

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：基于多模态信息融合的高效能智慧生产项目

建设单位（盖章）：安徽中鼎橡塑制品有限公司

编制日期：2024 年 8 月

中华人民共和国生态环境部制



# 一、建设项目基本情况

建设项目名称	基于多模态信息融合的高效能智慧生产项目		
项目代码	2402-341862-04-02-471975		
建设单位联系人	**	联系方式	158*****
建设地点	安徽省宣城市宁国经济技术开发区河沥园区东城大道 81 号		
地理坐标	经度：119 度 0 分 42.487 秒，纬度：30 度 39 分 14.713 秒		
国民经济行业类别	塑料零件及其他塑料制品制造[C2929]	建设项目行业类别	“二十六、橡胶和塑料制品业 29 53 塑料制品业 292-其他”
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	宁国经开区管委会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	宁开发项【2024】13 号
总投资（万元）	11500	环保投资（万元）	80
环保投资占比（%）	0.7	施工工期	36 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地面积（m²）	24312
专项评价设置情况	无		
规划情况	《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030年）》 召集审查机关：/ 审批文件名称及文号：/		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《宁国市经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030 年）环境影响报告书》 召集审查机关：宣城市宁国市生态环境分局 审批文件名称及文号：《关于宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030 年）环境影响报告书的审查意见》宁环[2021]143 号		

<p>规划及规划 环境影响评价 价符合性分 析</p>	<p><b>1、与《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030 年）》的符合性分析</b></p> <p>2020 年 5 月，开发区管委会委托编制完成《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030 年）》。宁国经济技术开发区由南山、河沥、汪溪、港口“四大园区”组成，分别位于南山街道办事处、河沥街道办事处、汪溪街道办事处和港口镇管辖范围内，处于宁国市城区的南、东、北的外围位置。河沥园区于 2006 年底启动建设，现已成为宁国承接产业转移的重要平台，为了成功打造“双赢”的投资载体和发展平台，河沥园区基础设施建设已全面展开，园区道路、绿化、给排水、供电、通讯等基础设施均按照城市新区的要求，高标准规划、高标准建设。</p> <p>2011 年，中共宁国市委印发了《关于推进宁国经济技术开发区管理体制和相关制度改革的意见》（宁发〔2011〕34 号），明确了由开发区管委会负责河沥、汪溪园区内建设和发展各项工作。2021 年 7 月，宁国市经济开发区管理委员会出具了《关于宁国经济技术开发区河沥园区、汪溪园区相关情况的说明》，明确了河沥园区规划面积为 9.46 平方公里，四至范围：东至宁宣杭高速公司及兴宁路，南至梅林路，西至富宁南路、三里亭路、宜黄线、津桥包装公司及莱恩泵业公司，北至振宁路北侧。重点发展汽车零部件、装备制造和电子元器件三大主导产业。积极培育食品深加工、人工智能、节能环保等产业。园区按照“建设成高度专业化创新产业示范园区”的总体定位，有效实施功能配套、产城发展、资本运营、企业培育、用工保障“五个一体化”，加速推进生态型、都市型、智慧型园区建设与发展。河沥园区用地布局规划见附图 2。</p> <p>本项目位于宁国经济技术开发区河沥园区东城大道 81 号，用地性质为工业用地，详见附件 4 不动产权证。本项目产品属于塑料零件及其他塑料制品制造，属于汽车零部件产业附属产业，符合河沥园区的主导产业。符合《安徽省宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划》（2020—2030 年）要求。</p>
---	---

## 2、与规划环评及审查意见相符性分析

2021年11月15日,《关于宁国经济技术开发区河沥园区总体规划发展(2020-2030年)环境影响报告书的审查意见》“宁环[2021]143号”通过了园区总体规划环评的审查。该批复中明确宁国经济技术开发区河沥园区规划总面积为9.46平方公里。本项目选址在园区规划范围内,符合宁国市经济技术开发区河沥园区总体规划要求。符合《宁国市经济技术开发区河沥园区总体规划(2020~2030)环境影响报告书》及其审查意见要求。本项目与宁国经济开发区河沥园区生态环境准入清单符合性分析见下表。

**表1-1 宁国经济开发区河沥园区生态环境准入清单**

管控类别	序号	准入内容与管控要求	依据或来源	与本项目相关的规划符合性情况	符合性
禁止开发活动的建设要求	1	禁止引入钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、铸造等产能严重过剩行业 <b>新增产能</b> 项目;禁止引入国家明令淘汰、禁止建设、不符合国家产业政策的项目	《安徽省生态环境厅关于印发加强高耗能、高排放项目生态环境源头防控的实施意见的通知》	本项目属于汽车用塑料制品生产项目,不属于禁止钢铁、水泥、电解铝等产能严重过剩行业	符合
	2	禁止新建燃料类煤气发生炉(园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外)。	《工业炉窑大气污染综合治理方案》(大气(2019)56号)	本项目不涉及燃料类煤气发生炉	符合
	3	禁止引入列入《产业结构调整指导目录(2019年本)》、《市场准入负面清单(2022年版)》、《宣城市工业经济发展指南(2016-2020)》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目。	规划环评建议	本项目不属于所列相关产业政策中的禁止类或淘汰类项目	符合
	4	严厉打击非法排放有毒有害污染物、违法违规存放危险化学品、非法处置危险废物、非法转移、倾倒固废危废、不正常使用污染治理设施、监测数据弄虚作假等环境违法行为。	《宣城市土壤污染防治工作方案》(宣政(2016)82号)	本项目产生的危险废物利用现有危废间贮存。	符合

本项目与《宁国市经济技术开发区河沥园区总体规划(2020~2030)环境影响报告书》及其审查意见要求符合性分析如下表所示。

**表 1-2 项目与宁国市经济技术开发区河沥园区总体规划环评及审查意见符合性对比分析表**

分析内容	园区规划相关要求	本项目与规划的符合性情况	符合性
------	----------	--------------	-----

	宁国经济技术开发区河沥园区总体规划 (2020-2030)环境影响报告书	规划区范围	规划四至范围：东至宁宣杭高速公司及兴宁路，南至梅林路，西至富宁南路、三里亭路、宜黄线、津桥包装公司及莱恩泵业公司，北至振宁路北侧，规划面积约 9.46 平方公里。	本项目位于宁国市经济技术开发区内河沥园区东城大道 81 号，属于园区规划范围。	符合
		给水工程规划	园区供水由宁国市河沥溪水厂和宁国市第三水厂联合供应，给水以港口湾水库为供水水源。河沥溪水厂建设总规模为 9 万 t/d，已建一期工程供水能力 3 万 t/d，二期工程供水能力 6 万 t/d，宁国市三水厂供水规模 10 万 t/d。	本项目用水来自园区水厂供水，供水水源有保证。	符合
		排水工程规划	宁国市住房和城乡建设局在汪溪街道众村以北、洪村以南建设宁国市城北污水处理厂。河沥园区污水依托宁国市城北污水处理厂集中处理，污水处理规模一期为 5 万 m <sup>3</sup> /d，二期扩建至 10 万 m <sup>3</sup> /d。河沥园区管网工程已经铺设完毕。处理后尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入水阳江。	本项目产生的生活污水、冷却废水进入化粪池预处理后排入城北污水处理厂，废水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入水阳江。	符合
		燃气工程规划	宁国经开区现状区内已全面实现供气，气源为“川气东输”天然气，区内居民、公建用户、工业用户及 CNG 加气站由市政燃气管网统一供应。目前宁国市成立了安徽省皖能港华天然气有限公司、宁国安顺燃气有限公司、宁国瑞德天然气有限公司 3 家燃气公司，经开区河沥园区规划范围内供气由宁国安顺燃气有限公司提供。宁国安顺燃气有限公司小时最大供应量 0.7 万 m <sup>3</sup> /h，最大小时销量 0.5 万 m <sup>3</sup> /h，日最大供应能力为 17 万 m <sup>3</sup> /t，日最大销量为 12 万 m <sup>3</sup> /t，能够满足区域供气要求。	本项目不使用天然气。	符合
	宁国经济技术开发区河沥园区总体规划 (2020-2030)环境影响报告书的审查意见	一、优化调整《规划》内容。《规划》应根据《长江保护法》等法律法规及相关环境管理要求，坚持高质量发展、协调发展。做好与安徽省“三线一单”、污染防治攻坚行动方案以及宁国市国土空间总体规划等成果的衔接，确保产业发展与区域生态环境保护、人居环境质量保障协调。		拟建项目为塑料制品生产项目，不属于负面清单内容，满足“三线一单”等相关要求。	符合
		二、优化空间布局，加强生态系统保护。结合园区产业定位和区域主导风向，合理规划不同功能区的环境保护空间。做好园区建设生产、生活及服务空间之间及周边环境敏感目标的隔离和管控，园区工业用地周边与环境敏感区应设置必要的防护带，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动，重点关注园区周边水阳江、东津河等地表水体的保护，实现产业发展与区域生态环境保护相协调。		根据本项目用地规划，项目用地为园区工业用地范围，项目实施后，产生的生活污水、冷却废水进入化粪池预处理后排入城北污水处理厂，处理达标外排废水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入水阳江。	符合

	三、细化生态环境准入清单。根据国家 和区域发展战略，结合区域生态环境质量等，严格项目生态环境准入，推动高质量发展。入园项目应落实《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》（皖长江办[2019]18号）等要求，围绕主导产业，确保工艺先进、技术创新、排污量少。	本项目属于塑料制品生产项目，符合规划环评中的生态环境准入要求，不在负面清单范围内。	符合
	四、强化环保基础设施建设。结合区域供水、排水和供气等规划，合理确定开发规模。结合区域环境质量现状，细化污染防治基础设施建设要求，加快园区依托污水处理厂建设进度。加强挥发性有机物、恶臭污染治理	本项目按照国家或者地方大气、水、土壤污染防治相关要求，废气经布袋除尘器+两级活性炭吸附处理后可做到达标排放；污水接管经开城区北污水处理厂；厂界噪声做到达标排放，危险废物和一般废物处理和利用率均达到 100%。	符合
	五、严格落实环境管理要求。按照国家和安徽省最新环境管理要求，加快产业转型升级和结构优化，做好全过程环境管控。加强固体废物，危险废物管理，完善危险废物贮存、处置规划要求。	本项目产生生活污水、冷却废水进入化粪池预处理后排入城北污水处理厂，处理达标外排废水执行固体废物依法依规进行处理处置，危险废物交由有资质的单位进行统一收集处理。	符合
其他符合性分析	<p><b>1、产业政策符合性分析</b></p> <p>本项目为塑料制品生产项目，对照中华人民共和国发展和改革委员会《产业结构调整指导目录》（2024 年本）中的鼓励类、限制类或淘汰类项目，拟建项目不属于鼓励类、限制类或淘汰类项目，可视为允许类；对照《安徽省产业结构调整指导目录（2007 年本）》中规定的鼓励类、限制类或淘汰类项目，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，可视为允许类。</p> <p>本项目于 2024 年 2 月 23 日在宁国经开区管委会进行了备案，项目编号为 2402-341862-04-02-471975 见附件 2。因此，本项目的建设符合国家和安徽省的相关产业政策。</p> <p><b>2、用地符合性分析</b></p> <p>本项目选址宁国经济技术开发区河沥园区规划范围，利用现有闲置工业用地及厂房进行建设，根据《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030 年）》，项目地块为现状建设用地，同时建设单位已取得工业用地不动产证，故项目符合宁国经济技术开</p>		

	发区河沥园区总体规划要求。																		
	<b>3、选址环境相容性分析</b> <p>项目位于宁国市经济技术开发区河沥园区东城大道 81 号，根据现场调查，项目东侧安徽绿谷新材料有限公司，北侧为桑尼泰克精密工业股份有限公司，西侧为安徽云燕食品有限公司和宁国惠宴食品有限公司，南侧为中鼎工业园区其他生产厂房。因此，本项目的选址与周边环境是相容的。详见附图 4 项目与周边环境关系图。</p>																		
	<b>4、与“三线一单”符合性分析</b> <p>(1) 与《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150 号）中“三线一单”相符性分析</p> <p>根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150 号）要求，切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束，建立项目环评审批与规划、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加强推进改善环境质量。判定本项目与“三线一单”相符性如下表。</p>																		
	<p style="text-align: center;"><b>表 1-3 项目与“三线一单”相符性</b></p>																		
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>内容</th><th>要求</th><th>项目情况</th><th>相符性</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>生态保护红线</td><td>生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。</td><td>本项目位于宁国经济技术开发区河沥园区东城大道南侧。根据《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030 年）环境影响报告书》，宁国经济技术开发区河沥园区规划范围不涉及生态保护红线。见附图 3</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>环境质量底线</td><td>环境质量现状超标地区以及未达到环境质量目标考核要求的地区上新项目将受到限制；对环境质量现状超标的地区，项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，依法不予审批其环评文件。</td><td>根据《2023 年宁国市生态环境状况公报》，项目所在地大气环境满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，水阳江水质为优。综上，本项目可满足环境质量底线要求。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>资源利用上线</td><td>依据有关资源利用上线要求，即各地区能源、水、土壤等资源消耗是不得突破的“天花板”。</td><td>本项目不涉新增用地，用地量较小；项目用水来自园区供水管网，用电来自园区供电电网，用水和用电量较小，不突破能源、水资源利用上线。</td><td>相符</td></tr> </tbody> </table>	内容	要求	项目情况	相符性	生态保护红线	生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。	本项目位于宁国经济技术开发区河沥园区东城大道南侧。根据《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030 年）环境影响报告书》，宁国经济技术开发区河沥园区规划范围不涉及生态保护红线。见附图 3	相符	环境质量底线	环境质量现状超标地区以及未达到环境质量目标考核要求的地区上新项目将受到限制；对环境质量现状超标的地区，项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，依法不予审批其环评文件。	根据《2023 年宁国市生态环境状况公报》，项目所在地大气环境满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，水阳江水质为优。综上，本项目可满足环境质量底线要求。	相符	资源利用上线	依据有关资源利用上线要求，即各地区能源、水、土壤等资源消耗是不得突破的“天花板”。	本项目不涉新增用地，用地量较小；项目用水来自园区供水管网，用电来自园区供电电网，用水和用电量较小，不突破能源、水资源利用上线。	相符		
内容	要求	项目情况	相符性																
生态保护红线	生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。	本项目位于宁国经济技术开发区河沥园区东城大道南侧。根据《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030 年）环境影响报告书》，宁国经济技术开发区河沥园区规划范围不涉及生态保护红线。见附图 3	相符																
环境质量底线	环境质量现状超标地区以及未达到环境质量目标考核要求的地区上新项目将受到限制；对环境质量现状超标的地区，项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，依法不予审批其环评文件。	根据《2023 年宁国市生态环境状况公报》，项目所在地大气环境满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，水阳江水质为优。综上，本项目可满足环境质量底线要求。	相符																
资源利用上线	依据有关资源利用上线要求，即各地区能源、水、土壤等资源消耗是不得突破的“天花板”。	本项目不涉新增用地，用地量较小；项目用水来自园区供水管网，用电来自园区供电电网，用水和用电量较小，不突破能源、水资源利用上线。	相符																



环境准入负面清单	环境准入负面清单是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。要在规划环评清单式管理试点的基础上，从布局选址、资源利用效率、资源配置方式等方面入手，制定环境准入负面清单，充分发挥负面清单对产业发展和项目准入的指导和约束作用。	本项目为塑料零件及其他塑料制品制造 C2929，项目产生的废气均收集处理后达标排放，不属于高污染、高能耗项目；对照《市场准入负面清单（2022 版）》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 版）》，本项目不属于限制类、禁止类项目，不属于开发区环境准入负面清单中鼓励类、限制类、禁止类项目，为允许类。	相符
----------	--	---	----

项目符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150 号）中“三线一单”相关要求。

（2）与《安徽省“三线一单”生态环境分区管控管理办法（暂行）》（皖环发〔2022〕5 号）相符性分析

宣城市生态环境分区管控单元划分为：优先保护单元、重点管控单元、一般管控单元，对照宣城市环境分区管控单元，项目所在区域属于重点管控单元，项目与宣城市“三线一单”相符性分析如表 1-4 所示。

