委托有资质单位处理；

## ② 包装桶

项目使用各类化学原料，使用过程产生废弃包装桶。投料后会产生废包装桶，根据建设单位提供的资料，项目使用 100kg 塑料包装桶包装原料量为 775t/a，项目共产生废包装桶 7750 个，单个包装桶 0.5kg，产生量 3.875t/a，项目柏油为 1000kg/桶，有厂家进行更换不产生固废，对照《国家危险废物名录》（2021 年版），废弃包装桶属于 HW49 其他废物，废物代码 900-041-49“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，经收集后暂存危废间，定期委托有资质单位处理；

④废活性炭：本项目生产过程产生的有机废气采用活性炭吸附处理。据《简明通风设计手册》，活性炭对废气的吸附值在 0.24g/g-0.30g/g 之间，本报告取 0.24g/g，项目活性炭箱年处理有机废气 0.3078t/a，废活性炭产生量为 1.2825t/a，对照《国家危险废物名录》（2021 年版），废活性炭属于 HW49 其他废物，废物代码 900-039-49，经收集后暂存，定期委托有资质单位处理，活性炭箱实际有效容积约 1m<sup>3</sup>，活性炭填充量约 0.5t。经计算，项目废气活性炭箱每年需要更换 4 次活性炭（约三个月更换一次），则废活性炭产生量（含吸附有机废气）为 2.3078t/a。

⑤生活垃圾：项目劳动定员 25 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计，年工作 300 天，则生活垃圾产生量约为 3.75t。

根据《固体废物鉴别标准通则》，判定每种废弃物是否属于固体废物。并根据《国家危险废物名录》及《危险废物鉴别标准通则》，判定建设项目固体废物是否属于危险废物，并列表说明判定依据，详见下表。

表 4-14 固体污染源源强核算结果及相关参数一览表

序号	固体废物名称	产生环节	主要成分	物理性状	属性	固废/危废编码
----	--------	------	------	------	----	---------

1	废包装袋	投料	塑料	固态	危险废物	HW49/900-041-49
2	生活垃圾	职工生活	纸、塑料等	固态	一般固废	/
3	布袋除尘器收集的粉尘	废气处理	有机物	固态	危险废物	HW49/900-039-49
4	废包装桶	投料	非金属矿物	固态	危险废物	HW49/900-041-49
5	废活性炭	废气处理	VOCs 等	固态	危险废物	HW49/900-039-49

项目危险废物汇总见下表。

**表 4-15 危险废物汇总表**

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 T/a	形态	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施*
1	废包装袋	HW49	900-041-49	7.78	固态	非金属矿物	1 个月	T/In	暂存危废间, 委托有资质单位处置
2	废包装桶	HW49	900-041-49	3.875	固态	有机物、塑料	1个月	T/In	暂存危废间, 供应商定期回收
3	废活性炭	HW49	900-039-49	2.3078	固体	VOCs	60天	T/In	暂存危废间, 委托有资质单位处置
4	布袋除尘器收集的粉尘	HW49	900-039-49	3.465	固体	化学原料	12个月	T/In	暂存危废间, 委托有资质单位处置

本项目固体废物产生、处置情况见下表。

**表 4-16 项目固体废物产生、处置情况表**

序号	名称	贮存方式及贮存地点	产生量 (t/a)	利用或处置量 (t/a)	利用处置方式和去向
1	除尘器收集的粉尘	暂存固废间	3.465	3.465	委托有资质单位处置
2	生活垃圾	暂存固废间	3.75	3.75	环卫部门统一清运处
3	废活性炭	暂存危废间	2.3078	2.3078	委托有资质单位处置
4	废包装袋	暂存危废间	7.78	7.78	委托有资质单位处置
5	废包装桶	暂存危废间	3.875	3.875	委托有资质单位处置

## (二) 环境管理要求

### (1) 一般工业固废:

①对固体废物实行从产生、收集、运输、贮存直至最终处理实行全过程管理, 加强固体废物运输过程的事故风险防范, 按照有关法律、法规的要求, 对固体废弃物全过程管理应报当地环保行政主管部门等批准。

	<p>②加强固体废物规范化管理，固体废物分类定点堆放，本项目一般固废临时贮存场所位于车间内，可做到“防扬散、防流失、防渗漏”，符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。有关规定设置暂存场所，具体处置要求如下：</p> <p>第十八条建设项目的环境影响评价文件确定需要配套建设的固体废物污染防治设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。建设项目的初步设计，应当按照环境保护设计规范的要求，将固体废物污染防治内容纳入环境影响评价文件，落实防治固体废物污染环境和破坏生态的措施以及固体废物污染防治设施投资概算。</p> <p>建设单位应当依照有关法律法规的规定，对配套建设的固体废物污染防治设施进行验收，编制验收报告，并向社会公开。</p> <p>第十九条收集、贮存、运输、利用、处置固体废物的单位和其他生产经营者，应当加强对相关设施、设备和场所的管理和维护，保证其正常运行和使用。</p> <p>第二十条产生、收集、贮存、运输、利用、处置固体废物的单位和其他生产经营者，应当采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物。</p> <p>禁止任何单位或者个人向江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡以及法律法规规定的其它地点倾倒、堆放、贮存固体废物。</p> <p>第三十六条产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。</p> <p>禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。</p> <p>第三十七条产生工业固体废物的单位委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。</p> <p>受托方运输、利用、处置工业固体废物，应当依照有关法律法规的规定和合同约定履行污染防治要求，并将运输、利用、处置情况告知产生工业固体废物的</p>
--	---

