

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：橡胶密封件加工项目

建设单位（盖章）：宁国市顺宁密封件有限公司

编制日期：2024 年 7 月

中华人民共和国生态环境部制



## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	橡胶密封件加工项目		
项目代码	2020-341862-29-03-037067		
建设单位联系人	万*	联系方式	189****3278
建设地点	宁国经济技术开发区南山园区创新路 1 号千洪产业园		
地理坐标	经度：118 度 56 分 53.836 秒，纬度：30 度 36 分 10.774 秒		
国民经济行业类别	C2913 橡胶零件制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29 -52 橡胶制品业 291；
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	宁国经济开发区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	宁开发项[2020]175 号
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	4	施工工期	12 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地面积（m <sup>2</sup> ）	1100
专项评价设置情况	无		
规划情况	《安徽省宁国经济技术开发区总体规划(2018-2030年)》 召集审查机关：安徽省人民政府 审批文件名称及文号：/		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030 年）环境影响报告书》 召集审查机关：中华人民共和国生态环境部		

	<p>审批文件名称及文号：关于《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030年）环境影响报告书》的审查意见 环审[2020]8 号</p>
<p><b>规划及规划环境影响评价符合性分析</b></p>	<p><b>1、与《安徽宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030 年）》的符合性分析</b></p> <p>2000年12月，安徽省人民政府以皖政秘〔2000〕259号文批准同意设立安徽宁国经济技术开发区，首期开发面积为1.37平方公里，选址于安徽省宁国市城市西南部。</p> <p>2012年12月，安徽省人民政府以皖政秘〔2012〕566号文批准《安徽省人民政府关于宁国经济技术开发区扩区的批复》，同意宁国经济技术开发区扩区，扩区后的宁国经济技术开发区总规划面积由原1.37平方公里扩大至7.77平方公里。安徽省环境保护厅以环评函〔2012〕1291号文对扩区后的宁国经济技术开发区总体规划环境影响报告书进行了批复。</p> <p>2013年3月，经国务院批准（国办函〔2013〕54号）同意宁国经济开发区升级为国家级经济技术开发区，实行现行国家级经济技术开发区的政策。由于近年来宁国市区域经济快速发展，上位指导规划修编调整，2015年安徽省人民政府批准《安徽省人民政府关于宁国市城市总体规划的批复》（皖政秘[2015]191号）。为进一步符合上位规划要求，宁国市经济开发区管委会组织编制了《安徽省宁国经济技术开发区总体规划》（2018—2030年），规划总面积7.77平方公里，规划范围涵盖国家级核准的1.37平方公里范围，四至范围为：东至国家级范围线，南至白云路、南极西路及外环南路以南，西至外环西路西侧，北至独山路。项目地与宁国市经济技术开发区总体规划关系图详见附图2。</p> <p>本项目位于宁国经济技术开发区南山园区创新路1号千洪产业园内，用地性质为工业用地，符合《安徽省宁国经济技术开发区总体规划》（2018—2030年）要求。</p> <p><b>2、与规划环评及审查意见相符性分析</b></p> <p>2020 年 1 月 13 日，《关于宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030 年）环境影响报告书的审查意见》“环审（2020）8 号”通过了对园区总体规划环评的审查。该批复中明确宁国经济技术开发区规划总面积为</p>

7.77 平方公里。主导产业包括节能建材和新能源应用、电子信息、生物医药、电子元器件、汽车零部件、新材料、耐磨产业等。本项目为橡胶零件制造项目，属于主导产业汽车零部件相关产业，不涉及负面清单，视为允许类。符合《宁国市经济技术开发区总体规划（2018~2030）环境影响报告书》及其审查意见要求。

**表1-1宁国经济开发区南山园区生态环境准入清单**

环境管控单元	准入要求	备注	符合性
重点管控区	严禁通过偷排、漏排或者篡改、伪造监测数据以及不正常运行防治污染设施等逃避监管的方式违法排放污染物。	禁止	符合
	不得在规划范围北部居住组团区域新建、改扩建项目。	限制	符合
	限制生产和使用高环境风险化学品。	限制	符合
	严厉打击非法排放有毒有害污染物、违法违规存放危险化学品、非法处置危险废物、非法转移、倾倒固废危废、不正常使用污染治理设施、监测数据弄虚作假等环境违法行为。	《宣城市土壤污染防治工作方案》（宣政〔2016〕82号）	符合
	区内二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。	标准限制	符合

本项目与《宁国市经济技术开发区总体规划（2018~2030）环境影响报告书》及其审查意见要求符合性分析如下表所示。

**表 1-2 项目与宁国市经济技术开发区总体规划环评及环评批复符合性对比分析表**

分析内容		园区规划相关要求	本项目与规划的符合性情况	是否符合
宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030）环境影响报告	规划区范围	位于宁国主城区西南部，东至中溪南路，南至白云路、南极西路及外环南路以南，西至外环西路西侧，北至独山路，规划总面积 7.77 平方公里。	本项目位于宁国市经济技术开发区内南山园区创新路 1 号，属于园区规划范围。	符合
	产业定位	产业定位以节能建材和新能源应用、电子信息、生物医药、耐磨产业、电子元器件、汽车零部件、新材料、耐磨产品为主导产业的综合服务园区。	本项目为属于橡胶零件制造，属于主导产业汽车零部件相关产业，不涉及负面清单，视为允许类	符合
	给水工程规划	水源规划：规划以港口湾水库水为水源对园区进行供水。 给水系统规划：规划区用水由宁国市第三水厂供给，水厂的设计供水能力为 10 万吨/日，一期供水能力为 5 万吨/日，于 2007 年 7 月 2 日投产，二期供水能力为 5 万吨/日，于 2013 年 6 月投产。规划区内均已铺设供水支管并引入自来水，负责向沿线用户供水，供水系统基本完善，可以满足经开区现状需水量要求。	本项目用水来自园区水厂供水，供水水源有保证。	符合
	排水工程规划	排水体制：采用雨污分流排水体制。污水处理厂：规划区内设置两座污水处理厂，宁国市污水处理厂及经开区污水处理厂，宁国市污水处理厂已建设两期，达到处理规模 8 万吨/日；经开区南山污水处理厂建设规模为 1 万立方米每天的污水	本项目生活废水经厂区化粪池预处理后排入南山污水处理厂处理。无生产废水产生	符合

	告 书		处理规模，目前已经建成规模为 5000 立方米每天的污水处理规模。 污水管网规划：经开区南山污水处理厂处理范围，南山一区为外环西路以东、独山路以南、千秋路以西、宁阳西路以北区域；南山二区为外环西路以东、宁阳西路以南、万福路以西、南山西路以北区域。		
	燃气 工程 规划		宁国市已建燃气分输站一座，内设高中压调压计量站，接受“川气东送”天然气。宁国经开区现状区内已全面实现供气，气源为“川气东输”天然气，区内居民、公建用户、工业用户及 CNG 加气站由市政燃气管网统一供应。	本项目不使用天然气。	符合
	环境 保护 规划		充分利用电力、管道煤气或天然气，以减少污染物排放量。加强绿化建设和道路硬化，防治二次降尘，降低扬尘污染；生活污水和工业污水必须经过处理达标后方准排放。加强道路交通管理，区内所有机动车禁鸣喇叭，主要交通干线应建设绿化隔离带。采取有力的管理措施，确定固体废物污染控制目标，妥善处理固体废物，最大限度地降低固体废物对环境的污染。	本项目实施后，废气可做到达标排放；污水接管经开区南山污水处理厂；厂界噪声做到达标排放，危险废物和一般废物处理和利用率均达到 100%。	符合
	宁 国 经 济 技 术 开 发 区 总 体 规 划 ( 2018-20 30 ) 环 境 影 响 报 告 书 的 审 查 意 见		一、加强《规划》引导，坚持绿色发展和协调发展理念。开发区应根据国家、区域发展战略，坚持生态优先、高效集约发展。加强与宣城市、宁国市城市、土地等相关规划和区域“三线一单”的协调衔接，按照国务院对开发区的批复要求和最新环境管理要求，着力推动开发区产业转型升级和结构优化，现有不符合开发区发展定位、用地规划和环境保护要求的企业应逐步升级改造或搬迁、淘汰，确保产业发展与区域生态环境保护、人居环境质量保障相协调。	拟建项目为橡胶零部件制造，建设满足“三线一单”要求。	符合
			二、优化空间布局，加强生态系统保护。加强饮用水水源保护区、河道、绿地等生态空间保护，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动。做好生产、生活空间之间的隔离和管控，以改善和保障人居环境质量为目标，切实解决居住与工业布局混杂问题。按照污染地块土壤环境管理的有关规定，做好污染企业退出地块的管控。	本项目位于南山园区，用地性质属于工业用地。	符合
			三、严守环境质量底线，根据国家和地方大气、水、土壤污染防治相关要求，制定开发区污染减排方案及污染物总量管控要求。采取有效措施减少主要污染物和特征污染物的排放量，确保达标排放和区域环境质量持续改善，实现产业发展与城市发展、生态环境保护协调。	本项目按照国家或者地方大气、水、土壤污染防治相关要求，废气可做到达标排放；生活污水接管南山污水处理厂；厂界噪声做到达标排放，危险废物和一般废物处理和利用率均达到 100%。	符合
			四、严格入区项目生态环境准入，推动高质量发展。落实《报告书》生态环境准入要求，限制与主导产业不相关且污染物排放量大的项目入区。引进项目的生产工艺、设备，以及单位产品能耗、污染物排放和资源利用等均需达到同行业国际先进水平。	本项目为属于橡胶零部件制造，属于主导产业汽车零部件相关产业，不涉及负面清单，视为允许类。符合规划环评中的生态环境准入要求。	符合
			五、完善环境监测体系，明确实施时限、责任主体等，做好开发区内大气、地表水、地下水、土壤等的长期跟踪监测与管理，根据跟踪监测评价结果适时优化调整《规划》内容。	本项目建成后，按照环保要求制定完善的环境监测体系。	符合

		六、完善开发区环境基础设施建设。推进污水处理厂和污水管网建设，提升中水回用水平。固体废物应依法依规处理处置，危险废物交由有资质的单位统一收集处理。	本项目生活污水经化粪池预处理后排入污水管网入南山污水处理厂；无生产废水产生。固体废物依法依规进行处理处置，危险废物交由有资质的单位进行统一收集处理。	符合
其他符合性分析	<p><b>1、产业政策符合性分析</b></p> <p>（1）与国家产业政策的符合性分析</p> <p>本项目属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中 C 类“制造业”中的‘橡胶零件制造（C2913）’，是购买混炼后的橡胶进行塑形加工，不含橡胶化学合成工序，不属于‘合成橡胶制造(C2652)’。根据《产业结构调整指导目录》（2024 年本）和《安徽省工业产业结构调整指导目录（2007 年本）》，本项目产品生产规模、生产工艺和生产工艺装备不属于产业结构调整指导目录中限制类和淘汰类，可视为允许类项目。项目产品及原辅材料不属于所列高污染、高环境风险物质。目前该项目已于 2024 年 4 月 30 日由宁国经开区管委会以宁开发项[2020]175 号文进行了备案，项目代码：2020-341862-29-03-037067。因此，本项目的建设符合当前国家相关产业政策。</p> <p>（2）与地方相关产业政策的符合性分析</p> <p>A、本项目与宣城市人民政府《关于推进产业结构调整加快淘汰落后产能的若干意见》的符合性如下：“意见”指出，①严格控制高耗能、高污染、资源性行业新上建设项目；②新建化工项目一律进入通过规划环评、有产业和功能定位的工业园区；③产品结构单一、工艺设备水平低、职业卫生条件差、三废治理难度大的化工项目，一律不得引进和建设；④耐磨材料、玻璃纤维等高耗能行业未提升产品档次，纯生产能力扩张的新建项目不予审批；⑤禁止利用传统铸造、锻造、金属材料加工项目为掩护新上工（中）频感应炉、镀锌铁锅（槽）等高耗能设备企业；⑥坚决抑制产能过剩行业的低水平重复建设，提高准入门槛，严禁落后产能再次进入市场。</p> <p>本项目行业分类属于橡胶制品业，项目全部生产设备使用电能，生产用水由市政供水，不直接取用江河湖库水量。因此不属于“意见”中提</p>			