**表 1-4 与宣城市“三线一单”生态环境分区管控相符性分析**

内容	分区	管控要求	项目情况	相符性
生态保护红线	生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件		本项目位于安徽宁国经济技术开发区河沥园区内，项目周边无生态特殊及重要敏感区，项目建设不涉及自然保护区、风景名胜区、地质公园等敏感区，不在生态红线范围内。项目周围生态保护红线分布图详见附件 3	相符
环境质量底线	水环境	①水环境优先保护区：包括县级以上城镇集中式水源保护区和千吨万人以上乡镇级饮用水源地一级和二级保护区。	/	/
	质量底线	②重点管控区：水环境工业污染重点管控区、水环境城镇生活污染重点管控区和水环境农业污染重点管控区 3 个类型。	项目位于安徽宁国河沥园区，属于水环境重点管控区。项目废水经处理达到城北污水处理厂接管标准后接管污水处理厂。满足管控要求。	相符

		大气环境质量底线		改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。		
			③一般管控区：去除优先保护区和重点管控区之外的区域	依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及宣城市水污染防治工作方案对一般管控区实施管控。	/	/
			①优先保护区：将环境空气一类功能区作为大气环境优先保护区	依据《中华人民共和国大气污染防治法》……对各类风景名胜区实施管控；依据《中华人民共和国自然保护区条例》等法律法规和规章对各类自然保护区实施管控	/	/
			②重点管控区：主要存在于环境空气二类功能区。根据二类功能区内人口、学校、医院、工业企业、气象扩散能力、地形地貌等因素的分布情况，识别出高排放区、弱扩散区、布局敏感区和受体敏感区。	落实《安徽省大气污染防治条例》《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》《宣城市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上年度PM <sub>2.5</sub> 不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造	项目位于安徽宁国经济技术开发区河沥园区。根据在安徽省“三线一单”公共服务平台查询结果，项目地属于大气重点管控单元，环境管控单元编码为ZH34188120185，生态环境分区管控单元点位分析图见附图9。	相符
			③一般区域：去除优先保护区和重点管控区外的区域	依据《中华人民共和国大气污染防治法》……对一般管控区实施管控。……	/	/
		土壤环境质量底线	①优先保护区：将永久基本农田作为土壤环境风险优先保护区	依据《中华人民共和国土壤污染防治法》……等要求对优先保护区实施管控。	/	/
			②重点防控区：包括重金属污染风险重点防控区、农用地污染风险重点防控区和建设用地污染风险重点防控区	落实《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”重金属污染综合防治规划》《安徽省“十三五”危险废物污染防治规划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《宣城市土壤污染防治工作方案》等要求，防止土壤污染风险。	项目位于宁国经济技术开发区河沥园区，属于境重点管控区，项目拟对车间、各建构筑物采取分区防渗措施，防止土壤污染，满足要求。	相符
			③一般区域：除优先保护区和土壤环境风险重点防控区以外的区域	依据《中华人民共和国土壤污染防治法》……等要求及各市土壤污染防治工作方案对一般管控区实施管控。	/	/
	资源利用上线	煤炭资源	①重点管控区：高污染燃料禁燃区为重点管控区	高污染燃料禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料……。落实宣城市人民政府《关于扩大高污染燃料禁燃区的通告》……等要求。	/	/

利用上线	②一般管控区：其余为一般管控区	落实国务院《“十三五”节能减排综合工作方案》《安徽省煤炭消费减量替代工作方案（2018-2020 年）》要求。	项目位于煤炭资源一般管控区，项目使用能源为电能，属于清洁能源，不涉及煤等能源使用，满足煤炭资源一般区域管控要求。	相符
水资源利用上线	宣城市水资源管控分区皆为一般管控区	落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》《“十三五”水资源消耗总量和强度双控行动方案》《安徽省“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》《宣城市“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作实施方案》等要求。	项目位于宁国河沥园区，属于水资源一般管控区。项目用水量较少，均来自开发区供水管网，不突破水资源利用上线，同时生产过程中落实相关文件的要求。因此，项目满足要求。	相符
土地资源利用上线	①重点管控区：宣州区为重点管控区 ②一般管控区：其余 6 个县均为一般管控区	落实《安徽省土地利用总体规划（2006-2020 年）调整方案》《关于落实“十三五”单位国内生产总值建设用地使用面积下降目标的指导意见的通知》《国土资源“十三五”规划纲要》《安徽省国土资源“十三五”规划》《宣城市土地利用总体规划（2006-2020 年）调整方案》等要求。	项目位于宁国经济技术开发区河沥园区，属于土地资源重点管控区，项目用地性质属于工业用地，符合宁国经济技术开发区河沥园区总体规划（2020-2030 年）等文件要求，满足要求。	相符
			/	/

综上，本项目不属于宣城市环境重点管控单元中的禁止、限制、退出等类别，为允许类项目，因此，项目符合《安徽省宣城市“三线一单”文本》中相关要求。

#### 5、与《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》升级版(皖发[2021]19 号)的符合性分析

《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发〔2021〕19 号）指出要着力扎实推进突出生态环境问题整改，加快建立生态产品价值实现机制，全面提高资源利用效率，持续提升发展质量和效益，促进长江大保护和绿色发展由量到质的转变，加快建设成为长三角的“白菜心”，确保实现“水更清、岸更绿、天更蓝、产业更优”的工作目标。故本次评价相关要求进行分析，详见下表：

表 1-5 拟建项目与“三道防线”相关要求的符合性分析

相关要求	本项目情况	符合性
严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规	拟建项目距长江主要支流岸线水阳江最近距离 2217m，本项目为改建性质，为塑料制品业，不属于长江干支流岸线 1 公里	符合

	停建搬迁。	范围新建化工项目。	
	严控 5 公里范围内新建重化工污染项目，长江干流 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严格控制新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目，严禁新建布局重化工园区，合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或者长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目	拟建项目不属于长江干流 5 公里范围内新建重化工污染项目。	
	严管 15 公里范围内新建项目，长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。实施备案、环评、安评能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的一律不得开工建设。	拟建项目不属于长江干流 15 公里范围内严管项目。	
5、与挥发性有机物治理相关政策文件的符合性			
表 1-6 与挥发性有机物治理相关政策文件的符合性分析			
政策名称	相关要求	本项目建设情况	符合性
《重工业挥发性有机物综合治理方案》（环大气[2019]53号）	全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。	本项目吹塑、注塑工艺产生的非甲烷总烃废气经集气罩收集后采用二级活性炭吸附处理。保证收集效率不低于 90%，有效减少 VOCs 无组织排放。	符合
	推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量、温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。	本项目吹塑、注塑工艺产生废气非甲烷总烃，采用两级活性炭吸附处理，根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中附录 A 中表 A.1、表 A.3 相关要求属于可行性治理技术。	符合
《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中	本项目不涉及含 VOCs 的液态原料	符合
	液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。	项目不涉及液态 VOCs 物料	符合
	液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送方式或采用高位罐、桶泵等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	项目不涉及液态 VOCs 物料	符合
	VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	项目废气收集处理系统与生产工艺设备同步运行。废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	符合

	<p>《安徽省生态环境厅关于推进挥发性有机物综合治理的通知》</p>	<p>严格环境项目准入,严控新增 VOCs 排放量,各地要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目,不得新建未纳入《石化产业规划布局方案》的炼化项目,新建 VOCs 企业应进入园区。实行区域内 VOCs 排放等量、倍量削减替代,将替代方案落实到企业排污许可证中,纳入环境执法管理。新改扩建涉 VOCs 排放项目,应使用低 VOCs 含量的原辅材料。进一步推动“散乱污”企业清理整治,按照省委、省政府“三大一强”工作及省环委办《关于深入推进“散乱污”企业清理整治工作的通知》要求,继续在全省范围内清理整治涉 VOCs“散乱污”企业,包括但不限于涂料、油墨、合成革、橡胶制品、塑料制品、化纤生产等化工企业以及使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂和其他有机溶剂的印刷、家具、钢结构、人造板、注塑等制造加工企业以及露天喷漆汽车维修作业等</p>	<p>本项目吹塑、注塑工艺产生的非甲烷总烃废气经收集采用两级活性炭吸附处理。本项目不涉及高 VOCs 的油墨、胶粘剂、涂料等原料。</p>	符合
	<p>《宁国市“十四五”生态环境保护规划》</p>	<p><b>一、调整能源结构</b>            (1) 强化源头控制,严控高耗能产业规模和数量,杜绝低效高耗能、高耗煤项目。            (2) 推进能源革命,优化能源结构,强化煤炭清洁高效利用,推广使用优质煤、洁净型煤,稳步推进清洁能源替代,加快全市煤改气、煤改电实施进度,鼓励使用可再生能源、天然气、电力等优质能源替代燃煤使用。  <b>二、深化工业大气污染防治</b>            推动工业领域全行业、全要素污染治理,推进工业污染源全面达标排放,构建以排污许可制为核心的固定污染源监管体系,依证强化事中事后监管。  <b>三、构筑生态安全屏障</b>            坚持共抓大保护、不搞大开发,持续深化“三大一强”专项行动,落实“1515”岸线分级管控措施,推进上中下游、江湖库、左右岸、干支流协同治理,纵深推进流经宁国市的长江皖境最大两条支流之一的水阳江干流岸线保护和修复,构建水阳江干流岸线生态安全屏障。  <b>四、加强固体废物污染防治</b>            着力加强危险废物环境监管,完善危险废物重点监管单位清单,持续推行危险废物规范化环境管理,加强落实企业危险废物申报登记、管理台账和转移联单等制度,实现动态申报。</p>	<p>(1) 本项目属于塑料零件及其他塑料制品制造项目,根据《安徽省“两高”项目管理目录(试行)》,拟建项目不属于“两高”项目。            (2) 项目产生的有织颗粒物经“布袋除尘器”处理后,有组织非甲烷总烃经“二级活性炭吸附装置”处理后排放浓度满足相关标准限值要求,能够实现工业污染源达标排放。(3) 项目选址位于宁国河沥园区内,距离长江一级支流水阳江直线距离约 2217m。(4) 废活性炭等危险废物经危废库暂存后交由资质单位处置;建设单位落实危险废物申报登记、台账管理和转移联单制度,落实动态申报工作。</p>	符合
	<p>《安徽省“十四五”大气污染防治规划》</p>	<p>(1) 严控“两高”行业盲目发展。严格环境准入,坚决遏制高耗能、高排放即“两高”行业盲目发展。严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评,以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等要求,坚决叫停不符合要求的“两高”项目。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能,严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法,严控污染物排放总量。</p>	<p>(1) 本项目为塑料零件及其他塑料制品项目,不属于安徽省“两高”项目管理目录(试行)中规定的“两高”项目</p>	符合

	《重 点 行 业 发 有 机 治 理 环 境 管 技 术 规 范 第 9 部 分 ： 塑 料 制 品 业》	<p>源头削减：塑料制品拆料、配料和投料过程宜采用自动化管道化密闭技术。废塑料造粒产品冷却工艺宜采用水冷替代技术。挥发及半挥发性助剂应按照化工行业储存标准密闭储存，涉及大宗有机物料使用的应采用储罐存储，优先考虑管道输送</p> <p>过程控制：废气收集系统应与生产设备同步运行，当发生故障维修时，应同步停止生产设备的运行。尽可能采用“减风增浓、密闭操作”，提供设备的密闭性。采用车间整体密闭换风的，换风次数原则上不少于8次/h；采用上吸罩收集废气的，排风罩设计应满足GB/T16758的要求；采用外部排风罩的，应按GB/T16875、AQ/T4274规定的方法测量控制风速。废气收集系统宜在负压下运行，若处于正压状态，应对输送管道组件的密封点进行泄露检测，泄露检测值不应超过500umol/mol。废气收集的管路系统宜设置用于调节风量平衡的调节阀门。</p> <p>末端治理：工艺过程废气应收集后排入废气处理系统处理。宜采用吸附、燃烧、喷淋吸收、生物、臭氧氧化、光氧化、等离子等技术；中、低浓度有机废气宜采用吸附浓缩-燃烧技术处理。</p>	<p>项目在塑料粒子投料过程中采用自动化管道密闭输送，有效减少无组织废气排放。</p> <p>项目废气收集系统与生产设备同步运行，当发生故障维修时，同步停止生产设备的运行</p> <p>项目产生的颗粒物、非甲烷总烃均采用集气罩收集后通过布袋除尘器或两级活性炭吸附处理。</p>	符合
	《长 江 经 济 生 态 环 保 规 划》	<p>（1）全面推进长江经济带126个地级及以上城市空气质量限期达标工作，已达标城市空气质量进一步巩固，未达标城市要制定并实施分阶段达标计划。完善大气污染物排放总量控制制度，加强二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物等主要污染物综合防治。实施石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销、机动车等重点行业挥发性有机物综合整治工程；</p> <p>（2）推进石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销、机动车等重点行业挥发性有机物排放总量控制；</p> <p>（3）禁止在长江干流自然保护区、风景名胜区、“四大家鱼”产卵场等管控重点区域新建工业类和污染类项目；</p> <p>（4）除在建项目外，严禁在干流及主要支流岸线1公里范围内布局新建重化工园区，严控在中上游沿岸地区新建石油化工和煤化工项目。</p>	<p>（1）拟建项目位于宁国经济技术开发区河沥园区，属于“长江经济带126个地级及以上城市”之一。项目属于塑料零件及其他塑料制品，在生产过程中，涉及到颗粒物排放，配套相应的废气收集、处理措施，均能稳定达标排放。</p> <p>（2）项目实施阶段向主管部门申请颗粒物总量。</p> <p>（3）选址位于宁国经济技术开发区河沥园区。该园区不涉及江干流自然保护区、风景名胜区、“四大家鱼”产卵场等管控重点区域。</p> <p>（4）本期项目规划厂界距离水阳江最近距离约2217m。且宁国经济技术开发区河沥园区，不属于新建重化工园区；园区在入长江干流断面前已设置河闸，可以将事故控制在开发区范围内，确保项目水环境风险是可控的。</p>	符合

## 6、“三区三线”成果符合性分析

“三区三线”是根据城镇空间、农业空间、生态空间三种类型的空间，分别对应划定的城镇开发边界、永久基本农田保护红线、生态保护红线三条控制线，依据“三区三线”划定规则统筹划定耕地和永久基本农田、生态保护红线、城镇开发边界，确保落实耕地

	<p>保护任务，稳定生态保护格局，合理确定城镇空间，同步建设国土空间规划“一张图”实施监督信息系统。</p> <p>本项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区，选址符合《宁国经济技术开发区河沥园区总体发展规划（2020-2030 年）》及宣城市“三线一单”要求。根据《宁国市国土空间总体规划（2021-2035 年）》成果，本项目未占用生态红线、永久基本农田，也未越过城镇开发边界。详见附图 10。</p> <p>综上，本项目的建设与管理的要求是相符的，项目的建设是可行的。</p>
--	---

## 二、建设项目工程分析

建设内容

1、建设内容

项目总投资 11500 万元，其中设备投资 9000 万元，系统平台建设投资 1800 万元，铺底流动资金 700 万元，利用现有厂房用于汽车零部件生产线多模态信息融合的高效能智慧生产，购置精密吹塑机、精密注塑机、检测仪等生产检测设备，本项目主要改建内容为全厂引入云计算、大数据、人工智能等先进信息技术，以构建智能制造平台，推动企业数字化、网络化、智能化发展、提升企业竞争力。项目建成后，预计新增年产汽车零部件 2500 万件，新增销售收入 15000 万元，创利税 3000 万元。本项目利用现有 6#厂房闲置区域进行改扩建，同时保留现有工程内容。