单位。

产生工业固体废物的单位违反本条第一款规定的，除依照有关法律法规的规定予以处罚外，还应当与造成环境污染和生态破坏的受托方承担连带责任。

第三十八条产生工业固体废物的单位应当依法实施清洁生产审核，合理选择和利用原材料、能源和其他资源，采用先进的生产工艺和设备，减少工业固体废物的产生量，降低工业固体废物的危害性。

第三十九条产生工业固体废物的单位应当取得排污许可证。排污许可的具体办法和实施步骤由国务院规定。

产生工业固体废物的单位应当向所在地生态环境主管部门提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关资料，以及减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施，并执行排污许可管理制度的相关规定。

第四十条产生工业固体废物的单位应当根据经济、技术条件对工业固体废物加以利用；对暂时不利用或者不能利用的，应当按照国务院生态环境等主管部门的规定建设贮存设施、场所，安全分类存放，或者采取无害化处置措施。

贮存工业固体废物应当采取符合国家环境保护标准的防护措施。

建设工业固体废物贮存、处置的设施、场所，应当符合国家环境保护标准。

第四十一条产生工业固体废物的单位终止的，应当在终止前对工业固体废物的贮存、处置的设施、场所采取污染防治措施，并对未处置的工业固体废物作出妥善处置，防止污染环境。

## **（2）生活垃圾：**

按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年04月30日）有关规定设置暂存场所，具体处置要求如下：

第四十九条产生生活垃圾的单位、家庭和个人应当依法履行生活垃圾源头减量和分类投放义务，承担生活垃圾产生者责任。

任何单位和个人都应当依法在指定的地点分类投放生活垃圾。禁止随意倾倒、抛撒、堆放或者焚烧生活垃圾。

机关、事业单位等应当在生活垃圾分类工作中起示范带头作用。

已经分类投放的生活垃圾，应当按照规定分类收集、分类运输、分类处理。

第五十条清扫、收集、运输、处理城乡生活垃圾，应当遵守国家有关环境保

护和环境卫生管理的规定，防止污染环境。

从生活垃圾中分类并集中收集的有害垃圾，属于危险废物的，应当按照危险废物管理。

### （3）危险废物：

按照危险废物管理要求，厂内对危险废物进行临时贮存，转移和最终处置严格按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定，危险废物临时贮存期间应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中对危险废物贮存设施的要求，严禁将危险废物混入非危险废物中。

本项目危险废物暂存间位于厂房外北侧，占地面积约 10 平方米，危险废物收集后暂存于危废暂存间中，委托资质单位定期进行处置。项目危险废物贮存场所（设施）基本情况详见下表：

表 4-17 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废间	废包装袋	HW49	900-041-49	厂房内北侧	10m <sup>2</sup>	袋装	20t	3 个月
2		废包装桶	HW49	900-041-49			桶装		
3		废活性炭	HW49	900-039-49			袋装		
4		除尘器收集的粉尘	HW49	900-039-49			袋装		

企业拟设置 10m<sup>2</sup>的危废库 1 座，可同时容纳危险废物 20t，项目危废产生量为 17.4278t < 20t，因此，项目危险废物暂存库的储存能力可以满足要求。

本评价要求产生的危废每年清理一次，要求粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）附录 A 所示的标签，危险废物暂存场所要防风、防雨、防晒，建立危险废物贮存的台帐制度，危险废物出入库要有交接记录，危废暂存间地面必须采取防渗措施，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数≤10<sup>-7</sup>cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数≤10<sup>-10</sup>cm/s。

### （4）危险废物暂存、处置要求

按照危险固废处置的有关规定，对属于国家规定危险废物之列的固体废物，必须委托有资质单位进行妥善处理。外运时需要严格按照国家环境保护总局令第 5 号文件《危险废物转移联单管理办法》的相关规定报批危险废物转移计划，应

	<p>做到不沿途抛洒；因此，必须加强对固体废弃物的管理，确保各类固体废弃物的妥善处置，固体废弃物贮存场所应有明显的标志，并有防风、防雨、防晒等设施。</p> <p>厂内危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）的规定设置，具体要求如下：</p> <p>A、所有产生的危险废物均应使用符合标准要求的容器盛装，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，且必须完好无损；</p> <p>B、禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装，装危险废物的容器上必须粘贴符合标准附录 A 所示的标签；</p> <p>C、危险废物贮存间的地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容，应设计堵截泄露的裙脚，地面与裙脚所围建的溶剂不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一，不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断；</p> <p>D、厂内建立危险废物台账管理制度，作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接受单位名称，危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年；</p> <p>E、必须定期对贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换；</p> <p>F、危险废物贮存设施必须按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的规定设置警示标志。</p> <p><b>（5）危险废物包装、运输要求</b></p> <p>项目各固废均按照相应的包装要求进行包装，经本次固废论证后，企业将危废委托有资质单位进行处置。企业危废外运委托有资质的单位进行运输，严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）和《危险废物转移联单管理办法》，并制定好危险废物转移运输途中的污染防范及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。</p> <p>运输单位在运输本项目危险废物过程中应严格做好相应的防范措施，防止危险废物的泄露，或发生重大交通事故，具体措施如下：</p>
--	---

