

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项 目 名 称 :	宝马新能源电驱壳体自动化生产线 技术改造项目
建设单位 (盖章) :	华域皮尔博格 (广德) 有色零部件 有限公司
编 制 日 期 :	2025年2月

中华人民共和国生态环境部制

目录

一、建设项目基本情况..... 1

二、建设项目工程分析..... 20

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准..... 54

四、主要环境影响和保护措施..... 59

五、环境保护措施监督检查清单..... 85

六、结论..... 87

附件

附件一 建设项目环境影响评价工作委托书

附件二 广德市工业和信息化局项目备案表

附件三 《关于安徽广德新杭经济开发区规划环境影响报告书审核意见的函》，环评函[2012]1177 号

附件四 安徽省生态环境厅关于印发《安徽广德新杭经济开发区规划环境影响跟踪评价报告书审核意见》的函

附件五 关于华域皮尔博格(广德)有色零部件有限公司年产 3 万吨零部件生产项目（汽车发动机缸盖汽车发动机缸体等有色零部件）（重新报批）环境影响报告表的批复（广环审[2022]144 号）

附件六 关于华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司新增 X 射线探伤机及工业 CT 项目环境影响报告表的批复（宣环评[2022]1 号）

附件七 《检测报告》（报告编号：FZIC-202407-21-1）

附件八 排污许可证（证书编号：91341822MA2RN8EG24002U）

附件九 企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

附件十 危险废物委托处置合同

附件十一 房屋租赁合同

附图

附图一 建设项目地理位置示意图

附图二 广德市新杭镇总体规划图

附图三 宣城市生态保护红线分布图

附图四 宣城市大气环境分区管控图

附图五 宣城市水环境分区管控图

附图六 宣城市土壤污染风险分区防控图

附图七 现有项目平面布置及雨污管网示意图

附图八 现有项目平面布置及废气管线收集示意图

附图九 改建项目全厂平面布置示意图

附图十 改建项目全厂分区防渗示意图

附图十一 建设项目周边关系示意图

附图十二 建设项目大气环境防护距离示意图

附图十三 建设项目大气环境防护距离包络线示意图

附图十四 建设项目大气环境质量现状监测点位示意图

附图十五 建设项目与“三区三线”套合图

附图十六 建设项目风险评价环境保护目标示意图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	宝马新能源电驱壳体自动化生产线技术改造项目		
项目代码	2312-341822-07-02-272539		
建设单位 联系人	姚世翔	联系方式	18555230539
建设地点	安徽省广德市经济开发区东区大溪路 1 号		
地理坐标	东经：119 度 33 分 18.312 秒，北纬：31 度 3 分 4.787 秒		
国民经济 行业类别	汽车零部件及配件制造 [C3670]	建设项目 行业类别	三十三、汽车制造业 36-71-汽车 零部件及配件制造 367-其他(年 用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目 申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/ 备案）部门	广德市工业和信息化局	项目审批（核准/ 备案）文号	/
总投资（万元）	30000	环保投资（万元）	100
环保投资占比 （%）	0.33	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地面积（m ² ）	25704.13（不新增用地面积）
专项评价 设置情况	依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南-污染影响类》专项评价设置原则表，本项目需编制环境风险专项评价。 表 1-1 专项评价设置原则表		
	专项评价的 类别	设置原则	本项目情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目排放废气不含指南列出的有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目不涉及
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	根据建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)，本项目 1<Q<10。需设置风险专章。
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目供水来自市政供水管网，不涉及取水口。

	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不涉及	
规划情况	园区规划名称：《安徽广德新杭经济开发区总体发展规划》 园区规划审批机关：安徽省人民政府 审批文件名称：《关于同意筹建安徽广德新杭经济开发区的批复》 园区规划文号：皖政秘[2010]350 号文			
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《安徽广德新杭经济开发区规划环境影响报告书》 规划环评审批机关：安徽省生态环境厅 审查文件名称及文号：《关于安徽广德新杭经济开发区规划环境影响报告书审核意见的函》，环评函[2012]1177 号 规划环评名称：《安徽广德新杭经济开发区规划环境影响跟踪评价报告书》 规划环评审批机关：安徽省生态环境厅 审查文件名称及文号：《关于印发<安徽广德新杭经济开发区规划环境影响跟踪评价报告书审核意见>的函》，皖环函[2019]937 号			
规划及规划环境影响评价符合性分析	1.1.1与《安徽广德新杭经济开发区总体规划》符合性分析			
	根据《安徽广德新杭经济开发区总体规划》，新杭经济开发区产业以机械制造、金属加工和新型材料为主导产业。新杭经济开发区园区于 2006 年启动建设，2010 年 10 月经安徽省人民政府批准筹建省级经济开发区，2018 年改名为广德经济开发区东区。项目位于安徽省广德市经济开发区东区大溪路 1 号，生产宝马新能源电驱壳体，根据国民经济行业（GB/T 4754-2017）分类，属于“36-汽车制造业”中的“汽车零部件及配件制造[C3670]”，对照表 1-1 所列行业，不属于“禁止进入”类项目，符合《安徽广德新杭经济开发区总体规划》要求。			
	表 1-1 规划中开发区入区工业项目类型控制建议表			
	行业门类	行业名称	入区建议	备注
	金属深加工	炼铁、炼钢、铅锌冶炼、镍钴冶炼、锡冶炼、锑冶炼、镁冶炼、其他常用有色金属冶炼、贵金属冶炼、稀有稀土金属冶炼	禁止进入	/
		钢压延加工、有色金属合金制造、有色金属压延加工、金属制品业	优先进入	/
		铁合金冶炼、铜冶炼、铝冶炼	可以进入	铜精矿等矿山原料提炼铜禁止进入、铝矿山原料提炼铝禁止进入
	机械制造	电池制造	禁止进入	/
		通用设备制造业、专用设备制造业、电机制造、输配电及控制设备制造、电线、电缆、光缆及电工器材制造、家用电力器具制造	优先进入	/
		交通运输设备制造业、非电力家用器具制造、照明器具制造、其他电气机械及器材制造、仪器仪表及文化、办公用机械制造	可以进入	/

	业		
新型材料	化学纤维制造业、橡胶制品业、水泥、石灰和石膏的制造	禁止进入	/
	新型钢构、新型墙体材料、装饰装修材料	优先进入	/
	水泥及石膏制品制造、砖瓦、石材及其他建筑材料制造、耐火材料制品制造	可以进入	/

表 1-2 与《安徽广德新杭经济开发区总体规划》符合性分析

序号	规划情况	项目实施情况	相符性
1	用地规模与范围：规划安徽广德新杭经济开发区以现状建成区为基础向西和向南拓展，东至广宜公路，南至纬七路，西至经一路，北至流牛路、经五路和纬五路为界，规划用地规模 1.98 平方公里	本项目位于安徽省广德市经济开发区东区大溪路 1 号，在广德经济开发区东区范围内。	符合
2	新杭经济开发区功能定位：皖东南区域重要的工业组团和物流园区，以发展金属加工、机械制造及新型材料产业为主，同时兼具发展相关配套产业的、功能完备的综合经济开发区。结合开发区用地布局规划，新杭经济开发区重点发展金属加工、新型材料、机械制造和现代物流等产业。	本项目生产宝马新能源电驱壳体，根据国民经济行业（GB/T 4754-2017）分类，属于“36-汽车制造业”中的“汽车零部件及配件制造 [C3670]”，属于机械制造产业，符合广德经济开发区东区主导产业定位。	符合
3	根据开发区规划，完善空间布局及产业布局，防止低水平重复建设，无序蔓延，释放开发区“发展空间”；打破现有管理界限，整合周边开发区资源，引导合作开发；挖潜现有的工业用地，优先开发空闲、闲置、废弃和低效利用土地，以“集约”促进“节约”，形成布局合理，结构优化，集群发展的开发区体系。挖潜现有工业用地潜力，提高入园企业门槛，提高投资强度，完善基础设施，在投资强度、产出效益、建设强度、环保节能等主要指标方面，采取预示制度，纳入工业用地出让条件。	本项目位于安徽省广德市经济开发区东区大溪路 1 号，为工业用地区域；厂区布局紧凑，土地利用合理。	符合

因此，本项目的建设符合《安徽广德新杭经济开发区总体规划》的要求。

1.1.2 与《安徽广德新杭经济开发区规划环境影响报告书》及其审查意见符合性分析

根据广德新杭经济开发区规划环评审查意见，本项目实施情况与审查意见相符性情况如下。

表 1-2 与广德新杭经济开发区规划环评审查意见符合性分析

序号	环境影响报告书内容	项目实施情况	相符性
1	功能定位及主导产业 开发区性质的确定有两个方面的内容：一是开发区自身的产业定位，另一方面是开发区所具有的职能定位。 1、园区内铜材特钢项目已初具产业规模，被广德县政府列为广德县六大产业基地之——	本项目位于安徽省广德市经济开发区东区大溪路 1 号，在广德经济开发区东区范围内，属于汽车零部件及配件制造 [C3670]，属于机械制造产业，符合广德经济开发区东区主	符合

