

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 30 万 m<sup>2</sup>特种节能玻璃制品项目

建设单位(盖章): 宁国源兴玻璃科技有限公司

编制日期: 二〇二四年九月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

|                   |   |   |   |      |
|-------------------|---|---|---|------|
| 建设项目名称            | 年产 30 万m²特种节能玻璃制品项目   |   |   |      |
| 项目代码              | 2407-341881-04-01-187552  |   |   |      |
| 建设单位联系人           | ***   | 联系方式  | *****   |      |
| 建设地点              | 宁国市中溪镇狮桥村石牌组宣城会达玻璃有限公司厂区内   |   |   |      |
| 地理坐标              | 东经 119 度 14 分 22.743 秒，北纬 30 度 28 分 21.936 秒  |   |   |      |
| 国民经济行业类别          | C3042 特种玻璃制造  | 建设项目行业类别  | 57.玻璃制造 304；特种玻璃制造 305  |      |
| 建设性质              | <input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建）<br><input type="checkbox"/> 改建<br><input type="checkbox"/> 扩建<br><input type="checkbox"/> 技术改造 | 建设项目申报情形  | <input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目<br><input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目<br><input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目<br><input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目 |      |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | 宁国市政务服务管理局  | 项目审批（核准/备案）文号（选填）   | 政服备案[2024]155 号   |      |
| 总投资（万元）           | 10500   | 环保投资（万元）  | 65  |      |
| 环保投资占比（%）         | 0.62  | 施工工期  | 2 个月  |      |
| 是否开工建设            | <input checked="" type="checkbox"/> 否<br><input type="checkbox"/> 是：_____   | 用地（用海）面积（m²）  | 6602  |      |
| 专项评价设置情况          | 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南-污染影响类》，专项评价设置对照见下表。  |   |   |      |
|                   | 表 1-1 专项评价设置对照情况  |   |   |      |
|                   | 类别  | 设置原则  | 本项目   | 专项评价 |
|                   | 大气  | 排放废气含有有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500m 范围内有环境空气保护目标的建设项目。 | 本项目废气污染物为非甲烷总烃，不涉及所列有毒有害污染物的排放  | 否    |
|                   | 地表水   | 新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。                 | 本项目无工业废水排放  | 否    |
|                   | 环境风险  | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。                                 | 项目 Q 值=0.0313<1   | 否    |
|                   | 生态  | 取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。    | 不涉及   | 否    |
|                   | 海洋  | 直接向海排放污染物的海洋工程项目。   | 不涉及   | 否    |
|                   | 由上表分析，本项目无需进行专项评价。  |   |   |      |

|                  |   |
|------------------|---|
| 规划情况             | <p>规划名称：《东津特色产业园总体发展规划（2023-2035年）》</p> <p>召集审查机关：宁国市人民政府</p> <p>审批文件名称及文号：无</p>  |
| 规划环境影响评价情况       | <p>规划环评名称：《东津特色产业园总体发展规划（2023-2035年）环境影响报告书》</p> <p>规划环评审批机关：宣城市宁国市生态环境分局</p> <p>规划环评审查文件名称：《东津特色产业园总体发展规划（2023-2035年）环境影响报告书审查意见》</p> <p>规划环评审批文号：2024年7月4日，宁环[2024]57号</p>  |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | <p><b>1、与《东津特色产业园总体发展规划（2023-2035年）》符合性分析</b></p> <p>根据《宁国市城市总体规划（2012-2030年）》，依托中溪、梅林及宁墩现有产业结构，促进中宁梅特色产业集中区产业集聚，加快工业经济发展，2022年4月18日，中共宁国市委办公室印发《东津特色产业园建设调研座谈会会议纪要》，明确同意以镇为主导，建设东津特色产业园中溪分园、宁墩分园，并加挂宁国国家级开发区东津特色产业园牌子；6月24日宁国市人民政府以《关于同意明确东津特色产业园管理权限的批复》（宁政秘[2022]115号）同意明确东津特色产业园区管理权限，并明确了东津特色产业园区规划总面积为608公顷，包括东津特色产业园中溪分园461公顷、宁墩分园63公顷、梅林分园84公顷。中溪分园根据《安徽省“三区三线”划定成果》，优化调整后规划面积为446公顷。</p> <p>2022年5月宁国市中溪镇人民政府、梅林镇人民政府及宁墩镇人民政府委托编制完成《东津特色产业园总体发展规划（2023-2035年）》，包括中溪分园、梅林分园及宁墩分园，中溪分园主导产业为汽车零部件、铸造、新材料；梅林分园主导产业为汽车零部件、耐磨铸件、电子元器件，宁墩分园主导产业为汽车零部件、耐磨铸件、橡胶密封件及农特产品加工。东津特色产业园总体发展规划图见附图2。</p> <p><b>（2）符合性分析</b></p> <p>本项目位于宁国市中溪镇狮桥村石牌组，属于中溪分园狮桥村片区</p> |

|                                    |   |   |   |     |
|------------------------------------|---|---|---|-----|
|                                    | 规划范围；项目为特种节能玻璃制品制造，属于中溪分园新材料主导产业，符合《东津特色产业园总体发展规划（2023-2035年）》要求。 |   |   |     |
|                                    | 2、与《东津特色产业园总体发展规划（2023-2035年）环境影响报告书》及其审查意见符合性分析                  |   |   |     |
|                                    | 本项目与规划环评及其审查意见符合性分析见下表：   |   |   |     |
|                                    | 表 1-2 本项目与规划环评及其审查意见相符性分析   |   |   |     |
|                                    | 文件名称  | 规划环评及审查意见要求   | 项目情况  | 相符性 |
|                                    | 《东津特色产业园总体发展规划（2023-2035年）环境影响报告书》                                | 中溪分园包括镇区及凤凰村、狮桥村共 3 个片区，其中镇区面积为 428.86 公顷，凤凰村片区面积为 5.85 公顷，狮桥村片区面积为 11.03 公顷，凤凰村片区及狮桥村片区均位于镇区东侧，329 国道北侧，且通过 329 国道与中溪镇镇区连接，距离镇区分别约 1.1km、5.9km。  | 本项目位于宁国市中溪镇狮桥村石牌组，属于中溪分园狮桥村片区规划范围内。                                 | 相符  |
|                                    |   | 中溪分园：规划以汽车零部件、铸造、新材料为主导产业   | 项目为特种节能玻璃制品制造，属于中溪分园新材料主导产业。  | 相符  |
| 东津特色产业园总体规划（2023-2035年）环境影响报告书审查意见 |   | 优化调整《规划》内容。《规划》应根据相关法律法规及环境管理要求，坚持高质量发展、协调发展。做好与安徽省“三线一单”、污染防治攻坚战行动方案以及宁国市国土空间总体规划、“三区三线”等成果的衔接，确保规划实施与生态环境保护、人居环境质量保障相协调。  | 本项目符合法律法规、宁国市“三线一单”、宁国市国土空间规划、“三区三线”等要求。                            | 相符  |
|                                    |   | 优化产业布局，加强生态空间保护。结合园区产业定位和区域主导风向，合理规划不同功能区的环境保护空间。做好园区建设生产、生活及服务空间之间及周边环境敏感目标、永久基本农田、饮用水源保护区的隔离和管控，园区工业用地周边与环境敏感区应设置必要的防护带，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动，重点关注园区周边东津河等地表水体及饮用水源的保护，实现产业发展与区域生态环境保护相协调。 | 项目位于中溪分园狮桥村片区规划范围内，租赁现有工业用地及厂房；项目为特种节能玻璃制品制造，属于中溪分园新材料主导产业；项目无废水排放。 | 相符  |
|                                    |   | 细化生态环境准入清单。根据国家和区域发展战略，结合区域生态环境质量等，严格项目生态环境准入，推动高质量发展。入园项目应落实《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则(试行，2022 年版)》等要求，围绕主要产业，确保工艺先进、技术创新、排污量少。   | 本项目符合东津特色产业园生态环境准入清单要求，不属于《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）》中项目。      | 相符  |
|                                    |   | 强化环保基础设施建设。结合区域供水、排水和供气等规划，合理确定开发规模。结合区域环境质量现状，细化污染防治基础设施建设要求。加快园区污水处理厂技改及建设进度。加强挥发性有机物、恶臭污染的治理。  | 项目依托现有供水、排水等基础设施；项目无废水排放；涂胶、夹胶及固化等有机废气收集采取两级活性炭吸附处理后有组织达标排放。        | 相符  |
|                                    |   | 严格落实环境管理要求。按照国家和安徽省最新环境管理要求，加快产业转型升级和结构优化，做好全过程环境管控。加强固体废物、危险废物管理，完善危险废物贮存、处置规划要求。  | 项目严格落实最新环境管理要求；设危废暂存间，并定期委托有资质危废单位处置。                               | 相符  |
|                                    |   | 落实区域环境质量监控。组织制定生态环境保护规划，完善环境监测体系。统筹考虑园区内污染防治、生态恢复与建设、环境风险防范、环境管理等事宜。建立健全区域环境风险防范体系，建立应急响应联动机制，提升环境风险防控和应急   | 本次评价提出了项目环境自行监测计划，环境风险防范等要求。  | 相符  |

|         |  |  |  |
|---------|--|--|--|
|         | <p>响应能力，保障区域环境安全。完善包括环境空气、地表水、地下水、土壤等环境要素的监控体系，做好长期跟踪监测与管理。</p>  |  |  |
|         | <p>由上表分析，本项目符合《东津特色产业园总体规划（2023-2035年）环境影响报告书》及其审查意见要求。</p>  |  |  |
| 其他符合性分析 | <p><b>1、产业政策符合性分析</b></p> <p>本项目为特种节能玻璃制品制造，对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目生产工艺、设备、产品均不属于目录中禁止类、淘汰类范围；对照《安徽省工业产业结构调整指导目录（2007 年本）》，项目不在限制类及淘汰类目录范围；项目于 2024 年 8 月 26 日通过宁国市政务服务管理局政服备案[2024]155 号备案，故项目建设符合国家及地方产业政策要求。</p> <p><b>2、相关负面清单符合性分析</b></p> <p>①项目选址于宁国市中溪镇狮桥村石牌组，不在《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》、《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）》等负面清单内。</p> <p>②项目为特种节能玻璃制品制造，不在《市场准入负面清单（2022 年版）》内。</p> <p>③项目为特种节能玻璃制品制造，不在《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》（皖节能[2022]2 号）内。</p> <p><b>3、与“三线一单”相符性分析</b></p> <p>（1）本项目与“三线一单”相符性分析</p> <p>根据《安徽省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》要求：基于生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线，依据现有法律法规、政策标准和管理要求等，衔接区域发展战略和生态功能定位，坚持目标导向和问题导向，从空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控和资源利用效率等方面明确生态环境准入要求。</p> <p>1) 生态保护红线</p> <p>项目选址位于宁国市中溪镇狮桥村石牌组宣城会达玻璃有限公司厂区内，为现状工业用地，不涉及自然保护区、风景名胜区等生态保护红线，满足安徽省生态保护红线。宣城市生态保护红线图见附图 2-1。</p> |  |  |

|  |  |
|--|--|
|  | <p>2) 环境质量底线</p> <p>①水环境质量底线及环境分区管控</p> <p>对照《安徽省宣城市“三线一单”》，项目所在区域不涉及优先保护区，属于一般管控区。依据《中华人民共和国水污染防治法》、《水污染防治行动计划》、《安徽省水污染防治工作方案》及各市水污染防治工作方案对一般管控区实施管控。</p> <p>根据《2023 年宁国市生态环境状况公报》，2023 年宁国市地表水质总体为优，监测的 12 个断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求，达标率 100%。其中东津河石村断面水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准，东津河坞村断面水质达到Ⅱ类标准。</p> <p>本项目磨边钻孔、玻璃清洗等废水沉淀后回用不排放；保洁废水及生活污水经化粪池后，定期清掏用于农肥不排放。</p> <p>②大气环境质量底线及环境分区管控</p> <p>对照《安徽省宣城市“三线一单”》，项目区域不涉及优先保护区，属于一般管控区。依据《中华人民共和国大气污染防治法》、《打赢蓝天保卫战三年行动计划》、《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》等法律法规和规章对一般管控区实施管控。上年度 PM<sub>2.5</sub> 不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。</p> <p>根据《2023 年宁国市生态环境状况公报》，项目区域大气环境质量总体保持稳定，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 年均浓度、CO 日均浓度、O<sub>3</sub> 8h 平均质量浓度限值均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准要求，属于达标区；根据引用大气环境质量现状补充监测报告，区域非甲烷总烃满足相关标准限值。</p> <p>本项目主要有中空玻璃涂胶废气、夹胶玻璃夹胶废气，经收集处理后达标排放；VOCs 大气污染物排放量经向宣城市宁国市生态环境分局申请总量核定。</p> <p>③土壤环境风险防控底线及分区管控</p> <p>对照《安徽省宣城市“三线一单”》，项目所在区域不涉及优先保</p> |
|--|--|

|  |   |
|--|---|
|  | <p>护区，属于一般防控区。依据《中华人民共和国土壤污染防治法》、《土壤污染防治行动计划》、《安徽省土壤污染防治工作方案》、《宣城市土壤污染防治工作实施方案》等要求对一般防控区实施管控。</p> <p>项目一般固体废物收集暂存于一般固体废物仓库，定期外售综合处置；危险废物收集暂存于危险废物仓库，定期委托有资质的单位回收处置，一般固体废物仓库、危废仓库等均按照相关要求进行了防渗。</p> <p>综上，项目建设对区域环境质量影响较小，且项目区域大气、地表水、区域地下水、土壤、声环境质量均具有一定容量。</p> <p>3) 资源利用上线要求</p> <p>宣城市水资源共划分 7 个管控区，均为一般管控区，面积为 12322.5 平方公里，占全市国土面积的 100.00%，落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》等要求。本项目由中溪自来水厂供水管网供给，项目主要为磨边钻孔、玻璃清洗、车间保洁及职工生活等用水，用水量为 7.68m<sup>3</sup>/d，现有供水能力可满足要求。</p> <p>宣城市土地资源共划分 7 个管控区，其中重点管控区 1 个，面积 2585.14 平方公里，占全市国土面积的 21.00%；一般管控区 6 个，面积 9727.41 平方公里，占全市国土面积的 79.00%，范围属一般管控区，落实《安徽省土地利用总体规划（2006-2020 年）调整方案》、《宣城市土地利用总体规划（2006-2020 年）调整方案》等要求。本项目选址于宁国市中溪镇狮桥村石牌组宣城会达玻璃有限公司厂区内，为现状工业用地及厂房，不新增用地指标，符合宁国市中溪镇土地利用总体规划要求。因此，本项目资源利用均在区域可承受范围内。</p> <p>4) 生态环境准入清单</p> <p>项目不涉及《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《市场准入负面清单（2022 年版）》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》、《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺和设备；对照《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》，不属于“两高”项目，对照《东津特色产业园总体发展规划（2023-2035 年）环境影响报告书》生态环境准入清单符合性分析见下表。</p> |
|--|---|

| 表 1-3 与东津特色产业园生态环境准入清单的符合性分析 |      |  |  |                      |  |
|------------------------------|------|--|--|----------------------|--|
| 清单类型                         | 管控类别 | 主导产业   | 行业类别   |                      | 本项目情况  |
| 产业准入要求                       | 鼓励类  | 耐磨铸件   | C33 金属制品业  | C331 结构性金属制品制造       | 本项目属于 C3042 特种玻璃制造，属于鼓励类新材料产业                              |
|                              |      |  |  | C335 建筑、安全用金属制品制造    |  |
|                              |      |  |  | C339 锻造及其他金属制品制造     |  |
|                              |      | 汽车零部件  | C36 汽车制造业  | C3660 汽车车身、挂车制造      |  |
|                              |      |  |  | C3670 汽车零部件及配件制造     |  |
|                              |      | 电子元器件  | C38 电气机械和器材制造业   | C381 电机制造            |  |
|                              |      |  |  | C382 输配电及控制设备制造      |  |
|                              |      |  |  | C383 电线、电缆、光缆及电工器材制造 |  |
|                              |      |  | C39 计算机、通信和其他电子设备制造业                                     | C397 电子器件制造          |  |
|                              |      |  |  | C40 仪器仪表制造业          |  |
|                              |      |  | C402 专用仪器仪表制造  |                      |  |
|                              |      | 铸造   | C34 通用设备制造业  | C342 金属加工机械制造        |  |
|                              |      |  |  | C348 通用零部件制造         |  |
|                              |      | 新材料  | C20 木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业                                    | C201 木材加工            |  |
|                              |      |  |  | C203 木质制品制造          |  |
|                              |      |  |  | C204 竹、藤、棕、草等制品制造    |  |
|                              |      |  | C30 非金属矿物制品业   | C302 石灰和石膏制造         |  |
|                              |      |  |  | C305 玻璃制品制造          |  |
|                              |      |  |  | C307 陶瓷制品制造          |  |
|                              |      | 橡胶密封件  | C29 橡胶和塑料制品业   | C291 橡胶制品业           |  |
|                              |      | 农特产品加工   | C13 农副食品加工业  | C131 谷物磨制            |  |
|                              |      |  |  | C133 植物油加工           |  |
|                              |      |  |  | C139 其他农副食品加工        |  |
|                              |      | 其他   | 与园区规划主导产业的产业链相配套的项目,如园区基础设施建设项目及其他规模效益好、能源资源消耗少、排污量小的项目。 |                      |  |
|                              | 限制类  | 限制发展能源、资源消耗量或排污量较大但效益相对较好的企业，主要为除园区规划主导产业外、非负面清单中的项目，具体项目引入需经充分环境影响论证。   |  |                      | 项目属于发展主导产业   |
|                              | 禁止类  | 禁止引入《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》中：石化、焦化、煤化工、钢铁与主导产业定位不相符的高耗能、高污染项目。   |  |                      | 本项目不在《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》范围内。                               |
|                              |      | 禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《市场准入负面清单（2022 年版）》、《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2020 年版）》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》、《环境保护综合名录》（2021 版）等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺、设备。 |  |                      | 对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》等政策文件，项目生产工艺、设备、产品均不属于目录中禁止类、淘汰类范围。 |



|   |                         |   |   |
|---|-------------------------|---|---|
| 污<br>染<br>物<br>排<br>放<br>管<br>控   | 允许排放量要求                 | 水污染物总量管控限值：COD 74.37t/a，氨氮 7.298t/a；<br>大气污染物总量管控限值：SO <sub>2</sub> 62.337t/a，NO <sub>x</sub> 92.805t/a，烟（粉）尘 141.994t/a，VOCs 64.802t/a；<br>固体废物管控总量限值：一般工业固废 48525.27t/a、<br>危废产生量 2055.11t/a。 | 项目无废水排放，<br>VOCs 排放量需向宣<br>城市宁国市生态环境<br>分局申请总量核定。 |
|   | 其他污<br>染物排<br>放管控<br>要求 | 按照《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发〔2017〕19 号）中相关要求，区内新增大气污染物排放执行相应替代要求。  |   |
|   |                         |   | 建成区污水集中收集、处理率达到 100%。                             |
| 综上，本项目符合生态环境准入清单要求。   |                         |   |   |
| (2) 项目所在区管控单元识别   |                         |   |   |
| 本项目位于宁国市中溪镇狮桥村石牌组宣城会达玻璃有限公司厂区内。根据安徽省“三线一单”公众服务平台，经与“三线一单”成果数据分析，项目占地范围与 1 个环境管控单元存在交叠，其中优先保护类 0 个，重点管控类 0 个，一般管控类 1 个。具体管控要求及交叠情况详如下表及下图。 |                         |   |   |
| 表 1-4 项目所在区管控单元识别结果   |                         |   |   |
| 序号  | 环境管控单元编码                | 环境管控单元名称  | 环境管控单元分类  |
| 1   | ZH34188130055           | /   | 一般管控单元  |

其他符合性分析

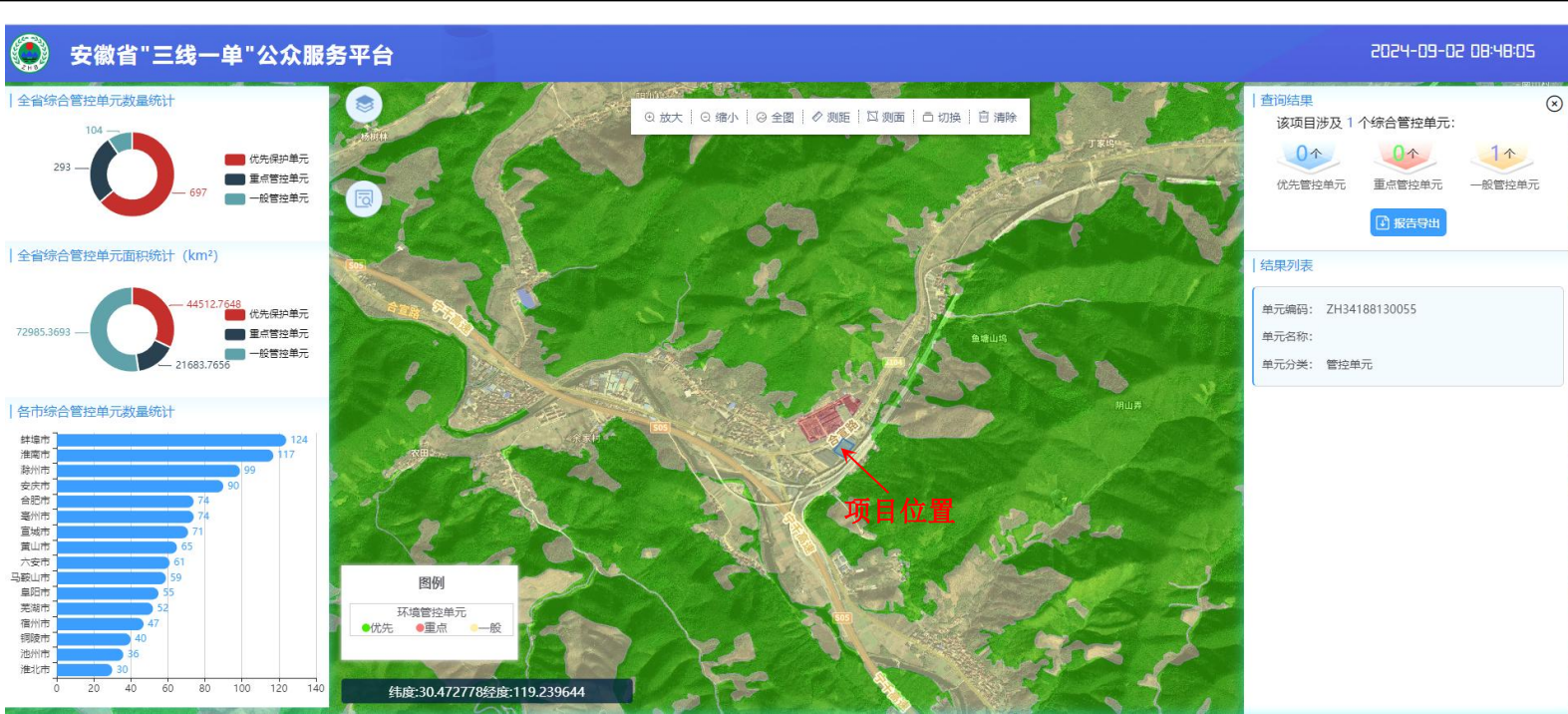


图 1-1 项目所在区管控单元识别结果图

项目建设内容与环境管控单元的管控要求符合性分析如下：

表 1-5 环境管控单元的管控要求符合性分析表

| 涉及的环境<br>管控单元     | 区域名称                           | 管控类<br>别   | 管控要求   | 本项目情况                               | 符合性 |
|-------------------|--------------------------------|------------|--|-------------------------------------|-----|
| ZH3418813<br>0055 | 沿江绿色<br>生态廊道<br>区-一般管<br>控单元54 | 空间布<br>局约束 | 长江干流及主要支流岸线1公里范围内，除必须实施的防洪护岸、河道治理、供水、航道整治、港口码头及集疏运通道、道路及跨江桥隧、公共管理、生态环境治理、国家重要基础设施等事关公共安全及公众利益的建设项目，以及长江岸线规划确定的城市建设区内非工业项目外，不得新批建设项目，不得布局新的工业园区。<br>长江干流岸线5公里范围内严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基 | 根据上文“三线一单”分析，项目不属于“布局约束空间”中所列禁止开发、限 | 符合  |

|  |  |  |  |                        |  |
|--|--|--|--|------------------------|--|
|  |  |  | <p>基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。</p> <p>长江干流及主要支流岸线15公里范围内 禁止建设没有环境容量和减排总量的项目。在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，全面执行国家长江经济带市场准入禁止限制目录。实施备案、环评、安评、能评等并联审批,未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。</p> <p>（1）禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。</p> <p>（2）禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。</p> <p>（3）禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。</p> <p>（4）禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建排污口，以及围湖造田等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。</p> <p>（5）禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全以及保护生态环境、已建重要枢纽工程以外的项目，禁止在岸线保留区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全、航道稳定以及保护生态环境以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。</p> <p>（6）禁止在生态保护红线和永久基本农田范围内投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和环境治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农牧民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。</p> <p>（7）禁止在长江干支流1公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目。</p> <p>（8）禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。</p> <p>（9）禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。</p> <p>(10)禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。</p> <p>严禁毒鱼、电鱼等严重威胁珍稀鱼类资源的活动。严厉打击河道和湖泊非法采砂，加强对航道疏浚、城镇建设、岸线利用等涉水活动的规范管理。</p> <p>在饮用水水源二级保护区，采取禁止或者限制使用含磷洗涤剂、化肥、农药以及限制种植养殖等措施。严控五公里范围内的新建项目。实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全环保节能水平以及质量升级的改扩建项目外，严格控制新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。</p> <p>长江干流岸线15公里范围内新建工业项目原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或</p> | 制开发类；依法履行了规划、用地、环保等手续。 |  |
|--|--|--|--|------------------------|--|

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>主导产业为化工的开发区。严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新(改、扩)建项目环评审批的前置条件。</p> <p>长江干流及主要支流岸线1公里范围内严格限制施用化肥，全面施用低毒低风险农药，并确保年使用量负增长。</p> <p>限制马鞍山钢铁行业、铜陵火电行业规模。</p> <p>严禁新增钢铁、造纸、纺织、火电等高耗水行业产能。长江干流及主要支流岸线1公里范围内依法停建已批未开工项目，支持重新选择。严格检查评估已开工项目，不符合要求的，全部停建搬迁。关闭企业场地清、设备清、垃圾清、土地清。依法依规必须搬迁的企业全部搬入合规园区。</p> <p>长江干流及主要支流岸线5公里范围内养殖场、三网水产养殖设施全部整改达标，整改达不到环保要求的依法关闭拆除，不再新建扩建畜禽养殖场。难以就地改造提标的已建、在建重化工企业，依法依规搬入合规园区。在建重化工项目一律对标评估，环保和安全不能达标的全部暂停建设，依法整改或搬迁。现有重化工企业一律实施提标改造，达不到要求的依法搬迁或转型。“散乱污”企业一律依法处置，关停一批，提升一批，入园一批。</p> <p>长江干流及主要支流岸线15公里范围内加强标准化、循环化改造，积极引导散养户向养殖小区集中。</p> <p>全面治理“散乱污”企业。对不符合产业政策和规划布局、未办理相关审批手续、不能稳定达标排放以及存在其他违法违规行为的企业，分类实施关停取缔、整合搬迁、整改提升等措施，强化综合执法。</p> <p>坚决淘汰关停落后产能。以钢铁、水泥、平板玻璃等国家确定的行业为重点，综合运用法治、经济、科技和必要的行政手段，严格常态化执法和强制性标准实施，促使一批能耗、环保、安全、技术不达标和生产不合格产品或淘汰类产能的企业，依法依规关停退出。鼓励企业通过主动压减、兼并重组、转型转产、搬迁改造、国际产能合作等途径，退出过剩产能。</p> <p>对饮用水水源保护区内排放重金属等有毒有害污染物的企业，优先取缔关闭。</p> <p>加大集中式饮用水水源保护区内违章建设项目的清拆力度，严肃查处保护区内的违法行为。排查和取缔饮用水水源保护区内的排污口以及影响水源保护的码头，实施水源地及周边区域环境综合整治。</p> <p>开展现有化工园区的清理整顿，加大对造纸、电镀、食品、印染等涉水类园区循环化改造力度，对不符合规范要求的园区实施改造提升或依法退出，实现园区绿色循环低碳发展。强化对水源周边可能影响水源安全的制药、化工、造纸、采选、制革、印染、电镀、农药等重点行业企业的执法监管。</p> <p>优化沿江企业和码头布局，加快布局分散的企业向工业园区集中并完善园区风险防护设施。</p> <p>长江重点流域干流及一级支流沿岸，切实开展石油加工、化学原料和化学品制造、医药制造、化学纤维制造、有色金属冶炼、纺织印染等重点行业企业的空间分布优化，合理布局生产装置及危险化学品仓储等设施。1.禁止任何单位和个人在基本农田保护区内建窑、建</p> |  |
|--|--|--|--|--|

|  |  |                |   |  |    |
|--|--|----------------|---|--|----|
|  |  |                | <p>房、建坟、挖砂、采石、采矿、取土、堆放固体废弃物或者进行其他破坏基本农田的活动。2.禁止任何单位和个人占用基本农田发展林果业和挖塘养鱼。3.禁止生产、销售、使用国家明令禁止的农业投入品。农业投入品生产者、销售者和使用者应当及时回收农药、肥料等农业投入品的包装废弃物和农用薄膜，并将农药包装废弃物交由专门的机构或者组织进行无害化处理。4.在永久基本农田集中区域，不得规划新建可能造成土壤污染的建设项目。5.基本农田保护区内禁止下列行为：(一)擅自将耕地改为非耕地；(二)闲置、荒芜耕地；(三)建窑、建房、建坟；(四)擅自挖沙、采石、采矿、取土；(五)排放污染性的废水、废气，堆放固体废弃物；(六)向基本农田提供不符合国家有关标准的肥料、农药；(七)毁坏水利排灌设施；(八)擅自砍伐农田防护林和水土保持林；(九)破坏或擅自改变基本农田保护区标志；(十)其他破坏基本农田的行为。6.在基本农田保护区内不得设立非农业开发区和工业小区。7.加大优先保护类耕地保护力度，综合采取占补数量和质量平衡、高标准农田建设、周边污染企业搬迁整治等措施。8.提倡和鼓励农业生产者对其经营的基本农田施用有机肥料，合理施用化肥和农药。利用基本农田从事农业生产的单位和个人应当保持和培肥地力。9.严格控制在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业，有关环境保护主管部门依法不予审批可能造成耕地土壤污染的建设项目环境影响报告书或者报告表。优先保护类耕地集中区域现有可能造成土壤污染的相关行业企业应当按照有关规定采取措施，防止对耕地造成污染。10.在永久基本农田集中区域，已建成可能造成土壤污染的建设项目，应当限期关闭拆除。11.禁止任何单位和个人闲置、荒芜基本农田。</p> |  |    |
|  |  | <p>污染物排放管控</p> | <p>按省政府下达区域各市的允许排放量要求执行。</p> <p>长江干流及主要支流岸线15公里范围内，现有污水处理厂出水水质全面合规，全部达到一级A排放标准。城市黑臭水体治理全面合规，透明度、溶解氧、氧化还原电位、氨氮等指标和周边群众满意度达到国家规定要求。规模畜禽养殖场粪污处理设施装备排放合规，粪污处理设施装备率达100%，畜禽粪污综合利用率达85%。</p> <p>造纸、印染等重点行业主要分布区域新建、改建、扩建该行业项目要实行污染物排放减量置换。</p> <p>对于枯水期等易发生水质超标的时段，实施排污大户企业限产限排等应急措施，进一步减少污染物排放，保证水质稳定达标。进出钢铁企业的铁精矿、煤炭、焦炭等大宗物料和产品采用铁路、水路、管道或管状带式输送机清洁方式运输比例不低于80%；达不到的，汽车运输部分应全部采用新能源汽车或达到国六排放标准的汽车（2021年底前可采用国五排放标准的汽车）。</p> <p>对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑，加快使用清洁低碳能源以及利用工厂余热、电厂热力等进行替代。禁止掺烧高硫石油焦（硫含量大于3%）。玻璃行业全面禁止掺烧高硫石油焦。</p> <p>因地制宜制订集中供热方案，具备条件的建设热电联产机组，鼓励企业使用集中供热、供气设施提供的热源，各工业园区在2020年基本实现集中供热。</p> <p>深入推进包装印刷行业 VOCs 综合治理。推广使用低（无）VOCs含量的绿色原辅材料和</p>   | <p>项目废水不排放，不设排放口；项目涂胶及夹胶有机废气排放满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）要求；项目VOCs排放总量须向宣城市宁国市生态环境分局申请，总量须经区域替代核定（2023年宁国市为达标区）。</p> | 符合 |