	<p>A、采用专用车辆直接从企业将危险废物运送至处理处置单位厂内，运输过程严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规定。</p> <p>B、运输途中不设中转站临时贮存，避免危险废物在中转站卸载和装载时发生二次污染的风险，及时由危险废物的产生地直接运送到处理处置单位厂内。</p> <p>C、危险废物运输车辆必须在车辆前部和后部、车厢两侧设置专用警示标识。</p> <p>D、应当根据危险废物总体处置方案，配备足够数量的运输车辆，合理地备用应急车辆。</p> <p>E、每辆运输车应制定负责人，对危险废物运输过程负责，从事危险废物运输的司机等人员应经过合格的培训并通过考核。</p> <p>F、在运输前应事先作出周密的运输计划，安排好运输车辆经过各路段的时间，尽量避免运输车辆在交通高峰期间通过市区。</p> <p>G、危险废物运输者应制定事故应急计划和防止运输过程中发生泄漏、丢失、扬散的保障措施和配备必要的设备，在危险废物发生泄漏时可以及时将危险废物收集，减少散失。</p> <p>H、运输车辆在每次运输前都必须对每辆运输车辆的车况进行检查，确保车况良好后方可出车，运输车辆负责人应对每辆运输车须配备的辅助物品进行检查，确保完备，定期对运输车辆进行全面检查，减少和防止危险废物发生泄漏和交通事故的发生。</p> <p>I、禁止混合运输性质不相容而未经安全性处置的危险废物，运输车辆不得搭乘其他无关人员。</p> <p>J、车辆行驶时应锁闭车厢门，确保安全，不得丢失、遗撒和打开包装取出危险废物。</p> <p>K、合理安排运输频次，在气象条件不好的天气，不能运输危险废物，可先贮藏，等天气好转时再进行运输，小雨天可运输，但应小心驾驶并加强安全措施。</p> <p>L、运输车辆应该限速行驶，避免交通事故的发生，在不好的路段及沿线有敏感水体的区域应小心驾驶，防止发生事故或泄露性事故而污染水体。</p> <p>M、危险废物运输者在转移过程中发生意外事故，应立即向当地环境保护主管部门和交通管理部门报告，并采取相应措施，防止环境污染事故扩大。</p>
--	---



	<p>N、应制定事故应急计划，在事故发生时及发生后做好相应的环境保护措施。</p> <p>应急计划包括：应急组织及其职责，及市、县环境保护主管部门和交通管理部门，应按区设立区域应急中心，应急设施、设备与器材；应急通讯联络，运输路线经过区环境保护主管部门和交通管理部门的联络方式；应急措施，事故后果评价；应急监测；应急安全、保卫、应急救援等。</p> <p>通过上述分析可知，项目危险废物运输过程中在严格做好相应的防范措施后，对环境的影响较小。</p> <p><b>五、运营期地下水、土壤环境风险分析</b></p> <p>本项目地下水污染防治措施将按照“源头控制、分区防治、末端控制、污染监控、应急响应”相结合的原则，即采取主动控制和被动控制相结合的措施，从污染物产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行防控。</p> <p>1) 源头控制</p> <p>本项目选择先进、成熟、可靠的工艺技术和较清洁的原辅材料，并对产生的废物进行合理的回用和治理，以尽可能从源头上减少污染物排放；严格按照国家相关规范要求，对工艺、管道、设备、原辅材料储存及处理构筑物采取相应的措施，以防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降低到最低程度；管线敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上敷设，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成的地下水污染。</p> <p>2) 分区防控措施</p> <p>(1) 重点防渗区</p> <p>指对地下水环境有污染的物料或污染物泄漏后，不能及时发现和处理的区域或部位。根据项目特点，结合水文地质条件，与项目有关的重点防渗区主要包括原料区、危废间、搅拌区、产成品出货区、事故水池、危险废物暂存库。</p> <p>(2) 一般防渗区</p> <p>对地下水环境有污染物料或污染物泄漏，可及时发现和处理区域或部位。根据项目特点，结合水文地质条件，项目一般防渗区包括一般固废间、办公区。</p> <p>根据项目特点，结合水文地质条件，与本项目有关的重点污染防治区主要包括危废暂存库。项目防渗措施见表 4-19。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 4-19 厂区分区防渗区划分一览表</b></p>
--	---

单元名称	污染物控制难易程度	防渗分区	防渗技术要求
一般固废暂存间、办公区	易	一般防渗区	采用粘土铺底，在上层铺水泥进行硬化，用环氧树脂漆进行防渗处理，防渗层的厚度应相当于渗透系数 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 和厚度 1.5m 的粘土层的防渗性能
原料区、生产区、成品区、事故水池	难	重点防渗区	混凝土防渗层，厚度不应小于 30cm。同时在混凝土防渗层下采用 HDPE 材料进行人工防渗，厚度不小于 2.0mm。 事故水池四周采用砖砌后并使用水泥硬化防渗，池底底部采用 600mm 三七灰铺底进行防渗，然后砖砌后使用水泥硬化防渗
危废库	难	重点防渗区	地面基础必须防渗，防渗层为至少 1 米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ 厘米/秒），或 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ 厘米/秒；危险废物堆内设计收集池，内有安全照明设施和观察窗口

