

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 高端美妆包装材料生产项目

建设单位(盖章): 安徽远邦包装制品有限公司

编制日期: 2024 年 4 月

中华人民共和国生态环境部制



打印编号: 1712801874000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	24v2zl		
建设项目名称	高端美妆包装材料生产项目		
建设项目类别	26—053塑料制品业		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	安徽远邦包装制品有限公司		
统一社会信用代码	91341881MAD72798X5		
法定代表人（签章）	李伟辰		
主要负责人（签字）	李伟辰		
直接负责的主管人员（签字）	李伟辰		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	宁国市顺峰环境科技有限公司		
统一社会信用代码	91341881MA8G1C608		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
张亚丽	201805035370000033	BH025056	张亚丽
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
徐彤	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境现状	BH067826	徐彤
张亚丽	主要生态环境保护措施、结论	BH025056	张亚丽





照拔不扣

(副)本

扫描二维码登录  
· 国家企业信用  
信息公示系统  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。



壹仟万圆整

成立日期 2023年05月22日

住所 安徽省宣城市宁国市宁国大道诚信投资大厦1幢1-1910室

**一般项目：**环保咨询服务；化工产品销售（不含许可类化工产品）；技术进出口；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；环境保护专用设备销售；环境污染防治服务；生态环境监测及仪器仪表销售；机械设备销售；计算机软硬件及辅助设备零售；电气设备安装工程；机械电气设备制造；法律、法规禁止或限制的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。  
**许可项目：**危险化学品经营（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。



登记机关

2023—08—08

国家市场监督管理总局监制

国家企业信用信息公示系统网址：  
<http://59.203.19.150/TopIcis/CertTabPrint.do>



扫描全能王 创建





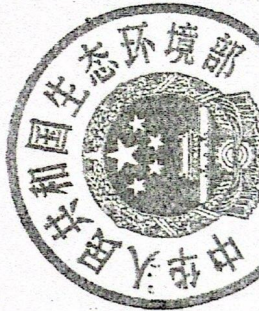
# 环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业水平和能力。



中华人民共和国人力资源和社会保障部



中华人民共和国生态环境部



姓名：张亚丽  
证件号码：612323198706239025  
性别：女  
出生年月：1987年06月  
批准日期：2018年05月20日  
管理号：201805035370000033





安徽省个人历年缴费明细表

单位名称： 宁国市顺泽环境科技有限公司

单位编号： 34188106138

日期： 2024-02-20 13:10:37

姓名			身份证号				性别		
张亚丽			612323198706239025				女		
缴费年月	险种标志	单位缴费基数	个人缴费基数	单位缴费额	个人缴费额	缴费月数	缴费状态	到账年月	缴费类型
202402	工伤保险	4019.00	4019.00	16.08	0.00	1	已到账	202402	正常缴费
202402	失业保险	4019.00	4019.00	20.10	20.10	1	已到账	202402	正常缴费
202402	养老保险	4019.00	4019.00	643.04	321.52	1	已到账	202402	正常缴费
202401	工伤保险	4019.00	4019.00	16.08	0.00	1	已到账	202401	正常缴费
202401	失业保险	4019.00	4019.00	20.10	20.10	1	已到账	202401	正常缴费
202401	养老保险	4019.00	4019.00	643.04	321.52	1	已到账	202401	正常缴费
202312	工伤保险	4019.00	4019.00	16.08	0.00	1	已到账	202312	正常缴费
202312	失业保险	4019.00	4019.00	20.10	20.10	1	已到账	202312	正常缴费
202312	养老保险	4019.00	4019.00	643.04	321.52	1	已到账	202312	正常缴费
202311	补充工伤保险	0.00	0.00	6.00	0.00	1	未到账		正常缴费
202311	工伤保险	4019.00	4019.00	16.08	0.00	1	已到账	202311	正常缴费
202311	失业保险	4019.00	4019.00	20.10	20.10	1	已到账	202311	正常缴费
202311	养老保险	4019.00	4019.00	643.04	321.52	1	已到账	202311	正常缴费
202310	补充工伤保险	0.00	0.00	6.00	0.00	1	未到账		正常缴费
202310	工伤保险	4019.00	4019.00	16.08	0.00	1	已到账	202310	正常缴费
202310	失业保险	4019.00	4019.00	20.10	20.10	1	已到账	202310	正常缴费
202310	养老保险	4019.00	4019.00	643.04	321.52	1	已到账	202310	正常缴费
202309	补充工伤保险	0.00	0.00	6.00	0.00	1	未到账		正常缴费
202309	工伤保险	4019.00	4019.00	16.08	0.00	1	已到账	202309	正常缴费
202309	失业保险	4019.00	4019.00	20.10	20.10	1	已到账	202309	正常缴费
202309	养老保险	4019.00	4019.00	643.04	321.52	1	已到账	202309	正常缴费
202308	工伤保险	4019.00	4019.00	16.08	0.00	1	已到账	202309	正常缴费
202308	失业保险	4019.00	4019.00	20.10	20.10	1	已到账	202309	正常缴费
202308	养老保险	4019.00	4019.00	643.04	321.52	1	已到账	202309	正常缴费

# 一、建设项目基本情况

建设项目名称	高端美妆包装材料生产项目		
项目代码	2401-341862-04-01-668600		
建设单位联系人	***	联系方式	*****
建设地点	安徽省宣城市宁国市经济技术开发区汪溪园区高姚路南侧智能制造产业园A6 厂房		
地理坐标	118 度 159 分 22.770 秒， 30 度 43 分 13.784 秒		
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业，塑料制品业 292
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	宁国经济技术开发区管理委员会	项目审批(核准/备案)文号(选填)	宁开发项[2024]9 号
总投资(万元)	2000	环保投资(万元)	64
环保投资占比(%)	3.2	施工工期	12 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	2986.56
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《宁国经济技术开发区汪溪园区总体发展规划（2020-2030 年）》； 审批机关：/ 审批文件名称及文号：/		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《宁国经济技术开发区汪溪园区总体发展规划（2020-2030 年）环境影响报告书》； 召集审查机关：宣城市宁国市生态环境分局； 审查文件名称：宣城市宁国市生态环境分局关于印发《宁国经济技术开发区汪溪园区总体发展规划（2020-2030 年）环境影响报告书审查意见》的函；宁环[2021]144 号		

规划及环境影响评价符合性分析

1.与《宁国经济技术开发区汪溪园区总体发展规划（2020-2030 年）》符合性分析

本项目建设地点位于宁国经济技术开发区汪溪园区，项目主要以塑料制品生产项目，本项目橡胶和塑料制品业， 本项目为塑料制品生产项目，不属于汪溪园区主导产业，也不属于汪溪园区禁止建设的项目，属于允许产业，不与汪溪园区产业规划相违背；项目位于宁国经济技术开发区汪溪园区高姚路南侧智能制造产业园 A6 厂房，根据汪溪园区用地布局规划图可知，本项目用地性质为工业用地，本项目属于符合《宁国经济技术开发区汪溪园区总体发展规划（2020-2030 年）》要求。

表 1-1 与园区规划符合性分析一览表

项目	规划内容	本项目情况	符合性
规划范围与面积	（1）殷白 A 区：东至烧鸡凹、南至小汪村、西至 G329、北至杨郭村； （2）殷白 B 区：东至宁宣杭高速、南至宁宣杭高速、西至高姚路、北至小汪村； （3）循环经济园：东至惠民路、南至燕子山、西至滨江大道、北至新岭路； （4）规划总用地面积 2.73 平方公里	建设地点为安徽省宁国经济技术开发区汪溪园区殷白 B 区；	符合
产业定位	规划主导产业为化工、建材、电子信息	本项目属于橡胶和塑料制品业，不属于园区禁止入园的项目	符合

因此，本项目的建设符合《宁国经济技术开发区汪溪园区总体发展规划（2020-2030 年）》要求。

2.与《宁国经济技术开发区汪溪园区总体发展规划（2020-2030 年）》环境影响报告书》及其审查意见符合性分析

2021 年，宁国经济技术开发区管理委员会委托编制了《宁国经济技术开发区汪溪园区总体发展规划（2020-2030 年）环境影响报告书》，宣城市宁国市生态环境分局以宁环[2021]144 号出具了审查意见。

本项目与规划环评及其审查意见符合性分析见下表。

表 1-2 与规划环评及其审查意见相符性分析表

序号	规划环评及审查意见要求	项目情况	相符性
1	根据《长江保护法》等法律法规及相关环境管理要求，坚持高质量发展、协调发展。做好与安徽省“三线一单”、污染防治攻坚战行动方案以及宁国市国土空间总体规划等成果的衔接，确保产业发展与	项目位于宁国市经济技术开发区汪溪园区，属于园区规划范围，不涉及安徽省生态保护红线，符合宁国市国土空间总体	符合



		区域生态环境保护、人居环境质量保障相协调。	规划	
	2	结合园区产业定位和区域主导风向，合理规划不同功能区的环境保护空间。做好园区建设生产、生活及服务空间之间及周边环境敏感目标的隔离和管控，园区工业用地周边与环境敏感区应设置必要的防护带，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动，重点关注园区周边水阳江、四联河等地表水体的保护，实现产业发展与区域生态环境保护相协调。	本项目主要从事为塑料制品生产项目，不属于园区禁止进入项目。本项目实施地点位于殷白B区，周边主要为工业企业，符合环境防护的要求。项目生产过程中无生产工艺废水排放，生活污水经化粪池处理后接入园区污水管网进入城北污水处理厂进一步处理，不会对周边地表水体的水环境造成明显不利影响	
	3	根据国家和区域发展战略，结合区域生态环境质量等，严格项目生态环境准入，推动高质量发展。入园项目应落实《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》（皖长江办[2019]18号）等要求，围绕主导产业，确保工艺先进、技术创新、排污量少	本项目主要从事为塑料制品生产项目，不属于园区禁止进入项目，符合园区生态环境准入要求。根据下文对比分析可知，本项目实施符合《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》（皖长江办[2022]10号）的要求。	
	4	结合区域供水、排水和供气等规划，合理确定开发规模。结合区域环境质量现状，细化污染防治基础设施建设要求。加强挥发性有机物、恶臭污染的治理。	区域基础工程可以满足本项目的实施需要。项目实施过程中对产生的污染物均采取了相应的治理措施，本项目产生的有机废气经二级活性炭装置处理后均能达标排放，项目不产生生产废水。	
	5	按照国家和安徽省最新环境管理要求，加快产业转型升级和结构优化，做好全过程环境管控。加强固体废物、危险废物管理，完善危险废物贮存、处置规划要求	本企业配套建设了符合要求的危险废物贮存设施；项目生产过程中产生的各类固体废物均可以得到安全处置，产生的危废暂存危废仓库，并定期委托有资质单位处置。	
	6	统筹考虑园区内污染防治、生态恢复与建设、环境风险防范、环境管理等事宜。建立健全区域环境风险防范体系，建立应急响应联动机制，提升环境风险防控和应急响应能力，保障区域环境安全。完善包括环境空气、地表水、地下水、土壤等环境要素的监控体系，做好长期跟踪监测与管理。	本项目采取了符合环境保护管理要求的污染防治措施和环境风险防范措施，经治理后的污染物排放满足达标排放和总量管控要求，本项目将要求编制应急预案，并于园区应急建立联动机制，环境风险可控。项目运营期按照排污许可的要求，定期开展自行监测工作，做好项目的长期跟踪监测与管理	
	<p>由上表分析，本项目符合《宁国经济技术开发区汪溪园区总体发展规划（2020-2030年）环境影响报告书》及其审查意见要求。</p>			

其他符合性分析	<p><b>1.产业政策及选址相符性分析</b></p> <p>本项目不属于《产业结构调整指导目录》（2024 年本）中限制类和淘汰类项目，可视为允许类；项目不属于《市场准入负面清单（2022 年版）》中禁止准入类，可视为允许类；同时，项目不属于《安徽省工业产业结构调整指导目录（2007 年本）》中的第二类限制类及第三类淘汰类，可视为允许类，项目建设符合国家、地方的产业政策要求。</p> <p>本项目已于 2024 年 1 月 24 日通过宁国经济技术开发区管理委员会备案，项目代码 2401-341862-04-01-668600。</p> <p>本项目选址位于宁国经济技术开发区汪溪园区，根据汪溪园区用地布局规划图可知，本项目用地性质为工业用地，符合规划。</p> <p>本项目区域周围环境质量现状较好，地理位置优越，交通便利，供水、供电、生活垃圾处理等基础设施较完善，故本项目选址合适、可行。</p> <p><b>2.与“三线一单”相符性分析</b></p> <p>根据原环境保护部“环评[2016]150 号”文《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》、《安徽省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（安徽省人民政府，2020 年 6 月 29 日）的要求，建设项目选址选线、规模、性质和工艺路线等应与“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单”（以下简称“三线一单”）进行对照，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加快推进改善环境质量。本项目与“三线一单”的符合性分析如下：</p> <p>（1）生态保护红线</p> <p>生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。本项目在安徽省宁国经济技术开发区汪溪园区内实施，本项目实施过程中不新增工业占地。根据《安徽省宣城市“三线一单”》（宣城市生态环境局 2020 年 12 月），本次项目建设区域不涉及宣城市境内生态保护红线区域，本项目的建设符合生态保护红线管控的要求。</p> <p>（2）环境质量底线</p> <p>环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。项目环评应对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境质量的</p>
---------	---



影响，强化污染防治措施和污染物排放 控制要求。 经调查，宁国市属于环境空气质量达标区域，环境空气质量现状较好，区域地表水环境、声环境均可以满足相应环境功能区划要求。建设单位在落实本报告中提出的各项污染治理措施和环境管理制度后，本项目废气、噪声可以稳定达标排放，生活污水和固体废弃物得到妥善处置。项目实施不会降低区域环境质量现有功能类别，可以满足环境质量底线的要求。

### （3） 资源利用上线

资源是环境的载体，资源利用上线是各地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”。相关规划环评应依据有关资源利用上线，对规划实施以及规划内项目的资源开发利用，区分不同行业，从能源资源 开发等量或减量替代、开采方式和规模控制、利用效率和保护措施等方面提出建议，为规划编制和审批决策提供重要依据。

本项目在汪溪园区内实施，项目实施过程中未在现有厂区范围外新增土地资源的占用；项目运营过程中使用的水、电由市政电网和管网提供，余量充足。

### （4） 生态环境准入清单

生态环境准入清单是指基于环境管控单元，统筹考虑生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线的管控要求，提出的空间布局、污染物排放、环境风险、资源开发利用等方面禁止和限制的环境准入要求。

本项目为塑料制品制造，本项目不属于《产业结构调整指导目录》（2024 年本）以及《安徽省工业产业结构调整指导目录（2007 年本）》中鼓励类、限制类、淘汰类的范畴，同时经过查阅《市场准入负面清单（2022 年版）》，项目不属于禁止准入类，可视为允许类，亦不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行）》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》中禁止建设的项目；且项目不属于汪溪园区禁止建设的项目；不属于高耗能、高污染项目，不会突破区域的资源环境承载力。 本项目建设地点位于宁国经济技术开发区汪溪园区殷白 B 区，项目实施符合园区生态环境准入要求。

### （5） 生态环境分区管控要求

对照《安徽省宣城市“三线一单”》（宣城市生态环境局 2020 年 12 月），本项目建设与生态环境分区管控要求对照如下。

#### ① 大气环境管控分区

本项目建设地点位于宁国经济技术开发区汪溪园区殷白 B 区内，项目建设区域属于大气环境高排放重点管控区，该区域的管控要求为：

落实《安徽省大气污染防治条例》《“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”环境保护规划》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物 综合治理方案》《宣城市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上年度 PM2.5 不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。

本项目建设地点宁国市属于环境空气质量达标区，本次项目实施符合相关环境保护法律法规和政策规划要求，新增主要污染物排放量取得 总量控制指标，满足大气环境高排放重点管控区内建设项目的管控要求。

## ②水环境管控分区

本项目建设地点位于宁国经济技术开发区汪溪园区殷白 B 区内，项目建设区域属于水环境工业污染重点管控区，该区域的管控要求为：

依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及《宣城市水污染防治工作方案》对重点管控区实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”环境保护规划》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》《宣城市生态建设 与环境保护“十四五”规划》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。

本项目生产过程中无工艺废水排放，生活污水经化粪池处理后接入市政管网，进入宁国市城北污水处理厂进一步处理后排放，本次项目废水主要污染物排放总量纳入城北污水处理厂统一管理，满足水环境工业 污染重点管控区内建设项目的管控要求。