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>先进生产工艺、设备，加强无组织废气收集，优化烘干技术，配套建设末端治理措施，实现包装印刷行业 VOCs 全过程控制。</p> <p>实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于2千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于80%；采用的原辅材料符合国家有关低VOCs含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。</p> <p>使用粉末、水性、高固体分、辐射固化等低VOCs含量的涂料替代溶剂型涂料。汽车制造底漆大力推广使用水性涂料，乘用车中涂、色漆大力推广使用高固体分或水性涂料，加快客车、货车等中涂、色漆改造。钢制集装箱制造在箱内、箱外、木地板涂装等工序大力推广使用水性涂料，在确保防腐功能的前提下，加快推进特种集装箱采用水性涂料。木质家具制造大力推广使用水性、辐射固化、粉末等涂料和水性胶粘剂；金属家具制造大力推广使用粉末涂料；软体家具制造大力推广使用水性胶粘剂。工程机械制造大力推广使用水性、粉末和高固体分涂料。电子产品制造推广使用粉末、水性、辐射固化等涂料。</p> <p>基本淘汰每小时35蒸吨以下燃煤锅炉及茶水炉、经营性炉灶、储粮烘干设备等燃煤设施，不再新建每小时35蒸吨以下的燃煤锅炉。</p> <p>到2019年底，各市建成区每小时35吨以下工业燃煤锅炉以及玻璃、陶瓷行业工业炉窑全部完成清洁能源替代。到2020年底前，全省范围内每小时35蒸吨以下工业燃煤锅炉以及玻璃、陶瓷行业工业炉窑全部完成清洁能源替代。</p> <p>禁止生产、销售、使用有害物质含量、挥发性有机物含量超过200克/升的室内装修装饰用涂料和超过700克/升的溶剂型木器家具涂料。淘汰300吨/年以下的传统油墨生产装置。</p> <p>将控制挥发性有机物排放列入建设项目环境影响评价重要内容，严格环境准入,严控“两高”行业新增产能。建立VOCs排放总量控制制度。重点行业建设项目报批环评文件时应附VOCs等量替代的来源说明，并落实相应的有机废气治理措施。</p> <p>新建、迁建 VOCs 排放量大的企业应入工业园区并符合规划要求，必须建设挥发性有机物污染治理施，安装废气收集、回收或净化装置，原则上总净化效率不得低于90%。强化船舶和港口污染防治，现有船舶到2020年全部完成达标改造，港口、船舶修造厂环卫设施、污水处理设施纳入城市设施规划建设。按照长江沿线每港必建、每50公里不少于一座的要求，加快建设船舶和港口污水垃圾接收处理设施，2020 年底前全部建成并全部纳入市政系统，实现水上陆上无缝衔接。</p> <p>全面推进现有污水处理厂提标扩容改造，加快城镇污水处理设施和配套管网建设，切实提升污水处理能力。推进雨污分流，重点加强老旧小区、城中村和城乡结合部的雨污分流改造。加快推进垃圾分类处理，加强城镇垃圾接收、转运及处理处置设施建设，提高生活垃圾处理减量化、资源化和无害化水平。</p> <p>实施保护区改、扩建工程，增强管护基础设施，补充建设增殖放流和人工保种基地，对救护基地和设施升级改造。增设和完善科普教育基地、标本室、实验室和博物馆等。开展自然保护区规范化建设，补充界牌和标志塔，新建实时视频监控系统，完善水生生态和渔业资源监测设施、设备。升级改造现有的国家级水产种质资源保护区，进一步规范保护设施，</p> |  |
|--|--|--|--|--|

|  |  |          |  |   |   |
|--|--|----------|--|---|---|
|  |  |          | <p>提升保护水平。</p> <p>对饮用水水源保护区受重金属污染的土壤，修复处理以确保饮用水水源环境安全；对天然背景值超标、水厂无法处理的重金属等污染的水源，需尽快更换。</p> <p>实施技术、工艺、设备等生态化、循环化改造，加快布局分散的企业向园区集中，按要求设置生态隔离带，建设相应的防护工程。</p> <p>造纸行业力争完成纸浆无元素氯漂白改造或采取其他低污染制浆技术，钢铁企业焦炉完成干熄焦技术改造，氮肥行业尿素生产完成工艺冷凝液水解解析技术改造，印染行业实施低排水染整工艺改造，制药（抗生素、维生素）行业实施绿色酶法生产技术改造，制革行业实施铬减量化技术改造。完善大气污染物排放总量控制制度，加强对工业烟尘、粉尘、城市扬尘和有毒有害气体排放的协同控制。严控煤炭消费总量，增加清洁能源供给和使用，力争实现煤炭消费负增长。强化机动车尾气治理，优先发展公共交通，严禁秸秆露天焚烧，推进秸秆综合利用，全面推行“绿色施工”。</p> <p>加快城镇污水垃圾处理设施和配套管网建设，提升污泥处理处置水平。逐步推进老城区雨污分流改造，新建城区严格实行雨污分流。推进村庄生活污水治理，因村制宜选择接入市政管网、建设小型设施相对集中处理、分散处理等模式，提高生活污水处理水平。</p> <p>加强船舶港口污染控制，增强港口码头污染防治能力。</p> <p>建立农业面源污染监测体系，严格控制农业面源污染。加强秸秆、农膜、农产品加工剩余物等农业废弃物综合利用，推进种养结合和废弃物无害化处理、资源化利用，构建废弃物收集、转化、应用全链条污染防治与资源化利用体系。推进农业面源污染综合防治示范区建设，加快发展循环农业，实施化肥农药使用量零增长行动，加大测土配方施肥推广力度，引导科学施肥，提高化肥利用效率，强化病虫害统防统治，推广绿色防控技术，广泛使用高效低毒低残留农药。</p> <p>向淮河流域水体排放含病原体废水的，应当经过消毒处理，符合国家和省规定的有关标准后，方可排放。向水体排放含热废水，应当采取措施，保证水体的水温符合水环境质量标准。</p> <p>船舶装载运输油类或者有毒货物，应当采取防止散落、溢流和渗漏措施，防止货物落水造成水污染。</p> <p>省及淮河流域县级以上人民政府应当推广精准施肥、生物防治病虫害等先进适用的农业生产技术，推广使用高效、低毒、低残留农药，减少化肥、农药使用量，支持秸秆综合利用和畜禽粪污处理设施建设，调整农业产业结构，发展绿色生态农业，开展清洁小流域建设，有效控制农业面源污染。无</p> |   |   |
|  |  | 资源开发效率要求 | 无  | / | / |

|         |   |
|---------|---|
| 其他符合性分析 | <p><b>4、“三区三线”成果符合性分析</b></p> <p>“三区三线”是根据城镇空间、农业空间、生态空间三种类型的空间，分别对应划定的城镇开发边界、永久基本农田保护红线、生态保护红线三条控制线，依据“三区三线”划定规则统筹划定耕地和永久基本农田、生态保护红线、城镇开发边界，确保落实耕地保护任务，稳定生态保护格局，合理确定城镇空间，同步建设国土空间规划“一张图”实施监督信息系统。</p> <p>本项目选址于宁国市中溪镇狮桥村石碑组宣城会达玻璃有限公司厂区内，属于现状工业用地及厂房，选址符合《东津特色产业园总体规划（2023-2035年）》及宣城市“三线一单”要求。根据《宁国市国土空间总体规划（2021-2035年）》成果，本项目未占用生态红线、永久基本农田，不在城镇开发边界内。根据宁国市工业投资项目预审表，项目租赁现有工业厂房，不新增工业用地，同时项目经宁国市中溪镇人民政府、宁国市发展和改革委员会、宁国市自然资源和规划局预审同意落户，故项目符合“三区三线”要求。宁国市“三线”分布见附图3。</p> <p><b>5、项目选址环境合理性分析</b></p> <p>根据前文分析，项目选址于宁国市中溪镇狮桥村石碑组宣城会达玻璃有限公司厂区内，为现状工业用地，且属于中溪分园发展主导产业，选址符合《东津特色产业园总体规划（2023-2035年）》、宣城市“三线一单”、宁国市“三区三线”等要求。</p> <p>根据现场调查，项目东侧为申嘉湖高速（约11m），南侧为会达玻璃厂房，西侧为会达玻璃办公楼及S104公路，北侧为会达玻璃厂房；最近环境保护目标为项目东北侧65m的1户石碑村民组居民住房及狮桥木竹检查站。项目租赁厂区已建成运营多年，周边环境关系良好。</p> <p>根据环境影响分析，项目主要有涂胶及夹胶等废气，在采取本次评价提出的治理措施后，排放满足国家及地方相关标准；项目无废水排放；在采取减震、隔声等措施后，项目边界噪声满足国家相关排放标准；一般固废外售再利用，危险废物交有资质危废单位处置，固废得到有效处置和综合利用。项目所在区域环境质量较好，项目运营期对区域环境总体影响较小，与环境相容性较好。</p> |
|---------|---|



| <p>综上所述，从相关政策符合性、规划符合性、用地合法性、环境相容性等方面分析，本项目选址基本合理。</p> <p><b>6、与相关生态环境保护政策符合性分析</b></p> <p><b>(1) 与《中共中央 国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》(2021 年 11 月 2 日) 符合性分析</b></p> <p><b>表 1-6 与《关于深入打好污染防治攻坚战的意见》符合性分析</b></p> <table> <tr> <th>序号</th><th>意见要求</th><th>本项目内容</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>1</td><td>严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。</td><td>项目为特种节能玻璃制品制造，不在《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》内。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>2</td><td>衔接国土空间规划分区和用途管制要求，将生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线的硬约束落实到环境管控单元，建立差别化的生态环境准入清单，加强“三线一单”成果在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用。健全以环评制度为主体的源头预防体系，严格规划环评审查和项目环评准入，开展重大经济技术政策的生态环境影响分析和重大生态环境政策的社会经济影响评估。</td><td>本项目符合《东津特色产业园总体规划（2023-2035 年）》要求；符合宣城市“三线一单”要求。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>3</td><td>统筹好上下游、左右岸、干支流、城市和乡村，系统推进城市黑臭水体治理。加强农业农村和工业企业污染防治，有效控制入河污染物排放。强化溯源整治，杜绝污水直接排入雨水管网。推进城镇污水管网全覆盖，对进水情况出现明显异常的污水处理厂，开展片区管网系统化整治。</td><td>本项目磨边钻孔、玻璃清洗等废水沉淀后回用不排放；保洁废水及生活污水经化粪池后，定期清掏用于农肥不排放，不投入河排污口。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>4</td><td>严格建设用地土壤污染风险管控和修复名录内地块的准入管理。未依法完成土壤污染状况调查和风险评估的地块，不得开工建设与风险管控和修复无关的项目。</td><td>项目租赁现有厂房进行建设，不属于土壤修复名录内地块。</td><td>符合</td></tr> </table> <p><b>注：摘录与本项目有关的要求进行分析。</b></p> <p><b>(2) 与安徽省《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发[2021]19 号）符合性分析</b></p> <p><b>表 1-7 与（皖发[2021]19 号）文符合性分析表</b></p> <table> <tr> <th>序号</th><th>文件要求</th><th>本项目情况</th><th>符合性</th></tr> <tr> <td>1</td><td>严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。</td><td>项目距长江主要支流岸线水阳江离约 33.6km，且不属化工项目。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>2</td><td>严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。</td><td>本项目距长江干流约 125km，且不属化工项目。</td><td>符合</td></tr> </table> |  |   |     | 序号 | 意见要求 | 本项目内容 | 相符性 | 1 | 严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。 | 项目为特种节能玻璃制品制造，不在《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》内。 | 符合 | 2 | 衔接国土空间规划分区和用途管制要求，将生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线的硬约束落实到环境管控单元，建立差别化的生态环境准入清单，加强“三线一单”成果在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用。健全以环评制度为主体的源头预防体系，严格规划环评审查和项目环评准入，开展重大经济技术政策的生态环境影响分析和重大生态环境政策的社会经济影响评估。 | 本项目符合《东津特色产业园总体规划（2023-2035 年）》要求；符合宣城市“三线一单”要求。 | 符合 | 3 | 统筹好上下游、左右岸、干支流、城市和乡村，系统推进城市黑臭水体治理。加强农业农村和工业企业污染防治，有效控制入河污染物排放。强化溯源整治，杜绝污水直接排入雨水管网。推进城镇污水管网全覆盖，对进水情况出现明显异常的污水处理厂，开展片区管网系统化整治。 | 本项目磨边钻孔、玻璃清洗等废水沉淀后回用不排放；保洁废水及生活污水经化粪池后，定期清掏用于农肥不排放，不投入河排污口。 | 符合 | 4 | 严格建设用地土壤污染风险管控和修复名录内地块的准入管理。未依法完成土壤污染状况调查和风险评估的地块，不得开工建设与风险管控和修复无关的项目。 | 项目租赁现有厂房进行建设，不属于土壤修复名录内地块。 | 符合 | 序号 | 文件要求 | 本项目情况 | 符合性 | 1 | 严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。 | 项目距长江主要支流岸线水阳江离约 33.6km，且不属化工项目。 | 符合 | 2 | 严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。 | 本项目距长江干流约 125km，且不属化工项目。 | 符合 |
|--|--|---|-----|----|------|-------|-----|---|--|---------------------------------------|----|---|---|--|----|---|--|---|----|---|--|----------------------------|----|----|------|-------|-----|---|--|----------------------------------|----|---|--|--------------------------|----|
| 序号   | 意见要求   | 本项目内容   | 相符性 |    |      |       |     |   |  |                                       |    |   |   |  |    |   |  |   |    |   |  |                            |    |    |      |       |     |   |  |                                  |    |   |  |                          |    |
| 1  | 严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。                               | 项目为特种节能玻璃制品制造，不在《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》内。                       | 符合  |    |      |       |     |   |  |                                       |    |   |   |  |    |   |  |   |    |   |  |                            |    |    |      |       |     |   |  |                                  |    |   |  |                          |    |
| 2  | 衔接国土空间规划分区和用途管制要求，将生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线的硬约束落实到环境管控单元，建立差别化的生态环境准入清单，加强“三线一单”成果在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用。健全以环评制度为主体的源头预防体系，严格规划环评审查和项目环评准入，开展重大经济技术政策的生态环境影响分析和重大生态环境政策的社会经济影响评估。  | 本项目符合《东津特色产业园总体规划（2023-2035 年）》要求；符合宣城市“三线一单”要求。            | 符合  |    |      |       |     |   |  |                                       |    |   |   |  |    |   |  |   |    |   |  |                            |    |    |      |       |     |   |  |                                  |    |   |  |                          |    |
| 3  | 统筹好上下游、左右岸、干支流、城市和乡村，系统推进城市黑臭水体治理。加强农业农村和工业企业污染防治，有效控制入河污染物排放。强化溯源整治，杜绝污水直接排入雨水管网。推进城镇污水管网全覆盖，对进水情况出现明显异常的污水处理厂，开展片区管网系统化整治。   | 本项目磨边钻孔、玻璃清洗等废水沉淀后回用不排放；保洁废水及生活污水经化粪池后，定期清掏用于农肥不排放，不投入河排污口。 | 符合  |    |      |       |     |   |  |                                       |    |   |   |  |    |   |  |   |    |   |  |                            |    |    |      |       |     |   |  |                                  |    |   |  |                          |    |
| 4  | 严格建设用地土壤污染风险管控和修复名录内地块的准入管理。未依法完成土壤污染状况调查和风险评估的地块，不得开工建设与风险管控和修复无关的项目。   | 项目租赁现有厂房进行建设，不属于土壤修复名录内地块。                                  | 符合  |    |      |       |     |   |  |                                       |    |   |   |  |    |   |  |   |    |   |  |                            |    |    |      |       |     |   |  |                                  |    |   |  |                          |    |
| 序号   | 文件要求   | 本项目情况   | 符合性 |    |      |       |     |   |  |                                       |    |   |   |  |    |   |  |   |    |   |  |                            |    |    |      |       |     |   |  |                                  |    |   |  |                          |    |
| 1  | 严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。   | 项目距长江主要支流岸线水阳江离约 33.6km，且不属化工项目。                            | 符合  |    |      |       |     |   |  |                                       |    |   |   |  |    |   |  |   |    |   |  |                            |    |    |      |       |     |   |  |                                  |    |   |  |                          |    |
| 2  | 严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。 | 本项目距长江干流约 125km，且不属化工项目。                                    | 符合  |    |      |       |     |   |  |                                       |    |   |   |  |    |   |  |   |    |   |  |                            |    |    |      |       |     |   |  |                                  |    |   |  |                          |    |

|  |   |   |  |     |
|--|---|---|--|-----|
|  | 3   | <p>严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行）》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》。实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。</p> | <p>本项目距长江干流约 125km。</p>  | 符合  |
|  | <p><b>（3）与《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）》符合性分析</b></p> |   |  |     |
|  | <p><b>表 1-8 与安徽省长江经济带发展负面清单实施细则符合性分析</b></p>            |   |  |     |
|  | 序号  | 文件要求  | 本项目情况  | 符合性 |
|  | 1   | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。  | <p>项目选址符合《中溪镇土地利用总体规划（2006-2020 年）》及《宁国市中溪镇总体规划（2012-2030）》要求；符合宣城市“三线一单”，宁国市“三区三线”要求。</p> | 符合  |
|  | 2   | 禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。   |  |     |
|  | 3   | 禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。   | 本项目不设入河排污口。  | 符合  |
|  | 4   | 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线 1 公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线 3 公里范围内和重要支流岸线 1 公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。   | 项目距长江支流水阳江约 33.6km，且不属于化工项目。   | 符合  |
|  | 5   | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。  | 项目为特种玻璃制造，不属于所列高污染项目。  | 符合  |
|  | 6   | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。   | 项目为特种节能玻璃制品制造，不属于产能过剩行业和“两高”项目。  | 符合  |
| <p><b>注：摘录与本项目有关的要求进行分析。</b></p>   |   |   |  |     |
| <p><b>（4）挥发性有机化合物 VOCs 含量限值符合性分析</b></p>   |   |   |  |     |
| <p>本项目使用的热熔丁基胶为固体胶，参照《中空玻璃用丁基热熔密封胶》（JC/T914-2014），丁基热熔密封胶热失重≤0.75%。本次评价按最不利影响，热失重取值 0.75%，则 VOCs 含量约 7.5g/kg；本项目使用双组份硅酮密封胶，参照《中空玻璃用弹性密封胶》（GB/T29755-2013）表 1 物理力学性能要求：硅酮密封胶热失重≤6%。本次评价按最不利影响，热失重取值 6%，即 VOCs 含量约 60g/kg。项目热熔丁基胶、双组份硅酮密封胶等 VOCs 含量限值与《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）符合性分析见下表。</p> |   |   |  |     |

| 表 1-9 挥发性有机化合物 VOCs 含量限值符合性分析表   |   |        |  |                            |     |
|--|---|--------|--|----------------------------|-----|
| 标准名称   |   | 类别     | VOCs 含量限值要求  | 本项目情况                      | 相符性 |
| 《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）  |   | 本体型胶粘剂 | 热塑类（建筑行业）<br>≤50g/L  | 项目热熔丁基胶<br>VOCs 含量：7.5g/kg | 符合  |
|  |   |        | MS 类（建筑行业）<br>≤100g/L  | 双组份硅酮密封胶<br>VOCs 含量：60g/kg | 符合  |
| 注：①热塑类指热塑性聚烯烃或热塑性橡胶。<br>②MS 指以硅烷改性聚合物为主体材料的胶粘剂。                                |   |        |  |                            |     |
| 根据上表分析，项目使用的热熔丁基胶、双组份硅酮密封胶等即用于状态下 VOCs 含量满足《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）中限值要求。 |   |        |  |                            |     |
| (5) 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性分析   |   |        |  |                            |     |
| 表 1-10 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性分析  |   |        |  |                            |     |
| 治理方案   |   |        | 本项目内容  | 相符性                        |     |
| 大力推进源头替代   | 通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度。  |        | 项目热熔丁基胶、双组份硅酮密封胶等符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）要求。                | 符合                         |     |
| 全面加强无组织排放控制  | 含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。<br>通过采用全密闭、连续化、自动化等生产技术，以及高效工艺与设备等，减少工艺过程无组织排放。工业涂装行业重点推进使用紧凑式涂装工艺，推广采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂等涂装技术，鼓励企业采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂，减少使用空气喷涂技术。<br>遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3m/s，有行业要求的按相关规定执行。 |        | 项目热熔丁基胶、双组份硅酮密封胶均采用密闭桶装；涂胶、夹胶等有机废气安装废气收集设施，并设置“两级活性炭吸附”处理后有组织达标排放。 | 符合                         |     |
| 推进建设适宜高效的治污设施  | 企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。                                      |        | 根据废气源强核算，项目涂胶、夹胶等有机废气拟采取“两级活性炭吸附”处理后有组织达标排放，净化效率不低于 90%。           | 符合                         |     |

|  |  |  |     |
|--|--|--|-----|
|  | 实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。  |  |     |
| <b>注：摘录与本项目相关内容进行分析。</b>                                     |  |  |     |
| <b>(6)与《挥发性有机污染物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)</b>                 |  |  |     |
| <b>符合性分析</b>   |  |  |     |
| <b>表 1-11      与 GB37822-2019 符合性分析表</b>                     |  |  |     |
| 类别   | 控制要求   | 本项目  | 符合性 |
| VOCs 物料储存无组织排放控制要求   | VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。   | 本项目使用的热熔丁基胶为固体胶，常温下无挥发性有机化合物(VOCs)产生，硅酮密封胶采用密闭桶装，存放在专用库房内。                             | 符合  |
| 工艺过程 VOCs 无组织控制要求  | VOCs 质量占比大于等于 10%的含 VOCs 产品，其使用过程应采取密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。   | 根据物料 MSDS，项目热熔丁基胶、双组份硅酮密封胶 VOCs 质量占比均小于 10%；涂胶、夹胶等有机废气安装废气收集设施，并设置“两级活性炭吸附”处理后有组织达标排放。 | 符合  |
| <b>注：摘录与本项目有关的要求进行分析。</b>                                    |  |  |     |
| <b>(7)与《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（皖大气办〔2021〕4 号）相符性分析</b> |  |  |     |
| <b>表 1-12      与皖大气办〔2021〕4 号文符合性分析表</b>                     |  |  |     |
| 序号   | 相关要求   | 本项目  | 相符性 |
| 1  | 重点推进源头削减。鼓励支持使用涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂（树脂）、清洗剂等原辅材料的企业，进行低 VOCs 含量原辅材料的源头替代，各地指导企业建立管理台账，记录 VOCs 原辅材料的产品名称、VOCs 含量和使用量等。各地应结合本地产业特点和源头替代参考目录，重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等重点领域，推广 VOCs 含量低于 10%原辅材料的源头替代，并纳入年度源头削减项目管理，实现“可替尽替、应代尽代”，源头削减年度完成项目占 30%以上。 | 项目热熔丁基胶、双组份硅酮密封胶等符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）要求。                                    | 符合  |
| 2  | 制定“一企一案”。借鉴上海市等先发地区重点行业 VOCs 综合治理企业“一厂一方案”编制经验，各地分行业分级指导企业编制优化“一企一案”，明确企业 VOCs 综合治理任务时间节点和工作目标。重点梳理石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等重点领域重点行业，VOCs 年排放量超过 1 吨的企业，督促完成方案编制完善工作。涉 VOCs 省级重点企业（含省重点排污单位名录企业）及年排放量超过 10 吨的企业，对方案进行评估完善，及时核实治理效果，并报至省大气办备案。     | 项目 VOCs 年排放量小于 1 吨。  | 符合  |
| 3  | 实施排污许可。建立健全以排污许可核发为中心的 VOCs 管控依据，在石油、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销五大领域全面推行排污许可制度，不断规范涉 VOCs 工业企业的排污许可登记管理，落实企业 VOCs 源   | 项目运营前将按照《固定污染源排污许可分类名录 2019》要求，落实排污许可手   | 符合  |

|   |        |  |   |     |
|---|--------|--|---|-----|
|   |        | 头削减、过程控制和末端污染治理工作，推进企业自行监测、台账落实和定期报告的具体规定落地，严厉处罚无证和不按证排污行为。  | 续。  |     |
| <p align="center"><b>（8）安徽省《重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范 第11部分：其他工业涂装行业》（DB34/T4230.11-2022）符合性分析</b></p> <p align="center"><b>表 1-13 与重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范符合性分析表</b></p> |        |  |   |     |
|   |        | 技术规范要求   | 本项目情况   | 符合性 |
|   | 源头消减   | 涂料、胶粘剂、清洗剂中 VOCs 含量限值应符合 GB18581、GB24409、GB30981、GB33372、GB38469 和 GB38508 的要求。  | 根据上文分析，热熔丁基胶、双组份硅酮密封胶等属于本体型胶粘剂，符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）；涂胶、夹胶等有机废气安装废气收集设施，并设置“两级活性炭吸附”处理后有组织达标排放，净化效率不低于 90%。 | 符合  |
|   |        | 同在一个工序内，同时使用符合 GB/T 38597 规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品，符合 GB38508 规定的水基、半水基清洗剂产品，符合 GB33372 规定的水基型、本体型胶粘剂产品时，排放浓度稳定达标的，相应生产工序可不执行末端治理设施处理效率不应低于 80%的要求。 |   |     |
|   |        | 除大型工件特殊作业（例如，船舶制造行业的分段总组、船台、船坞、造船码头等涂装工序）外，禁止敞开式喷涂、晾（风）干作业。  |   |     |
|   |        | 大件喷涂可采用组件拆分、分段喷涂方式，兼用滑轨运输、可移动喷涂房等装备。   |   |     |
|   |        | 宜采用静电喷涂、自动喷涂、高压无气喷涂或高流量低压力（HVLV）喷枪等高效涂装技术，减少使用手动气喷涂技术。   |   |     |
|   | 污染控制技术 | 涂料、稀释剂、清洗剂、固化剂、胶粘剂、密封胶等 VOCs 物料密闭储存。   | 项目热熔丁基胶、双组份硅酮密封胶均采用密闭桶装，态，并放置在专用仓库内；废胶粘剂桶加盖密闭存放在危废库内；设专用的涂胶设备，采取管线封闭输送至施胶工位。  | 符合  |
|   |        | 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。  |   |     |
|   |        | 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。   |   |     |
|   |        | 废涂料、废稀释剂、废清洗剂、废活性炭等含 VOCs 废料（渣、液）以及 VOCs 物料废包装物等危险废物密封储存于危废储存间。  |   |     |
|   |        | VOCs 物料转移和输送应采用密闭管道或密闭容器等。宜采用集中供漆系统。   |   |     |
|   | 过程控制   | 涂料、稀释剂等 VOCs 物料的调配过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。宜设置专门的密闭调配间。                                      | 项目中空玻璃涂胶设备、夹胶玻璃辊压、排气固化设备等上方设集气罩+软帘，收集的涂胶及夹胶有机废气接入 1 套“两级活性炭吸附箱+15m 高排气筒”集中处理设施。                                       | 符合  |
|   |        | 喷涂过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。  |   |     |
|   |        | 宜建设干式喷漆房，优先使用全自动喷漆和循环风工艺；使用湿式喷漆房时，循环水泵间和刮渣间应密闭，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。  |   |     |
|   |        | 涂装车间应根据相应的技术规范设计送排风速率，禁止通过加大送排风量或其他通风措施稀排放。  |   |     |
|   |        | 流平过程应在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。禁止在流平过程中通过安装大风量风   |   |     |

|                    |      |   |   |    |
|--------------------|------|---|---|----|
|                    |      | 扇或其他通风措施稀释排放。   |   |    |
|                    |      | 干燥（烘干、风干、晾干等）过程应在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。温度较高的烘干废气不宜与喷涂、流平废气混合收集处理。                               |   |    |
|                    |      | 设备清洗应采用密闭设备或在密闭空间内操作，换色清洗应在密闭空间内操作，产生的废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。使用多种颜色漆料的，宜设置分色区，相同颜色集中喷涂，减少换色清洗频次和清洗溶剂消耗量。 | 本项目涂胶不设清洗工序，固化后的废胶渣采用人工铲除清理。  | 符合 |
|                    |      | 涂装作业结束时，除集中供漆外，应将所有剩余的 VOCs 物料密闭储存，送回至调配间或储存间。设备清洗和换色过程产生的废清洗溶剂宜采用密闭回收废溶剂系统进行回收。  | 项目胶粘剂采用有盖桶装，不使用时密闭。   | 符合 |
|                    |      | VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产主工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。   | 项目当 VOCs 废气收集处理设施发生故障或检修时，相应生产设备停止运行，待检修完毕后投入使用。  | 符合 |
|                    | 末端治理 | 应设置高效漆雾处理装置，直采用文丘里/水旋/水幕湿法漆雾捕集+多级干式过滤除湿联合装置，或采用干式漆雾捕集过滤系统。  | 项目中空玻璃涂胶设备、夹胶玻璃辊压、排气固化设备等上方设集气罩+软帘，收集的涂胶及夹胶有机废气接入1套“两级活性炭吸附箱+15m 高排气筒”集中处理设施，净化效率约 90%。 | 符合 |
|                    |      | 喷涂、晾（风）干废气宜采用吸附浓缩+燃烧或其他等效方式处理，小风量低浓度或不适宜浓缩脱附的废气可采用活性炭吸附等工艺。   |   |    |
|                    |      | 烘干废气直采用热力焚烧/催化燃烧或其他等效方式处理。溶剂型涂料生产线，烘干废气宜单独处理。   |   |    |
|                    |      | 调配废气宜采用吸附方式或其他等效方式处理。调配、流平废气可与喷涂、晾（风）干废气一并处理。   |   |    |
|                    |      | 清洗废气宜采用吸附方式或其他等效方式处理。   |   |    |
|                    | 排放限值 | 应符合 GB16297 和 GB37822 的排放限值控制要求。  | 项目废气排放满足 GB16297 和 GB37822 限值要求，同时满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）限值要求。 | 符合 |
| 注：摘录与本项目有关的要求进行分析。 |      |   |   |    |