## 六、运营期环境风险分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（GB18218-2018），环境风险评价应以突发性事故导致的危险物质环境急性损害防控为目标，对建设项目的环境风险进行分析、预测和评估，提出环境风险预防、控制、减缓措施，明确环境风险监控及应急建议要求，为建设项目环境风险防控提供科学依据。

本项目在生产过程中使用的乳化剂、消泡剂、渗透剂、白油及危险废物属于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）附录 B 中的风险物质。其他原辅材料属于无有毒有害的，不构成重大危险源，项目最大可行事故为泄漏，一旦发生事故可能会对周围环境造成不利影响。

### 1、物质危险性辨识

本次评价将针对项目涉及的原辅材料、三废、产品等进行物质危险性识别，进行根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目风险物质为乳化剂、消泡剂、渗透剂、白油及危险废物。

### 2、环境风险潜势判别及风险源分布情况

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按式下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$  为每种危险物质的最大存在总量，t。

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$  为每种危险物质的临界量，t。

当  $Q < 1$  时，该项目环境风险潜势为 I。

当  $Q \geq 1$  时，将 Q 值划分为（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》相关要求，根据导则附录 B，本项目无所列环境风险物质。原辅材料主要成分存在的风险源见下表

根据本项目所涉及的危险物质名称及临界量情况，具体判别情况见下表。

**表 4-20 建设项目 Q 值确定表**

序号	危险物质名称	年用量	最大在线存在总量 $q_n$ (t) 按仓库最大储存 量+日使用量计	临界量 $Q_n$ (t)	危险物质 Q 值
1	乳化剂	650	$10+2.2=12.2$	2500	0.00488
2	消泡剂	25	$1+0.083=1.083$	100	0.01083
3	渗透剂	100	$5+0.33=5.33$	100	0.0533
4	白油	200	$5+0.66=5.66$	2500	0.0566
5	危险废物（按三个 月产生量计）	/	4.357	100	0.04357
项目 Q 值 $\Sigma$					0.16918

由上表可知，项目  $Q=0.16918 < 1$ 。当  $Q < 1$  时，该项目环境风险潜势为 I。不需开展专项评价。

### 3、风险防范措施及应急要求

#### （1）机构设置

建设单位计划在项目建设过程中，组建厂区的安全环保管理相关人员，通过技能培训，承担本项目建设运行后的环保安全工作。根据公司管理要求，结合当前的环境管理要求和应城市当地的具体情况，制定公司的各项安全生产管理制度、严格的生产操作规程和完善事故应急计划及相应的应急处理手段和设施，同时加强安全教育，以提高职工的安全意识和安全防范能力。

#### （2）选址、总图布置和建筑安全防范措施

项目位于宁国经济技术开发区，根据本项目的物料性质，参照相关的危险物处理手册，采取相应的安全防范措施：

①厂区总平面布置，严格执行国家规范要求，所有建、构筑物之间或与其它

	<p>场所之间留有足够的防火间距，防止在火灾或爆炸时相互影响。厂区道路人、货流分开，满足消防通道和人员疏散要求。整个厂区总平面布置符合防范事故要求，有应急救援设施及救援通道、应急疏散及避难所。</p> <p>②土建设计中，构筑物设计考虑防雷、防静电措施和耐火保护。生产装置区尽量采用敞开式，以利于可燃气体的扩散，防止爆炸。对人身造成危险的运转设备配备安全罩。高处作业平台、高空走廊、楼梯、钢爬梯上要按规范要求设计围栏、踢脚板或防护栏杆，围栏高度不应低于 1.05 米，脚板应使用防滑板。在楼板操作及检修平台有孔洞的地方设有盖板。</p> <p>③根据火灾危险性等级和防火、防爆要求，建筑物按一、二级耐火等级设计，满足建筑防火要求。</p> <p>④建筑设计采用国家标准及行业标准。建筑物的防火等级均应采用国家现行规范要求设计。</p> <p>⑤该厂的火灾爆炸危险场所的安全出口及安全疏散距离应符合《建筑设计防火规范》GB50016-2014 的要求，凡禁火区均应设置明显标志牌。</p> <p>⑥建立完善的消防设施，包括高压水消防系统、火灾报警系统等。</p> <p>⑦根据生产装置的特点以及卫生特征，在生产车间装置区设置救护箱。工作人员配备必要的个人防护用品。</p> <p>（3）贮存安全防范措施</p> <p>①当发生液体物料泄漏事故时，迅速关闭进料阀门，切断火源、切断泄漏源，用防爆泵转移至专用收集器内处置。液态污染物可进入事故池等暂时存贮。当物料含量高时，应外送有资质单位进行处理。</p> <p>②原料区必须设置物料泄露截流设施，且不得连接市政雨水管或污水管，发生泄露事故时候雨水口设置切断设施，泄露物料进入收集池内，收集后交由有危险废物处理资质的单位进行处理，收集池中的渗沥液或清洗水必须经处理并送到污水综合放标准后方可排放。</p> <p>③原料区地面应建设预防事故性溢漏的防护系统（裙脚、收集池），该系统在发生事故时应能有效堵截贮存场内最大容器或占废物总存放量 1/5 的容器所发生泄漏进流出的全部液态或半固态废物。此事故防护系统的设立不应影响对废物储存容器的搬运和其它必要的操作。</p>
--	--