		<p>铜材生产加工基地。</p> <p>2、园区形成了铜材特钢为主的金属精密加工；以汽车、机床零部件为主机械零部件制造；以 LED、光伏材料为主的光伏电子；以新型材料为主的四大主导产业。</p> <p>3、新杭经济开发区是宣城市重要的产业集聚区</p> <p>新杭经济开发区是以发展金属加工、机械加工、电子加工业及新型材料产业为主，同时兼具发展相关配套产业的、功能完备的综合性产业园区。</p> <p>积极打造成为皖东南重要区域中心城镇和苏浙皖边界的工业、商贸和物流中心。</p>	导产业定位。	
	序号	审查意见	项目实施情况	相符性
	1	<p>一、安徽广德新杭经济开发区位于广德市新杭镇，215 省道广宜公路新杭至流洞段西侧区域，百家冲水库下游流洞支河以东区域，规划四至范围为：东至广宜路，西至广安路，南至纬七路，北至流牛路，纬五路，规划面积 3.2 平方公里，规划年限为 2010 年-2020 年。规划主导产业为金属深加工、机械制造，新型材料。</p>	<p>本项目位于安徽省广德市开发区东区大溪路 1 号，在广德经济开发区东区范围内，属于汽车零部件及配件制造 [C3670]，属于机械制造产业，符合广德经济开发区东区主导产业定位。</p>	符合
	2	<p>（一）进一步优化开发区的空间布局，根据开发区各产业特点，充分考虑居住用地区域环境要求，进一步优化调整空间布局。各功能区之间设置一定距离的绿化隔离带；对区内现有不符合功能分区的项目要采取措施逐步进行调整或搬迁；需要设置卫生防护距离的企业，应按规定设置防护距离。严格控制开发区周边用地性质，不得建设环境敏感设施、企业布局要充分考虑对环境较感点的保护。做好开发区建设中防止水土流失的各项</p> <p>工作。</p>	<p>项目位于广德经济开发区东区规划区内，设置以厂界为边界的 100m 范围组成的包络线为环境防护距离，未突破现有 200m 的环境防护距离。该环境防护距离无居民、医院、学校、食品加工企业。</p>	符合
	3	<p>（二）充分考虑开发区产业与区域产业的互补，在省政府要求的产业定位总体框架下，进一步论证和优化发展重点，严格控制废主要产业定位方向的项目入区建设。严禁建设国家产业政策、技术政策和环保法律法规命令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目入区开发。</p>	<p>本项目已于 2025 年 2 月 14 日通过广德市工业和信息化局备案，备案号为 2312-341822-07-02-272539（首次备案时间 2023 年 2 月 14 日，因建设内容发生变化修改备案）。本项目不属于安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目录（试行）的通知中所列两高项目范围，因此不属于“两高”项目。且本项目属于规划主导产业中的机械制造业</p>	符合
	4	<p>（三）入区项目要采用先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范体系，强化节能、节水等各项环保措施。</p>	<p>本项目产品生产工艺先进、设备选型合理。本项目热能来源于电能。</p>	符合

		清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求，并逐步提高，最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。加快天然气管道等基础设施建设进度，开发区内企业采用清洁能源，减少大气污染物排放。环境保护规划中环境空气质量标准应采用《环境空气质量标准》(GB3095-2012)。		
	5	(四) 开发区实行雨污分流，完善排水系统，提首开展开发区依托的新杭镇污水处理厂及配套管网建设，及时建成并投入运营，污水处理厂污水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 B 标准。在新杭镇污水处理厂形成处理能力前，现有入区企业的生产污水必须按要求实行处理达标排放。	本项目生活污水经隔油池、化粪池收集后接管至新杭镇污水处理厂，经处理后达标排放至流洞河。	符合
	6	(五) 坚持预防为主防控结合的原则，根据《报告书》提出的要求，在规划层面上制定落实开发区综合环境风险防范措施，建立开发区环境应急保障体系。并结合入区项目的建设，及时更新升级各类突发环境事件应急预案，并做好应急款硬件建设和储备，建设环境风险预警体系。开发区应建立环境风险单位信息库，入区企业应按要求进行危险化学品环境管理登记，建立化学品环境管理台账和信息档案，加强化学品环境风险管理，各入区企业在开发区环境风险应急处置制度的框架下制定环境风险应急预案，在具体项目建设中细化落实，妥善处置生活垃圾，严格按照国家相关管理规定及规范，对工业固废和危险废物进行安全处置，开发区和入区企业要按照有关要求和规范，建设完善污染物排放在线监控系统，并与各领环保部门监控中心联网。	建设单位承诺投产后，做好应急软硬件建设和储备，建设环境风险预警体系；加强环保措施运行和管理水平；妥善收集生活垃圾，及时委托环卫部门清运；项目危险废物实行全过程管理，建设符合国家规范的危废暂存间，并已做好防渗防腐措施。	符合
	7	(七)开发区内所有建设项目，要认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度。	建设单位认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度。	符合

因此，本项目的建设符合《安徽广德新杭经济开发区规划环境影响报告书》及其审查意见的要求。

1.1.3 与《安徽广德新杭经济开发区规划环境影响跟踪评价报告书》及其审查意见符合性分析

表 1-3 与《安徽广德新杭经济开发区规划环境影响跟踪评价报告书》及其审核意见符合性分析表

序号	跟踪评价报告书内容	项目实施情况	相符性
1	目前针对已环评的 62 家企业，其类型涉及到金属加工、机械制造、新型材料及家具、市政工程等。入区企业产业类型统计见表 4.4-2。根据表	广德经济开发区东区优先发展的主导产业为：机械制造、金属加工、新型	符合

	4.4-2, 园区金属加工、机械制造、新型材料主导产业占总入驻企业的 90.32%。目前, 入区产业以金属加工、机械加工、新型材料为主, 与开发区规划的主导产业符合性较好。但现状存在部分家具、橡胶制品、箱包制造等非主导行业企业, 此类企业与开发区规划主导产业定位不相符。建议对现状非主导行业企业, 限值其规模, 并加强环境监管。在后续开发过程中, 应遵循主导产业发展目标, 严格控制与主导产业不相符企业入驻, 限制与规划主导产业不相符企业的发展规模, 或通过企业技术改造减少此类企业的资源能源消耗及污染物排放。	材料, 本项目属于汽车零部件及配件制造 [C3670], 属于机械制造产业, 符合广德经济开发区东区主导产业定位。		
	序号	审查意见	项目实施情况	相符性
	1	(一) 根据现状企业分布, 适当调整产业布局, 对现有不符合产业布局的项目, 要采取措施逐步进行调整或搬迁, 对不能调整和搬迁的现有企业, 要严格控制现有企业规模, 未来逐步进行产业升级调整。对现状非主导产业企业, 限制其规模, 或通过企业技术改造, 减少其资源能源消耗及污染物排放, 并设定开发区企业退出机制, 适时搬迁。新入区项目应尽量按照规划功能布局入驻。	广德经济开发区东区优先发展的主导产业为: 机械制造、金属加工、新型材料, 本项目属于汽车零部件及配件制造 [C3670], 属于机械制造产业, 符合广德经济开发区东区主导产业定位。	符合
	2	(三) 加快区域内燃煤和生物质锅炉淘汰整治, 加快污水处理厂提标改造工程进度。督促现有具备验收条件、尚未完成环保竣工验收的企业尽快完成环境保护竣工验收。加大危险废物管理力度, 建立和完善危险废物环境管理台账和信息档案, 严格执行危险废物转移联单制度。实行危险废物的全过程管理, 加大重点危废企业的监管力度。	本项目不涉及燃煤和生物质锅炉。危险废物实行全过程管理, 已建设符合国家规范的危废暂存间, 并做好了防渗防腐措施。	符合
	3	根据开发区规划中对开发区的定位及本次评价的调整建议, 开发区内以金属加工、机械制造业、新型材料为主。本次跟踪评价在原规划环评提出的入区行业及企业准入建议的基础上, 结合现行《“十三五”环境影响评价改革实施方案》、《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》、《宣城市工业经济发展指南(2016-2020)》、《广德县社会投资项目负面清单(2017 年本)》等相关政策文件的要求, 进一步细化了开发区产业准入负面清单。 (1) 开发区引入项目应符合《产业结构调整指导目录(2013 年修订本)》、《安徽省工业产业结构调整指导目录(2007 年本)》、《外商投资产业指导目录(2017 年修订)》、《产业转移指导目录(2012 年本)》等国家、安徽省和宣城市的产业政策法规要求。 (2) 国家明令禁止建设或投资的、列入国家经贸委发布的《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》、《关于公布第一批严重污染环境(大气)的淘汰工艺与设备名录的通知》、《禁止外商投	本项目属于汽车零部件及配件制造[C3670], 符合《产业结构调整指导目录(2013 年修订本)》、《安徽省工业产业结构调整指导目录(2007 年本)》、《外商投资产业指导目录(2017 年修订)》、《产业转移指导目录(2012 年本)》等国家、安徽省和宣城市的产业政策法规要求, 不属于国家明令禁止建设或投资的、列入国家经贸委发布的《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》、《关于公布第一批严重污染环境(大气)的淘汰工艺与设备名录的通知》、《禁止外商投资产	符合