表 2-1 项目主要建设内容及规模一览表

工程类别	单项工程	现有项目工程内容与规模	本项目工程内容与规模	备注
主体工程	1#厂房（橡胶制品车间/对外出租） 见附件 10 租赁协议	1 栋钢结构厂房，建筑面积约 11377.37m²，对外出租独立法人运营，为橡胶制品生产车间，主要生产工艺为混炼胶预成型、硫化等。	/	现有（对外出租）
	2#厂房（注塑车间）	1 栋钢结构厂房，建筑面积约 15648.59m²，内设拌料、注塑、破碎等功能区，安装有注塑机、拌料机、破碎机等设备。建设车身/底盘/电气系统用塑料制品年产 36800 万件	/	现有
	3#厂房（成品库）	1 栋钢结构厂房，建筑面积约 16952.73m²，用于成品仓库。	/	现有
	4#厂房（注塑车间）	1 栋钢结构厂房，建筑面积约 7831.28m²，为油壶车间，内设拌料、注塑、破碎等功能区，安装有注塑机、拌料机、破碎机等设备。建设发动机系统制品年产 21000 万件	/	现有
	5#厂房（对外出租） 见附件 10 租赁协议	1 栋钢结构厂房，建筑面积约 7425m²，对外出租独立法人运营，为包装箱加工车间，主要生产工艺为外购纸板、裁切、装订等。	/	现有（对外出租）
	6#厂房（注塑二车间）	1 栋钢结构厂房，内设原料暂存区，拌料区、注塑区、配置注塑机及其他辅助设备，建设其他用制品 5200 万件。	在 6#厂房闲置区域设置、注塑区、吹塑区同时在各设备旁配备破碎机，新增年产 2500 万件汽车零部件	扩建
	7#厂房（吹塑车间）	1 栋钢结构厂房，建筑面积约 18752.04m²，为吹塑车间，内设拌料、吹塑、破碎等功能区，安装有吹塑机、拌料机、破碎机等设备。	/	现有
辅助工程	办公楼	现有办公楼，位于厂区西南侧，建筑面积约 3068.49m²。	/	现有



		研发楼	建筑面积约 4038.8m <sup>2</sup> ，用于产品研发及检测等。	/	现有
	储运工程	3#厂房（成品库）	1 栋钢结构厂房，建筑面积约 16952.73m <sup>2</sup> ，用于成品仓库。	依托 3#厂房成品库，用于本项目的成品存放	现有
		原料仓库	2#、4#、6#厂房内布置相应原料储存区域，对应占地面积分别为 80m <sup>2</sup> ，用于塑料粒子的暂存。	依托 6#厂房内布置原料储存区域，面积约 80m <sup>2</sup> 用于塑料粒子的暂存	现有
	公用工程	给水	项目依托河沥园区水厂供应。用水量为 32595t/a。	项目用水依托河沥园区水厂供应。本项目新增用水量为 5910t/a	现有
		排水	项目实行雨污分流制。雨水收集后排入雨水管网；生活污水、冷却废水一起进入化粪池处理后排入城北污水处理厂处理。排污量为 16728t/a。	项目实行雨污分流制。雨水收集后排入雨水管网；本项目新增工人 170 人，排污量新增 2760t/a。主要为生活污水、冷却废水。	依托
		供电系统	由河沥园区供电系统统一供电，年用电量为 750 万千瓦时/年	由河沥园区供电系统统一供电，新增年用电量为 220 万千瓦时/年	新增
	环保工程	废气处理	2#厂房的注塑、破碎废气经集气罩收集后经 1 套袋式除尘器+二级活性炭吸附装置处理通过 15m 高排气筒排放 DA001。风机风量为 60000m <sup>3</sup> /h	/	现有
			4#厂房的注塑、破碎废气经集气罩收集后经 1 套袋式除尘器+二级活性炭吸附装置处理通过 15m 高排气筒排放 DA002。风机风量为 60000m <sup>3</sup> /h	/	现有
			6#厂房在注塑破碎工序上方按照集气罩，收集的废气接入 1 套”布袋除尘器+两级活性炭吸附”装置处理，处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA003。风机风量 70000m <sup>3</sup> /h	在注塑、吹塑、破碎工序上方设集气罩，收集的废气经现有 1 套“布袋除尘器+两级活性炭吸附”装置处理，处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA003。	利旧、改建
			7#厂房吹塑破碎工序上方设集气罩收集后，经 2 套“布袋除尘器+两级活性炭吸附装置”处理后通过 2 根 15m 高排气筒排放 DA004、DA005。风机风量为 30000m <sup>3</sup> /h、60000m <sup>3</sup> /h	/	现有
		废水处理	生活污水、冷却废水一起进入化粪池处理后排入城北污水处理厂处理。	生活污水、冷却废水一起进入化粪池处理后排入城北污水处理厂处理。	现有
		固废处理	①一般固废：边角料、不合格品等一般固废破碎后回用于生产，无需暂存。②危险废物：厂区东南侧建有 60m <sup>2</sup> 危废间，用于危险废物的暂存。③生活垃圾：收集后由环卫部门统一清运处理	/	现有
		噪声处理	选用低噪声设备，并采取减震，厂房隔声等措施	选用低噪声设备，并采取减震，厂房隔声等措施	扩建
		风险防控措施	配备灭火器等必要应急物资	配备灭火器等必要应急物资。	扩建
	表 2-2 本项目与现有项目依托关系				
	建设内容	现有工程		本项目	可行性

	辅助工程	办公楼/研发楼	厂区现有办公楼 1 栋 3068.49m <sup>2</sup> , 研发楼 1 栋 4038.8m <sup>2</sup> , 分别位于厂区西南侧及东侧	本项目不新增管理人员, 办公楼, 研发楼可满足项目需求	依托可行
	储运工程	成品仓库	厂区 3#仓库为成品仓库面积约为 16592.73m <sup>2</sup> ,主要用于成品的存放	根据现场调查, 现有厂房能满足项目需求	
	公用工程	给水	现有厂区已建有完善的供水管网, 由河沥园区市政管网供给	由河沥园区市政管网供给	
		供电	现有厂区建有完善的供电系统, 由河沥园区供电线路接入	本项目年用电量为 220 万 kwh	
		排水	现有厂区建有完善的雨污分流系统, 雨水排入河沥园区雨水管网, 生活污水、冷却废水一起进入化粪池处理后排入城北污水处理厂处理。	本项目产生的废水主要生活污水、冷却废水一起进入化粪池处理后排入城北污水处理厂处理。	
	环保工程	危险废物	现有厂区建有危废仓库 1 座, 面积约 60m <sup>2</sup> , 容纳量为 60t。位于厂区东南侧。现有危废产生量为 10t/a	本项目新产生的危废量为 23.647t/a。现有危废间可容纳本项目产生的危废。详见固废源强分析章节 见 P36 页	
		废气处理	详见废气源强分析章节	详见废气源强分析章节 P25 页	

## 2、主要产品方案

表 2-3 建设项目产品方案

产品名称	主要规格	重要性能	现有项目产能 (万件/年)	改建项目产能 (万件/年)	改建后全厂产能 (万件/年)
汽车用塑料制品	底盘系统用塑料制品	Φ8+0.1、Φ1+0.1、Φ59.5+0.5 等等, 具体根据订单要求。	21000	/	21000
	车身系统用塑料制品		5200	/	5200
	电气系统用塑料制品		10600	/	10600
	发动机系统用制品		21000	/	21000
	其他用制品		5200	/	5200
汽车零部件	流体系统用塑料制品		/	500	500
	密封系统用塑料制品		/	1000	1000
	驱动系统用塑料制品		/	500	500
	功能件及底盘轻量化系统用塑料制品		/	500	500
总计			63000	2500	65500

## 3、主要原辅材料及能源消耗

本项目主要原辅材料及能源消耗见下表所示。

表 2-4 主要原辅材料及能耗一览表

原辅料名称	粒径	现有项目 年用量 t/a	改建项目 年用量 t/a	全厂年用量 t/a	包装 方式	最大贮 存量 t/月	贮存地点	
PP 粒子	3-5mm	4000	1250	5250	20kg /袋	438	6#厂房原料 仓库	
PE 粒子	3-5mm	3000	420	3420		285		
PA66 粒 子	3-5mm	2600	800	3400		283		
色母粒子	3-5mm	80	40	120		10		
配件	/	31500 万套	1250 万套	32750 万套	盒装	5458		
包装材料	/	25	4	29	散装	2		
机油	/	6.5	1.2	7.7	桶装	1		
水		23889m³/a	3570m³/a	227549m³/a	河沥园区自来水管网供给			
电		750 万 kwh	220 万 kwh	970 万 kwh	河沥园区供电线路接入			

表 2-5 主要原辅材料理化性质、毒理毒性表

名称	成分及理化性质	燃烧爆炸性	毒性毒理
PE	聚乙烯（简称）是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能（最低使用温度可达-100℃-70℃），化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀（不具有耐氧化性质的酸）。常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，电绝缘性优良，熔点：92℃，高密度聚乙烯熔点范围 132℃-135℃，低密度聚乙烯熔点较低（112℃）且范围，密度 0.95。	/	/
PA66	俗称尼龙-66，一种酰胺基热塑性树脂；白色固体；密度 1.14；熔点 150-250℃；不溶于一般溶剂，仅溶于间苯甲酚等；机械强度和硬度很高，刚性很大；可用作工程塑料，热变形温度 66-86℃。	/	/
PP	聚丙烯简称 PP，是一种无色、无臭、无毒、半透明固体物质，是丙烯加聚反应而成的聚合物，热塑性合成树脂，为无色半透明的热塑性轻质通用塑料。具有耐化学性、耐热性、电绝缘性、高强度机械性能和良好的高耐磨加工性能等，在机械、汽车、电子电器、建筑、纺织、包装、农林渔业和食品工业等众多领域得到广泛的应用。系白色蜡状材料，外观透明而轻。密度为 0.89-0.91g/cm <sup>3</sup> ，易燃，熔点 165℃，在 155℃左右软化，使用温度范围为-30-140℃。	/	/

#### 4、项目主要生产设备

表 2-6 项目主要生产设备

序号	名称	设备参数	现有项目数量(台/套)	本项目数量(台/套)	全厂设备数量(台/套)
1	自动上料机	WSAL-700G 等	110	/	110
2	立式混合机及真空上料机	TMV-100 等	10	/	10
3	料斗式干燥机	WS-50\TSH-50\WSD-100 等	70	/	70
4	除湿干燥机	WSVMD 90L/80A 等	140	/	140
5	吸料机	JL800\WSAL-700G 等	25	/	25
6	搅拌机	WSQB-100 等	45	/	45
7	机械手	A650IDY	90	/	90
8	机器人	KR10R1420/KUKA 等	15	/	15
9	塑料注射成型机	HTF80X1\HTF90W1-B\HTF160W1 等	125	/	125
10	立式注塑机	TYU-850.2RJ 等	20	/	20
11	双色注塑机	FB-400RV 等	12	/	12
12	注塑机	BS1000-III、BS260-III 等	15	/	15
13	中空吹塑成型机	HFBC45、HFBC65	30	/	30
14	挤吹中空成型机	PGB90RZ 等	10	/	10
15	注坯吹塑成型机	DSE140、DSE150	10	/	10
16	模温机	MK212Y、MK312SH 等	110	/	110
17	破碎机	WSGM-250 等	125	/	125
18	检测设备	/	80	/	80
19	空气压缩机	SA60W、EM22A、FH-55/16 等	8	/	8
20	其他辅助设备	/	100	/	100
21	三维真空注塑机	PGB90RZ	1	/	1
22	注塑机	HFBC45、HFBC65	51	/	51
25	低温脆化试验机	/	3	/	3
26	破碎机	BSGM-250、BSGP500	12	/	12
27	除湿干燥机	WSVMD90L/80A	2	/	2
28	吸料机	JL800、WSAL-700G	4	/	4
29	搅拌机	WSQB-100	4	/	4
30	切割专用工装	/	4	/	4
31	镗孔专用工装	/	4	/	4

32	冷却水塔	200m <sup>3</sup>	3	/	3
33	高低温耐久试验箱	/	1	/	1
34	空压机	SA60W、FH-55/16	2	/	2
35	注塑成型机	MA2800 II /1350 等	/	10	10
36	注塑成型机	MA1600 II /540 等	/	12	12
37	注塑成型机	双色等	/	5	5
38	注塑成型机	日钢等	/	5	5
39	精密吹塑机	PGB90RZ 等	/	12	12
40	机械手	V-900HS 等	/	35	35
41	破碎机	HTGS320 等	/	35	35
42	除湿干燥机	HTDL-150F 等	/	35	35
43	模温机	HTMC-12WP 等	/	30	30
44	搅拌机	WSQB-50 型等	/	10	10

#### 设备与产能匹配性分析

因此，本项目汽车零部件生产能力取决于吹塑机、注塑机的数量，根据建设单位提供资料，生产能力为 80 件/小时，其产能匹配性分析见下表。

表 2-7 主要生产设备一览表

序号	设备名称	单位	数量	年工作时间	生产能力	年生产量（件）	生产产品
1	精密吹塑机	台	12	7200h	单台生产能力 80 件/小时（根据产品不同，周期不同，取综合计算）	6912000	汽车零部件
2	注塑成型机	台	32			18432000	
合计						25344000	

由此可见能够满足年产 2500 万件产能要求。

### 5、项目水平衡

（1）现有项目主要用水为职工生活用水、设备循环冷却用水。

①员工生活用水：现有项目人员 1109 人，年工作 300 天。依据《安徽省行业用水定额》（DB43/T 679—2019），中的相关内容，办公用水定额为 50L/（人·d），本项目取值为 50L/（人·d）计，则项目生活用水量为 16635m<sup>3</sup>/a（55.45m<sup>3</sup>/d），产污系数以 0.8 计，生活污水产生量为 44.36m<sup>3</sup>/d（13308m<sup>3</sup>/a）。生活污水经厂区化粪池预处理后，经市政污水管网排入城北污水处理厂处理。

② 设备循环冷却水：本项目注塑机在运转过程中，需要用到冷却水，冷却水不添加任何药剂、不直接接触物料，通过冷却塔冷却后循环使用。

根据业主提供资料，现有项目设有 3 个循环水塔，分别设置在 2#厂房、4#厂房及 6#号厂房。循环水量分别为 175m<sup>3</sup>/h、200m<sup>3</sup>/h、100m<sup>3</sup>/h。根据《全国民用建筑工程设计技术措施》（2009 版，给排水）计算循环水塔的补水量，拟建项目冷却水为敞开式系统，循环水补充水量按照蒸发、风吹等计算，

其中蒸发损失率取 1%，风吹损失率取 0.1%，排污损失率取 0.3%，每天工作 8h，年工作 300 天，则预计年补充量为 15960t/a（53.2t/d），其中排水量为 4140t/a（11.4t/d）。

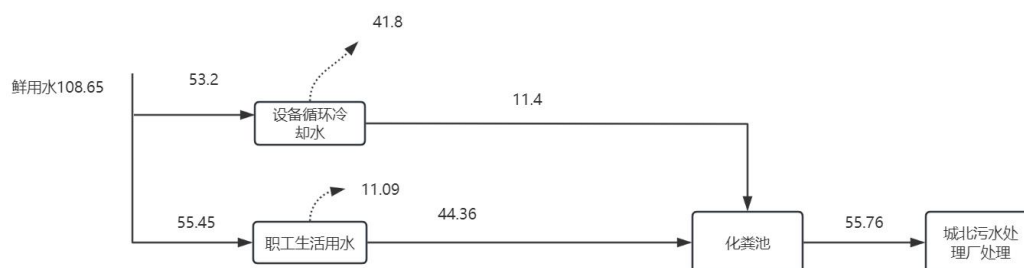


图 2-1 现有项目水平衡示意图（单位 t/a）

（2）本项目用水主要为新增员工生活用水、设备冷却用水。

①员工生活用水：本项目新增人员 170 人，年工作 300 天。依据《安徽省行业用水定额》（DB43/T 679—2019），中的相关内容，办公用水定额为 50L/（人·d），本项目取值为 50L/（人·d）计，则项目生活用水量为 2550m<sup>3</sup>/a（8.5m<sup>3</sup>/d），产污系数以 0.8 计，生活污水产生量为 6.8m<sup>3</sup>/d（2040m<sup>3</sup>/a）。生活污水经厂区化粪池预处理后，经市政污水管网排入城北污水处理厂处理。

② 设备循环冷却用水：根据业主提供资料，改进 6#号厂房冷却循环水塔，新增循环水量 100m<sup>3</sup>/h。根据《全国民用建筑工程设计技术措施》（2009 版，给排水）计算循环水塔的补水量，拟建项目冷却水为敞开式系统，循环水补充水量按照蒸发、风吹等计算，其中蒸发损失率取 1%，风吹损失率取 0.1%，排污损失率取 0.3%，每天工作 8h，年工作 300 天，则预计年补充量为 3360t/a（11.2t/d），其中排水量为 720t/a（2.4t/d）。