	<p>出的化工行业、耐磨材料、玻璃纤维等高耗能行业未提升产品档次，纯生产能力扩张的新建项目，不属于传统铸造、锻造、金属材料加工项目及产能过剩行业类别。项目生活废水外排满足相应的排放标准，废气排放量较少，不良环境影响较小，项目固体废物可得到妥善处理、处置，不属于“意见”中需严格控制高耗能、高污染、资源性项目类型。</p> <p>B、对照《市场准入负面清单（2022 年版）》，本项目未列入负面清单管理的企业投资项目，按照“非禁即入”的原则，可视为允许投资类。</p> <p>C、项目为橡胶零件制造，对照《环境保护综合名录（2017 年版）》，不在“高污染、高环境风险”名录中。</p> <p><b>2、“三线一单”符合性分析</b></p> <p>根据《安徽省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》要求：基于生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线，依据现有法律法规、政策标准和管理要求等，衔接区域发展战略和生态功能定位，坚持目标导向和问题导向，从空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控和资源利用效率等方面明确生态环境准入要求。</p> <p>（1）与生态保护红线相符性分析</p> <p>本项目位于宁国经济技术开发区南山园区创新路 1 号千洪产业园 20 栋 1 单元厂房，属于工业开发区域，不在宁国市生态红线区域保护范围内。宁国市生态保护红线示意图见附图 3 所示。</p> <p>（2）环境质量底线</p> <p>①水环境质量底线及环境分区管控</p> <p>对照《安徽省宣城市“三线一单”》，项目所在区域不涉及优先保护区，属于一般管控区，依据《中华人民共和国水污染防治法》、《水污染防治行动计划》、《安徽省水污染防治工作方案》及划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。</p> <p>根据《2023 年宁国市生态环境状况公报》，2023 年宁国市地表水水质达标率为 100%，水质优良。东津河坞村、西津河柏山、西津河大桥、西津河滑渡、水阳江钟鼓滩、港口湾水库、中津河鸡山、山门河港口、</p>
--	---



	<p>水阳江汪溪、畈村水库监测断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II类标准要求；泗联河汪溪村委会、东津河石村监测断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。</p> <p>本项目生活废水经南山园区污水管网排入宁国市南山污水处理厂处理，达标尾水排入中津河。项目水污染物总量计入宁国市南山污水处理厂。</p> <p>②大气环境质量底线及环境分区管控</p> <p>对照《安徽省宣城市“三线一单”》，项目所在区域不涉及优先保护区，属于受体敏感重点管控区，需落实《安徽省大气污染防治条例》、《打赢蓝天保卫战三年行动计划》、《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》、《宣城市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。新建、改建和扩建项目大气污染物实施“等量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。</p> <p>根据《2023年宁国市生态环境状况公报》，项目区域大气环境质量总体保持稳定，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>年均浓度、CO日均浓度、O<sub>3</sub>8h平均质量浓度限值均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及2018年修改单中的二级标准要求，为达标区；根据南山园区区域环境影响评估报告，大气环境非甲烷总烃、TSP满足相关标准限值。</p> <p>③土壤环境风险防控底线及分区管控</p> <p>对照《安徽省宣城市“三线一单”》，项目所在区域不涉及优先保护区，属于土壤污染风险一般防控区，需依据《中华人民共和国土壤污染防治法》、《土壤污染防治行动计划》、《安徽省土壤污染防治工作方案》、《宣城市土壤污染防治工作实施方案》等要求对一般管控区实施管控。</p> <p>项目一般固体废物收集暂存于一般固体废物仓库，定期外售综合处置；危险废物收集暂存于危险废物仓库，定期委托有资质的单位回收处置，一般固体废物仓库、危废仓库等均按照相关要求进行了防渗。</p> <p>综上，项目建设对区域环境质量影响较小，且项目区域大气、地表</p>
--	---

	<p>水、区域地下水、土壤、声环境质量均具有一定容量。</p> <p>（3）资源利用上线要求</p> <p>宣城市水资源共划分 7 个管控区，均为一般管控区，面积为 12322.5 平方公里，占全市国土面积的 100.00%，落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》等要求。本项目选址位于宁国经济技术开发区南山园区，用水依托开发区供水管网供给，项目用水主要是硫化设备冷却循环用水、员工生活用水。因此，本项目资源利用均在区域可承受范围内。</p> <p>（4）管控单元划定成果</p> <p>宣城市共划定生态环境管控单元 76 个，其中优先保护单元 47 个，占全市国土面积的 54.56%；重点管控单元 22 个，占全市国土面积的 10.34%；一般管控单元 7 个，占全市国土面积的 35.10%。</p> <p>根据《安徽“三线一单”管控要求查询报告》，经与“三线一单”成果数据分析，与 1 个环境管控单元存在交叠，其中优先保护类 0 个，重点管控类 1 个，一般管控类 0 个。环境管控单元编码为 ZH34188120187。</p> <p>因此，本项目资源利用均在区域可承受范围内。</p> <p>（5）环境准入负面清单</p> <p>项目不涉及《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《市场准入负面清单（2022 年版）》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺和设备，不属于严重过剩产能行业的项目，对照《安徽省宣城市“三线一单”生态环境准入清单》，项目不在“清单”范围内；同时项目不在《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030 年）》所列禁止类、限制类清单范围。</p> <p>综上，本项目不属于环境准入负面清单中列出的禁止类项目，符合环境准入负面清单要求。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-2 宁国经济开发区生态环境准入清单</b></p> <table><tr><td>类别</td><td>生态环境准入清单</td><td>依据</td><td>符合情况</td></tr></table>			类别	生态环境准入清单	依据	符合情况
类别	生态环境准入清单	依据	符合情况				

禁止入区企业类别	制造业	不符合国家及地方产业政策,包括《产业结构调整指导目录》、《外商投资产业指导目录》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》、《安徽省工业产业结构调整指导目录》、《宁国市企业投资项目负面清单（2015 年本）》。	《产业结构调整指导目录》、《外商投资产业指导目录》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》、《安徽省工业产业结构调整指导目录》、《市场准入负面清单（2022 年版）》	不涉及
		对区域发展规划、各类专项规划实施有重大负面影响的项目。	《宁国经济技术开发区规划环境影响报告书》	不涉及
		投资强度不符合《工业项目建设用地控制指标》（国土资发[2008]24 号文件）要求的项目禁止入驻。	《工业项目建设用地控制指标》（国土资发[2008]24 号文件）	不涉及
		依据《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发[2013]41 号），严禁产能过剩产业的新增产能项目入区，包括钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等。	《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发[2013]41 号）	不涉及
	电镀	在已有电镀集中区的地市，新建专业电镀企业原则上应全部进入电镀集中区。本次开发区规划范围严禁引入。	（工业和信息化部《电镀行业规范条件》）	不涉及
	石化化工	石化化工不进入化工园区或化工集中区的化工项目，严禁引入。	（《市场准入负面清单（2022 年版）》）	不涉及
	其他	原则上规划期内禁止引进，确实属于技术含量高、污染水平低的项目，需经专家充分论证，在确保区域基础设施能支撑，周边大气环境影响能接受的基础上，可适度引进。	环境准入负面清单	不涉及
	限制类	其他	属于国家、安徽省、宣城市及宁国市现行产业政策限制类范畴。	环境准入负面清单

综上，本项目符合“三线一单”要求。

### 3、与地方及行业环保管理要求的相符性分析

（1）与《关于全面打造水清岸绿产业优美长江（安徽）经济带的实施意见》（升级版）(皖发[2021]19 号)及《中华人民共和国长江保护法》的符合性分析

该文件指出要着力构筑长江岸线的 1 公里、5 公里、15 公里“三道防线”，深入实施长江经济带发展战略，关于全面打造水清岸线产业，优美长江（安徽）经济带，故本次评价就本项目建设情况与“三道防线”相关要求进行分析，详见下表：

表 1-3 拟建项目与“三道防线”相关要求的符合性分析		
三道防线	严禁 1 公里范围内新建化工项目，长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。	项目距长江主要支流岸线水阳江最近距离 2934m，不属于长江干流及主要支流岸线 1 公里范围。

		严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目，长江干流 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严格控制新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目，严禁新建布局重化工园区，合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或者长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目	项目不属于长江干流 5 公里范围内。
		严管 15 公里范围内新建项目，长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。实施备案、环评、安评能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的一律不得开工建设。	项目不属于长江干流 15 公里范围内。
	中华人民共和国长江保护法	国家对长江流域河湖岸线实施特殊管制。禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	拟建项目距长江主要支流岸线水阳江最近距离 2934m，不属于长江干流及主要支流岸线 1 公里范围。
(2) 与挥发性有机物治理相关政策文件的符合性			
表 1-4 与挥发性有机物治理相关政策文件符合性分析			
政策名称	相关要求	符合性分析	相符性
《安徽省生态环境厅关于推进挥发性有机物综合治理工作的通知》	严格环境项目准入，严控新增 VOCs 排放量，各地要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目，不得新建未纳入《石化产业规划布局方案》的炼化项目，新建 VOCs 企业应进入园区。实行区域内 VOCs 排放等量、倍量削减替代，将替代方案落实到企业排污许可证中，纳入环境执法管理。新改扩建涉 VOCs 排放项目，应使用低 VOCs 含量的原辅材料。进一步推动“散乱污”企业清理整治，按照省委、省政府“三大一强”工作及省环委办《关于深入推进“散乱污”企业清理整治工作的通知》要求，继续在全省范围内清理整治涉 VOCs“散乱污”企业，包括但不限于涂料、油墨、合成革、橡胶制品、塑料制品、化纤生产等化工企业以及使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂和其他有机溶剂的印刷、家具、钢结构、人造板、注塑等制造加工企业以及露天喷漆汽车维修作业等	本项目不使用芳香烃、烯烃、炔烃、醛类等活性强的原辅料，产生的非甲烷总烃采用两级活性炭进行吸附处理，达标排放	符合
《安徽省大气污染防治办关于深入开展挥发性有机物污染防治工作的通知》（皖大气办〔2021〕4 号文）	鼓励支持使用涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂（树脂）、清洗剂等原辅材料的企业，进行低 VOCs 含量原辅材料的源头替代，7 月 1 日前各地指导企业建立管理台账，记录 VOCs 原辅材料的产品名称、VOCs 含量和使用量等。各地应结合本地产业特点和源头替代参考目录，重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等重点领域，推广 VOCs 含量低于 10%原辅材料的源头替代，并纳入年度源头削减项目管理，实现“可替尽替、应代尽代”，源头削减年度完成项目占 30%以上。	本项目不使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂。	符合
《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕	全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs	本项目硫化、二段硫化等工序过程会产生 VOCs，并安装废气收集处理措施，有效减少 VOCs 无组织排放。	符合

53 号)	无组织排放。		
	推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。	本项目产生 VOCs，根据工艺废气特点安装相应的废气收集处理措施，符合挥发性有机污染物治理实用手册中相关要求。	符合

4、与《橡胶行业“十四五”发展规划指导纲要》符合性分析

根据《橡胶行业“十四五”发展规划指导纲要》：橡胶工业“十四五”发展目标，“十四五”期间，橡胶工业总量要保持平稳增长，但年均增长稍低于现有水平，继续稳固中国橡胶工业国际领先的规模影响力和出口份额，争取“十四五”末（2025 年）进入橡胶工业强国中级阶段。

本项目项目用地属工业用地。本项目主要采用橡胶加工生产，主要产品为橡胶密封件，符合橡胶行业“十四五”发展规划指导纲要中的相关要求。

5、与《橡胶工厂环境保护设计规范》（GB50469-2016）符合性分析

表 1-5 项目与《橡胶工厂环境保护设计规范》相符性分析

橡胶工厂环境保护设计规范	本项目	相符性
橡胶工厂环境保护设计应符合清洁生产、循环经济、节能减排的要求，污染治理应结合生产工艺的革新，采用可靠、先进的生产工艺和技术装备，使环境保护设计与工艺设计、环境保护措施与生产措施相互协调。生产工艺设计应采用清洁生产新工艺、新技术、新材料和新设备。	项目符合清洁生产、循环经济、节能减排的要求，污染治理措施到位。	相符
橡胶工厂环境保护设计应符合污染物总量控制与浓度控制要求，污染物应达标后排放。	本项目实施总量控制，各项污染治理措施落实后，污染物可 达标排放。	相符
生产过程中产生的具有利用价值的可再生资源，以及废气、废水、固体废物、余热、余压等二次能源，应按清洁生产、循环经济要求，采用有效的综合利用技术。治理方案选择时，应避免产生二次污染。	本项目固体废物中边角料可回收再利用、废包装袋收集外售利用；污染物经治理后不会产生二次污染。	相符
橡胶制品生产过程中应减少废水排放，排出的废水应采取清污分流水资源化利用的处理措施。 固体废物处理应符合减量化、资源化、无害化要求。固体废物处理应根据国家固废分类原则，分类处置。 橡胶工厂建设时，应配套建设环境保护工程设施，应与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。	本项目厂区采取雨污分流，外排废水主要为生活污水，经化粪池预处理后排入南山污水处理厂；固体分类处置，积极回收利用；环评要求项目遵守建设项目“三同时制度”。	相符
厂址选择应根据区域规划，结合拟建项目性质、规模和排污特征，以及地区环境容量，经技术经济比较后确定。	本项目选址区域为工业用地，符合区域规划，符合地区“三线一单”。	相符

	厂址不应选择在下列区域内:城市规划确定的生活居住区、文教卫生区;饮用水源保护区;风景名胜;文化遗产保护区;自然保护区。	本项目周边无生活居住区、文教卫生区、饮用水源保护区、风景名胜、文化遗产保护区、自然保护区。	相符
	厂区较大噪声源不宜布置在靠近厂界地带。厂区固体废物的堆场应采取防扬尘、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施	本项目合理布局噪声设备,经治理、衰减后均能达标排放;一般固体废物、及危险废物暂存场所均采取“三防措施”。	相符
	<p>综上,本项目的建设 with 地方及行业环保管理的要求是相符的,项目的建设是可行的。</p>		