	<p>④原料区地面与四周的裙脚及渗沥液收集渠与收集池应进行妥善的防渗防腐处理，并且其防渗的面层结构应足以承受一般负荷及移动容器时所产生的磨损，确保液态废物或渗沥液不致渗入地下。</p> <p>⑤原料区应留有足够的工作人员和搬运工具的通行过道以便应急处理。</p> <p>⑥原料区应设有良好的通风装置或气体导出口，保证室内的通风。</p> <p>⑦为了防止非厂区工作人员的误入，应在存储房的围墙四周设置警示标签和警示说明；同时在原料区明显位置设置“禁止吸烟”的标志。</p> <p>（4）危废库的风险防范措施</p> <p>项目危废库采取重点防渗，危险废物的暂存要求粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）附录 A 所示的标签，危险废物暂存场所要防风、防雨、防晒，建立危险废物贮存的台帐制度，危险废物出入库要有交接记录，危废暂存间地面必须采取防渗措施，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数<math>\leq 10^{-7}</math>cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数<math>\leq 10^{-10}</math>cm/s。</p> <p>（5）化学品运输防范措施</p> <p>①采购危险化学品时，应到已获得危险化学品经营许可证的企业进行采购，并要求供应商提供技术说明书及相关技术资料；采购人员须进行专业培训并取证。</p> <p>②物料装卸运输应执行《汽车危险货物运输装卸作业规程》（JT/T3145-1991），《汽车危险货物运输规则》（JT3130-1988），《工业企业厂内铁路、道路运输安全规程》（GB4387-1994）等有关要求。</p> <p>③危险品原料的运装要委托有承运资质的运输单位承担；承担运输危险化学品的人员、车辆等必须符合《危险化学品安全管理条例》的规定。行车路线必须事先经当地公安交通管理部门批准，并制定路线和事件运输，不可在繁华街道行驶和停留；要悬挂“危险品”（“剧毒品”）标志。</p> <p>④禁止超装、超载，禁止混装不相容类别的危险化学品。</p> <p>（6）环保设施风险防范措施</p> <p>①加强对污水管线、阀门的巡查和定期检修，并做好记录。</p> <p>②废气治理设施在设计、施工时，应严格按照工程设计规范进行，选用标准管材，保证废气设施规范性及连接密封性；并做必要的防腐处理。严格岗位管理，</p>
--	---

	<p>保证尾气处理装置正常运行。加强治理设施的运行管理和日常维护，若发现废气处理装置异常应立即检查，找出原因及时维修，必要情况下停止生产。</p> <p>（7）消防及火灾报警系统及消防废水处置</p> <p>①根据火灾危险性等级和防火、防爆要求，建筑物的防火等级均采用国家现行规范要求按一、二级耐火等级设计，满足建筑防火要求。凡禁火区均设置了明显标志牌。各种易燃易爆物料均储存在阴凉、通风处，远离火源；安放易发生爆炸设备的房间，不允许任何人员随便入内，操作全部在控制室进行。安全出口及安全疏散距离符合《建筑设计防火规范》的要求。</p> <p>②消防用水为独立的稳高压消防水管网，消防水管道沿装置及辅助生产设施周围布置，在管道上按照规范要求配置了消火栓。</p> <p>③火灾报警系统：建设单位在 DCS 中设置必要的联锁及报警系统。在各控制室、机柜间、机柜间活动地板下、高低压配电室、变压器室等重要及有火灾危险场所设感温/感烟探测器，在其出入通道口及楼梯间设手动报警按钮，以便在发现火情时能及时报警到控制室。</p> <p>④应急事故池设置</p> <p>为了避免火灾事故，原料和成品泄露而造成废水直接排放而对山门河水体造成污染的情况的发生，需要设置的事事故急池。</p> <p>应急事故池核算：</p> <p>事故应急池用以收集事故情况下的事故废水，包括围堰收集的消防废水、生产废水、泄漏的化学品、初期雨水等。参考《水体污染防控紧急措施设计导则》（中国石化建标[2006]43）和《化工建设项目环境保护设计规范》（GB50483-2009），事故储存池总有效容积：</p> $V_{总} = (V_1 + V_2 - V_3)_{max} + V_4 + V_5$ <p>式中：V<sub>1</sub>—收集系统范围内发生事故时的泄漏物料量，m<sup>3</sup>；本项目生产车间最大一个容量的设备容积为 2m<sup>3</sup>，原料仓库原料桶容积为 1m<sup>3</sup>；V<sub>1</sub> 按 2m<sup>3</sup> 计算。</p> <p>V<sub>2</sub>—发生事故的消防水量，m<sup>3</sup>：宝恒产业园设置建筑室外消防用水量为 25L/s，火灾按照 1 次考虑，延续时间为 1h，消防一次灭火用水量为 90m<sup>3</sup>。</p> <p>V<sub>3</sub>—发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量，m<sup>3</sup>；按 0 计算。</p> <p>V<sub>4</sub>—发生事故时仍必须进入该收集池的生产废水量，事故状态下已经停产，</p>
--	--