图 2-2 本项目用水水平衡示意图 单位 t/d

（3）项目建成后全厂用水水平衡情况



图 2-3 全厂用水水平衡示意图 单位 t/d

## 6、劳动定员

现有项目全厂员工 1109 人，本项目新增工人 170 人，不增加管理人员。不设食堂。项目建成后，全厂人员为 1279 人。年工作日 300 天，每班工作 8 小时，实行 3 班制。

## 7、厂区平面布置

本项目及全厂总平面布置见附图 7。厂区采取防扬散、防流失、防渗漏措施。设备间采取柔性连接和减振措施以减小对办公区域的影响。项目合理利用场地和各项公用设施，项目车间内合理布置生产设备，厂区内便于货物运输和消防。

## 工艺流程和产排污环节

### 一、工艺流程及产污节点图

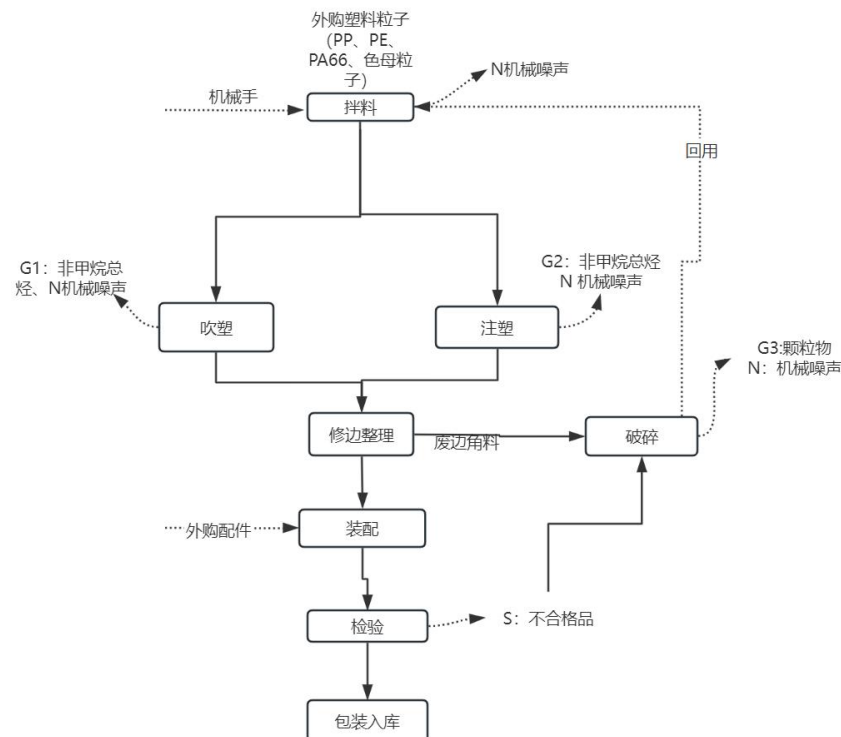


图 2-4 本项目工艺流程示意图

工艺流程简述：

①拌料：根据塑料件产品类型不同，外购的 PA66、PP、PE 等塑料粒子在放入注塑机、吹塑机前，需进行色母等辅料的配料，将称量好的塑料粒子、色母等原料加入拌料机内，混合均匀待用。项目配料、称量均采用自动系统进行，通过密闭管道直接泵入拌料机内。

②注塑：搅拌均匀的塑料颗粒原料，通过上料机吸入注塑机顶部料筒内，通过自动下料系统进入注塑机内，注塑机的模具加热系统对塑料颗粒进行加热，再通过螺杆或液压系统将热熔的塑料粒子注入模腔内，经过冲模、压实等步骤，注塑模具均为外购，本项目不对模具进行清理，维修。根据产品型号性能，本项目无需使用脱模剂，注塑机的模压时间有所差别，一般在 5~30s 之间，平均按 15s。注塑机热源来自电加热，根据原材料塑料粒子类型不同，模具加热温度在 120~300℃，熔料各点温度应均匀一致，不发生热分解，以确保塑料件的物理性能和连续生产的需要，注塑机配备有模温机，通过间接冷却水对模具进行控温。然后模腔的塑料熔体经冷却定型。注塑工序将产生塑料热熔有机废气（G1），以非甲烷总烃、氨计；还将产生机械噪声（N）。

③吹塑：拌料完成的塑料粒子通过上料机吸入吹塑机上方料筒，通过进料装置进入吹塑机内。吹塑前将进行塑化，通过多段加热和螺杆的转动输送、搅拌作用完成塑化。根据产品型号性能，本项目无需使用脱模剂。吹塑机采用电加热，塑料粒子类型不同，模具加热温度在 120~300℃，模具均为外购，本项目不对模具进行清理，维修；然后熔融的塑化料通过大喷嘴注入集料管，再经过集合支管小喷嘴注入注射模型中的芯棒上，制成型坯，经适度冷却使型坯表面固化；在进行吹塑，打开压机，升起中心塔台及相连的模芯棒，芯棒夹持着型坯转入吹塑模。从芯棒通入洁净的压缩空气，将型坯吹涨并紧贴吹塑模型腔内壁，经短暂冷却定型。中空吹塑的工艺条件，要求吹胀模具中型坯的压缩空气必须干净。注射吹塑空气压力为 0.55~1MPa；挤出吹塑压力为 0.21~0.62MPa，而拉伸吹塑压力经常需要高达 4MPa。在塑料凝固中，低压使制品产生的内应力低，应力分散较均匀，且低应力可改进制品的拉伸、冲击、弯曲等性能从而成型。吹塑工序将产生塑料热熔有机废气（G2），本次评价以非甲烷总烃、氨计；还将产生机械噪声（N）。

	<p>④修边整理：对注塑、吹塑成型的塑料件连接边角料进行人工或机械去除。该工序将产生塑料边角料，收集后破碎再利用。</p> <p>⑤破碎：项目注塑及吹塑制品在修边整理、检验工序将产生塑料边角料及不合格品收集后，破碎回用于生产工序。为了提高生产效率，项目计划在32台注塑机和12台吹塑机旁配置35台破碎机。。项目破碎机进料口采取封闭，放入边角料后关闭进料口，破碎机采取封闭式，出料口底部设有储料盒，整个破碎过程为封闭式，破碎机尺寸约80*50*120cm，且破碎粒度约3mm。该工序将产生机械噪声（N）及颗粒物G3。</p> <p>⑥装配：注塑制品部分产品需与外购的金属配件进行组装为成品，组装工序无污染物产生。</p> <p>⑦检验：最终塑料件产品经性能、外观等检验合格后包装入库，检验工序将产生不合格品，收集后破碎再利用。</p> <p>⑧包装入库：对于检验合格的产品进行包装入库，待售。</p> <p><b>二、产排污环节</b></p> <p>拟建项目主要的产污工序和排污特征见下表。</p> <p><b>表 2-8 本项目主要产污环节和排污特征表</b></p> <table><tr><th colspan="2">类别</th><th>产污工序</th><th>主要污染因子</th></tr><tr><td rowspan="3">废气</td><td>G1</td><td>吹塑</td><td>非甲烷总烃、氨</td></tr><tr><td>G2</td><td>注塑</td><td>非甲烷总烃、氨</td></tr><tr><td>G3</td><td>破碎</td><td>颗粒物</td></tr><tr><td>废水</td><td>W</td><td>职工生活、冷却废水</td><td>CODcr、BOD<sub>5</sub>氨氮</td></tr><tr><td>噪声</td><td>N</td><td>机械设备</td><td>噪声</td></tr><tr><td rowspan="4">固废</td><td>S</td><td>修边整理</td><td>边角料</td></tr><tr><td>S</td><td>检验</td><td>不合格品</td></tr><tr><td>S</td><td>废气处理</td><td>废活性炭</td></tr><tr><td>S</td><td>设备维护</td><td>废矿物油、废矿物油桶、废含油抹布</td></tr></table>				类别		产污工序	主要污染因子	废气	G1	吹塑	非甲烷总烃、氨	G2	注塑	非甲烷总烃、氨	G3	破碎	颗粒物	废水	W	职工生活、冷却废水	CODcr、BOD <sub>5</sub> 氨氮	噪声	N	机械设备	噪声	固废	S	修边整理	边角料	S	检验	不合格品	S	废气处理	废活性炭	S	设备维护	废矿物油、废矿物油桶、废含油抹布
	类别		产污工序	主要污染因子																																			
	废气	G1	吹塑	非甲烷总烃、氨																																			
		G2	注塑	非甲烷总烃、氨																																			
		G3	破碎	颗粒物																																			
	废水	W	职工生活、冷却废水	CODcr、BOD <sub>5</sub> 氨氮																																			
	噪声	N	机械设备	噪声																																			
	固废	S	修边整理	边角料																																			
S		检验	不合格品																																				
S		废气处理	废活性炭																																				
S		设备维护	废矿物油、废矿物油桶、废含油抹布																																				
与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题	<p>拟建项目属于改建项目，厂址位于河沥园区东城大道81号，与本项目有关的原有污染问题为现有厂区生产过程中产生的污染问题。</p> <p>一、现有工程环保手续履行情况</p> <p>现有工程环境保护“三同时”执行情况汇总见下表。</p> <p><b>表 2-9 现有工程环境保护“三同时”执行情况汇总表</b></p> <table><tr><th>项目名称</th><th>环境影响评价</th><th>竣工环境保护验收</th><th>排污许可证</th></tr><tr><td colspan="4"></td></tr></table>				项目名称	环境影响评价	竣工环境保护验收	排污许可证																															
	项目名称	环境影响评价	竣工环境保护验收	排污许可证																																			



	审批单位/文号/时间	验收时间	编号/日期
安徽中鼎橡塑制品有限公司 河沥工业集中区塑料制品项目	原宁国市环境保护局/宁环表 [2009]第 023 号/2009 年 5 月	2010 年 10 月	9134188115 344398K001 W 2023.11.02
安徽中鼎橡塑制品有限公司 年产 2 亿汽车用塑料制品扩建 项目	原宁国市环境保护局/宁环审 批[2019]20 号/2019 年 2 月	2023 年 11 月	
安徽中鼎橡塑制品有限公司 汽车用塑料制品生产项目	宁国市生态环境分局/宁环审 批[2020]143 号 2020.12 月	2023 年 11 月	

### 二、现有工程污染物排放情况

根据现有项目对 2#厂房、4#厂房、6 号厂房、7 号厂房进行检测报告，详见附件 8-1、附件 8-2。核算现有污染物排放情况如下。

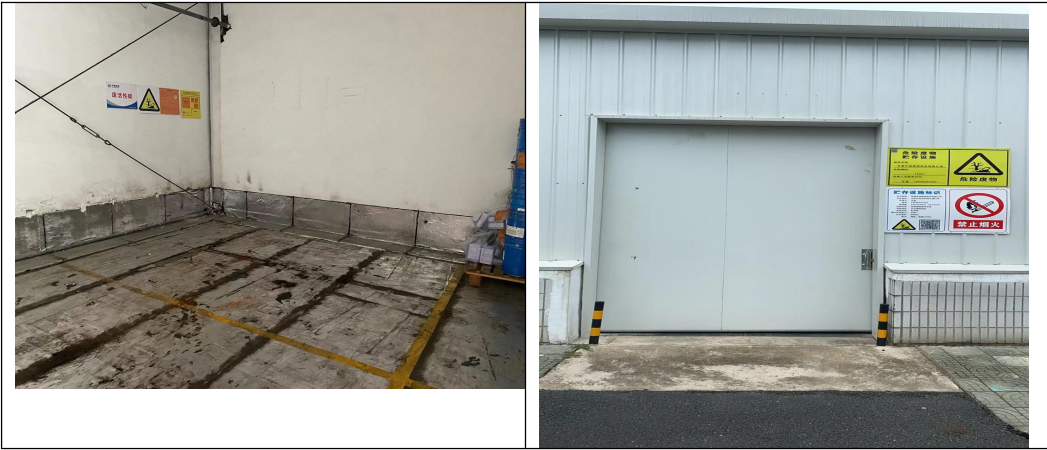
**表 2-11 现有工程污染物排放汇总情况一览表**

类别	污染物名称	现有工程污染物排放量（固体废物产生量）
污水	COD	6.46t/a
	NH <sub>3</sub> -N	0.1902t/a
废气	颗粒物	1.1995t/a
	VOC <sub>s</sub>	0.7632t/a
固废	废活性炭	1t/a
	废包装容器	1t/a
	废矿物油	8t/a

注：关于安徽中鼎橡塑制品有限公司河沥工业集中区塑料制品项目环境影响评价报告表并未提出总量控制要求，故现有工程污染物排放量超过现有工程已批复总量。

### 三、现有工程存在的问题及整改措施

根据现场勘察，现有项目的环评批复执行情况较好，且通过了验收，危废协议见附件 9 及附件 11。表明现有项目建设运营过程中未出现过环境污染事件。项目现有危废间建设情况如图。



**图 2-5 现有危废间现状**

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域  
环境  
质量  
现状

一、大气环境质量现状

1、基本污染物环境现状

拟建项目所在区域环境空气质量达标情况评价指标为 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO 和 O<sub>3</sub>，六项基本污染物全部达标即为城市环境空气质量达标。

基本污染物环境质量现状数据优先采用国家或地方生态环境主管部门发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。

表 3-1 项目所在区域空气质量现状评价结果一览表

污染物	年评价指标	评价标准 μg/m <sup>3</sup>	现状浓度μg/m <sup>3</sup>	占标率%	达标情况
PM <sub>2.5</sub>	年均浓度	35	28	80	达标
PM <sub>10</sub>	年均浓度	70	51	72.86	达标
SO <sub>2</sub>	年均浓度	60	8	13.33	达标
NO <sub>2</sub>	年均浓度	40	21	52.5	达标
CO	日均浓度	4000	700（日均值第 95 百分位数浓度）	17.5	达标
O <sub>3</sub>	日均最大 8h 滑动浓度	160	134（日均值第 90 百分位数浓度）	83.75	达标

由上表可知，所在区域基准年（2023 年）六项基本污染物年均及相应百分位数 24 小时平均及 8 小时平均浓度均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中的二级标准。

2、环境空气质量现状补充监测

本项目特征因子为 TSP 需要补充监测。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。

本次因子评价引用《宁国经济技术开发区河沥园区环境影响区域评估报告》中检测数据。合肥斯坦德优检测技术有限公司对区域点位的大气环境质量进行监测采样分析数据，监测时段为 2021 年 10 月 11 日-10 月 17 日，满足 3 年时效性要求。安徽中鼎橡塑制品有限公司厂址位于宁国经济技术开发区河沥园区东城大道 81 号，位于河沥园区。项目地与引用监测点位位置关系图见附图 5。

①监测布点：

表 3-2 环境空气监测点位一览表

监测点名称	监测因子	监测时段	相对厂区方位	相对厂址距离/m
安置区	TSP	2021 年 10 月 11 日~10 月 17 日连续监测 7 天	S	898.2

②监测时段及频率：

连续监测 7 天，监测小时值，每天监测 24 小时。监测期间同步观测天气状况、气温、风向、风速等气象要素。

③监测结果

特征因子补充监测结果详见下表。

**表 3-3 大气环境现状评价一览表**

监测 点位	监测 项目	时均值（或一次）			日均值		
		浓度(ug/m³)	单因子污染指数	超标 数	浓度(ug/m³)	单因子污染指数	超标 数
		最大值	最大值		最大值	最大值	
安置区	TSP	/	/	/	191	0.637	0

由上表可知，监测点 TSP 监测浓度符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值要求。

**二、地表水环境质量现状**

本次水环境监测数据引用《宁国市 2023 年度环境质量公报》，水阳江为该项目的纳污水体。2023 年宁国市地表水水质总体为优，监测的 12 断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求，地表水质达标率 100%。

**表 3-4 2023 年宁国市各断面水质类别**

监测断面	水阳江 汪溪	东津河 坞村	西津河 柏山	港口湾 水库	畈村 水库	中津河 鸡山
水质类别	II	II	II	II	II	II
监测断面	水阳江 钟鼓滩	东津河 石村	西津河 大桥	西津河 滑渡	山门河 港口	泗联河汪溪村委会
水质类别	II	III	II	II	II	III