## 二、建设项目工程分析

建设 内容	<b>1、项目建设内容</b>			
	<p>购买安徽千洪小微企业产业园 20 栋 1 单元 1100 平方米厂房，购置切胶机、平板硫化机、注射硫化机、橡胶砂边机、高速碾边机、烘箱等设备。项目建成达产后，年产 500 万只橡胶密封件制品，年产值 900 万元，创税收 50 万元。项目主要建设内容及规模见下表。</p>			
	表 2-1 项目主要建设内容及规模一览表			
	工程类别	单项工程名称	工程内容及规模	备注
	主体工程	生产区	厂房结构为钢架结构，对厂房进行分区改造，分别设置硫化区、二段硫化区、修边检验区、进行生产建设，年产橡胶密封件产品 500 万只。	依托已建厂房进行布局
	辅助工程	办公区	位于厂房东侧 2 楼，用于职工人员办公场所及活动场所。	依托已建厂房进行布局
	公用工程	供水系统	项目用水由南山园区自来水厂供应，新鲜用水量 450t/a；配套生活供水管网，水量、水压可满足厂区用水要求。	依托园区
		供电系统	项目生产设备均采用电，依托南山园区供电系统统一供电，年用电量为 50 万 kW h/a。	依托园区
		排水系统	雨污分流，分别设置雨水管网、污水管网。	依托园区
	储运工程	成品仓库	位于厂房内东南侧，主要用于成品的存放。	新建
		胶料库	位于厂房内西北侧，主要用于胶料的存放。	新建
		模具库	位于厂房内西北侧，主要用于模具的存放。	新建
		仓储室	位于厂房内中部，主要用于一般物品的存放。	新建
	环保工程	废水治理措施	实行雨污分流，生活废水经园区化粪池预处理后排入南山污水处理厂处理。无生产废水产生。	依托
		废气治理措施	①硫化、二段硫化废气：在生产设备上方设置集气罩进行废气收集，收集的废气通过 UV 光氧+两级活性炭装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放。	新建
			②喷砂废气：项目喷砂机自带除尘设施处理后，通过 1 根 15m 高排气筒 DA002 排放。	
		固废处理措施	废活性炭等暂存于危废临时贮存库，危废临时贮存库位于厂区北侧，建筑面积 5m <sup>2</sup> ，危废交有资质单位处置。	新建
			厂内建设固废暂存场所 1 处，厂区的南侧，占地 10m <sup>2</sup> ，用于废边角料的堆放。	
		风险防治措施	配备灭火器等必要应急物资。	新建
		噪声治理措施	厂房隔声、设备基础减震等措施	新建
	<b>2、产品方案</b>			

项目建设年产500万只橡胶密封件产品，具体产品方案如下表所示：

**表 2-2 项目产品方案一览表**

产品名称	单个产品重量 g	产品总重量 t/a	生产规模（万只）
橡胶密封件	38	190	500

### 3、主要原辅材料

项目主要原辅材料及能源消耗见下表所示。

**表 2-3 主要原辅材料及能源消耗一览表**

序号	名称	状态	年消耗量 t	最大储存量 t	储存方式	储存位置
1	天然胶混炼胶	片	50	2.5	0.5t/托盘	胶料库
2	丁腈胶混炼胶	片	50	4	0.5t/托盘	胶料库
3	三元乙丙混炼胶	片	50	4	0.5t/托盘	胶料库
4	丁苯胶混炼胶	块	50	1.7	0.5t/托盘	胶料库
5	脱模剂	液态	0.2	0.02	20kg/桶	仓储室
6	微珠	颗粒	0.15	0.01	0.01t/袋	仓储室

**表 2-4 主要原辅材料理化性质一览表**

名称	理化性质
脱模剂	液体、白色、温和气味、主要成分:表面活性剂、八甲基环四硅氧烷。pH 值 9-10，沸点大约 100℃，不易燃，密度 0.99g/cm <sup>3</sup> ，与水完全混溶。急性经口毒性：急性毒性估计值: > 5,000 mg/kg。
丁腈胶	丁腈橡胶（NBR），是由丙烯腈与丁二烯单体聚合而成的共聚物。丁腈橡胶主要用于制造耐油橡胶制品。丁腈橡胶中丙烯腈含量（%）有 42~46、36~41、31~35、25~30、18~24 等五种。丙烯腈含量越多，耐油性越好，但耐寒性则相应下降。它可以在 120℃的空气中或在 150℃的油中长期使用。此外，它还具有良好的耐水性、气密性及优良的粘结性能。
三元乙丙胶	三元乙丙橡胶(EPDM) 是乙烯、丙烯和非共轭二烯烃的三元共聚物。其一般的成分含量为乙烯（质量占比 45%-70%），丙烯（质量占比 30%-40%）和双烯第三单体（质量占比 1%-3%），三元乙丙的主要聚合物链是完全饱和的。
丁苯胶	丁苯橡胶（SBR），又称聚苯乙烯丁二烯共聚物。其物理机构性能，加工性能及制品的使用性能接近于天然橡胶，有些性能如耐磨、耐热、耐老化及硫化速度较天然橡胶更为优良，可与天然橡胶及多种合成橡胶并用，广泛用于轮胎、胶带、胶管、电线电缆、医疗器具及各种橡胶产品的生产等领域，是最大的通用合成橡胶品种，也是最早实现工业化生产的橡胶品种之一。
天然胶	天然橡胶是一种以聚异戊二烯为主要成分的天然高分子化合物，分子式是(C <sub>5</sub> H <sub>8</sub> ) <sub>n</sub> ，其成分中 91%~94%是橡胶烃(聚异戊二烯)，其余为蛋白质、脂肪酸、灰分、糖类等非橡胶物质。天然橡胶是应用最广的通用橡胶。

胶料平衡表

**表 2-5 胶料平衡表**

投入			产出		
序号	物料名称	用量 t/a	序号	名称	用量 t/a
1	天然胶	50	1	产品	190
2	丁腈胶	50	2	非甲烷总烃	0.871
3	三元乙丙	50	3	不合格品	4.129
4	丁苯胶	50	4	废边角料	45
合计		200	合计		200

注：项目年产 500 万只橡胶密封件，根据业主提供质料，综合单个橡胶密封件重量约 38g，综上橡胶密封件总重量约为 190t。



#### 4、主要生产设备

主要生产设备见下表所示。

表 2-6 项目主要生产设备明细表

序号	设备名称	规格型号	数量（组）	生产单元
1	平板硫化机	250T	4	硫化
2	平板硫化机	200T	1	
3	平板硫化机	100T	5	
4	注射硫化机	300T	1	
5	喷砂机	/	1	模具清理
6	切胶机	/	2	修边
7	高速碾边机	/	2	
8	橡胶砂边机	/	1	
9	烘箱	/	1	二段硫化

#### 项目设备产能匹配性分析：

根据橡胶生产工艺设计，以硫化产能为设计规模基础。因此，全厂项目产品生产能力取决于硫化机数量，其产能匹配性分析见下表。

表 2-7 主要生产设备一览表

设备名称	规格	数量（组）	年工作天数	工作制	生产能力	生产产品	年产量（万只）
平板硫化机	250T	4	300 天	三班制、每班 8h	一组生产能力 85 只/h	橡胶密封件	244.8
平板硫化机	200T	1			一组生产能力 75 只/h		54
平板硫化机	100T	5			一组生产能力 65 只/h		234
注射硫化机	300T	1			一组生产能力 95 只/h		68.4
合计							601.2

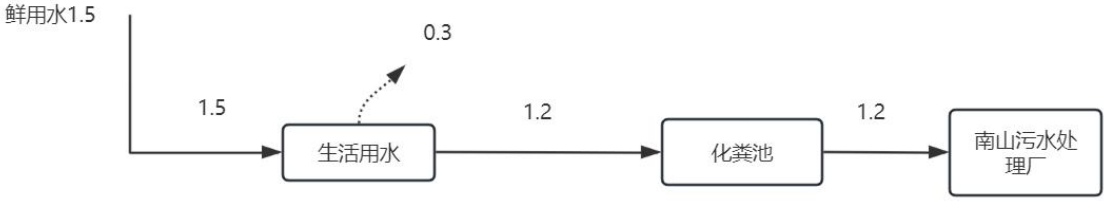
由此可见，硫化机设备能够满足项目总生产规模 500 万只橡胶密封件要求。

#### 5、项目水平衡

本项目运营期主要用水环节职工生活用水及设备冷却循环用水。

①职工生活用水：项目定员 30 人，不设食堂，无职工宿舍。根据《安徽省行业用水定额》（DB43/T 679—2014）中的相关内容，办公用水定额为 50L/（人·d），本项目取值为 50L/（人·d），产污系数按 0.8 计，全年工作天数 300 天。则生活用水量为 1.5m<sup>3</sup>/d（450m<sup>3</sup>/a）。生活污水排污系数按 0.8 计，则项目生活污水产生量为 1.2m<sup>3</sup>/d（360m<sup>3</sup>/a），生活污水经过经化粪池预处理后通过市政管网排入南山污水处理厂处理。

②设备冷却循环用水：项目采用循环冷却水对注射硫化设备进行冷却处理，项目设 1 台循环水箱，循环水量 5m<sup>3</sup>/h，容量为 0.01m<sup>3</sup>，根据业主提供资料，每

	<p>天损耗量（补水量）约为容量的 0.1%，则损耗量（补水量）为 0.00001t/d，忽略不计。冷却循环水循环使用，不外排。</p>  <p style="text-align: center;">图 2-1 项目水平衡示意图 单位：t/d</p> <p><b>6、劳动定员及工作制度</b></p> <p>项目劳动定员30人，不设食堂及住宿，项目三班制，单班工作时间为8小时，年运营300天。</p> <p><b>7、公用工程</b></p> <p>（1）给排水</p> <p>① 给水系统：本项目给水来自南山园区自来水厂，项目年新鲜用水量为450m³/a，能够满足生活用水需求。</p> <p>② 排水系统：项目实行雨污分流制。雨水收集后排入市政雨水管网；职工生活污水由园区化粪池预处理，预处理后的废水经市政污水管网排入南山污水处理厂处理。</p> <p>（2）供电</p> <p>项目运行后，供电从南山园区电网接入，项目年用电量约为：50 万 kWh/a。</p> <p><b>8、总平面布置合理性分析</b></p> <p>项目地块位于宁国市经济技术开发区南山园区千洪产业园内。该位置交通方便快捷，物资进出方便，所有场区地势平坦、开阔。园区市政基础设施完善，水电设施完备。周围环境及建设条件能够满足本项目建设及发展需要。</p> <p>项目生产车间位于厂区东侧，项目合理利用场地和各项公用设施，项目车间内合理布置生产设备，便于货物运输和消防。厂区总平面布置见附图 5。</p>
工艺流程和产排污环节	<p>一、生产工艺流程图及说明</p>

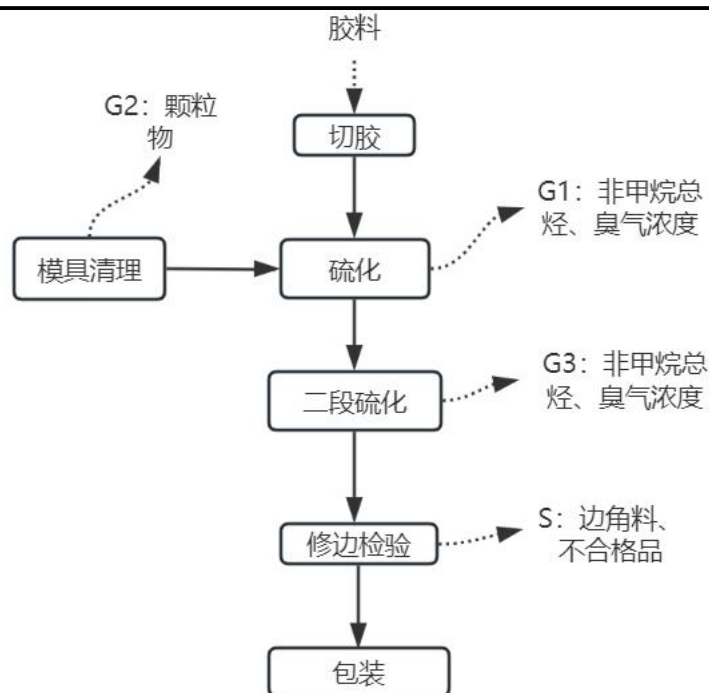


图 2-2 工艺流程及产污节点图

G:废气、S: 固废

生产工艺说明：

切胶：将外购的胶料通过切胶机切成所需大小的胶料。

硫化：硫化前先对模具模腔内喷洒上脱模剂，便于脱模。将切好的胶料置于硫化机模具模腔中，进行硫化。硫化机均采用电加热方式，硫化温度约 155-185℃，压力为 150-190kg/cm，硫化时间 100~1000 秒，根据产品规格不同，硫化时间随之调整。硫化过程每班工作 8 小时，采用三班制年工作 7200h，该过程会产生硫化废气 G1，主要污染物以非甲烷总烃、臭气浓度计。