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

宁国源兴玻璃科技有限公司成立于 2024 年 5 月，主要从事钢化玻璃、中空玻璃、夹胶玻璃等特种玻璃制品生产及销售。

根据建设单位规划，拟投资 10500 万元在宁国市中溪镇狮桥村石牌组建设年产 30 万m²特种节能玻璃制品项目，该项目租赁宣城会达玻璃有限公司厂房 6602 平方米，购置钢化玻璃生产线、中空玻璃生产线、夹胶玻璃生产线、切割设备、磨边打孔清洗设备、公用辅助及检测等设备设施。项目建成达产后，年产 30 万m²特种节能玻璃制品。该项目于 2024 年 8 月 26 日经宁国市政务服务管理局政服备案[2024]155 号备案，项目代码：2407-341881-04-01-187552。

本项目属于特种节能玻璃制品制造，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》及《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，环评及排污许可类别判定如下。

表 2-1 本项目环评编制等级及排污许可类别判别表

| 等级类别 |                        | 报告书/重点管理    | 报告表/简化管理                                  | 登记表/登记管理    | 本项目类别判定        |
|------|------------------------|-------------|---|-------------|----------------|
| 项目类别 |                        |             |   |             |                |
| 环评   | 57.玻璃制造 304；玻璃制品制造 305 | 平板玻璃制造      | 特种玻璃制造；其他玻璃制造；玻璃制品制造（电加热的除外；仅切割、打磨、成型的除外） | /           | 属特种玻璃制造，应编制报告表 |
| 排污许可 | 65.玻璃制造 304            | 平板玻璃制造 3041 | 特种玻璃制造 3042                               | 其他玻璃制造 3049 | 属特种玻璃制造，属简化管理  |

根据上表分析，本项目环评编制等级为报告表，排污许可等级为简化管理。

2、建设内容

（1）项目工程内容及规模

本项目工程组成内容及规模见下表。

表 2-2 建设项目组成一览表

| 工程名称 |      | 工程内容及规模  | 备注        |
|------|------|--|-----------|
| 主体工程 | 生产车间 | 租赁会达玻璃 2~4#联合钢结构厂房，建筑面积约 6602m²，生产车间内设原辅料仓库、玻璃原片裁切区、钢化玻璃生产区、中空玻璃生产区、夹胶玻璃生产区、成品库等；安装玻璃切割线 2 条、钢化玻璃生产线 1 条、中空玻璃生产线 2 条、夹胶玻璃生产线 1 条、磨边打孔清洗等设备设施。设计规模为年产 30 万m²特种节能玻璃制品。 | 依托厂房，新增设备 |
| 辅助工程 | 办公室  | 位于租赁厂房西侧办公楼一层，使用面积约 200m²，用于办公及业务接待。   | 依托        |

|  |      |          |  |  |      |
|--|------|----------|--|--|------|
|  |      | 宿舍、食堂    | 租赁会达玻璃厂区北侧宿舍楼共计 788m <sup>2</sup> ，用于外地员工宿舍；职工就餐依托会达玻璃厂区食堂。  | 依托   |      |
|  | 储运工程 | 玻璃原料库    | 租赁厂房内西南部设玻璃原料库，面积约 500m <sup>2</sup> ，玻璃原片最大暂存量约 4.4 万 m <sup>2</sup> 。  | 依托厂房   |      |
|  |      | 辅料库      | 租赁厂房内东北部设辅料库，面积约 100m <sup>2</sup> ，用于铝条、干燥剂等暂存。   |  |      |
|  |      | 化学品库     | 租赁厂房内西北部设化学品库，面积约 100m <sup>2</sup> ，用于丁基密封胶、硅酮密封胶、PVB 薄膜胶片、润滑油等暂存。  |  |      |
|  |      | 成品库      | 租赁厂房内北部设成品库区，面积约 500m <sup>2</sup> ，用于钢化玻璃、中空玻璃、夹胶玻璃产品暂存。  |  |      |
|  |      | 物料运输     | 原料及产品采用汽车运输；场内物料采用电动叉车运输。  | /  |      |
|  | 公用工程 | 供电       | 依托会达玻璃变配电设施，项目年用电量约 80 万 kwh。  | 依托   |      |
|  |      | 供水       | 依托会达玻璃自来水管网，项目主要有磨边钻孔、玻璃清洗、车间保洁及职工生活等用水，新鲜水用量约 7.68m <sup>3</sup> /d。  | 依托   |      |
|  |      |          | 磨边钻孔、玻璃清洗产生的废水进入沉淀池，经压滤后清水回用于磨边钻孔、玻璃清洗用水，回用水用量约 10m <sup>3</sup> /h。   | 新建   |      |
|  |      | 供热       | 项目钢化玻璃生产线物理钢化炉、夹胶玻璃生产线夹胶固化炉均采用电加热。   | 新建   |      |
|  |      | 排水       | 依托会达玻璃厂区雨污分流管网；雨水经厂区雨水管网汇集排入厂区东侧无名河进入东津河；磨边钻孔、玻璃清洗等废水排入沉淀池后，回用不排放；车间保洁及生活污水排入化粪池后，定期清掏用于农肥不排放。   | 新建沉淀池  |      |
|  | 环保工程 | 废水       | 磨边钻孔、玻璃清洗等废水新建 1 座 30m <sup>3</sup> 沉淀池、1 座 20m <sup>3</sup> 回用水池，经沉淀池、压滤后回用不排放；车间保洁废水及生活污水依托厂区化粪池后，定期清掏用于农肥不排放。   | 部分新建   |      |
|  |      | 废气       | 涂胶、夹胶及固化   | 中空玻璃涂胶设备、夹胶玻璃辊压、排气固化设备等安装集气罩+软帘，收集有机废气接入 1 套“两级活性炭吸附箱+15m 高排气筒（DA001）”；处理风量约 10000m <sup>3</sup> /h。 | 新建   |
|  |      | 固废       | 一般固废   | 厂房西部原料仓库内新建一般固废暂存间 1 座，面积约 100m <sup>2</sup> ，用于玻璃边角料、玻璃渣、不合格品、铝条边角料、PVB 薄膜边角料等暂存，定期外售再利用。           | 新建   |
|  |      |          |  | 厂房东南部设污泥暂存间 1 座，面积约 20m <sup>2</sup> ，用于回用水压滤污泥暂存，并定期外运建材企业用于烧结砖原料。                                  | 新建   |
|  |      |          | 危险废物   | 租赁厂房西部原料仓库内新建危废暂存间 1 座，面积约 20m <sup>2</sup> ，用于废胶渣、废胶桶、废活性炭、废润滑油等暂存，并定期委托有资质的危废单位处置。                 | 新建   |
|  |      |          | 生活垃圾   | 依托会达玻璃内设置的分类收集垃圾桶若干，由环卫部门统一清运处置。   | 依托   |
|  |      | 噪声       | 选用低噪声设备，并采取减振、厂房隔声等措施。   | 新建   |      |
|  |      | 地下水及土壤措施 | （1）化学品库、危废库等采取重点防渗，防渗系数满足等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s，或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10 <sup>-10</sup> cm/s）。<br>（2）生产车间、一般固废库、沉淀池及回用水池等为一般防渗区，要求等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s。 |  | 部分新建 |
|  |      | 环境风险措施   | 配备消防器材；依托会达玻璃雨水排口截流阀及事故废水收集设施；制定环保管理制度及突发环境事件应急预案等。  |  | 部分新建 |



## (2) 项目依托工程

本项目租赁会达玻璃公司厂房，同时依托其供水、供电、排水等公用工程，依托关系见下表。

表 2-3 本项目与租赁厂区依托关系表

| 工程名称   | 会达玻璃  | 改扩建项目   | 依托可行性 |
|--------|---|---|-------|
| 厂房     | 2~4#厂房为 1 栋联合钢结构厂房，建筑面积约 6602m <sup>2</sup> ，目前闲置未使用。     | 项目玻璃切割线、钢化玻璃生产线、中空玻璃生产线、夹胶玻璃生产线、原料及成品仓库等需面积约 5500m <sup>2</sup> ，该厂房满足要求。 | 依托可行  |
| 供电     | 厂区配备 1 台 1250kva 变压器。                                     | 本用电量约 80 万 kwh/a，现有供配电设施满足要求。   | 依托可行  |
| 供水     | 厂区内设有环形供水管网，由中溪自来水厂供给。                                    | 本项目用水量约 7.68m <sup>3</sup> /d，现有供水管网可满足要求。                                | 依托可行  |
| 排水     | 厂区设雨污分流管网；雨水经雨水管网汇集排入厂区南侧无名河进入东津河；生活污水排入化粪池后，定期清掏用于农肥不排放。 | 本项目租赁会达玻璃现有厂房，无生产废水排放；保洁废水及生活污水进入现有化粪池后，定期清掏用于农肥不排放。                      | 依托可行  |
| 环境风险措施 | 厂区建有 1 座 200m <sup>3</sup> 事故应急池及雨水排放口截流设施（事故应急池依托协议见附件）。 | 本项目租赁会达玻璃厂房，根据事故废水源强分析，项目依托其事故池可行。  | 依托可行  |

## 3、主要产品及产能

项目建成达产后，年产 30 万 m<sup>2</sup> 特种节能玻璃制品。具体见下表。

表 2-4 本项目主要产品方案表

| 序号 | 产品名称     |            | 规格   | 单位     | 设计产量 |
|----|----------|------------|------|--------|------|
| 1  | 特种节能玻璃制品 | 钢化玻璃       | 客户定制 | 万 m²/年 | 10*  |
|    |          | 复合型中空节能玻璃  | 客户定制 | 万 m²/年 | 10   |
|    |          | PVB 胶膜夹胶玻璃 | 客户定制 | 万 m²/年 | 10   |
| 合计 |          |            |      | 万 m²/年 | 30   |

注：\*项目钢化玻璃均为物理钢化过程，生产能力为 50 万 m<sup>2</sup>，其中 10 万 m<sup>2</sup> 外售，20 万 m<sup>2</sup> 用于复合型中空节能玻璃生产，20 万 m<sup>2</sup> 用于 PVB 胶膜夹胶玻璃生产。

## 4、项目主要生产单元及生产设施

### (1) 主要生产设施

项目主要生产单元、生产设施及参数见下表。

表 2-5 本项目主要生产单元、生产设施及参数表

| 生产单元    | 主要工艺  | 设备名称     | 规格型号         | 数量<br>(台/套) | 年工作<br>时间 |
|---------|-------|----------|--------------|-------------|-----------|
| 钢化玻璃生产线 | 下料    | 全自动玻璃切片机 | YR-5100*3300 | 2           | 2400h     |
|         |       | 玻璃吸吊机    | CFX-A        | 2           |           |
|         | 磨边、钻孔 | 双边磨      | LFSZH2014    | 1           | 1800h     |

|  |         |                  |          |                     |   |       |
|--|---------|------------------|----------|---------------------|---|-------|
|  |         |                  | 高速双边机    | LFHSZ2524           | 1 | 2400h |
|  |         |                  | 直线磨边机    | DZM9                | 1 |       |
|  |         |                  | 全自动玻璃钻孔机 | BZ-1200             | 1 |       |
|  |         | 清洗               | 玻璃清洗干燥机  | LBJ2500 等, 风干       | 3 |       |
|  |         | 物理钢化             | 钢化炉      | BD1E50-UUD, 电加热     | 1 |       |
|  | 中空玻璃生产线 | 铝条折弯、输送          | 全自动折弯机   | FB-G                | 2 | 2400h |
|  |         |                  | 铝条框输送机   | HJ-SM-2008          | 2 |       |
|  |         | 灌装干燥剂            | 全自动灌装机   | DF-R、ZJG20202       | 2 |       |
|  |         |                  | 除湿机      | RY-8240K            | 2 |       |
|  |         | 涂丁基胶、硅酮密封胶       | 自动丁基胶涂胶机 | HJ-BTE-2008AT       | 2 | 1800h |
|  |         |                  | 双组份打胶机   | GYH200-155A         | 2 |       |
|  |         | 上框合片             | 中空玻璃装配线  | HJLINEPGF-5010S     | 2 | 2400h |
|  | 夹胶玻璃生产线 | PVB 膜分切          | 静电膜分切机   | /                   | 1 | 2400h |
|  |         | 覆胶膜              | 全自动玻璃覆膜机 | LC-AM3720           | 1 |       |
|  |         | 合片、辊压            | 夹胶玻璃装配线  | GY2500              | 1 |       |
|  |         | 排气固化             | 排气固化罐    | /                   | 2 |       |
|  | 公辅设施    | 打包               | 打包机      | /                   | 1 | 2400h |
|  |         | 压缩空气             | 空压机      | PDLG55              | 2 |       |
|  |         |                  | 干燥机      | 10m <sup>3</sup>    | 2 |       |
|  |         |                  | 冷干机      | RD-10HA.RD-12HA     | 2 |       |
|  |         | 物料运输             | 叉车       | CPC35-AG67          | 1 |       |
|  | 环保设施    | 清洗、磨边及打孔废水处理回用设施 | 沉淀池      | 30m <sup>3</sup>    | 1 | 2400h |
|  |         |                  | 絮凝加药装置   | /                   | 2 |       |
|  |         |                  | 压滤机      | XMY20/630-UB        | 1 |       |
|  |         |                  | 回用水池     | 20m <sup>3</sup>    | 1 |       |
|  |         |                  | 回用水泵     | 10m <sup>3</sup> /h | 2 |       |
|  |         | 废气处理             | 两级活性炭吸附箱 | 涂胶、夹胶废气             | 1 | 2400h |

## (2) 主要生产设备产能匹配性分析

本项目钢化玻璃生产线、中空玻璃生产线、夹胶玻璃生产线等设备产能与设计产能匹配性分析见下表。

表 2-6 产能匹配性分析表

| 序号 | 设备名称    | 数量 | 年工作<br>时间 | 设备单台<br>产能           | 设备理论<br>总产能               | 申报<br>总产能              | 匹配性 |
|----|---------|----|-----------|----------------------|---------------------------|------------------------|-----|
| 1  | 钢化玻璃生产线 | 1  | 2400h     | 240m <sup>2</sup> /h | 57.6 万 m <sup>2</sup> /a  | 50 万 m <sup>2</sup> /a | 匹配  |
| 2  | 中空玻璃生产线 | 2  | 2400h     | 24m <sup>2</sup> /h  | 11.52 万 m <sup>2</sup> /a | 10 万 m <sup>2</sup> /a | 匹配  |
| 3  | 夹胶玻璃生产线 | 1  | 2400h     | 50m <sup>2</sup> /h  | 12 万 m <sup>2</sup> /a    | 10 万 m <sup>2</sup> /a | 匹配  |

## 5、主要原辅材料及能源消耗量

### (1) 主要原辅材料及能源消耗量

项目主要原辅料消耗见表 2-7；主要原料形状、包装方式存储情况见表 2-8。

表 2-7 主要原辅材料及能源消耗一览表

| 序号 | 名称       | 主要成分      | 用途     | 单位                  | 用量   | 来源         |
|----|----------|-----------|--------|---------------------|------|------------|
| 1  | 玻璃原片     | 玻璃        | 钢化玻璃   | 万 m <sup>2</sup> /a | 52.8 | 国内采购       |
| 2  | 中空铝条     | 铝         | 中空玻璃边框 | 万 m/a               | 42   |            |
| 3  | 干燥剂      | 硅铝酸盐      |        | t/a                 | 6    |            |
| 4  | 热熔丁基胶    | 异丁烯类聚合物   | 中空玻璃密封 | t/a                 | 5.5  |            |
| 5  | 双组份硅酮密封胶 | 活性碳酸钙、硅橡胶 |        | t/a                 | 16.3 |            |
| 6  | PVB 薄膜胶片 | PVB 树脂    | 夹胶玻璃   | t/a                 | 61.3 |            |
| 7  | 润滑油      | 矿物油       | 设备保养   | t/a                 | 0.2  |            |
| 8  | 活性炭      | 炭         | 废气处理   | t/a                 | 5.49 |            |
| 9  | 絮凝剂      | 氧化铝       | 废水处理   | t/a                 | 3    |            |
| 10 | 新鲜水      |           | /      | m <sup>3</sup> /a   | 2304 | 中溪镇市政供水、供电 |
| 11 | 电        |           | /      | 万 kwh/a             | 80   |            |

注：①项目所使用的热熔丁基胶应符合《中空玻璃用丁基热熔密封胶》（JC/T914-2014）：丁基热熔密封胶热失重≤0.75%；双组份硅酮密封胶应符合《中空玻璃用弹性密封胶》（GB/T29755-2013）：硅酮密封胶热失重≤6%；PVB 胶膜应符合《夹层玻璃用聚乙烯醇缩丁醛中间膜》（GB/T 32020-2015）：PVB 薄膜胶片挥发物质量分数为 0.35~0.55%。

②热熔丁基胶、双组份硅酮密封胶等物料 MSDS 见附件。

表 2-8 项目主要原辅材料性状、包装方式、储存情况表

| 序号 | 名称       | 性状  | 包装方式    | 储存位置  | 最大储存量                | 储存周期 | 运输方式 |
|----|----------|-----|---------|-------|----------------------|------|------|
| 1  | 玻璃       | 片状  | 木制托架捆装  | 玻璃原料库 | 4.4 万 m <sup>2</sup> | 30 天 | 汽车运输 |
| 2  | 中空铝条     | 条状  | 1000m/箱 | 辅料库   | 3.5 万 m              | 30 天 |      |
| 3  | 干燥剂      | 颗粒状 | 28kg/箱  |       | 0.5 t                | 30 天 |      |
| 4  | 热熔丁基胶    | 膏状  | 7kg/桶   | 化学品库  | 0.455 t              | 30 天 |      |
| 5  | 双组份硅酮密封胶 | 膏状  | 200L/桶  |       | 1.3 t                | 30 天 |      |
| 6  | PVB 薄膜胶片 | 薄膜状 | 50kg/卷  |       | 5 t                  | 30 天 |      |
| 7  | 润滑油      | 液体  | 200L/桶  | 辅料库   | 0.2 t                | 1 年  |      |
| 8  | 絮凝剂      | 固体  | 25kg/袋  |       | 0.5 t                | 60 天 |      |
| 9  | 活性炭      | 颗粒  | 25kg/袋  | /     | 更换时一次性购买             |      |      |

### (2) 主要原辅材料理化性质

项目主要物料理化性质见下表。

| 表 2-9 主要原辅材料理化性质、毒性性质表  |          |  |  |      |      |    |             |       |     |                               |        |                                      |  |    |  |  |    |
|---|----------|--|--|------|------|----|-------------|-------|-----|-------------------------------|--------|--------------------------------------|--|----|--|--|----|
| 序号  | 名称       | 理化性质   | 燃烧爆炸性                                    | 毒性毒理 |      |    |             |       |     |                               |        |                                      |  |    |  |  |    |
| 1   | 干燥剂      | 本项目使用 3A 型混合分子筛干燥剂,是一种具有立方晶体的硅酸盐化合物。可吸附中空玻璃中的水分和残留有机物,使中空玻璃即使在很低温度下仍然保持光洁透明,充分降低中空玻璃因为季节和昼夜温差变化所承受的强大内外压力差。  | 不燃                                       | 无资料  |      |    |             |       |     |                               |        |                                      |  |    |  |  |    |
| 2   | 热熔丁基胶    | 外观黑色膏状物, pH 中性, 无气味; 固化前自然点 $\geq 200^{\circ}\text{C}$ , 闪点 $\geq 93^{\circ}\text{C}$ , 不溶于水; 是以异丁烯类聚合物为主体材料的密封胶, 属于热熔类中空玻璃胶, 主要组份为丁基橡胶 5%, 聚异丁烯 24.5%, 炭黑 8%, 钙粉 62.5%。               | 可燃                                       | 无资料  |      |    |             |       |     |                               |        |                                      |  |    |  |  |    |
| 3   | 双组份硅酮密封胶 | 又名中空玻璃硅酮密封胶, 外观黑色膏状物, pH 中性, 无气味; 固化前自然点 $\geq 200^{\circ}\text{C}$ , 闪点 $\geq 93^{\circ}\text{C}$ , 不溶于水; 在室温下通过与空气中水份发生固化反应, 形成弹性硅橡胶。组份为碳酸钙 50~60%, 107 室温硫化硅橡胶 15~20%, 甲基硅油 15~20%。 | 可燃                                       | 无资料  |      |    |             |       |     |                               |        |                                      |  |    |  |  |    |
| 4   | PVB 胶膜   | 外观透明薄膜状, 密度约 $1.07\text{g}/\text{cm}^3$ , 由聚乙烯醇缩丁醛树脂塑化挤压的高分子薄膜材料, 厚度约 $0.38\sim 0.76\text{mm}$ 。主要用于夹胶玻璃的生产, 在两块玻璃之间夹进一层以聚乙烯醇缩丁醛薄膜, 具有透明、耐热、耐寒、耐湿, 增加机械强度高等特性。                         | 可燃                                       | 无资料  |      |    |             |       |     |                               |        |                                      |  |    |  |  |    |
| 5   | 润滑油      | 油状液体, 淡黄色至褐色, 无气味或略带气味。沸点 $260^{\circ}\text{C}$ , 闪点 $76^{\circ}\text{C}$ 。急性吸入可出现乏力、头晕、头痛、恶心, 严重者可引起油脂性肺炎。可引起神经衰弱综合症, 呼吸道和眼刺激症状。遇明火、高热可燃。   | 可燃                                       | 无资料  |      |    |             |       |     |                               |        |                                      |  |    |  |  |    |
| <p>(3) 挥发性有机化合物中 VOCs 含量限值分析</p> <p>本项目使用的热熔丁基胶为固体胶, 参照《中空玻璃用丁基热熔密封胶》(JC/T914-2014), 丁基热熔密封胶热失重<math>\leq 0.75\%</math>。本次评价按最不利影响, 热失重取值 <math>0.75\%</math>, 则 VOCs 含量约 <math>7.5\text{g}/\text{kg}</math>; 本项目使用双组份硅酮密封胶, 参照《中空玻璃用弹性密封胶》(GB/T29755-2013) 表 1 物理力学性能要求: 硅酮密封胶热失重<math>\leq 6\%</math>。本次评价按最不利影响, 热失重取值 <math>6\%</math>, 即 VOCs 含量约 <math>60\text{g}/\text{kg}</math>。项目热熔丁基胶、双组份硅酮密封胶等 VOCs 含量限值与《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020) 符合性分析见下表。</p> <p>表 2-10 挥发性有机化合物 VOCs 含量限值符合性分析表</p> <table> <tr> <th>标准名称</th><th>类别</th><th>VOCs 含量限值要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td rowspan="2">《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)</td><td rowspan="2">本体型胶粘剂</td><td>热塑类(建筑行业)<math>\leq 50\text{g}/\text{L}</math></td><td>项目热熔丁基胶 VOCs 含量: <math>7.5\text{g}/\text{kg}</math></td><td>符合</td></tr> <tr> <td>MS 类(建筑行业)<math>\leq 100\text{g}/\text{L}</math></td><td>双组份硅酮密封胶 VOCs 含量: <math>60\text{g}/\text{kg}</math></td><td>符合</td></tr> </table> <p>注: ①热塑类指热塑性聚烯烃或热塑性橡胶。<br/>②MS 指以硅烷改性聚合物为主体材料的胶粘剂。</p> <p>根据上表分析, 项目热熔丁基胶、双组份硅酮密封胶等即用状态下 VOCs 含量满足《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020) 中限值要求。</p> <p>6、物料平衡</p> |          |  |  |      | 标准名称 | 类别 | VOCs 含量限值要求 | 本项目情况 | 相符性 | 《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020) | 本体型胶粘剂 | 热塑类(建筑行业) $\leq 50\text{g}/\text{L}$ | 项目热熔丁基胶 VOCs 含量: $7.5\text{g}/\text{kg}$ | 符合 | MS 类(建筑行业) $\leq 100\text{g}/\text{L}$ | 双组份硅酮密封胶 VOCs 含量: $60\text{g}/\text{kg}$ | 符合 |
| 标准名称  | 类别       | VOCs 含量限值要求  | 本项目情况                                    | 相符性  |      |    |             |       |     |                               |        |                                      |  |    |  |  |    |
| 《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)   | 本体型胶粘剂   | 热塑类(建筑行业) $\leq 50\text{g}/\text{L}$   | 项目热熔丁基胶 VOCs 含量: $7.5\text{g}/\text{kg}$ | 符合   |      |    |             |       |     |                               |        |                                      |  |    |  |  |    |
|   |          | MS 类(建筑行业) $\leq 100\text{g}/\text{L}$   | 双组份硅酮密封胶 VOCs 含量: $60\text{g}/\text{kg}$ | 符合   |      |    |             |       |     |                               |        |                                      |  |    |  |  |    |

(1) 热熔丁基胶物料平衡

1) 热熔丁基胶用量核算

根据建设单位提供的资料,项目热熔丁基胶用在中空玻璃灌装干燥剂的铝条框的密封,用胶量约每平方米 55g/m<sup>2</sup> (含损耗)。项目中空玻璃设计产量为 10 万 m<sup>2</sup>/a, 即热熔丁基胶用量约 5.5t/a。

2) 热熔丁基胶平衡

项目热熔丁基胶属于热塑本体型胶粘剂,在加热挤出涂胶过程中会产生少量有机废气,以非甲烷总烃计。参照《中空玻璃用丁基热熔密封胶》(JC/T914-2014),丁基热熔密封胶热失重≤0.75%。本次评价按最不利影响,热失重最大值 0.75%,即丁基胶涂胶废气中非甲烷总烃产生量约 0.041t/a。