	<p>资产业目录》及《工商投资领域制止重复建设目录》的建设项目禁止进入开发区；与规划区主导产业不符，高污染、高能耗、高水耗、对规划区环境质量、周边企业影响较大的建设项目禁止进入。</p> <p>（3）与规划区主导产业和优先进入行业不符合，低污染、低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目控制进入；与规划区主导产业和优先进入行业相配套，但高污染、高能耗、高水耗、对环境影响较大的建设项目控制进入。</p> <p>（4）与规划区主导产业不冲突，污染小、能耗水耗低、环境可行的项目可以进入。</p> <p>（5）符合国家产业政策、规划区主导产业、与主导产业相配套的轻污染企业、环保产业优先进入开发区。</p>	<p>业目录》及《工商投资领域制止重复建设目录》的建设项目，与规划区主导产业相符，符合国家产业政策、规划区主导产业、与主导产业相配套。</p>	
其他符合性分析	<p>1.2.1 产业政策符合性分析</p> <p>本项目为宝马新能源电驱壳体自动化生产线技术改造项目，根据《国民经济行业分类（GB/T 4754-2017）》判定属于汽车零部件及配件制造[C3670]，依据国家发展改革委员会公布的中华人民共和国国家发展和改革委员会第 7 号令《〈产业结构调整指导目录（2024 年本）〉有关条款的决定》，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类，视作允许类，并且项目已于 2025 年 2 月 14 日由广德市工业和信息化局进行了备案（项目编号：2307-341822-07-02-272539）。</p> <p>因此，本项目的建设符合国家产业政策。</p> <p>1.2.2 选址可行性分析</p> <p>本项目厂区选址位于安徽省广德市开发区东区大溪路 1 号。项目北侧为安徽佳合朔精密科技有限公司、安徽嵘鑫新材料科技有限公司，南侧为安徽永茂泰汽车零部件公司（二厂），西侧为安徽永恒泰环保科技有限公司，东侧为广德正球科技发展有限公司。</p> <p>项目厂区周边均为工业企业及规划工业用地，本项目符合所在地土地利用规划。在采取本次环评中规定的污染防治措施后，各项污染物均可达标排放，因此，本项目选址可行，与区域环境相容。</p> <p>综上所述，项目符合选址基本合理。</p> <p>1.2.3 环境相容性分析</p> <p>华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司位于安徽省广德市开发区东区大溪路 1 号，周边无饮用水源保护区、自然保护区、风景名胜区、生态环境敏感区等需要特</p>		

	<p>殊保护的环境敏感点。本项目以厂区厂界为边界，设置 100m 的环境防护距离，未突破现有项目设置的 200m 范围，项目厂界 200m 环境防护距离内无敏感点。</p>
--	--

1.2.4 “三线一单”控制要求的符合性分析

根据《安徽省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（皖政秘[2020]124号）：为深入贯彻习近平生态文明思想，全面落实《中共中央国务院关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的意见》，加快实施生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单“三线一单”生态环境分区管控体系，扎实推进我省生态环境治理体系和治理能力现代化。

本项目与“三线一单”相符性分析如下：

（1）总体要求

表 1-3 本项目与分区管控要求符合性分析

类别	管控要求	本项目	是否符合
安徽省 总体管 控要求	<p>全省共划定 1002 个生态环境管控单元，分为优先保护、重点管控和一般管控 3 类。</p> <p>（一）优先保护单元。共 545 个，面积 42519.24 平方公里：占全省国土面积的 30.33%，包含生态保护红线、自然保护地集中式饮用水水源保护区等生态功能重要区和生态环境敏感区主要分布在皖南山区、皖西大别山区、巢湖湖区等重点生态功能区域。该区域突出空间用途管控，以严格保护生态环境为导向，依法禁止或限制大规模、高强度的工业开发和城镇建设，确保生态环境功能不降低。</p> <p>（二）重点管控单元。共 354 个，面积 25011.43 平方公里占全省国土面积的 17.84%，包含城镇规划边界、省级及以上开发区等开发强度高、污染物排放强度大的区域，以及环境问题相对集中的区域，主要分布在沿江、沿淮等重点发展区域。该区域突出污染物排放控制和环境风险防控，以守住环境质量底线、积极发展社会经济为导向，强化环境质量改善目标约束。</p> <p>（三）一般管控单元。共 103 个，面积 72643.72 平方公里：占全省国土面积的 51.83%，优先保护单元、重点管控单元之外为一般管控单元。该区域以经济社会可持续发展为导向，执行区域生态环境保护的基本要求。</p>	<p>本项目所在地属于重点管控单元（沿江绿色生态廊道区-重点管控单元 52），项目占地红线范围内不涉及基本农田、生态红线。</p> <p>本项目工艺废气经收集、处理后达标排放。</p> <p>本项目生活污水通过隔油池、化粪池收集，达接管要求后，纳管至新杭镇处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，尾水排放至流洞河。</p>	符合

（2）环境管控单元符合性分析

①项目所在区管控单元识别

本项目位于安徽省广德市开发区东区大溪路 1 号。根据安徽省“三线一单”公众服务平台 (<http://39.145.8.156:1509/ah/public/#/home>) 识别结果：项目位于广德市重点管控单元（ZH34188220069）。具体情况见表 1-3、图。

表 1-4 项目区所在的环境管控单元

环境管控单元编码	所属州（市）	所属区县	准入清单类型	环境管控单元分类
ZH34188220069	宣城市	广德市	环境管控单元	重点管控单元

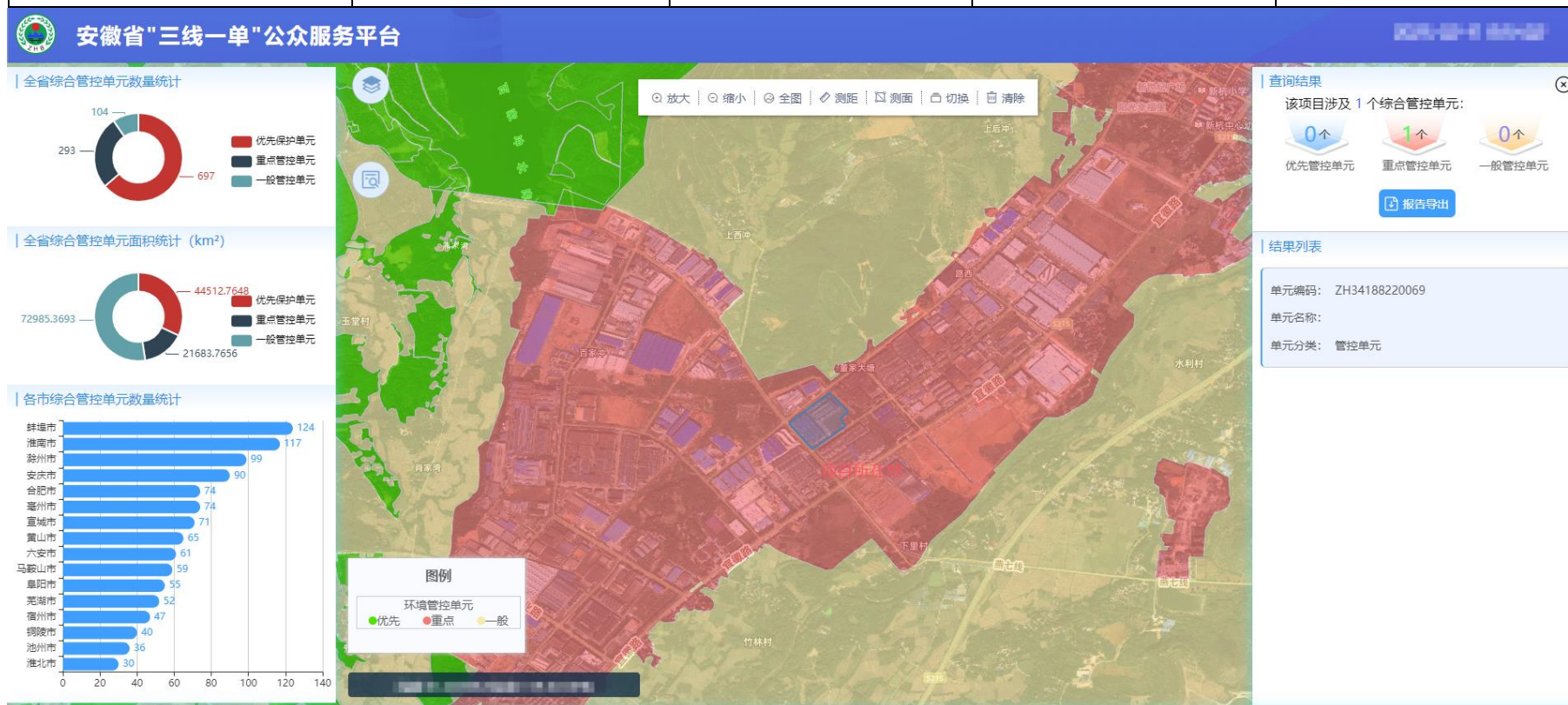


图 1-1 项目环境管控单元识别分析截图

②与所在环境管控单元管控要求的符合性分析

本项目位于广德市重点管控单元（ZH34188220069）内，建设内容与环境管控单元的管控要求符合性分析如下：

表 1-5 项目与所在环境管控单元管控要求的符合性分析

环境管控单元编码	环境管控单元名称	环境管控单元分类	区域名称	管控类别	管控要求	项目情况	是否符合
ZH34188220069	/	重点管控单元	沿江绿色生态廊道区-重点管控单元52	空间布局约束	<p>长江干流及主要支流岸线1公里范围内，除必须实施的防洪护岸、河道治理、供水、航道整治、港口码头及集疏运通道、道路及跨江桥隧、公共管理、生态环境治理、国家重要基础设施等事关公共安全及公众利益的建设项目，以及长江岸线规划确定的城市建设区内非工业项目外，不得新批建设项目，不得布局新的工业园区。</p> <p>长江干流岸线5公里范围内严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。</p> <p>长江干流及主要支流岸线15公里范围内禁止建设没有环境容量和减排总量的项目。在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，全面执行国家长江经济带市场准入禁止限制目录。实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。</p> <p>（1）禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。</p> <p>（2）禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。</p> <p>（3）禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。</p>	<p>（1）项目位于安徽省广德市开发区东区大溪路1号，距长江主要支流岸线水阳江最近距离约66.5km，不在长江干支流岸线15公里范围内；</p> <p>（2）项目位于安徽省广德市开发区东区大溪路1号，距长江最近距离约116.9km，不在长江干流岸线5公里范围内。</p> <p>本项目不属于“布局约束空间”中所列禁止开发、限制开发类，符合空间布局约束。</p>	符合