模具清理：对模具定期清理，清理时间约 1h/a，采用喷砂机喷出的微珠对模具表面进行清理处理，去除残留在模腔内的橡胶残留物，喷砂机是全密闭设备，操作工将手套入长擒臂套袖内，手持模具进行清理。此工序过程中会产生颗粒物 G2。

二段硫化：根据产品性能，只有少量产品（约 5t/a）进行二段硫化，将硫化后的产品，放入烘箱进行二段硫化，烘箱采用电加热方式，温度保持在 150-230℃，时间 2-16 小时，此过程会产生废气 G3，主要污染物以非甲烷总烃、臭气浓度计。

修边检验：因模具的原因，硫化成型后的橡胶制品会连接着部分边角料，项

	目采用人工修边方式、或者采用高速碾边机、橡胶砂边机等进行修边检验。该工序将产生 S 橡胶边角料及不合格品，收集后外售。																																													
	包装入库：对于合格产品进行包装入库。																																													
	二、产排污工序分析																																													
	表 2-10 主要产污环节和排污特征																																													
	<table><tr><th colspan="2">类别</th><th>污染源</th><th>产污工序</th><th>主要污染因子</th></tr><tr><td rowspan="3">废气</td><td>G1</td><td>硫化</td><td>硫化</td><td>非甲烷总烃、臭气浓度</td></tr><tr><td>G2</td><td>二段硫化</td><td>二段硫化</td><td>非甲烷总烃、臭气浓度</td></tr><tr><td>G3</td><td>模具清理</td><td>模具清理</td><td>颗粒物</td></tr><tr><td colspan="2">废水</td><td colspan="2">职工生活</td><td>pH、SS、COD<sub>cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、氨氮等</td></tr><tr><td>噪声</td><td>N</td><td colspan="2">机械设备</td><td>噪声</td></tr><tr><td colspan="2" rowspan="4">固废</td><td colspan="2">员工生活</td><td>生活垃圾</td></tr><tr><td colspan="2">废气处理</td><td>废活性炭</td></tr><tr><td colspan="2">废气处理</td><td>除尘器收集的粉尘</td></tr><tr><td colspan="2">修边检验</td><td>废边角料、不合格品</td></tr></table>				类别		污染源	产污工序	主要污染因子	废气	G1	硫化	硫化	非甲烷总烃、臭气浓度	G2	二段硫化	二段硫化	非甲烷总烃、臭气浓度	G3	模具清理	模具清理	颗粒物	废水		职工生活		pH、SS、COD <sub>cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、氨氮等	噪声	N	机械设备		噪声	固废		员工生活		生活垃圾	废气处理		废活性炭	废气处理		除尘器收集的粉尘	修边检验		废边角料、不合格品
	类别		污染源	产污工序	主要污染因子																																									
	废气	G1	硫化	硫化	非甲烷总烃、臭气浓度																																									
		G2	二段硫化	二段硫化	非甲烷总烃、臭气浓度																																									
		G3	模具清理	模具清理	颗粒物																																									
	废水		职工生活		pH、SS、COD <sub>cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、氨氮等																																									
噪声	N	机械设备		噪声																																										
固废		员工生活		生活垃圾																																										
		废气处理		废活性炭																																										
		废气处理		除尘器收集的粉尘																																										
		修边检验		废边角料、不合格品																																										
与项目有关的原有环境问题	宁国市顺宁密封件有限公司成立于 2011 年 3 月 11 日，注册地位于宁国经济技术开发区创新路 1 号 20 幢 1 单元，2024 年 4 月 30 日由宁国经开区管委会以宁开发项[2020]175 号文进行了备案，项目代码：2020-341862-29-03-037067。																																													
	本次拟建工程是购置安徽千洪小微企业产业园 20 幢 1 单元已建标准化闲置厂房，位于安徽省宣城市宁国市经济技术开发区南山园区创新路 1 号。千洪产业园为南山产业园工业地产项目，项目厂房由千洪产业园定向建造完成后，交由本项目使用。根据现场调查，目前厂房已建成，属于新建厂房，无项目有关的原有环境污染问题。千洪产业园现状见下图。																																													



三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	一、环境空气质量现状					
	(1) 环境空气达标区判定					
	拟建项目所在区域环境空气质量达标情况评价指标为 SO <sub>2</sub> 、NO <sub>2</sub> 、PM <sub>10</sub> 、PM <sub>2.5</sub> 、CO 和 O <sub>3</sub> ，六项基本污染物全部达标即为城市环境空气质量达标。					
	基本污染物环境质量现状数据优先采用国家或地方生态环境主管部门发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。					
	本次评价引用宁国市人民政府网站发布的《2023 年宁国市环境质量公报》中的数据，对区域达标情况进行判定，具体结果见下表。					
	表 3-1 项目所在区域空气质量现状评价结果一览表					
	污染物	年评价指标	评价标准 μg/m <sup>3</sup>	现状浓度μg/m <sup>3</sup>	占标率%	达标情况
	PM <sub>2.5</sub>	年均浓度	35	28	80	达标
	PM <sub>10</sub>	年均浓度	70	51	72.86	达标
	SO <sub>2</sub>	年均浓度	60	8	13.33	达标
	NO <sub>2</sub>	年均浓度	40	21	52.5	达标
	CO	日均浓度	4000	700（日均值第 95 百分位数浓度）	17.5	达标
	O <sub>3</sub>	日均最大 8h 滑动浓度	160	134（日均值第 90 百分位数浓度）	83.75	达标
	由上表可知，所在区域基准年（2023 年）六项基本污染物年均及相应百分位数 24 小时平均及 8 小时平均浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。					
	二、地表水环境质量现状					
	本次水环境监测数据引用《宁国市 2023 年度环境质量公报》，中津河为该项目的纳污水体。					
	2023 年宁国市地表水水质总体为优，监测的 12 断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求，地表水质达标率 100%。					
	表 3-4 2023 年宁国市各断面水质类别					
	监测断面	水阳江 汪溪	东津河 坞村	西津河 柏山	港口湾 水库	畈村 水库
	水质类别	II	II	II	II	II
	监测断面	水阳江 钟鼓滩	东津河 石村	西津河 大桥	西津河 滑渡	山门河 港口
	水质类别	II	III	II	II	III
	三、声环境质量现状					

	<p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》：“厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。” 本项目位于宁国市经济技术开发区南山园区，不属于敏感点，故声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区。且厂界外周边 50 米范围无声环境保护目标，无需进行声环境质量现状评价。</p> <p><b>四、生态环境质量现状</b></p> <p>本项目不属于产业园区外建设项目新增用地且用地范围内不含有生态环境保护目标，无需进行生态现状调查。</p> <p><b>五、地下水、土壤环境质量现状</b></p> <p>项目厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；项目不涉及新增用地，故不开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p>																																										
环境 保护 目标	<p>环评现场勘查时，项目厂址 50m 范围内无声环境保护目标，厂址 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，项目不涉及生态环境保护目标，项目主要环境保护目标见表 3-5 所示。项目地大气环境保护目标见附图 8。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-5 项目环境保护目标一览表</b></p> <table><tr><th rowspan="2">环境要素</th><th rowspan="2">序号</th><th rowspan="2">名称</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">规模/人</th><th colspan="2">坐标位置</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离 m</th></tr><tr><th>东经</th><th>北纬</th></tr><tr><td>大气环境</td><td>1</td><td>项目 500m 范围内无大气环境保护目标</td><td></td><td></td><td colspan="2">(GB3095-2012)二类标准</td><td></td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>声环境</td><td>1</td><td>项目 50m 范围内无声环境敏感目标</td><td></td><td></td><td colspan="2">(GB3096-2008) 3 类</td><td></td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>地下水</td><td>1</td><td>项目 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源</td><td></td><td></td><td colspan="2">(GB3838-2002) II 类标准</td><td></td><td>/</td><td>/</td></tr></table>	环境要素	序号	名称	保护对象	规模/人	坐标位置		环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m	东经	北纬	大气环境	1	项目 500m 范围内无大气环境保护目标			(GB3095-2012)二类标准			/	/	声环境	1	项目 50m 范围内无声环境敏感目标			(GB3096-2008) 3 类			/	/	地下水	1	项目 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源			(GB3838-2002) II 类标准			/	/
环境要素	序号						名称	保护对象				规模/人	坐标位置		环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m																										
		东经	北纬																																								
大气环境	1	项目 500m 范围内无大气环境保护目标			(GB3095-2012)二类标准			/	/																																		
声环境	1	项目 50m 范围内无声环境敏感目标			(GB3096-2008) 3 类			/	/																																		
地下水	1	项目 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源			(GB3838-2002) II 类标准			/	/																																		
污染 物排 放控 制标 准	<p><b>1、废气排放标准</b></p> <p>拟建项目硫化、二段硫化产生的非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）排放限值要求；模具清理产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限制要求；臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-6 废气排放标准</b></p> <table><tr><th rowspan="2">污染物名称</th><th rowspan="2">排气筒高度*</th><th colspan="2">最高允许排放</th><th rowspan="2">生产工艺或设施</th><th rowspan="2">无组织排放监控浓度限值</th><th rowspan="2">标准来源</th></tr><tr><th>浓度</th><th>基准排气量</th></tr></table>	污染物名称	排气筒高度*	最高允许排放		生产工艺或设施	无组织排放监控浓度限值	标准来源	浓度	基准排气量																																	
污染物名称	排气筒高度*			最高允许排放					生产工艺或设施	无组织排放监控浓度限值	标准来源																																
		浓度	基准排气量																																								

	m	mg/m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup> /t 胶		mg/m <sup>3</sup>	
颗粒物	15	120	/	/	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
非甲烷总烃	15	10	2000	轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置	4.0	《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011)
臭气浓度(无量纲)	15	2000(无量纲)	--	/	20(无量纲)	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)

## 2、废水排放标准

项目外排废水主要为生活污水。废水排放满足南山污水处理厂接管限值及《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 2 中新建企业水污染物间接排放限值，具体标准值见下表所示。

**表 3-7 污水综合排放标准 单位：mg/L，pH 除外**

项目	GB27632-2011 表 2 中排放限值	南山污水处理厂接管要求	GB18918-2002 一级 A 标准	本项目执行标准
pH 值	6-9	6-9	6-9	6-9
COD	300	500	≤50	300
BOD <sub>5</sub>	80	200	≤10	80
SS	150	350	≤10	150
氨氮	30	35	≤5	30
基准排水量	7	-	-	7

## 3、噪声排放标准

营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，其标准限值见下表。

**表 3-8 工业企业厂界环境噪声排放限值 单位：dB (A)**

位置	标准类别	标准限值(dB (A))		标准来源
		昼间	夜间	
厂界	3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)

## 4、固废排放标准

一般固体废物处理处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的相关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的相关规定。



<p><b>总量 控制 指标</b></p>	<p>COD、NH<sub>3</sub>-N 总量通过排污权交易获取。其中 COD、NH<sub>3</sub>-N 为间接排放的按照南山污水处理厂的排放标准核定总量。</p> <p>项目需单独申请总量为 VOCs: 0.06t/a, 粉（烟）尘: 0.004t/a。建议宣城市宁国市生态环境分局综合统筹调剂。</p>
--------------------------------	--

#### 四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措施	<p>施工期环境影响简要分析：</p> <p>项目购买千洪产业园闲置厂房，无土工建设，仅进行设备安装，故不对此分析。</p>
-----------------------	--

运营 期环 境影 响和 保护 措施	一、营运期废气环境影响分析													
	本项目有组织废气污染源产排情况见表 4-1，废气排放口基本情况、排放标准及自行监测计划情况见表 4-2，项目无组织废气污染源产排情况见表 4-3。													
	表 4-1 项目有组织废气污染物排放源情况表													
	排放源	名称	废气量 m³/h	产生情况			收集效率	处理效率	拟采取 措施	排放情况			排放 方式	排气筒 编号
				产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³				排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³		
	模具清理	颗粒物	2000	0.042	0.139	69.667	95%	90%	自带除尘设备	0.004	0.014	6.967	有组织	DA001
	硫化、二段硫化	非甲烷总烃	30000	0.603	0.084	2.793	90%	90%	UV 光氧+两级活性炭	0.060	0.008	0.279		DA002
		臭气浓度		3000			/	60%		10				
	表 4-2 项目废气排放口基本情况、排放标准及自行监测计划情况表													
	排放口名称	排放口编号	排放口类型	排放口地理坐标		排放口参数			排放标准		自行监测要求			
			经度	纬度	高度 m	内径 m	温度 ℃	标准名称	标准限值	监测点位	监测因子	监测频次		
模具清理	DA001	一般排放口	118.947724°E	30.60277°N	15	0.3	30	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	颗粒物 120mg/m³	DA001	颗粒物	1次/年，非连续采样至少3个		
硫化、二段硫化	DA002	一般排放口	118.947724°E	30.60279°N	15	1	30	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)/《恶臭污染物排放标准》GB14554-93	非甲烷总烃 10mg/m³ 臭气浓度: 2000(无量纲)	DA002	臭气浓度、非甲烷总烃			
表 4-3 无组织废气污染源源强核算结果及相关参数一览表														
产污环节	污染物种类	产生量 (t/a)	治理措施		排放量 (t/a)	排放标准	达标情况	监测要求						
			措施	效率				监测点位	监测因子	监测频次				
车间	非甲烷总烃	0.067	加强车间通风	/	0.067	4.0mg/m³	达标	厂界	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度、	1次/年				
	颗粒物	0.002			0.002	1.0mg/m³								
	臭气浓度	10(无量纲)			10(无量纲)	20(无量纲)								
1、废气污染源分析														
本项目废气源强主要为模具清理产生的颗粒物，硫化、二段硫化产生的非甲烷总烃、臭气浓度。废气污染源强核算如下：														
①模具清理的颗粒物														
本项目模具清理过程会产生喷砂废气，主要污染物是颗粒物。本次评价参														