项目铝条框涂丁基胶后在涂胶工位固定并自然固化,其中涂胶占 20%,自然固化占 80%;涂胶上胶率按 98%计,约产生 2%的废胶渣。

项目拟在涂胶工位设置集气罩+软帘,废气收集效率按 90%计,收集的有机废气接入 1 套“两级活性炭吸附箱+15m 高排气筒”装置处理后达标排放,有机废气净化效率约 90%。项目热熔丁基胶物料平衡如下表、图。

表 2-11 热熔丁基胶物料平衡表

| 入方    |          | 出方   |              |          |
|-------|----------|------|--------------|----------|
| 名称    | 用量 (t/a) | 名称   |              | 数量 (t/a) |
| 热熔丁基胶 | 5.5      | 产品附着 |              | 5.349    |
| /     | /        | 进入大气 | 非甲烷总烃        | 0.004    |
| /     | /        |      | 排气筒排放<br>无组织 | 0.004    |
| /     | /        | 进入固废 | 废胶渣          | 0.11     |
| /     | /        |      | 活性炭吸附非甲烷总烃   | 0.033    |
| 合计    | 5.5      | 合计   |              | 5.5      |

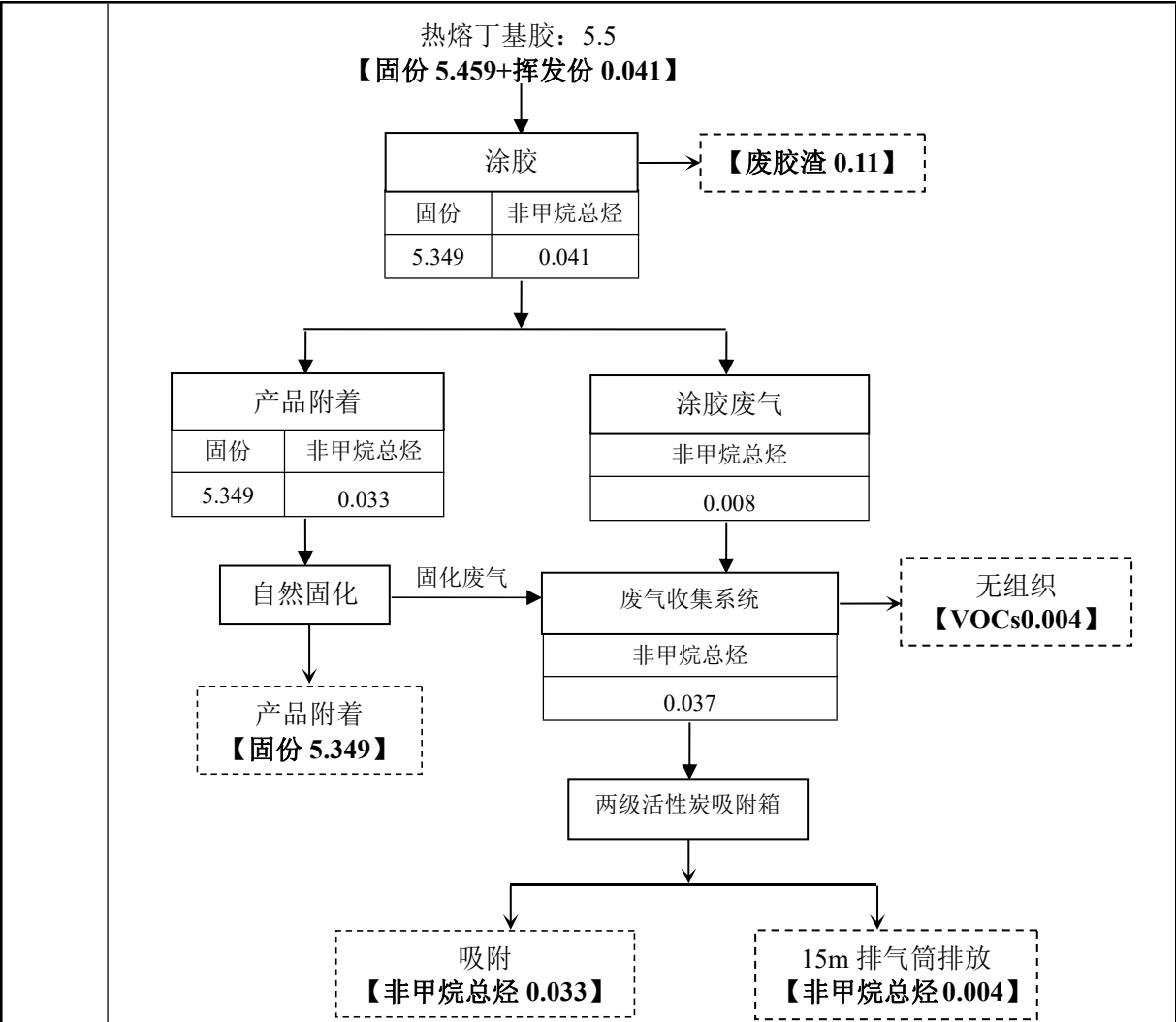


图 2-1 热熔丁基胶物料平衡图 单位：t/a

(2) 双组份硅酮密封胶物料平衡

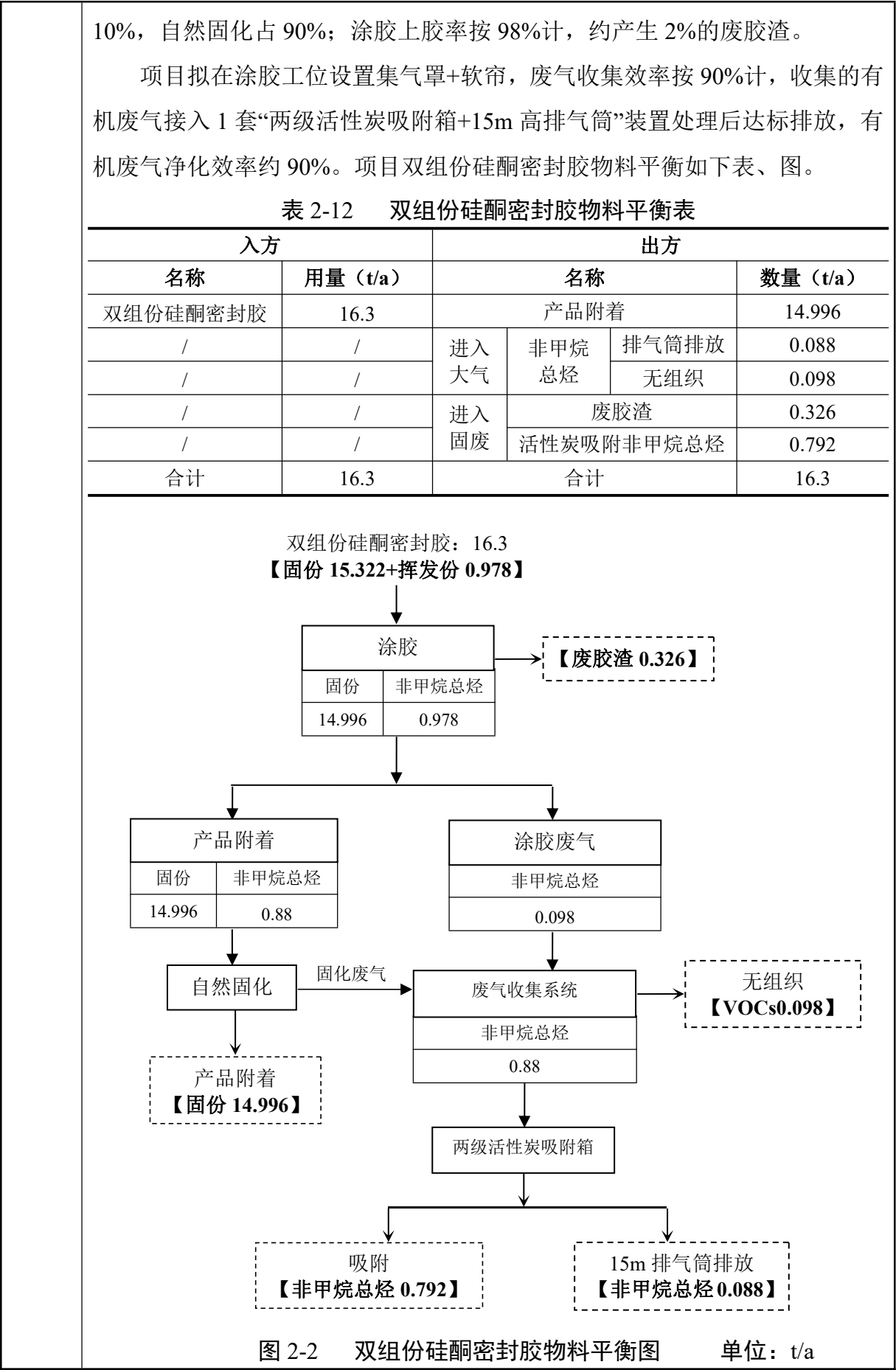
1) 双组份硅酮密封胶使用量核算

根据建设单位提供的资料,项目双组份硅酮密封胶用于中空玻璃合片后的铝条框与玻璃边缘的密封,用胶量约 163g/m<sup>2</sup> (含损耗)。项目中空玻璃产量为 10 万 m<sup>2</sup>/a, 即双组份硅酮密封胶用量约 16.3t/a。

2) 双组份硅酮密封胶物料平衡

项目双组份硅酮密封胶属于本体型胶粘剂,在涂胶工序会产生少量有机废气,以非甲烷总烃计。参照《中空玻璃用弹性密封胶》(GB/T29755-2013):硅酮密封胶热失重≤6%。本次评价按最不利影响考虑,热失重最大值 6%,即双组份硅酮密封胶涂胶及固化废气中非甲烷总烃产生量约 0.978t/a。

项目中空玻璃涂完硅酮密封胶在涂胶工位固定并自然固化,其中涂胶占



### （3）PVB 薄膜胶片物料平衡

#### 1) PVB 薄膜胶片使用量核算

根据建设单位提供的资料，项目夹胶玻璃使用 PVB 薄膜胶片覆膜至两片钢化玻璃之间，用于两块玻璃粘合在一起。项目夹胶玻璃产量为 10 万 m<sup>2</sup>/a，考虑 PVB 薄膜胶片裁切产生 0.5%左右的边角料，PVB 薄膜胶片用量约 10.1 万 m<sup>2</sup>/a，密度约 1.07g/cm<sup>3</sup>，胶片厚度约 0.38~0.76mm（本次评价区平均值 0.57mm），即 PVB 薄膜胶片用量约 61.3t/a。

#### 2) PVB 薄膜胶片物料平衡

项目 PVB 薄膜胶片属于热熔胶，夹胶玻璃在夹胶辊压和排气固化过程中会产生少量有机废气，以非甲烷总烃计。参照《夹层玻璃用聚乙烯醇缩丁醛中间膜》（GB/T 32020-2015）表 3 物理力学性能：PVB 胶片薄膜挥发物质量分数为 0.35~0.55%。本次评价按最不利影响考虑，取最大值 0.55%，即夹胶及固化废气中非甲烷总烃产生量约 0.337t/a。

项目夹胶玻璃在夹胶辊压后，放入排气固化罐内固化，其中夹胶占 20%，固化占 80%。

项目拟在夹胶辊压工位设置集气罩+软帘，排气固化罐排气口连接集气管，综合废气收集效率按 90%计，收集的有机废气接入 1 套“两级活性炭吸附箱+15m 高排气筒”装置处理后达标排放，有机废气净化效率约 90%。项目 PVB 薄膜胶片物料平衡如下表、图。

表 2-13 PVB 薄膜胶片物料平衡表

| 入方       |         | 出方       |            |       |         |
|----------|---------|----------|------------|-------|---------|
| 名称       | 用量（t/a） | 名称       |            |       | 数量（t/a） |
| PVB 薄膜胶片 | 61.3    | 产品附着     |            |       | 60.656  |
| /        | /       | 进入<br>大气 | 非甲烷<br>总烃  | 排气筒排放 | 0.03    |
| /        | /       |          |            | 无组织   | 0.034   |
| /        | /       | 进入<br>固废 | PVB 薄膜边角料  |       | 0.307   |
| /        | /       |          | 活性炭吸附非甲烷总烃 |       | 0.273   |
| 合计       | 61.3    | 合计       |            |       | 61.3    |



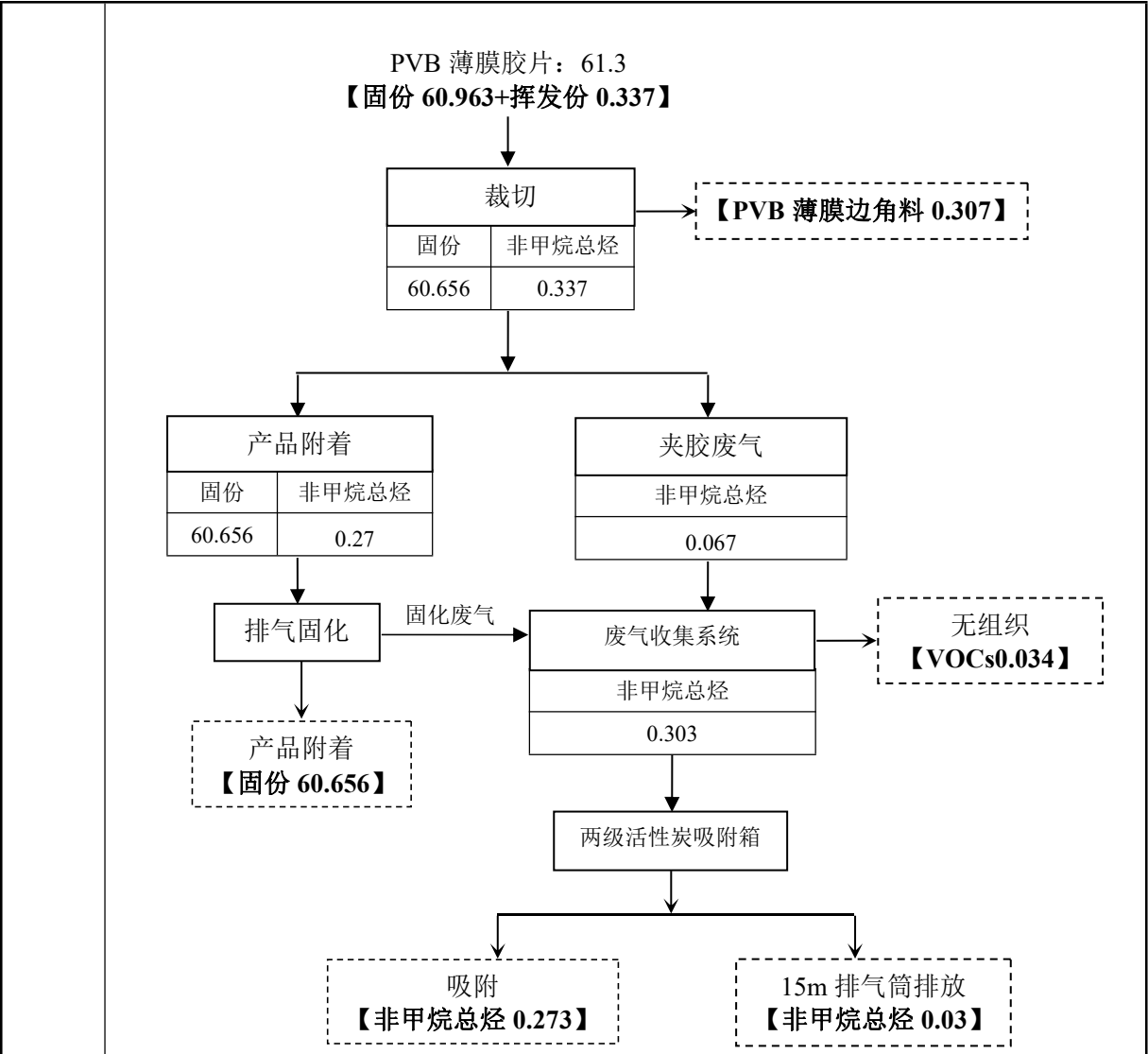


图 2-3 PVB 薄膜胶片物料平衡图      单位：t/a

（4）水平衡

根据建设单位提供的资料及工艺分析，项目主要有磨边钻孔、玻璃清洗、车间保洁、职工生活等用水。

①磨边钻孔用排水

玻璃在磨边钻孔时局部过热，因此需用水冲洗玻璃磨边和钻孔的位置，磨边钻孔工序日工作 6h。根据建设单位提供的设备参数，磨边钻孔设备用水量约 1m³/h.台，项目共有磨边钻孔设备 4 台，用水量合计 4m³/h，磨边钻孔设备下方设有接水槽，磨边钻孔产生的废水经接水槽排入沉淀池，经沉淀压滤后清水回用。磨边钻孔过程中玻璃附着部分水造成损耗，同时沉淀污泥压滤过程中污泥带走部分水份，综合损耗量约占水流量的 10%，即补充新鲜水量约 0.4m³/h（2.4m³/d）。

### ②玻璃清洗用排水

玻璃在钢化、中空、夹胶等工序前，需对玻璃表面进行清洗，去除灰尘等杂质，清洗直接采用自来水，不使用软水，清洗工序日工作 6h。玻璃清洗机采用高压喷淋水冲洗，水流量约 2m³/h，项目共有清洗机 3 台，水流量合计 6m³/h。清洗机下方设有接水槽，清洗废水经接水槽排入沉淀池，经沉淀压滤后清水回用。清洗过程中玻璃附着部分水造成损耗，同时沉淀污泥压滤过程中污泥带走部分水份，综合损耗量约占清洗水流量的 10%，即补充新鲜水量约 0.6m³/h（3.6m³/d）。

### ③车间保洁用排水

项目车间地面每天清扫。参照《建筑给水排水设计标准(GB50015-2019)》，地面冲洗用水量约 2~3L/m².次，项目使用尘推车或拖把清理，按冲洗用水量的 10%计，即 0.3L/m².次。项目生产车间总建筑面积约 4000m²，设备、隔断、物料等占用约 85%，每天保洁面积约 600m²，保洁用水量约 0.18m³/d（54m³/a），保洁用水随地面蒸发，清扫结束需对保洁工具清洗，清洗废水量产生系数约占保洁用水量的 20%，即保洁废水产生量约 0.036m³/d，保洁从卫生间取排水，故保洁废水进入化粪池后，与生活污水一并定期清掏用于农肥不排放。

### ④职工生活用排水

本项目建成后拟劳动定员 30 人。根据《建筑给水排水设计标准（GB50015-2019）》，工业企业人员用水量最高为 30-50L/人.班，项目不设置食堂，生活用水按 50L/人.d 计，年工作 300 天，则用水量为 1.5m³/d（450m³/a），排污系数按 0.8 计，则生活污水产生量为 1.2m³/d（360m³/a）。生活污水排入化粪池后，定期清掏用于农肥不排放。

项目供排水情况见表 2-14，项目水平衡见图 2-4。

表 2-14 项目用排水情况表

| 序号 | 用水环节 | 用水标准          | 新鲜水量<br>(m³/d) | 回用水量<br>(m³/d) | 排放量<br>(m³/d) | 排放去向      |
|----|------|---------------|----------------|----------------|---------------|-----------|
| 1  | 磨边钻孔 | 4m³/h         | 2.4            | 24             | 0             | 经沉淀、压滤后回用 |
| 2  | 玻璃清洗 | 6m³/h         | 3.6            | 36             | 0             |           |
| 3  | 车间保洁 | 0.3L/m².600m² | 0.18           | 0              | 0             | 定期清掏用于农肥  |
| 4  | 职工生活 | 50L/（人·d）30 人 | 1.5            | 0              | 0             |           |
| 合计 |      |               | 7.68           | 60             | 0             | /         |

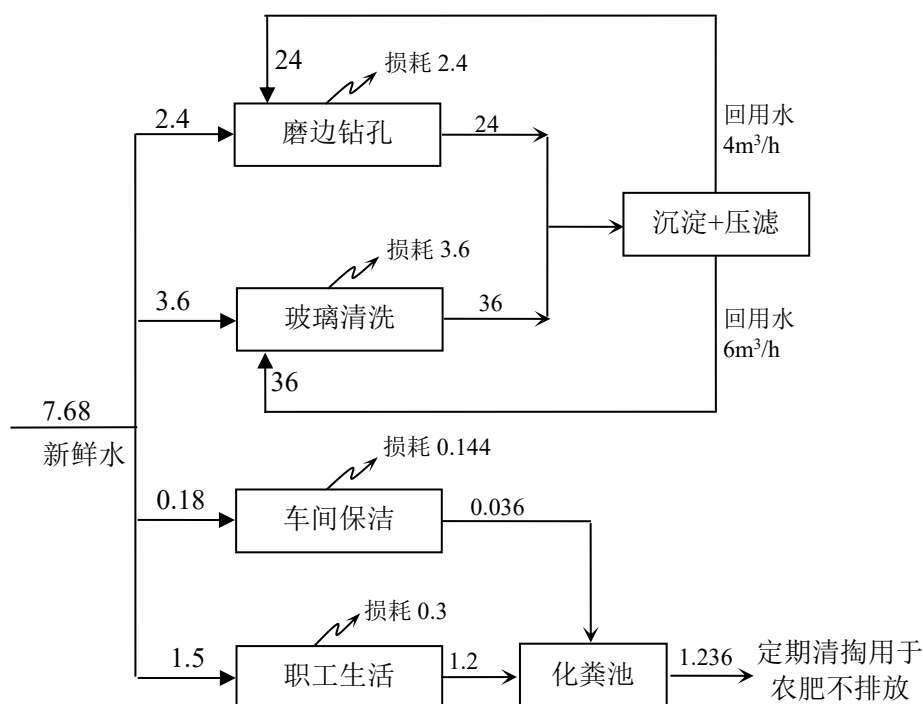


图 2-4 项目水平衡图 单位:m³/d

## 7、劳动定员及工作制度

劳动定员：项目拟定员 30 人，其中管理人员 5 人，生产员工 25 人。

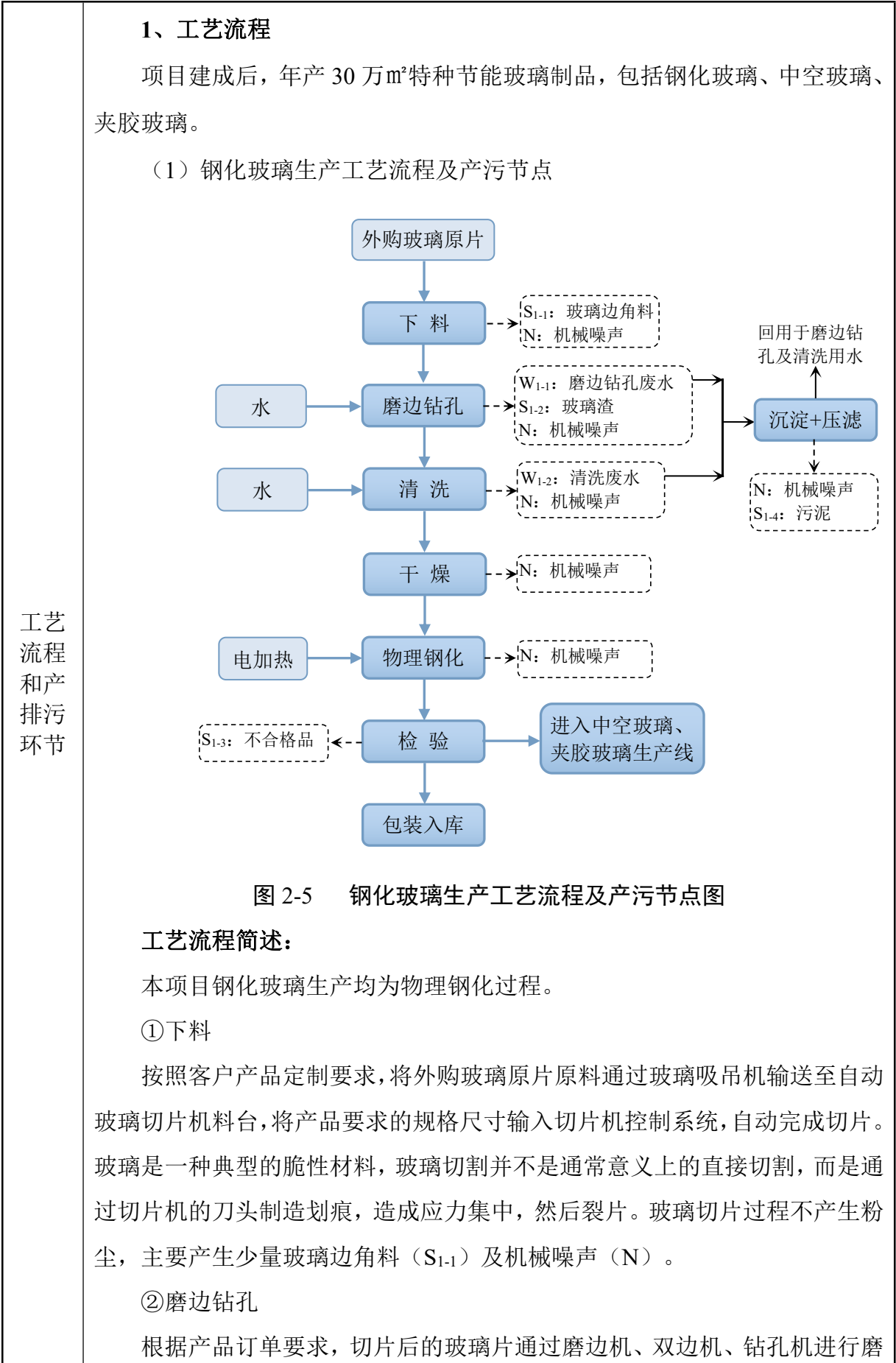
工作制度：项目建成投产后，年生产约 300 天，每天工作白班制，每班 8 小时，年工作约 2400h。

## 8、总平面布置

本项目租赁会达玻璃现有 2~4#联合钢结构厂房进行建设。会达厂区总占地面积约 55 亩，建有标准化厂房 6 栋、综合楼 3 栋，总建筑面积约 264472 平方米。总平面布局按照规划、安全、消防、环保等要求进行规划设计建设。

本项目租赁的厂房位于厂区东北部，建筑面积约 4000 平方米，厂房内设原辅料仓库、玻璃原片裁切区、钢化玻璃生产区、中空玻璃生产区、夹胶玻璃生产区、成品库等功能区，按照生产工序流程从厂房内由南向北依次布局。项目拟在涂胶、夹胶等设备上方安装集气设施，收集的有机废气接入 1 套“两级活性炭吸附箱+15m 高排气筒（DA001）”，处理设施设置在厂房外西北角，废气处理按照收集管线最短为原则，减少风损。

综上所述，项目厂房内生产工序及仓库等功能区布局合理。项目租赁厂区总平面布置见附图 4，生产车间内部设备设施布局见附图 5。



|  |  |
|--|--|
|  | <p>边和钻孔。为防止磨边、钻孔时玻璃局部过热，同时清理磨边和钻孔产生的玻璃渣，磨边和钻孔设备自带喷水头，通过水对磨边和钻孔位置进行冲洗和降温。项目采取湿式磨边和钻孔，不产生粉尘废气。</p> <p>根据建设单位提供的设备参数，磨边钻孔设备用水量约 <math>1\text{m}^3/\text{h}</math>.台，磨边钻孔设备下方设有接水槽，磨边钻孔产生的废水（<math>W_{1-1}</math>）经接水槽排入沉淀池，经沉淀压滤后清水回用。磨边钻孔过程中玻璃附着部分水造成损耗，同时沉淀污泥压滤过程中污泥带走部分水份，综合损耗量约占水流量的 10%，需定期补充新鲜水。该工序还将产生玻璃渣（<math>S_{1-2}</math>）和机械噪声（N）。</p> <p>③清洗、干燥</p> <p>玻璃在钢化、中空、夹胶等工序前，需对玻璃表面进行清洗，去除灰尘等杂质，清洗直接采用自来水，不使用软水，不需添加任何洗涤剂。玻璃清洗机采用高压喷淋水冲洗，水流量约 <math>2\text{m}^3/\text{h}</math>.台，清洗机下方设有接水槽，清洗废水（<math>W_{1-2}</math>）经接水槽排入沉淀池，经沉淀压滤后清水回用。清洗过程中玻璃附着部分水造成损耗，同时沉淀污泥压滤过程中污泥带走部分水份，综合损耗量约占清洗水流量的 10%，需定期补充新鲜水。</p> <p>清洗后的玻璃通过清洗机自带的风机进行吹干。该工序将产生机械噪声（N）。</p> <p>④物理钢化</p> <p>经干燥后的玻璃运送至钢化线，根据玻璃厚度控制其在钢化炉内的通过速度，一般加热时间在 5min，采用电加热，加热温度 <math>700^{\circ}\text{C}</math>左右，达到玻璃软化点，然后出炉快速移至风栅中进行风冷。在钢化风栅中用压缩空气均匀、迅速地喷吹玻璃的两个表面，使玻璃急剧冷却。在冷却过程中，玻璃的内层和表层之间产生很大的温度梯度，因而在玻璃表面层产生压应力，内层产生拉应力，从而提供玻璃的机械强度和耐热冲击性，形成高强度的钢化玻璃。</p> <p>玻璃钢化工序采用电加热，不发生化学反应，仅为玻璃物理结构性质的变化，无废气污染物产生。该工序主要产生机械噪声（N）。</p> <p>⑤检验、包装入库</p> <p>钢化冷却后的玻璃从风栅中移出，经检验合格的产品入库待售或进入中空玻璃、夹胶玻璃生产线，不合格品（<math>S_{1-3}</math>）在厂房内一般固废暂存区堆存，定期外售再利用。</p> |
|--|--|