					<p>(4) 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建排污口，以及围湖造田等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。</p> <p>(5) 禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全以及保护生态环境、已建重要枢纽工程以外的项目，禁止在岸线保留区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全、航道稳定以及保护生态环境以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。</p> <p>(6) 禁止在生态保护红线和永久基本农田范围内投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和环境治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农牧民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。</p> <p>(7) 禁止在长江干支流 1 公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目。</p> <p>(8) 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。</p> <p>(9) 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。</p> <p>(10) 禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。</p> <p>严禁毒鱼、电鱼等严重威胁珍稀鱼类资源的活动。严厉打击河道和湖泊非法采砂，加强对航道疏浚、城镇建设、岸线利用等涉水活动的规范管理。</p> <p>在饮用水水源二级保护区，采取禁止或者限制使用含磷洗涤剂、化肥、农药以及限制种植养殖等措施。严控五公里范围内的新建项目。实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全环保节能水平以及质量升级的改扩建项目外，严格控制新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。</p> <p>长江干流岸线 15 公里范围内新建工业项目原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新(改、扩)建项目环评审批的前置条件。</p>		
--	--	--	--	--	---	--	--

					<p>长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内严格限制施用化肥，全面施用低毒低风险农药，并确保年使用量负增长。</p> <p>限制马鞍山钢铁行业、铜陵火电行业规模。</p> <p>严禁新增钢铁、造纸、纺织、火电等高耗水行业产能。长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内依法停建已批未开工项目，支持重新选择。严格检查评估已开工项目，不符合要求的，全部停建搬迁。关闭企业场地清、设备清、垃圾清、土地清。依法依规必须搬迁的企业全部搬入合规园区。</p> <p>长江干流及主要支流岸线 5 公里范围内养殖场、三网水产养殖设施全部整改达标，整改达不到环保要求的依法关闭拆除，不再新建扩建畜禽养殖场。难以就地改造提标的已建、在建重化工企业，依法依规搬入合规园区。在建重化工项目一律对标评估，环保和安全不能达标的全部暂停建设，依法整改或搬迁。现有重化工企业一律实施提标改造，达不到要求的依法搬迁或转型。“散乱污”企业一律依法处置，关停一批，提升一批，入园一批。</p> <p>长江干流及主要支流岸线 15 公里范围内加强标准化、循环化改造，积极引导散养户向养殖小区集中。</p> <p>全面治理“散乱污”企业。对不符合产业政策和规划布局、未办理相关审批手续、不能稳定达标排放以及存在其他违法违规行为的企业，分类实施关停取缔、整合搬迁、整改提升等措施，强化综合执法。坚决淘汰关停落后产能。以钢铁、水泥、平板玻璃等国家确定的行业为重点，综合运用法治、经济、科技和必要的行政手段，严格常态化执法和强制性标准实施，促使一批能耗、环保、安全、技术不达标和生产不合格产品或淘汰类产能的企业，依法依规关停退出。鼓励企业通过主动压减、兼并重组、转型转产、搬迁改造、国际产能合作等途径，退出过剩产能。</p> <p>对饮用水水源保护区内排放重金属等有毒有害污染物的企业，优先取缔关闭。</p> <p>加大集中式饮用水水源保护区内违章建设项目的清拆力度，严肃查处保护区内的违法行为。排查和取缔饮用水水源保护区内的排污口以及影响水源保护的码头，实施水源地及周边区域环境综合整治。</p> <p>开展现有化工园区的清理整顿，加大对造纸、电镀、食品、印染等涉水类园区循环化改造力度，对不符合规范要求的园区实施改造提升或</p>		
--	--	--	--	--	---	--	--

					<p>依法退出,实现园区绿色循环低碳发展。强化对水源周边可能影响水源安全的制药、化工、造纸、采选、制革、印染、电镀、农药等重点行业企业的执法监管。</p> <p>优化沿江企业和码头布局,加快布局分散的企业向工业园区集中并完善园区风险防护设施。</p> <p>长江重点流域干流及一级支流沿岸,切实开展石油加工、化学原料和化学品制造、医药制造、化学纤维制造、有色金属冶炼、纺织印染等重点行业企业的空间分布优化,合理布局生产装置及危险化学品仓储等设施。</p>		
				污染物排放管控	<p>按省政府下达区域各市的允许排放量要求执行。</p> <p>长江干流及主要支流岸线 15 公里范围内,现有污水处理厂出水水质全面合规,全部达到一级 A 排放标准。城市黑臭水体治理全面合规,透明度、溶解氧、氧化还原电位、氨氮等指标和周边群众满意度达到国家规定要求。规模畜禽养殖场粪污处理设施装配排放合规,粪污处理设施装配率达 100%, 畜禽粪污综合利用率达 85%。</p> <p>造纸、印染等重点行业主要分布区域新建、改建、扩建该行业项目要实行污染物排放减量置换。</p> <p>对于枯水期等易发生水质超标的时段,实施排污大户企业限产限排等应急措施,进一步减少污染物排放,保证水质稳定达标。进出钢铁企业的铁精矿、煤炭、焦炭等大宗物料和产品采用铁路、水路、管道或管状带式输送机清洁方式运输比例不低于 80%;达不到的,汽车运输部分应全部采用新能源汽车或达到国六排放标准的汽车(2021 年底前可采用国五排放标准的汽车)。</p> <p>对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑,加快使用清洁低碳能源以及利用工厂余热、电厂热力等进行替代。禁止掺烧高硫石油焦(硫含量大于 3%)。玻璃行业全面禁止掺烧高硫石油焦。</p> <p>因地制宜制订集中供热方案,具备条件的建设热电联产机组,鼓励企业使用集中供热、供气设施提供的热源,各工业园区在 2020 年基本实现集中供热。</p> <p>深入推进包装印刷行业 VOCs 综合治理。推广使用低(无) VOCs 含量的绿色原辅材料和先进生产工艺、设备,加强无组织废气收集,优化烘干技术,配套建设末端治理措施,实现包装印刷行业 VOCs 全</p>	<p>(1) 本项目工艺废气经收集、处理后达标排放,无需进行排污权交易或总量替代获取;</p> <p>(2) 本项目生活污水通过化粪池、隔油池收集,达接管要求后纳管至新杭镇污水处理,厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准后,尾水排放至流洞河。</p> <p>(3) 本项目属于 [C3670]汽车零部件及配件制造,不属于污染物排放管控中所列重点行业;</p>	符合

					<p>过程控制。</p> <p>实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。</p> <p>使用粉末、水性、高固体分、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料替代溶剂型涂料。汽车制造底漆大力推广使用水性涂料，乘用车中涂、色漆大力推广使用高固体分或水性涂料，加快客车、货车等中涂、色漆改造。钢制集装箱制造在箱内、箱外、木地板涂装等工序大力推广使用水性涂料，在确保防腐功能的前提下，加快推进特种集装箱采用水性涂料。木质家具制造大力推广使用水性、辐射固化、粉末等涂料和水性胶粘剂；金属家具制造大力推广使用粉末涂料；软体家具制造大力推广使用水性胶粘剂。工程机械制造大力推广使用水性、粉末和高固体分涂料。电子产品制造推广使用粉末、水性、辐射固化等涂料。基本淘汰每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉及茶水炉、经营性炉灶、储粮烘干设备等燃煤设施，不再新建每小时 35 蒸吨以下的燃煤锅炉。到 2019 年底，各市建成区每小时 35 吨以下工业燃煤锅炉以及玻璃、陶瓷行业工业炉窑全部完成清洁能源替代。到 2020 年底前，全省范围内每小时 35 蒸吨以下工业燃煤锅炉以及玻璃、陶瓷行业工业炉窑全部完成清洁能源替代。</p> <p>禁止生产、销售、使用有害物质含量、挥发性有机物含量超过 200 克/升的室内装修装饰用涂料和超过 700 克/升的溶剂型木器家具涂料。淘汰 300 吨/年以下的传统油墨生产装置。</p> <p>将控制挥发性有机物排放列入建设项目环境影响评价重要内容，严格环境准入，严控“两高”行业新增产能。建立 VOCs 排放总量控制制度。重点行业建设项目报批环评文件时应附 VOCs 等量替代的来源说明，并落实相应的有机废气治理措施。</p> <p>新建、迁建 VOCs 排放量大的企业应入工业园区并符合规划要求，必须建设挥发性有机物污染治理设施，安装废气收集、回收或净化装置，原则上总净化效率不得低于 90%。强化船舶和港口污染防治，现有船舶到 2020 年全部完成达标改造，港口、船舶修造厂环卫设施、污水处理设施纳入城市设施建设规划。按照长江沿线每港必建、每 50 公</p>	<p>(4) 本项目不使用燃煤设施；</p>	
--	--	--	--	--	--	------------------------	--