<p>考排放源统计调查产排污核算方法和系数手册中《33-37，431-434 机械行业系数手册》中“预处理-铁材，其他金属材料-喷砂-颗粒物-2.19kg/t-原料”，根据业主提供资料，项目需要喷砂的模具年用量在 20t/a，则喷砂颗粒物年产生量为 0.044t/a。模具清理每天清理 1 次，一次持续 1h，年有效工作时间为 300h/a。模具清理采用封闭式喷砂机，喷砂机自带除尘设施，风量为 2000m³/h。收集效率为 95%，处理效率为 90%。处理后的经管道并入硫化、二段硫化 DA001 排气筒外排。</p>									
<p style="text-align: center;"><b>表 4-4 喷砂（颗粒物）产生情况一览表</b></p>									
排放源	名称	废气量 m³/h	产生情况		拟采取 措施	有组织产生情况			无组织 排放量 t/a
			产生 量 t/a	速率 kg/h		产生 量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³	
模具清理	颗粒物	2000	0.044	0.147	自带除尘设施	0.042	0.139	69.667	0.002
<p>②硫化、二段硫化废气</p> <p>本次评价参考排放源统计调查产排污核算方法和系数手册中《292 橡胶制品行业系数手册》中“橡胶零件-天然橡胶、合成橡胶、再生橡胶-硫化-挥发性有机物 3.27kg/t 三胶-原料”。根据业主提供资料，项目硫化胶料年用量 200t/a，仅少量产品需进行二段硫化，进入二段硫化的胶量为 5t/a。则硫化工序产生的非甲烷总烃年产生量为 0.654t/a。二段硫化产生的非甲烷总烃年产生量为 0.016t/a。</p> <p>综上，非甲烷总烃年产生量为 0.67t/a。年综合工作时间约 7200h。设备上端设置集气罩，考虑到风损问题，设计处理风量为 30000m³/h。收集的废气经管道接入“UV 光氧+两级活性炭吸附装置”处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA001，收集效率按 90%计，非甲烷总烃处理效率为 90%计。集气罩的设计参考《大气污染控制工程》（高等教育出版社）中的集气罩的设计规范。参照《环境工程设计手册》进行风量计算：</p> <p><math>Q=kPHV_x</math></p> <p>式中：Q——为设计风量，m³/s</p> <p>k——考虑沿高度速度分布不均的安全系数，通常取 k=1.4</p> <p>P——罩口敞开周长，m</p> <p>H——罩口距污染源的距离，m</p> <p><math>V_x</math>——控制速度 m/s（本项目取 0.5m/s）</p>									

表 4-6 产污环节配套集气装置、处理装置及排放口设置情况一览表

产污环节	废气类型	集气装置	设计风量 m <sup>3</sup> /h	设备数量 (组)	集气罩尺寸 m	集气罩距污染源的距离 m	控制入口风速 m/s	设备风量计算依据 m <sup>3</sup> /h	处理装置	排气筒编号	排气筒参数 m
硫化	非甲烷总烃	集气罩	30000	11	1.2*1.2	0.2	0.5	26611.2	UV 光氧+两级活性炭	DA001	15
二段硫化		集气罩		1	0.5*0.5	0.2	0.5	2016			

项目硫化、二段硫化废气产生情况见下表

表4-7本项目废气污染物产排放情况表

排放源	名称	产生情况		收集效率	处理效率	拟采取措施	有组织产生情况			无组织排放量 t/a
		产生量 t/a	速率 kg/h				产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m <sup>3</sup>	
硫化、二段硫化	非甲烷总烃	0.670	0.093	90%	90%	UV 光氧+两级活性炭	0.603	0.084	2.793	0.067
	臭气浓度	5000		/	60%		3000			10

## 2、非正常工况下废气源强分析

### 1) 非正常工况情景分析

①废气未经收集直接排放：生产设施开机，废气处理设施未及时开机；生产设施关机前，废气处理设施提前关机；风机故障，导致废气收集效率降低，按收集效率为 0。

②废气未经处理直接排放：废气处理设施损坏，导致处理效率下降，而出现废气未经有效处理直接排放，按处理效率为 0。

非正常工况下废气排放源强见表 4-8、表 4-9。

表 4-8 项目废气未经收集直接排放源强

非正常排放情景	污染源	污染因子	非正常排放量 t/a	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
废气未经收集在厂房内直接排放	模具清理	颗粒物	0.044	0.5	1	见下文分析
	硫化、二段硫化	非甲烷总烃	0.67	0.5	1	
		臭气浓度	5000（无量纲）	0.5	1	

表 4-9 项目废气未经处理直接排放源强

非正常排放情景	排放源	污染物	非正常排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	非正常排放量 t/a	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
废气处理设备故障，无处理效率	DA001	颗粒物	69.667	0.042	0.5	1	见下文分析
	DA002	非甲烷总烃	2.793	0.603	0.5	1	
		臭气浓度	3000（无量纲）		0.5	1	

### 2) 非正常工况下应对措施

①制定作业规程，首先运行废气处理装置，然后再开启车间的生产设备；

车间停工时，废气处理装置继续运行，待工艺中产生的废气全部排出之后再关闭。

②废气处理设施的集气风机故障时，涉及的生产工序应停止生产，项目应将废气处理设施集气风机的配件纳入日常备品备件清单中，确保第一时间得到维修。

③废气处理设备设施发生故障时，涉及的生产工序应停止生产，直至设备正常工作。

④建立健全的环保机构及配置管理人员，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制。

⑤平时注意废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行。

### 3、废气污染治理设施的可行性分析

本项目在模具清理、硫化、二段硫化工艺过程中产生的废气主要有颗粒物和非甲烷总烃、臭气浓度。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）及《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），本项目硫化、二段硫化工序产生的臭气浓度和非甲烷总烃通过“UV 光氧+二级活性炭吸附”处理。项目废气处理工艺属于可行技术。考虑到废气和恶臭治理的专业性，建议项目建设单位就废气治理系统的管路设计、设备选型、催化剂和吸附剂选型等事项统一委托有资质的专业机构进行，以确保实际的废气治理效果。

### 4、达标排放分析

（1）项目有组织排放分析：

根据《排放源统计调查排污核算方法和系数手册》中 291 橡胶行业系数手册，橡胶零件-混炼，硫化-企业工业废气量  $7.4 \times 10^4 \text{m}^3/\text{t}$  三胶。本项目混炼橡胶生产年用胶量为 200t/a，折合日用胶量为 0.67t/d。硫化、二段硫化工序日工业废气量为  $4.958 \times 10^4 \text{m}^3$ ，日总废气量为  $36 \times 10^4 \text{m}^3$ 。项目工序单位胶料实际排气量超过单位胶料基准排气量，须按照大气基准气量排放浓度公式进行换算，换算公式为：

$$\rho_{\text{基}} = \frac{Q_{\text{总}}}{\sum Y_i \cdot Q_{i\text{基}}} \rho_{\text{实}}$$

	<p>式中： <math>\rho_{\text{基}}</math>—大气污染物基准气量排放浓度，<math>\text{mg}/\text{m}^3</math>；</p> <p><math>Q_{\text{总}}</math>—实测排气总量，<math>\text{m}^3</math>；</p> <p><math>Y_i</math>—第 <math>i</math> 种产品胶料消耗量，<math>\text{t}</math>；</p> <p><math>Q_{i\text{基}}</math>—第 <math>i</math> 种产品的单位胶料基准排气量，<math>\text{m}^3/\text{t}</math> 胶；</p> <p><math>\rho_{\text{实}}</math>—实测大气污染物排放浓度，<math>\text{mg}/\text{m}^3</math>。</p> <p>经计算硫化、二段硫化工序中非甲烷总烃：</p> $\rho_{\text{基}}=(36\div4.958)\times0.279\text{mg}/\text{m}^3=2.026\text{mg}/\text{m}^3\leq10\text{mg}/\text{m}^3$ <p>依据源强核算分析可知，硫化、二段硫化过程中产生的非甲烷总烃及臭气浓度，经“UV 光氧+两级活性炭”处理后由 15m 高排气筒排放，可达到《橡胶制品工业污染物排放标准》表 5 新建企业（GB27632-2011）中特别排放限值的要求及《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的要求；综上所述，本项目运营期废气均可达标排放。</p> <p>（2）项目无组织排放分析</p> <p>A 无组织废气污染物排放情况</p> <p>本项目无组织废气产排情况及排放达标分析见表 4-3。</p> <p>B 无组织控制措施</p> <p>建设项目无组织排放的废气主要是未捕集的非甲烷总烃及粉尘。建设单位拟采取如下措施，以减少无组织挥发量与排放浓度：</p> <p>①合理布置车间，将产生无组织废气的产生源布置在远离厂界的地方，以减少无组织废气对厂界周围环境的影响；</p> <p>②加强对操作工的管理，确保废气的捕捉率，以减少人为造成的废气无组织排放；</p> <p>③集气罩的位置尽量靠近废气产生源，针对部分工序，项目集气罩的面积需大于废气产生工序，提高收集效率。</p> <p>通过以上措施，可以减少无组织废气的排放，无组织排放的废气能够满足相应的排放标准要求，对周围大气环境的影响。</p> <p><b>5、环境防护距离</b></p> <p>①大气环境防护距离</p> <p>采用环境防护距离模型进行预测，预测结果表明，项目无组织废气排放不</p>
--	--

	<p>会造成厂界浓度超标，厂界外浓度不会超过大气环境质量控制标准。因此，项目不需设置大气防护距离。</p> <p>②卫生防护距离</p> <p>依据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则（GB/T39499-2020）》中有害气体无组织排放控制与工业企业卫生防护距离标准的制定方法，工业企业应设置的卫生防护距离按下式计算：</p> $\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A}(BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$ <p>式中：C<sub>m</sub>——标准浓度限值，mg/m<sup>3</sup>；；</p> <p>Q<sub>c</sub>——工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平，m；</p> <p>L——工业企业所需卫生防护距离，m；</p> <p>r——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m；根据该生产单元占地面积S（m<sup>2</sup>）计算，r=（S/π）<sup>0.5</sup></p> <p>A、B、C、D——卫生防护距离计算系数。</p> <p>根据本项目污染物排放量以及区域内的气象条件，计算出生产车间无组织排放废气的卫生防护距离，结果见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 4-10 无组织排放污染物卫生防护距离计算结果</b></p> <table> <tr> <th rowspan="2"></th> <th rowspan="2">污染物</th> <th colspan="4">参数</th> <th rowspan="2">估算结果（m）</th> <th rowspan="2">卫生防护距离（m）</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> <tr> <td rowspan="3">厂房</td> <td>非甲烷总烃</td> <td>470</td> <td>0.021</td> <td>1.85</td> <td>0.84</td> <td>1.145</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>颗粒物</td> <td>470</td> <td>0.021</td> <td>1.85</td> <td>0.84</td> <td>1.145</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>臭气浓度</td> <td>470</td> <td>0.021</td> <td>1.85</td> <td>0.84</td> <td>1.145</td> <td>50</td> </tr> </table> <p>采用《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则（GB/T39499-2020）》中的要求，无组织排放多种有害气体的工业企业，当计算的两种或两种以上的有害气体的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离应提高一级。依据以上原则，项目生产厂房设置的卫生防护距离为 100 米。</p> <p>③环境防护距离最终确定</p> <p>根据大气环境防护距离、卫生防护距离计算结果，确定本项目厂房四周设置 100m 的环境防护距离。根据现场勘查项目厂房周边 100m 范围内无村庄等环境敏感点。同时建议规划部门不得批准在 100m 的环境防护距离内新建居民点、</p>		污染物	参数				估算结果（m）	卫生防护距离（m）	A	B	C	D	厂房	非甲烷总烃	470	0.021	1.85	0.84	1.145	50	颗粒物	470	0.021	1.85	0.84	1.145	50	臭气浓度	470	0.021	1.85	0.84	1.145	50
	污染物			参数						估算结果（m）	卫生防护距离（m）																								
		A	B	C	D																														
厂房	非甲烷总烃	470	0.021	1.85	0.84	1.145	50																												
	颗粒物	470	0.021	1.85	0.84	1.145	50																												
	臭气浓度	470	0.021	1.85	0.84	1.145	50																												