## ③土壤环境风险防控底线及分区管控

本项目建设地点位于宁国经济技术开发区汪溪园区殷白 A 区内，项目建设区域属于土壤环境风险一般防控区，该区域的管控要求为： 依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《安徽省“十四五”环境保护规划》《宣城市土壤污染防治工作方案》等要求及各市土壤污染防治工作方案实施管控。

本项目厂区范围内已基本实施了地面硬化，重点区域落实了分区防渗措施，项目生产过程中不涉及重金属和难降解有机化合物，不会对周边土壤造成影响，符合土壤环境



风险一般防控区内建设项目的管控要求。

综上，本项目符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150 号）中“三线一单”及其分区管控的相关要求。

### 3.与《宣城市挥发性有机物污染治理专项行动方案》符合性分析

为深入推进全市挥发性有机物污染防治，切实削减 VOCs 排放量，有效防止大气复合污染，保障全市大气环境质量持续改善，宣城市挥发性有机物污染治理专项行动方案重点任务包括推进重点行业 VOCs 污染治理成果、开展化工园区 VOCs 集中整治、巩固油品储运及移动源 VOCs 综合管控能力。

项目在注塑工序上方设置集气罩+软帘收集，有机废气收集效率不低于 90%，生产过程中产生的有机废气采用活性炭吸附处理，有机废气处理效率不低于 90%，可以做到稳定达标排放。本评价制定了针对项目有机废气的例行监测计划，并要求企业设置含 VOCs 原辅材料台账，故本项目不涉及违反 VOCs 法律法规标准的 10 种行为，项目符合相关要求。

### 4.与《安徽省 2022 年大气污染防治工作要点》(安环委办[2022]37 号)相符性分析

表 1-5 与《安徽省 2022 年大气污染防治工作要点》符合性分析

序号	文件要求	本项目情况	相符性
1	<b>加强煤炭消费管理。</b> 严控新增耗煤项目，大气污染防治重点区域内新建、改建、扩建用煤项目的严格实施煤炭减量替代。加强商品煤质量监督和管理，确保符合国家和地方标准要求。推进煤炭清洁高效利用，鼓励和支持洁净煤技术的开发和推广。禁止新建企业自备燃煤设施，加快供热管网建设，充分释放燃煤电厂、工业余热等供热能力。	本项目不涉及煤炭使用。	相符
2	<b>积极发展清洁能源。</b> 坚持实施“增气减煤”，提升供应侧非化石能源比重，提高消费侧电力比重，增加天然气供应量、优化天然气使用，2022 年底前，新增电能替代电量 60 亿千瓦时，天然气供气规模达 76 亿立方米。持续推进以煤为燃料的工业炉窑清洁燃料替代改造，提高以电代煤、以气代煤比例。推进现有机组实施清洁能源替代、功能转换，积极争取“外电入皖”。实施可再生能源替代行动，加快建设新型能源供应系统，因地制宜开发风电与光伏发电，鼓励建设风能、太阳能、生物质能等新能源项目，推进生物燃料乙醇项目改造提升。	本项目使用清洁能源电，不涉及燃料使用。	相符
3	<b>加快产业结构转型升级。</b> 严格执行《产业结构调整指导目录》《产业发展与转移指导目录》，落实国家产业结构调整指导目录中碳排放控制要求。有序开展产业承接和重点行业省内调整优化，高水平打造皖北承接产业转移集聚区。全面排查“两高”项目，实施清单管理、分类处置、动态监控，对不符合规定的坚决停批停建，科学稳妥推进符合要求的拟建项目。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能，严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝等产能。	本项目不属于限制类和淘汰类项目，可视为允许类；不属于“两高”项目，不属于钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝等产能过剩项目。	相符
4	<b>实施产业集群提升工程。</b> 对现有传统产业集群，按照“疏堵	本项目为塑料制品生产	

	结合、分类施治”原则进行整治提升，淘汰关停一批、搬迁入园项目，不在汪溪园区主一批、就地改造一批、做优做强一批，并设立空气质量监测站导产业范围内，但不属点，2022 年底前取得实质性进展。持续推动钢铁、石化、有色于汪溪园区禁止建设的金属、建材、船舶、纺织印染、酿造等产业绿色转型，沿江城市项目，不与汪溪园区产加快推进化工企业整改达标或依法依规搬迁至合规园区。根据企业规划相违背。企业产业集群特点，因地制宜建设集中的热、汽供应中心，集中喷涂中心，集中回收处置中心，活性炭等吸附剂集中再生中心。													
<p>因此，本项目的建设符合《安徽省 2022 年大气污染防治工作要点》(安环委办[2022]37 号)中的相关要求。</p> <p><b>5.与《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江(安徽)经济带的实施意见(升级版)》(皖发[2021]19 号)的符合性分析</b></p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-6 与皖发[2021]19 号文符合性分析</b></p> <table><tr><th>序号</th><th>文件要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>1</td><td>严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁</td><td rowspan="3">本项目位于宁国经济技术开发区汪溪园，距长江干流及其主要支流岸线水阳江最近距离约为 3.045 公里；项目不属于石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。</td><td rowspan="3">相符</td></tr><tr><td>2</td><td>严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目</td></tr><tr><td>3</td><td>严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行）》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》。实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设</td></tr></table> <p>因此，本项目的建设符合《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江(安徽)经济带的实施意见(升级版)》(皖发[2021]19 号)中的相关要求。</p> <p><b>6.与《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》(皖大气办[2021]4 号)相符性分析</b></p> <p>2021 年，安徽地区为持续削弱 VOCs 排放量，协同控制温室气体、氮氧化物等污染物排放，有效遏制臭氧（O<sub>3</sub>）污染，全面改善环境空气质量，项目建设应当符合《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》中要求。</p> <p style="text-align: center;"><b>表1-7 与皖大气办[2021]4号相符性分析</b></p>			序号	文件要求	本项目情况	相符性	1	严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁	本项目位于宁国经济技术开发区汪溪园，距长江干流及其主要支流岸线水阳江最近距离约为 3.045 公里；项目不属于石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。	相符	2	严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目	3	严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行）》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》。实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设
序号	文件要求	本项目情况	相符性											
1	严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁	本项目位于宁国经济技术开发区汪溪园，距长江干流及其主要支流岸线水阳江最近距离约为 3.045 公里；项目不属于石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。	相符											
2	严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目													
3	严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行）》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》。实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设													



序号	文件要求	项目情况	相符性
1	梳理确定治理项目。综合考虑体积浓度 O <sub>3</sub> 生成潜势和气溶胶生成潜势靠前的 VOCs 物质, 恶臭, 易燃易爆等物质的协同控制, 以源头削减、过程控制和末端治理等类别, 各地指导企业在自查自评基础上, 梳理填报 2021-2023 年度项目清单, 2021 年 7 月 31 日前各地将项目清单梳理审核后报省大气办备案。	对照工作通知中污染物潜势物质, 项目在注塑工序上方设置集气罩+软帘收集, 有机废气收集效率不低于 90%, 生产过程中产生的有机废气采用活性炭吸附处理, 有机废气处理效率不低于 90%, 可以做到稳定达标排放。	符合
2	重点推进源头削减。鼓励支持使用涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂(树脂)、清洗剂等原辅材料的企业, 进行低 VOCs 含量原辅材料的源头替代, 7 月 1 日前各地指导企业建立管理台账, 记录 VOCs 原辅材料的产品名称、VOCs 含量和使用量等。各地应结合本地产业特点和源头替代参考目录, 重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等重点领域, 推广 VOCs 含量低于 10% 原辅材料的源头替代, 并纳入年度源头削减项目管理, 实现“可替尽替、应代尽代”, 源头削减年度完成项目占 30% 以上。	项目不涉及涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂(树脂)、清洗剂使用, 本评价制定了针对项目有机废气的例行监测计划, 并要求企业设置含 VOCs 原辅材料台账。	符合
3	制定“一园一案”。各类涉 VOCs 经济技术开发区、高新技术产业开发区、工业园区和特色产业集聚区等, 结合日常监测、产业结构、企业分布等情况, 坚持问题导向, 突出科技治污, 积极引入“环保管家环境医院”等专业第三方, 编制涵盖产业结构调整、监测监管、企业管理、污染治理等一揽子 VOCs 综合整治方案, 推进园区 VOCs 治理工作入深向实。鼓励支持园区、企业集群建设涉 VOCs“绿岛”项目, 面向同一类别工业涂装企业建设集中涂装中心; 对区域内吸附剂(如活性炭)年更换量较大的, 推进建设吸附剂集中再生中心; 对区域企业相同有机溶剂使用量较大的, 建设有机溶剂集中回收中心。	项目排放 VOCs 量较少, 主要为注塑过程产生的有机废气。运营期减少废气排放措施主要为: 使用低挥发性物料, 废气处理采用《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ 1122—2020) 推荐的处理措施, VOCs 可以得到有效治理。	符合
4	实施排污许可。建立健全以排污许可核发为中心的 VOCs 管控依据, 在石油、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销五大领域全面推行排污许可制度, 不断规范涉 VOCs 工业企业的排污许可登记管理, 落实企业 VOCs 源头削减、过程控制和末端污染治理工作, 推进企业自行监测、台账落实和定期报告的具体规定落地, 严厉处罚无证和不按证排污行为。	项目在环评批复后即开展排污许可证申请工作, 在排污许可证核发后, 项目才可以进行污染物的排放。	符合
<p>因此, 本项目的建设符合《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》(皖大气办[2021]4 号)中的相关要求。</p> <p><b>7.与《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB27822-2019) 相符性分析</b></p> <p><b>表 1-8 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》相符性分析</b></p>			

控制项目	GB37822-2019 标准要求		本项目情况	相符性
VOCs 物料 储存无组织 排放控制 要求	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库和料仓中。		本项目原辅料均为低 VOCs 含量的原辅料，各个原辅料均为密闭储存于原料仓库中。	符合
	盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。			
VOCs 物料 转移和输 送无组织 排放控制 要求	液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。		本项目原辅料均为低 VOCs 含量的原辅料，使用的塑料粒子等原料均采用密闭容器、包装袋进行物料转移。	符合
	粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。			
工艺过程 VOCs 无组 织排放控 制要求制	含 VOCs 产品的使用过程	VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	项目在注塑工序上方设置集气罩+软帘收集，有机废气收集效率不低于 90%，生产过程中产生的有机废气采用活性炭吸附处理，有机废气处理效率不低于 90%，可以做到稳定达标排放。	符合
	其他要求	企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。	企业建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 5 年。	符合
		通风生产设备、操作工位、车间厂房等应在符合安全生产、职业卫生相关规定的前提下，根据行业作业规程与标准、工业建筑及洁净厂房通风设计规范等的要求，采用合理的通风量。	本项目废气处理设施和管道将由专业环保公司设计和施工，采用合理的通风量。	符合
		载有 VOCs 物料的设备及其管道在开停工（车）、检维修和清洗时，应在退料阶段将残存物料退净，并用密闭容器盛装，退料过程废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；清洗及吹扫过程排气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目产生 VOCs 废气的设备开停工（车）、检维修时，退料阶段将残存塑料粒子退净，使用密闭容器盛装，设备不工作时不涉及有机废气的产生及排放。	/
		工艺过程产生的含 VOCs 废料（渣、液）应依照第 5 章、第 6 章的要求进行储存、转移和输送。盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。	本项目不涉及含 VOCs 废料（渣、液）的产生。本项目不涉及盛装过 VOCs 物料的废包装容器。	符合
设备与管 线组件 VOCs 泄 漏控制 要求	企业中载有气态 VOCs 物料、液态 VOCs 物料的设备与管线组件的密封点≥2000 个，应开展泄漏检测与修复工作。设备与管线组件包括泵、压缩机、搅拌器（机）、阀门、开口阀或开口管线、法兰及其他连接件、泄压设备、取样连接系统、其他密封设备。		本项目不涉及载有气态、液态 VOCs 物料的设备。	符合
敞开液面 VOCs 无组 织排放控 制要求	废水液面控制要求		本项目不涉及敞开液面。	符合
	循环冷却水系统要求		本项目冷却水经管道循环回用，不涉及敞开液面。	



VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求	VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。		本项目建成后，VOCs 废气收集处理系统与生产工艺设备同步运行，在废气处理设施发生故障或检修期间，企业停止生产，待检修完毕后同步投入使用。	符合
	废气收集系统要求	企业应考虑生产工艺、操作方式、废气性质、处理方法等因素，对 VOCs 废气进行分类收集。	本项目 VOCs 废气主要是注塑过程产生的，不涉及其他工艺产生的 VOCs 废气，拟设置集气罩+软帘对注塑过程产生的 VOCs 废气进行收集。	符合
		废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合 GB/T16758 的规定。采用外部排风罩的，应按 GB/T16758、AQ/T4274-2016 规定的方法测量控制风速，测量点应选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不应低于 0.3m/s（行业相关规范有具体规定的，按相关规定执行）。	本项目注塑产生的废气经集气罩+软帘收集，集气罩的设置符合 GB/T16758 的规定，距集气罩开口面最远处的 VOCs 产生点工作台面控制风速为 0.5 米/秒，满足控制风速不低于 0.3 米/秒的要求	符合
		废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行，若处于正压状态，应对输送管道组件的密封点进行泄漏检测，泄漏检测值不应超过 500mmol/mol，亦不应有感官可察觉泄漏。泄漏检测频次、修复与记录的要求按照第 8 章规定执行。	本项目废气收集系统的输送管道密闭，废气收集系统在负压下运行。	符合
	VOCs 排放控制要求	VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准的规定。	本项目废气收集处理系统污染物排放符合相关排放标准的规定。	符合
		收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%。	本项目非甲烷总烃初始排放速率远小于 2kg/h，配置的有机废气处理设施处理效率为 90%。	符合
		进入 VOCs 燃烧(焚烧、氧化)装置的废气需要补充空气进行燃烧、氧化反应的，排气筒中实测大气污染物排放浓度，应按式(1)换算为基准含氧量为 3%的大气污染物基准排放浓度。利用锅炉、工业炉窑、固废焚烧炉焚烧处理有机废气的，烟气基础含氧量按其排放标准规定执行。	本项目不涉及 VOCs 燃烧。	/
		排气筒高度不低于 15m（因安全考虑或有特殊工艺要求的除外），具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。	本项目排气筒高度为 15 米。	符合
		当执行不同排放控制要求的废气合并排气筒排放时，应在废气混合前进行监测，并执行相应的排放控制要求；若可选择的监控位置只能对混合后的废气进行监测，则应按各排放控制要求中最严格的规定执行。	本项目排放的废气执行相应的排放控制要求，进行监测时，严格按照排放控制要求中最严格的规定执行。	符合

	记录要求	企业应建立台账，记录废气收集系统、VOCs 处理设施的主要运行和维护信息，如运行时间、废气处理量、操作温度、停留时间、吸附剂再生/更换周期和更换量、催化剂更换周期和更换量、吸收液 pH 值等关键运行参数。台账保存期限不少于 3 年。	本项目建设后，企业按要求建立台账，台账保存期限不少于 5 年。	符合
企业厂区内及周边污染监控要求	企业边界及周边 VOCs 监控要求执行 GB16297 或相关行业排放标准的规定。		企业边界或周边非甲烷总烃监控要求符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）标准。	符合
	地方生态环境主管部门可根据当地环境保护需要，对厂区内 VOCs 无组织排放状况进行监控，具体实施方式由各地自行确定。厂区内 VOCs 无组织排放监控要求参见附录 A。		厂区内 VOCs 无组织排放监控要求符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A。	符合

因此，本项目的建设符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB27822-2019）相关要求。

**8.与《关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》(宣区气办[2021]11 号)相符性分析**

**表 1-9 与《关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》相符性分析**

序号	文件要求	本项目相符性分析	相符性
1	源头消减：鼓励支持使用涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂（树脂）、清洗剂等原辅材料的企业，进行低 VOCs 含量原辅材料的源头替代，相关企业按要求建立管理台账，记录 VOCs 原辅材料的产品名称、VOCs 含量和使用量等。结合本地产业特点和源头替代参考目录（见附件 3），重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等重点领域，推广 VOCs 含量低于 10%原辅材料的源头替代，并纳入年度源头削减项目管理，实现“可替尽替、应代尽代”，源头削减年度完成项目占 30%以上。	本项目不涉及涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂（树脂）、清洗剂等原辅材料使用，企业按要求建立管理台账，记录 VOCs 原辅材料的产品名称、VOCs 含量和使用量等，不属于工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等行业；项目在注塑工序上方设置集气罩+软帘收集，有机废气收集效率不低于 90%，生产过程中产生的有机废气采用活性炭吸附处理，有机废气处理效率不低于 90%，可以做到稳定达标排放。	符合

因此，本项目的建设符合《关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》(宣区气办[2021]11 号)中的相关要求。