因此不会产生新的废水量，取 0。

$V_5$  一发生事故时可能进入该收集池的降雨量，按《水体污染防控紧急措施设计导则》中规定，降雨强度按一年内降雨天数内的平均日降雨强度计：

$$V_5=10(q_a/n)F$$

$q_a$  一年平均降雨量（宁国市年均降雨量为 1259mm）：

$n$  一年平均降雨日数（宁国市降雨天数为 146 天）：

$F$  一必须进入事故池的雨水汇水面积，汇水面积为本项目租赁车间生产区，项目区域汇水面积约 0.16hm<sup>2</sup>。

$$\text{经计算，} V_5=13.8\text{m}^3$$

$$V_{\text{总}}=(V_1+V_2-V_3)\max+V_4+V_5=2+90-0+0+13.8=105.8\text{m}^3$$

本工程发生事故时的事故水量为 105.8m<sup>3</sup>，本项目设置一座 110m<sup>3</sup> 地下事故水池，另外宝恒产业园拟计划设置一座 400m<sup>3</sup> 事故应急池，能够满足本项目事故状态的废水、废液的收集需求。

事故池位于厂房内，事故状态下废水经水泵抽排至事故池。要求日常保持事故池处于空置状态，确保事故状态下所有废水收集处理后排放。

#### ⑤编制应急预案

应急预案是在贯彻预防为主的前提下，对建设项目可能出现事故，为及时控制危害源，抢救受害人员，指导居民防护和组织撤离，消除危害后果而组织的救援活动的预想方案。它需要建设单位和社会救援相结合。本项目的应急预案分为两级：公司级和社会联动级。风险事故应急预案主要包括事故处置程序和应急响应计划两部分。事故处置的核心是及时报警、正确决策、迅速扑救，各部门充分配合、协调行动。应急预案主要内容汇总见下表 4-21。

**表 4-21 应急预案主要内容汇总表**

序号	项目	内容及要求
1	应急计划区	危险目标：装置区、贮存区、环境保护目标
2	应急组织机构、人员	工厂、地区应急组织机构、人员
3	预案分级响应条件	规定预案的级别及分级响应程序
4	应急救援保障	应急设施、设备与器材等
5	报警、通讯联络方式	规定应急状态下的报警通讯方式，通知方式和交通保障、管制
6	应急环境监测、抢险救援及控制措施	由有资质专业队伍负责对事故现场进行侦查监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据
7	应急检测、防护措施清除措施和器材	事故现场、邻近区域、控制防火区域、控制和清除污染措施及相应设备

8	人员紧急撤离、疏散应急剂量控制、撤离组织计划	事故现场、工厂邻近区、受事故影响的区域人员及公众对毒物应急剂量控制规定，撤离组织计划及救护，医疗救护与公众健康
9	事故应急救援关闭程序与恢复措施	规定应急状态终止程序；事故现场善后处理，恢复措施；邻近区域解除事故警戒及善后恢复措施
10	应急培训计划	应急计划制定后，平时安排人员培训与演练
11	公众教育和信息	对工厂邻近地区开展公众教育、培训和发布有关信息

目前，企业尚未编制环境风险事故应急预案，建设单位拟编制环境风险事故应急预案，在发生风险事故的情况下，建设单位应严格按照风险预案的要求，制定风险应急预案，同时结合本环评提出的各项风险防范措施进行操作，将事故造成的影响降到最低。

综上所述，本项目中物质可能产生的风险，通过采取以上的防范措施和制定相应的应急预案，项目风险程度可以降到最低，其环境风险是可接受的。

### 七、环境管理及监测计划

#### 1、环境管理

①严格执行“三同时”制度

在项目筹备、实施、建设阶段，应严格执行“三同时”，确保污染处理设施 and 生产工艺“同时设计、同时施工、同时竣工”。

②建立排污定期报告制度

按有关文件严格执行排污许可执行情况报告制度。即按照相关规范要求向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。监测数据经统计和汇总后定期上报当地环保主管部门存档。事故报告要及时上报备案。

在企业产品结构和排污量发生重大变化、污染治理设施发生改变时，必须向当地环保主管部门申报。

③健全污染处理设施管理制度

将污染处理设施的管理和生产经营活动一起纳入企业单位日常管理工作的范畴，落实责任人，同时制定各级岗位责任制，编制操作规程，建立管理台帐，不得擅自拆除或闲置已有的污染处理设施，严禁故意不正常使用污染处理设施。

④建立危险废物贮存管理制度

参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关要求，做好危险废物临时贮存的环境管理工作。危险废物临时贮存容器必须符合标准的要求，