学校、医院以及食品加工企业等敏感点。项目地防护距离包络路线图见附图 6。

## 6、废气自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶及塑料制品工业》（HJ 1027—2019），废气自行监测计划如下：

表 4-11 废气监测方案

序号	监测点位	监测因子	监测频率
1	废气排放口（DA001）	颗粒物	1 次/年
2	废气排放口（DA001）	非甲烷总烃、臭气浓度	1 次/年
3	厂界上风向 1 点、下风向 3 点	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度	1 次/年

## 二、营运期水环境影响分析

### 1、废水源强分析

本项目外排废水主要为职工生活污水。

职工生活用水：项目定员 30 人，不设食堂，无职工宿舍。根据《安徽省行业用水定额》（DB43/T 679—2014）中的相关内容，办公用水定额为 50L/（人·d），本项目取值为 50L/（人·d），产污系数按 0.8 计，全年工作天数 300 天。则生活用水量为 1.5m<sup>3</sup>/d（450m<sup>3</sup>/a）。生活污水排污系数按 0.8 计，则项目生活污水产生量为 1.2m<sup>3</sup>/d（360m<sup>3</sup>/a），生活污水经过经化粪池预处理后通过市政管网排入南山污水处理厂处理。

项目废水污染物排放情况见下表。

表 4-12 拟建项目废水产排情况一览表

污染源	污染物名称	废水量	产生情况		总排口排放情况		最终排放情况		处理方式
		m <sup>3</sup> /a	浓度	产生量	浓度	排放量	浓度	排放量	
			mg/L	t/a	mg/L	t/a	mg/L	t/a	
生活污水	COD	360	300	0.108	300	0.108	50	0.018	经化粪池预处理后排入南山污水处理厂
	BOD		140	0.050	80	0.029	10	0.004	
	SS		200	0.072	50	0.018	10	0.004	
	NH <sub>3</sub> -N		30	0.011	25	0.009	5	0.002	
	pH		6-9	/	6-9	/	6-9	/	

### 2、接入宁国市南山污水处理厂可行性分析

宁国经济技术开发区南山污水处理厂规划厂址位于万福路与南极西路交口东南侧，皖赣铁路西侧，污水处理规模 1 万 m<sup>3</sup>/d。宁国经济技术开发区南山污

水 处 理 厂 采 用 “水 解 酸 化 +A<sup>2</sup>/O” 工 艺 ， 处 理 后 排 水 执 行 国 家 规 定 的 《 城 镇 污 水 处 理 厂 污 染 物 排 放 标 准 》 （ GB18918-2002 ） 一 级 A 标 准 。

宁国经济技术开发区南山污水处理厂收水范围涵盖南山一区及南山二区，南山一区服务范围为外环西路以东、独山路以南、千秋路以西、宁阳西路以北区域，区域地势西南高东北低，服务面积约 3.92km<sup>2</sup>；南山二区服务范围为外环西路以东、宁阳西路以南、万福路以西、南山西路以北区域，区域地势西南高东北低，服务面积约 2.31km<sup>2</sup>。污水处理厂污水处理厂处理工艺流程见下图。

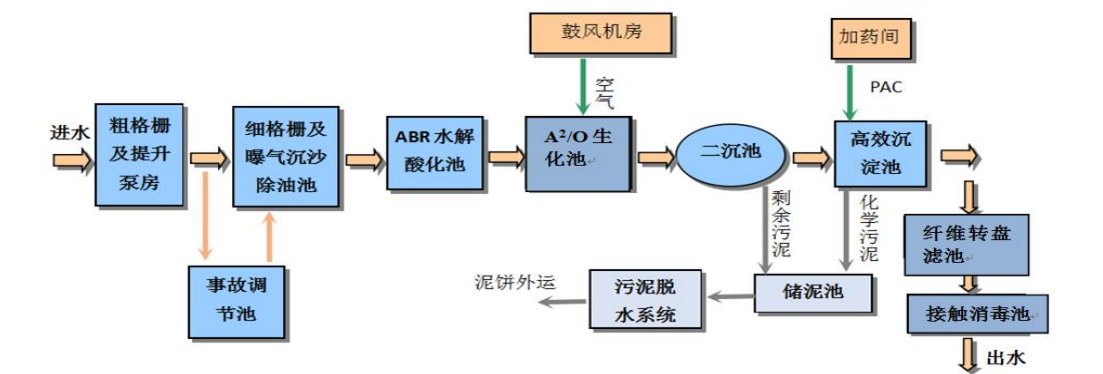


图 4-1 污水处理厂工艺流程图

南山污水处理站各单元处理效率见表 4-13 所示

表 4-13 污水处理厂设计进出口水质

项目	本项目废水排放浓(mg/L)	污水处理厂进水浓度(mg/L)	尾水出水浓度(mg/L)
COD <sub>Cr</sub>	300	350	50
BOD <sub>5</sub>	80	140	10
SS	50	150	10
氨氮	25	25	5

本项目选址位于宁国经济技术开发区南山污水处理厂的服务范围。本项目废水量较小，预处理后可以达到行业排放标准，同时宁国经济技术开发区南山污水处理厂配套建设的截污管网已铺设到本项目所在地，宁国经济技术开发区南山污水处理厂可以接纳本项目排放废水。因此，从时间、水量、水质等方面分析本项目废水排入宁国经济技术开发区南山污水处理厂是可行的。

3、废水污染物排放信息表

表 4-14 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施	排放口编号	排放口设置是	排放口方式
------	-------	------	------	--------	-------	--------	-------

				污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、BOD <sub>5</sub> 、SS	南山污水处理厂	连续排放,流量稳定	DW001	化粪池预处理	/	DW001	是	间接排放

**表 4-15 废水间接排放口基本情况表**

排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量 (万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
	经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值 (mg/L)
DW001	118.934930°E	30.606290°N	0.06	南山污水处理厂	连续排放,流量稳定	/	南山污水处理厂	COD	50
								BOD <sub>5</sub>	10
								SS	10
								NH <sub>3</sub> -N	5

**三、营运期声环境影响分析**

**1、噪声源强分析**

拟建项目噪声主要是机械的撞击、磨擦、转动等运动而引起的机械噪声以及由于气流的起伏运动或气动力引起的空气动力性噪声，主要噪声源有：喷砂机、硫化机等。具体噪声源强见下表。

**表 4-16 主要噪声源及源强一览表（室内声源）**

声源名称	数量	声源源强 dB(A)	声源控制措施	空间相对坐标 /m			距离室内边界距离/m				运行时段	建筑物插入损失 dB(A)	建筑物外噪声	
				X	Y	Z	E	S	W	N			声压级	建筑物外距离
平板硫化机	4	75-80	采用低噪声设备,安装减震基座、厂房隔、对空压机设备安装隔声罩	5	25	1	2	1	2	4	24h	15-20	45-50	1m
平板硫化机	1	75-80		6	26	1	3	1	1	4			55-60	
平板硫化机	5	75-80		7	35	1	2	3	1	3			60-65	
注射硫化机	1	75-80		7	23	1	4	6	1	2			60-65	
喷砂机	1	65-75		22	4	2	2	1	1	4	1h		45-50	
切胶机	2	60-70		22	14	1	2	14	2	3	8h		45-50	
高速碾边机	2	70-80		20	13	1	1	12	2	3	8h		55-60	
橡胶砂边机	1	70-80		17	16	1	1	11	2	3	8h		55-60	
烘箱	1	60-70		21	7	1	1	4	7	8	24h		55-60	

注：以厂界南角为坐标原点

表 4-17 项目主要噪声源及源强一览表（室外声源）

声源名称	数量（台/套）	空间相对位置 m			声源源强	声源控制措施	运行时段
		x	y	z	声压级/dB(A)		
风机	2	22	5	1	90-100	选用低噪声设备、基础减震、对风机安装消声器、管道软连接、基础减振、加强设备的保养、厂房隔声	24h

## 2、厂界达标分析

根据《环境影响评价技术导则—声 环境》（HJ2.4-2021）中的工业噪声预测模式对本项目噪声进行预测分析：

①计算某个室内声源在靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{oct,1} = L_{w oct} + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： $L_{oct,1}$ —某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级，dB；

$L_{w oct}$ —某个声源的倍频带声功率级，dB；

$r_1$ —室内某个声源与靠近围护结构处的距离，m；

$R$ —房间常数， $m^2$ ；

$Q$ —方向性因子，无量纲值。

②计算所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[ \sum_{i=1}^N 10^{0.1 L_{oct,1}(i)} \right]$$

③计算室外靠近围护结构处的声压级：

$$L_{oct,2}(T) = L_{oct,1}(T) - (TL_{oct} + 6)$$

④将室外声级  $L_{oct,2}(T)$  和透声面积换算成等效的室外声源，计算等效声源第  $i$  个倍频带的声功率级  $L_{w oct}$ ：

$$L_{w oct} = L_{oct,2}(T) + 10 \lg S$$

式中： $S$  — 透声面积， $m^2$ 。

⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为  $L_{w oct}$ ，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

⑥面声源预测模式

噪声由室内传播到外时，建筑物墙面相噪声由室内传播到外时，建筑物墙

面相当于一个面声源。衰减规律如当于一个面声源。

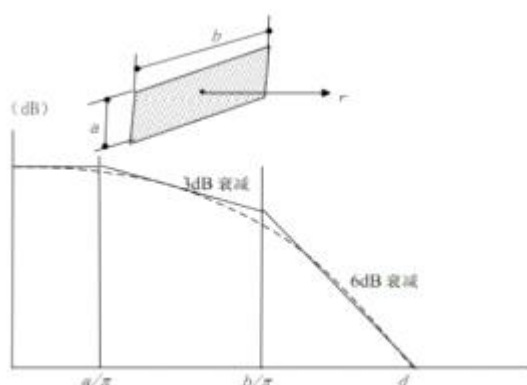


图 4-2 面声源中心轴线上的衰减特性

衰减规律如下：当预测点和面声源中心距离  $r$  处于以下条件时，可按述方法近似计算： $r < a/\pi$  时，几乎不衰减 ( $A_{div} \approx 0$ )；当  $a/\pi < r < b/\pi$ ，距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声左右，类似线声源衰减特性 ( $A_{div} \approx 10\lg(r/r_0)$ )；当  $r > b/\pi$  时，距离加倍衰减趋近于  $\pi$  时，距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性 ( $A_{div} \approx 20\lg(r/r_0)$ )。其中面声源的  $b > a$ 。图中虚线为实际衰减量。

⑦由各倍频带声压级合成计算该声源产生的 A 声级  $L_{eq}(A)$ 。

计算总声压级：

设第  $i$  个室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Ain,i}$ ，在  $T$  时间内该声源工作时间为  $t_{in,i}$ ；第  $j$  个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Aout,j}$ ，在  $T$  时间内该声源工作时间为  $t_{out,j}$ ，则预测点的总等效声级为：

$$L_{eq}(T) = 10 \lg \left( \frac{1}{T} \left[ \sum_{i=1}^N t_{in,i} 10^{0.1 L_{Ain,i}} + \sum_{j=1}^M t_{out,j} 10^{0.1 L_{Aout,j}} \right] \right)$$

式中： $T$  — 计算等效声级的时间，h；

$N$  — 室外声源个数， $M$  为等效室外声源个数。

⑧预测结果

表 4-18 各厂界环境噪声影响预测评价结果

预测点位	预测值		标准值	达标情况
	昼间	夜间		
项目厂界东 1m	52.5	43.5	昼间 65dB，夜间 55dB	达标
项目厂界南 1m	54.3	44.3		
项目厂界西 1m	52.7	45.7		
项目厂界北 1m	50.4	41.4		