**9.与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气[2019]53 号）相符性分析**

**表 1-10 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符性分析**

序号	文件要求	本项目相符性分析	相符性
1	化工行业要推广使用低（无）VOCs 含量、低反应活性的原辅材料，加快对芳香烃、含卤素有机化合物的绿色替代。	本项目不属于化工行业。	/
2	含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。高 VOCs 含	项目在注塑工序上方设置集气罩+软帘收集，有机废气收集效率不低于 90%，生产过程中产生的有机废气采用活性炭吸附处理，有机废气处理效率不低于 90%，	符合

	量废水的集输、储存和处理过程，应加盖密闭。含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。	可以做到稳定达标排放。	
3	科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒。	本项目废气经集气罩+软帘收集，集气罩的设置符合 GB/T16758 的规定，距集气罩开口面最远处的 VOCs 产生点工作台面控制风速为 0.5 米/秒，满足控制风速不低于 0.3 米/秒的要求。	符合
4	企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。	本项目有机废气经二级活性炭串联吸附装置进行处理，活性炭定期进行更换，更换过程中产生的废活性炭作为危废交由有资质单位处置。	符合
5	系统梳理 VOCs 排放主要环节和工序。健全内部考核制度。加强人员能力培训和技术交流。建立管理台账，记录企业生产和治污设施运行关键参数，在线监控参数要确保能够实时调取，相关台账记录至少保存三年。	项目实施后建设单位建立环境管理制度，建立管理台账，记录企业生产和治污设施运行关键参数，台账保存期限不少于 5 年。	符合

因此，本项目的建设符合《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气[2019]53 号）中的相关要求。

## 10.与《中共中央 国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》相符性分析

表 1-11 与《中共中央 国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》相符性分析

序号	文件要求	本项目相符性分析	相符性
1	（七）坚决遏制高能耗高排放项目盲目发展。严把高能耗高排放项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。	本项目为塑料制品生产项目，不在汪溪园区主导产业范围内，但不属于汪溪园区禁止建设的项目，不与汪溪园区产业规划相违背。	符合
2	（十二）着力打好臭氧污染防治攻坚战。聚焦夏秋季臭氧污染，大力推进挥发性有机物和氮氧化物协同减排。以石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，安全高效推进挥发性有机物综合治理，实施原辅材料和产品源头替代工程。完善挥发性有机物产品标准体系，建立低挥发性有机物含量产品标识制度。完善挥发性有机物监测技术和排放量计算方法，在相关条件成熟后，研究适时将挥发性有机物纳入环境保护税征收范围。推进钢铁、水泥、焦化行业企业超低排放改造，重点区域钢铁、燃煤机组、燃煤锅炉实现超低排放。开展涉气产业集群排查及分类治理，推进企业升级改造和区域环境综合整治。到 2025 年，挥发性有机物、氮氧化物排放总	本项目不属于石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业，亦不属于钢铁、水泥、焦化等行业；项目在注塑工序上方设置集气罩+软帘收集，有机废气收集效率不低于 90%，生产过程中产生的有机废气采用活性炭吸附处理，有机废气处理效率不低于 90%，可以做到稳定达标	符合



	量比 2020 年分别下降 10%以上，臭氧浓度增长趋势得到有效遏制，实现颗粒物和臭氧协同控制。	排放。	
--	--	-----	--

因此，本项目的建设符合《中共中央 国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》中的相关要求。

11.与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》相符性分析

表 1-12 与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》相符性分析

序号	文件要求	本项目相符性分析	相符性
1	在城市建成区、自然保护区、水源保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区实行强制性保护，禁止新建 VOCs 高污染企业	本项目符合国家、地方产业政策，项目选址位于宁国经济技术开发区汪溪园区，不位于自然保护区、水源保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区。	符合
2	严格各类产业园区设立和布局，各类产业园区必须履行规划环评，通过规划环评和项目环评联动，促进产业布局调整优化	宁国经济技术开发区汪溪园区已履行规划环评手续。	符合
3	将控制挥发性有机物排放列入建设项目环境影响评价重要内容，严格环境准入，严控“两高”行业新增产能	本项目已委托开展环境影响评价工作，本次评价将 VOCs 纳入环境影响评价内容。	符合
4	新建、迁建 VOCs 排放量大的企业应入工业园区并符合规划要求，必须建设挥发性有机物污染治理设施，安装废气收集、回收或净化装置，原则上总净化效率不得低于 90%。建立 VOCs 排放总量控制制度	项目在注塑工序上方设置集气罩+软帘收集，有机废气收集效率不低于 90%，生产过程中产生的有机废气采用活性炭吸附处理，有机废气处理效率不低于 90%，可以做到稳定达标排放。评价要求严格执行 VOCs 排放总量控制制度。	符合
5	加强企业内部管理，明确 VOCs 处理装置管理和监控方案，提升现场管理水平，确保 VOCs 处理装置长期有效运行。加强基础工作，建立完善的“一厂一档”，与 VOCs 排放相关原辅料、溶剂使用、产品生产及输出、废气处理、污染物排放、在线监控等信息应进行跟踪记录，以满足企业 VOCs 实际及潜在排放量查证需要，确保企业 VOCs 处理装置运行效果	建设单位专门设立环保机构，安排专人进行有机废气装置日常维护，建立“一厂一档”，与 VOCs 排放相关的原辅料的使用、产品生产及输出、废气处理、污染物排放等信息应进行跟踪记录，满足要求，项目针对有机废气特征污染物制定自行监测方案，符合要求。	符合

因此，项目的建设符合《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》中的相关要求。

12.与《安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》（皖环发[2024]1 号）相符性分析

表 1-13 与《安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》相符性分析

序号	文件要求	本项目相符性分析	相符性
1	（一）加强替代管理。工业涂装、包装印刷、竹木加工、家具制造、汽车修理与维护、鞋和皮革制品制造等重点行业企业，要按照《低挥发性有机物含量原辅材料源头替代技术指引（试行）》（附件 3）要求，开展低 VOCs 原辅材	本项目不属于工业涂装、包装印刷、竹木加工、家具制造、汽车修理与维护、鞋和皮革制品	符合

	料和生产方式替代，优化管控台账及档案管理，持续提升环境管理水平。各地要根据《关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（皖大气办〔2021〕4号）要求，在认真梳理 2021 至 2023 年度 VOCs 源头削减治理项目清单基础上，对涉 VOCs 重点行业和使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂以及涉及有机化工生产的产业集群进行再排查，将含 VOCs 原辅材料使用企业全面纳入源头替代企业排查台账（附件 2），对具备替代条件的，加强调度指导；对无法替代的，要开展论证核实，严格把关并逐一说明。	品制造等重点行业企业，不涉及 VOCs 原辅材料替代。									
2	（二）严格项目准入。根据《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）要求，进一步完善 VOCs 排放管控地方标准建设，细化相关行业涂料种类及各项污染物指标限值，编制实施固定源挥发性有机物综合排放标准 and 制鞋、汽修、木材等行业大气污染物排放标准。禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等项目，全省工业涂装、包装印刷等重点行业和涂料、油墨等生产企业的新（改、扩）建项目需满足低（无）VOCs 含量限值要求。省内市场上流通的水性涂料等低 VOCs 含量涂料产品，执行《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》，应在包装标志或产品说明上标明符合标准的分类、产品类别及产品类型（或施涂方式）。	本项目不涉及溶剂型涂料、油墨、胶黏剂使用，不属于工业涂装、包装印刷等重点行业和涂料、油墨等生产企业。	符合								
3	（三）强化示范带动。结合产业特点，实施工业涂装、包装印刷重点行业低 VOCs 含量原辅材料源头替代企业豁免末端治理设施试点，完善建立含 VOCs 物料生产端和使用端清洁原辅材料替代正面清单。各地要将全部生产水性、粉末、无溶剂、辐射固化涂料以及水性和能量固化油墨、水基和半水基清洗剂、水基型和本体型胶粘剂的生产企业，以及已经完全实施低 VOCs 含量清洁原料替代，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的企业，纳入正面清单管理，在重污染天气应对、环境执法检查、政府绿色采购、绿色工厂及清洁生产评价、绿色产品认证、企业信贷融资等方面，给予政策倾斜，以工业涂装和包装印刷为行业试点，实施低 VOCs 原辅材料替代企业豁免挥发性有机物末端治理鼓励政策（附件 4），规范引导企业积极开展源头替代工作。要充分发挥行业协会作用，邀请行业协会、专业检测机构等技术专家参与审核抽查工作，经各市审核确定的符合豁免条件的企业，相应生产工序可不要求建设末端治理设施或 VOCs 无组织排放收集处理设施。	本项目不属于工业涂装、包装印刷重点行业，本评价制定了针对项目有机废气的例行监测计划，并要求企业设置含 VOCs 原辅材料台账，台账记录保存不少于 5 年；项目在注塑工序上方设置集气罩+软帘收集，有机废气收集效率不低于 90%，生产过程中产生的有机废气采用活性炭吸附处理，有机废气处理效率不低于 90%，可以做到稳定达标排放。	符合								
<p>因此，项目的建设符合《安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》中的相关要求。</p> <p><b>13.与《重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范 第 9 部分：塑料制品业》（DB34/T4230.9-2022）相符性分析</b></p> <p><b>表 1-14 与塑料制品业挥发性有机物治理环境管理技术规范相符性分析</b></p> <table> <tr> <th>序号</th><th>文件要求</th><th>本项目相符性分析</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>1</td><td>（一）源头削减 （1）塑料制品拆料、配料和投料过程宜</td><td>（1）本项目拆包、上料、混料后塑料粒子通过人工投料进入注塑机内</td><td>符合</td></tr> </table>				序号	文件要求	本项目相符性分析	相符性	1	（一）源头削减 （1）塑料制品拆料、配料和投料过程宜	（1）本项目拆包、上料、混料后塑料粒子通过人工投料进入注塑机内	符合
序号	文件要求	本项目相符性分析	相符性								
1	（一）源头削减 （1）塑料制品拆料、配料和投料过程宜	（1）本项目拆包、上料、混料后塑料粒子通过人工投料进入注塑机内	符合								

		<p>采用自动化管道化密闭技术。</p> <p>(2) 废塑料造粒产品冷却工艺宜采用水冷替代技术。</p> <p>(3) 挥发及半挥发性助剂应按照国家行业标准密闭储存，涉及大宗有机物料使用的应采用储罐存储，优先考虑管道输送。</p>	<p>部，本项目各类塑料粒子粒径为<math>3.0\pm0.3\text{mm}</math>该过程不会产生颗粒物。</p> <p>(2) 本项目废塑料破碎后回用于注塑工段，冷却采用水冷。</p> <p>(3) 本项目不涉及。</p>	
	2	<p>(二) 过程控制</p> <p>(1) 废气收集系统应与生产设备同步运行，当发生故障维修时，应同步停止生产设备的运行。</p> <p>(2) 尽可能采用“减风增浓、密闭操作”，提高设备的密闭性。</p> <p>(3) 采用车间整体密闭换风的，换气次数原则上不少于8次/h；采用上吸罩收集废气的，排风罩设计应满足GB/T16758要求；采用外部排风罩的，应按GB/T16758、AQ/T4274规定的方法测量控制风速。</p> <p>(4) 废气收集系统宜在负压下运行，若处于正压状态，应对输送管道组件的密封点进行泄漏检测，泄漏检测值不应超过<math>500\mu\text{mol/mol}</math>。废气收集的管路系统宜设置用于调节风量平衡的调节阀门。</p>	<p>(1) 本项目建成后，VOCs废气收集处理系统与生产工艺设备同步运行，在废气处理设施发生故障或检修期间，企业停止生产，待检修完毕后同步投入使用。</p> <p>(2) 本项目合理设计风量，产生VOCs废气的设备上方设置集气罩，四周设置软帘。</p> <p>(3) 本项目注塑产生的废气经集气罩+软帘收集，集气罩的设置符合GB/T16758的规定，距集气罩开口面最远处的VOCs产生点工作台面控制风速为0.5米/秒，满足控制风速不低于0.3米/秒的要求。</p> <p>(4) 本项目废气收集系统的输送管道密闭，废气收集系统在负压下运行</p>	符合
	3	<p>(三) 末端治理</p> <p>(1) 工艺过程废气应收集后排入废气处理系统处理。</p> <p>(2) 宜采用吸附、燃烧、喷淋吸收、生物、臭氧氧化、光氧化、等离子等技术；中、低浓度有机废气宜采用吸附浓缩—燃烧技术处理。</p>	<p>本项目在注塑工序上方设置集气罩+软帘收集，有机废气收集效率不低于90%，生产过程中产生的有机废气采用活性炭吸附处理，有机废气处理效率不低于90%，可以做到稳定达标排放。</p>	符合
<p>因此，项目的建设符合《重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范 第9部分：塑料制品业》（DB34/T4230.9-2022）中的相关要求。</p>				



## 二、建设项目工程分析

建设内容

1.项目由来

安徽远邦包装制品有限公司选址位于宁国经济技术开发区汪溪园区，租赁安徽省宁国众益新型城镇化建设有限公司厂房约 2986.56 平方米。本项目总投资 10000 万元，其中一期投资 2000 万元，购置上料机、注塑机、破碎机等生产相关设备组建塑料制品生产线，建成后年产各类塑料制品 1 亿万套，二期项目总投资 8000 万元，拟征地扩建，不在本次评价范围内，如需扩建，需另行评价手续，本次环评仅针对一期项目。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）有关规定和要求，本项目属于分类管理名录中“二十六-橡胶和塑料制品业 29；53-塑料制品业 292；其他”类项目，应编制**环境影响报告表**。

表2-1 环评类别判定一览表

环评类别		报告书	报告表	登记表
行业类别				
二十六、橡胶和塑料制品业 29				
53	塑料制品业 292	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/

对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“二十四-橡胶和塑料制品业 29；62-塑料零件及其他塑料制品制造 2929”，应实行排污许可登记。

表2-2 排污许可类别判定一览表

排污许可类别		重点管理	简化管理	登记管理
行业类别				
二十四、橡胶和塑料制品业 29				
62	塑料制品业 292	塑料人造革、合成革制造 2925	年产 1 万吨及以上的泡沫塑料制造 2924，年产 1 万吨及以上涉及改性的塑料薄膜制造 2921、塑料板、管、型材制造 2922、塑料丝、绳和编织品制造 2923、塑料包装箱及容器制造 2926、日用塑料制品制造 2927、人造草坪制造 2928、塑料零件及其他塑料制品制造 2929	其他

2.项目组成

表 2-3 项目建设内容一览表

类别	建设名称	建设内容及规模	备注
主体工程	生产车间	生产车间建筑面积约 2986.56 平方米，车间内设注塑区：	依托现有厂

			位于生产车间的北侧和南侧，其中北侧布设注塑机 13 台，南侧布设注塑机 12 台；装配区位于生产车间中部用于成品的组装和打包；拌料区位于生产车间东侧两个原料仓库之间，用于混料，设混料机 2 台	房
辅助工程	办公区		位于生产车间西侧，用于员工开会、办公和休息	依托现有厂房
贮运工程	原料仓库		位于生产车间东侧，用于储存原料	依托现有厂房
	成品仓库		位于生产车间西北侧，用于储存产品	
公用工程	给水	自来水	本项目用水量为 2682t/a，其中冷却塔循环用水 2232t/a、生活用水 450t/a	依托由市政供水管网
	排水	生活污水、冷却塔排水	本项目生活污水经化粪池预处理后和冷却塔废水一起排入宁国市城北污水处理厂进一步处理	依托市政污水管网
		供电	20 万度/年	依托市政电网供给
环保工程	废气	注塑废气	集气罩+软帘收集+二级活性炭吸附+15m 高 DA001 排气筒排放	新建
	废水	生活污水、冷却塔强排水	雨污分流，生活污水经化粪池处理后和冷却塔强排水混合后排入市政污水管网接管宁国市城北污水处理厂集中处理	依托
	固废	危废仓库	位于成品仓库内，建筑面积 10m <sup>2</sup>	新建
		一般固废仓库	位于成品仓库内，建筑面积 5m <sup>2</sup>	
		噪声	基础减震、隔声等	新建
		土壤、地下水	危废仓库重点防渗；一般固废仓库、生产车间一般防渗；办公区简单防渗	新建

### 3.主要产品及产能情况

表 2-4 主要产品方案表

产品名称	年产量	单位	年工作时间(h)
盖子、配件	8000 万	个/年	4800
粉盒	1000 万	个/年	
唇釉管	1000 万	个/年	

### 4.主要生产设备

表 2-5 主要生产设备表

序号	设备名称	规格/型号	数量(台/套)	生产单元
1	注塑机	160A5S 产能	13	注塑
2	注塑机	260A5S	12	注塑
3	机械手	DVTB900WDS5PC	25	注塑
5	干燥机	75KG	25	干燥
6	分体式上料机	/	25	上料
7	机边粉碎机	1.5KW/2P	25	破碎
8	混料机	100KG	2	混料
10	冷却水塔	/	1	冷却
11	水泵	/	2	辅助