**三、声环境质量现状**

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》：“厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。”本项目位于河沥园区，为《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区。且厂界外周边 50 米范围无敏感声环境保护目标，无需进行声环境质量现状评价。

**四、生态环境质量现状**

	本项目位于河沥园区，属于工业用地，不设新增用地且用地范围无生态环境保护目标时，无需进行生态环境质量现状评价。																																						
环境保护目标	<p><b>环境保护目标</b></p> <p>项目建设地点位于宁国经济技术开发区河沥园区东城大道 81 号，环评现场勘查时，项目厂址 50m 范围内无声环境保护目标，厂址 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，厂址 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。项目不涉及生态环境保护目标。项目大气环境保护目标见附图 8。</p> <p><b>表 3-5 项目环境保护目标一览表</b></p> <table><tr><th rowspan="2">环境要素</th><th rowspan="2">名称</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">规模/人</th><th colspan="2">坐标位置</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离 m</th></tr><tr><th>东经</th><th>北纬</th></tr><tr><td>大气环境</td><td></td><td>无</td><td></td><td colspan="2">(GB3095-2012) 二类标准</td><td></td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>声环境</td><td></td><td>无</td><td></td><td colspan="2">(GB3096-2008) 3 类</td><td></td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>地下水</td><td></td><td>无</td><td></td><td colspan="2">/</td><td></td><td>/</td><td>/</td></tr></table>	环境要素	名称	保护对象	规模/人	坐标位置		环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m	东经	北纬	大气环境		无		(GB3095-2012) 二类标准			/	/	声环境		无		(GB3096-2008) 3 类			/	/	地下水		无		/			/	/
环境要素	名称					保护对象	规模/人				坐标位置		环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m																								
		东经	北纬																																				
大气环境		无		(GB3095-2012) 二类标准			/	/																															
声环境		无		(GB3096-2008) 3 类			/	/																															
地下水		无		/			/	/																															
污染物排放标准	<p><b>大气污染物排放标准</b></p> <p>项目吹塑、注塑、破碎工序产生的颗粒物、氨执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单表 5 中特别排放限值，及表 9 企业边界大气污染浓度限值，产生的非甲烷总烃执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）相关标准。厂区内无组织控制执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）中表 4 相关要求。本项目大气污染物排放标准值详见下表。</p> <p><b>表 3-6 大气污染物排放标准限值</b></p> <table><tr><th rowspan="2">适用标准</th><th rowspan="2">产污工序</th><th rowspan="2">污染物</th><th rowspan="2">最高允许排放浓度（mg/m³）</th><th colspan="2">最高允许排放速率（kg/h）</th><th colspan="2">无组织排放监控浓度限值（mg/m³）</th></tr><tr><th>排气筒高度（m）</th><th>速率</th><th>监控点</th><th>浓度</th></tr><tr><td rowspan="4">《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单/《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）</td><td rowspan="4">吹塑、注塑、破碎</td><td>NHMC</td><td>40</td><td>15</td><td>/</td><td rowspan="4">周界外浓度最高点</td><td>1.6</td></tr><tr><td>颗粒物</td><td>20</td><td>15</td><td>/</td><td>1.0</td></tr><tr><td>氨</td><td>20</td><td>15</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>单位产品非甲烷总烃的排放量</td><td>0.3kg/t-产品</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr></table> <p><b>表 3-7 厂区内无组织挥发性有机物执行标准</b></p>	适用标准	产污工序	污染物	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值（mg/m³）		排气筒高度（m）	速率	监控点	浓度	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单/《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）	吹塑、注塑、破碎	NHMC	40	15	/	周界外浓度最高点	1.6	颗粒物	20	15	/	1.0	氨	20	15	/	/	单位产品非甲烷总烃的排放量	0.3kg/t-产品	/	/	/			
适用标准	产污工序					污染物	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值（mg/m³）																													
		排气筒高度（m）	速率	监控点	浓度																																		
《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单/《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）	吹塑、注塑、破碎	NHMC	40	15	/	周界外浓度最高点	1.6																																
		颗粒物	20	15	/		1.0																																
		氨	20	15	/		/																																
		单位产品非甲烷总烃的排放量	0.3kg/t-产品	/	/		/																																

	<table><tr><th>污染物项目</th><th>最高允许排放浓度 mg/m³</th><th>排放限值含义</th><th>无组织排放监控位置</th><th>标准</th></tr><tr><td rowspan="2">NMHC（非甲烷总烃）</td><td>6</td><td>监控点处 1h 平均浓度值</td><td rowspan="2">厂 房 外 设 置 监 控 点</td><td rowspan="2">《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分： 其他 行业》（DB34/4812.6-2024）</td></tr><tr><td>20</td><td>监控点处任意一次浓度值</td></tr></table>	污染物项目	最高允许排放浓度 mg/m³	排放限值含义	无组织排放监控位置	标准	NMHC（非甲烷总烃）	6	监控点处 1h 平均浓度值	厂 房 外 设 置 监 控 点	《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分： 其他 行业》（DB34/4812.6-2024）	20	监控点处任意一次浓度值																					
污染物项目	最高允许排放浓度 mg/m³	排放限值含义	无组织排放监控位置	标准																														
NMHC（非甲烷总烃）	6	监控点处 1h 平均浓度值	厂 房 外 设 置 监 控 点	《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分： 其他 行业》（DB34/4812.6-2024）																														
	20	监控点处任意一次浓度值																																
	<p><b>废水排放标准</b></p> <p>项目外排废水主要为职工生活污水及冷却废水。外排废水满足城北污水处理厂接管要求。城北污水处理厂尾水排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准。其标准限值见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-8 污水排放标准   单位：mg/L</b></p> <table><tr><th>项目</th><th>城北污水处理厂接管要求</th><th>GB18918-2002 一级 A 标准</th></tr><tr><td>PH 值</td><td>6-9</td><td>6-9</td></tr><tr><td>COD</td><td>≤350</td><td>≤50</td></tr><tr><td>BOD<sub>5</sub></td><td>≤140</td><td>≤10</td></tr><tr><td>SS</td><td>≤150</td><td>≤10</td></tr><tr><td>氨氮</td><td>25</td><td>≤5</td></tr></table> <p><b>噪声排放标准</b></p> <p>营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，其标准限值见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放限值   单位：dB（A）</b></p> <table><tr><th rowspan="2">位置</th><th rowspan="2">标准类别</th><th colspan="2">标准限值(dB（A）)</th><th rowspan="2">标准来源</th></tr><tr><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>运营期厂界</td><td>3 类</td><td>65</td><td>55</td><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）</td></tr></table> <p><b>固体废物排放标准</b></p> <p>危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），一般工业固废按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关规定要求进行贮存。</p>				项目	城北污水处理厂接管要求	GB18918-2002 一级 A 标准	PH 值	6-9	6-9	COD	≤350	≤50	BOD <sub>5</sub>	≤140	≤10	SS	≤150	≤10	氨氮	25	≤5	位置	标准类别	标准限值(dB（A）)		标准来源	昼间	夜间	运营期厂界	3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
项目	城北污水处理厂接管要求	GB18918-2002 一级 A 标准																																
PH 值	6-9	6-9																																
COD	≤350	≤50																																
BOD <sub>5</sub>	≤140	≤10																																
SS	≤150	≤10																																
氨氮	25	≤5																																
位置	标准类别	标准限值(dB（A）)		标准来源																														
		昼间	夜间																															
运营期厂界	3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）																														
总量控制指标	<p>COD、NH<sub>3</sub>-N 总量通过排污权交易获取。其中 COD、NH<sub>3</sub>-N 为间接排放的按照城北污水处理厂的排放标准核定总量。现有项目已申请全厂总量 VOCs：0.2561t/a，粉（烟）尘：0.12t/a。本项目需单独申请总量为：VOCs：0.61t/a，粉（烟）尘：0.001t/a。建议宣城市宁国市生态环境分局综合统筹调剂。</p> <p>项目建成后全厂总量为 0.8661t/a，粉（烟）尘：0.121t/a。</p>																																	

## 四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	本项目为改建项目，利用现有 6#厂房内闲置区域进行生产建设，故本项目施工期主要为设备安装，无土建施工，因此，本项目施工期环境影响甚微，故本次评价不再对项目施工期作分析。													
	一、运营期废气环境影响分析													
运营期 环境影 响和保 护措施	本项目有组织废气排放源情况见表 4-1，项目废气排放口基本情况、排放标准及自行监测情况见表 4-2，无组织废气排放源情况见表 4-3。													
	表 4-1 有组织废气污染源强核算结果及相关参数一览表													
	本项目有组织废气污染源强核算													
	排放源	名称	废气量 m³/h	产生情况			收集效率	处理效率	拟采取措施	排放情况			排放方式	排气筒编号
	吹塑、 注塑、 破碎	非甲烷总烃	70000	6.099	0.847	12.102	90%	90%	布袋除尘+两级活性炭	0.61	0.085	1.21	有组织	DA003
		颗粒物		4.744	0.659	9.413	90%	95%		0.237	0.033	0.471		
		氨		0.194	0.027	0.386	90%	0		0.194	0.027	0.386		
	注 1：根据核算，吹塑和注塑工序单位产品非甲烷总体的排放量为：0.24kg/t-产品													
	注 2：根据核算氨的产生速率为 0.027kg/h，远小于《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）：氨有组织排放速率为 4.9kg/h。因此，本次评价生产工序产生的氨不在设置处理措施。													
	项目建成后 6#厂房有组织废气源强核算													
（现有废气有组织产生量核算根据附件 8-1 2023 年检测报告进行核算可知非甲烷总烃产生量为 0.727t/a，颗粒物 2.383t/a）														
吹塑、 注塑、 破碎	非甲烷总烃	70000	6.827	0.847	12.102	90%	90%	布袋除尘+两级活性炭	0.683	0.095	1.354	有组织	DA003	
	颗粒物		7.127	0.659	9.413	90%	95%		0.356	0.049	0.707			
	氨		0.194	0.027	0.386	90%	0		0.046	0.052	1.84			
表 4-2 项目废气排放口基本情况、排放标准及自行监测计划情况表														
序号	排放口名称	排放口编号	排放口类型	排放口地理坐标		排放口参数			排放标准		自行监测要求			
				经度	纬度	高度（m）	内径（m）	温度（℃）	标准名称	标准限值	监测点位	监测因子	监测频次	
1	吹塑、注塑	DA003	一般排放口	119.011931°E	30.654902°N	15	1.5	30	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及修改单	非甲烷总烃 40mg/m³ 颗粒物 20mg/m³ 氨 20mg/m³	DA003	非甲烷总烃排、颗粒物、氨 放浓度	1 次/年，非连续采样	

2	厂界	/	/	/	/	/	/	/	《固定源挥发性有机物综合排放标准第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）	非甲烷总烃： 1.6mg/m³ 颗粒物 1.0mg/m³	厂界四周	非甲烷总烃、颗粒物、氨浓度	至少3个
---	----	---	---	---	---	---	---	---	--	---------------------------------------	------	---------------	------

表 4-3 无组织废气污染源核算结果及相关参数一览表								
产污环节	污染物种类	产生量 (t/a)	排放量 (t/a)	排放标准	达标情况	监测要求		
						监测点位	监测因子	监测频次
吹塑、注塑、颗粒物	非甲烷总烃	0.678	0.678	监控点处 1h 平均浓度值： 6mg/m³ 监控点处任意一次浓度值： 20mg/m³	达标	厂区	非甲烷总烃	1 次/年
	氨	0.022	0.022	/			氨	
	颗粒物	0.527	0.527	1.0mg/m³			颗粒物	

**(1) 废气源强分析**

吹塑、注塑、破碎（非甲烷总烃、氨、颗粒物）

非甲烷总烃：本项目吹塑、注塑过程中会产生有机废气，以非甲烷总烃、氨计，本次评价参考排放源统计调查产排污核算方法和系数手册中《塑料制品行业系数手册》中 2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业系数中“塑料零件-配料-混合-挤出/注塑（吹）塑”推荐的挥发性有机废气（以非甲烷总烃计）产物系数 2.7kg/吨-产品。本项目塑料粒子年用量为 2510t/a，因项目的废边角料破碎后基本上可全部回用于生产，则产品中塑料总量约为 2510t，采用三班制，年工作 300 天，年工作时间为 7200h/a。

氨气：本次评价参考胡慧廉等的《热裂解气质联用鉴别 PA56、PA66、PA66》（中国塑料，Vol.35,No.11,2021）、李文武的《基于热裂解色谱的 PA6 和 PA66 纤维鉴别及定量分析研究》（硕士学位论文，浙江理工大学，2016 年），PA66 高温（550℃）热解产物中，氨类化合物占比约 10%-25%。本项目加工温度为 120℃-300℃，保守估计氨类化合物占比按下线 10%计。本项目原辅料 PA66 年用量为 800t/a，则产品中 PA66 年用量为 800t/a。则在前文无控制措施下挥发性有机废气（以非甲烷总烃计）废气产生系数 2.7kg/吨-产品的条件下的 10%，则氨气年产生量为 0.216t/a。

颗粒物：项目破碎过程中会产生少量颗粒物，参照《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工业》中 9.2.1.2 节表 35 废弃资源加工工业排污单位废气污染物产污系数——分选、破碎、无水清洗颗粒产污系数为 14kg/t 原料，根据业主提供资料，项目需要破碎物料量约为原材料的 15%。项目原材料为 2510t，则需要破碎物料

量约为 376.5t/a。项目破碎日有效工作时间为 4h/a，年工作 1200h/a。则废气产生量情况如下表所示：

表 4-4 吹塑、注塑、破碎环节废气产生情况一览表

排放源	名称	废气量 m <sup>3</sup> /h	产生情况		拟采取 措施	有组织产生情况			无组织 排放量
			产生量 t/a	速率 kg/h		产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m <sup>3</sup>	
吹塑、 注塑、 破碎	非甲烷 总烃	70000	6.777	0.941	布袋除 尘器+两 级活性 炭	6.099	0.847	12.102	0.678
	颗粒物		5.271	4.393		4.744	0.659	9.413	0.527
	氨气		0.216	0.030		0.194	0.027	0.386	0.022

风量核算

参照《环境工程设计手册》进行风量计算：

$$Q=kPHV_x$$

式中：Q——为设计风量，m<sup>3</sup>/s

K——考虑沿高度速度分布不均的安全系数，通常取 k=1.4

P——罩口敞开周长，m

H——罩口距污染源的距离，m

V<sub>x</sub>——控制速度 m/s（本项目取 0.5m/s）

产污 环节	废气类型	集气装 置	设备台 数	集气罩 尺寸 m	集气罩距污染 源的距离 m	控制入口 风速 m/s	设备风量计算 依据 m <sup>3</sup> /h	处理装 置	排气筒 编号	排气筒 参数 m
吹塑、 注塑	非甲烷总 烃、氨	集气罩	44	0.5*0.3	0.2	0.5	35481.6	布袋除 尘器+ 两级活 性炭	DA003	内径 1.5 高度 15
破碎	颗粒物	集气口	35	0.25*0.2 5	0.15	0.5	13230			

注：根据业主提供设计方案，注塑机、吹塑机集气罩尺寸大小不一，本项目取综合估值计算。

项目破碎工艺设置在吹塑机、注塑机旁边。拟在吹塑机、注塑机、破碎机上方设置集气罩进行收集，废气收集效率按照90%计，收集的废气经现有一套“布袋除尘器+两级活性炭吸附装置”进行处理，经计算，本项目废气收集所需风量为48711.6m<sup>3</sup>/h。根据现有项目环评验收情况，详见附件8-1，6#厂房现有项目废气收集设计所需风量为20000m<sup>3</sup>/h，现有配套变频风机，风机风量可达70000m<sup>3</sup>/h，现有风机风量对于本项目废气收集仍有富余。活性炭吸附装置参数详见表4-18、表4-19。故本项目依托现有风机及排气筒设备进行收集，同时改造活性炭吸附装置以达到废气处理效率90%。处理后通过1根15m高排气筒排放DA003。