	<p>贮存设施应按照标准要求的设计原则进行设计，并设置警示标志，做好防护工作。</p> <p>⑤环境目标管理责任制和环保奖惩条例</p> <p>建立并实施从总经理到班组各层次的环境目标管理责任制，把完成环境目标责任与奖惩制度结合起来。设置环境保护奖惩条例，对爱护环保设施、节能降耗、减少污染物排放、改善环境者实施奖励；对环保观念淡薄，不按环保要求管理，造成环保设施非正常损坏、发生污染事故以及浪费资源者一律予以重罚。</p> <p>⑥职工环保教育、培训制度</p> <p>加强职工的环境保护知识教育，提高职工环保意识，增加对生产污染危害的认识，明白自身在劳动过程中的位置和责任。加强员工的上岗培训工作，严格执行培训考核制度，不合格人员决不允许上岗操作。</p> <p><b>2、环境监测</b></p> <p>项目运行期环境监测工作可委托有资质的环境监测单位，按《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）要求进行监测。排污单位应按照规定设置满足开展监测所需要的监测设施，废水排放口，废气（采样）监测平台、监测断面和监测孔的设置应符合监测规范要求。监测平台应便于开展监测活动，应能保证监测人员的安全。</p> <p><b>3、排污许可证制度衔接</b></p> <p>目前我国正在推进排污许可制度改革工作。环保部也大力推进排污许可证制度，并作为“十三五”国家固定源环境管理的核心，《国务院办公厅关于印发控制污染物排放许可制实施方案的通知》（国办发【2016】81号）明确将排污许可制建设成为固定污染源环境管理的核心制度，作为企业守法、部门执法、社会监督的依据，为提高环境管理效能和改善环境质量奠定坚实基础。</p> <p>项目应严格按照国家排污许可证改革的要求，推进排污及污染源“一证式”管理工作，并作为建设单位在生产运营期接受环境监管和环境保护部门实施监管的主要法律文书，单位依法申领排污许可证，按证排污，自证守法。环境保护部门基于企事业单位守法承诺，依法发放排污许可证，依证强化事中事后监管，对违法排污行为实施严厉打击。</p> <p>根据《关于做好环境影响评价制度与排污许可制衔接相关工作的通知》（环办环评【2017】84号），建设项目发生实际排污行为之前，排污单位应当按照国</p>
--	---

	<p>家环境保护相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范要求申请排污许可证，不得无证排污或不按证排污。环境影响报告书（表）2015 年 1 月 1 日（含）后获得批准的建设项目，其环境影响报告书（表）以及审批文件中与污染物排放相关的主要内容应当纳入排污许可证。为此，下阶段应将项目建设内容及建设规模，采用的工艺流程、工艺技术方案，污染预防和清洁生产措施，环保设施和治理措施，各类污染物排放总量，在线监测和自主监测要求，环境安全防范措施，环境应急体系和应急设施等，全部按装置、设施载入排污许可证，具体内容详见报告书各章节。企业在设计、建设和运营过程中，需按照许可证管理要求进行监测和申报，自证守法；许可证内容发生变更应进行申报，重大变更应重新环评和申请许可证变更。环保管理部门对许可证内容进行定期和不定期的监督检查。</p> <p>实行登记管理的排污单位，不需要申请取得排污许可证，应当在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表，登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。登记管理项目，通知中未要求环评与排污许可联动内容分析。</p> <p>根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目属于固定污染源排污许可分类管理名录表中的“二十一、化学原料和化学制品制造业 26 合成材料制造 265”“其他合成材料制造 2659”属于登记管理。在完成排污登记回执后方可进行排污。</p> <p><b>4、排污口规范化</b></p> <p>按照国家环保总局、安徽省环保厅关于对排放口规范化整治的统一要求，规范废气采样平台，便于环境管理及监测部门的日常监督、检查和监测。根据排污口污染物的排放特点，设置提示性或警告性环境保护图形标志牌，一般污染源设置提示性标牌，毒性污染物设置警示性标志牌。废气、噪声污染源及处理措施等位置同样应设置规范的标示。详见下表：</p> <p style="text-align: center;"><b>表 4-22 环境保护图形符号一览表</b></p>
--	--



按国家有关规定，规范设置排气筒数量、高度，此外，还要按《污染源监测技术规范》要求现场监测条件规范，搭设监测平台，处理设备前、后预留监测口。

## 5、建设项目环保投资一览表

建设项目总投资 10000 万元，其中环保投资 75 万元，占总投资的 0.75%，具体环保投资情况见表 4-23。

表 4-23 建设项目环保投资一览表

时段	类别	治理对象	治理方案	投资额（万元）
运营期	废气治理	投料搅拌	本项目拟在投料口设置集气罩收集粉尘废气后通过布袋除尘器处理后于在加热釜上设置管道收集有机废气通过二级活性炭处理后一同经 15 米高排气筒排放。设计风机风量为 15000 m³/h	40
	废水治理	生活污水	化粪池	5
	噪声治理	设备噪声	选择低噪设备、加减震缓冲带、隔声屏障等	15