					<p>里不少于一座的要求，加快建设船舶和港口污水垃圾接收处理设施，2020 年底前全部建成并全部纳入市政系统，实现水上陆上无缝衔接。全面推进现有污水处理厂提标扩容改造，加快城镇污水处理设施和配套管网建设，切实提升污水处理能力。推进雨污分流，重点加强老旧小区、城中村和城乡结合部的雨污分流改造。加快推进垃圾分类处理，加强城镇垃圾接收、转运及处理处置设施建设，提高生活垃圾处理减量化、资源化和无害化水平。</p> <p>实施保护区改、扩建工程，增强管护基础设施，补充建设增殖放流和人工保种基地，对救护基地和设施升级改造。增设和完善科普教育基地、标本室、实验室和博物馆等。开展自然保护区规范化建设，补充界牌和标志塔，新建实时视频监控系统，完善水生生态和渔业资源监测设施、设备。升级改造现有的国家级</p> <p>水产种质资源保护区，进一步规范保护设施，提升保护水平。</p> <p>对饮用水水源保护区受重金属污染的土壤，修复处理以确保饮用水水源环境安全；对天然背景值超标、水厂无法处理的重金属等污染的水源，需尽快更换。</p> <p>实施技术、工艺、设备等生态化、循环化改造，加快布局分散的企业向园区集中，按要求设置生态隔离带，建设相应的防护工程。</p> <p>造纸行业力争完成纸浆无元素氯漂白改造或采取其他低污染制浆技术，钢铁企业焦炉完成干熄焦技术改造，氮肥行业尿素生产完成工艺冷凝液水解解析技术改造，印染行业实施低排水染整工艺改造，制药（抗生素、维生素）行业实施绿色酶法生产技术改造，制革行业实施铬减量化技术改造。完善大气污染物排放总量控制制度，加强对工业烟尘、粉尘、城市扬尘和有毒有害空气污染物排放的协同控制。严控煤炭消费总量，增加清洁能源供给和使用，力争实现煤炭消费负增长。强化机动车尾气治理，优先发展公共交通，严禁秸秆露天焚烧，推进秸秆综合利用，全面推行“绿色施工”。</p> <p>加快城镇污水垃圾处理设施和配套管网建设，提升污泥处理处置水平。逐步推进老城区雨污分流改造，新建城区严格实行雨污分流。推进村庄生活污水治理，因村制宜选择接入市政管网、建设小型设施相对集中处理、分散处理等模式，提高生活污水处理水平。</p> <p>加强船舶港口污染控制，增强港口码头污染防治能力。</p> <p>建立农业面源污染监测体系，严格控制农业面源污染。加强秸秆、农</p>		
--	--	--	--	--	---	--	--

						<p>膜、农产品加工剩余物等农业废弃物综合利用，推进种养结合和废弃物无害化处理、资源化利用，构建废弃物收集、转化、应用全链条污染防治与资源化利用体系。推进农业面源污染综合防治示范区建设，加快发展循环农业，实施化肥农药使用量零增长行动，加大测土配方施肥推广力度，引导科学施肥，提高化肥利用效率，强化病虫害统防统治，推广绿色防控技术，广泛使用高效低毒低残留农药。</p> <p>向淮河流域水体排放含病原体废水的，应当经过消毒处理，符合国家和省规定的有关标准后，方可排放。向水体排放含热废水，应当采取措施，保证水体的水温符合水环境质量标准。</p> <p>船舶装载运输油类或者有毒货物，应当采取防止散落、溢流和渗漏措施，防止货物落水造成水污染。</p> <p>省及淮河流域县级以上人民政府应当推广精准施肥、生物防治病虫害等先进适用的农业生产技术，推广使用高效、低毒、低残留农药，减少化肥、农药使用量，支持秸秆综合利用和畜禽粪污处理设施建设，调整农业产业结构，发展绿色生态农业，开展清洁小流域建设，有效控制农业面源污染。</p>		
					资源开发效率要求	/	<p>厂区布局紧凑，提高了土地节约集约利用水平；项目用水均来自新杭市政供水，建设后区域用水量未突破区域水厂的供水能力。</p>	符合

其他符合性分析

1.2.5“三区三线”符合性分析

根据 2022 年 9 月 28 日自然资源部办公厅《关于依据“三区三线”划定成果报批建设项目用地用海有关事宜的函》（自然资办函〔2022〕2072 号）文，安徽省完成了“三区三线”划定工作，“三区三线”划定成果符合质检要求，从即日起正式启用。

本项目选址于安徽省广德市开发区东区大溪路 1 号，位于广德市经济开发区东区内，根据安徽省“三区三线”划定成果，项目规划范围不占用永久基本农田，与生态保护红线不相交，位于城镇开发边界内。因此，本项目规划范围与《安徽省“三区三线”划定成果》相符合。

1.2.6与长江保护法符合性分析

表 1-6 与《长江保护法》符合性分析

序号	文件要求	项目实际情况	是否 符合
1	长江流域省级人民政府应当对没有国家水污染物排放标准的特色产业、特有污染物，或者国家有明确要求的特定水污染源或者水污染物，补充制定地方水污染物排放标准，报国务院生态环境主管部门备案。有下列情形之一的，长江流域省级人民政府应当制定严于国家水污染物排放标准的地方水污染物排放标准，报国务院生态环境主管部门备案： (一)产业密集、水环境问题突出的； (二)现有水污染物排放标准不能满足所辖长江流域水环境质量要求的； (三)流域或者区域水环境形势复杂，无法适用统一的水污染物排放标准的。	根据宣城市生态环境局 2024 年 6 月发布《2023 年宣城市生态环境状况公报》。《公报》显示，广德市空气六项污染物达到环境空气质量二级标准，区域为达标区。本项目生活污水通过隔油池、化粪池收集，达接管要求后，纳管至新杭镇污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，尾水排放至流洞河。	符合
2	长江流域县级以上地方人民政府应当统筹长江流域城乡污水集中处理设施及配套管网建设，并保障其正常运行，提高城乡污水收集处理能力。 长江流域县级以上地方人民政府应当组织对本行政区域的江河、湖泊排污口开展排查整治，明确责任主体，实施分类管理。在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，应当按照国家有关规定报经有管辖权的生态环境主管部门或者长江流域生态环境监督管理机构同意。对未达到水质目标的水功能区，除污水集中处理设施排污口外，应当严格控制新设、改设或者扩大排污口。		符合
3	禁止在长江流域河湖管理范围内倾倒、填埋、堆放、弃置、处理固体废物。长江流域县级以上地方人民政府应当加强对固体废物非法转移和倾倒的联防联控。	本项目运营期间产生危废均交由有资质单位处理，管理符合国家要求，不会非法转移和倾倒	符合

1.2.7 与《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》相符性分析

表 1-7 与《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》符合性分析

序号	文件要求	项目实际情况	是否符合
1	<p>第九条禁止在生态保护红线和永久基本农田范围内投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和环境治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农牧民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。严格实行生态保护红线管控措施，严禁不符合主体功能定位的各类开发活动，严禁任意改变用途。因国家重大基础设施、重大民生保障项目建设等需要调整生态保护红线的，由省级政府组织论证，提出调整方案，按程序依法报批。因国家重大战略资源勘查需要，在不影响主体功能定位的前提下，经依法批准予以安排勘查项目。</p> <p>重大建设项目选址确实难以避让永久基本农田的，在可行性研究阶段，省级自然资源主管部门负责组织对占用的必要性、合理性和补划方案的可行性进行严格论证，按程序依法报批。深度贫困地区、集中连片特困地区、国家扶贫开发工作重点县省级以下基础设施、易地扶贫搬迁、民生发展等建设项目，确实难以避让永久基本农田的，可以纳入重大建设项目范围，由省级自然资源主管部门办理用地预审，并按照规定办理农用地转用和土地征收。永久基本农田范围内，全国矿产资源规划确定的战略性矿产和非战略性矿产中的地热、矿泉水，经依法批准，可以新设矿业权。</p>	<p>本项目位于安徽广德经济开发区内，周边区域不涉及重点生态功能区、生态敏感区、生态脆弱区、禁止开发区以及其他未列入上述范围、但具有重要生态功能或生态环境敏感、脆弱的区域，不属于生态红线管控区。</p>	符合
2	<p>第十二条禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。</p> <p>对属于国家《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目，禁止投资。</p> <p>对属于国家《产业结构调整指导目录》中限制类的新建项目，禁止投资，沿江各级投资管理部门不予审批、核准或备案。对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。</p>	<p>根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第 7 号令《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类，为允许类，并且项目已于 2025 年 2 月 14 日获得广德经开区经发局项目备案（项目编码：2312-341822-07-02-272539）。</p>	符合

二、建设项目工程分析

2.1 项目背景及由来

华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司成立于 2018 年 04 月 26 日，因发展需要，华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司租赁安徽永茂泰汽车零部件有限公司位于安徽省广德市经济开发区东区大溪路 1 号的部分房产进行投资建设二期项目，2019 年 6 月华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司委托江苏新清源环保有限公司编制了《年产 3 万吨汽车零部件生产项目（汽车发动机缸盖、汽车发动机缸体等有色零部件）环境影响报告表》。2020 年 5 月 26 日，项目取得了“关于华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司年产 3 万吨汽车零部件生产项目（汽车发动机缸盖、汽车发动机缸体等有色零部件）环境影响报告表的批复（广环审[2020]50 号）”。