⑥废水沉淀及压滤系统

项目设置 1 座 30m<sup>3</sup> 沉淀池，用于磨边钻孔和玻璃清洗废水的收集，同时设置 1 套絮凝加药系统，1 台压滤机，通过将絮凝剂加入废水管道进入压滤机，压滤后的上清液进入 1 座 20m<sup>3</sup> 清水池，通过回用水泵输送至磨边钻孔、玻璃清洗等用水。压滤污泥（S<sub>1.4</sub>）暂存污泥库，定期交建材企业用于烧结砖原料。

(2) 中空玻璃生产工艺流程及产污环节

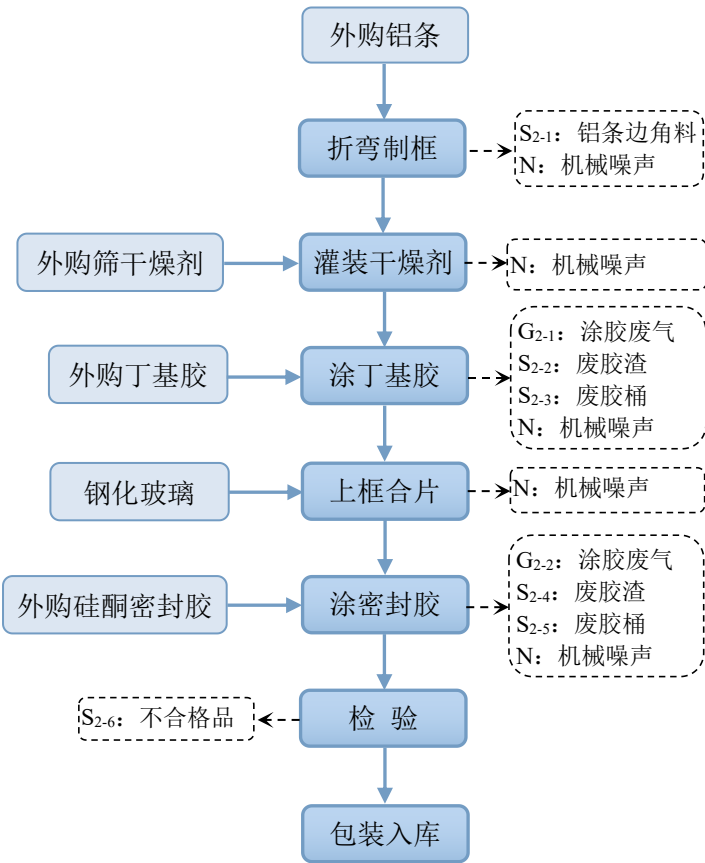


图 2-6 中空玻璃生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述:

①折弯制框

将外购的铝条按照产品需求，通过折弯机折弯成矩形或异形框，框两端由插件连接。该工序将产生铝条边角料（S<sub>2-1</sub>）和机械噪声（N）。

②灌装干燥剂

为使中空玻璃即使在很低温度下仍然保持光洁透明，充分降低中空玻璃因为季节和昼夜温差变化所承受的强大内外压力差，折弯成型的铝条框内需要灌装干燥剂，可吸附中空玻璃中的水份等杂质。利用全自动灌装机将颗粒状干燥

|  |  |
|--|--|
|  | <p>剂灌入铝框内，然后通过抽湿机保持框内干燥。因干燥剂颗粒相对较大，且灌装为密闭过程，无粉尘废气产生。该工序将产生机械噪声（N）。</p> <p>③涂丁基胶</p> <p>加工好的铝框要进行丁基胶涂布，涂布前应根据铝框尺寸对丁基胶涂胶机出胶口尺寸进行调整，保证丁基胶均匀地涂布在铝框上。将丁基热熔密封胶放入涂胶机储胶桶内预热到 130-140℃，温控器保持恒温后，挤出胶条检查均匀不断线时，将胶条涂抹到铝框槽上，放置自然冷却。涂胶时应将胶桶温度调高 10-15℃，并将挤出压力调至 20~50Mpa，并均匀挤出胶条。铝框的插件处也必须完全被丁基胶填塞，以保证密封性。待自然固化后，由铝条框移送机送到中空玻璃生产线上进行合片。该工序将产生涂胶废气（G<sub>2-1</sub>）、废胶渣（S<sub>2-2</sub>）、废胶桶（S<sub>2-3</sub>）和设备噪声（N）。</p> <p>④上框合片</p> <p>将涂好丁基胶的铝框和自产的钢化玻璃片送入自动合片机内，自动合片机通过定位系统将玻璃、铝框准确定位，使铝框和玻璃均匀、紧密粘结。合片过程是在两块钢化玻璃之间放入涂布丁基胶的铝条框，平压后两块玻璃即粘合在一起。此工序主要产生机械噪声（N）。</p> <p>⑤涂密封胶</p> <p>合片后的铝框与玻璃边缘有 5~7mm 的距离，用于涂第二道密封胶。外购的双组份硅酮密封胶为 200L 桶装，人工运输至涂胶机供胶输送系统，将带有输送管的桶盖将胶桶紧固密闭，通过自动压力输送系统抽送至自动涂胶机，将双组份硅酮密封胶连续均匀的注入玻璃密封胶区，填充铝框两侧玻璃边缘进行完全密封。硅酮密封胶无需加热，在常温下较短时间内即可固化，起到联接玻璃和密封中空玻璃的作用。该工序将产生涂胶废气（G<sub>2-2</sub>）、废胶渣（S<sub>2-4</sub>）、废胶桶（S<sub>2-5</sub>）和设备噪声（N）。</p> <p>涂丁基胶、涂密封胶过程中产生的涂胶有机废气采取集气罩收集后，接入 1 套“两级活性炭吸附箱+15m 高排气筒（DA001）”。</p> <p>⑥检验、包装入库</p> <p>经检验合格的产品包装入库待售，不合格品（S<sub>2-6</sub>）在厂房内一般固废暂存区堆存，定期外售再利用。</p> |
|--|--|

### (3) 夹胶玻璃生产工艺流程及产污环节

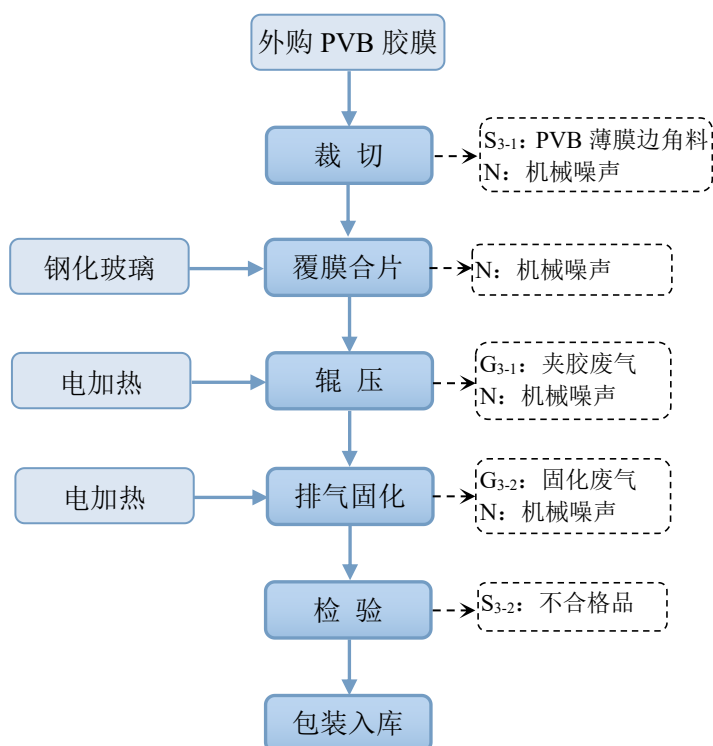


图 2-7 夹胶玻璃生产工艺流程及产污节点图

#### 工艺流程简述:

##### ①裁切

外购的 PVB 薄膜胶片放置静电膜分切机按照玻璃尺寸要求进行分切。该工序将产生 PVB 薄膜边角料 (S<sub>3-1</sub>) 和机械噪声 (N)。

##### ②覆膜合片

裁切好的 PVB 胶膜通过自动覆膜机, 覆膜至两片钢化玻璃之间。合片过程是在两块钢化玻璃之间放入 PVB 胶膜, 即将钢化玻璃平放后, 将 PVB 胶膜在玻璃上铺开展平, 再放上另一块钢化玻璃。该工序产生机械噪声 (N)。

##### ③辊压

玻璃经覆膜合片后, 通过夹胶玻璃生产机组将两块玻璃进行压合。合片后通过电加热至 120~130℃ 左右进行辊压, 时间为 2min, 胶片受热软化使两块玻璃粘合在一起。该工序产生夹胶废气 (G<sub>3-1</sub>) 和机械噪声 (N)。

##### ④排气固化

辊压后的夹胶玻璃内部含有少量气泡, 放入夹胶玻璃生产线排气固化罐内, 控制压力范围为 8bar~15bar, 电加热至 120~150℃ 左右, 保持 2h 左右,



使 PVB 胶膜进一步软化，并使两块玻璃内部空气完全排出。排气固化后，对罐进行泄压、自然冷却。该工序将产生固化废气（G<sub>3-2</sub>）和机械噪声（N）。

PVB 胶片是半透明的薄膜，由聚乙烯醇缩丁醛树脂经增塑剂塑化挤压成型的一种高分子材料，性能稳定，软化温度为 117~120℃，分解温度为 226~360℃左右。本项目滚压工序温度控制在 120~130℃、持续时间 2min；排气固化工序温度控制在 120~150℃、持续时间 2h。辊压和排气固化加热温度均为达到 PVB 胶片分解温度。夹胶废气主要为胶片热熔废气，主要污染物以非甲烷总烃计。

辊压、排气固化过程中产生的有机废气采取集气罩收集后，接入涂丁基胶、涂密封胶有机废气处理设施，经 1 套“两级活性炭吸附箱+15m 高排气筒（DA001）”。

#### ⑤检验、包装入库


经检验合格的产品入库待售，不合格品（S<sub>3-2</sub>）在厂房内一般固废暂存区堆存，定期外售再利用。

### 2、产污环节分析

根据生产工艺及设备设施分析，项目运营期主要产污环节及污染物特征等情况见下表。

表 2-15 项目产排污环节、污染物种类等一览表

| 类别 | 生产单元         | 生产工艺   | 产排污环节   | 污染物种类                       |
|----|--------------|--------|---------|-----------------------------|
| 废气 | 中空玻璃生产线      | 涂丁基胶   | 涂胶及固化废气 | 非甲烷总烃                       |
|    |              | 涂硅酮密封胶 | 涂胶及固化废气 | 非甲烷总烃                       |
|    | 夹胶玻璃生产线      | 夹胶     | 夹胶及固化废气 | 非甲烷总烃                       |
|    |              | 排气固化   |         |                             |
| 废水 | 钢化玻璃生产线      | 磨边钻孔   | 磨边钻孔废水  | COD、SS                      |
|    |              | 玻璃清洗   | 玻璃清洗废水  | COD、SS                      |
|    | 公用单元         | 车间保洁   | 保洁废水    | COD、SS                      |
|    |              | 职工生活   | 生活污水    | COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮 |
| 噪声 | 设备设施         | 机械设备   | 机械设备运行  | 机械噪声                        |
| 固废 | 钢化玻璃生产线      | 切割     | 切割      | 玻璃边角料                       |
|    |              | 磨边、打孔  | 磨边、打孔   | 玻璃渣                         |
|    |              | 检验     | 检验      | 不合格品                        |
|    | 中空玻璃及夹胶玻璃生产线 | 折弯制框   | 折弯制框    | 铝条边角料                       |
|    |              | 涂胶     | 涂胶      | 废胶渣                         |

|                        |  |        |                |          |           |
|------------------------|--|--------|----------------|----------|-----------|
|                        |  |        |                |          | 废胶桶       |
|                        |  |        | PVB 胶膜裁切       | PVB 胶膜裁切 | PVB 薄膜边角料 |
|                        | 废气处理   | 活性炭吸附箱 | 涂胶、夹胶及固化<br>废气 |          | 废活性炭      |
|                        | 公用单元   | 设备维保   | 设备维保           |          | 废润滑油      |
|                        |  |        |                |          | 废油桶       |
|                        |  | 回用水沉淀池 | 压滤机            |          | 污泥        |
|                        |  | 职工生活   | 职工生活           |          | 生活垃圾      |
|                        |  |        |                |          |           |
| 与项目有关的<br>原有环境<br>污染问题 | <p>本项目租赁宣城会达玻璃有限公司现有厂房进行建设。2022 年宣城会达玻璃有限公司通过拍卖取得原宁国市光耀钢管有限公司位于宁国市中溪镇狮桥村石牌组工业用地及附属厂房。2023 年 4 月 20 日,《宣城会达玻璃有限公司年产 140 万平方米特种节能玻璃系统产品项目环境影响报告表》经宣城市宁国市生态环境分局审批(宁环审批〔2023〕21 号),厂区共用工业厂房 1#~6#,共计 6 栋,目前已全部建成。</p> <p>本项目租赁的为 2~4#联合厂房,且项目属于新建,无原有污染问题。项目地现状如下图。</p>  |        |                |          |           |
|                        | <div><p>项目东侧</p></div> <div><p>项目西侧</p></div> <div><p>项目所在厂房及南侧</p></div> <div><p>项目地及北侧</p></div> |        |                |          |           |
|                        | <p>图 2-8 项目所在地现状照片</p>   |        |                |          |           |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |   |                |                      |                      |         |
|--|---|----------------|----------------------|----------------------|---------|
| 区域<br>环境<br>质量<br>现状   | <b>1、大气环境</b>   |                |                      |                      |         |
|  | <b>(1) 常规污染物</b>  |                |                      |                      |         |
|  | 本次评价常规污染物引用《2023 年宁国市生态环境状况公报》相关数据：2023 年宁国市环境空气质量有效监测天数 365 天，优良天数为 349 天，优良天数比例为 95.6%，轻度污染、中度污染、严重污染的天数分别为 12 天、3 天和 1 天，所占比例分别为 3.3%、0.8%和 0.3%。大气环境质量现状评价结果如下： |                |                      |                      |         |
|  | <b>表 3-1 宁国市大气环境质量现状评价表</b>   |                |                      |                      |         |
|  | 污染物   | 评价指标           | 标准限值                 | 环境质量现状浓度             | 占标率 (%) |
|  | SO <sub>2</sub>   | 年平均质量浓度        | 60μg/m <sup>3</sup>  | 8μg/m <sup>3</sup>   | 13.3    |
|  | NO <sub>2</sub>   | 年平均质量浓度        | 40μg/m <sup>3</sup>  | 21μg/m <sup>3</sup>  | 52.5    |
|  | CO  | 第 95 百分位数日平均浓度 | 4.0mg/m <sup>3</sup> | 0.7mg/m <sup>3</sup> | 17.5    |
|  | O <sub>3</sub>  | 第 90 百分位数日平均浓度 | 160μg/m <sup>3</sup> | 134μg/m <sup>3</sup> | 83.8    |
|  | PM <sub>10</sub>  | 年平均质量浓度        | 70μg/m <sup>3</sup>  | 51μg/m <sup>3</sup>  | 72.9    |
|  | PM <sub>2.5</sub>   | 年平均质量浓度        | 35μg/m <sup>3</sup>  | 28μg/m <sup>3</sup>  | 80      |
| 由上表可知，项目区域大气环境质量常规污染物均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，为达标区。   |   |                |                      |                      |         |
| <b>(2) 特征污染物</b>   |   |                |                      |                      |         |
| 本项目特征污染物为非甲烷总烃，本次评价引用宁国市亚正门业有限公司年产 5 万 m <sup>2</sup> 防盗门和 1 万 m <sup>2</sup> 铝制栏杆建设项目大气环境质量现状补充监测报告（与本项目在一个厂区，见附件）。         |   |                |                      |                      |         |
| <b>1) 监测数据时间有效性</b>  |   |                |                      |                      |         |
| 根据大气环境质量现状补充检测报告，2024 年 5 月 16~18 日委托安徽环科检测中心有限公司在项目当季主导风向下风向进行布点监测，连续监测 3 天，监测时间未超过 3 年，满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求。 |   |                |                      |                      |         |
| <b>2) 监测点位与本项目位置关系</b>   |   |                |                      |                      |         |
| 根据大气环境质量现状补充检测报告，大气环境质量现状监测设 1 个狮桥村石牌组监测点位，与本项目位置关系见下表，监测布点见附图 6。  |   |                |                      |                      |         |

|   |        |                  |      |                   |     |       |
|---|--------|------------------|------|-------------------|-----|-------|
| 表 3-2 环境空气质量现状补充监测点位  |        |                  |      |                   |     |       |
| 编号  | 监测点名称  | 相对本项目方位          |      | 相对本项目距离           |     | 监测内容  |
| G1  | 狮桥村石碑组 | WN               |      | 460m              |     | 非甲烷总烃 |
| 根据上表分析，本次评价引用的个大气监测点位与本项目距离不超过5km，且为当季主导下风向，满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南-污染影响类》要求。  |        |                  |      |                   |     |       |
| 3) 大气环境质量标准限值   |        |                  |      |                   |     |       |
| 表 3-3 大气环境质量标准限值  |        |                  |      |                   |     |       |
| 污染因子  |        | 标准限值(μg/m³)      |      | 依据                |     |       |
| 非甲烷总烃（一次）   |        | 2000             |      | 参照《大气污染物综合排放标准详解》 |     |       |
| 4) 环境质量现状补充监测结果   |        |                  |      |                   |     |       |
| 根据大气环境现状补充检测报告，项目区域大气环境质量现状中非甲烷总烃监测及评价结果如下表：  |        |                  |      |                   |     |       |
| 表 3-4 项目所在区域环境空气质量现状监测结果及评价表  |        |                  |      |                   |     |       |
| 监测点位  | 监测项目   | 24h 或小时平均浓度（或一次） |      |                   |     |       |
|   |        | 浓度范围(mg/m³)      |      | 占标率%              |     | 超标率   |
|   |        | 最小值              | 最大值  | 最小值               | 最大值 | (%)   |
| G1  | 非甲烷总烃  | 0.59             | 1.02 | 29.5              | 51  | 0     |
| 根据上表分析，项目区域大气环境质量非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中限值要求。   |        |                  |      |                   |     |       |
| 2、地表水环境   |        |                  |      |                   |     |       |
| 项目区域地表水体为东津河。根据《2023 年宁国市生态环境状况公报》，2023 年宁国市地表水监测的 12 个断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求，达标率 100%。其中东津河坞村断面水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中II类标准、东津河石村满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准。 |        |                  |      |                   |     |       |
| 3、声环境   |        |                  |      |                   |     |       |
| 本项目选址于宁国市中溪镇狮桥村石碑组宣城会达玻璃有限公司厂区内，声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。根据现场调查，项目 50 米范围内无声环境保护目标。   |        |                  |      |                   |     |       |
| 4、生态环境  |        |                  |      |                   |     |       |
| 本项目选址于宁国市中溪镇狮桥村石碑组会达玻璃厂区内，属现状于工   |        |                  |      |                   |     |       |

业用地，用地范围内不涉及生态环境保护目标。

5、地下水、土壤环境

本项目选址于宁国市中溪镇狮桥村石牌组会达玻璃厂区内，属特种玻璃制造，主要工艺为玻璃切片、磨边钻孔、清洗、钢化、涂胶、夹胶等。丁基胶、硅酮密封胶均为膏状固体，采用独立桶装；玻璃磨边钻孔及清洗废水主要污染物为 COD、SS，进入沉淀池后回用不排放。根据地下水、土壤环境侵入途径分析，项目在危废库、沉淀池等采取分区防渗措施后，不会对地下水造成影响。故本次评价不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

环境保护目标

1、大气环境保护目标

项目选址于宁国市中溪镇狮桥村石牌组会达玻璃厂区内，大气环境执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。根据现场勘查，项目 500m 范围内大气环境保护目标详见下表及见附图 7。

表 3-5

大气环境保护目标一览表

| 序号 | 名称    | 坐标/m |      | 保护内容         | 相对厂址方位 | 相对项目最近距离/m | 保护目标类型 | 环境功能区                          |
|----|-------|------|------|--------------|--------|------------|--------|--------------------------------|
|    |       | X    | Y    |              |        |            |        |                                |
| 1  | 石牌组 1 | 27   | 55   | 1 户，约 3 人    | NE     | 65m        | 农村地区   | 《环境空气质量标准》<br>（GB3095-2012）二类区 |
| 2  | 木竹检查站 | 38   | 66   | 约 5 人        | NE     | 82m        | 单位     |                                |
| 3  | 石牌组 2 | 68   | -60  | 3 户，约 9 人    | SE     | 85m        | 农村地区   |                                |
| 4  | 石牌组 3 | -130 | -120 | 8 户，约 24 人   | SW     | 175~330m   | 农村地区   |                                |
| 5  | 石牌组 4 | -200 | 110  | 75 户，约 225 人 | NW     | 220~500m   | 农村地区   |                                |
| 6  | 石牌组 5 | 165  | 240  | 2 户，约 6 人    | NE     | 285m       | 农村地区   |                                |

2、地表水环境保护目标

项目区域地表水体为东津河，水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，地表水环境保护目标详见下表。

表 3-6

地表水环境保护目标一览表

| 序号 | 保护目标名称 | 保护类别 | 规模 | 相对位置 | 相对项目距离 |
|----|--------|------|----|------|--------|
| 1  | 东津河    | III类 | 中型 | SW   | 430m   |

3、声环境环保目标

项目选址于宁国市中溪镇狮桥村石牌组会达玻璃厂区内。根据现场调查，项目 50 米范围内无声环境保护目标。

4、生态环境保护目标

项目位于宁国市中溪镇狮桥村石牌组会达玻璃厂区内，为现状工业用地，

|           | <p>选址范围内无生态环境保护目标。</p> <p><b>5、地下水环境保护目标</b></p> <p>项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p>   |       |                              |                              |  |           |              |       |    |     |             |          |     |                          |  |      |          |       |   |              |  |    |            |
|-----------|---|-------|------------------------------|------------------------------|--|-----------|--------------|-------|----|-----|-------------|----------|-----|--------------------------|--|------|----------|-------|---|--------------|--|----|------------|
| 污染物排放控制标准 | <p><b>1、废气排放标准</b></p> <p>(1) 有组织</p> <p>项目涂胶、夹胶及固化等废气中非甲烷总烃排放参照执行《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/ 4812.6-2024）表 1 限值要求。有组织排放标准具体见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-7 有组织大气污染物排放标准</b></p> <table><tr><th>行业</th><th>污染物</th><th>最高允许排放浓度（mg/m<sup>3</sup>）</th><th>最高允许排放速率（kg/h）</th><th>污染物排放监控位置</th></tr><tr><td>其他涉表面涂装工序的工业</td><td>非甲烷总烃</td><td>70</td><td>3.0</td><td>车间或生产设施的排气筒</td></tr></table> <p>(2) 无组织</p> <p>项目厂区内无组织非甲烷总烃排放执行《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/ 4812.6-2024）表 4 限值要求。无组织排放标准具体见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-8 无组织大气污染物排放标准</b></p> <table><tr><th>无组织监控点位置</th><th>污染物</th><th colspan="2">排放限值（mg/m<sup>3</sup>）</th><th>标准来源</th></tr><tr><td rowspan="2">厂区内（厂房外）</td><td rowspan="2">非甲烷总烃</td><td>6</td><td>监控点 1h 平均浓度值</td><td rowspan="2">《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/ 4812.6-2024）</td></tr><tr><td>20</td><td>监控点任意一次浓度值</td></tr></table> <p><b>2、废水排放标准</b></p> <p>项目玻璃磨边钻孔及清洗废水进入沉淀池后回用不排放；车间保洁废水及生活污水进入化粪池后，定期清掏用于农肥不排放。</p> <p><b>3、噪声排放标准</b></p> <p>项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准，其中东厂界距离申嘉湖高速约 11m，执行 4 类标准。详见下表。</p> | 行业    | 污染物                          | 最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ） | 最高允许排放速率（kg/h）                                   | 污染物排放监控位置 | 其他涉表面涂装工序的工业 | 非甲烷总烃 | 70 | 3.0 | 车间或生产设施的排气筒 | 无组织监控点位置 | 污染物 | 排放限值（mg/m <sup>3</sup> ） |  | 标准来源 | 厂区内（厂房外） | 非甲烷总烃 | 6 | 监控点 1h 平均浓度值 | 《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/ 4812.6-2024） | 20 | 监控点任意一次浓度值 |
|           | 行业  | 污染物   | 最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ） | 最高允许排放速率（kg/h）               | 污染物排放监控位置  |           |              |       |    |     |             |          |     |                          |  |      |          |       |   |              |  |    |            |
|           | 其他涉表面涂装工序的工业  | 非甲烷总烃 | 70                           | 3.0                          | 车间或生产设施的排气筒                                      |           |              |       |    |     |             |          |     |                          |  |      |          |       |   |              |  |    |            |
|           | 无组织监控点位置  | 污染物   | 排放限值（mg/m <sup>3</sup> ）     |                              | 标准来源   |           |              |       |    |     |             |          |     |                          |  |      |          |       |   |              |  |    |            |
|           | 厂区内（厂房外）  | 非甲烷总烃 | 6                            | 监控点 1h 平均浓度值                 | 《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/ 4812.6-2024） |           |              |       |    |     |             |          |     |                          |  |      |          |       |   |              |  |    |            |
|           |   |       | 20                           | 监控点任意一次浓度值                   |  |           |              |       |    |     |             |          |     |                          |  |      |          |       |   |              |  |    |            |

|         | <table><tr><th colspan="2">表 3-9</th><th colspan="2">工业企业厂界环境噪声排放标准</th></tr><tr><th rowspan="2">位置</th><th rowspan="2">采用标准</th><th colspan="2">标准值[dB（A）]</th></tr><tr><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>南、西、北厂界</td><td>2 类</td><td>60</td><td>50</td></tr><tr><td>东厂界</td><td>4 类</td><td>70</td><td>55</td></tr></table>  | 表 3-9          |       | 工业企业厂界环境噪声排放标准 |  | 位置       | 采用标准 | 标准值[dB（A）] |      | 昼间  | 夜间    | 南、西、北厂界 | 2 类 | 60 | 50   | 东厂界   | 4 类   | 70 | 55 |
|---------|---|----------------|-------|----------------|--|----------|------|------------|------|-----|-------|---------|-----|----|------|-------|-------|----|----|
| 表 3-9   |   | 工业企业厂界环境噪声排放标准 |       |                |  |          |      |            |      |     |       |         |     |    |      |       |       |    |    |
| 位置      | 采用标准  | 标准值[dB（A）]     |       |                |  |          |      |            |      |     |       |         |     |    |      |       |       |    |    |
|         |   | 昼间             | 夜间    |                |  |          |      |            |      |     |       |         |     |    |      |       |       |    |    |
| 南、西、北厂界 | 2 类   | 60             | 50    |                |  |          |      |            |      |     |       |         |     |    |      |       |       |    |    |
| 东厂界     | 4 类   | 70             | 55    |                |  |          |      |            |      |     |       |         |     |    |      |       |       |    |    |
|         | <p><b>4、固废处置标准</b></p> <p>（1）一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)（2021 年 7 月 1 日实施）。</p> <p>（2）危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求。</p>   |                |       |                |  |          |      |            |      |     |       |         |     |    |      |       |       |    |    |
| 总量控制指标  | <p>项目玻璃磨边钻孔及清洗废水进入沉淀池后回用不排放；车间保洁废水及生活污水进入化粪池后，定期清掏用于农肥不排放。根据废气源强分析，项目有组织排放的废气污染物有 VOCs。结合项目污染物排放特征，根据核算本次评价总量建议值见下表。</p> <table><tr><th colspan="2">表 3-10</th><th colspan="2">总量控制建议值</th><th colspan="2">单位: t/ a</th></tr><tr><th>序号</th><th>污染因子</th><th>排放量</th><th>总量建议值</th><th></th><th></th></tr><tr><td>1</td><td>VOCs</td><td>0.122</td><td>0.122</td><td></td><td></td></tr></table> <p>注：废气污染物不包括无组织排放量。</p> <p>根据上表分析，本项目需单独申请总量：VOCs 为 0.122t/a。</p> | 表 3-10         |       | 总量控制建议值        |  | 单位: t/ a |      | 序号         | 污染因子 | 排放量 | 总量建议值 |         |     | 1  | VOCs | 0.122 | 0.122 |    |    |
| 表 3-10  |   | 总量控制建议值        |       | 单位: t/ a       |  |          |      |            |      |     |       |         |     |    |      |       |       |    |    |
| 序号      | 污染因子  | 排放量            | 总量建议值 |                |  |          |      |            |      |     |       |         |     |    |      |       |       |    |    |
| 1       | VOCs  | 0.122          | 0.122 |                |  |          |      |            |      |     |       |         |     |    |      |       |       |    |    |