单位产品非甲烷总烃排放量（有机硅树脂为单位产品氯化氢排放量）按下式计算：



$$A = \frac{C_{\text{实}} \cdot Q}{T_{\text{产}}} \times 10^{-6}$$

式中：A——单位合成树脂产品非甲烷总烃排放量，kg/t产品；

$C_{\text{实}}$ ——排气筒中非甲烷总烃实测浓度，mg/m<sup>3</sup>；（本项目浓度以环评核算浓度计）。

Q——排气筒单位时间内排气量，m<sup>3</sup>/h；

$T_{\text{产}}$ ——单位时间内合成树脂的产量，t/h。

本项目单位时间内合成树脂的产生量为 2510÷7200=0.3486t/h，排气筒单位时间内的排气量为 70000m<sup>3</sup>/h，排气筒中非甲烷总烃浓度为 1.21mg/m<sup>3</sup>（本项目以环评估算浓度计）。经计算，本项目单位合成树脂非甲烷总烃排放量为  $A=1.21 \times 70000 / 0.3486 = 0.24 \text{kg/t}$  产品，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单中相关要求。

## 2、非正常工况下废气源强分析

### 1）非正常工况情景分析

①废气未经收集直接排放：生产设施开机，废气处理设施未及时开机；生产设施关机前，废气处理设施提前关机；风机故障，导致废气收集效率降低，按收集效率为0。②废气未经处理直接排放：除尘设施损坏，导致处理效率下降，而出现废气未经有效处理直接排放，按处理效率为0。非正常工况下废气排放源强见表4-5、表4-6。

表4-5项目废气未经收集直接排放源强

非正常排放情景	污染源	污染因子	非正常排放量 t/a	单次持续时间 /h	年发生频次 /次	应对措施
废气未经收集在厂房内直接排放	吹塑、注塑、破碎	非甲烷总烃	6.777	0.5	1	见下文分析
		氨	0.216			
		颗粒物	0.169			

表 4-6 项目废气未经处理直接排放源强

非正常排放情景	排放源	污染物	非正常排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	非正常排放量 t/a	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
废气处理设备故障，无处理效率	DA003	非甲烷总烃	12.102	6.099	0.5	1	见下文分析
		氨	0.386	0.194			
		颗粒物	0.252	0.152			

### 2）非正常工况下应对措施

①制定作业规程，首先运行废气处理装置，然后再开启车间的生产设备；车间停工时，废气处理装置继续运行，待工艺中产生的废气全部排出之后再关闭。

②废气处理设施的集气风机故障时，涉及的生产工序应停止生产，项目应将废气处理设施集气风机的配件纳入日常备品备件清单中，确保第一时间得到维修。

③废气处理设备设施发生故障时，涉及的生产工序应停止生产，直至设备正常工作。

④建立健全的环保机构及配置管理人员，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制。

⑤平时注意废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行。

### 3、废气处理措施可行性分析

#### （1）处理措施技术可行性

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）及《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中附录 A 中表 A.1、表 A.3 相关要求，本项目吹塑、注塑、破碎废气通过“布袋除尘器+两级活性炭吸附装置”处理后经现有 15m 高排气筒 DA003 排放；项目废气处理工艺属于可行技术。

#### （2）依托可行性

根据前文分析，现有项目配套风机风量可满足本项目及现有项目需求，可依托。同时改造升级现有活性吸附装置以达到满足废气处理效率 90%的要求。本项目废气处理措施可以依托现有项目风机及排气筒收集措施。

### 4、达标排放分析

#### A 项目有组织排放分析：

依据源强核算分析可知，吹塑、注塑、破碎过程产生的非甲烷总烃、颗粒物经收集后，通过一套“布袋除尘器+两级活性炭吸附装置”处理后排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）排放限值，本项目运营期有组织废气均可达标排放。

#### B 项目无组织排放分析

项目无组织废气排放情况见表 4-3。

建设项目无组织排放的废气主要是未捕集的非甲烷总烃、氨、颗粒物等。建设单位拟采取如下措施，以减少无组织挥发量与排放浓度：

①合理布置车间，将产生无组织废气的产生源布置在远离厂界的地方，以减少无组织废气对厂界周围环境的影响；

②加强对操作工的管理, 确保废气的捕捉率, 以减少人为造成的废气无组织排放;

③在厂区外侧设置绿化带, 种植对有机废气具有良好吸附效果的植被以降低无组织排放的影响。

④在废气产生车间进出口设置软帘或门, 增加车间封闭性, 提高无组织废气收集效率。

⑤集气罩的位置尽量靠近废气产生源, 针对部分工序, 项目集气罩的面积需大于废气产生工序, 提高收集效率。

通过以上措施, 可以减少无组织废气的排放, 无组织排放的废气能够满足相应的排放标准要求, 对周围大气环境的影响。

## 5、防护距离

### (1) 大气环境保护距离

根据《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ 2.2-2018) 中大气环境保护距离的要求, “对项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值, 但厂界外大气污染物短期贡献浓度超过环境质量浓度限值的, 可以自厂界向外设置一定范围的大气环境保护距离, 以确保大气环境保护区域外的污染物贡献浓度满足环境质量标准”。

项目运营期颗粒物、非甲烷总烃、氨的厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值, 其厂界外各污染物短期贡献浓度不超过环境质量浓度限值, 因此, 本项目无需设置大气环境保护距离。

### (2) 卫生防护距离

依据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则(GB/T39499-2020)》中有害气体无组织排放控制与工业企业卫生防护距离标准的制定方法, 工业企业应设置的卫生防护距离按下式计算:

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.05} L^D$$

式中:  $C_m$  ——标准浓度限值,  $\text{mg}/\text{m}^3$  ; ;

$Q_c$  ——工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平,  $\text{m}$ ;

$L$  ——工业企业所需卫生防护距离,  $\text{m}$ ;

$r$  ——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径,  $\text{m}$ ; 根据该生产单元占地面积  $S (\text{m}^2)$  计算,  $r = (S/\pi)^{0.5}$

A、B、C、D——卫生防护距离计算系数。

上述公式中参数的选取依据见表 4-7：

表 4-7 卫生防护距离初值计算系数

计算系数	5 年平均 风速 m/s	卫生防护距离 L, m								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别*								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

根据本项目污染物排放量以及区域内的气象条件，计算出生产车间无组织排放废气的卫生防护距离，结果见表 4-8。

表 4-8 无组织排放污染物卫生防护距离计算结果

产污环节	污染物	参数				估算结果 (m)	卫生防护距离 (m)
		A	B	C	D		
6#厂房	非甲烷总烃	470	0.021	1.85	0.84	1.145	50
	颗粒物	470	0.021	1.85	0.84	1.145	50
	氨	470	0.021	1.85	0.84	1.145	50

因此，本项目厂房卫生防护距离计算结果 100m。综合分析，本项目厂区需设置 100m 的防护距离，根据现场勘查，厂房外 100m 范围内无居住区、学校、医院等环境敏感点，且今后不得在该环境防护距离内新建学校、住宅、医院等环境敏感点。本项目防护距离包络线见附图 6。

## 6、废气自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021），自行监测计划如下：

表 4-9 废气自行监测计划表

序号	监测点位	监测指标	监测频率
1	废气排放口（DA003）	非甲烷总烃、颗粒物、氨	1 次/年
2	无组织废气（厂界）上风向 1 点、下风向 3 点	非甲烷总烃、颗粒物、氨	1 次/年
3	厂房外	非甲烷总烃	1 次/年

## 二、运营期废水环境影响分析

### （1）废水源强分析

本项目外排废水主要为新增员工生活用水、设备冷却水。

①员工生活用水：本项目新增人员 170 人，年工作 300 天。依据《安徽省行业用水定额》（DB43/T 679—2019），中的相关内容，办公用水定额为 50L/（人.d），本项目取值为 50L/（人.d）计，则项目生活用水量为 2550m<sup>3</sup>/a（8.5m<sup>3</sup>/d），产污系数以 0.8 计，生活污水产生量为 6.8m<sup>3</sup>/d（2040m<sup>3</sup>/a）。生活污水经厂区化粪池预处理后，经市政污水管网排入城北污水处理厂处理。

② 设备循环冷却用水：根据业主提供资料，改进 6#号厂房冷却循环水塔，新增循环水量 100m<sup>3</sup>/h。根据《全国民用建筑工程设计技术措施》（2009 版，给排水）计算循环水塔的补水量，拟建项目冷却水为敞开式系统，循环水补充水量按照蒸发、风吹等计算，其中蒸发损失率取 1%，风吹损失率取 0.1%，排污损失率取 0.3%，每天工作 8h，年工作 300 天，则预计年补充量为 3360t/a（11.2t/d），其中排水量为 720t/a（2.4t/d）。项目外排废水产生排放情况见下表。

表 4-10 本项目废水产排情况一览表

污染源	污染物名称	废水量 m <sup>3</sup> /a	产生情况		排放情况		最终排放情况		处理方式
			浓度	产生量	浓度	排放量	浓度	排放量	
			mg/L	t/a	mg/L	t/a	mg/L	t/a	
生活污水	COD	2040	300	0.612	300	0.612	50	0.102	经化粪池处理后排入城北污水处理厂
	BOD <sub>5</sub>		140	0.286	140	0.286	10	0.020	
	SS		200	0.408	50	0.102	10	0.020	
	NH <sub>3</sub> -N		25	0.051	25	0.051	5	0.010	
设备冷却废水	COD	720	300	0.216	300	0.216	50	0.036	
	BOD <sub>5</sub>		140	0.101	140	0.101	10	0.007	
	NH <sub>3</sub> -N		25	0.018	25	0.018	5	0.004	

表 4-11 项目废水类别、污染物种类及污染防治设施一览表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放方式	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求
					污染治理设施名称	污染治理设施工艺	是否为可行技术		
1	生活污水、冷却废水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、BOD <sub>5</sub> 、	城北污水处理厂	间接排放	化粪池	化粪池	是	DW001	是

表 4-12 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	排放标准			排放口类型
			经度	纬度			污染物种类	浓度限值/(mg/L)	标准名称	
1	DW001	污水总排口	119.0074 57° E	30.65104 0° N	城北污水处理厂	连续排放	COD	350	城北污水处理厂接管限值	一般排放口
							BOD <sub>5</sub>	140		
							NH <sub>3</sub> -N	25		

							动植物油	100		
							pH	6-9		

(2) 废水达标排放分析

根据前面的工程分析，本项目生活污水经处理后能够满足城北污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准要求，处理后排水执行国家规定的《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准排入水阳江。

(3) 接管城北污水处理厂可行性

宁国市城北污水处理厂位于众村以北、洪村以南占地面积约为10.46ha。总设计处理规模为10万m³/d。收水范围：根据《宁国市城市排水专业规划（2015-2030）》，规划宁国市污水系统又可分为两个污水分区，九个污水子分区。除南山园区（南山一区及二区）、汪溪园区外，其余城区污水进入下游宁国市城北污水处理厂。

本项目所在地属于宁国经济技术开发区河沥园区，位于城北污水处理厂服务范围内的主城一区，属于宁国市城北污水处理厂收水范围之内，项目废水可以进入宁国市城北污水处理厂处理。目前，厂区污水管网及市政污水管网已铺设完毕，可实现雨水收集、污水纳管功能。城北污水处理厂处理工艺如下：

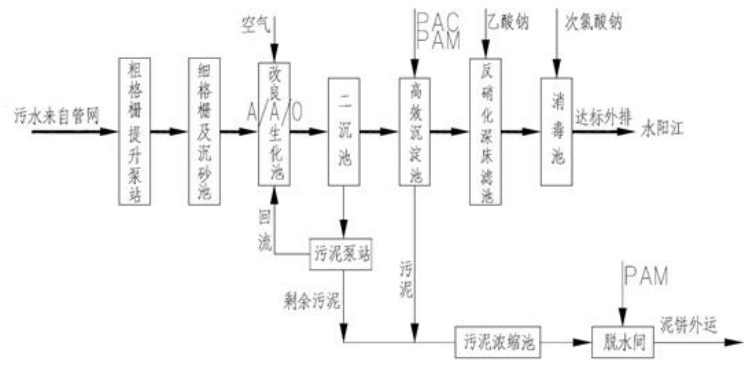


图 4-1 污水处理厂工艺流程图

表 4-13 污水处理厂设计进出各口水质

项目	本项目废水排放浓(mg/L)	污水处理厂进水浓度(mg/L)	尾水出水浓度(mg/L)
COD <sub>Cr</sub>	300	350	50
BOD <sub>5</sub>	140	140	10
SS	50	150	10
氨氮	25	25	5
pH	6-9	6-9	6-9

本项目选址位于宁国经济技术开发区城北污水处理厂的服务范围。本项目外排废水量少，经预处理后可以达到城北污水处理厂接管限值，同时宁国经济技术开发

区域北污水处理厂配套建设的截污管网已铺设到本项目所在地，宁国城北污水处理厂可以接纳本项目排放废水。因此，从时间、水量、水质等方面分析本项目废水排入宁国城北污水处理厂是可行的。

### 三、运营期噪声环境影响分析

#### (1) 噪声源强分析

本项目运营期的噪声主要由注塑机、吹塑机、破碎机等设备运行产生的噪声，具体噪声源强见下表。

表 4-14 设备噪声声级值 (室内声源)

噪声源	规格型号	数量	单台设备等效声级 dB(A)	声源控制措施	距室内边界距离 m				室内边界声级 /dB (A)	运行时段	建筑物插入损失 /dB(A)	建筑物外噪声	
					东	南	西	北				声压级/dB (A)	建筑物外距离
注塑成型机	MA2800 II /1350 等	10	80	采用低噪声设备, 安装减震底座、厂房隔声	5	17	31	25	60	24h/d	20	40	1m
注塑成型机	MA1600 II /540 等	12	80		6	18	33	23	60			40	1m
注塑成型机	双色等	5	80		15	23	8	25	60			40	1m
注塑成型机	日钢等	5	80		20	24	7	26	60			40	1m
精密吹塑机	PGB90R Z 等	12	80		22	21	6	26	60			40	1m
破碎机	V-900HS 等	35	95		15	25	14	18	75			55	1m
除湿干燥机	HTGS320 等	35	75		16	24	16	14	55			35	1m
模温机	HTDL-150F 等	30	75		21	17	6	19	55			35	1m
搅拌机	HTMC-12WP 等	10	85		22	19	22	17	65			45	1m

表 4-15 项目主要噪声源及源强一览表 (室外声源)

声源名称	数量 (台/套)	空间相对位置 m			声源源强 声压级/dB(A)	声源控制措施	运行时段
		x	y	z			
风机	1	20	17	1	90-100	选用低噪声设备、基础减震、对风机安装消声器、管道软连接、基础减振、加强设备的保养、厂房隔声	24h
空压机	2	21	14	1	90-100	选用低噪声设备、基础减震、安装消声器、管道软连接、基础减振、加强设备的保养、厂房隔声	24h
冷却塔	1	18	10	1	90-100	选用低噪声设备、基础减震、安装消声器、管道软连接、基础减振、加强设备的保养、厂房隔声	24h

#### (2) 厂界达标分析

根据《环境影响评价技术导则—声环境》(HJ2.4-2021) 中的工业噪声预测模式

对本项目噪声进行预测分析：

①计算某个室内声源在靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{oct,1} = L_{w\ oct} + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： $L_{oct,1}$ —某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级，dB；

$L_{w\ oct}$ —某个声源的倍频带声功率级，dB；

$r_1$ —室内某个声源与靠近围护结构处的距离，m；

$R$ —房间常数， $m^2$ ；

$Q$ —方向性因子，无量纲值。

②计算所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[ \sum_{i=1}^N 10^{0.1 L_{oct,1}(i)} \right]$$

③计算室外靠近围护结构处的声压级：

$$L_{oct,2}(T) = L_{oct,1}(T) - (TL_{oct} + 6)$$

④将室外声级  $L_{oct,2}(T)$  和透声面积换算成等效的室外声源，计算等效声源第  $i$  个倍频带的声功率级  $L_{w\ oct}$ ：

$$L_{w\ oct} = L_{oct,2}(T) + 10 \lg S$$

式中： $S$ —透声面积， $m^2$ 。

⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为  $L_{w\ oct}$ ，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

