

委 托 书

安徽荣科环境科技有限公司：

我公司拟开展实施宣州经开区年产 6000 吨无纺布、2 亿只暖宝宝及食品包装袋材料生产项目，根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》等环保法律、法规的规定，现委托贵单位编制环境影响评价报告，请贵单位接到委托后，尽快开展环境影响评价的各项工作。

该项目环境影响评价工作的具体要求及其他相关事宜，由双方按照有关规定签署合同明确。

委托单位：安徽健洋健康科技有限公司（盖章）



2024 年 4 月 19 日

宣州经济开发区管理委员会项目备案表

项目名称	宣州经开区年产6000吨无纺布、2亿只暖宝宝及食品包装材料生产项目		项目代码	2404-341802-04-01-259630	
项目法人	安徽健洋健康科技有限公司		经济类型	有限责任公司	
法人证照号码	91341802MAD7C38G27				
建设地址	安徽省:宣城市_宣州区		建设性质	新建	
所属行业	轻工		国标行业	卫生材料及医药用品制造	
项目详细地址	安徽省宣城市宣州区狸桥镇宣州经济开发区				
建设规模及内容	项目购买宣城水晶产业园 3 个单元标准化厂房11700平方米,改造厂房及水电设施,购置印刷机、干式复合机、制袋机、分切机等设备。				
年新增生产能力	年产6000吨无纺布、2亿只暖宝宝及食品包装材料				
项目总投资(万元)	10130	含外汇(万美元)	0	固定资产投资(万元)	7130
资金来源	1、企业自筹(万元)			10130	
	2、银行贷款(万元)			0	
	3、股票债券(万元)			0	
	4、其他(万元)			0	
计划开工时间	2024年		计划竣工时间	2024年	
备案部门	宣州经济开发区管理委员会 2024年04月16日				
备注	请尽快完善规划、土地、环保、消防、节能等相关审批手续,严格落实相关要求后方可开工建设。(备案号:经开备(2024)110号)				

注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

皖(2024)宣城市不动产权第0016426号

附记

权利人	安徽健洋健康科技有限公司
共有情况	单独所有
坐落	安徽宣城宣州经济开发区(厂房)
不动产单元号	341802 115008 GB00215 F00010001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让/其它
用途	工业用地/工业厂房
面积	宗地面积1888平方米/房屋建筑面积3902.79平方米
使用期限	国有建设用地使用权 2063年11月10日止
权利其他状况	独用土地使用权面积:1888m ² 房屋结构:钢筋混凝土结构 房屋总层数:4层,所在层数:1-4层

该宗地为共用宗。



皖 (2024) 宣城市 不动产权第 0016422 号

附 记

权利人	安徽健洋健康科技有限公司
共有情况	单独所有
坐落	安徽宣城宣州经济开发区厂房
不动产单元号	341802 115008 GB00217 F00010001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让/其它
用途	工业用地/工业厂房
面积	宗地面积1888平方米/房屋建筑面积3902.79平方米
使用期限	国有建设用地使用权 2063年11月10日止
权利其他状况	独用土地使用权面积：1888m ² 房屋结构：钢筋混凝土结构 房屋总层数：4层，所在层数：1-4层



皖 (2024) 宣城市 不动产权第 0016424 号

附 记

权 利 人	安徽健洋健康科技有限公司
共有情况	单独所有
坐 落	安徽宣城宣州经济开发区（厂房）
不动产单元号	341802 115008 GB00216 F00010001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让/其它
用 途	工业用地/工业厂房
面 积	宗地面积1888平方米/房屋建筑面积3921.63平方米
使用期限	国有建设用地使用权 2063年11月10日止
权利其他状况	独用土地使用权面积：1888m ² 房屋结构：钢筋混凝土结构 房屋总层数：4层，所在层数：1-4层

该宗地为共用宗。



上海新舟塑胶制品有限公司

SHANGHAI XINZHOU PLASTICS PRODUCT CO.,LTD

产品安全技术说明书 (MSDS)