## 5.主要原辅材料及能源消耗

### (1) 主要原辅材料及能源消耗

表 2-6 主要原辅材料消耗表

名称	规格/成分	用量 t/a	性状	包装规格	最大储存量	贮存位置
聚乙烯颗粒	PE 粒径为 3.0±0.3mm	120	颗粒	25kg/袋	10t	原料仓库
聚丙烯颗粒	PP 粒径为 3.0±0.3mm	170	颗粒	25kg/袋	10t	原料仓库
PET	PET 粒径为 3.0±0.3mm	130	颗粒	25kg/袋	10t	原料仓库
PETG	PETG 粒径为 3.0±0.3mm	130	颗粒	25kg/袋	10t	原料仓库
ABS	ABS 粒径为 3.0±0.3mm	120	颗粒	25kg/袋	10t	原料仓库
PMMA	PMMA 粒径为 3.0±0.3mm	40	颗粒	25kg/袋	5t	原料仓库
色母	粒径为 3.0±0.3mm	4	颗粒	25kg/袋	0.5 t	原料仓库
纸箱	/	30 万个	固体	/	5 万个	原料仓库
PE 袋	/	30 万个	固体	/	5 万个	原料仓库
波浪板	/	100 万个	固体	/	10 万个	原料仓库

表 2-7 主要能源消耗量一览表

序 号	名 称	单 位	消耗量	备 注
1	电	度/年	20 万	市政供电系统
2	新鲜水	t/a	2682	市政供水管网

### (2) 主要原辅材料理化性质

表 2-8 主要原辅料理化性质

物料名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒性
聚丙烯 PP	白色颗粒，熔点 189℃，密度 0.92g/cm <sup>3</sup> ，是一种半结晶的热塑性塑料，具有较高的耐冲击性，机械性质强韧，抗多种有机溶剂和酸碱腐蚀。分解温度为 328~410℃。	可燃	无毒
聚乙烯 PE	聚乙烯（简称 PE），密度为 0.916-0.930g/cm <sup>3</sup> ，性质较柔软，具有良好的延伸性、电绝缘性、化学稳定性、加工性能和耐低温性（可耐-70℃），其成型温度：140-200℃，分解温度约 300℃。	可燃	无毒
PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET），化学式为(C <sub>10</sub> H <sub>8</sub> O <sub>4</sub> ) <sub>n</sub> ，是由对苯二甲酸二甲酯与乙二醇酯交换或以对苯二甲酸与乙二醇酯化先合成对苯二甲酸双羟乙酯，然后再进行缩聚反应制得。属结晶型饱和聚酯，为乳白色或浅黄色、高度结晶的聚合物，表面平滑有光泽，是生活中常见的一种树脂，分解温度约为 270~290℃。	可燃	无毒
PETG	PETG 简要来说是一种透明塑料，是一种非结晶型共聚酯，PETG 常用的共聚单体为 1,4-环己烷二甲醇(CHDM)，全称为聚对苯二甲酸乙二醇酯-1,4-环己烷二甲醇酯。它是由对苯二甲酸(PTA)和乙二醇(EG)、1,4-环己烷二甲醇(CHDM)三种单体进行缩聚的产物，与 PET 比较多了 1,4-环己烷二甲醇共	可燃	无毒



	聚单体，与 PCT 比多了乙二醇共聚单体，因此，PETG 的性能和 PET、PCT 大不相同，具有其独特性。全球仅有美国伊士曼、韩国 SK 两家公司技术比较成熟，伊士曼 PETG 和韩国 SK PETG 等产品国内主要代理商有上海联模化工有限公司等。随着共聚物中 CHDM 的增加，熔点下降，玻璃化温度上升，结晶度下降，最后形成无定形聚合物。一般 PETG 中 CHDM 的含量在 30%-40%较适宜。具有较好的粘性、透明度、颜色、耐化学药剂、和抗应力白化能力。可很快热成型或挤出吹塑成型，分解温度在 270℃至 290℃之间		
ABS	塑料 ABS 无毒、无味，外观呈象牙色半透明，或透明颗粒或粉状。密度为 1.05~1.18g/cm <sup>3</sup> ，收缩率为 0.4%~0.9%，弹性模量值为 2Gpa，泊松比值为 0.394，吸湿性<1%，熔融温度 217~237℃，热分解温度>250℃。ABS 塑料是丙烯腈(A)、1,3-丁二烯(B)、苯乙烯(S)三种单体的三元共聚物，三种单体相对含量可任意变化，制成各种树脂，.	可燃	无毒
PMMA	聚甲基丙烯酸甲酯（Polymethyl Methacrylate），简称 PMMA，是一种高分子聚合物，PMMA 是一种无色的透明颗粒，MA 是一种无色的透明颗粒，PMMA 的密度比玻璃低：PMMA 的密度大约在 1.15-1.19g/cm <sup>3</sup> ，是玻璃（2.40-2.80g/cm <sup>3</sup> ）的一半、金属铝（属于轻金属）的 43%，形温度 76-116℃，分解温度通常在 250 到 280 摄氏度之间.	可燃	无毒

## 6.水平衡

本项目用水主要为冷却塔循环用水和职工生活用水。

本项目地面和设备无需冲洗，只需加强平时的维护即可保障车间和设备满足生产要求，定期进行地面清扫、擦拭干净。

### （1）冷却塔循环用水

本项目注塑成型过程需使用循环冷却水，对循环冷却水水质要求不高，可循环使用，不添加阻垢剂。循环冷却水量为 20m<sup>3</sup>/h，年作业时间为 4800h，则循环冷却水量为 96000t/a。

冷却水循环使用过程中会有水损耗，需定期补充新鲜水。损耗量只考虑蒸发损失和风吹损失，蒸发损失和风吹损失计算参考《工业循环水冷却设计规范》（GBT50102-2014）计算，具体计算过程如下：

$$Q_e = K_{ZF} \cdot \Delta t \cdot Q$$

$$Q_w = \frac{Q \cdot P_w}{100}$$

其中：Q<sub>e</sub>——蒸发损失量，K<sub>ZF</sub>，蒸发损失系数，以0.0015计，温差为8℃；

Q<sub>w</sub>——风吹损失量，P<sub>w</sub>，风吹损失率，按0.01计算。

经计算蒸发损失量Q<sub>e</sub>为1152m<sup>3</sup>/a，风吹损失量Q<sub>w</sub>为960m<sup>3</sup>/a。

此外，冷却塔运行过程中会有废水产生，定期排放量损失需根据水质或水中固体

浓度等因素决定，本项目冷却水中不投加药剂，排水量较少，冷却塔循环水平均每月排放一次，每次约 12t，一年排放 10 次，则冷却塔废水排放量为 120t/a。

因此，本项目冷却塔补充水量为 2232t/a。

(2) 职工生活用水

本项目职工 30 人，年工作 300 天，不设食堂、宿舍，根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2019），员工生活用水定额为每人每日 30~50L，本报告采用 50L/人·日计，则生活用水量为 450t/a，排污系数以 0.8 计，则生活污水产生量为 360t/a。

项目运营期水平衡图见图 2-1。

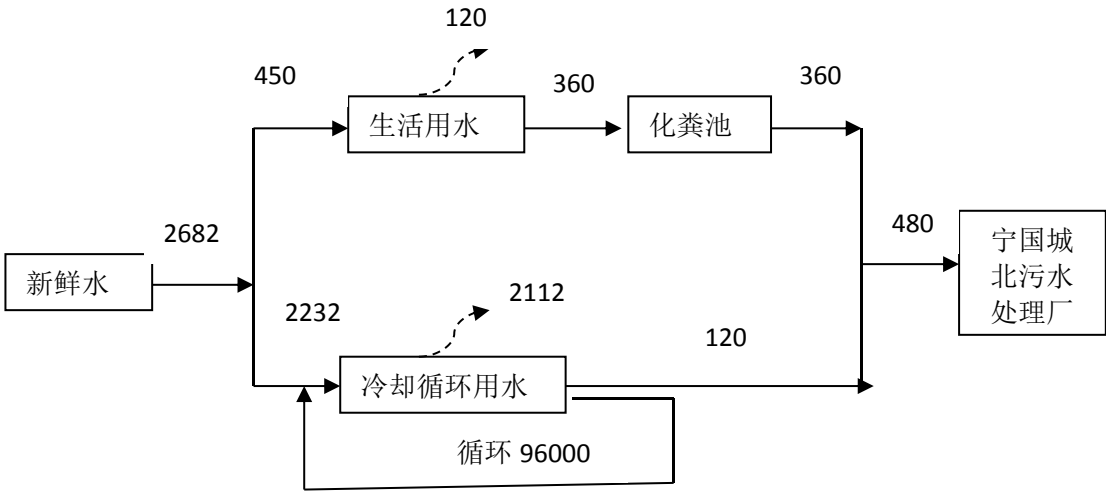


图 2-1 项目水平衡图(单位：t/a)

7.劳动定员及工作制度

职工人数：30人，不设食堂、宿舍；

生产制度：实行 2 班，每班 8 小时运转，年生产 300 天。

8.厂区平面布置情况

本项目位于宁国经济技术开发区汪溪园区，租赁安徽省宁国众益新型城镇化建设有限公司现有闲置厂房进行生产，项目生产区位于厂房北侧和南侧区域为注塑机、破碎机等生产设备，中间区域为组装区，西侧区域为成品仓库，东侧为原料仓库，办公区为厂房西侧。项目各车间总体布局合理、紧凑，分区明确，平面布置合理，便于生产管理，厂房出入口紧邻道路，方便运输车辆进出，运输车辆可直接进入生产区。

项目地理位置图见附图 1，项目周边环境图见附图 2，项目厂区平面图见附图 3。

## 1.生产工艺流程

### 1.1 产品生产工艺流程:

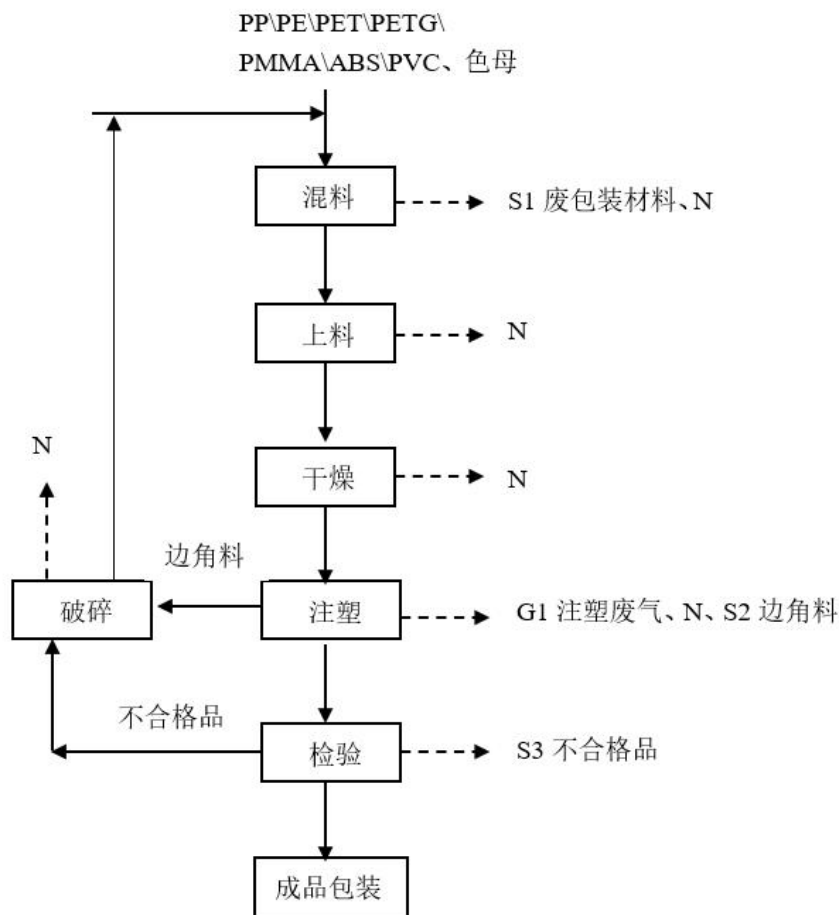


图 2-2 项目生产工艺流程及产污节点图

#### 工艺流程简述:

(1) 混料、上料：人工将 PE 粒子、PP 粒子等及色母粒等原料的外包装划破，并按照配方要求将各类物料按照一定比例投入混料机中进行混合，此工序不加热。PP、PE、PET、PETG、PMMA、ABS 粒子及色母粒等原料均为外购成品，可直接使用，无需进行清洗等处理。PE 粒子、PP 粒子等及色母粒均为大颗粒状，粒径大小约为  $3.0\pm 0.3\text{mm}$ ，拆包、混料、上料时基本不会产生粉尘；拆包过程会产生废包装材料 S1 和噪声。

(2) 干燥：在干燥机内部通过电加热塑料粒子，塑料干燥的目的由于塑料吸水率高、脆性大、熔体流动性受阻等特点，需要进行干燥处理,使它们的湿度达到生产工艺所

要求的标准，加热温度控制在 60℃。此过程产生设备噪声 N。

(3) 注塑：在注塑机内部通过电加热使塑料粒子呈熔融状态并注塑成型，加热温度控制在 200℃，模具温度为 20~50℃，注射压力为 70~120kg。此过程产生注塑废气 G1、边角料 S2 和设备噪声 N。

(4) 检验、打包：人工检验组装后塑料件尺寸、外观是否符合要求，符合要求即为成品，打包入库。此过程产生不合格品 S3。

(5) 破碎：工序作业过程中产生的边角料、不合格品集中收集后经配套的破碎机进行破碎处理后回用于生产。物料破碎过程在封闭式破碎机内进行，破碎后的物料为片状塑料，基本不会产生破碎粉尘，不作定量评价。此过程产生设备噪声 N。

## 2.项目主要产污环节和排污特征

本项目主要的产污环节和排污特征见表 2-9。

表 2-9 项目运行期主要产污环节

类别	代码	产污点	污染物	处理措施及排放去向
废气	G1	注塑	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯	集气罩+软帘+二级活性炭吸附装置+15m 高 DA001 排气筒排放
废水	W1	冷却塔	冷却塔废水(pH、COD、SS)	排入市政污水管网
	W2	职工生活	生活污水(pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N)	化粪池处理后排入市政污水管网
噪声	N	生产设备、风机	噪声	车间隔声、设备减振等；选用低噪声风机；进、排气口加消声器；加隔声罩；加减振基座
固废	S1	原料拆包	废包装材料	收集后外售综合利用
	S2	注塑	边角料	收集后破碎，回用于生产
	S3	检验、打包	不合格品	
	S4	设备维护	废机油	委托有资质单位处理
	S5		废含油抹布	委托有资质单位处理
	S6	废气处理	废活性炭	委托有资质单位处理
	/	职工生活	生活垃圾	由环卫部门统一清运



本项目为新建项目，位于宣城市宁国经济技术开发区汪溪园区，根据现场调查，本项目租赁安徽省宁国众益新型城镇化建设有限公司现有闲置厂房进行生产，租赁前厂房处于空置状态，不存在原有环境问题；厂区已实现雨污分流，厂区内已铺设雨污管网，无原有污染问题。

因此本项目所在厂区不存在遗留环境污染问题。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 1.大气环境

##### a.常规污染物

常规污染物引用《2022 年宁国市生态环境状况公报》中的数据，具体如下。

**表 3-1 区域环境空气现状评价表**

污染物	年评价指标	评价标准 μg/m <sup>3</sup>	现状浓度μg/m <sup>3</sup>	占标率%	达标情况
PM <sub>2.5</sub>	年均浓度	35	28	80	达标
PM <sub>10</sub>	年均浓度	70	50	71.43	达标
SO <sub>2</sub>	年均浓度	60	8	13.33	达标
NO <sub>2</sub>	年均浓度	40	19	47.5	达标
CO	日均浓度	4000	800（日均值第 95 百分位数浓度）	20	达标
O <sub>3</sub>	日均最大 8h 浓度	160	148（日均值第 95 百分位数浓度）	92.5	达标

评价结果表明，2022 年宁国市环境空气质量中 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 年平均浓度、CO 日平均浓度、O<sub>3</sub> 日最大 8h 平均浓度均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，项目所在区域为城市环境空气质量达标区。