根据上表预测结果可知，各点厂界噪声均能满足相应标准值得要求，拟建

	<p>项目运行期间噪声对区域声环境贡献较小。</p> <p>项目采用厂房隔声进行基础减震等降噪措施，为降低设备噪声对区域声环境质量造成的不利影响，根据各设备的噪声特点，项目对不同设备采取相应的建筑隔声或减振措施，具体如下：</p> <p>①选用低噪声设备，设备合理布局。</p> <p>②对主要设备采取的减震方式来降低噪声。</p> <p>③项目单位加强设备日常维护，确保设备运行状态良好，避免设备不正常运转产生的高噪声现象。</p> <p>④对运行设备应做到勤检修、多维护，保持设备在最佳工况下运行。</p> <p>⑤尽可能加大厂区绿化力度，以最大限度地隔减噪声。</p> <p>⑥建立设备定期维护保养管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；</p> <p>⑦加强职工环保意识教育，提倡文明生产，减少人为噪声。</p> <p>采取以上降噪措施以后，设备噪声能够降低 15~25 dB(A)。评价认为，在落实各噪声防治措施的情况下，厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，对周围环境影响较小。</p> <p><b>3、自行监测计划</b></p> <p>本项目噪声运营期自行监测计划如下表所示：</p> <table><tr><th colspan="5">表 4-19 运营期自行监测计划一览表</th></tr><tr><th>监测类别</th><th>监测项目</th><th>检测点位</th><th>检测因子</th><th>检测频次</th></tr><tr><td>噪声</td><td>厂界昼夜连续等效 A 声级</td><td>厂界</td><td>连续等效 A 声级</td><td>1 次/季度</td></tr></table> <p><b>四、营运期固体废物影响分析</b></p> <p><b>1、固废产排情况</b></p> <p>本项目主要固体废弃物有废边角料、除尘器收集的粉尘、废紫外灯管 and 不合格品、废活性炭和生活垃圾等等。</p> <p>①废边角料</p> <p>本项目在修边生产过程中会产生废边角料，根据建设单位提供的资料，废边角料产生量约 5t/a，收集后外售橡胶企业生产再生橡胶。</p> <p>②除尘器收集的粉尘</p> <p>本项目喷砂过程中产生的粉尘，经除尘器处理后通过排气筒排放，根据前</p>	表 4-19 运营期自行监测计划一览表					监测类别	监测项目	检测点位	检测因子	检测频次	噪声	厂界昼夜连续等效 A 声级	厂界	连续等效 A 声级	1 次/季度
表 4-19 运营期自行监测计划一览表																
监测类别	监测项目	检测点位	检测因子	检测频次												
噪声	厂界昼夜连续等效 A 声级	厂界	连续等效 A 声级	1 次/季度												

	<p>文废气源强分析可知，除尘器收集的粉尘年产生量为 0.038t/a。收集后再利用。</p> <p>③废紫外灯管</p> <p>根据项目废气环保工程设计方介绍：本项目紫外灯管损坏率为 30%，项目 1 套 UV 光氧设备，需要配套的紫外灯管数量为 5 个，则年紫外灯管损坏量为 2 个，每个灯管净重 80g，则年废紫外灯管产生量为 0.0002t/a。属于 HW29，废物代码 900-023-29。收集后暂存危废间，定期有资质单位处理。</p> <p>④不合格品</p> <p>项目在检验过程中，会产生少量的不合格品，根据业主提供资料，项目不合格品年产生量为 4.129t/a，收集后外售橡胶企业生产再生橡胶。</p> <p>⑤生活垃圾</p> <p>项目劳动定员 30 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计，年工作 300 天，则生活垃圾产生量约为 4.5t/a。</p> <p>⑥废活性炭</p> <p>根据前文分析，进入有机废气净化系统的活性炭吸附装置内的风量为 30000m<sup>3</sup>/h，根据 HJ2026-2013《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》的规定，蜂窝状活性炭吸附装置废气流速宜低于 1.2m/s。本次评价，保守估计取 1.0m/s。因此，本项目活性炭吸附箱体最低吸附过滤面积为 30000/3600/1.0=8.33m<sup>2</sup>。</p> <p>根据《简明通风设计手册》，活性炭：有机废气=1：0.3，即 1kg 的活性炭可以吸附 0.3kg 的有机废气，项目硫化、二段硫化废气有组织产生量为 0.603t/a，活性炭箱年处理有机废气 0.543t/a，废活性炭产生量为 2.353t/a(处理有机废气量+活性炭量)。对照《国家危险废物名录》（2021 年版），废活性炭属于 HW49 其他废物，废物代码 900-039-49，经收集后暂存危废间，定期委托有资质单位处理。</p> <p>项目废气处理措施活性炭吸附装置采用的单台活性炭吸附装置过滤面积不低于 8.33m<sup>2</sup>，采用蜂窝状活性炭，蜂窝状活性炭厚度约 0.7m，则活性炭充填量为 5.831m<sup>3</sup>，蜂窝活性炭的堆积密度在 0.45-0.65g/cm<sup>3</sup>，本次评价取均值按 0.55g/cm<sup>3</sup>，则活性炭吸附装置一次装填量约为 3.207t。活性炭吸附箱体设计参数如下：</p>
--	---

表 4-20 硫化、二段硫化废气活性炭吸附装置技术参数表

项目	处理风量	过滤风速	过滤停留时间	处理效率
参数	30000m³/h	0.6m/s	0.7~2s	90%
项目	工作阻力	介质	过滤面积	活性炭形态
参数	800~1200Pa	有机废气	≥8.33m²	蜂窝状，尺寸 100mm×100mm×100mm
项目	介质温度	活性炭碘值	活性炭层厚度	活性炭堆积密度
参数	<40℃	>650 mg/kg	单层厚度 0.1m	0.55g/cm³
项目	活性炭一次填充 量（2 套）	一次填装使用时间 （d）	更换频次	废活性炭产生量 （t/a）
参数	3.207t	1.5 年	1.5 年更换一次	2.353

本项目固体污染源源强核算结果及相关参数具体情况见下表。

表 4-21 固体污染源源强核算结果及相关参数一览表

产污 环节	名称	属性	主要 有毒 有害 物质 名称	物 理 性 状	环 境 危 险 特 征	废 物 代 码	年 度 产 生 量 （t/a）	贮 存 方 式	利 用 处 置 方 法 和 去 向	利 用 或 者 处 置 量 （t/a）	环 境 管 理 要 求
修边	废边角料	一般 固废	/	固 体	/	900-0 06-S1 7	45	一般 固废 库	收集后 外售	5	分类 收集 存放
检验	不合格品	一般 固废	/	固 体	/	900-0 06-S1 7	4.129	一般 固废 库	收集后 外售	4.129	分类 收集 存放
除尘 器	除尘器收 集的粉 尘	一般 固废	/	固 体	/	900-0 99-S5 9	1.81	一般 固废 库	收集后 再利用	1.81	分类 收集 存放
办公 生活 区	生活 垃圾	一般 固废	/	固 体	/	900-0 99-S6 4	4.5	/	委托环 卫部门 清运处 置	4.5	分类 收集 存放
废气 处理	废紫外 灯管	危险 废物	/	固 体 体	T,I	HW2 9 900-0 23-29	0.0002	危废 库	委托有 资质单 位处理	0.0002	三联 单转 移制 度
废气 处理	废活 性炭	危险 废物	有机 废气	固 体	T,I	HW4 9 900-0 39-49	2.353	危废 库	委托有 资质单 位处理	2.353	三联 单转 移制 度

## 2、环境管理要求

### A、一般固废管理要求

#### 1) 一般固废收集过程

一般工业固废在收集时，按照不同种类分区存放。

#### 2) 一般固废贮存场所环境影响分析

拟建项目设一座占地面积为 10m² 的固废暂存间，位于厂区西侧，储



存能力为 20t。存放环境要求防雨防潮，禁止露天堆放，严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）及《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》中的相关规定要求进行贮存。

## B、危险废物管理要求

### 1) 危险废物收集过程要求

危险废物在收集时，应清楚废物的类别及主要成份，以方便委托处理单位处理，根据危险废物的性质和形态，可采用不同大小和不同材质的容器进行包装，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。最后按照对危险废物交换和转移管理工作的有关要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。

### 2) 危险废物贮存场所环境影响分析

根据国家 2021 年新颁《国家危险废物名录》中有关规定，废紫外灯管、废活性炭均属于危险废物，以上危险废物收集后贮存于危险废物暂存间。拟建项目在厂区建设一座占地面积为 5m<sup>2</sup> 的危废暂存间，危废暂存场所地面与裙脚采用达到标准要求防渗的材料，防渗建筑材料须与危险废物相容，危废储存能力为 5t，可以满足本项目需求。废紫外灯管、废活性炭采用防渗漏胶袋，底部托盘承装，不允许混合收集，容器上必须粘贴符合 GB18597-2023 附录 A 所示的危险废物标签必须设置有泄漏液体收集装置。危险废物暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》相关要求建设。贮存设施底部必须高于地下水最高水位，基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数≤10<sup>-7</sup>cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或 2mm 厚其他人工材料（渗透系数≤10<sup>-10</sup>cm/s）。项目危险废物贮存场所（设施）基本情况详见下表：

**表 4-22 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表**

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废间	废活性炭	HW49	900-039-49	厂房西侧	5m <sup>2</sup>	袋装	5t	12 个月
2		废紫外灯管	HW29	900-023-29			袋装		

企业拟设置 5m<sup>2</sup> 的危废库 1 座，可同时容纳危险废物 5t，项目危废产生量为 2.3532t/a<5t，因此，项目危险废物暂存库的储存能力可以满足要求。本评

	<p>价要求产生的危废每年清理一次，要求粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）所示的标签，危险废物暂存场所要防风、防雨、防晒，建立危险废物贮存的台帐制度，危险废物出入库要有交接记录，危废暂存间地面必须采取防渗措施，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数<math>\leq 10^{-7}</math>cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数<math>\leq 10^{-10}</math>cm/s。</p> <p>3）危险废物暂存、处置要求</p> <p>按照危险固废处置的有关规定，对属于国家规定危险废物之列的固体废物，必须委托有资质单位进行妥善处理。外运时需要严格按照国家环境保护总局令 第 5 号文件《危险废物转移联单管理办法》的相关规定报批危险废物转移计划，应做到不沿途抛洒；因此，必须加强对固体废弃物的管理，确保各类固体废弃物的妥善处置，固体废弃物贮存场所应有明显的标志，并有防风、防雨、防晒等设施。</p> <p>厂内危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）的规定设置，具体要求如下：</p> <p>A、所有产生的危险废物均应使用符合标准要求的容器盛装，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，且必须完好无损；</p> <p>B、禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装，装危险废物的容器上必须粘贴符合标准附录 A 所示的标签；</p> <p>C、危险废物贮存间的地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容，应设计堵截泄露的裙脚，地面与裙脚所围建的溶剂不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一，不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断；</p> <p>D、厂内建立危险废物台账管理制度，作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接受单位名称，危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年；</p> <p>E、必须定期对贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换；</p> <p>F、危险废物贮存设施必须按照《环境保护图形标志 固体废物贮存（处置）</p>
--	--

	<p>场》（GB15562.2-1995）的规定设置警示标志。</p> <p>4) 危险废物包装、运输要求</p> <p>项目各固废均按照相应的包装要求进行包装，经本次固废论证后，企业将危废委托有资质单位进行处置。企业危废外运委托有资质的单位进行运输，严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ 2025-2012）和《危险废物转移联单管理办法》，并制定好危险废物转移运输途中的污染防范及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。</p> <p>运输单位在运输本项目危险废物过程中应严格做好相应的防范措施，防止危险废物的泄露，或发生重大交通事故，具体措施如下：</p> <p>A、采用专用车辆直接从企业将危险废物运送至处理处置单位厂内，运输过程严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规定。</p> <p>B、运输途中不设中转站临时贮存，避免危险废物在中转站卸载和装载时发生二次污染的风险，及时由危险废物的产生地直接运送到处理处置单位厂内。</p> <p>C、危险废物运输车辆必须在车辆前部和后部、车厢两侧设置专用警示标识。</p> <p>D、应当根据危险废物总体处置方案，配备足够数量的运输车辆，合理地备用应急车辆。</p> <p>E、每辆运输车应制定负责人，对危险废物运输过程负责，从事危险废物运输的司机等人员应经过合格的培训并通过考核。</p> <p>F、在运输前应事先作出周密的运输计划，安排好运输车辆经过各路段的时间，尽量避免运输车辆在交通高峰期间通过市区。</p> <p>G、危险废物运输者应制定事故应急计划和防止运输过程中发生泄漏、丢失、扬散的保障措施和配备必要的设备，在危险废物发生泄漏时可以及时将危险废物收集，减少散失。</p> <p>H、运输车辆在每次运输前都必须对每辆运输车辆的车况进行检查，确保车况良好后方可出车，运输车辆负责人应对每辆运输车须配备的辅助物品进行检查，确保完备，定期对运输车辆进行全面检查，减少和防止危险废物发生泄漏和交通事故的发生。</p>
--	---

	<p>I、禁止混合运输性质不相容而未经安全性处置的危险废物，运输车辆不得搭乘其他无关人员。</p> <p>J、车辆行驶时应锁闭车厢门，确保安全，不得丢失、遗撒和打开包装取出危险废物。</p> <p>K、合理安排运输频次，在气象条件不好的天气，不能运输危险废物，可先贮藏，等天气好转时再进行运输，小雨天可运输，但应小心驾驶并加强安全措施。</p> <p>L、运输车辆应该限速行驶，避免交通事故的发生，在不好的路段及沿线有敏感水体的区域应小心驾驶，防止发生事故或泄露性事故而污染水体。</p> <p>M、危险废物运输者在转移过程中发生意外事故，应立即向当地环境保护主管部门和交通管理部门报告，并采取相应措施，防止环境污染事故扩大。</p> <p>N、应制定事故应急计划，在事故发生时及发生后做好相应的环境保护措施。</p> <p>应急计划包括：应急组织及其职责，及市、县环境保护主管部门和交通管理部门，应按区设立区域应急中心，应急设施、设备与器材；应急通讯联络，运输路线经过区环境保护主管部门和交通管理部门的联络方式；应急措施，事故后果评价；应急监测；应急安全、保卫、应急救援等。</p> <p>5) 制定危险废物管理计划、管理台账</p> <p>为贯彻《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规，指导和规范产生危险废物的单位制定危险废物管理计划，建立危险废物管理台账和申报危险废物有关资料，加强危险废物规范化环境管理制定。</p> <p>本项目对危险废物的管理应符合《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259-2022）相关要求。</p> <p>在采取上述预防措施和办法后，本项目所产生的生活垃圾、危险废物和一般固废均得到了合理有效的处理和处置，项目实现固体废弃物零排放，不会周围环境产生不良影响。</p> <p><b>五、运营期土壤、地下水环境风险分析</b></p> <p><b>1、土壤、地下水污染途径</b></p>
--	--