一.产品及公司名称

产品名称: 水性油墨

公司名称: 上海新舟塑胶制品有限公司

地址: 上海市嘉定区南翔镇嘉好路 1558 号

邮编: 201802

传真: 021-69170977

邮箱: XINZHOU2008@163.COM

WWW.tianyuanyoumo1688.com

二.成分/组分信息

组成成分	含量	CAS
水溶性丙烯酸树脂	35-40%	25767-39-9
水溶性丙苯乳液	10-15%	25085-34-1
颜料	30-40%	
消泡剂	1-2%	63148-62-9
水	5-10%	7732-18-5
蜡	2-3%	9002-88-4

三.危险有害性的分类

危害有害信息根据动物实验, 没有发现有力的证据, 证明该产品致癌, 通常情况下本品不会有危害健康, 长时间吸入高浓度气味, 头痛, 恶心, 食欲减退。

四.急救措施

进入眼睛时: 用洁净清水洗 10 分钟

接触皮肤时: 用肥皂或温和清洁剂及水清洗

吸入时: 脱离接触区域, 吸入新鲜空气

食入时: 呕吐, 肚子痛, 如少量的食入, 喝一些水或者生奶, 如大量的需要立即送往医院检查

五.消防措施

灭火剂: 干粉, 粉末, 二氧化碳, 喷雾灭火器等

灭火方法: 喷洒

六.意外泄露应急措施

保护措施: 当发生泄露时, 在清除时要采用防护器保护人体

泄漏处理: 发生泄漏时可将其回收利用, 少量泄漏时可以用水冲洗或将擦拭过的碎布装入密封容器处理

七.操作处置与储存

储存管理: 禁止储存敞口容器中, 在阴凉, 干燥, 通风好的地方保存, 禁止与高温物体接触

空容器处理: 空容器可能还残留部分产品, 不可随意乱扔不可随意散落在外, 以免影响环境

八.防止泄露及个人防护

管理方法：尽量存放在室内，使用后确认封口密封，防止水墨泄露对呼吸道的防护，高浓度区域使用防护口罩

对眼睛的防护：请使用保护眼镜

对手的防护：请使用耐化学性的防护手套

对身体的防护：请使用非渗透性的安全服装及安全鞋

卫生注意事项：作业后用水清洗

九.理化特征

外观：油状液体

气味：略带刺激性气味

比重： 1-1.3

十.安全性反应性

稳定性：稳定（室温）

保管要求：远离氧化剂，酸性物料

有害分解物：周围环境温度不会分解

聚合反应：在有效期内不会发生

十一.有关毒性方面的信息

毒害信息：急性经过毒性实验（一次最大限度试验） 雌性小鼠 LD50 均大于 5000mg/kgBW 为实际低毒。

急性吸入毒性实验（一次最大实验）雌性小鼠 LC50 均大于 1000mg/m³ 为实际低毒。

十二.对环境的影响

水性及生态毒性：在长期渗透下，有可能发生生态毒性

移动性：样品排入环境中，会影响到土壤等

残留性及分解性：可期望进行了生物降解

生物体内储积的可能性：产品为非水溶性，因此被水中生物吸收的可能性非常低

十三.废弃时的注意事项

废物排放办法：分类回收，符合相关规定的可进行燃烧处理或重复利用

废弃时的注意事项：请讲空容器收集，回收至专用废弃地方

十四.有关运输方面的信息