##### b.其他污染物环境质量现状

本项目引用《宁国经济技术开发区汪溪园区环境影响区域评估报告》中“殷白村”监测点位的非甲烷总烃的监测数据，监测时间为 2021 年 10 月 11~17 日，连续监测 7 天，监测点位在项目南侧约 415m；监测点位外环境无较大变化，区域内未新增明显大气污染源，监测时段为近三年内，在有效引用期限范围内，因此引用数据有效，具体监测结果见表 3-2。

**表 3-2 补充监测结果表**

监测点位	污染物	平均时间	评价标准 (mg/m <sup>3</sup> )	监测浓度最大值/(mg/m <sup>3</sup> )	最大浓度占标率/%	超标率/%	达标情况
殷白村	非甲烷总烃	小时值	2.0	0.79	39.5	0	达标

监测结果表明，项目区域大气环境中非甲烷总烃小时浓度能够达到《大气污染物综合排放标准详解》中的相关限值要求。

#### 2.地表水环境

本次水环境监测数据引用《宁国市 2022 年度环境质量公报》，水阳江为该项目的纳污水体。

2022 年宁国市地表水港口湾水库监测断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）I 类标准要求；东津河坞村、西津河大桥、西津河滑渡、水阳江钟鼓滩、东津河石村、中津河鸡山、山门河港口、四联河汪溪村委会监测断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II 类标准要求；水阳江汪溪监测断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准要求。地表水水质达标率为 100%，水质优良。

**表3-3 2022 年宁国市各断面水质类别表**

监测断面	水阳江	东津河	西津河	港口湾	畈村水库	中津河
	汪溪	坞村	柏山	水库		鸡山
水质类别	II	II	I	II	III	II
监测断面	水阳江	东津河	西津河	西津河	山门河	泗联河汪溪村委会
	钟鼓滩	石村	大桥	滑渡	港口	
水质类别	II	III	II	II	II	III

水阳江各监测因子满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准要求。

### 3.声环境

根据现场调查，项目厂界 50 米范围内无环境保护目标。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，无需进行声环境质量现状监测。

### 4.生态环境

本项目选址于宁国经济技术开发区汪溪园区，项目用地性质为工业用地，在现有厂区内进行建设，不新增用地且用地范围无生态环境保护目标，无需进行生态环境质量现状评价。

### 5.电磁辐射

根据《<建设项目环境影响报告表>内容、格式及编制技术指南》（环办环评[2020]33号）要求，本项目不属于广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，因此不开展电磁辐射现状调查与评价。

### 6.地下水、土壤环境

根据《<建设项目环境影响报告表>内容、格式及编制技术指南》（环办环评[2020]33号）的要求，报告表原则上不开展地下水、土壤环境质量现状评价。

本项目选址于宁国经济技术开发区汪溪园区，项目用地性质为工业用地。项目 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护目标。

项目在危废暂存间采取重点防渗措施后，不会造成物料等入侵土壤及地下水环境，不会对地下水造成影响。故本次评价不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

环境  
保护  
目  
标

1、环境空气保护目标

表 3-4 主要大气环境保护目标一览表

环境要素	敏感点名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		东经	北纬					
大气环境	东南侧零散居民点	118.992383	30.718688	居民点	约50人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准	SE	300
	小汪村	118.990116	30.77007	居民点	约565人		N	487
	西北侧零散居民	118.987255	30.722506	居民点	约30人		NW	270
	殷白村	118.986912	30.716972	居民点	约530人		SW	415

2、地表水环境保护目标

项目所在区域主要地表水体为水阳江，其水质控制指标执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，本项目具体的地表水环境保护目标详见下表：

表 3-5 地表水环境保护目标一览表

类别	保护目标名称	保护目标类型	目标规模	相对位置	相对距离（m）
					本项目厂界
地表水环保目标	水阳江	III 类	中型	W	3045

3.声环境

本项目周边 50 米范围内无声环境保护目标。

4.地下水环境

根据调查，本项目位于宁国经济技术开发区汪溪园区，厂界周边为工业区，周围 500m 无地下集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源分布。

5.生态环境

本项目在现有园区标准厂房进行建设，不新增用地，不涉及生态环境保护目标。



污  
染  
物  
排  
放  
控  
制  
标  
准

1.大气污染物排放标准

本项目注塑工序产生的非甲烷总烃、丙烯腈、苯乙烯、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5和表9标准，丙烯腈厂界无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值，苯乙烯无组织废气排放浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1相关限值要求，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关限值要求，具体见下表。

表 3-6 合成树脂工业污染物排放标准

污染物	排放限值 (mg/m³)	污染物排放监控 位置	无组织排放监控浓度限值		标准来源
			监控点	浓度 mg/m³	
非甲烷总烃	60	车间或生产设施 排气筒	厂界	4.0	《合成树脂工业污染物排 放标准》（GB31572- 2015）、《大气污染物综 合排放标准》（GB16297- 1996）、《恶臭污染物排 放标准》
苯乙烯	20			5.0	
丙烯腈	0.5			0.6	
1,3-丁二烯	1			/	
甲苯	8			0.8	
乙苯	50			/	
臭气浓度	2000（无量 纲）			20（无量 纲）	
单位产品非甲烷总烃排放量：0.3kg/t-产品					

本项目挥发性有机废气无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相关控制要求，厂区内非甲烷总烃无组织监控点浓度应符合GB37822-2019 附录 A 中表 A.1 规定的特别排放限值，具体见下表。

表 3-7 厂区内 VOCs 无组织排放限值

污染物项目	特别排放限值 (mg/m³)	限值含义	无组织排放监控位 置	标准来源
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控 点	《挥发性有机物无组织 排放控制标准》 （GB37822-2019）
	20	监控点处任意一次浓度值		

2.废水排放标准

本项目厂区排水实行雨污分流制。雨水经厂区内雨水管道直接外排，生活污水经化粪池处理后和冷却塔废水一起排入市政污水管网，接入宁国市城北污水处理厂处理后排放，废水排放执行宁国市城北污水处理厂接管标准；宁国市城北污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准。具体见下表。

**表 3-8 废水污染物排放标准 单位：mg/L、pH 无量纲**

标准来源	项目	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N
宁国市城北污水处理厂接管标准		6-9	350	140	150	25
《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002） 一级 A 标准		6-9	50	10	10	5

### 3.厂界噪声排放标准

项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准，具体见下表。

**表 3-9 噪声排放标准 单位：dB(A)**

功能区类别	昼间（6:00~22:00）	夜间（22:00~6:00）	标准来源
3 类	≤65	≤55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 标准

### 4.固废控制标准

对于固体废物的危险性判别，根据《固体废物鉴别标准通则》（GB 34330-2017）、《国家危险废物名录》（2021 年版）以及《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7-2019）进行判别。

①一般工业固废处置参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中要求执行；

②危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的要求执行；危险废物的收集、贮存及运输还应满足《危险废物收集 贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中的相关要求；

③生活垃圾管理执行中华人民共和国建设部令第 157 号《城市生活垃圾管理办法》（2015 年修正）。

根据本项目产污特点，结合国家总量控制原则与要求，将本项目运营期废水中的 COD、NH<sub>3</sub>-N 与废气中颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 作为总量控制因子。

废水：排入城北污水处理厂，水污染物控制因子为 COD<sub>cr</sub> 和氨氮，本项目涉及的污染物总量控制指标为 COD<sub>cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N。本项目冷却塔废水排放量为 120t/a，进入城北污水处理厂进一步处理达到一级 A 后外排水阳江，申请总量为 COD<sub>cr</sub> 0.006t/a、NH<sub>3</sub>-N 0.0006t/a。

废气：结合本项目污染物排放特征，污染物总量控制指标为：非甲烷总烃。

本项目总量控制建议值见下表：

**表 3-10 项目废气污染物排放汇总表**

序号	污染因子	本项目排放量	新增总量建议值
		有组织	
废气	非甲烷总烃	0.1725	0.1725
	苯乙烯	0.0003	0.0003
	丙烯腈	0.0006	0.0006
	1,3-丁二烯	0.0050	0.0050
	甲苯	0.00035	0.00035
	乙苯	0.0009	0.0009

根据上表可知，项目废气污染物申请总量为：VOCs：0.1797 t/a。

#### 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目利用已建成车间以及设施进行建设，施工期主要内容为设备安装，不新建建筑，在施工期间对周围环境的影响主要是生产设备的安装和调试期间产生的废气、噪声和少量建筑垃圾。废气主要来源于运输车辆所排放的废气及少量扬尘，噪声主要是运输机械和安装设备产生的噪声；固体废物主要为少量的建筑垃圾和设备包装箱等。</p> <p>为减少施工期间对周围环境的影响，采用以下防治措施：</p> <p>（1）垃圾清运到指定的堆放场所。</p> <p>（2）合理安排设施使用，减少噪声设备的使用时间；噪声建简易隔声屏处理。</p> <p>本项目工程量较小，施工期短，施工期产生的废木板、废纸箱等外售综合利用，固废均能合理处置，因此施工期间对周围环境的影响较小。</p>
-----------	---

运营期环境影响和保护措施	<p>1.废气</p> <p>1.1 源强估算</p> <p>本项目生产过程产生的废气主要为注塑废气（G1），主要废气因子为非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯。</p> <p>（1）注塑废气（G1）</p> <p>本项目 PE、PP、PET、PETG、PMMA、ABS 塑料粒子在注塑过程中，不同种类的塑料加热温度不同，由设备上的控制面板进行稳定控制，一般熔融工序温度控制在 200℃，PE、PP、PET、PETG、PMMA、ABS 塑料粒子的热分解温度均为 250℃ 以上，因此本项目在注塑过程中塑料粒子不会发生分解，但在实际操作过程中，由于温度局部过热以及分子间的剪切挤压发生断链等其他原因，仍然会有少量单体产生，以非甲烷总烃计。</p> <p>参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的“292 塑料制品业系数手册-2926塑料包装箱及容器制造行业系数表”，挥发性有机物产污系数为2.7kg/t-产品，本项目各类塑料粒子使用量为710t/a，则计算注塑过程的有机废气产生量约为1.917t/a，以非甲烷总烃计。</p> <p>本项目 ABS 粒子为苯乙烯、丙烯腈、1-3 丁二烯的共聚体，注塑过程中可能会产生游离的苯乙烯、丙烯腈、1-3 丁二烯以及极少量甲苯、乙苯。参考文献《丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料残留单体含量的研究》（李丽，炼油与化工[J].2016(6)：62-63）中实验结果：ABS 塑料中残留苯乙烯单体含量 25.55mg/kg；参考文献《丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）塑料中残留单体的溶解沉淀气相色谱法测定》（袁丽凤，郭蓓蕾等，分析测试学报[J].2008(27)：1095-1098）中实验结果：ABS 塑料中残留丙烯腈单体含量 51.3mg/kg 原料，甲苯单体含量 33.2mg/kg 原料、乙苯单体含量 79.6mg/kg 原料。ABS 塑料是丙烯腈、1,3- 丁二烯、苯乙烯三种单体的接枝共聚物，它的分子式可以写为 <math>(C_8H_8 \cdot C_4H_6 \cdot C_3H_3N)_x</math>，但实际上往往是含 1,3-丁二烯的接枝共聚物与丙烯腈-苯乙烯共聚物的混合物，其中 1,3-丁二烯的含量为 459mg/kg。</p> <p>本项目 ABS 用量为 120t/a，苯乙烯产生量为 3.07kg/a，丙烯腈产生量为 6.16kg/a，1,3-丁二烯产生量为 55.1kg/a，甲苯产生量为 3.98kg/a，乙苯产生量为 9.55kg/a。</p>
--------------	--



项目注塑过程产生的废气采用集气罩+软帘收集，经二级活性炭吸附处理后通过15m高排气筒排放（DA001），设计收集风量为23000m<sup>3</sup>/h，收集效率取90%，二级活性炭的处理效率可达90%。

本项目设有25台注塑机，拟在每个设备上方设置1个集气罩，设备四周设置软帘，可以有效对废气进行收集，集气罩集气效率的高低取决于集气罩口敞开面周长、罩口距污染源的距离及集气罩吸风在污染物发生点产生的控制风速。

本报告集气罩设计风量依据《环保设备设计手册》（周兴求主编，化学工业出版社）公式计算：

$$Q=1.4\times K\times H\times v_x$$

其中：K——罩口敞开面周长；

H——罩口距污染源的距离；

$v_x$ ——控制风速，是保证污染物能被全部吸入罩内时控制点上必须具有的吸入速度。

集气罩距离污染产生源的距离取0.3m，集气罩规格拟设置为0.3\*0.3m，集气罩周长为1.2m；根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019），采用外部排风罩的，距离排风罩开口面最远处的控制风速不应低于0.3m/s，项目敞口断面处流速取0.5m/s。

经计算，单个集气罩不低于风量0.252m<sup>3</sup>/s（907.2m<sup>3</sup>/h），本项目共设置25个集气罩，则总风量为22680m<sup>3</sup>/h，考虑风管等耗损及为保证收集效率，本项目设计风量按为23000m<sup>3</sup>/h计算，满足废气收集要求。

建设项目注塑工序生产过程中有恶臭产生，从嗅觉感觉上为异味，用恶臭表征。恶臭为人们对恶臭物质所感知的一种污染指标，其主要物质种类达上万种。由于其各类物质之间的相互作用（相加、协同、抵消及掩饰作用等），加之人类的嗅觉功能和恶臭物质取样分析等因素，迄今还难以对大多数恶臭物质作出浓度标准，目前我国只规定了八种恶臭污染物的一次最大排放限值、复合恶臭物质的臭气浓度限值及无组织排放源的厂界浓度限值，即《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）。

目前，国外对恶臭强度的分级和测定多以人的嗅觉感官作为基础得到，如德国的臭气强度5级分级（1958年）；日本的臭气强度6级分级（1972年）等。这种测定方法以经过训练合格的5-8名臭气监测员以自身的恶臭感知能力对恶臭进行强度监测。

北京环境监测中心在吸取国外经验的基础上提出了恶臭6级分级法，该分级法以感受器——嗅觉的感觉和人的主观感觉特征两个方面来描述各级特征，既明确了各级的差别，也提高了分级的准确程度。

**表4-1 恶臭6级分级法**

恶臭强度级	特征
0	未闻到有任何气味，无任何反应
1	勉强能闻到有气味，但不宜辨认气味性质（感觉阈值），认为无所谓
2	能闻到气味，且能辨认气味的性质（识别阈值），但感到很正常
3	很容易闻到气味，有所不快，但不反感
4	有很强的气味，而且很反感，想离开
5	有极强的气味，无法忍受，立即逃跑

本项目生产过程中产生的废气经“二级活性炭吸附”处理后排放的臭气浓度可以满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中限值要求。本项目车间内的恶臭等级一般在2级左右，车间外15米范围外恶臭等级一般在1级左右。异味正常排放情况下对周围环境影响较小，但仍应加强污染控制管理，减少不正常排放情况的发生，异味污染是可以得到控制的。

建设项目废气收集、处理及排放方式情况见下表。

表 4-2 废气源强核算、收集、处理、排放方式情况一览表

产排污环节	污染源编号	污染物种类	污染源强 (t/a)	源强核算 依据	收集方式	收集 效率%	治理措施			风量 (m³/h)	排放形式	
							治理工艺	去除效率%	是否为可行技术		有组织	无组织
注塑	G1	非甲烷总烃	1.917	产污系数法	集气罩+软帘收集	90	二级活性炭	90	是	23000	√	√
		苯乙烯	3.07kg/a									
		丙烯腈	6.16kg/a									
		1,3-丁二烯	55.1kg/a									
		甲苯	3.98 kg/a									
		乙苯	9.55 kg/a									

## 1.2废气产生、排放情况

项目有组织废气产生及排放情况如下表。

表 4-3 有组织废气产生及排放情况一览表

产排污环节	污染源	污染物种类	排放时间 h/a	废气量 (m³/h)	污染物产生情况			治理措施		污染物排放情况			排放形式
					产生浓度 (mg/m³)	产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	治理工艺	去除效率 %	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	
注塑	DA001 排气筒	非甲烷总烃	4800	23000	16	0.36	1.725	二级活性炭	90	1.6	0.036	0.1725	有组织
		苯乙烯			0.03	0.0006	0.003			0.003	0.00006	0.0003	
		丙烯腈			0.05	0.00125	0.006			0.005	0.000125	0.0006	
		1,3-丁二烯			0.45	0.0104	0.050			0.045	0.00104	0.0050	
		甲苯			0.03	0.0007	0.0035			0.003	0.00007	0.00035	
		乙苯			0.08	0.0019	0.009			0.008	0.00019	0.0009	