#### 四、主要环境影响和保护措施

|              |   |
|--------------|---|
| 施工期环境保护措施    | <p>本项目租赁会达玻璃现有厂房进行建设，项目建设期只涉及厂房内水电气、设备安装及重点防渗区域的防渗措施等工程。施工期应做好建筑垃圾的收集，放置于指定位置，委托城管部门负责清运，不得随意倾倒。项目施工期短暂，环境影响较小。</p>               |
| 运营期环境影响和保护措施 | <p><b>1、废气</b></p> <p><b>（1）废气污染物排放源强核算结果</b></p> <p>项目有组织废气排放源强核算结果见表 4-1，无组织废气排放源强核算结果见表 4-2；项目废气排放口基本情况、排放标准及自行监测情况见表 4-3。</p> |



表 4-1 项目有组织废气污染物排放源强汇总表

| 序号 | 产污环节     | 污染物种类 | 污染物产生情况 |           |            | 排放形式 | 治理设施  |           |      |       |        | 污染物排放情况 |           |            | 排放标准限值   |         | 是否达标排放 |
|----|----------|-------|---------|-----------|------------|------|---|-----------|------|-------|--------|---------|-----------|------------|----------|---------|--------|
|    |          |       | 产生量 t/a | 产生速率 kg/h | 产生浓度 mg/m³ |      | 主要治理措施                                      | 设计风量 m³/h | 收集效率 | 工艺去除率 | 是否可行技术 | 排放量 t/a | 排放速率 kg/h | 排放浓度 mg/m³ | 浓度 mg/m³ | 速率 kg/h |        |
| 1  | 涂胶、夹胶及固化 | 非甲烷总烃 | 1.220   | 0.635     | 64         | 有组织  | 涂胶、夹胶及固化设集气罩+软帘，收集的有机废气采取1套“两级活性炭箱+15m高排气筒” | 10000     | 90%  | 90%   | 是      | 0.122   | 0.064     | 6.4        | 70       | 3.0     | 达标     |

表 4-2 项目无组织废气污染物排放源强汇总表

| 序号 | 产污位置 |                  | 污染物种类 | 污染物产生情况 |           | 排放形式 | 治理设施              | 无组织面源参数 m |    |    | 污染物排放情况 |           |
|----|------|------------------|-------|---------|-----------|------|-------------------|-----------|----|----|---------|-----------|
|    |      |                  |       | 产生量 t/a | 产生速率 kg/h |      | 主要治理措施            | 长         | 宽  | 高  | 排放量 t/a | 排放速率 kg/h |
| 1  | 生产车间 | 涂胶、夹胶及固化集气罩未收集部分 | 非甲烷总烃 | 0.136   | 0.071     | 无组织  | 加强生产车间密闭性及集气罩收集效率 | 87        | 70 | 10 | 0.136   | 0.071     |

表 4-3 项目废气排放口基本情况、排放标准及自行监测计划情况汇总表

| 序号 | 排放口名称         | 排放口编号 | 排放口类型 | 排放口地理坐标        |               | 排放口参数  |        |        | 排放标准   |       |                 | 自行监测要求 |                    |                |                                  |
|----|---------------|-------|-------|----------------|---------------|--------|--------|--------|--|-------|-----------------|--------|--------------------|----------------|----------------------------------|
|    |               |       |       | 经度             | 纬度            | 高度 (m) | 内径 (m) | 温度 (℃) | 标准名称   | 污染物   | 标准限值            | 监测点位   | 监测因子               | 监测频次           | 依据                               |
| 1  | 涂胶、夹胶及固化废气排放口 | DA001 | 一般排放口 | 119°14'22.859" | 30°28'23.601" | 15     | 0.5    | 30     | 《固定源挥发性有机物综合排放标准第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024） | 非甲烷总烃 | 70mg/m³；3.0kg/h | DA001  | 非甲烷总烃排放浓度及速率；烟气参数等 | 1次/年，非连续采样至少3个 | 参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017） |
| 2  | 厂内            | /     | /     | /              | /             | /      | /      | /      |  | 非甲烷总烃 | 6mg/m³（1h平均值）   | 厂房外    | 非甲烷总烃浓度，风向、风速等     | 1次/年，非连续采样至少4个 |                                  |

| 运营<br>期环<br>境影<br>响和<br>保护<br>措施 | <b>(2) 废气污染物排放源强核算过程</b>  |    |          |                 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
|----------------------------------|---|----|----------|-----------------|-----|----------|--|-------|------|-------------|------|----|----------|-----------------|----|----------|------------|----|----------|----|---------|-------------|----|----|----------|----|
|                                  | 根据工程分析，本项目中空玻璃生产线主要产生涂胶废气，主要污染物为非甲烷总烃；夹胶玻璃生产线主要产生夹胶及固化废气，主要污染物为非甲烷总烃。根据《污染源源强核算技术指南 准则（HJ884-2018）》等要求，本项目涂胶、夹胶及固化等废气非甲烷总烃产生源强核算采用产污系数法，并结合物料衡算法。   |    |          |                 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
|                                  | 1) 废气污染物产污系数取值  |    |          |                 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
|                                  | 根据工程分析，中空玻璃生产线中使用丁基胶作第一道密封胶，硅酮胶作第二道密封胶；夹胶玻璃生产线中使用 PVB 胶膜覆膜辊压，并排气固化。   |    |          |                 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
|                                  | ①涂丁基胶废气：参照《中空玻璃用丁基热熔密封胶》（JC/T914-2014），丁基热熔密封胶热失重≤0.75%。本次评价按最不利影响考虑，取热失重最大值 0.75%。   |    |          |                 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
|                                  | ②涂硅酮密封胶废气：参照《中空玻璃用弹性密封胶》（GB/T29755-2013）表 1 物理力学性能要求：硅酮密封胶热失重≤6%。本次评价按最不利影响考虑，取热失重最大值 6%。   |    |          |                 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
|                                  | ③夹胶废气：参照《夹层玻璃用聚乙烯醇缩丁醛中间膜》（GB/T 32020-2015）表 3 物理力学性能：PVB 胶片薄膜挥发物质量分数为 0.35~0.55%。本次评价按最不利影响考虑，取最大值 0.55%。   |    |          |                 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
|                                  | 根据上文排污系数取值和物料平衡分析，项目废气污染物源强核算取值见下表。   |    |          |                 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
|                                  | <b>表 4-4 项目废气污染物源强核算取值表</b>   |    |          |                 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
|                                  | <table><tr><th>生产线</th><th colspan="2">产污工序/污染物</th><th>非甲烷总烃</th><th>取值来源</th></tr><tr><td rowspan="4">中空玻璃生<br/>产线</td><td rowspan="2">涂丁基胶</td><td>涂胶</td><td>0.008t/a</td><td rowspan="6">工程分析，物料平<br/>衡核算</td></tr><tr><td>固化</td><td>0.033t/a</td></tr><tr><td rowspan="2">涂硅酮密封<br/>胶</td><td>涂胶</td><td>0.098t/a</td></tr><tr><td>固化</td><td>0.88t/a</td></tr><tr><td rowspan="2">夹胶玻璃生<br/>产线</td><td rowspan="2">夹胶</td><td>夹胶</td><td>0.067t/a</td></tr><tr><td>固化</td><td>0.27t/a</td></tr></table> |    |          |                 | 生产线 | 产污工序/污染物 |  | 非甲烷总烃 | 取值来源 | 中空玻璃生<br>产线 | 涂丁基胶 | 涂胶 | 0.008t/a | 工程分析，物料平<br>衡核算 | 固化 | 0.033t/a | 涂硅酮密封<br>胶 | 涂胶 | 0.098t/a | 固化 | 0.88t/a | 夹胶玻璃生<br>产线 | 夹胶 | 夹胶 | 0.067t/a | 固化 |
| 生产线                              | 产污工序/污染物  |    | 非甲烷总烃    | 取值来源            |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
| 中空玻璃生<br>产线                      | 涂丁基胶  | 涂胶 | 0.008t/a | 工程分析，物料平<br>衡核算 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
|                                  |   | 固化 | 0.033t/a |                 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
|                                  | 涂硅酮密封<br>胶  | 涂胶 | 0.098t/a |                 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
|                                  |   | 固化 | 0.88t/a  |                 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
| 夹胶玻璃生<br>产线                      | 夹胶  | 夹胶 | 0.067t/a |                 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
|                                  |   | 固化 | 0.27t/a  |                 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
| 2) 废气污染物产生源强核算过程                 |   |    |          |                 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
| ①涂丁基胶废气                          |   |    |          |                 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |
| 根据工程分析，项目热熔丁基胶属于热塑本体型胶粘剂，在加热挤出涂  |   |    |          |                 |     |          |  |       |      |             |      |    |          |                 |    |          |            |    |          |    |         |             |    |    |          |    |

| <p>胶及自然固化过程中会产生少量有机废气，以非甲烷总烃计。项目中空玻璃热熔丁基胶用量约 5.5t/a。</p> <p>参照《中空玻璃用丁基热熔密封胶》（JC/T914-2014），丁基热熔密封胶热失重≤0.75%。本次评价按最不利影响，热失重最大值 0.75%，即丁基胶涂胶废气中非甲烷总烃产生量约 0.041t/a。项目铝条框涂丁基胶后在涂胶工位固定并自然固化，其中涂胶占 20%，自然固化占 80%。</p> <p>②涂硅酮密封胶废气</p> <p>根据工程分析，项目双组份硅酮密封胶属于本体型胶粘剂，在涂胶及自然固化工序会产生少量有机废气，以非甲烷总烃计。项目中空玻璃双组份硅酮密封胶用量约 16.3t/a。</p> <p>参照《中空玻璃用弹性密封胶》（GB/T29755-2013）：硅酮密封胶热失重≤6%。本次评价按最不利影响考虑，热失重最大值 6%，即双组份硅酮密封胶涂胶及固化废气中非甲烷总烃产生量约 0.978t/a。项目中空玻璃涂完硅酮密封胶在涂胶工位固定并自然固化，其中涂胶占 10%，自然固化占 90%。</p> <p>③夹胶废气</p> <p>根据工程分析，项目 PVB 薄膜胶片属于热熔胶，夹胶玻璃在夹胶辊压和排气固化过程中会产生少量有机废气，以非甲烷总烃计。项目夹胶玻璃 PVB 薄膜胶片用量约 61.3t/a。</p> <p>参照《夹层玻璃用聚乙烯醇缩丁醛中间膜》（GB/T 32020-2015）表 3 物理力学性能：PVB 胶片薄膜挥发物质量分数为 0.35~0.55%。本次评价按最不利影响考虑，取最大值 0.55%，即夹胶及固化废气中非甲烷总烃产生量约 0.337t/a。项目夹胶玻璃在夹胶辊压后，放入排气固化罐内固化，其中夹胶占 20%，固化占 80%。</p> <p>根据上文源强核算，项目涂胶、夹胶及固化废气源强具体见下表。</p> |    |       |         |           |         |
|---|----|-------|---------|-----------|---------|
| <p style="text-align: center;"><b>表 4-5 涂胶、夹胶及固化废气产生情况一览表</b></p>   |    |       |         |           |         |
| 工序  |    | 污染物   | 废气产生情况  |           | 工作时间    |
|   |    |       | 产生量 t/a | 产生速率 kg/h |         |
| 涂丁基胶  | 涂胶 | 非甲烷总烃 | 0.008   | 0.004     | 1800h/a |
|   | 固化 | 非甲烷总烃 | 0.033   | 0.018     |         |
| 涂硅酮胶  | 涂胶 | 非甲烷总烃 | 0.098   | 0.054     | 1800h/a |
|   | 固化 | 非甲烷总烃 | 0.88    | 0.489     |         |

|    |    |       |       |       |         |
|----|----|-------|-------|-------|---------|
| 夹胶 | 夹胶 | 非甲烷总烃 | 0.067 | 0.028 | 2400h/a |
|    | 固化 | 非甲烷总烃 | 0.27  | 0.113 |         |
|    | 合计 |       | 1.356 | 0.706 | /       |

3) 有组织废气收集风量、废气污染物排放源强核算过程及达标排放分析

根据废气处理方案，项目有组织废气排放包括涂丁基胶废气（含固化）、涂硅酮密封胶废气（含固化）、夹胶废气（含固化），涂胶、夹胶及固化等废气收集后采取1套有机废气净化设施处理后，设1个涂胶、夹胶及固化废气排放口。废气收集风量、污染物排放源强核算过程及达标排放分析如下。

①涂胶、夹胶及固化废气

A、废气收集风量核算

根据车间设备设施布局，涂丁基胶（含固化）、涂硅酮密封胶（含固化）、夹胶（含固化）等废气收集后采取1套有机废气净化设施处理后，设1个涂胶、夹胶及固化废气排放口。废气收集方案如下：

**涂丁基胶废气（含自然固化）：**中空玻璃生产线铝条框涂丁基胶后在涂胶工位固定并自然固化。项目2台自动丁基胶涂胶机及涂胶工位，根据涂胶工位尺寸拟设置的集气罩尺寸见表4-6。

**涂硅酮密封胶废气（含自然固化）：**中空玻璃生产线中空玻璃涂完硅酮密封胶在涂胶工位固定并自然固化。项目2台双组份打胶机及涂胶工位，根据涂胶工位尺寸拟设置的集气罩尺寸见表4-6。

**夹胶废气（含固化）：**夹胶玻璃生产线设夹胶辊压设备1台、排气固化罐2台，其中排气固化罐为密闭式，设有排气孔，以罐顶视为整体密闭罩。根据夹胶辊压及排气固化罐设备尺寸拟设置的集气罩尺寸见表4-6。

根据上文集气罩设置情况，其集气风量计算公式如下：

$$Q=K(a+b) \times h \times V_0 \times 3600$$

式中：Q：为集气罩集气风量，单位为 m<sup>3</sup>/h；

K 为安全系数 1.4；

(a+b) 为集气罩周长，单位为 m；

h 为罩口至污染源的距离，单位为 m；

V<sub>0</sub> 污染源气体流速。根据《局部排放设置控制风速检测与评估技术规范》（AQ/T4274-2016）控制风速要求，其中顶吸式集气罩按 1.0m/s，密

| 闭罩按 0.4m/s 计。  |       |            |              |               |                      |              |                |              |
|--|-------|------------|--------------|---------------|----------------------|--------------|----------------|--------------|
| 根据上式计算，项目涂胶、夹胶及固化废气集气风量见下表。  |       |            |              |               |                      |              |                |              |
| 表 4-6 涂胶、夹胶及固化废气集气风量计算一览表  |       |            |              |               |                      |              |                |              |
| 位置   | 计算参数  |            |              |               |                      | 集气罩<br>数量    | 单个风<br>量(m³/h) | 小计<br>(m³/h) |
|  | K     | a (m)      | b (m)        | h (m)         | V <sub>0</sub> (m/s) |              |                |              |
| 涂丁基胶<br>(含固化)  | 1.4   | 0.5        | 0.4          | 0.3           | 1.0                  | 2            | 1209.6         | 2419.2       |
| 涂硅酮密封胶<br>(含固化)  | 1.4   | 1          | 0.4          | 0.2           | 1.0                  | 2            | 1411.2         | 2822.4       |
| 夹胶辊压   | 1.4   | 0.8        | 0.6          | 0.2           | 1.0                  | 1            | 1411.2         | 1411.2       |
| 排气固化罐  | 1.4   | 1.2        | 1.2          | 0.2           | 0.4                  | 2            | 967.68         | 1935.36      |
| 合计   |       |            |              |               |                      |              |                | 8588.16      |
| 经上表计算，项目涂胶、夹胶及固化废气集气风量约 8588.16m³/h。考虑风损等因素，项目废气处理设施按集气风量的 1.2 倍计算，即处理风量约 10000m³/h。   |       |            |              |               |                      |              |                |              |
| B、达标排放分析   |       |            |              |               |                      |              |                |              |
| 根据前文分析，项目涂胶、夹胶及固化等废气采用集气罩+软帘收集有机废气，综合收集效率按 90%计。收集的涂胶、夹胶及固化等废气拟采取 1 套“两级活性炭吸附箱+15m 排气筒（DA001）”，处理风量约 10000m³/h，有机废气净化效率约 90%。项目涂胶、夹胶及固化等废气排放情况见下表。 |       |            |              |               |                      |              |                |              |
| 表 4-7 涂胶、夹胶及固化废气产排放情况表   |       |            |              |               |                      |              |                |              |
| 排放形式   | 污染物   | 产生情况       |              |               | 排放情况                 |              |                |              |
|  |       | 产生量<br>t/a | 产生速率<br>kg/h | 产生浓度<br>mg/m³ | 排放量<br>t/a           | 排放速率<br>kg/h | 排放浓度<br>mg/m³  |              |
| 有组织  | 非甲烷总烃 | 1.220      | 0.635        | 64            | 0.122                | 0.064        | 6.4            |              |
| 无组织  | 非甲烷总烃 | 0.136      | 0.071        | /             | 0.136                | 0.071        | /              |              |
| 由上表分析，项目涂胶、夹胶及固化废气中有组织非甲烷总烃排放满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 1 限值要求（非甲烷总烃排放浓度≤70mg/m³，排放速率≤3.0kg/h）。                            |       |            |              |               |                      |              |                |              |
| （3）非正常工况下废气源强分析  |       |            |              |               |                      |              |                |              |
| ①非正常工况情景分析   |       |            |              |               |                      |              |                |              |
| 当废气处理设施无法运行时，项目所涉及的产污工序将停止生产，不会发生非正常排放。项目非正常工况情景主要考虑涂胶、夹胶及固化废气活性   |       |            |              |               |                      |              |                |              |

炭吸附箱活性炭饱、失效等故障，造成废气净化效率低下，按处理效率为 50% 计。本次评价非正常工况下废气排放源强见下表。

表 4-8 项目非正常工况废气排放源强

| 非正常排放情景         | 排放口编号         | 污染物   | 非正常排放量 kg/h | 非正常排放浓度 mg/m <sup>3</sup> | 单次持续时间/h | 年发生频次/次 | 排放标准 mg/m <sup>3</sup> | 达标情况 |
|-----------------|---------------|-------|-------------|---------------------------|----------|---------|------------------------|------|
| 活性炭箱活性炭吸附饱和及失效等 | 涂胶、夹胶及固化废气排放口 | 非甲烷总烃 | 0.318       | 32                        | 0.5      | 1       | 70                     | 达标   |

#### ②非正常工况下应对措施

A、制定作业规程，首先运行废气处理装置，然后开启生产设备；车间停工时，废气处理装置继续运行，待工艺中产生的废气全部排出之后再关闭。

B、废气处理设备及收集系统发生故障无法运行时，涉及的生产工序应停止生产，直至废气处理设备及设施能够正常运行。

C、加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；应将废气处理设施集气风机配件、活性炭等损耗品纳入日常备品备件清单中，确保第一时间得到维修。

D、建立健全的环保机构及配置管理人员，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制。

E、同时应记录开停工（车）的起止时间、情形描述、挥发性有机物治理和污染物排放情况等非正常工况内容。

#### （4）项目废气拟采取的措施可行性分析

##### 1）废气治理措施

根据前文分析，项目主要产生涂胶、夹胶及固化等有机废气，主要污染物为非甲烷总烃。由于特种玻璃制造行业目前暂无排污许可证申请与核发技术规范，本次评价根据《挥发性有机物治理实用手册》，同时参照《安徽省重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范》及相关排污许可证申请与核发技术规范要求，非甲烷总烃废气防治可行技术为“喷淋；吸附；吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧等”。

根据前文废气源强分析，涂胶、夹胶及固化废气量和非甲烷总烃产生浓度相对较小，建设单位拟采取“两级活性炭吸附”处理工艺，项目拟采取的废气处理措施与可行技术对比见下表。

表 4-9 拟采取的废气处理措施与可行技术对比表

| 序号  | 产污环节  | 主要污染因子        | 可行技术  | 本项目拟采取的措施                                 | 是否可行技术 |
|---|---|---------------|---|---|--------|
| 1   | 涂胶、夹胶及固化  | 挥发性有机物（非甲烷总烃） | 水性胶粘剂替代技术/固体热熔胶替代技术；“喷淋；吸附；吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧等”       | 项目采用本体型胶粘剂，废气接入“两级活性炭吸附箱+15m 高排气筒”有组织达标排放 | 是      |
| 经上表分析，项目涂胶、夹胶及固化等废气采取的处理措施为可行技术。                                      |   |               |   |   |        |
| 项目涂胶、夹胶及固化等有机废气采取的活性炭吸附装置与《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）符合性分析见下表。   |   |               |   |   |        |
| 表 4-10 与吸附法工业有机废气治理工程技术规范符合性分析表                                       |   |               |   |   |        |
| 技术规范要求  |   |               | 本项目情况   | 符合性                                       |        |
| 工艺设计  | 治理工程的处理能力应根据废气的处理量确定，设计风量宜按照最大废气排放量的 120%进行设计。                                |               | 项目涂胶、夹胶及固化等废气按废气量的 1.2 倍计算处理设施风量                  | 符合  |        |
|   | 吸附装置的净化效率不得低于 90%。  |               | 项目两级活性炭吸附箱净化率约 90%                                | 符合  |        |
|   | 排气筒的设计应满足 GB50051 的规定。  |               | 项目废气排气筒内径 0.6m，高度 15m（周边 200m 范围内建筑物高度约 10m）      | 符合  |        |
|   | 应根据废气的来源、性质（温度、压力、组分）及流量等因素进行综合分析后选择工艺路线。                                     |               | 根据前文分析，项目涂胶、喷漆等有机废气浓度较低，本次评价综合考虑采用“两级活性炭吸附箱”处理工艺  | 符合  |        |
|   | 废气收集系统设计应符合 GB50019 的规定。  |               | 项目废气收集系统设计按照 GB50019 的规定执行                        | 符合  |        |
|   | 确定集气罩的吸气口位置、结构和风速时，应使罩口呈微负压状态，且罩内负压均匀。  |               | 项目涂胶、夹胶及固化等废气采取安装集气罩+软帘局部收集措施                     | 符合  |        |
|   | 应尽可能利用主体生产装置本身的集气系统进行收集。集气罩的配置应与生产工艺协调一致，不影响工艺操作。在保证收集能力的前提下，应结构简单，便于按照和维护管理。 |               |   |   |        |
|   | 集气罩的吸气方向应尽可能与污染气流运动方向一致，防治吸气罩周围气流紊乱，避免或减弱干扰气流和送风气流等对吸气流的影响。                   |               |   |   |        |
|   | 当废气中颗粒物含量超过 1mg/m³ 时，应先采用过滤或洗涤等方式进行预处理。                                       |               | 项目涂胶、夹胶及固化等废气中无颗粒物污染物                             | 符合  |        |
|   | 对于采用蜂窝状吸附剂时，气体流速宜低于 1.2m/s。   |               | 根据活性炭箱参数及风机风量，气体流速约为 1m/s，低于 1.2m/s。              | 符合  |        |
|   | 对于一次性吸附工艺，当排气浓度不能满足设计或排放要求时，应更换吸附剂，当动态吸附量降低至设计值的 80%时宜更换吸附剂。                  |               | 项目按照 1kg 活性炭吸附 VOCs 量约 250g，吸附饱和和效率按 80%计（即 200g） | 符合  |        |
|   | 预处理产生的粉尘和废渣以及更换的过滤材料、吸附剂和催化剂的处理应符合国家固体废物处理与处置的相关规定。                           |               | 项目更换产生的废活性炭按照危废要求进行贮存，并委托有危废处置资质的单位处置             | 符合  |        |
| 根据上表分析，项目涂胶、夹胶及固化等废气采取的两级活性炭吸附箱符合《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中要求。 |   |               |   |   |        |
| 项目有组织废气收集、治理措施等流程见下图。   |   |               |   |   |        |

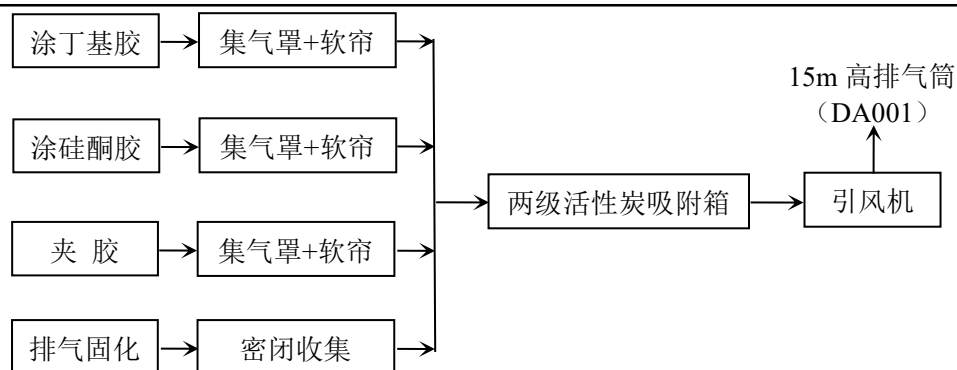


图 4-1 项目废气收集治理流程图

**排气筒设置说明：**本项目选址于宁国市中溪镇狮桥村石牌组会达玻璃厂区内，项目拟设排气筒位置 200m 范围内主要建筑以 1~2 层工业厂房（高约 10）和 2-3 民房（高约 9m）为主，项目排气筒应高出 200m 范围内建筑物 3m 以上，故最终确定本项目排气筒高度应不低于 15m。

#### 活性炭使用及更换频次核算：

项目涂胶、夹胶及固化等有机废气活性炭吸附箱处理风量约 10000m<sup>3</sup>/h，单台活性炭填充量约 0.8m<sup>3</sup>（两台 1.6m<sup>3</sup>，约 0.8t）。根据废气源强分析，项目涂胶、夹胶及固化废气有组织非甲烷总烃产生量约 1.22t/a，处理后非甲烷总烃排放量约 0.122t/a，进入活性炭箱吸附量约 1.098t/a，1kg 活性炭吸附 VOCs 量约 250g，吸附饱和和效率按 80%计。经计算，吸附需消耗活性炭约 5.49t/a。根据活性炭最大填充量，项目活性炭箱年须更换活性炭约 6.9 次（约 1.7 个月更换一次）。VOCs 吸附介质废活性炭属于危险废物，收集暂存后定期委托有危废资质单位处置。

#### 2）无组织控制措施

为进一步提高废气治理效果，根据《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB 37822-2019）》中相关要求，本次评价提出以下无组织控制措施：

①项目含 VOCs 物料应储存于密闭的容器中。

②盛装 VOCs 物料的容器或包装物应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。

③项目使用的胶粘剂在使用过程中应采取封闭的容器转运。

④项目硅酮密封胶等胶粘剂应采用封闭的容器和管道输送至涂胶设备。

⑤企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料的使用量、回收量、废弃量、



|  |  |
|--|--|
|  | <p>去向等信息，台账保存期限不低于 3 年。</p> <p>⑥尽量保持涂胶车间的密闭，提高废气收集率，将废气收集集中处理，同时密闭的操作间应符合相关安全、职业卫生等要求。</p> <p><b>（5）排放口基本情况及自行监测计划</b></p> <p>项目废气排放口基本情况见表 4-1 至表 4-2。本项目为特种节能玻璃制品制造，由于目前暂无特种玻璃制造行业排污许可证申请与核发技术规范、自行监测技术指南，有组织及无组织废气排放参照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)等要求落实自行监测计划，其中非重点排污单位有组织排放口监测频次为一年一次；无组织监测频次为一年一次。自行监测计划汇总具体见前文表 4-3。</p> <p><b>（6）废气排放环境影响分析</b></p> <p>根据大气环境现状分析，项目所在区域基准年（2023 年）各基本污染物质量浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，为达标区；根据引用大气环境质量现状补充监测报告，项目所在区域非甲烷总烃等满足相关环境质量限值要求。</p> <p>根据前文分析，项目涂胶、夹胶及固化等采取的废气处理措施及工艺均属于相关技术规范中废气污染防治可行技术。经采取可行技术措施后，项目涂胶、夹胶及固化等废气中非甲烷总烃排放满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/ 4812.6-2024）表 1 限值要求。有组织废气排放口可做到达标排放。</p> <p>本项目选址于宁国市中溪镇狮桥村石牌组宣城会达玻璃有限公司厂区现有厂房。根据选址环境合理性分析，项目选址基本合理，且项目选址地厂区已存在多年，周边环境关系良好。</p> <p>综上分析，本项目在落实评价提出的废气治理措施，且达标排放的前提下，项目排放的废气对区域大气环境影响较小。</p> <p><b>（7）环境保护距离</b></p> <p>由于《建设项目环境影响报告表编制技术指南-污染影响类》中无设置环境保护距离设置要求。根据《环境影响评价技术导则》（HJ 2.2-2018）中推荐模式中的大气环境保护距离模式计算，无超标点（项目无组织排放源污染物的影响因子见表 4-2），无需设置大气环境保护距离。</p> |
|--|--|

## 2、废水

### (1) 废水产排情况

根据水平衡分析，项目产生的废水主要有磨边钻孔废水、玻璃清洗废水、车间保洁废水、生活污水等。

#### ①磨边钻孔废水

根据水平衡分析，项目 4 台磨边钻孔设备用水量约  $4\text{m}^3/\text{h}$ ，磨边钻孔过程中玻璃附着部分水造成损耗，同时沉淀污泥压滤过程中污泥带走部分水份，综合损耗量约占水流量的 10%，即产生废水约  $3.6\text{m}^3/\text{h}$ ，主要污染物为 COD、SS。磨边钻孔产生的废水流入设备下方接水槽进入沉淀池，经沉淀、压滤后清水回用，不排放。