本项目建设完整的“雨污分流、清污分流”排水系统，雨水排入雨水管网。生活污水经化粪池收集后经园区市政污水管网排入宁国市南山污水处理厂处理。对危废间等区域采取重点防渗措施，存储物料不会外泄进入外环境对污染地下水和土壤造成污染。

## 2、污染防治措施

### (1) 源头控制措施

①严格按照国家相关规范要求，对厂区内物料存储设施等采取相应措施，以防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度。

②设备和管线尽量采用“可视化”原则，即尽可能地上敷设和放置，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地泄漏而可能造成的地下水污染。对地下管道、管道内外均采用防腐处理，定期对管道进行检漏，对出现泄漏处的土壤进行换土。

③严格固体废物管理，不接触外界降水，使其不产生淋滤液，严防污染物泄漏到地下水中。

### (2) 分区防渗措施

针对可能对地下水、土壤造成影响的各环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐防渗原则，按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中提出的根据建设项目场地天然包气带防污性能、污染控制难易程度和污染物特性，防渗技术要求进行划分。在本项目的总体布局上，严格区分污染防治区和非污染防治区。其中，非污染防治区主要指没有物料或污染物泄漏，不会对地下水环境造成污染的区域或部位，如办公生活场所等区域。

污染防治区分为一般污染防治区和重点污染防治区。

一般防渗区：裸露于地面的生产功能单元，污染地下水环境的物料或污染物泄漏后，可及时发现和处理的区域或部位。

重点防渗区：位于地下或半地下的生产功能单元，污染地下水环境的物料或污染物泄漏后，不易及时发现和处理的区域或部位。

表 4-23 厂区分区防渗区划分一览表

单元名称	污染物控制 难易程度	污染物 类型	防渗分 区	防渗技术要求
------	---------------	-----------	----------	--------

危废暂存库	难	重金属、持久性有机物	重点防渗区	地面均采用水泥基渗透结晶型抗渗钢筋混凝土（厚度不宜小于 150mm）+水泥基渗透结晶型防渗涂层（厚度不小于 0.8mm）结构型式；通过以上措施，可使重点防渗区防渗层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10}$ cm/s。
生产车间、原料库、办公区	易	其他类型	一般防渗区	采用抗渗钢筋混凝土（厚度不宜小于 100mm，渗透系数不应大于 $1.0 \times 10^{-7}$ cm/s）或者厚度不小于 1.5mm 的土工膜。通过上述措施，可使一般防渗区防渗层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7}$ cm/s。

地面防渗方案设计根据不同分区分别参照下列标准和规范：

**重点防渗区：**主要为危废临时贮存场所，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），本项目危废暂存间的建设符合标准中 6.2 条（危险废物贮存设施（仓库式）的设计原则）、6.3.1 条（基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s）或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s）、6.3.9 条、6.3.11 条等规定。

**一般防渗区：**主要为办公区、生产车间、原料库。要求等效粘土防渗层 Mb $\geq 1.5$ m，渗透系数 K $\leq 10^{-7}$ cm/s。

采取以上地下水防治措施后，能够保证项目产生的污染物对项目区地下水的影响较小。

## 六、运营期风险环境影响分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(GB18218-2018)，环境风险评价应以突发性事故导致的危险物质环境急性损害防控为目标，对建设项目的环境风险进行分析、预测和评估，提出环境风险防范、控制、减缓措施，明确环境风险监控及应急建议要求，为建设项目环境风险防控提供科学依据。本项目不涉及有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的，不设专项评价。

### (1)物质危险性辨识

本项目在生产过程中使用的主要原材料为橡胶，结合物质危险判别标准可知，项目不涉及主要风险物质。

### (2)风险防范措施及应急要求

本项目具有潜在的火灾危险性，因此，建设项目的运营必须进行科学规划、合理布置、严格执行国家的防火安全设计规范，特别是原料存放区，物料存储量最大，风险事故源强最大，应保证施工质量，严格安全生产制度，严格管理，提高操作人员的素质和水平，避免或减少事故的发生。

**A、选址：**本项目道路、供水、供电、通讯、排水等基础设施基本完备。

	<p>根据估算，确定厂区防护距离为厂界外 100m，项目选址能够满足防护距离的要求。</p> <p><b>B、安全防范措施：</b>建筑设计贯彻方便工艺布置的原则，平面简洁规整，功能分区明确。所有设备以电为能源，厂区内无其他燃料使用。</p> <p><b>C、生产装置区风险防范措施</b></p> <p>①厂房严格按照要求的耐火等级、防爆等级，在结构形式上，材料选用上满足防火要求。</p> <p>②电气和仪表专业设计按照《爆炸和火灾危险环境店里装置设计规范》执行，对于仪表灯具、按钮、保护装置全部选用密闭型。</p> <p>③电气设计中防雷、防静电按防雷防静电规范要求，对使用易燃介质的工艺设备及管道均作静电接地处理。对于高大建筑构筑物均采用避雷针和避雷带相结合的避雷方式。同时设有良好的接地系统。</p> <p><b>D、配备完善的消防措施</b></p> <p>厂区内按照规定配置足量的手提式干粉灭火器、泡沫灭火器、二氧化碳灭火器。</p> <p><b>E、生产安全管理及劳动保护</b></p> <p>①公司建立科学、严格的生产操作规程和安全管理体系，做到各车间、工段生产、安全都有专业人员专职负责。同时公司设专职巡检员，对厂区进行巡检，一旦发现异常情况可马上采取措施。</p> <p>②加强安全生产教育。安全生产教育包括日常安全教育以及外来人员安全教育等。让所有员工了解本厂各种原材料物理化学性质和毒理学性质、防护措施、环境影响等。</p> <p>③为避免原料和产品贮存中火灾事故的发生，生产车间内严禁烟火。</p> <p>④对在岗工人及邻近有关人员进行自由救护教育，一旦发生事故迅速进行自我救护，佩戴个人防护用具等。</p> <p><b>F、废气事故排放的防范措施</b></p> <p>项目生产过程中产生的生产废气有良好的治理对策和措施，从技术上分析是可行的。但由于某些意外情况或管理不善也会出现事故排放，如废气的处理设施抽风机发生故障，则会造成车间的污染物无法及时抽出车间，进而影响车</p>
--	---

	<p>间的操作人员的健康。在现实许多企业由于设备长期运行失效而出现环保事故排放可以说是屡见不鲜。故建设单位应认真做好设备的保养，定期维护、保修工作，使处理设施达到预期效果。为确保不发生事故性废气排放，建议建设单位采取一定的事故性防范保护措施：</p> <p>①各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。</p> <p>②现场作业人员定时记录废气处理状况，如对废气处理设施抽风机等设备进行点检工作，并派专人巡视，遇不良工作状况立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管。待检修完毕再通知生产车间相关工序。</p> <p><b>（5）排污许可证制度衔接</b></p> <p>目前我国正在推进排污许可制度改革工作。环保部也大力推进排污许可证制度，并作为“十三五”国家固定源环境管理的核心，《国务院办公厅关于印发控制污染物排放许可制实施方案的通知》（国办发[2016]81号）明确将排污许可制建设成为固定污染源环境管理的核心制度，作为企业守法、部门执法、社会监督的依据，为提高环境管理效能和改善环境质量奠定坚实基础。</p> <p>项目应严格按照国家排污许可证改革的要求，推进排污及污染源“一证式”管理工作，并作为建设单位在生产运营期接受环境监管和环境保护部门实施监管的主要法律文书，单位依法申领排污许可证，按证排污，自证守法。环境保护部门基于企事业单位守法承诺，依法发放排污许可证，依证强化事中事后监管，对违法排污行为实施严厉打击。</p> <p>根据《关于做好环境影响评价制度与排污许可制衔接相关工作的通知》（环办环评[2017]84号），建设项目发生实际排污行为之前，排污单位应当按照国家环境保护相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范要求申请排污许可证，不得无证排污或不按证排污。环境影响报告书（表）2015年1月1日（含）后获得批准的建设项目，其环境影响报告书（表）以及审批文件中与污染物排放相关的主要内容应当纳入排污许可证。为此，下阶段应将项目建设内容及建设规模，采用的工艺流程、工艺技术方案，污染预防和清洁生产措施，环保设</p>
--	--



	<p>施和治理措施，各类污染物排放总量，在线监测和自主监测要求，环境安全防范措施，环境应急体系和应急设施等，全部按装置、设施载入排污许可证，具体内容详见报告书各章节。企业在设计、建设和运营过程中，需按照许可证管理要求进行监测和申报，自证守法；许可证内容发生变更应进行申报，重大变更应重新环评和申请许可证变更。环保管理部门对许可证内容进行定期和不定期的监督核查。</p> <p>实行登记管理的排污单位，不需要申请取得排污许可证，应当在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表，登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。登记管理项目，通知中未要求环评与排污许可联动内容分析。</p> <p>根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目属于固定污染源排污许可分类管理名录表中的“二十四、橡胶和塑料制品业 29-橡胶制品业 291-其他；排污许可管理类别为“登记管理”。在完成排污登记回执后方可进行排污。</p> <p>从环境控制的角度来评价，经采取相应应急措施，能大大减少事故发生概率，并且如一旦发生废气事故，能迅速采取有力措施，减小对环境污染，其潜在的事故风险和社会稳定风险是可以防范的。</p>
--	---

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境（有组织）	DA001/模具清理	颗粒物	喷砂机自带除尘设施，处理后的废气经管道并入 DA001 排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
	DA002/硫化、二段硫化废气	非甲烷总烃、臭气浓度	设备上方设置集气罩收集，收集的废气经管道送至 UV 光氧+两级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒 DA002 排放	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）/《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
大气环境（无组织）	厂界	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度	加强车间通风	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）/《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）/《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
地表水环境	生活污水	SS、COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N	污水管网、化粪池	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中的排放限值
声环境	设备运行噪声	噪声	选用低噪声设备，设减振垫及减振基础，加装消声措施等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准
电磁辐射	/			
固体废物	设一般固废库和危废库，对一般固废和危废进行分类分质收集暂存后，一般固废交由物资回收公司回收再利用，危废交由有资质单位代为处理。按规定建立固废/危废管理台账			
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区：主要为危废临时贮存场所，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求进行建设。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	配置干粉灭火器、移动式灭火器等			
其他环境管理要求	①要求建设单位按照《关于开展排放口规范化整治工作的通知》（环发〔1999〕24 号）和《排污口规范化整治技术要求（试行）》（环监〔1996〕470 号）等文件要求，进行新增排污口规范化设置工作。 ②项目属于固定污染源排污许可分类管理名录表中的“二十四、橡胶和塑料制品业 29-橡胶制品业 291-其他；排污许可管理类别为“登记管理”。及时完善排污许可登记管理。按照排污口规范化，落实排污口的设立、监测、标识等要求。 ③项目竣工后，建设单位应当依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求，如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，同时还应如实记载其他环境保			

	<p>护对策措施“三同时”落实情况，编制竣工环境保护验收报告。</p> <p>④加强环境管理，指定环保相关管理制度，并加强员工培训教育。</p> <p>⑤落实环境监测计划。</p>
--	--

## 六、结论

综上所述，宁国市顺宁密封件有限公司橡胶密封件加工项目符合国家和地方的产业政策的要求，项目选址符合当地规划要求。项目实施后，通过采用各种污染防治措施，各项污染物可以做到达标排放；排放的各种污染物不会降低评价区域大气、地表水和声环境质量原有功能级别。因此，评价认为，项目在建设和生产运行过程中，在确保施工安装质量、严格执行“三同时”制度、落实环评报告中提出的各项污染防治措施的前提下，因此从环境影响角度，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体 废物产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废 物产生量) ③	本项目 排放量(固体废 物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃				0.06		0.06	
	颗粒物				0.004		0.004	
生产废水	COD				0		0	
	NH <sub>3</sub> -N				0		0	
一般工业 固体废物	废边角料				5		5	
	不合格产品				4.129		4.129	
	生活垃圾				4.5		4.5	
	除尘器收集的粉尘				0.038		0.038	
危险废物	废紫外灯管				0.0002		0.0002	
	废活性炭				2.353		2.353	

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-① 单位 t/a