本项目年产各类塑料制品 1 亿套（折合约 700t/a），则计算单位产品非甲烷总烃排放量约为 0.246kg/t-产品，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中“单位产品非甲烷总烃排放量≤0.3kg/t 产品”的要求。

项目无组织废气排放情况如下表。

表 4-3 无组织废气产生及排放情况一览表

产排污环节	污染物名称	排放时间 h/a	污染物产生情况		污染物排放情况		面源参数		排放方式
			产生量 t/a	产生速率 kg/h	排放量 t/a	排放速率 kg/h	面积/m <sup>2</sup>	高度 m	
生产车间	非甲烷总烃	4800	0.192	0.04	0.192	0.04	2986	8	无组织
	苯乙烯		0.07kg/a	0.00001	0.07kg/a	0.00001			
	丙烯腈		0.16kg/a	0.00003	0.16kg/a	0.00003			
	1,3-丁二烯		5.1kg/a	0.00106	5.1kg/a	0.00106			
	甲苯		0.48 kg/a	0.0001	0.48 kg/a	0.0001			
	乙苯		0.55 kg/a	0.00011	0.55 kg/a	0.00011			

1.3 项目排气筒情况

项目排气筒废气情况见下表。

表 4-4 本项目废气排放口基本情况一览表

编号	名称	地理坐标		高度 m	内径 m	温度℃	类型
		经度	纬度				
DA001	注塑废气 排气筒	118.988628	30.718959	15	0.6	25	一般排放 口

1.4 废气污染治理设施可行性分析

(1)收集可行性分析

表 4-5 废气收集方式、收集效率一览表

污染源	污染物	收集方式	收集效率	废气净化措施及排放去向
注塑	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯	集气罩+软帘收集	90%	二级活性炭+15m 高 DA001 排气筒

项目废气处理流程示意图见下图。

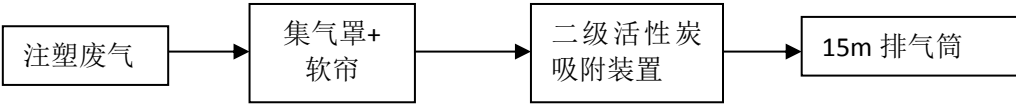


图 4-1 项目废气处理工艺流程示意图

(2)废气处理设施技术可行性分析

本项目采用的废气处理装置工艺技术较为成熟，运行维护较为简单，净化效果稳定可靠，能够确保废气达标排放，具有技术可行性。废气处理装置投资较少，运行维护费用较低，污染防治措施易实施，故污染防治措施可行。

参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）中“表 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表”的塑料产品制造废气的推荐技术，项目生产过程产生的有机废气采用“二级活性炭吸附处理”属于规定的可行技术，污染治理措施可行。



表 4-6 拟采取的废气处理措施与可行技术对比表

序号	产污环节	主要污染因子	可行技术	本项目拟采取的措施	是否可行技术
1	注塑废气	非甲烷总烃	喷淋、吸附、热力燃烧、催化燃烧、低温等离子体、UV 光氧化/光催化、生物法、以上组合	二级活性炭装置，去除效率 90%	是

### (3) 有机废气治理措施设计参数:

项目注塑过程产生的有机废气拟采用“二级活性炭吸附装置”(TA001)，根据前文分析，有机废气进入二级活性炭吸附装置内的风量为 23000m<sup>3</sup>/h。根据 HJ2026-2013《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》的规定，采用颗粒状吸附剂时流速宜低于 0.60m/s。本次评价，保守估计取 0.53m/s。因此，本项目活性炭吸附箱体最低吸附过滤面积为 23000/3600/0.5=12.05m<sup>2</sup>。

项目二级活性炭吸附装置采用的单台活性炭吸附装置过滤面积不低 12.05m<sup>2</sup>，采用六层颗粒状活性炭，单层颗粒状活性炭厚度约 0.1m，则活性炭充填量为 1.205m<sup>3</sup>，活性炭的堆积密度在 0.45-0.65g/cm<sup>3</sup>，本次评价取均值按 0.55g/cm<sup>3</sup>，单台活性炭吸附装置一次装填量约为 3.98t，二级活性炭吸附装置一次活性炭总装填量为 7.97t。

活性炭更换时间计算：根据《简明通风设计手册》，吸附比（污染物量/活性炭量）按 0.25t/t 计算，即 1kg 的活性炭可以吸附 0.25kg 的有机废气。本项目二级活性炭吸附装置吸附有机废气量为 1.553t/a，则所需活性炭量为 1.553÷0.3≈6.21t/a。

根据计算，则二级活性炭吸附装置每年更换次数为 1 次，废活性炭产生量约为 9.523t/a（含吸附的有机废气量 1.553t/a）。

活性炭吸附箱体设计参数如下：

活性炭吸附箱外形尺寸设计：1500×1200×1500mm；分 6 层均匀置放于塔体中，本项目使用活性炭为颗粒状活性炭，活性炭碘值不低于 800mg/g。吸附过滤风速为 0.53m/s，满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中采用颗粒状吸附剂时流速宜低于 0.60m/s 的要求。

表 4-7 项目拟采取的活性炭箱规格参数表

序号	参数名称	单位	参数值
			注塑

1	处理风量	m <sup>3</sup> /h	23000
2	主体箱尺寸	mm	1500*1200*1500
3	设备阻力	Pa	800
4	吸附层	/	蜂窝状活性炭
5	活性炭规格	mm	100×100×100
6	活性炭填充方式	/	砌砖式堆积 6 层
7	碳层厚度	mm	100
8	碘值	/	800
9	风速	m/s	0.53
10	停留时间	S	0.2
11	吸附效率	%	90

### 1.6 无组织控制措施要求

根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中无组织排放控制要求，采取相应的控制措施。

1) 为减少无组织废气对周围大气环境的影响，企业应采取如下措施：

①尽量保持生产车间和操作间（室）的密闭，合理设计送排风系统，提高废气捕集率，尽量将废气收集集中处理。

②加强生产管理，规范操作，使设备设施处于正常工作状态，减少生产、控制、输送等过程中的废气散发。

③对于注塑工序废气散发面较大的工段，合理设计废气捕集系统，加大排风量和捕集面积，减少废气的无组织排放。

④项目所用物料通过运输线直接输送至生产工序，在废气产生工序设置局部密闭和处理装置，最大限度减少输送、转移物料过程中气体挥发。

综上，本项目在落实各项环保措施后，废气均可达标排放。

### 1.7 非正常工况

非正常排放指生产中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。本项目非正常工况分析，本着最不利原则，主要考虑废气污染治理设施设备故障，对废气处理效率下降甚至完全失效，即去除率降为0。

表 4-8 项目污染源非正常排放量核算表

排气筒编号	非正常排放原因	年发生频次/次	单次持续时间/h	污染物名称	非正常排放		
					排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h	排放量 kg/a

DA001	废气处理设施故障	1	1	非甲烷总烃	16	0.36	0.36
				苯乙烯	0.03	0.0006	0.0006
				丙烯腈	0.05	0.00125	0.00125
				1,3-丁二烯	0.45	0.0104	0.0104
				甲苯	0.03	0.0007	0.0007
				乙苯	0.08	0.0019	0.0019

建设单位应加强各生产设备、环保设备的维护保养，制定日常检查方案并专人负责，确保设备正常、稳定运转。发生废气污染物异常排放时应立刻停止污染工序的作业，待异常事故处理完成后方可重新运行；加强职工的环保培训，杜绝运行过程中的不规范操作，实现精细化管理。

### 1.8 大气污染源监测计划

按照《排污单位自行监测技术指南 总则》、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）相关要求开展大气污染源监测，监测计划见下表。

表 4-9 大气污染源监测计划

类别	监测位置	监测项目	监测频次	执行排放标准
废气	注塑排气筒（DA001）	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯、臭气浓度	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 标准
	厂界	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯、臭气浓度	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 标准
	厂区内	非甲烷总烃	1 次/年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 标准

### 1.9 大气环境影响分析结论

（1）项目排放的大气污染物为非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯等，不涉及《有毒有害大气污染物名录》中的污染物以及二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气等有毒有害污染物。

（2）根据大气环境质量现状评价结果，项目排放的大气污染物的环境质量现状均可达到相应质量标准要求，区域大气环境尚有容量。

（3）项目采取的废气治理措施属于《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1122—2020）中规定的废气治理可行技术。

通过采取以上可行技术，项目各废气污染物的排放速率、浓度均可达标排放，对周边大气环境影响较小。

## 1.10 环境保护距离

### (1) 卫生防护距离计算

卫生防护距离计算结果见表 4-10

表 4-10 卫生防护距离计算结果

废气源	污染物	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	面源参数 (m)			计算结果 (m)	取值 (m)	提级后 (m)
				长	宽	高			
厂界	非甲烷总烃	0.192	0.04	59	50	8	0.245	50	50
	苯乙烯	0.07kg/a	0.00001				0.001	50	50
	甲苯	0.48kg/a	0.0001				0.022	50	50
	丙烯腈	0.16kg/a	0.00003				0.013	50	50

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T3840-91)及计算结果可知本项目卫生防护距离定为：厂房向外 100m 范围内。

距离项目边界 100m 范围内无居民敏感点，因此本项目卫生防护距离范围内无敏感点。

本评价建议规划等有关职能部门在上述卫生防护距离区域范围内不批准居民居住点、医院、学校和食品生产企业等对大气污染敏感项目。

### (2) 大气环境保护距离

大气环境保护距离即为保护人群健康，减少正常排放下大气污染物对居住区的环境影响，在污染源与居住区之间设置的环境防护区域，在大气环境保护距离内不应有长期居住的人群。

依据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)中“8.7.5.1 对于项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，但厂界外大气污染物短期贡献浓度超过环境质量浓度限值的，可以自厂界向外设置一定范围的大气环境防护区域，以确保大气环境防护区域外的污染物贡献浓度满足环境质量标准。”

本项目不需设置大气环境保护距离。

### (3) 环境保护距离

本项目卫生防护距离为 100m；本项目不需设置大气环境保护距离，因此本项目需要设置 100m 环境保护距离，本项目环境保护距离定为：厂界向外 100m 范围内。

## 2. 废水

## 2.1 源强估算

本项目运营期排放的废水为职工生活污水和冷却塔废水。

### (1) 废水源强

#### ① 生活污水

本项目职工 30 人，年工作 300 天，不设食堂、宿舍，根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2019），员工生活用水定额为每人每日 30~50L，本报告采用 50L/人·日计，则生活用水量为 450t/a，排污系数以 0.8 计，则生活污水产生量为 360t/a，主要污染因子为 pH：6-9，COD：300mg/L，BOD<sub>5</sub>：150mg/L，SS：200mg/L、NH<sub>3</sub>-N：25mg/L。

#### ② 冷却塔废水

本项目冷却塔废水排放量为 120t/a，塑料粒子与冷却水直接接触冷却，塑料粒子原料洁净无油污，原料中不添加油类添加剂，因此冷却水中不含氮、磷，主要污染物为 pH、COD、SS。依据《灰水回收用于循环冷却水技术可行性研究》（胡为柏等，电力环境保护）中冷却塔循环水 COD 浓度为 44.16mg/L、SS 浓度为 62mg/L，故本项目浓度分别取 COD 45mg/L、SS 62mg/L。

### (2) 废水处理设施措施可行性分析

本项目废水产生及排放情况如下表所示。

表 4-11 废水产生及排放情况表

产排污环节	污染源	污染物	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	治理措施	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放标准 mg/L
员工生活	生活污水	废水量	/	360	化粪池	/	360	/
		COD	350	0.126		300	0.108	350
		BOD <sub>5</sub>	150	0.054		125	0.045	140
		SS	200	0.072		140	0.050	150
		NH <sub>3</sub> -N	25	0.009		25	0.009	25
冷却塔	废水	废水量	/	120	/	/	120	/
		COD	45	0.005		45	0.005	350
		SS	62	0.007		62	0.007	140
合计		废水量	/	480	/	/	480	/
		COD	273	0.131		235.4	0.113	350
		BOD <sub>5</sub>	112.5	0.054		93.75	0.045	140
		SS	164.6	0.079		118.75	0.057	150
		NH <sub>3</sub> -N	18.75	0.009		18.75	0.009	25

## 2.2 防治措施

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中的

可行性工艺，生活污水经化粪池预处理后的出水水质满足城北污水处理厂接管标准。

**表 4-12 废水污染物治理可行技术一览表**

来源	废水类别	可行技术	本项目采用的工艺
《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）	生活污水	<b>生活污水处理设施：</b> 隔油池、化粪池、调节池 <b>深度处理设施：</b> 过滤、超滤等	化粪池

本项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表见下表。

**表 4-13 废水类别、污染物及污染治理设施信息表**

产污环节	废水类别	污染物种类	污染治理设施			排放去向
			治理工艺	是否为可行技术	处理能力	
员工生活	生活污水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N	/	/	/	排入市政污水管网，再进入污水处理厂
冷却塔	废水	pH、COD、SS	/	/	/	

本项目废水排放口基本情况见下表

**表 4-14 项目废水排放口基本情况**

产排污环节	排放口编号	污染物种类	排放口地理坐标	排放去向	排放形式	排放规律	执行标准
综合污水	DW001	COD	N31.215525° E118.949221°	污水处理厂	间歇排放	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	城北污水处理厂接管标准
		BOD					
		SS					
		氨氮					

## 2.3 依托集中污水处理厂可行性分析

### ①污水处理厂概况

宁国市城北污水处理厂位于众村以北、洪村以南占地面积约为10.46ha。总设计处理规模为10万m<sup>3</sup>/d，一期规模5万m<sup>3</sup>/d。收水范围：根据《宁国市城市排水专业规划（2015-2030）》，规划宁国市污水系统又可分为两个污水分区，九个污水子分区。除南山园区（南山一区及二区）、汪溪园区外，其余城区污水进入下游宁国市城北污水处理厂。



本项目所在地属于宁国经济技术开发区河沥园区，位于城北污水处理厂服务范围内的主城区一区，属于宁国市城北污水处理厂收水范围之内，项目废水可以进入宁国市城北污水处理厂处理。目前，厂区污水管网及市政污水管网已铺设完毕，可实现雨水收集、污水纳管功能。城北污水处理厂处理工艺如下：

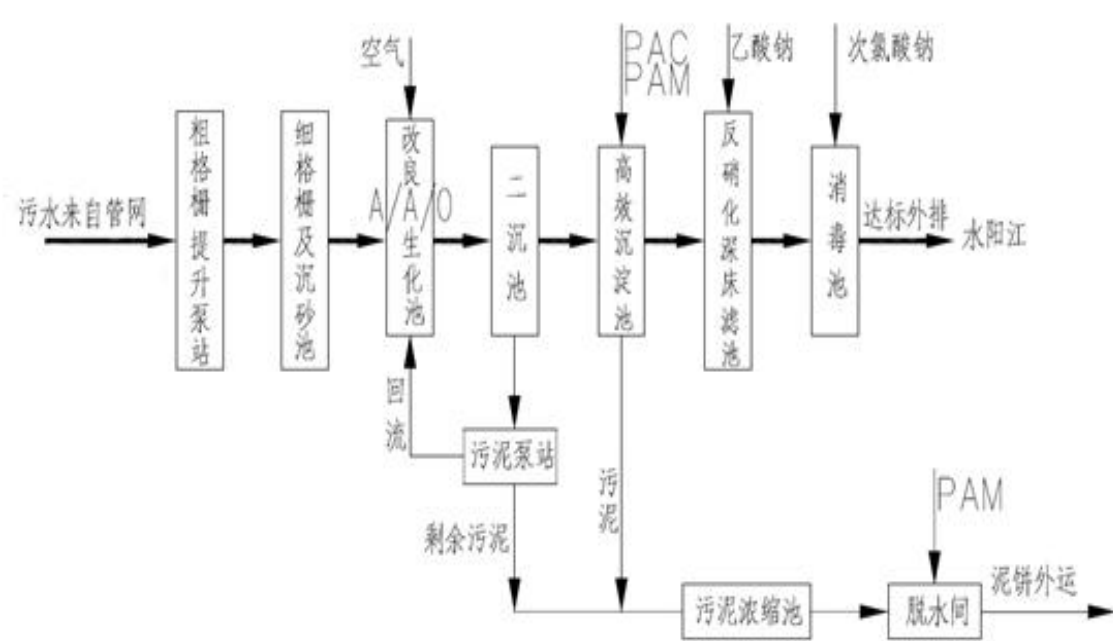


图 4-2 宁国市城北污水处理厂处理工艺流程图

②本项目废水被接纳的可行性分析

本项目废水主要为生活污水和冷却塔废水，污水经化粪池预处理和冷却塔废水一起排入市政污水管网，厂区废水排放量为 1.6t/d，该部分废水污染物主要为 COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮，本项目废水排放浓度满足污水处理厂进水浓度，尾水出水水质《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。城北污水处理厂已建设完成并投入使用，运行稳定，目前尚有余量来接纳本项目污水。本项目废水不会影响宁国市城北污水处理厂的处理能力。

a.水量：宁国市城北污水处理厂一期建设完成后污水处理量为 5 万 t/d，本项目新增最高日排水量为 1.6m<sup>3</sup>/d，污水处理厂剩余处理量为 1.0 万 t/d，有足够的余量来处理本项目产生的废水。

b.水质：对照前文分析项目废水排放情况可知，本项目各项水污染物排放浓度均可

满足宁国市城北污水处理厂接管浓度限值，项目废水可排入污水处理厂处理。

c.管网建设：本项目位于宁国市城北污水处理厂收水范围内，且项目地污水管网已经铺设完成，因此项目废水接入宁国市城北污水处理厂从管线、位置落实情况上分析是可行的。

综上所述，从接管达标、处理余量、管网衔接、污水处理厂现状及运行、处理工艺适用性等方面分析，本项目废水排入宁国市城北污水处理厂是可行的，根据宁国市城北污水处理厂环评及验收报告，尾水排放对地表水环境的影响可接受。