#### ②玻璃清洗废水

根据水平衡分析，项目 3 台玻璃清洗机采用高压喷淋水冲洗，合计水量约  $6\text{m}^3/\text{h}$ 。清洗过程中玻璃附着部分水造成损耗，同时沉淀污泥压滤过程中污泥带走部分水份，综合损耗量约占清洗水流量的 10%，即产生废水约  $5.4\text{m}^3/\text{h}$ ，主要污染物为 COD、SS。清洗机下方设有接水槽，清洗废水经接水槽排入沉淀池，经沉淀、压滤后清水回用，不排放。

#### ③车间保洁废水

根据水平衡分析，项目车间保洁用水量约  $0.18\text{m}^3/\text{d}$  ( $54\text{m}^3/\text{a}$ )，保洁用水随地面蒸发，清扫结束需对保洁工具清洗，清洗废水量产生系数约占保洁用水量的 20%，即保洁废水产生量约  $0.036\text{m}^3/\text{d}$ ，保洁从卫生间取排水，故保洁废水进入化粪池后，与生活污水一并定期清掏用于农肥不排放。

#### ④生活污水

根据水平衡分析，项目建成后生活用水量为  $1.5\text{m}^3/\text{d}$  ( $450\text{m}^3/\text{a}$ )，排污系数按 0.8 计，则生活污水产生量为  $1.2\text{m}^3/\text{d}$  ( $360\text{m}^3/\text{a}$ )。生活污水排入化粪池后，定期清掏用于农肥不排放。

### (2) 废水回用可行性分析

#### 1) 生产废水回用可行性分析

根据水平衡分析，项目磨边钻孔、玻璃清洗用水量约  $10\text{m}^3/\text{h}$ ，废水产生量为  $9\text{m}^3/\text{h}$ ，损耗需补充新鲜水量约  $1\text{m}^3/\text{h}$ 。项目磨边及钻孔用水目的为磨边机、钻孔机与玻璃接触面进行降温，同时玻璃清洗主要冲洗磨边和钻孔产生

的玻璃渣，对用水水质无特殊要求，故本项目玻璃清洗、磨边及钻孔产生的废水均可回用，无多余废水需要外排。

经上分析，项目玻璃清洗、磨边及钻孔等废水经沉淀、压滤后回用可行。项目废水回用流程见下图。

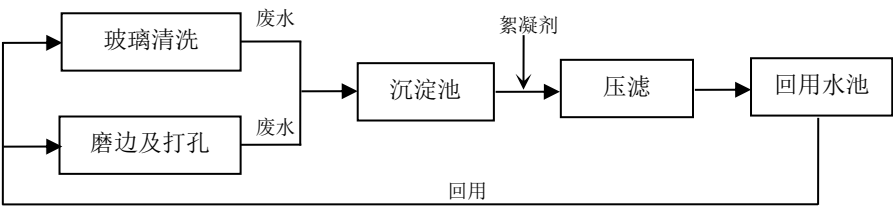


图 4-2 项目生产废水处理及回用流程图

2) 生活污水农肥利用可行性分析

根据前文分析，项目车间保洁及生活污水产生量约 1.38m<sup>3</sup>/d（414m<sup>3</sup>/a），排入租赁厂区化粪池，拟委托周边农户定期进行清掏，用于农作物或经济林施肥，不排放。根据建设单位提供的资料，租赁厂房生活污水三格化粪池尺寸约 3×2×2.5m，容积约 15m<sup>3</sup>，考虑盛装系数 85%，可有效暂存约 9 天的生活污水，化粪池清理周期最大为 9 天。

根据查阅相关资料，项目所在地中溪镇狮桥村总面积约 26 平方公里，其中山场 3 万多亩，耕地 2100 亩（其中水田 1500 亩），元竹、毛竹、山核桃、前胡等农特产资源丰富。项目产生的废水足以被周边耕地、山场经济作物等消纳。本次评价要求项目建成投产时，须与当地农户签订生活污水清掏协议。

(3) 废水排放达标情况

根据以上分析，项目无废水排放。不设废水排放口，无废水排放口、自行监测等相关信息。

3、噪声

(1) 噪声源强及措施

项目噪声源主要为玻璃切片机、磨边机、钻孔机、清洗干燥机、钢化炉、空压机、风机等设备运行噪声，其噪声源强、降噪措施等情况下表。

表 4-11 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

| 建筑物名称 | 声源名称 | 型号 | 声源源强 dB(A) | 声源控制措施 | 空间相对位置/m |   |   | 距室内边界距离/m | 运行时段 | 建筑物插入损失 /dB(A) | 建筑物外噪声 |        |
|-------|------|----|------------|--------|----------|---|---|-----------|------|----------------|--------|--------|
|       |      |    |            |        | X        | Y | Z |           |      |                | 声压级    | 建筑物外距离 |

|                  |               |   |    |                        |    |    |   |    |           |    |    |    |
|------------------|---------------|---|----|------------------------|----|----|---|----|-----------|----|----|----|
| 2~4#<br>联合<br>厂房 | 1#~2#全自动玻璃切片机 | / | 75 | 选用低噪声设备, 基础减振, 厂房隔声等措施 | 20 | 0  | 1 | 10 | 8 点至 17 点 | 20 | 55 | 1m |
|                  | 1#~2#玻璃吸吊机    | / | 75 |                        | 15 | 0  | 1 | 5  |           |    | 55 |    |
|                  | 1#双边磨         | / | 85 |                        | 60 | 10 | 1 | 30 |           |    | 65 |    |
|                  | 1#高速双边机       | / | 85 |                        | 65 | 15 | 1 | 30 |           |    | 65 |    |
|                  | 1#直线磨边机       | / | 85 |                        | 55 | 10 | 1 | 30 |           |    | 65 |    |
|                  | 1#全自动玻璃钻孔机    | / | 80 |                        | 60 | 15 | 1 | 30 |           |    | 60 |    |
|                  | 1#~3#玻璃清洗干燥机  | / | 80 |                        | 65 | 20 | 1 | 30 |           |    | 60 |    |
|                  | 1#钢化炉         | / | 85 |                        | 40 | 0  | 1 | 22 |           |    | 65 |    |
|                  | 1#~2#全自动折弯机   | / | 75 |                        | 70 | 15 | 1 | 20 |           |    | 55 |    |
|                  | 1#~2#铝条框输送机   | / | 75 |                        | 70 | 20 | 1 | 20 |           |    | 55 |    |
|                  | 1#~2#全自动灌装机   | / | 75 |                        | 55 | 30 | 1 | 20 |           |    | 55 |    |
|                  | 1#~2#除湿机      | / | 75 |                        | 70 | 15 | 1 | 20 |           |    | 55 |    |
|                  | 1#~2#自动丁基胶涂胶机 | / | 75 |                        | 55 | 30 | 1 | 25 |           |    | 55 |    |
|                  | 1#~2#双组份打胶机   | / | 75 |                        | 55 | 30 | 1 | 25 |           |    | 55 |    |
|                  | 1#~2#中空玻璃装配线  | / | 75 |                        | 50 | 35 | 1 | 20 |           |    | 55 |    |
|                  | 1#静电膜分切机      | / | 75 |                        | 60 | 40 | 1 | 20 |           |    | 55 |    |
|                  | 1#全自动玻璃覆膜机    | / | 75 |                        | 65 | 45 | 1 | 20 |           |    | 55 |    |
|                  | 1#夹胶玻璃装配线     | / | 75 |                        | 65 | 45 | 1 | 10 |           |    | 55 |    |
|                  | 1#~2#排气固化罐    | / | 75 |                        | 65 | 50 | 1 | 15 |           |    | 55 |    |
|                  | 1#打包机         | / | 75 |                        | 70 | 50 | 1 | 7  |           |    | 55 |    |
|                  | 1#~2#空压机      | / | 95 | 基础减振、独立隔声房             | 85 | 2  | 1 | 1  |           |    | 75 |    |
|                  | 1#~2#干燥机      | / | 80 |                        | 85 | 0  | 1 | 1  |           |    | 60 |    |
|                  | 1#~2#冷干机      | / | 80 |                        | 85 | 0  | 1 | 1  |           |    | 60 |    |

注：以厂房西南角为坐标原点的最近距离。

表 4-12 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

| 序号 | 声源名称      | 型号 | 空间相对位置/m |     |   | 声源源强<br>dB(A) | 声源控制措施               | 运行时段      |
|----|-----------|----|----------|-----|---|---------------|----------------------|-----------|
|    |           |    | X        | Y   | Z |               |                      |           |
| 1  | 1#风机      | /  | 55       | 72  | 1 | 90            | 选用低噪声设备, 基础减振、隔声罩等措施 | 8 点至 17 点 |
| 2  | 1#~2#循环水泵 | /  | 75       | -20 | 1 | 85            |                      |           |
| 3  | 1#压滤机     | /  | 68       | -30 | 1 | 90            |                      |           |

## （2）厂界及环境保护目标达标分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境（HJ 2.4-2021）》中附录 B 典型行

业噪声预测模型。声环境影响预测，一般采用声源的倍频带声功率级、A 声功率级或靠近声源某一位置的倍频带声压级、A 声级来预测计算距声源不同距离的声级。工业声源有室外和室内两种声源，应分别计算。

### 1) 室外点声源在预测点的倍频带声压级

某个点源在预测点的倍频带声压级

$$L_p(r) = L_w + D_C - A$$

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

式中： $L_w$ ——倍频带声功率级，dB；

$D_C$ ——指向性校正，对辐射到自由空间的全向点声源， $D_C=0\text{dB}$ ；

$A$ ——倍频带衰减，dB；

$A_{div}$ ——几何发散引起的倍频带衰减，dB；

$A_{atm}$ ——大气吸收引起的倍频带衰减，dB；

$A_{gr}$ ——地面效应引起的的倍频带衰减，dB；

$A_{bar}$ ——声屏障引起的倍频带衰减，dB；

$A_{misc}$ ——其他方面效应引起的倍频带衰减，dB；

已知靠近声源处某点的倍频带声压级  $L_p(r_0)$  时，相同方向预测点位置的倍频带声压级  $L_p(r)$

$$L_p(r) = L_p(r_0) - A$$

预测点的 A 声级  $L_A(r)$ ，可利用 8 个倍频带的声压级按公式计算：

$$L_A(r) = 10 \lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{[0.1 L_{pi}(r) - \Delta L_i]} \right\}$$

式中： $L_A(r)$ ——距声源  $r$  处的 A 声级，dB(A)；

$L_{pi}(r)$ ——预测点  $(r)$  处，第  $i$  倍频带声压级，dB；

$\Delta L_i$ ——第  $i$  倍频带的 A 计权网络修正值，dB。

在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级，只能获得 A 声功率级或某点的 A 声级时，可按公式作近似计算：

$$L_A(r) = L_{AW} - D_C - A$$

$$\text{或 } L_A(r) = L_A(r_0) - A$$

A 可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算，一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带作估算。

## 2) 室内声源的预测

①计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级:

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中:  $L_{p1}$ ——某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级;

$L_w$ ——某个声源的倍频带声功率级;

$r$ ——室内某个声源与靠近围护结构处的距离;

$R$ ——房间常数;  $R = S\alpha / (1 - \alpha)$ ,  $S$  为房间内表面面积,  $m^2$ ;  $\alpha$  为平均吸声系数, 本次评价取 0.5。

$Q$ ——方向性因子, 通常对无指向性声源, 当声源放在房间中心时,  $Q=1$ ; 当放在一面墙的中心时,  $Q=2$ ; 当放在两面墙夹角处时,  $Q=4$ ; 当放在三面墙夹角处时,  $Q=8$ 。本次评价取  $Q=2$ 。

②计算所有室内声源在靠近围护结构处产生的  $i$  倍频带叠加声压级:

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{pij}} \right)$$

式中:  $L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级,  $dB$ ;

$L_{pij}$ ——室内  $j$  声源  $i$  倍频带的声压级,  $dB$ ;

$N$ ——室内声源总数。

③在室内近似为扩散声场时, 按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中:  $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级,  $dB$ ;

$TL_i$ ——围护结构  $i$  倍频带的隔声量,  $dB$ , 本次评价  $TL=20dB$ 。

④室外声级和透声面积换算成等效室外声源, 计算等效声源第  $i$  个倍频带声功率级  $L_w$ :

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中:  $S$ ——透声面积,  $m^2$ , 本次评价  $S$  取  $200m^2$ 。

⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置, 其倍频带声功率级为  $L_{w\ oct}$ , 由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

### ⑥面声源预测模式

噪声由室内传播到外时，建筑物墙面相当噪声由室内传播到外时，建筑物墙面相当于一个面声源。衰减规律如当于一个面声源。

衰减规律如下：当预测点和面声源中心距离  $r$  处于以下条件时，可按述方法近似计算： $r < a/\pi$  时，几乎不衰减( $A_{div} \approx 0$ )；当  $a/\pi < r < b/\pi$ ，距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声左右，类似线声源衰减特性 ( $A_{div} \approx 10\lg(r/r_0)$ )；当  $r > b/\pi$  时，距离加倍衰减趋近于  $\pi$  时，距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性( $A_{div} \approx 20\lg(r/r_0)$ )。其中面声源的  $b > a$ 。图中虚线为实际衰减量。

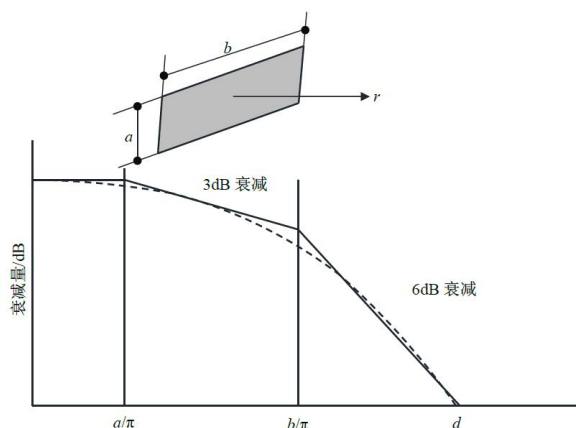


图 4-3 长方形面声源中心轴线上的衰减特性

### 3) 计算总声压级

设第  $i$  个室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Ai}$ ，在  $T$  时间内该声源工作时间为  $t_i$ ；第  $j$  个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Aj}$ ，在  $T$  时间内该声源工作时间为  $t_j$ ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 ( $L_{eqg}$ ) 为：

$$L_{eqg} = 10\lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： $L_{eqg}$ ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

$L_{Ai}$ ——室外  $i$  声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

$t_j$ ——等效室外声源在  $T$  时间内  $j$  声源工作时间，s；

$t_i$ ——室外声源在  $T$  时间内  $i$  声源工作时间，s；

$T$ ——用于计算等效声级的时间，s。

$N$ ——室外声源个数；

$M$ ——等效室外声源个数。

根据上述的预测方法和模式，在考虑采取设备噪声隔声、减振等措施的

情况下，本项目厂界噪声贡献值计算结果见下表。

表 4-13 项目厂界环境噪声预测结果表 单位：dB(A)

| 预测点        | 贡献值  | 排放标准  | 达标判定 |
|------------|------|-------|------|
| 项目厂界南 1m 处 | 51.5 | 昼间：60 | 达标   |
| 项目厂界西 1m 处 | 48.2 |       |      |
| 项目厂界北 1m 处 | 58.6 |       |      |
| 项目厂界东 1m 处 | 66.7 | 昼间：70 | 达标   |

由上表分析，项目夜间不生产，通过对机械设备采取相应的噪声控制措施，经距离衰减后运营期间南、西、北厂界昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，东厂界噪声满足 4 类标准。

为降低设备噪声对区域声环境质量造成的不利影响，本次评价对项目噪声治理提出以下要求和措施：

①合理布置噪声源，优化总图布置，将主要的噪声源布置于厂房中部，以减轻对厂界声环境影响。

②设备选型上使用国内先进的低噪声设备，对大功率设备及高噪声设备采用隔离布置，并采取减振、隔声等降噪措施，如设备安装时采取基座减振、橡胶减振接头及减振垫；空压机隔声间、风机隔声罩等措施。

③合理安排生产及物料运输时间，项目夜间不生产，原料及产品运输车辆 在厂区及居民区路段，应减速慢行、禁止鸣笛。

④建设单位加强管理、严格控制生产制度，对运行设备做到勤检修、多维护，保持设备最佳工况下运行，防止生产噪声扰民。

### （3）声环境监测计划

参照《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023），项目声环境监测计划见下表。

表 4-14 声环境监测计划一览表

| 序号 | 监测点位       | 监测项目 | 监测频次   | 执行标准  |
|----|------------|------|--------|---|
| 1  | 东、南、西、北侧厂界 | 昼间噪声 | 1 次/季度 | 南、西、北厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，东厂界噪声满足 4 类标准。 |

## 4、固体废物

### （1）固体废物源强核算

根据工程分析，项目产生的固废主要有玻璃边角料、玻璃渣、不合格品、铝条边角料、PVB 薄膜边角料、污泥、废胶渣、废胶桶、废活性炭、废润滑



|  |  |
|--|--|
|  | <p>油、废油桶、生活垃圾等。项目固废核算如下：</p> <p>①玻璃边角料</p> <p>项目玻璃切割工序会产生一定量的玻璃边角料，产生量约占原料量的5%，项目玻璃原片用量约 52.8 万 m<sup>2</sup>/a，每平方平均按 5kg 计，即产生玻璃边角料 132t/a，收集由玻璃厂家回收再利用。</p> <p>②玻璃渣</p> <p>项目玻璃磨边、钻孔等过程中会产生少量的玻璃渣，产生量约占玻璃原片用量的 0.1%，项目玻璃原片用量约 52.8 万 m<sup>2</sup>/a，每平方平均按 5kg 计，即产生玻璃边角料 2.64t/a，收集由玻璃厂家回收再利用。</p> <p>③不合格品</p> <p>项目在钢化玻璃、中空玻璃、夹胶玻璃生产过程中会产生少量不合格品，项目不合格品率按 0.5%计，项目玻璃原片用量约 52.8 万 m<sup>2</sup>/a，每平方平均按 5kg 计，即产生不合格品 13.2t/a，收集由玻璃厂家回收再利用。</p> <p>④铝条边角料</p> <p>中空玻璃生产线第一工序为铝条的裁切、折弯，在此生产过程中将产生少量的铝条边角料，产生量占铝条用量的 1%，项目铝条用量约 42 万 m/a，约 0.25kg/m，即铝条边角料产生量约 1.05t/a，收集外售物资回收单位再利用。</p> <p>⑤PVB 薄膜边角料</p> <p>夹胶玻璃生产线合片后多余的 PVB 薄膜裁切下来产生边角料，产生量约占原料用量的 0.5%，项目 PVB 薄膜胶片用量 61.3t/a，即产生 PVB 薄膜边角料约 0.307t/a，收集由厂家回收再利用。</p> <p>⑥污泥</p> <p>项目玻璃清洗废水、磨边及钻孔废水经沉淀、压滤后回用，压滤过程中将产生一定的污泥，因玻璃附着灰尘量较小，且磨边及钻孔产生的玻璃渣在进入废水处理设施前进行了过滤单独收集，污泥产生量约占废水处理量的 0.5%计。根据前文废水产生情况分析，项目回用水处理系统废水处理量约 9m<sup>3</sup>/h（16200m<sup>3</sup>/a），共产生污泥约 81t/a，其中含水率约 65%。收集后外运至建材企业用于烧结砖原料。</p> <p>⑦废胶渣</p> <p>项目中空玻璃生产过程中使用丁基胶、硅酮胶，将产生一定量的废胶，</p> |
|--|--|

|  |  |
|--|--|
|  | <p>产生量约占用胶量的 1%，项目丁基胶、硅酮胶用量合计 21.8t/a，即废胶渣产生量约 0.218t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废胶渣属于“HW13 类有机树脂类废物”中的“废弃的粘合剂和密封剂”。应委托具有该类危险废物处置资质的单位处置。</p> <p>⑧废胶桶</p> <p>项目废胶桶主要来源于中空玻璃生产过程中使用的丁基胶桶、硅酮胶桶，根据原料用量及包装方式分析，项目丁基胶年用量为 5.5t/a，采用 7kg/铁桶包装，共产生空桶 786 个，每个空桶按 1.5kg 计算；硅酮胶年用量为 16.3t/a，采用 200L/铁桶包装，共产生空桶约 82 个，每个空桶按 18kg 计算。合计产生废胶桶 2.655t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废胶桶属于“HW49 类其他废物”中的“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。应委托具有该类危险废物处置资质的单位处置。</p> <p>⑨废活性炭</p> <p>项目涂胶、夹胶及固化等有机废气活性炭吸附箱处理风量约 10000m<sup>3</sup>/h，单台活性炭填充量约 0.8m<sup>3</sup>（两台 1.6m<sup>3</sup>，约 0.8t）。根据废气源强分析，项目涂胶、夹胶及固化废气有组织非甲烷总烃产生量约 1.22t/a，处理后非甲烷总烃排放量约 0.122t/a，进入活性炭箱吸附量约 1.098t/a，1kg 活性炭吸附 VOCs 量约 250g，吸附饱和和效率按 80%计。经计算，吸附需消耗活性炭约 5.49t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废活性炭属于“HW49 吸附 VOCs 产生的过滤介质”，应委托具有该类危险废物处置资质的单位处置。</p> <p>⑩废润滑油</p> <p>项目设备维修保养将产生更换的废润滑油。根据原辅料用量分析，项目机械设备润滑油用量约 0.2t/a，润滑油均在密闭的机械设备内使用，本次评价不考虑损耗。设备润滑油约半年更换一次，即废润滑油产生量约 0.2t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废矿物油属于“HW08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”，应委托具有该类危险废物处置资质的单位处置。</p> <p>⑪废油桶</p> <p>根据原辅料用量及包装方式分析，项目润滑油均采用 200L 铁桶装，矿物油总量约 0.2t/a，产生空油桶约 1 个，每个空桶按 18kg 计，产生废油桶 0.018t/a。</p> |
|--|--|

根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废油桶属于“HW08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”，应委托具有该类危险废物处置资质的单位处置。项目废油桶用于装废润滑油，一并委托有资质单位处置。

## ⑫生活垃圾

项目建成运营后拟劳动定员 30 人，生活垃圾产生量按  $0.5\text{kg/p} \cdot \text{d}$  计，则生活垃圾产生量约为  $4.5\text{t/a}$ 。依托厂区现有分类收集垃圾箱，委托环卫部门统一清运处置。

根据《固体废物鉴别标准 通则》，判定每种废弃物是否属于固体废物。并根据《国家危险废物名录》及《危险废物鉴别标准 通则》，判定建设项目固体废物是否属于危险废物，并列表说明判定依据，详见下表。

表 4-15 固体废物属性判定表

| 序号 | 固体废物名称    | 产生环节   | 主要成分    | 物理性状 | 属性   | 类别及代码           |
|----|-----------|--------|---------|------|------|-----------------|
| 1  | 玻璃边角料     | 切割     | 玻璃      | 固态   | 一般固废 | 304-002-08      |
| 2  | 玻璃渣       | 磨边、钻孔  | 玻璃      | 固态   | 一般固废 | 304-002-08      |
| 3  | 不合格品      | 检验     | 玻璃      | 固态   | 一般固废 | 304-002-08      |
| 4  | 铝条边角料     | 裁切     | 铝       | 固态   | 一般固废 | 304-002-10      |
| 5  | PVB 薄膜边角料 | 裁切     | 薄膜      | 固态   | 一般固废 | 304-002-06      |
| 6  | 污泥        | 废水回用   | 泥沙      | 固态   | 一般固废 | 304-002-99      |
| 7  | 废胶渣       | 涂胶     | 废树脂     | 固态   | 危险废物 | HW13/900-014-13 |
| 8  | 废胶桶       | 涂胶     | 铁、沾染有害物 | 固态   | 危险废物 | HW49/900-041-49 |
| 9  | 废活性炭      | 废气处理   | 炭，VOCs  | 固态   | 危险废物 | HW49/900-039-49 |
| 10 | 废润滑油      | 设备维修   | 矿物质油    | 液态   | 危险废物 | HW08/900-249-08 |
| 11 | 废油桶       | 润滑油包装物 | 铁、沾染有害物 | 固态   | 危险废物 | HW08/900-249-08 |
| 12 | 生活垃圾      | 职工生活   | 纸、塑料等   | 固态   | 一般固废 | /               |

## （2）固体废物存放、综合利用/处置环境管理要求

### 1）一般固废收集、贮存过程污染防治措施

项目产生的一般废固废有玻璃边角料、玻璃渣、不合格品、铝条边角料、PVB 薄膜边角料、污泥等，其中玻璃边角料、玻璃渣、不合格品、铝条边角料、PVB 薄膜边角料暂存周期约 1 个月，污泥暂存周期约 15 天。

项目拟在回用水处理设施附近新建 1 座污泥暂存间，面积约  $20\text{m}^2$ ，用于污泥暂存；厂房西北角设置一般固废库，面积约  $50\text{m}^2$ ，用于玻璃边角料、玻

璃渣、不合格品、铝条边角料、PVB 薄膜边角料等暂存。一般固废应分类分区存放，禁止混放，同时按照要求增设消防设施等。本项目固体废物产生、处置情况见下表。

表 4-16 项目一般固体废物产生、处置情况表

| 序号 | 名称        | 贮存方式及贮存地点 | 产生量 (t/a) | 利用或处置量 (t/a) | 最大储存量 (t) | 储存周期 | 利用处置方式和去向   |
|----|-----------|-----------|-----------|--------------|-----------|------|-------------|
| 1  | 玻璃边角料     | 散装，一般固废库  | 132       | 132          | 11        | 1 个月 | 外售物资回收单位再利用 |
| 2  | 玻璃渣       | 袋装，一般固废库  | 2.64      | 2.64         | 00.22     | 1 个月 |             |
| 3  | 不合格品      | 散装，一般固废库  | 13.2      | 13.2         | 1.1       | 1 个月 |             |
| 4  | 铝条边角料     | 袋装，一般固废库  | 1.05      | 1.05         | 0.088     | 1 个月 |             |
| 5  | PVB 薄膜边角料 | 袋装，一般固废库  | 0.307     | 0.307        | 0.026     | 1 个月 |             |
| 6  | 污泥        | 散装，污泥间    | 81        | 81           | 3.4       | 15 天 | 环卫统一清运处置    |
| 7  | 生活垃圾      | 垃圾桶       | 4.5       | 4.5          | /         | /    |             |

本次评价对一般工业固废暂存场所提出以下环境管理要求：

①不得露天堆放，须设置固定场所，且做好防风、防雨等措施。

②一般固废暂存场所地面应采取硬化措施，须《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)中要求。

③一般固废应分区存放，设置醒目分区标识牌，暂存后定期外售再利用。

## 2) 危险废物收集、贮存过程污染防治措施

根据前文危险废物判定，项目危险废物汇总见下表。

表 4-17 危险废物汇总表

| 序号 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码     | 产生量吨/年 | 形态 | 主要成分 | 有害成分      | 产废周期   | 危险特性 | 污染防治措施*             |
|----|--------|--------|------------|--------|----|------|-----------|--------|------|---------------------|
| 1  | 废胶渣    | HW13   | 900-014-13 | 0.218  | 固态 | 树脂   | 废树脂       | 每天     | T    | 暂存危废库，定期委托有危废资质单位处置 |
| 2  | 废胶桶    | HW49   | 900-041-49 | 2.655  | 固态 | 铁    | 沾染有害物质    | 每天     | T/In |                     |
| 3  | 废活性炭   | HW49   | 900-039-49 | 5.49   | 固态 | 炭    | VOCs 吸附介质 | 1.7 个月 | T/In |                     |
| 4  | 废润滑油   | HW08   | 900-249-08 | 0.2    | 液态 | 矿物质油 | 废矿物质油     | 6 个月   | T, I |                     |
| 5  | 废油桶    | HW08   | 900-249-08 | 0.018  | 固态 | 铁、塑料 | 沾染有害物质    | 6 个月   | T/In |                     |