运输信息：运输部门有责任按所有的法律，法规和规定要求来运输货物

十五.法律规章制度的现况

国家政府规定：中华人民共和国固体废物污染环境防治法

当地政府规定：地方政府污染排放标准

十六.其他参考事项

其他资料：可通过销售部门和技术服务部门获得其他的信息手册

技术使用说明书

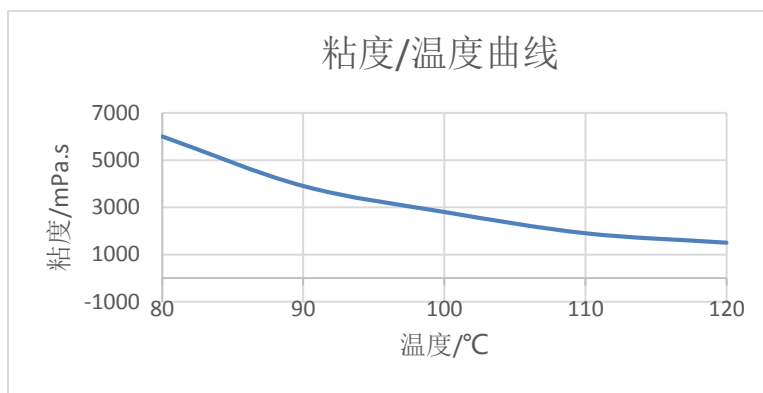
Flexibond 8960

一、产品简介:

Flexibond 8960为适用于面料/薄膜贴合的反应型聚氨酯热熔胶,主要成分是**100%**固含的端异氰酸酯聚氨酯预聚体。该胶粘剂分子与空气中或被粘物上的水分或活泼氢物质反应而形成部分交联网状结构,使粘接强度、耐化学品、耐热、耐水解等性能优于一般热熔胶。该产品有较高的初粘力,良好的耐水洗性能。

二、技术参数:

项目	指标
常温胶体外观	无色至淡黄色固体
溶胶状态	无色至淡黄色透明液体
粘度	4000±1000mpa. s/90℃
固含量	100%



三、使用方法:

施胶:

1、在专用反应型(PUR)热熔胶设备上使用,操作方式有:辊轮涂布,刮涂等。

2、按照PUR 要求进行操作,

建议压盘温度:100±5℃。

建议胶管温度:95±5℃。

建议刮刀温度:95±5℃。

适用环境温度:0~35℃。

涂布量:

取决于基材和应用(可详细咨询高盟技术部)

涂胶量: 约8g~15g/m², 取决于膜厚度, 基材粗糙程度。

清洗: 未固化的胶可用丙酮擦除, 胶用完后必须用配套洗剂清洗胶机。

固化条件: 适宜在15-35℃、相对湿度50-80% 的环境中固化; 冬季低于15℃时, 固化时间将会延长, 如需要缩短固化时间则需放置于20℃以上的养生房。

固化速度取决于环境温湿度, 基材的水分含量, 基材的透气性等。

四、包装规格:

200L/桶; 或根据客户需要进行包装。

五、储存条件及保质期:

储存于0-35℃的干燥环境中, 避免日光曝晒、隔绝蒸汽、水和醇类溶剂。

在以上环境中, 产品未开封条件下保质期 9 个月。

注意事项

- 1、胶粘剂若不能一次用完, 剩余胶黏剂做好密封, 胶粘剂出现粘度过大不能使用。
- 2、生产前应清洗好涂胶辊及控胶辊。
- 3、请勿将本产品与其他粘合剂混合使用。如有需要, 请向我公司技术部门咨询。
- 4、本技术资料中的操作条件、复合工艺、使用方法、性能数据均由我公司技术部门试验得来, 实际应用中, 因各用户的原材料来源、设备工艺条件及复合结构会有所差异, 建议各用户先进行试验或者向本公司技术部门咨询。
- 5、我公司无论在口头上、书面上或者试验中所提供的意见或建议均出自诚意但不作为保证, 这也牵涉到第三者的所有权问题。用户对我公司供应的产品有责任进行试验, 以验证是否适合自己的设备工艺条件和复合产品的最终用途。

制造商: 北京高盟新材料股份有限公司

地址: 北京市房山区燕山工业区 8 号

邮编: 102502

电话: +86-10-80343045

传真: +86-10-80343041