由于调整生产需求，建设单位铝液外购生产拟调整为铝液自主生产，同步调整了产品方案，并且根据新产品的需求优化了落砂工艺。依据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条规定：建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件，因此项目进行了重新申请，重新报批项目于 2022 年 9 月 5 日取得了“关于华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司年产 3 万吨汽车零部件生产项目（汽车发动机缸盖、汽车发动机缸体等有色零部件）（重新报批）环境影响报告表的批复（广环审[2022]144 号）”。

华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司于 2021 年 12 月 16 日首次申领二期项目的排污许可证，于 2025 年 1 月 23 日进行了重新申请。

现市场需求变化，拟投资 30000 万元，利用现有二期 2 号厂房进行建设，淘汰老旧设备，更新购置 CNC 加工中心、装配机、视觉检测系统、成品自动包装机等生产及辅助设备，达到年产 32 万件宝马新能源电驱壳体的生产能力。本项目于 2025 年 2 月 14 日取得了广德市工业和信息化局项目备案（项目代码：2312-341822-07-02-272539，首次备案时间：2023 年 12 月 14 日，因建设内容发生变化进行备案修改）。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），“三十三、汽车制造业 36-71-汽车零部件及配件制造 367-其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”类，环评类别属于“报告表”。因此，本项目应编制建设项目环境影响报告表。

表 2-1 项目环评类别判断一览表

项目类别	环评类别	报告书	报告表	登记表	本项目
三十三、汽车制造业 36					

建设内容

71	汽车整车制造 361；汽车用发动机制造 362；改装汽车制造 363；低速汽车制造 364；电车制造 365；汽车车身、挂车制造 366；汽车零部件及配件制造 367	汽车整车制造（仅组装的除外）；汽车用发动机制造（仅组装的除外）；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/	报告表
----	---	--	---------------------------------	---	-----

2.2 工程内容及建设规模

本项目位于广德经济开发区东区，具体建设内容及规模见下表。

表 2-2 项目主要建设内容与规模一览表

工程类别	单项工程名称	现有项目工程内容以及工程规模		本次改建项目工程内容以及工程规模	改建后全厂	备注
主体工程	车间一	1F, 局部 3F, 建筑面积 7161.9m ²	主要生产设备: 1.5T 熔化炉 6 台 (3 用 3 备)、3T 的熔化炉 2 台 (1 用 1 备)、低压浇铸机 4 台、14 台冷芯机、2 条低压配套的清整线等。 熔化浇铸区: 1.5T 熔化炉 6 台 (3 用 3 备)、3T 的熔化炉 2 台 (1 用 1 备)、低压浇铸机 4 台以及 2 条低压配套的清整线: 年可完成 10000 吨汽车零部件的生产加工任务。 制芯区: 14 台冷芯机可完成年可完成 1.08 万吨冷芯制造任务 泥芯仓库: 建设项目泥芯的暂存区域, 设计运转周期为 7d, 一次最大暂存量为 1000t。 局部三层的区域, 一层主要作为空压机房、水泵房、实验室等; 二层主要作为浴室、卫生间、会议室等; 三层作为临时车间办公室	本次改建不涉及	主要生产设备: 1.5T 熔化炉 6 台 (3 用 3 备)、3T 的熔化炉 2 台 (1 用 1 备)、低压浇铸机 4 台、14 台冷芯机、2 条低压配套的清整线等。 熔化浇铸区: 1.5T 熔化炉 6 台 (3 用 3 备)、3T 的熔化炉 2 台 (1 用 1 备)、低压浇铸机 4 台以及 2 条低压配套的清整线: 年可完成 10000 吨汽车零部件的生产加工任务。 制芯区: 14 台冷芯机可完成年可完成 1.08 万吨冷芯制造任务 泥芯仓库: 建设项目泥芯的暂存区域, 设计运转周期为 7d, 一次最大暂存量为 1000t。 局部三层的区域, 一层主要作为空压机房、水泵房、实验室等; 二层主要作为浴室、卫生间、会议室等; 三层作为临时车间办公室	/
	车间二	1F, 局部 2F, 建筑面积 8427 m ²	主要生产设备: 重力浇铸机 16 台、低压浇铸机 4 台、12 台冷芯机、4 台壳芯机、3 台热芯机, 3 条落砂切割自动线等。 浇铸设备: 重力浇铸机 16 台、低压浇铸机 4 台, 年可完成 14917 吨汽车发动机缸盖的生产加工任务。 制芯设备: 12 台冷芯机、4 台壳芯	利用车间二空置区域设备 CNC 加工区域, 安装有 CNC 加工中心 24 台、装配机 12 台、视觉检测系统 1 套、成品自动包装机 1 套等设备。	主要设置有铸造区域、制芯区域、泥芯仓库以及 CNC 加工区域。铸造区域安装有重力浇铸机 16 台、低压浇铸机 4 台, 年可完成 14917 吨汽车发动机缸盖的生产加工任务; 制芯区域安装有 2 台冷芯机、4 台壳芯机、3 台热芯机, 分别可完成年可完成 9200 吨冷芯、3500 吨壳芯	新增 CNC 加工中心 24 台、装配机 12 台、视觉检测系统 1 套、成品自动包装机 1 套、集中冷却系统 1 套、密封/流量机 10 台、去毛

			机、3 台热芯机，分别可完成年可完成 9200 吨冷芯、3500 吨壳芯以及 3500 吨热芯的制造任务。 建设项目泥芯的暂存区域，设计运转周期为 7d，一次最大暂存量为 1000t 局部二层的区域，一层主要作为办公室、实验室、休息室、卫生间等；二层主要作为休息室、办公楼等		以及 3500 吨热芯的制造任务；泥芯仓库作为泥芯的暂存区域，设计运转周期为 7d，一次最大暂存量为 1000t；CNC 加工区域安装有 CNC 加工中心 24 台、装配机 12 台、视觉检测系统 1 套、成品自动包装机 1 套等设备。局部二层的区域，一层主要作为办公室、实验室、休息室、卫生间等；二层主要作为休息室、办公楼等	刺站 1 套、激光焊机 2 台、预清洗生产线 2 条
	车间三	两条低压浇铸机以及两条清整线，年可完成 4000 吨新能源汽车壳体配件的生产加工任务		本次改建不涉及	两条低压浇铸机以及两条清整线，年可完成 4000 吨新能源汽车壳体配件的生产加工任务	/
	辅助工程	砂回收系统和破碎系统	位于自动切割落切线和低压线配套清整线下方，落砂工序完成后砂子自动落在地下沟渠中，然后通过密闭的皮带输送机到一套破碎机进行破碎后直接到 200m³的砂库中进行暂存。	本次改建不涉及	位于自动切割落切线和低压线配套清整线下方，落砂工序完成后砂子自动落在地下沟渠中，然后通过密闭的皮带输送机到一套破碎机进行破碎后直接到 200m³的砂库中进行暂存。	/
		危化品仓库	1F，126m²，作为拟建项目的危险化学品仓库；主要存放的有三乙胺、磷酸、涂料、酒精、冷热芯树脂等；设计一次最大暂存量为 40t、运转周期为 7d；	依托现有项目的危险化学品仓库；本次主要存放的有液压油、切削液；	1F，126 m²，作为拟建项目的危险化学品仓库；主要存放的有三乙胺、磷酸、涂料、酒精、冷热芯树脂等；设计一次最大暂存量为 40t、运转周期为 7d；	依托现有，新增切削液、液压油使用量
		危废暂存间	1F，100 m²，作为项目的危废暂存间；废容器、废活性炭以及定期更换的脱水层等等，设置运转周期为 60d，一次最大暂存量为 25t。	依托现有项目的危废暂存间；用于暂存本次改建项目产生的废液压油、废切削液等危险废物。	1F，100 m²，作为项目的危废暂存间；废容器、废活性炭以及定期更换的脱水层等等，设置运转周期为 60d，一次最大暂存量为 25t。	依托现有，新增废切削液、废液压油等
		门卫房	依托出租方，1 栋 1 层，建筑面积 138.8 m²，作为门卫用房	本次改建不涉及	依托出租方，1 栋 1 层，建筑面积 138.8 m²，作为门卫用房	依托现有
		配电房	依托出租方，1 栋 1 层，建筑面积 550 m²	本次改建不涉及	依托出租方，1 栋 1 层，建筑面积 550 m²	依托现有