### ①危险废物收集过程要求

废胶渣从涂胶工序清理装入原胶桶，放置危废库托盘；废胶桶整齐码放危废库托盘；废活性炭更换后采用 25kg 的塑料袋装放置托盘；废润滑油从机械设备更换后，采用原 200L 润滑油铁桶包装，并放置危废库托盘。收集过程中不得出现渗漏、溢出、抛洒等情况。最后按照对危险废物交换和转移管理



|  |   |
|--|---|
|  | <p>E、同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。</p> <p>F、贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。</p> <p>G、落实 GB18597-2023 中其他规定。</p> <p>根据《危险废物贮存污染控制》（GB18597-2023），项目危废库应落实容器和包装物污染控制要求：</p> <p>A、容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。</p> <p>B、针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。</p> <p>C、硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。</p> <p>D、柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。</p> <p>E、使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内应留有适当空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。</p> <p>F、容器和包装物外表面应保持清洁。</p> <p>G、厂内建立危险废物台帐管理制度，做好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接受单位名称，危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年；</p> <p>H、必须定期对贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换；</p> <p>I、危废库暂存的危废定期委托有资质的危废处置单位及运输单位定期转运，安全处置。危险废物的转运严格按照有关规定进行。</p> <p>综上所述，本项目运营后产生的一般固废和危险废物均可得到有效利用或安全处置，不会对区域环境产生影响。</p> <p><b>5、地下水、土壤</b></p> <p><b>（1）地下水、土壤污染途径</b></p> <p>正常情况下，地下水的污染主要是由于污染物迁移穿过包气带进入含水层造成。针对生产过程中废水、废液及固体废物产生、输送和处理过程中，</p> |
|--|---|

|  |   |
|--|---|
|  | <p>采取合理有效的治理措施可防止污染物对地下水及土壤的污染。</p> <p>根据工程分析，项目租赁现有厂房，产生的废水主要为玻璃磨边及钻孔废水、玻璃清洗废水，收集经沉淀、压滤后回用生产不排放，且清洗过程中不添加任何清洗剂；项目不排放重金属、持久性难降解污染物，且对化学品库、危废库、生产车间、一般固废库等采取分区防渗措施后，正常情况下，可防止污染物侵入地下水及土壤环境。</p> <p><b>（2）防治措施分析</b></p> <p>1) 源头控制</p> <p>为保护土壤及地下水环境，应采取措施从源头上控制对土壤及地下水的污染，从设计、管理中防止和减少污染物料的跑、冒、滴、漏而采取的各种措施，主要措施如下：</p> <p>①严格按照国家相关规范要求，对危废库等采取相应措施，以防止和降低污染物料的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度。</p> <p>②管线、沟槽等尽量采取“可视化”原则，即尽可能地上敷设和放置，做到污染物“早发现、早处置”，以减少由于埋地泄漏而可能造成的地下水及土壤污染。</p> <p>③化学品库、危废库等按照国家相关规范要求，采取重点防渗漏措施。</p> <p>④严格固体废物管理，做好防风、防雨等措施，不接触外界降水，不产生淋滤液，严防污染物泄漏到地下水及土壤。</p> <p>2) 分区防渗</p> <p>本项目租赁现有厂房，根据现有厂房防渗措施现状及《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中“11.2.2 分区防控措施”要求，本项目划分为重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区，具体如下：</p> <p>①重点防渗区：化学品库、危废库等防渗技术要求：等效黏土防渗层 <math>Mb \geq 6.0m</math>，<math>K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s</math>，或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 <math>10^{-10} cm/s</math>），同时危废库应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求。</p> <p>②一般防渗区：生产车间、一般固废库、沉淀池及回用水池、污泥间等防渗技术要求：等效黏土防渗层 <math>Mb \geq 1.5m</math>，<math>K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s</math>。</p> <p>③简单防渗区：仓库、办公区等防渗要求：一般地面硬化。</p> <p>项目分区防渗要求见下表。分区防渗图见附图 8。</p> |
|--|---|

| 表 4-19 项目分区防渗一览表 |         |        |                         |        |   |
|------------------|---------|--------|-------------------------|--------|---|
| 类别               | 防渗单元    | 位置     | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 现状防渗措施 | 本次评价要求  |
| 重点防渗区            | 化学品库    | 厂房东北部  | 100                     | 混凝土浇筑  | 在现有混凝土浇筑的基础上，至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10 <sup>-10</sup> cm/s），危废库应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。 |
|                  | 危废库     | 厂房外西南侧 | 20                      | 混凝土浇筑  |   |
| 一般防渗区            | 生产车间    | 厂房内    | 5502                    | 混凝土浇筑  | 等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s   |
|                  | 一般固废库   | 厂房西北部  | 50                      | 混凝土浇筑  |   |
|                  | 沉淀池     | 厂房东侧   | 30                      | /      |   |
|                  | 回用水池    | 厂房东侧   | 20                      | /      |   |
|                  | 污泥间     | 回用水处理  | 20                      | 混凝土浇筑  |   |
| 简单防渗区            | 原料及成品仓库 | 厂房内西南部 | 1100                    | 混凝土浇筑  | 依托  |
|                  | 办公区     | 厂房北侧   | 200                     | 混凝土浇筑  | 依托  |

**（3）跟踪监测要求**

本项目租赁现有厂房，为特种节能玻璃制品生产，不排放重金属、持久性难降解污染物，且对化学品库、危废库、生产车间、沉淀池及回用水池、一般固废库等采取分区防渗措施后，不会对地下水造成影响。故本项目不单独提出地下水跟踪监测计划。

**6、环境风险**

**（1）环境风险识别**

1）物质危险性识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)，风险源调查主要内容为项目危险物质数量和分布情况、生产工艺特点，收集危险物质安全技术说明书（MSDS）等基础资料。危险物质数量与临界量比值（Q）计算公式：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots, +q_n/Q_n$$

式中：q<sub>1</sub>、q<sub>2</sub>.....q<sub>n</sub>——每种危险物质最大存在量，t；

Q<sub>1</sub>、Q<sub>2</sub>.....Q<sub>n</sub>——每种危险物质的临界量，t。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 表 1 突发环境事件风险物质及临界量、附录 B 表 2、《化学品分类和标签规范》第 18 部分：急性毒性（GB30000.18-2013）和《化学品分类和标签规范》第 28 部分：对水生环境的危害（GB30000.28-2013），项目物质危险性判定结果如下表。



| 表 4-20 全厂危险物质最大存储量及临界量  |                 |      |                |        |                                |            |              |               |          |       |        |
|---|-----------------|------|----------------|--------|--------------------------------|------------|--------------|---------------|----------|-------|--------|
| 序号  | 名称              |      | 性状             | 最大存储量  | 储存位置                           | 危险特性       |              |               | 是否环境风险物质 | 临界量   | Q 值    |
|   |                 |      |                |        |                                | 毒性         | 燃烧性          | 腐蚀性           |          |       |        |
| 1   | 热熔丁基胶           |      | 膏状             | 0.455t | 化学品库                           | /          | 可燃           | /             | 是        | 100t  | 0.0046 |
| 2   | 硅酮密封胶           |      | 膏状             | 1.3t   |                                | /          | 可燃           | /             | 是        | 100t  | 0.013  |
| 3   | 润滑油             |      | 液态             | 0.2t   |                                | 有毒         | /            | /             | 是        | 2500t | 0.0001 |
| 4   | 危废废物            | 废胶渣  | 固态             | 0.036t | 危废库                            | 有毒         | /            | /             | 是        | 100t  | 0.0004 |
|   |                 | 废活性炭 | 固态             | 0.915t |                                | 有毒         | /            | /             | 是        | 100t  | 0.0092 |
|   |                 | 废润滑油 | 液态             | 0.2t   |                                | 有毒         | /            | /             | 是        | 50t   | 0.004  |
| 合计  |                 |      |                |        |                                |            |              |               |          | /     | 0.0313 |
| <p>由上表可知，项目 <math>Q=0.0313&lt;1</math>。</p> <p>2）生产工艺危险性识别</p> <p>根据工程分析，项目为特种节能玻璃制品生产，不涉及危险工艺。</p> <p>3）环保工程危险性识别</p> <p>根据工程分析，项目废气、固废等环保设施潜在环境风险见下表。</p> |                 |      |                |        |                                |            |              |               |          |       |        |
| 表 4-21 环保治理设施潜在环境风险识别表  |                 |      |                |        |                                |            |              |               |          |       |        |
| 类型  | 风险源             |      | 危险物质           |        | 风险因素                           |            |              | 风险类型          |          |       |        |
| 废气处理设施  | 涂胶、夹胶及固化等废气处理设施 |      | 非甲烷总烃          |        | 活性炭吸附箱等废气处理装置故障，废气收集管道破损、风机损坏等 |            |              | 超标排放、大气污染     |          |       |        |
| 危废  | 危废库             |      | 废胶渣、废活性炭、废润滑油等 |        | 收集或运输过程泄漏，包装破裂造成泄漏等            |            |              | 泄漏至地表水、土壤或地下水 |          |       |        |
| <p>(2) 环境风险源分布情况</p> <p>根据前文环境风险识别，项目环境风险源分布及可能影响途径见下表。</p>   |                 |      |                |        |                                |            |              |               |          |       |        |
| 表 4-22 风险源分布及可能影响途径情况表  |                 |      |                |        |                                |            |              |               |          |       |        |
| 单元  | 风险源分布           |      | 危险物质           |        | 环境风险类型                         | 环境影响途径     | 可能收影响的环境敏感目标 |               |          |       |        |
| 生产车间及仓库   | 车间、仓库           |      | 丁基胶、硅酮胶等可燃物    |        | 火灾引发次伴生事故                      | 扩散，消防废水漫流等 | 周边居民、地表水环境等  |               |          |       |        |
| 危废库   | 危险废物            |      | 废胶渣、废活性炭、废润滑油等 |        | 毒性；火灾引发次伴生事故                   | 泄漏，废液漫流等   |              |               |          |       |        |
| 废气处理设施  | 涂胶、夹胶及固化等废气处理设施 |      | 非甲烷总烃          |        | 非正常运行                          | 超标排放       | 周边居民、大气环境等   |               |          |       |        |
| <p>(3) 环境风险防范措施</p> <p>1) 工艺设计及管理风险防范措施</p> <p>①使用和储存化学品的建筑物、构筑物、露天装置和管道等，应采取防止直接雷击、雷电感应和雷电波侵入而产生电火花引起爆炸的接地措施。</p> <p>②化学品库、危废仓库设置消防设施，危废须按期及时委托清运处置。</p>   |                 |      |                |        |                                |            |              |               |          |       |        |

|  |   |
|--|---|
|  | <p>③所有电气设备应有安全认证标志，有效的电气保护接地；建立电气设备安全管理规章制度；电工等特殊作业人员严格按照有关规定执证上岗。</p> <p>④按设计规范要求合理安装、使用、检修废气处理装置，最大程度减少处理装置的事故风险。</p> <p>⑤专职人员每天每班多次进行周期性巡回检查，有“跑、冒、滴、漏”或其它异常现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁不正常运行。</p> <p>⑥各车间、仓库应按消防要求配置消防灭火系统。</p> <p>⑦建立健全的环保机构，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制。</p> <p>2) 物料储存及泄漏防范措施</p> <p>①完善原料、危废等物料的入库包装检查，确保采购的原料包装完好。</p> <p>②原料暂存必须设有明显的标志，储存的场所需符合要求，堆放、堆垛衬垫要做到安全、整齐、合理、便于清点检查。做到不超高、不超宽，并按规定留墙距、柱距、顶距和垛距。并按国家规定标准控制单位面积最大贮存量。出入必须检查验收登记，储存期间定期养护，控制好储存场所的温度和湿度；装卸、搬运时应轻装轻卸，注意自我防护。</p> <p>③化学品库、危废库等进行重点防渗措施，设废液收集槽，配置消防沙，发生事故时及时收集泄漏物，不会导致通过渗透或径流从而污染地下水及地表水。</p> <p>④化学品库内液态物料应备用一定数量的备用桶，一旦发生泄漏应立即进行倒料处理，减少泄漏量。配置适宜的防护面具，确保发生泄漏及时处理。</p> <p>⑤危废库内的液态桶装物料应设置集液托盘，并在仓库内设置消防物资，以防火灾事故的发生。</p> <p>⑥加强危废管理，设专人负责危险废物的安全贮存、厂内运输，按照其物化性质、危险特性等采取相应的安全分类贮存方式，严禁有反应性的两种或多种危废混放；定期委托有资质单位进行运输、处置，严禁超期贮存。</p> <p>3) 废气事故排放的防范措施</p> <p>①加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行。</p> |
|--|---|

|  |  |
|--|--|
|  | <p>②按照自行监测计划，对废气处理装置排污口污染物浓度进行监测，及时发现事故状况，防止废气超标排放。</p> <p>③事故发生时，须立即停止相应生产，以停止相应污染物的产生。及时组织人员查找事故发生的原因，并迅速抢修，使处理装置及时恢复正常运行；</p> <p>④制定并落实事故应急处理机制，确保发生污染事故时“能及时、有效的作出应对。</p> <p>4) 事故废水防范措施</p> <p>根据前文分析，项目事故状态下水体污染事故主要为火灾消防废水排放可能对地表水环境造成的影响。本次评价对发生事故状态时，最不利情况下项目事故废水的排放量，从而核算事故废水收集设施的容积。通过雨水排放口设置截流阀，可对火灾事故消防废水进行临时收集。</p> <p>根据《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》（Q/SY1190-2013），事故储存设施总有效容积的核算公式如下：</p> $V_{总} = (V_1 + V_2 - V_3) \max + V_4 + V_5$ <p>注：（<math>V_1 + V_2 - V_3</math>）max 是指对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算 <math>V_1 + V_2 - V_3</math>，取其中最大值。</p> <p><math>V_1</math>——收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量，<math>m^3</math>；项目不设储罐，<math>V_1</math> 为 0。</p> <p><math>V_2</math>——在装置区或贮罐区一旦发生火灾、爆炸时的消防用水量，包括扑灭火灾所需用水量和保护临近设备或贮罐（最少三个）的喷淋水量，<math>m^3</math>。</p> <p>发生事故时的消防水量计算公式如下：</p> $V_2 = \sum Q_{消} t_{消}$ <p><math>Q_{消}</math>——发生事故的储罐或装置同时使用的消防设施给水流量，<math>m^3/h</math>；根据 GB50974-2014，室外消火栓设计流量为 15L/S，同时使用消防水枪数按 2 个；主要考虑火灾延续时间按照约 1h。</p> <p>经计算 <math>V_2 = 2 \times 15 \times 3600 / 1000 = 108 m^3</math>。</p> <p><math>V_3</math>——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量；项目租赁会达玻璃厂房，依托其厂区事故应急池，容积约 <math>200 m^3</math>。发生火灾事故时，通过关闭雨水排放口截流阀，消防废水首先经厂房四周雨水管网收集进入事故应急池内。<math>V_3</math> 为 <math>200 m^3</math>。</p> |
|--|--|

$V_4$ ——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量， $m^3$ 。项目发生事故时即停产，无生产废水。 $V_4$ 为0。

$V_5$ ——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， $m^3$ 。

为了预计暴雨情况时场地的初期雨水产生量，本评价采用宣城地区暴雨强度公式进行计算，雨水设计流量：

$$Q = \Psi \times q \times F$$

式中： $Q$ —设计雨水流量(L/s)；

$\Psi$ —径流系数，取0.9；

$q$ —暴雨强度(L/s·ha)；

$F$ —汇水面积(ha)，本次评价取可能发生火灾风险的化学品库、危废库，周边区域按0.02ha计。

宣城地区暴雨强度公式：

$$q = \frac{1562.090 \times (1 + 0.815 \lg P)}{(t + 8.130)^{0.675}}$$

式中： $q$ —设计暴雨强度(L/S· $hm^2$ )

$P$ —设计重现期(年)，取1年。

$t$ —降雨历时(min)，取15min。

经上式计算，宣城地区暴雨强度约211.07L/S· $hm^2$ 。同时计算得出设计雨水流量约3.8L/s，按60min计，计算得出一次暴雨总量 $V_5$ 约14 $m^3$ 。

综上所述，事故状态下事故废水收集设施最大有效容积为：

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3) \max + V_4 + V_5 = (0 + 108 - 200) + 0 + 14 = -78m^3$$

经计算，项目发生火灾事故时最不利情况下产生的事故废水依托租赁厂区现有雨水排放口截流阀及事故应急池，收集设施约有78 $m^3$ 余量，故依托租赁厂区现有消防废水截流及收集设施可满足项目事故状态事故废水的收集。实际运营过程中最不利条件同时发生的概率极低，且项目部分生产功能区采取实体围墙隔离，发生火灾事故时，更不会蔓延至其他分区，故项目依托会达玻璃现有事故废水截流及收集设施可行。

本项目事故废水收集流程见下图。

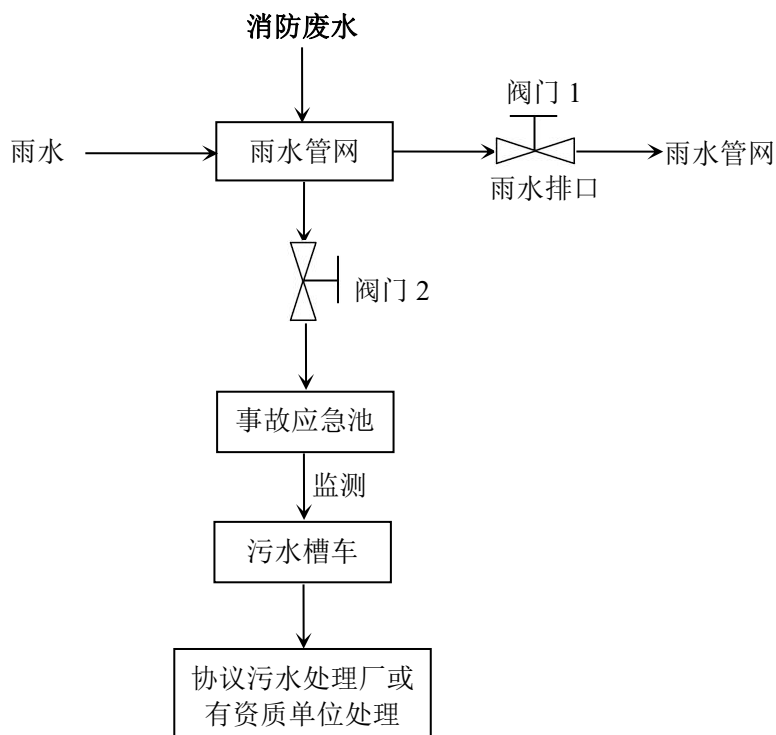


图 4-4 事故废水收集流程图

事故废水收集及处置流程说明：

实施雨污分流制。正常情况下阀门 1 开启，阀门 2 关闭，雨水通过雨水管网排入地表水体。事故状况下阀门 1 关闭，阀门 2 开启，消防废水进入事故废水收集设施。根据废水监测情况，通过污水泵输送至槽车运送至协议污水处理厂或有资质单位处理，确保事故废水不直接排入地表水体。

事故发生后，应及时报告属地主管部门，如发生事故废水外泄，应及时启动地方政府级别环境应急措施，防止事故废水对地表水及地下水产生污染。

采取以上措施后，消防废水排至地表水体的可能性较小。建设单位应经常对排水管道、雨水排放口截流阀等进行检查和维修，保持畅通、完好。加强企业安全管理制度和安全教育，制定防止事故发生的各项规章制度并严格执行，使安全工作做到经常化和制度化。

#### 5) 突发环境事件应急预案

建设单位应根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》、《宣城市企事业单位突发环境事件应急预案备案管理实施细则（试行）》、《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》等相关要求，组织制定突发环境事件应急预案，并在预案中明确与园区环境风

险防控设施及管理联动内容。

综上所述，建设单位在加强监控、建立风险防范措施，并制定切实可行的应急预案的情况下，项目的环境风险是可以接受的。

7、排污口规范化管理

按照《排污口设置及规范化整治管理办法》要求，排污口要设立国家标准规定的标志牌，设置提示性或警告性环境保护图形标志牌，一般污染源设置提示性标志牌，毒性污染物设置警示性标志牌。

(1) 废气排放口

落实废气排污口规范化，排气筒设置便于采样、监测的采样口和采样监测平台。有净化设施的，应在其进出口分别设采样口。环境保护图形标志牌应设在排气筒附近地面醒目处。

(2) 废水排放口

项目无废水排放口。






(3) 固体废弃物暂存场所

一般工业固体废物、危废等应设置专用暂存场所，采取污染防治措施。

(4) 设置标志牌

项目废气均为一般排放口，应设置提示标志牌。规范化排污口的有关设置属环保设施，建设单位必须负责日常的维护保养，任何单位和个人不得擅自拆除。排污口规范化标识见下表。

表 4-23 排污口规范化部分标识图例

| 名称    | 提示图形符号   |   | 名称     | 提示图形符号  |   |
|-------|--|---|--------|---|---|
| 废气排放口 |   |  | 一般固体废物 |  |  |
| 危废库   |  |   |        |   |   |

8、环评与排污许可证联动内容

|  |  |
|--|--|
|  | <p>根据《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发[2021]7号）中要求“（七）积极探索排污许可与环评制度的联动试点。属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，建设单位在组织编制建设项目环境影响报告书（表）时，可结合相应行业排污许可证申请与核发技术规范，在环评文件中一并明确‘建设项目环境影响评价与排污许可联动内容’和《建设项目排污许可申请与填报信息表》，生态环境部门在环评文件受理和审批过程中同步审核”的要求。</p> <p>本项目为 C3042 特种玻璃制造，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 版）》，本项目属于“65.玻璃制造 304”中特种玻璃制造 3042，为简化管理。按照《排污管理条例》和《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）要求，企业应当在本项目投入生产或使用并产生实际排污行为之前完成排污许可证的申请。“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》见附件 10。</p> |
|--|--|

五、环境保护措施监督检查清单

| 要素\内容      | 排放口(编号、名称)/污染源   | 污染物项目                       | 环境保护措施                                      | 执行标准   |
|------------|--|-----------------------------|---|--|
| 大气环境       | DA001: 涂胶、夹胶及固化废气排放口   | 非甲烷总烃                       | 打磨工位设集气罩，采取1套“袋式除尘器+15m高排气筒”；处理风量约8000m³/h。 | 执行《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》(DB34/4812.6-2024)表1限值        |
|            | 无组织  | 非甲烷总烃                       | 加强生产车间密闭性及集气罩收集效率                           | 执行《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》(DB34/4812.6-2024)表4无组织排放限值要求 |
| 地表水环境      | 玻璃清洗废水   | COD、SS                      | 建设1座30m³沉淀池、1座20m³清水池，废水经絮凝沉淀、压滤后回用不排放。     | 不排放  |
|            | 磨边及钻孔废水  | COD、SS                      |   |  |
|            | 车间保洁废水   | COD、SS                      | 依托会达玻璃化粪池后，定期定陶用于农肥不排放。                     | 不排放  |
|            | 生活污水   | COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮 |   |  |
| 声环境        | 设备运行噪声   | 噪声                          | 选用低噪声设备，设减振、厂房隔声等措施                         | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准                       |
| 电磁辐射       | /  | /                           | /   | /  |
| 固体废物       | <p>①项目拟在回用水处理设施附近新建1座污泥暂存间，面积约20m²，用于污泥暂存，定期外运建材企业用作制砖原料；厂房西北角设置一般固废库，面积约50m²，用于玻璃边角料、玻璃渣、不合格品、铝条边角料、PVB薄膜边角料等暂存，定期外售物资回收单位再利用。</p> <p>②新建1座危废库，面积约20m²，用于废胶渣、废胶桶、废活性炭、废润滑油、废油桶等暂存；项目危废应分区存放，设置醒目分区标识牌，禁止混放。与有资质的危废处置或经营单位签订危废委托合同，并定期委托其处置。</p> |                             |   |  |
| 土壤及地下水污染防治 | ①重点防渗区：化学品库、危废库等防渗技术要求：等效黏土防渗层   |                             |   |  |



|          |  |
|----------|--|
| 措施       | <p><math>M_b \geq 6.0m</math>, <math>K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s</math>, 或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 <math>10^{-10} cm/s</math>），同时危废库应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求。</p> <p>②一般防渗区：生产车间、一般固废库、沉淀池及回用水池、污泥间等要求等效黏土防渗层 <math>M_b \geq 1.5m</math>, <math>K \leq 10^{-7} cm/s</math>, 依托现有一般防渗措施。</p>  |
| 生态保护措施   | 无  |
| 环境风险防范措施 | <p>①生产车间、化学品库、危废库等按照消防相关规范要求配备消防设施。</p> <p>②按设计规范要求合理安装、使用、检修废气处理装置，最大程度减少处理装置的事故风险。</p> <p>③化学品库、危废库等进行重点防渗，设废液收集槽，配置消防沙，发生事故时及时收集泄漏物，不会通过渗透或径流污染地下水及地表水；危废库内危废定期委托处置，避免超期储存。</p> <p>④依托会达玻璃厂区雨污分流管网，雨水排口截流及事故废水收集设施。事故废水通过截流暂存，经监测后通过污水泵输送至槽车运送至协议污水处理厂或有资质单位处理。</p> <p>⑤编制突发环境事件应急预案并报主管部门备案；制定环保管理制度。</p>  |
| 其他环境管理要求 | <p>①应建立环境管理体系，制定环境管理规章制度，配备相关专业环境管理人员，将环境管理工作自上而下的贯穿到公司的生产管理中。</p> <p>②按照《排污口规范化整治技术要求（试行）》、《关于开展排放口规范化整治工作的通知》等文件中有关规定设置与管理废气、噪声与固废排放，废气、噪声排放源、固体废物贮存场所图形符号分别为提示图形和警告图形两种，图形符号的设置 GB15562.1-1995、GB15562.2-1995 执行。</p> <p>③本项目为 C3042 特种玻璃制造，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 版）》，本项目属于“65.玻璃制造 304”中特种玻璃制造 3042，为简化管理。按照《排污许可管理条例》和《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）要求，企业应当在本项目投入生产或使用并产生实际排污行为之前完成排污许可证的申请。“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》见附件 10。</p> <p>④参照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023）等要求落实废气、噪声等自行监测计划。</p> <p>⑤项目主体工程及配套环保工程竣工后，建设单位应当按照国家及地方相关规定要求，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告报生态环境主管部门备案。</p> |

## 六、结论

综上所述,宁国源兴玻璃科技有限公司年产 30 万 m<sup>2</sup>特种节能玻璃制品项目符合国家产业政策,符合区域发展总体规划,符合宁国市中溪镇总体发展规划,符合国家及地方相关环保文件要求;区域环境功能区质量总体能够满足相应标准要求。项目总体布局合理,项目在落实各项污染防治措施后,废水不排放,废气、噪声等污染物可以做到达标排放,固废可得到妥善处置,对项目区域环境的影响程度和范围均较小。因此,从环境影响角度,项目建设是可行的。

## 附表

建设项目污染物排放量汇总表

| 项目<br>分类     |     | 污染物名称            | 现有工程<br>排放量（固体废物<br>产生量）① | 现有工程<br>许可排放量<br>② | 在建工程<br>排放量（固体废物<br>产生量）③ | 本项目<br>排放量（固体废物<br>产生量）④ | 以新带老削减量<br>（新建项目不<br>填）⑤ | 本项目建成后<br>全厂排放量（固体废物<br>产生量）⑥ | 变化量<br>⑦   |
|--------------|-----|------------------|---------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------|------------|
| 废气           | 有组织 | VOCs             | /                         | /                  | /                         | 1.220 t/a                | /                        | 1.220 t/a                     | +1.220 t/a |
|              | 无组织 | VOCs             | /                         | /                  | /                         | 0.136 t/a                | /                        | 0.136 t/a                     | +0.136 t/a |
| 废水           |     | 废水量              | /                         | /                  | /                         | /                        | /                        | /                             | /          |
|              |     | COD              | /                         | /                  | /                         | /                        | /                        | /                             | /          |
|              |     | BOD <sub>5</sub> | /                         | /                  | /                         | /                        | /                        | /                             | /          |
|              |     | SS               | /                         | /                  | /                         | /                        | /                        | /                             | /          |
|              |     | 氨氮               | /                         | /                  | /                         | /                        | /                        | /                             | /          |
| 一般工业<br>固体废物 |     | 玻璃边角料            | /                         | /                  | /                         | 132 t/a                  | /                        | 132 t/a                       | /          |
|              |     | 玻璃渣              | /                         | /                  | /                         | 2.64 t/a                 | /                        | 2.64 t/a                      | /          |
|              |     | 不合格品             | /                         | /                  | /                         | 13.2 t/a                 | /                        | 13.2 t/a                      | /          |
|              |     | 铝条边角料            | /                         | /                  | /                         | 1.05 t/a                 | /                        | 1.05 t/a                      | /          |
|              |     | PVB 薄膜边<br>角料    | /                         | /                  | /                         | 0.307 t/a                | /                        | 0.307 t/a                     | /          |
|              |     | 污泥               | /                         | /                  | /                         | 81 t/a                   | /                        | 81 t/a                        | /          |
| 危险废物         |     | 废胶渣              | /                         | /                  | /                         | 0.218 t/a                | /                        | 0.218 t/a                     | /          |
|              |     | 废胶桶              | /                         | /                  | /                         | 2.655 t/a                | /                        | 2.655 t/a                     | /          |
|              |     | 废活性炭             | /                         | /                  | /                         | 5.49 t/a                 | /                        | 5.49 t/a                      | /          |
|              |     | 废润滑油             | /                         | /                  | /                         | 0.2 t/a                  | /                        | 0.2 t/a                       | /          |

|  |     |   |   |   |           |   |           |   |
|--|-----|---|---|---|-----------|---|-----------|---|
|  | 废油桶 | / | / | / | 0.018 t/a | / | 0.018 t/a | / |
|--|-----|---|---|---|-----------|---|-----------|---|

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

## 附件、附图目录

### 附件：

- 附件 1 委托书
- 附件 2 项目备案表
- 附件 3 建设单位营业执照及法人代表身份证
- 附件 4 项目备案预审表
- 附件 5 厂房租赁协议及土地证
- 附件 6 东津特色产业园总体规划环境影响报告书审查意见
- 附件 7 事故应急池依托说明
- 附件 8 丁基胶、硅酮胶等物料 MSDS
- 附件 9 引用大气环境质量现状补充检测报告
- 附件 10 建设项目排污许可申请与填发信息表
- 附件 11 工程内容确认单

### 附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 东津特色产业园总体规划图
- 附图 3 宁国市国土空间总体规划图（2021-2035 年）（“三线”分布图）
- 附图 4 租赁厂区总平面布置图及本项目范围图
- 附图 5 项目生产车间平面布局图
- 附图 6 大气环境质量现状引用监测点位图
- 附图 7 项目环境保护目标分布图
- 附图 8 项目分区防渗区图