⑥面声源预测模式

噪声由室内传播到外时，建筑物墙面相噪声由室内传播到外时，建筑物墙面相当于一个面声源。衰减规律如当于一个面声源。

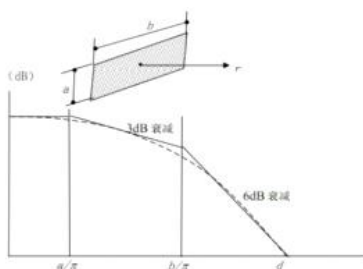


图 4-1 面声源中心轴线上的衰减特性



衰减规律如下：当预测点和面声源中心距离  $r$  处于以下条件时，可按述方法近似计算： $r < a/\pi$  时，几乎不衰减 ( $A_{div} \approx 0$ )；当  $a/\pi < r < b/\pi$ ，距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声左右，类似线声源衰减特性 ( $A_{div} \approx 10\lg(r/r_0)$ )；当  $r > b/\pi$  时，距离加倍衰减趋近于  $\pi$  时，距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性 ( $A_{div} \approx 20\lg(r/r_0)$ )。其中面声源的  $b > a$ 。图中虚线为实际衰减量。

⑦由各倍频带声压级合成计算该声源产生的 A 声级  $L_{eq}(A)$ 。

计算总声压级：

设第  $i$  个室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Ain,i}$ ，在 T 时间内该声源工作时间为  $t_{in,i}$ ；第  $j$  个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Aout,j}$ ，在 T 时间内该声源工作时间为  $t_{out,j}$ ，则预测点的总等效声级为：

$$L_{eq}(T) = 10 \lg \left( \frac{1}{T} \left[ \sum_{i=1}^N t_{in,i} 10^{0.1L_{Ain,i}} + \sum_{j=1}^M t_{out,j} 10^{0.1L_{Aout,i}} \right] \right)$$

式中：T — 计算等效声级的时间，h；

N — 室外声源个数，M 为等效室外声源个数。

⑧预测结果

表 4-16 各厂界环境噪声影响预测评价结果

预测点位	背景值		贡献值		预测值		标准值	达标情况
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间		
项目厂界东 1m	58.1	48.8	50	50	58.73	52.45	昼间 65dB， 夜间 55dB	达标
项目厂界南 1m	61.3	51.5	52	52	61.78	54.77		
项目厂界西 1m	59.1	49.6	51.2	51.2	59.75	53.48		
项目厂界北 1m	60.2	52.4	46.7	46.7	60.39	53.44		

本项目噪声经相应的降噪措施处理后，通过建筑物门窗、墙壁的吸收、屏蔽及阻挡作用，将会大幅度地衰减。具体降噪措施要求有：

- 1、从源头上控制，项目生产设备选择噪声和符合国家噪声标准的设备。
- 2、合理布置设备位置，建议建设单位将噪声设备置于厂区中部，确保噪声传播至厂界能够达标。

经上述处理后，拟建项目建成后满足厂界噪声值控制在《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（3）噪声自行监测

本评价对厂界噪声环境质量提出监测要求，具体见下表。

表 4-17 运营期自行监测计划一览表

监测类别	监测项目	检测点位	检测因子	检测频次
------	------	------	------	------

	噪声	厂界昼夜连续等效 A 声级	厂界四周	连续等效 A 声级	1 次/季度
<p><b>四、运营期固体废物环境影响分析</b></p> <p><b>(1) 产生与利用处置情况</b></p> <p>本项目产生的固体废弃物有废包装材料、废边角料、不合格品，废活性炭、废矿物油及废矿物油桶、废含油抹布、生活垃圾等。</p> <p>①废边角料、不合格品：项目在修边整理、检验过程中会产生废边角料及不合格品，根据业主提供资料，项目修边整理、检验过程中产生的废边角料及不合格品约为原料的 15%，则边角料及不合格品年产生量为 376.5t/a。收集回用于破碎工序。</p> <p>②废包装材料：根据业主提供资料，项目废包装材料年产生量为0.5t/a，收集后综合利用。</p> <p>③除尘器收集的粉尘：根据前文工程分析，项目破碎过程中废气处理收集的粉尘产生量为0.126t/a。收集后综合利用。</p> <p>④废矿物油及废矿物油桶：项目机械设备在维修保养过程中将产生少量的废矿物油，项目无大型机械设备，维修保养产生的废矿物油量较小，约0.2t/a。根据环境保护部颁布的《国家危险废物名录》（2021年版），属于HW08废矿物油，废物代码900-214-08，由建设方收集后委托危废处理单位进行处理。</p> <p>项目设备维修产生0.2t/a废矿物油，废矿物油采用50kg/桶储存，经计算，废矿物油桶产生量为4个/年，单个矿物油桶重量为4kg，则废矿物油桶年产生量为0.018t/a。</p> <p>根据《国家危险废物名录》（2021版），废矿物油桶属于HW49其他危险废物，代码为900-041-49。收集后委托有危废处置资质的单位进行处理。</p> <p>⑤废活性炭：</p> <p>本项目废活性炭产生量：本项目吹塑、注塑废气处理设施末端设有1套活性炭箱，采用蜂窝活性炭。根据废气源强分析，项目有组织废气非甲烷总烃产生量为6.002t/a，最终非甲烷总烃排放量分别为0.6t/a。根据广东工业大学工程研究，活性炭吸附效率为300g/kg活性炭，其活性炭饱和吸附效率按90%计，项目产生的有组织非甲烷总烃分别需要18.007t/a活性炭完全吸附。则废活性炭年产生量为23.409(活性炭量+吸附废气量)。</p> <p>DA003 废气处理装置现有废活性炭产生量：</p> <p>根据附件 8-1，核算 6#号厂房 DA003 有组织废气产生排放情况可知，有组织废</p>					

气产生量为 0.756t/a，有组织废气排放量为 0.162t/a，需要活性炭处理的量为 0.594t/a，根据广东工业大学工程研究，活性炭吸附效率为 300g/kg 活性炭，则废活性炭产生量为 2.574t/a(活性炭量+吸附废气量)现有项目活性炭箱设计参数：

现有项目活性炭吸附装置：现有风机风量为20000m<sup>3</sup>/h。根据HJ2026-2013《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》的规定，蜂窝状活性炭吸附装置废气流速宜低于1.2m/s。本次评价，保守估计取1.0m/s。因此，本项目活性炭吸附箱体最低吸附过滤面积为20000/3600/1.0=5.56m<sup>2</sup>。废气处理措施活性炭吸附装置采用的单台活性炭吸附装置过滤面积不低于5.56m<sup>2</sup>，采用蜂窝状活性炭，蜂窝状活性炭厚度约0.2m，则活性炭充填量为1.112m<sup>3</sup>，蜂窝活性炭的堆积密度在0.45-0.65g/cm<sup>3</sup>，本次评价取均值按0.55g/cm<sup>3</sup>，单台活性炭吸附装置一次装填量约为0.612t，有机废气采用二级活性炭吸附装置，2台装置一次总装填活性炭量为1.223t。现有项目活性炭箱设计参数如下：

**表 4-18 现有活性炭吸附装置技术参数表**

项目	处理风量	过滤风速	过滤停留时间	处理效率
参数	20000m <sup>3</sup> /h	1m/s	0.7~2s	90%
项目	工作阻力	介质	过滤面积	活性炭形态
参数	800~1200Pa	有机废气	≥5.56m <sup>2</sup>	蜂窝状，尺寸 200mm×200mm×200mm
项目	废气温度	活性炭碘值	活性炭层厚度	活性炭堆积密度
参数	<40℃	>650 mg/kg	单层厚度 0.2m	0.55g/cm <sup>3</sup>
项目	活性炭一次填充量（2套）	一次填装使用时间	更换频次	废活性炭产生量（t/a）
参数	1.223t	6 个月	6 个月	2.574

改造后活性炭箱设计参数：

根据前文分析，进入有机废气净化系统的活性炭吸附装置内的风量为70000m<sup>3</sup>/h，根据HJ2026-2013《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》的规定，蜂窝状活性炭吸附装置废气流速宜低于1.2m/s。本次评价，保守估计取1.0m/s。因此，本项目活性炭吸附箱体最低吸附过滤面积为70000/3600/1.0=18.33m<sup>2</sup>。项目废气处理措施活性炭吸附装置采用的单台活性炭吸附装置过滤面积不低于19.44m<sup>2</sup>，采用蜂窝状活性炭，蜂窝状活性炭厚度约0.2m，则活性炭充填量为3.89m<sup>3</sup>，蜂窝活性炭的堆积密度在0.45-0.65g/cm<sup>3</sup>，本次评价取均值按0.55g/cm<sup>3</sup>，单台活性炭吸附装置一次装填量约为2.14t，本项目有机废气采用二级活性炭吸附装置，2台装置一次总装填活性炭量为4.28t。活性炭吸附箱体设计参数如下：

**表 4-19 改进后活性炭吸附装置技术参数表**

项目	处理风量	过滤风速	过滤停留时间	处理效率
----	------	------	--------	------

参数	66000m <sup>3</sup> /h	1m/s	0.7~2s	90%
项目	工作阻力	介质	过滤面积	活性炭形态
参数	800~1200Pa	有机废气	≥18.33m <sup>2</sup>	蜂窝状, 尺寸 200mm×200mm×200mm
项目	废气温度	活性炭碘值	活性炭层厚度	活性炭堆积密度
参数	<40℃	>650 mg/kg	单层厚度 0.2m	0.55g/cm <sup>3</sup>
项目	活性炭一次填充量(2套)	一次填装使用时间	更换频次	废活性炭产生量 (t/a)
参数	4.28t	50 天	50 天	25.983 (现有+本项目)

⑥生活垃圾：项目改建后劳动定员新增170人，生活垃圾产生量按0.5kg/人·d计，年工作300天，则生活垃圾产生量约为25.5t，委托环卫部门清运处理。

#### ⑦废含油抹布：

项目设备维修过程中，会产生少量的废含油抹布，根据业主提供资料，含油抹布年产生量为 0.002t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 版），废含油抹布代码为 900-041-49。废含油抹布属于豁免危险废物，全过程不按危险废物管理。收集后交由环卫进行清理。

根据《固体废物鉴别标准 通则》，判定每种废弃物是否属于固体废物。并根据《国家危险废物名录》及《危险废物鉴别标准 通则》，判定建设项目固体废物是否属于危险废物，并列表说明判定依据，详见下表。

**表4-20 固体污染源强核算结果及相关参数一览表**

序号	固体废物名称	产生环节	主要成分	物理性状	属性	固废/危废编码
1	废边角料及不合格品	修边整理、检	塑料	固态	一般固废	900-003-S17
2	废包装材料	拌料	塑料	固态	一般固废	900-003-S17
3	粉尘	废气处理	塑料	固态	一般固废	900-003-S17
4	生活垃圾	职工生活	纸、塑料等	固态	一般固废	900-099-S64
5	废矿物油	设备维护	有机物	液态	危险废物	HW08/900-214-08
6	废矿物油桶	废矿物油储存	有机物	固态	危险废物	HW49/900-041-49
7	废活性炭	废气处理	VOCs 等	固态	危险废物	HW49/900-039-49
8	废含油抹布	设备维修	含油	固态	危险废物	HW49/900-041-49

项目危险废物汇总见下表。

**表 4-21 危险废物汇总表**

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 T/a	形态	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施*
1	废矿物油	HW08	900-214-08	0.22	液态	有机物	1 个月	T/In	暂存危废间，委托有资质单位处置
2	废活性炭	HW49	900-039-49	23.409	固体	VOCs			
3	废矿物油桶	HW49	900-041-49	0.016	固体	有机物			
4	废含油抹布	HW49	900-041-49	0.002	固体	含油			收集后交由环卫清理

本项目固体废物产生、处置情况见下表。

**表 4-22 项目固体废物产生、处置情况表**

序号	名称	贮存方式及 贮存地点	产生量 (t/a)	利用或处置量 (t/a)	利用处置方式和去向
1	废边角料及不合格品	车间暂存区	376.5	376.5	收集后用于破碎
2	废包装材料		0.5	0.5	收集后综合利用
3	粉尘		0.126	0.126	收集后综合利用
4	生活垃圾	暂存厂区垃圾桶	25.5	25.5	环卫部门统一清运处置。
5	废活性炭	暂存危废间	23.409	23.409	委托有资质单位处置
6	废矿物油		0.22	0.2	
7	废矿物油桶		0.016	0.016	
8	废含油抹布		0.002	0.002	收集后交由环卫清理

## (二) 环境管理要求

### (1) 一般工业固废：

本项目产生的废边角料、不合格品暂存于生产区域集中收集，收集后直接用于破碎工序。

一般工业固废管理要求：

①对固体废物实行从产生、收集、运输、贮存直至最终处理实行全过程管理，加强固体废物运输过程的事故风险防范，按照有关法律、法规的要求，对固体废弃物全过程管理应报当地环保行政主管部门等批准。

②加强固体废物规范化管理，固体废物分类定点堆放，本项目一般固废临时贮存场所位于车间内，可做到“防扬散、防流失、防渗漏”，符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的要求。

### (2) 生活垃圾：

按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 04 月 30 日）有关规定设置暂存场所，具体处置要求如下：

第四十九条 产生生活垃圾的单位、家庭和个人应当依法履行生活垃圾源头减量和分类投放义务，承担生活垃圾产生者责任。

任何单位和个人都应当依法在指定的地点分类投放生活垃圾。禁止随意倾倒、抛撒、堆放或者焚烧生活垃圾。

机关、事业单位等应当在生活垃圾分类工作中起示范带头作用。

已经分类投放的生活垃圾，应当按照规定分类收集、分类运输、分类处理。

第五十条 清扫、收集、运输、处理城乡生活垃圾，应当遵守国家有关环境保护和环境卫生管理的规定，防止污染环境。

从生活垃圾中分类并集中收集的有害垃圾，属于危险废物的，应当按照危险废

物管理。

**(3) 危险废物：**

按照危险废物管理要求，厂内对危险废物进行临时贮存，转移和最终处置严格按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定，危险废物临时贮存期间应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中对危险废物贮存设施的要求，严禁将危险废物混入非危险废物中。

本项目危险废物暂存间位于厂区内东侧，占地面积约 60 平方米，危险废物收集后暂存于危废暂存间中，委托资质单位定期进行处置。项目危险废物均采用密闭容器储存，且存放在密闭的危废间内，故危废间废气本次评价不做定量分析。项目危险废物贮存场所（设施）基本情况详见下表：

**表 4-23 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表**

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废间	废矿物油	HW08	900-214-08	厂区东侧	60m²	桶装	60t	12 个月
2		废活性炭	HW49	900-039-49			袋装		
3		废矿物油桶	HW49	900-041-49			桶装		
4		废含油抹布	HW49	900-041-49			袋装		

企业现有 60m² 的危废库 1 座，可同时容纳危险废物 60t，本项目暂存危废间的危废产生量为 23.647t，现有项目危废产生量为 10t/a，目前危废间已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行建设，见图 2-5 现有危废间现状图。因此，本项目依托现有危废库是可行的。危险废物暂存库的储存能力可以满足要求。

**危险废物污染防治措施：**

- ①盛装在容器内的同类危险废物可以堆叠存放。
- ②危险废物暂存间应留有搬运通道。
- ③不得将不相容的废物混合或合并存放。

④危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。

⑤必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。

**同时应对危险废物存放设施实施严格的管理：**

- ①厂内建立危险废物台帐管理制度，做好危险废物情况的记录，记录上须注明

	<p>危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接受单位名称，危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年；</p> <p>②必须定期对贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换；</p> <p>③危险废物贮存设施都必须按 GB1556 2.2 的规定设置警示标志。</p> <p>④危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。</p> <p>⑤危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。</p> <p>⑥危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。</p> <p>3) 危险废物的运输</p> <p>a、危险废物内部运输污染防治措施</p> <p>①危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区和生活区，本项目生产区和办公生活区分为不同区域，可以通过厂区中间道路避开生产生活区。</p> <p>②危险废物内部转运作业应采用专用的工具，危险废物内部转运应参照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）要求填写《危险废物厂内转运记录表》。</p> <p>③危险废物内部转运结束后，应对厂区道路中的转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上，并对转运工具进行清洗。</p> <p>b、危废外部运输过程污染防治措施</p> <p>①本项目中，建设单位委托资质单位运输危险废物，根据《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012），资质单位应具有危险废物经营许可证。在收集、贮存、运输危险废物时，应根据危险废物收集、贮存、处置经营许可证核发的有关规定建立相应的规章制度和污染防治措施，包括危险废物分析管理制度、安全管理制度、污染防治措施等；危险废物产生单位内部自行从事的危险废物收集、贮存、运输活动应遵照国家相关管理规定，建立健全规章制度及操作流程，确保该过程的安全、可靠。</p> <p>②危险废物转移过程按《危险废物转移联单管理办法》执行。</p>
--	--