		辅助用房	建筑面积 872.38m ² ，作为项目的其他辅助用房	本次改建不涉及	建筑面积 872.38m ² ，作为项目的其他辅助用房	依托现有
	公用工程	供配电	选用节能变压器，用电量为 3050 万度电	选用节能变压器，新增用电量为 300 万度电	选用节能变压器，新增用电量为 300 万度电	新增部分用电
		给排水	供水区域供水管网接入，排水建设雨污分流	供水区域供水管网接入，排水建设雨污分流	供水区域供水管网接入，排水建设雨污分流	依托现有
	环保工程	污水处理设施	生活污水：本项目生活污水通过隔油池、化粪池预收集，达接管要求后，纳管至新杭镇处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，尾水排放至流洞河。	生活污水：本项目生活污水通过隔油池、化粪池预收集，达接管要求后，纳管至新杭镇处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，尾水排放至流洞河。	生活污水：本项目生活污水通过隔油池、化粪池预收集，达接管要求后，纳管至新杭镇处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，尾水排放至流洞河。	依托现有
			含磷废水通过一体化的除磷设备（两级物化）进行预处理；喷淋废水通过混凝沉淀+芬顿进行预处理；两种废水通过预处理和清洗废水一起通过 A2/O 生化+高级生物颗粒氧化处理+气浮+活性炭吸附处理后最终排放排放	本次改建不涉及	含磷废水通过一体化的除磷设备（两级物化）进行预处理；喷淋废水通过混凝沉淀+芬顿进行预处理；两种废水通过预处理和清洗废水一起通过 A2/O 生化+高级生物颗粒氧化处理+气浮+活性炭吸附处理后最终排放排放	/
		废气处理措施	熔化设备在除气除渣口设置废气集气罩，熔化过程中采用密闭收集，除气除渣时采用废气集气罩进行收集，以天然气作为燃料，并采用了低氮燃烧技术，尾气通过多管旋风除尘+布袋除尘器进行处理后，尾气通过一根 15m 的排气筒进行排放（风量约为 60000m ³ /h，DA001）	本次改建不涉及	熔化设备在除气除渣口设置废气集气罩，熔化过程中采用密闭收集，除气除渣时采用废气集气罩进行收集，以天然气作为燃料，并采用了低氮燃烧技术，尾气通过多管旋风除尘+布袋除尘器进行处理后，尾气通过一根 15m 的排气筒进行排放（风量约为 60000m ³ /h，DA001）	/
			1#冷芯机组和 2#冷芯机组对应 12 台冷芯机，12 台冷芯机产生的废气通过密闭抽风通过 2 套砂尘分离器+磷酸喷淋处理装置进行处理后由一根 15m 的排气筒进行高空排放。（排气筒内径 1.5m，风机风	本次改建不涉及	1#冷芯机组和 2#冷芯机组对应 12 台冷芯机，12 台冷芯机产生的废气通过密闭抽风通过 2 套砂尘分离器+磷酸喷淋处理装置进行处理后由	/

		量 70000m ³ /h) (DA002); 其中坭芯仓库排风系统, 也会接入到此里面。		一根 15m 的排气筒进行高空排放。 (排气筒内径 1.5m, 风机风量 70000m ³ /h) (DA002); 其中坭芯仓库排风系统, 也会接入到此里面。	
		3#冷芯机组对应 7 台冷芯机, 7 台冷芯机产生的废气通过密闭抽风通过 1 套砂尘分离器+磷酸喷淋处理装置进行处理后由一根 15m 的排气筒进行高空排放。(排气筒内径 1.0m, 风机风量 35000 m ³ /h) (DA003)	本次改建不涉及	3#冷芯机组对应 7 台冷芯机, 7 台冷芯机产生的废气通过密闭抽风通过 1 套砂尘分离器+磷酸喷淋处理装置进行处理后由一根 15m 的排气筒进行高空排放。(排气筒内径 1.0m, 风机风量 35000 m ³ /h) (DA003)	/
		4#冷芯机组对应 7 台冷芯机, 7 台冷芯机产生的废气通过密闭抽风通过 1 套砂尘分离器+磷酸喷淋处理装置进行处理后由一根 15m 的排气筒进行高空排放。(排气筒内径 1.0m, 风机风量 35000 m ³ /h) (DA004)	本次改建不涉及	4#冷芯机组对应 7 台冷芯机, 7 台冷芯机产生的废气通过密闭抽风通过 1 套砂尘分离器+磷酸喷淋处理装置进行处理后由一根 15m 的排气筒进行高空排放。(排气筒内径 1.0m, 风机风量 35000 m ³ /h) (DA004)	/
		1#制芯机组对应三套热芯机以及四台壳芯机, 七台设备产生的废气拟通过 7 台废气集气罩进行收集后通过一套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理; 1#重力浇铸机组对应 10 台重力浇铸机, 重力浇铸工序产生的废气拟通过 10 台废气集气罩进行收集后通过一套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理后两种废气合并到一根 15m 的排气筒进行高空排放(排气筒内径 2m, 风机风量 90000 m ³ /h) (DA005)	本次改建不涉及	1#制芯机组对应三套热芯机以及四台壳芯机, 七台设备产生的废气拟通过 7 台废气集气罩进行收集后通过一套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理; 1#重力浇铸机组对应 10 台重力浇铸机, 重力浇铸工序产生的废气拟通过 10 台废气集气罩进行收集后通过一套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理后两种废气合并到一根 15m 的排气筒进行高空排放 (排气筒内径 2m, 风机风量 90000 m ³ /h)(DA005)	/

		2#重力浇铸机组对应 6 台重力浇铸机，重力浇铸区域工序产生的废气拟通过 8 组废气集气罩进行收集后通过一套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理后直接通过 15m 排气筒排放；（排气筒内径 1.0m，风机风量 35000 m ³ /h）（DA006）	本次改建不涉及	2#重力浇铸机组对应 6 台重力浇铸机，重力浇铸区域工序产生的废气拟通过 8 组废气集气罩进行收集后通过一套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理后直接通过 15m 排气筒排放；（排气筒内径 1.0m，风机风量 35000 m ³ /h）（DA006）	/
		2#低压浇铸机组对应 2 台低压浇铸机和配套的清整线，通过有效收集措施收集，尾气通过粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理后直接通过 15m 排气筒排放；（排气筒内径 1.5m，风机风量 60000 m ³ /h）（DA007）	本次改建不涉及	2#低压浇铸机组对应 2 台低压浇铸机和配套的清整线，通过有效收集措施收集，尾气通过粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理后直接通过 15m 排气筒排放；（排气筒内径 1.5m，风机风量 60000 m ³ /h）（DA007）	/
		1#低压浇铸机组对应 2 台低压浇铸机和配套的清整线，低压浇铸工序和清整工序产生的废气和拟通过 4 台废气集气罩进行收集后通过一套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理；活性炭解析-脱附后产生的废气通过催化燃烧处理；两种废气合并到后由一根 15m 的排气筒进行高空排放（排气筒内径 2m，风机风量 85000 m ³ /h）（DA010）	本次改建不涉及	1#低压浇铸机组对应 2 台低压浇铸机和配套的清整线，低压浇铸工序和清整工序产生的废气和拟通过 4 台废气集气罩进行收集后通过一套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理；活性炭解析-脱附后产生的废气通过催化燃烧处理；两种废气合并到后由一根 15m 的排气筒进行高空排放（排气筒内径 2m，风机风量 85000 m ³ /h）（DA010）	/
		三台落砂切割流水线（单条含两台落砂机、两台切割机、机器人和铣床 1 台）产生的粉尘通过袋式除尘器进行处理后一根 15m 的排气筒进行高空排放（排气筒内径 0.9m，风机风量 30000 m ³ /h）（DA009）	本次改建不涉及	三台落砂切割流水线（单条含两台落砂机、两台切割机、机器人和铣床 1 台）产生的粉尘通过袋式除尘器进行处理后一根 15m 的排气筒进行高空排放（排气筒内径 0.9m，风机风量 30000 m ³ /h）（DA009）	/

			九台混料机投料工序产生的粉尘通过9套袋式除尘器进行处理后无组织排放	本次改建不涉及	九台混料机投料工序产生的粉尘通过9套袋式除尘器进行处理后无组织排放	/
			焊接烟尘通过可移动式的焊接烟尘处理器进行处理后无组织排放	本次新增的激光焊接机产生的焊接烟尘通过可移动式的焊接烟尘处理器进行处理后在车间无组织排放	焊接烟尘通过可移动式的焊接烟尘处理器进行处理后无组织排放	新增
			3#低压浇注线以及两条清整线产生的废气通过一套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理由一根15m的排气筒进行高空排放(排气筒内径1.4m, 风机风量60000 m³/h) (DA008)	本次改建不涉及	3#低压浇注线以及两条清整线产生的废气通过一套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理由一根15m的排气筒进行高空排放(排气筒内径1.4m, 风机风量60000 m³/h) (DA008)	/
			/	新增的去毛刺站产生的去毛刺粉尘通过设备自带的布袋除尘装置处理后在车间内无组织排放	去毛刺站产生的去毛刺粉尘通过设备自带的布袋除尘装置处理后在车间内无组织排放	新增
			/	新增的CNC加工中心产生的切削液废气通过设备自带的油雾净化装置处理后在车间内无组织排放	CNC加工中心产生的切削液废气通过设备自带的油雾净化装置处理后在车间内无组织排放	新增
	噪声治理设施		采取基础减振和厂房隔声措施	采取基础减振和厂房隔声措施	采取基础减振和厂房隔声措施	依托现有
	危废暂存间		1F, 100m², 作为项目的危废暂存间; 废容器、废活性炭以及定期更换的脱水层等等, 设置运转周期为60d, 一次最大暂存量为25t。	依托现有项目的危废暂存间; 用于暂存本次改建项目产生的废液压油、废切削液等危险废物。	1F, 100 m², 作为项目的危废暂存间; 废容器、废活性炭以及定期更换的脱水层等等, 设置运转周期为60d, 一次最大暂存量为25t。	依托现有
	一般固废仓库		位于辅助用房内, 占地面积约100m², 用于暂存未沾染化学品的包装材料等。	依托现有项目一般固废仓库, 用于暂存本次改建项目产生的未沾染化学品的包装材料、焊渣等一般固废。	位于辅助用房内, 占地面积约100m², 用于暂存未沾染化学品的包装材料等。	依托现有
	地下水		应急池、危废暂存间、危险化学品仓库区域重点防渗	应急池、危废暂存间、危险化学品仓库区域重点防渗	应急池、危废暂存间、危险化学品仓库区域重点防渗	依托现有