## 2.4 达标分析

表 4-11 项目废水排放情况表

排放口编号	废水类别	排放量 t/a	污染因子	排放浓度 mg/L	排放标准 mg/L	是否达标
DW001	生产、生活废水	480	COD	235.4	350	达标
			BOD <sub>5</sub>	93.75	140	达标
			SS	118.75	150	达标
			NH <sub>3</sub> -N	18.75	25	达标

根据上表可知，本项目废水水质符合宁国市城北污水处理厂接管标准要求，废水纳入市政污水管网，最终进入宁国市城北污水处理厂。

## 2.5 废水污染源监测计划

按照《排污单位自行监测技术指南 总则》、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）相关要求开展废水污染源监测，监测计划见下表。

表 4-12 废水污染源环境监测计划

类别	监测位置	监测项目	监测频次	执行排放标准
污水	DW001/ 污水总排口	pH、COD、 BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N	1 次/年	宁国市城北污水处理厂接管标准

## 2.6 水环境影响评价结论

本项目生生活污水经化粪池预处理后和冷却塔废水一起排入污水处理厂，废水均能满足城北污水处理厂接管标准，经园区市政污水管网进入城北污水处理厂处理达标后排放，满足排放要求，且城北污水处理厂目前有剩余的处理量可接纳项目排放的污水。

因此，项目建设完成若能有效落实以上措施，项目产生的污水不会对周围水环境造成明显的影响。

## 3.噪声

### 3.1 源强估算

项目营运期噪声主要为生产设备、风机等运行噪声，类比《环境噪声与振动控制工程技术导则》(HJ2034-2013)相关设备噪声源源强及设备厂家提供的数据，噪声源强为70~85dB（A）。项目各噪声污染源的源强见下表所示。

表 4-14 项目噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强		声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑外噪声	
			型号	单台噪声级 dB（A）		X	Y	Z				声压级/dB(A)	建筑外距离（m）
1	生产厂房	注塑机	260A5S	75-85	选用低噪声设备、厂房隔声、基础减振、加强设备的保养	117	149	2	12	昼间	20	44.1	1
2		机械手	/	70-75		114	140	2	13	昼间	20	41.7	1
3		干燥机	75KG	70-75		64	164	2	12	昼间	20	41.8	1
4		上料机	/	75-80		64	164	2	12	昼间	20	42.6	1
5		混料机	/	80-85		63	158	2	8	昼间	20	43.5	1
6		机边粉碎机	/	75-85		60	156	2	8	昼间	20	43.2	1

注：表中坐标以厂界西南角为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向

表4-15 项目噪声源强调查清单（室外声源）

声源名称	声功率级/dB(A)	空间相对位置/m			声源控制措施	运行时段
		X	Y	Z		
风机	85	12	12	1	进、排气口加消声器；加隔声罩	昼间
冷却塔	85	9	7	1	加隔声罩、设备减振	昼间

注：表中坐标以厂界西南角为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向

### 3.2 达标分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）附录推荐的预测模型和计算公式进行噪声影响预测，计算模式如下：

#### 1) 室内声源

A.计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级。计算公式如下：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：\$L\_{p1}\$—靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

\$L\_w\$—点声源声功率级（A 计权或倍频带）；

\$Q\$—指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，\$Q=1\$；当放在一面墙的中心时，\$Q=2\$；当放在两面墙夹角处时，\$Q=4\$，当放在三面墙夹角处时，\$Q=8\$；

\$R\$—房间常数，\$R=S\alpha/(1-\alpha)\$，\$S\$ 为房间内表面面积，\$m^2\$，\$\alpha\$ 为平均吸声系数；

\$r\$—声源到靠近围护结构某点处的距离，\$m\$。

B. 计算出所有室内声源在围护结构处产生的 \$i\$ 倍频带叠加声压级。计算公式如下：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{plij}} \right)$$

式中：\$L\_{pli}(T)\$—靠近围护结构处室内 \$N\$ 个声源 \$i\$ 倍频带的叠加声压级，dB；

\$L\_{plij}\$—室内 \$j\$ 声源 \$i\$ 倍频带的声压级，dB；

\$N\$—室内声源总数。

C. 计算出靠近室外围护结构处的声压级。计算公式如下：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：\$L\_{p2i}(T)\$—靠近围护结构处室外 \$N\$ 个声源 \$i\$ 倍频带的叠加声压级，dB；

\$L\_{pli}(T)\$—靠近围护结构处室内 \$N\$ 个声源 \$i\$ 倍频带的叠加声压级，dB；

\$TL\_i\$—围护结构 \$i\$ 倍频带的隔声量，dB；

D. 将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（\$S\$）处的等效声源的倍频带声功率级。计算公式如下：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中：\$L\_w\$—中心位置位于透声面积（\$S\$）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

\$L\_{p2}(T)\$—靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

\$S\$—透声面积，\$m^2\$；

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

## 2) 室外声源

项目各噪声源都按点声源处理，根据声长特点，其预测模式为：

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中：Lp(r)——预测点处声压级，dB；

Lp(r0)——参考位置 r0 处的声压级，dB；

DC——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 Lw 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

Adiv——几何发散引起的衰减，dB；

Aatm——大气吸收引起的衰减，dB；

Agr——地面效应引起的衰减，dB；

Abar——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

Amisc——其他多方面效应引起的衰减，dB。

项目中噪声源都按点声源处理，无指向性点声源几何发散衰减的基本公式是：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中：Lp(r)——预测点处声压级，dB；

Lp(r0)——参考位置 r0 处的声压级，dB；

r——预测点距声源的距离；

r0——参考位置距声源的距离。

3) 噪声贡献值计算公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：Leqg——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T——用于计算等效声级的时间，s；

N——室外声源个数；

ti——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M——等效室外声源个数；

tj——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

考虑噪声距离衰减和隔声措施，项目噪声源对四周厂界贡献值预测见下表。

表 4-16 项目噪声边界噪声值预测结果

预测点	贡献值	标准值	达标情况
	昼间	昼间	
东厂界	53.3	65	达标
南厂界	53.5	65	达标

西厂界	52.9	65	达标
北厂界	53.4	65	达标

根据现场踏勘，项目所在地的周边主要为工业企业。经减振、建筑隔声以及距离衰减后，由预测分析结果可知，建设项目厂界噪声的预测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求，项目噪声对区域声环境影响较小。

为进一步减少本项目运行噪声对周围声环境的影响，应采取如下措施：

- ①选用低噪声设备，对高噪声设备采取隔振减振、消声等措施；
- ②生产车间内设备尽量分散放置，以减少设备运行时噪声叠加影响；
- ③生产厂房墙面为实体墙，采用厂房建筑隔声，生产时关闭门窗；
- ④加强对机械设备的维修与保养，避免因老化引起的噪声。

### 3.3 监测计划

对照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ1207-2021)要求开展厂界噪声污染源监测，详见下表。

**表 4-17 厂界噪声环境监测计划**

类别	监测位置	监测项目	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界外 1m	连续等效 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准

## 4. 固体废物

### 4.1 固体废物产生情况

本项目营运期主要固体废物为废包装材料、边角料、不合格品、废机油、废含油抹布、废活性炭和生活垃圾。

(1) 废包装材料：根据企业提供资料，拆包、投料、打包过程中废包装材料产生量约为 0.6t/a。

(2) 不合格品和边角料：根据企业提供资料，本项目不合格品和边角料产生量为 8t/a，经收集破碎后回用于生产。

(3) 废机油：本项目机械设备需要使用机油，根据企业提供资料，机油每年更换一次，废机油及其包装桶产生量为 0.1t/a。

(4) 废含油抹布：机械设备维护过程废含油抹布产生量为 0.01t/a。

(5) 废活性炭：根据前文计算结果，废活性炭总产生量为 9.523t/a。

(6) 生活垃圾：本项目员工 30 人，年工作 300 天，生活垃圾产污系数按 0.5kg/人·d 计，则本项目生活垃圾产生量 4.5t/a，经收集后由环卫部门负责统一清运。



根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）、《国家危险废物名录》(2021版)以及《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7-2019）的规定，对产生的固废的属性进行判定，本项目固废产生情况见下表。

运营期环境影响和保护措施	表4-18 固体废物分析情况汇总表										
	序号	固体废物名称	产生工序	形态	固废属性及废物代码	主要有毒有害物质名称	环境危险特性	产生量 t/a	贮存方式	利用处置方式和去向	利用或处置量 t/a
	1	废包装材料	拆包、投料、打包	固态	一般工业固废 303-004-99	/	/	0.6	暂存在一般固废堆场内	外售综合利用	0.6
	2	废机油	设备维护	液态、固态	危险废物 HW08 900-249-08	机油	T, I	0.1	加盖密闭，置于危废仓库内	委托有资质单位处置	0.1
	3	废含油抹布	设备维护	固态	危险废物 HW49 900-041-49	沾染机油	T/In	0.01	暂存在密闭包装袋内，置于危废仓库内	委托有资质单位处置	0.01
	4	废活性炭	废气处理	固态	危险废物 HW49 900-039-49	沾染 VOCs	T	9.523	暂存在密闭包装袋内，置于危废仓库内	委托有资质单位处置	9.523
	5	不合格品及边角料	检测	固态	一般工业固废 339-999-99	/	/	8	暂存在一般固废堆场内	回用于生产	8
	6	生活垃圾	办公生活	固态	一般固废 900-999-99	/	/	4.5	垃圾桶	由环卫部门统一清运	4.5

运营期环境影响和保护措施	<p><b>4.2 环境管理要求</b></p> <p><b>4.2.1 生活垃圾</b></p> <p>职工生活垃圾袋装后置于厂区垃圾桶内，定期由环卫部门上门清运。</p> <p><b>4.2.2 一般工业固废</b></p> <p>本项目产生的废包装材料属于一般工业固体废物。一般固废仓库面积为 5m<sup>2</sup>，有效贮存高约 2m，贮存能力为 8t，本项目建成后一般工业固废储存总量为 0.6t/a，一般固废仓库可满足本项目一般工业固废贮存需求。</p> <p>一般工业固废贮存场所应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求，具体为：贮存间采取防风防雨措施；各类固废应分类收集；贮存间张贴环保图形标志；指定专人进行日常管理，由合法合规企业回收、利用、处置。</p> <p>根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 修订），企业应当落实以下措施要求：建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度；建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息；委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。</p> <p>本项目如需转移一般固体废物跨省利用的，由建设单位在转移前向省生态环境厅固体废物处备案，经备案通过后方可转移。本项目在日常运营中，应制定固废管理计划，建立固废管理台账和企业内部产生固废管理制度，将固废的产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录。</p> <p><b>4.2.3 危险废物</b></p> <p>①危险废物分类收集</p> <p>根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》要求，项目固体废物分类收集和处置，危险废物按照其组分及特性进行分类收集、设立台账并安全处理处置。</p> <p>②危险废物贮存场所能力可行性</p> <p>本项目产生的各类危险废物均分类收集，并用相容容器盛装，危险废物不能及时外送时，暂存于厂区的危废仓库内，定期委托资质单位清运进行最终处置。</p> <p>本项目危废仓库设置情况见下表。</p>
--------------	--

表 4-19 项目危险废物贮存设施基本情况

贮存场所名称	危险废物名称	危废类别	危废代码	产生量(t/a)	位置及防渗措施	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期	贮存场所要求
危废仓库	废机油	HW08	900-249-08	0.1	厂区内； 地面铺设环氧地坪	10m <sup>2</sup>	密封桶	0.1t	1a	应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)规定
	废含油抹布	HW49	900-041-49	0.01			密封袋	0.01t	1a	
	废活性炭	HW49	900-039-49	9.523			密封袋	9.523t	1a	

本项目设置一个面积约为 10m<sup>2</sup> 的危废仓库，有效贮存高约 2m，单次最大贮存能力为 20m<sup>3</sup>/a，最大贮存容量约 16t。由工程分析可知，项目建成后危险废物产生总量约为 9.633t/a，故危废仓库的贮存能力可满足项目危险废物的贮存需求。

### ③危险废物贮存过程对环境的影响

对环境空气的影响：本项目贮存的危险废物均是以密封的容器包装，故危险废物中的挥发性物质不会散逸到空气中产生废气。

对地表水、土壤、地下水的影响：本项目危废仓库地面拟设环氧地坪，当事故发生时，不会排入厂区雨水系统，不会对地表水造成影响，也不会泄漏至土壤和地下水中。建设单位应定期检查危废仓库防渗地面的破损情况，以便及时做出修补措施，防止环氧地坪破裂造成污染。在采取上述防漏防渗措施后，并加强环境管理，危废贮存场所不会对地表水、土壤、地下水环境造成影响。

### ④危险废物贮存场所污染防治措施

a. 装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求；盛装危险废物的容器必须完好无损；盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容；

b. 应当设置专用的临时贮存设施，贮存设施或场所应遵照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）设置，并分类存放、贮存，并必须做到防雨、防渗、防漏、防扬散、防流失及其他防止污染环境的措施，不得随意露天堆放。

c. 危险废物禁止混入非危险废物中贮存，禁止与旅客同一运输工具上载运。

d. 在包装容器外可设置醒目的危险废物标志，并用明确易懂的中文标明箱内所装为危险废物等。

e. 对危险废物的容器或包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）张贴规范的警示标志。

### ⑤危险废物运输过程的环境影响分析

危险废物在收货过程中，如不按照规范进行包装，或不用专用运输车辆，或装车中

发生包装破损导致漏液沿途滴漏，会污染区域土壤和地下水，遇下雨经地表径流进入河流等会引起地表水体的污染。

本项目产生的危险废物均装在专用容器内，经密闭包装后存放于危废仓库，不同类别的危险废物分类包装，委托专业有资质单位进厂运输，故在危废收货过程中散落、泄漏的可能性极小。

#### ⑥危险废物处置过程环境风险控制

本项目危险废物应全部委托资质单位处置，本项目本身不涉及利用或者处置危险废物。企业可登录安徽省生态环境厅网站，寻找具有相应处置资质的危废处置企业来处置本项目产生的危险废物。

建设单位应当以控制危险废物的环境风险为目标，制定危险废物管理计划，将危险废物的产生、处置等情况纳入记录（注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放位置、废物出库日期及接收单位名称；记录每次运送流程和处置去向）。严格执行危险废物转移联单制度，运输符合地方危险废物运输污染防治技术规定，禁止将危险废物提供或委托给无危险废物经营许可证的单位。

按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 修订）、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》的要求，建设单位应当依法制定意外事故的防范措施和应急预案，并向所在地生态环境主管部门备案。

综上，只要企业强化管理，做好危险废物、一般固废及生活垃圾的收集、贮存和清运工作，并采取恰当的安全处置方法，经处置后固体废物就不会对周围环境产生明显的不利影响。

### 5.地下水、土壤

#### （1）地下水、土壤污染途径

针对生产过程中固体废物产生、输送和处理过程中，采取合理有效的治理措施可防止污染物对地下水及土壤的污染。本项目可能对地下水造成污染的途径主要有危废库等泄漏，使危废等下渗对地下水造成污染。

正常情况下，地下水的污染主要是由于污染物迁移穿过包气带进入含水层造成。本项目仍存在造成地下水污染的可能性，且地下水一旦受污染，其发现和治理难度都非常难，为了更好的保护地下水水资源，将项目对地下水的影响降至最低限度，建议采取相关预防措施。