	固体废物与危险废物治理		生活垃圾	垃圾收集箱，定期清运，危险废物暂存场所，委托有资质单位处理	5
	风险防范		分区防渗/消防措施等	设置重点防渗区、一般防渗区、消防防护措施	10
	总计				75
	<b>5、建设项目“三同时”一览表</b>				
	<b>表 4-24 建设项目“三同时”验收一览表</b>				
污染源		污染因子	环保措施	验收要求	
废水	生活污水	COD、氨氮	生活废水排入化粪池预处理，经市政管道排入港口污水处理长处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 一级标准后外排进入山门河	废水处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 一级标准	
噪声	生产设备	/	选用低噪声设备、安装隔声材料、声屏障、基础减振	达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准	
废气	投料搅拌	颗粒物、非甲烷总烃	本项目拟在投料口设置集气罩收集粉尘废气后通过布袋除尘器处理后于在加热釜上设置管道收集有机废气通过二级活性炭处理后一同经 15 米高排气筒排放。设计风机风量为 15000 m <sup>3</sup> /h	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中标准值	
	无组织	颗粒物、非甲烷总烃	车间安装机械通风设施		
危险废物	布袋除尘收集的粉尘、废活性炭、废包装袋、废包装桶	--	厂内设置专门的危废暂存场所，做好防扬散、防流失、防渗漏“三防措施”，并设置危险废物标识。存放危废库，与危废资质单位签订协议，妥善处置	妥善处置，对环境的影响较小	
职工生活		生活垃圾	垃圾收集箱，环卫部门统一清运，送至生活垃圾填埋场		
环保管理内容验收		/	/	1、环保审批手段及环保档案是否健全； 2、环保措施落实情况； 3、是否有扰民现象查阅资料、听取汇报和查看现场	

## 五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001/投料搅拌	颗粒物、非甲烷总烃	本项目拟在投料口设置集气罩收集粉尘废气后通过布袋除尘器处理后于在加热釜上设置管道收集有机废气通过二级活性炭处理后一同经 15 米高排气筒排放。设计风机风量为 15000 m³/h	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中标准值
	车间	颗粒物、非甲烷总烃	车间加装排风机、通风扇等	
地表水环境	DW001 污水总排口	CODBOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS	雨污管网，化粪池	港口生态产业园一期污水处理厂接管标准
声环境	设备运行噪声	噪声	选用低噪声设备，设减振垫及减振基础，加装消声措施等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准
电磁辐射	/			
固体废物	设一般固废库和危废库，对一般固废和危废进行分类分质收集暂存后，一般固废交由物资回收公司回收再利用，危废交由有资质单位代为处理。			
地下水及土壤污染防治措施	危废库区域设置导流槽，并对厂区进行分区防渗：原料区、搅拌区、危废库、事故池等区域进行重点防渗，厂区内的固废间、办公区域进行一般防渗。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	（1）火灾风险防范措施：如车间配备灭火器材和消防装备、厂区制定巡查制度、加强火源管理；（2）废气处理系统事故预防措施：如生产运行阶段，每月对设备全面修建一次，查找事故存在隐患；（3）危废暂存环境风险防控措施：如危废暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求规范化建设，并加强固废仓库的规范管理，制定危废管理台账等；（4）防火措施：厂区配置一定数量的消防器材等。			
其他环境管理要求	<p>在项目建成投入试运营之前，根据《国民经济行业分类》，本项目属于其他合成材料制造【C2659】，对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版），本项目属于二十一、化学原料和化学制品制造业 26 合成材料制造 265“其他合成材料制造 2659”属于登记管理。在完成排污登记回执后方可进行排污；</p> <p>并落实排污登记中载明的相关要求。在运营期，项目环境管理部门负责检查废气处理设备的运行情况，确保其有效运行，如有故障应及时维修或更换；定期检查项目的集气管道的完好情况，确保废气的有效收集和排放。加强清洁生产管理，车间地面均实行硬化，加强项目原辅生产材料、固废和危废的管理工作，特别是危废库、事故池等场所的防渗处理，防止雨季淋溶水污染附近地表和地下水水体。</p> <p>项目竣工后，建设单位应当依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求，如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，同时还应如实记载其他环境保护对策</p>			

	<p>措施“三同时”落实情况，编制竣工环境保护验收报告。</p> <p>按照排污口规范化，落实排污口的设立、监测、标识等要求。落实环境监测计划及信息公开。</p>
--	---

## 六、结论

综上所述，安徽协朋新材料有限公司年产1万吨生物基纺织新材料项目符合国家产业政策，选址符合园区规划要求，项目工程产生的废水、废气、噪声及固废经采取相应的污染治理方案后均可达标排放；项目实施后，不会降低评价区域地表水和大气环境质量原有功能级别。采取相应环境风险防范措施后，环境风险在可接受范围。

因此，本次评价认为：项目在建设和生产运行过程中，在确保施工安装质量、严格执行“三同时”制度、落实环评报告中提出的各项污染防治措施的前提下，从环境影响角度，项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体 废物产生量） ③	本项目 排放量（固体废物产 生量）④	以新带老削减 量 （新建项目不 填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	VOCs	0	0	0	0.0522t/a		0.0522t/a	+0.0522t/a
	颗粒物	0	0	0	0.4269t/a		0.4269t/a	+0.4269t/a
生活废水	COD	0	0	0	0.09t/a		0.09t/a	+0.09t/a
	NH <sub>3</sub> -N	0	0	0	0.0075t/a		0.0075t/a	+0.0075t/a
危险废物	废包装袋	0	0	0	7.78t/a		7.78t/a	+7.78t/a
	除尘器收集的 粉尘	0	0	0	3.465t/a		3.465t/a	+3.465t/a
	废包装桶	0	0	0	3.875t/a		3.875t/a	+3.875t/a
	废活性炭	0	0	0	2.3078t/a		2.3078t/a	+2.3078t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①