③危险废物收集、贮存、运输单位建立规范的管理和技术人员培训制度，定期针对管理和技术人员进行培训。培训内容至少应包括危险废物鉴别要求、危险废物经营许可证管理、危险废物转移联单管理、危险废物包装和标识、危险废物运输要求、危险废物事故应急方法等。

#### 4) 危险废物处置

评价要求企业应须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。

根据安徽省环境保护厅公布的《安徽省危险废物经营许可证汇总统计表》，同时查询跨省转移清单。

可见，在采取上述预防措施和办法后，本项目所产生的生活垃圾、危险废物和一般固废均得到了合理有效的处理和处置，项目实现固体废弃物零排放，不会周围环境产生不良影响。

### 五、运营期土壤、地下水环境影响分析

本项目建成运行后，可能对地下水环境造成影响的环节主要包括：危废间、生活污水管线的跑、冒、滴、漏等下渗对地下水影响；

#### 1) 源头控制

本项目选择先进、成熟、可靠的工艺技术和较清洁的原辅材料，并对产生的废物进行合理的回用和治理，以尽可能从源头上减少污染物排放；严格按照国家相关规范要求，对工艺、管道、设备、原辅材料储存及处理构筑物采取相应的措施，以防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降低到最低程度；管线敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上敷设，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成的地下水污染。

#### 2) 分区防控措施

对厂区可能泄漏污染物的污染区地面进行防渗处理，并及时地将泄漏/渗漏的污染物收集起来进行处理，可有效防止洒落地面的污染物渗入地下。根据厂区各生产功能单元可能泄漏至地面区域的污染物性质和生产单元的构筑方式，将厂区划分为重点污染防治区、一般污染防治区和非污染防治区。

重点污染防治区指对地下水环境有污染的物料或污染物泄漏后，不能及时发现



和处理的区域或部位。根据项目特点,结合水文地质条件,与本项目有关的重点污染防治区主要包括危废暂存间。项目防渗措施见表 4-24。

表 4-24 厂区分区防渗区划分一览表

单元名称	污染物控制难易程度	备注	防渗分区	防渗技术要求
危废间、化粪池、隔油池	难	依托	重点防渗区	地面均采用水泥基渗透结晶型抗渗钢筋混凝土(厚度不宜小于 150mm)+水泥基渗透结晶型防渗涂层(厚度不小于 0.8mm)结构型式;通过以上措施,可使重点防渗区防渗层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10}$ cm/s。
生产车间	易	依托	一般防渗区	采用抗渗钢筋混凝土(厚度不宜小于 100mm,渗透系数不应大于 $1.0 \times 10^{-7}$ cm/s)或者厚度不小于 1.5mm 的土工膜。通过上述措施,可使一般防渗区防渗层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7}$ cm/s。

## 六、运营期环境风险分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018),环境风险评价应以突发性事故导致的危险物质环境急性损害防控为目标,对建设项目的环境风险进行分析、预测和评估,提出环境风险预防、控制、减缓措施,明确环境风险监控及应急建议要求,为建设项目环境风险防控提供科学依据。

本项目在生产过程中最大可信事故为危废库泄漏,一旦发生事故可能会对周围环境造成不利影响。

### 1、物质危险性辨识

本次评价将针对项目涉及的原辅材料、三废、产品等进行物质危险性识别,进行根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B,本项目风险物质为矿物油、废矿物油。

### 2、环境风险潜势判别及风险源分布情况

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质,按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目,按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时,计算该物质的总量与其临界量比值,即为 Q;

当存在多种危险物质时,则按式下式计算物质总量与其临界量比值(Q):

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中:  $q_1, q_2, \dots, q_n$  为每种危险物质的最大存在总量, t。

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$  为每种危险物质的临界量, t。

当  $Q < 1$  时,该项目环境风险潜势为 I。

当  $Q \geq 1$  时，将  $Q$  值划分为（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》相关要求，根据导则附录 B，本项目无所列环境风险物质。原辅材料主要成分存在的风险源见下表

根据本项目所涉及的危险物质名称及临界量情况，具体判别情况见下表。

**表 4-25 建设项目  $Q$  值确定表**

序号	危险物质名称	最大在线存在总量 $Q_N$ (T)	临界量 $Q_N$ (T)	危险物质 $Q$ 值
1	矿物油	0.5	2500	0.0002
2	废矿物油	0.2	2500	0.0001
项目 $Q$ 值 $\Sigma$				0.0003

由上表可知，项目  $Q=0.0003 < 1$ 。当  $Q < 1$  时，该项目环境风险潜势为 I。不需开展专项评价。

### 3、风险防范措施

#### （一）危险废物风险防范

拟建项目生产过程中会产生危险废物如发生泄露，可能会对土壤、地下水以及地表水体产生污染。项目运行过程中拟采取如下措施：

①应加强危险废物管理，建立符合规范要求的危险废物储存间，委托专业资质单位对危险废物进行定期清运，并建立危险废物转移联单制度。

②危废暂存间地面进行硬化防渗处理。本项目产生的危险废物为废活性炭、废矿物油等。各类危险废物分类储存，废活性炭采用袋装，废矿物油采用桶装，底部设置托盘。

③若发生泄露，应及时清除事故产生的残留物和被污染的物体，清除存在的安全隐患，泄漏收集的物料全部交由有危险废物处理资质的单位统一清运处置。

#### （二）废气事故排放的防范措施

项目生产过程中产生的生产废气有良好的治理对策和措施，从技术上分析是可行的。但由于某些意外情况或管理不善也会出现事故排放，如废气的处理设施抽风机发生故障，则会造成车间的污染物无法及时抽出车间，进而影响车间的操作人员的健康。在现实许多企业由于设备长期运行失效而出现环保事故排放可以说是屡见不鲜。故建设单位应认真做好设备的保养，定期维护、保修工作，使处理设施达到预期效果。为确保不发生事故性废气排放，建议建设单位采取一定的事故性防范保护措施：

（1）各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高

管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。

（2）现场作业人员定时记录废气处理状况，如对废气处理设施抽风机等设备进行点检工作，并派专人巡视，遇不良工作状况立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管。待检修完毕再通知生产车间相关工序。

#### （三）工艺和设备、装置方面防范措施

生产装置的临时电缆、仪表线应加强管理，生产现场不应使用临时线，并结合检修对不符合要求的电缆、仪表线及时进行更新，电缆、仪表线等进行更新排布时，定期进行维护保养。

#### （四）消防系统

（1）室外消火栓用水由工程室外消防管网进行供给，给水管网采用 DN150 环状管网。

（2）火灾报警系统。设置手动报警按钮，可进行火灾的手动报警。手动报警按钮的安装高度为 1.5m。

（3）灭火器及防火、防烟面具。各建筑物室内均配一定数量手提式干粉灭火器及推车式干粉灭火器，以扑灭初期火灾及零星火灾。各建筑物室内均配一定数量的防火、防烟面具，以利火灾时人员疏散使用。

#### （五）生产管理防范措施

（1）主要负责人应接受安全生产方针、政策、法规、规章和安全管理知识培训，并取得相应的资格证书。

（2）员工上岗前接受培训，在生产中严格按照操作规程来进行操作，避免因操作失误造成物料的泄漏。

（3）建设工程单位的主要负责人要认真贯彻执行“安全第一，预防为主”的安全生产方针，以人为本，居安思危，高度重视安全管理工作。

（4）配备专职的安全管理人员，具体负责安全管理工作，并严格执行相关规定。

（5）加强对作业人员的安全意识和责任心的培养，避免和减少认为失误因素造成的泄漏事故。

（6）应建立安全管理机构，制定安全管理目标和规章制度，严格工艺管理，强

化操作控制，严格执行劳动纪律。

（7）应加强作业人员操作技能、设备使用、作业程序、安全防护和应急反应等方面的教育与培训。作业人员应掌握本岗位危险因素和相应的规章制度，并具备应急应变能力，提高自我保护能力，做到全员安全教育合格率 100%。

（8）加强设备的维护和保养，需定期检测的设备应按时间定期检测、检验，保证在有效期内使用。

（9）加强用电安全管理，减少或避免电气事故的发生。

（10）在工艺操作中，员工需严格按照工艺操作规程进行，禁止违规操作。

#### （六）运输过程中的风险防范措施

由于项目所用原料均由原料供货商公路汽车运来至本项目厂内，液体原料的运输若发生事故可能影响周围人群健康、污染环境。因此在运输过程中应小心谨慎，确保安全。为此，应特别注意以下问题：

（1）合理计划运输路线及运输时间，尽量少地经过人群集中地、基本农田保护区、饮用水源保护区等环境敏感区。

（2）汽车运输时要装货适量，不可超压超量运输；搬卸过程要轻装轻卸，防止桶及附件破损；验收时要注意品名，注意验瓶日期，先进仓的先发用。

（3）运输过程中发生事故而造成液体物料泄漏时，处理人员不可直接接触泄漏物，应穿戴相应的防护用具，禁止用水直接冲洗，更不要让水进入包装容器内。液体物料及时采用泡沫覆盖，以减少物料的挥发，可采用沙土、吸收棉或其它惰性材料吸收，然后收集运至废物处理场所处置。若处理不了，应立即报告当地公安机关和有关部门，请求支援。

（4）如针对从业人员素质普遍低的情况，除了行业管理部门定期组织培训外，企业应建立从业人员管理制度，主要包括：应聘、签订合同、责权、奖惩、学习教育等管理制度；此外，强制取消所有公车私包、私车挂靠车辆，实现安全教育、运行调度、装卸押运、车辆维修、行车监控的一体化管理；开展道路交通安全教育，特别是对一线驾驶员、押运员和装卸工的教育，专门制订了一系列的培训和程序。对于重点岗位、关键岗位，挑选个人素质高、安全意识强的员工进入。采取讲课、发放手册、黑板报、图板、电视等不同形式开展教育。

综上所述，危险化学品托运人、承运人在道路运输时应严格执行相关运输安全

管理规定，并按照本报告提出的风险防范措施实施，以对运输过程产生的风险进行有效地控制。

（七）贮存过程中的风险防范措施

（1）车间原料仓内各种物料应按其相应堆存规范堆置，禁止堆叠过高，防止滚动。

（2）原料的储存，应建立严格的管理和规章制度，原料装御、使用时，全过程应有人在现场监督，一旦发生事故，立即采取防范措施。

（3）发现物料贮存容器发生泄漏等异常情况时，岗位操作人员应及时向当班班长及调度汇报。相关负责人到场，并由当班人员或岗位主要操作人员组成临时指挥组。相关负责人到场后，由车间职能部门、公司主管领导组成抢险指挥组，指挥抢险救援工作，视情况需要及时向有关部门求援。

（4）原料撒落在地面、车板上时，应及时扫除，对于液体物料采用吸收棉等惰性材料吸收。

（5）在每年的雷雨季节到来之前，对厂区各处的防雷、防静电的接地装置进行检测检查，如有不合格，必须进行整改。

（6）经常检查各种装置的运行情况。对支架、容器等作定期操作检查及时发现隐患，是预防事故发生的重要措施。

从环境控制的角度来评价，经采取以上相应的急措施，能大大减少事故发生概率，并且如一旦发生事故，能迅速采取有力措施，减小对环境污染，其潜在的事故风险和社会稳定风险是可以防范的。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA003/注塑、吹塑、破碎废气（6#厂房）	非甲烷总烃、氨、颗粒物	在注塑、吹塑、破碎工序上方设置集气罩收集废气，通过布袋除尘器+两级活性炭吸附处理后通过1根15m高排气筒排放，设计排风量为70000m³/h	《合成树脂工艺污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单/《固定源挥发性有机物综合排放标准第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）
	厂界	非甲烷总烃、颗粒物	加强车间通风	《固定源挥发性有机物综合排放标准第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）
	厂区	非甲烷总烃	/	《固定源挥发性有机物综合排放标准第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）
地表水环境	污水总排口	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N	化粪池	宁国市城北污水处理厂接管要求
声环境	生产设备噪声	设备噪声	减振、隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准
电磁辐射	/			
固体废物	本项目产生的一般工业固体废物有废边角料、不合格品、废包装材料、除尘器收集的粉尘等；危险废物主要是废活性炭、废矿物油、废矿物油桶、废含油抹布。一般固废由收集后返回生产工序；产生的危险废物委托有资质的单位进行处理。			
土壤及地下水污染防治措施	厂区设置重点防渗和一般防渗区： （1）本项目重点防渗区为危险废物暂存间，防渗措施为采取粘土铺底，再在上层铺设10-15cm的水泥进行硬化，并铺环氧树脂防渗，防渗系数达到等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，满足 K≤10 <sup>-7</sup> cm/s，或参照 GB18598-2023 执行； （2）一般防渗区主要包括生产车间，防渗措施为采取粘土铺底，再在上层铺10~15cm的水泥进行硬化，防渗系数达到《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），等效黏土防渗层 Mb≥0.75m，K<10 <sup>-7</sup> cm/s，或参照 GB16889 执行；			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	（1）火灾风险防范措施：如车间配备灭火器材和消防装备、厂区制定巡查制度、加强火源管理； （2）废气处理系统事故预防措施：如生产运行阶段，每月对设备全面修建一次，查找事故存在隐患； （3）危废暂存环境风险防控措施：如危废暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求规范化建设，并加强固废仓库的规范管理，制定危废管理台账等； （4）防火措施：厂区配置一定数量的消防器材等。			
其他环境管理要求	①要求建设单位按照《关于开展排放口规范化整治工作的通知》（环发〔1999〕24号）和《排污口规范化整治技术要求（试行）》（环监〔1996〕470号）等文件要求，进行排污口规范化设置工作，落实排污口的设立、监测、标识等要求。 ②按《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》进行判定，可知：本项目属于固定污染源排污许可分类管理名录表中的“二十四 橡胶和塑料制品业 29、62 塑料制品业 292”中的“其他”排污许可管理类别为“登记管理”，排污许可管理类别应为“登记管理”，建设单位及时完善排污许可登记管理。 ③项目竣工后，建设单位应当依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求，如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，同时还应如实记载其他环境保护对策措施“三同时”落实情况，编制竣工环境保护验收报告。 ④加强环境管理，指定环保相关管理制度，并加强员工培训教育。 ⑤按要求进行跟踪监测。			

## 六、结论

安徽中鼎橡塑制品有限公司基于多模态信息融合的高效能智慧生产项目符合国家相关产业政策，其选址较为合理，总平面布置图是基本合理，并符合“三线一单”控制要求。通过采取有效的污染防治措施，可实现污染物稳定达标排放，区域环境质量满足环境功能区划要求。因此，本评价认为，该项目的建设在采取本报告表中提出的一系列环保行动计划，认真执行“三同时”制度，加强环境管理前提下，从环境影响角度分析，本项目的建设是可行的。

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	0.2561	0.2561	0	0.61	+0.61	0.8661	+0.61
	氨	/	/	/	0.194	+0.194	0.194	+0.194
	颗粒物	0.12	0.12	0	0.047	+0.047	0.167	+0.047
生产废水	COD	6.464	6.464	0	0	0	6.464	0
	NH3-N	0.1902	0.1902	0	0	0	0.1902	0
一般工业 固体废物	废边角料及不合格品	/	/	0	376.5	+376.5	376.5	+376.5
	不合格品	/	/	0	13.25	+13.25	13.25	+13.25
	废包装材料	/	/	0	0.5	+0.5	0.5	+0.5
	除尘器收集的粉尘	/	/	0	0.126	+0.126	0.126	+0.126
	生活垃圾	166.35	/	0	25.5	+25.5	191.85	+25.5
危险废物	废活性炭	1	/	0	23.409	+23.409	24.296	+23.409
	废矿物油	8	/	0	0.2	+0.2	8.2	+0.2
	废含油抹布	/	/	0	0.002	+0.002	0.002	+0.002
	废矿物油桶	/	/	0	0.016	+0.016	0.016	+0.016
	废包装容器	1	/	/	/	0	1	0

注：⑥=①+③+④—⑤；⑦=⑥—① 单位 T/A