对土壤环境的污染途径主要为挥发性有机物大气沉降影响对土壤造成污染。

(1) 垂直入渗：在项目运营期，建设单位对危废库等构筑物进行重点防渗处理，渗漏物质不会直接渗入土壤环境；同时加强危废库的巡检力度，如发现有跑冒滴漏等现象时，须立即停产检修，查明原因，杜绝有害物质渗入土壤。

(2) 大气沉降：本项目生产产生的有机废气，产生的有机废气均设有废气处理设施，根据大气环境影响分析，项目挥发性有机物经处理后，均可满足国家相关排放标准。实际生产中，污染物的沉降量不可能 20 年不发生任何冲刷、转移、减少，而实际累积量较少。

因此，本项目运营过程中对土壤环境的影响可以接受。

## (2) 防治措施分析

### 1) 源头控制

为保护土壤及地下水环境，应采取措施从源头上控制对土壤及地下水的污染，从设计、管理中防止和减少污染物料的跑、冒、滴、漏而采取的各种措施，主要措施如下：

①严格按照国家相关规范要求，对危废库等采取相应措施，以防止和降低污染物料的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度。

②管线、沟槽等尽量采取“可视化”原则，即尽可能地上敷设和放置，做到污染物“早发现、早处置”，以减少由于埋地泄漏而可能造成的地下水及土壤污染。物质采用明管或架空管道输送，根据输送物质不同，采用不同类型的管道，管道内外均采用防腐处理，另建设控制站、截污阀、排污阀、流量、压力等监测仪，并定期对管道进行压力检漏。

③危废库等按照国家相关规范要求，采取重点防渗漏措施。

④严格固体废物管理，做好防风、防雨等措施，不接触外界降水，不产生淋滤液，严防污染物泄漏到地下水及土壤。

### 2) 分区防渗

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)中“11.2.2 分区防控措施”要求，本项目根据导则中表 5、表 6、表 7 等分区防渗技术要求，本项目划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区，具体如下：

①重点污染防治区：本项目危废库等为重点污染防治区。重点防渗区防渗技术要求：等效黏土防渗层  $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

②一般污染防治区：本项目生产车间、一般工业固废暂存库等为一般污染防治区，一般防渗区防渗技术要求：等效黏土防渗层  $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{ cm/s}$ 。

③简单防渗区：本项目办公区、休息室等为简单防渗区简单防渗区防渗技术要求：一般地面硬化。

项目全厂分区防渗要求见下表。

**表 4-20 项目防渗要求一览表**

分类	防渗要求	区域
重点防渗区	采取“混凝土防渗结构+HPDE 防渗膜”，等效粘土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ，防渗系数 $\leq 10^{-7} \text{ cm/s}$	危险废物暂存间
一般防渗区	采取“粘土铺底，再在上层铺 10~15cm 的水泥进行硬化”，等效粘土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ，防渗系数 $\leq 10^{-7} \text{ cm/s}$	其他各生产车间、一般工业固废暂存间
简单防渗区	一般地面土硬化	办公区域、休息室

在充分落实以上防渗措施及加强环境管理的前提下，项目建设能够达到保护土壤及地下水环境的目的。

## 6.生态

本项目不涉及。

## 7.环境风险

### 7.1 环境风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C，计算本项目所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按式（C.1）计算物质总量与其临界量比值（Q）；

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \quad (\text{C.1})$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$ ——每种危险物质的最大存在总量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ ——每种危险物质的临界量，t。

当  $Q < 1$  时，该项目环境风险潜势为 1。

当  $Q \geq 1$  时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

本项目涉及的主要危险物质，对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-



2018) 附录 B, 本项目各物质的临界量计算如下:

**表 4-21 项目 Q 值计算表**

序号	危险物质名称	CAS 号	单元最大储存量 (t) $q_n$	临界量 (t) $Q_n$	$q_n/Q_n$
1	废机油	/	0.1	2500	0.00004
2	危废	/	9.633	50*	0.19266
项目 Q 值 $\Sigma$					0.1927

备注\*: 各类危险废物的临界量参照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018) 附录 B 表 B.2 中“健康危险急性毒性物质 (类别 2、类别 3) 的推荐临界量 50t”。

由上表可知, 本项目危险物质总量与其临界量比值  $Q=0.1927 < 1$ , 项目环境风险潜势为 I。

## 7.2 评价工作等级划分

本项目风险潜势为 I, 判定依据见下表, 最终确定本项目仅需简单分析。

**表 4-22 评价工作等级划分表**

环境风险潜势	IV、IV <sup>+</sup>	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

## 7.3 环境风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018) 中给出的《物质危险性标准》、《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2018) 对本项目运营过程中涉及的物质进行风险识别, 本项目环境风险识别见下表。

**表 4-23 项目环境风险识别表**

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境保护目标
1	环保设施	活性炭吸附装置	有机废气等	事故排放	大气	/
2	原料仓库	各类塑料粒子	各类塑料粒子	火灾	大气、土壤	/
3	危废仓库	废机油、废含油抹布、废活性炭等	废机油、废含油抹布、废活性炭等	火灾、泄漏	大气、土壤	/

## 7.4 环境风险分析

经识别, 本项目涉及的风险物质主要为废机油、废含油抹布、废活性炭等危险废物。如遇明火, 可能发生火灾事故, 同时燃烧产生非甲烷总烃等废气进入大气环境中, 会导致周围大气环境中相应污染物浓度增高, 造成环境空气质量污染。

## 7.5 环境风险防范应急措施

### (1) 危险废物贮存过程的风险防范措施

针对危险废物的特性、数量, 按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 和《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012) 中要求, 做好贮存风

险事故防范工作。

①危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施和消防设施。

②危废暂存间为封闭设计，基础做防渗处理，防渗层渗透系数不大于  $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ；地面与裙脚使用坚固、防渗材料建造，建筑材料必须与危险废物相容，仓库地面必须为耐腐蚀硬化地面，且表面无裂隙，并设有泄漏液体收集装置，防止液体废物意外泄漏造成无组织溢流渗入地下；仓库设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的  $1/5$ 。

③危废暂存间应阴凉、干燥、通风，避免阳光直射、曝晒，远离热源、电源、火源。按化学品不同类别、性质、危险程度、灭火方法等分区分类贮存，并附上明显标识，性质相抵的禁止同库贮存。

④危废暂存间门口应设置挡水坡，防治暴雨时有雨水涌进。

⑤贮存危险废物时应按危险废物的种类和特性进行分区贮存，每个贮存区域之间宜设置挡墙间隔，并应设置防雨、防火、防雷、防扬尘装置。

⑥贮存易燃易爆危险废物应配置有机气体报警、火灾报警装置和导出静电的接地装置

## （2）废气事故排放的防范措施

①加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行。

②对废气处理装置排污口污染物浓度进行常规监测，及时发现事故状况，防止废气超标排放。

③事故发生时，建设单位必须立即停止相应生产，以停止相应污染物的产生。及时组织人员查找事故发生的原因，并迅速抢修，使处理装置及时恢复正常运行；

④制定并落实事故应急处理机制，确保发生污染事故时“能及时、有效的作出应对。

## （3）火灾次生事故的抢救措施

①同时采取设置的移动式消防器材及固定式消防设施进行灭火。小火灾时用干粉或二氧化碳灭火器，大火灾时用水幕、雾状水或常规泡沫灭火。尽可能远距离灭火或使用遥控水枪、水炮等扑救，切勿直接对泄漏口或安全阀门喷水，防止产生冻结。

②一般建筑物火灾主要采用水灭火，利用消防栓、消防车、消防水枪并配合其他消

防器材进行扑救。

③隔离、疏散、转移遇险人员到安全区域，按消防专业的要求警戒区，并在通往事故现场的主要干道上实行交通管制，除消防及应急处理人员外，其他人员禁止进入警戒区，并迅速撤离无关人员。

④利用电话向消防部门报警，报警内容应包括：事故单位；事故发生的时间、地点、化学品名称、危险程度；有无人员伤亡以及报警人姓名、电话

⑤建立健全各种有关消防与安全生产的规章制度，建立岗位责任制。仓库、生产车间严禁明火。生产车间、仓库等场所配置足量的泡沫、干粉等灭火器，并保持完好状态。

⑥.厂区留有足够的消防通道。生产车间、仓库设置消防给水管道和消防栓。厂部要组织义务消防员，并进行定期的培训和训练。对有火灾危险的场所设置自动报警系统，一旦发生火灾，立即做出应急反应。

⑦厂区内的雨水管道、事故沟收集系统严格分开，设置切换阀。

## 7.6 风险结论

在各环境风险防范措施落实到位的情况下，可降低本项目的环境风险，最大程度减少对环境可能造成的危害，项目对环境的风险影响可接受。

## 8.电磁辐射

本项目不涉及。

## 9、环境保护措施及投资估算

建设项目总投资 2000 万元，其中：环境保护投资约为 64 万元， 占总投资的 3.2%，主要用于废气、固体废物、噪声污染以及土壤、地下水、环境风险的治理。环境保护投资估算见下表。

表 4-24 环保投资估算一览表

项目	环保设施	投资额(万元)
废水治理	生活污水经厂区现有化粪池预处理后排入城北污水处理厂	3
废气治理	注塑废气：经集气罩收集后经 1 套二级活性炭吸附装置处理，经 1 根 15m 高排气筒（DA001）达标排放	40
噪声治理	设备减振、厂房隔声、距离衰减等	5
固废治理	一般固废间位于生产厂房内，面积约 5m <sup>2</sup>	3
	危废库位于生产厂房内，面积约 10m <sup>2</sup>	3
分区防渗	本项目危废库为重点防渗区，全部采用高密度聚乙烯材料或	10

	<p>其他人工防渗材料防渗，防渗要求为等效黏土防渗层 Mb<math>\geq</math>6.0m，渗透系数 K<math>\leq</math>1.0<math>\times</math>10<math>^{-7}</math>cm/s</p> <p>各生产车间、一般固废间设为一般防渗区，防渗等级要求为等效黏土防渗层 Mb<math>\geq</math>1.5m，渗透系数 K<math>\leq</math>1.0<math>\times</math>10<math>^{-7}</math>cm/s。</p> <p>厂区其他区域为简单防渗区，采取地面水泥硬化措施</p>	
总计	/	64

**10、环评与排污许可证联动内容**

根据《排污许可管理条例》（中华人民共和国国务院令 第 736 号）、《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发[2021]7 号）中要求“（七）积极探索排污许可与环评制度的联动试点。属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，建设单位在组织编制建设项目环境影响报告书（表）时，可结合相应行业排污许可证申请与核发技术规范，在环评文件中一并明确‘建设项目环境影响评价与排污许可联动内容’和《建设项目排污许可申请与填报信息表》，生态环境部门在环评文件受理和审批过程中同步审核”的要求。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“二十四、橡胶和塑料制品业 29”中“塑料制品业 292”中“年产 1 万吨及以上的泡沫塑料制造 2924，年产 1 万吨及以上涉及改性的塑料薄膜制造 2921、塑料板、管、型材制造 2922、塑料丝、绳和编织品制造 2923、塑料包装箱及容器制造 2926、日用塑料制品制造 2927、人造草坪制造 2928、塑料零件及其他塑料制品制造 2929”，根据排污单位污染物产生量、排放量、对环境的影响程度等因素，实行排污许可重点管理、简化管理和登记管理，结合项目实际生产情况，本项目属于登记管理。

因此本项目为登记管理，严格按照排污许可证要求进行自行监测及台账管理。本项目实际发生排污前，须按要求完善排污许可管理。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	注塑排气筒 DA001	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯、臭气浓度	二级活性炭吸附	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 标准
	厂界	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯、臭气浓度	加强车间通风	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 9 标准；《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放标准要求、《恶臭污染物排放标准》
	厂区内	非甲烷总烃	加强车间通风	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A 标准
地表水环境	DW001/生活污水、冷却塔废水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N	生活污水经化粪池处理后与冷却废水排水汇总后排入市政污水管网	宁国市城北污水处理厂接管标准
声环境	生产设备	Leq(A)	采取合理布局、选用低噪声设备，采取减震降噪、消声等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，即昼间≤65dB(A)、夜间 55dB(A)
电磁辐射	不涉及			
固体废物	<p>本项目运营过程产生的固体废物主要为废包装材料、废机油、废含油抹布、废活性炭和生活垃圾等。</p> <p>废包装材料收集后外售综合利用；废机油、废含油抹布、废活性炭等危险废物经收集后委托有资质单位处理；生活垃圾委托环卫部门清运处理。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	<p>a.危废仓库应按要求做好防渗措施，并设置环氧地坪防渗；一般固废仓库以及生产车间其他区域采取粘土铺底并用水泥硬化地面；办公区域采取水泥硬化地面。</p> <p>b.应设置专职人员加强巡检，在运营过程中若发现地面破裂应及时修补，防止污染物泄漏导致环境污染。</p>			

生态保护措施	不涉及
环境风险防范措施	<p>a.建立健全各种有关消防与安全生产的规章制度，建立岗位责任制。仓库、生产车间严禁明火。生产车间、仓库等场所配置足量的泡沫、干粉等灭火器，并保持完好状态。</p> <p>b.厂区留有足够的消防通道。生产车间、仓库设置消防给水管道和消防栓。厂部要组织义务消防员，并进行定期的培训和训练。对有火灾危险的场所设置自动报警系统，一旦发生火灾，立即做出应急反应。</p> <p>c.对于危废仓库，建设单位拟设置监控系统，主要在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控，并与中控室联网。危废仓库外墙及各类危废贮存处墙面设置贮存设施警示标志牌。</p> <p>d.厂区内的雨水管道、事故沟收集系统严格分开，设置切换阀。</p> <p>e.根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年修订)和《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》(环发[2015]4号)的要求，企业应当依法制定意外事故的防范措施和应急预案，报生态环境主管部门备案，并定期安排人员培训与演练。</p>

<p>其他环境 管理要求</p>	<p>各污染物排放口明确采样口位置，设立环保图形标志；按规范设置采样口和采样平台；制定废气、废水处理、危险废物处置台账；工艺操作台账等；定期按监测计划的要求完成污染物达标监测。</p> <p>在具备项目竣工验收条件后，公司应按照国家及本市有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求，自主开展相关验收工作。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。</p> <p>公司应在项目投产前在全国排污许可证管理信息平台填报排污许可证，登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。</p>
----------------------	---



## 六、结论

本项目在运营过程中会产生噪声和一定量的废气、废水、固废等。经分析可知，本项目的建设符合国家、地方产业政策，建成后在各项污染防治措施落实到位的前提下，各污染物能达标排放。因此，只要公司在认真落实本评价提出的各项污染防治对策及风险防范措施，并严格执行“三同时”政策的前提下，从环境保护角度评价，本项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量(固 体废物产生量)①	现有工程许 可排放量②	在建工程排放量(固 体废物产生量)③	本项目排放量 (固体废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放 量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	非甲烷总烃（有组织）	/	/	/	0.1725	/	0.1725	+0.1725
	苯乙烯（有组织）	/	/	/	0.0003	/	0.0003	+0.0003
	丙烯腈（有组织）	/	/	/	0.0006	/	0.0006	+0.0006
	1,3-丁二烯（有组织）	/	/	/	0.0050	/	0.0050	+0.0050
	甲苯（有组织）	/	/	/	0.00035	/	0.00035	+0.00035
	乙苯（有组织）	/	/	/	0.0009	/	0.0009	+0.0009
	非甲烷总烃（无组织）	/	/	/	0.192	/	0.192	+0.192
	苯乙烯（无组织）	/	/	/	0.07kg/a	/	0.07kg/a	+0.07kg/a
	丙烯腈（无组织）	/	/	/	0.16kg/a	/	0.16kg/a	+0.16kg/a
	1,3-丁二烯（无组织）	/	/	/	5.1kg/a	/	5.1kg/a	+5.1kg/a
	甲苯（无组织）				0.48 kg/a	/	0.48 kg/a	+0.48 kg/a
	乙苯（无组织）	/	/	/	0.55 kg/a	/	0.55 kg/a	+0.55 kg/a
废水	废水量	/	/	/	480	/	480	+480
	COD	/	/	/	0.113	/	0.113	+0.113
	BOD <sub>5</sub>	/	/	/	0.045	/	0.045	+0.045
	SS	/	/	/	0.057	/	0.057	+0.057
	NH <sub>3</sub> -N	/	/	/	0.009	/	0.009	+0.009
一般工业 固体废物	废包装材料	/	/	/	0.6	/	0.6	+0.6

危险废物	废机油	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	废含油抹布	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
	废活性炭	/	/	/	9.523	/	9.523	+9.523
	不合格品及边角料				8		8	+8
生活垃圾		/	/	/	4.5	/	4.5	+4.5

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①