	环境风险	应急池 220m ³ （位于车间二西北侧下方）	应急池 220m ³ （位于车间二西北侧下方）	应急池 220m ³ （位于车间二西北侧下方）	依托现有
--	------	------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	------

表 2-3 依托工程情况一览表

依托工程	现有项目	实际情况	本次改建项目	是否依托可行
危废暂存间	1F, 100m ² , 作为项目的危废暂存间; 废容器、废活性炭以及定期更换的脱水层等等, 设置运转周期为 60d, 一次最大暂存量为 25t。	1F, 100m ² , 位于厂区北侧, 一次最大暂存量为 25t。目前一次最大暂存量 15t。	本次改建项目新增废切削液、废液压油等危险废物, 全年产生量约为 1.904t/a, 平均每月产生 0.16t。	可行
一般固废仓库	位于辅助用房内, 占地面积约 100m ² , 用于暂存未沾染化学品的包装材料等。有效暂存间约为 25t	位于辅助用房内, 占地面积约 100m ² , 用于暂存未沾染化学品的包装材料等。目前一次最大暂存量 10t。	本次改建项目新增未沾染化学品的包装材料、边角料、焊渣等, 全年产生量约为 32.278t/a, 平均每月产生 2.7t。	可行
废水治理设施	本项目生活污水通过隔油池、化粪池收集, 达接管要求后, 纳管至新杭镇处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准后, 尾水排放至流洞河。化粪池、隔油池有效容积为 40m ³ , 现有项目环评设计每日生活污水排放量为 24 m ³	本项目生活污水通过隔油池、化粪池收集, 达接管要求后, 纳管至新杭镇处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准后, 尾水排放至流洞河。化粪池、隔油池有效容积为 40m ³ , 现有项目实际每日生活污水排放量为 18m ³	本项目新增生活污水 1440 m ³ (约 4.8 m ³ /d), 现有化粪池、隔油池有足够的有效容积	可行

2.3 产品方案、生产规模及产品规格

表 2-3 本项目产品方案及生产规模

序号	名称	单位	现有项目产能	本次改建项目产能	全厂
1	汽车发动机缸盖	t/a	14917	0	14917
2	新能源汽车发动机壳体	t/a	10000	0	10000
3	新能源汽车壳体配件	t/a	4000	0	4000
4	宝马新能源电驱壳体	t/a	0	9600	9600
合计			28917	9600	38517

注：本项目主要对外购的宝马新能源电驱壳体半成品进行机加工，单件约 30kg，合计 32 万件。

2.4 生产设备一览表

项目主要生产设备见下表：

表 2-4 主要生产设备一览表

设备类型	设备名称		设备型号	现有环评项目设备数量（台/套）	本次改建项目新增设备数量（台/套）	改建后全厂设备数量（台/套）	备注
熔化设备	SCM-1500 型集中熔化炉		1.5T	6（三用三备）	0	6（三用三备）	/
	SCM-3000 型集中熔化炉		3.0T	2（一用一备）	0	2（一用一备）	/
	除气机		/	6	0	6	/
	烘包机		/	1	0	1	/
主要生产 设备	重力铸造机		MU2-1	16	0	16	/
	低压浇铸机（含机边保温炉）		CSS375	4	0	4	/
	低压浇铸机		/	4	0	4	/
	升液管保温炉		1.5T	2	0	2	/
	坩埚保温炉		3.0T	6	0	6	/
	机边除气机		/	2	0	2	/
	混砂机		LVM7	9	0	9	/
	冷芯机		L65H	26	0	26	/
	热芯机		HS-60-T3	3	0	3	/
	壳芯机		Z956M	4	0	4	/
	低压清整线（两条）	落砂设备（旋转晃砂站）	/	2	0	2	对设备进行淘汰更新，未新增
		冒口切割设备	/	2	0	2	对设备进行淘汰更新，未新增
		去毛刺机组	/	2	0	2	对设备进行淘汰更

							新,未新增
	低压清整线（两条）	落砂设备（旋转晃砂站）	/	2	0	2	/
		冒口切割设备	/	2	0	2	/
		去毛刺机组	/	2	0	2	/
		砂块破碎机	/	2	0	2	/
		气力输送系统	/	2	0	2	/
		焙烧炉	/	2	0	2	/
		强制风冷机组	/	4	0	4	对设备进行淘汰更新,未新增
		搬运机器人	/	4	0	4	对设备进行淘汰更新,未新增
	落砂切割流水线(三条)	落砂机	/	6	0	6	/
		浇冒口切割机	/	6	0	6	/
		机器人和铣床	/	3	0	3	/
机加工	CNC 加工中心		/	0	24	24	/
	预清洗生产线		/	0	2	2	/
	装配机（轴承）		/	0	1	1	/
	装配机（闷盖）		/	0	11	11	/
	集中冷却系统		/	0	1	1	/
	密封/流量机		/	0	10	10	/
	去毛刺站		/	0	1	1	/
	激光焊机		/	0	2	2	/
	视觉检测系统		/	0	1	1	/
	密封测试机		/	0	1	1	/
	成品自动包装机		/	0	1	1	/
其它设备	活性炭脱附再生设备		/	1	0	1	/
实验室设备	覆膜砂制样机		/	1	0	1	/
	锤击式制样机		/	1	0	1	/
	型砂强度试验仪		/	1	0	1	/
	工业视频内窥镜		/	1	0	1	/
	体视显微镜		/	1	0	1	/
	电子天平		/	1	0	1	/
	电热恒温干燥箱		/	1	0	1	/
	GOM 扫描仪		/	1	0	1	/
	材料发气性测定仪		/	1	0	1	/
	旋转粘度计		/	1	0	1	/

辅助设备	X 光探伤机	/	5	0	5	/
供配设施	空气压缩机	NDJ-1	5	0	5	/
供配设施	配电设备	/	2	0	2	/

2.5 主要原辅材料

本项目原辅材料种类、消耗量及其性质见下表所示。

表 2-5 拟建项目主要原辅材料消耗情况一览表

序号	原材料名称	单位	现有项目 年消耗量	本次改建 项目年耗 量	改建后全 厂	暂存位置	周期
1	铸件半成品	万件/年	0	32	32	车间内	外购, 单重 约 28.1kg
2	衬套	万套/年	0	32	32	车间内	外购, 单重 约 2kg
3	铝合金锭	t/a	30000	0	30000	车间内	10d、1000t
4	氮气/液氮	m ³	80	0	80	储罐 10m ³	30d、10t
5	大林砂	t/a	3500	0	3500	车间内、吨 袋装	30d、350t
6	覆膜砂	t/a	3500	0	3500	车间内、吨 袋装	30d、350t
7	焙烧砂	t/a	20000	0	20000	车间内、吨 袋装	30d、2000t
8	三乙胺	t/a	80	0	80	化学品库、 220L 铁桶 装	30d、8t
9	冷芯树脂	t/a	200	0	200	车间内、桶 装	30d、20t
10	冷芯活化剂	t/a	200	0	200	车间内、桶 装	30d、20t
11	热芯树脂	t/a	25	0	25	车间内、桶 装	30d、2.5t
12	热芯固化剂	t/a	2.5	0	2.5	车间内、桶 装	30d、0.25t
13	热芯添加剂	t/a	2	0	2	车间内、桶 装	30d、0.2t
14	磷酸	t/a	20	0	20	车间内、桶 装	30d、2t
15	酒精	t/a	1	0	1	车间内、桶 装	30d、0.1t
16	激冷涂料	t/a	20	0	20	车间内、桶 装	30d、2t
17	涂料 1205	t/a	3.5	0	3.5	车间内、桶 装	30d、0.35t
18	石墨涂料(无机 涂料)	t/a	25	0	25	车间内、袋 装	30d、2.5t
19	焦炭涂料(无机 涂料)	t/a	5	0	5	车间内、袋 装	30d、0.5t
20	140 涂料(无机	t/a	10	0	10	车间内、袋	30d、0.5t

	涂料)					装	
21	液压油 46#	t/a	10	3	13	化学品库、180kg 桶装	30d、1t
22	切削液	t/a	5	3	8	化学品库、180kg 桶装	30d、0.5t
23	水-乙二醇抗燃液压油	t/a	15	0	15	化学品库、180kg 桶装	30d、1.5t
24	柴油	t/a	60	0	60	化学品库、180kg 桶装	30d、6t
25	氧气	瓶/a	50	0	50	化学品库、180kg 桶装	30d、5 瓶
26	乙炔	瓶/a	60	0	60	化学品库、180kg 桶装	30d、6 瓶
27	氩气	瓶/a	50	0	50	化学品库、180kg 桶装	30d、5 瓶
28	活性炭	t/a	28	0	28	化学品库、吨袋	30d、3t
29	天然气	万 m ³ /a	479	0	479	/	/
30	焊丝	t/a	10	0	10	化学品库、盒装	30d、1t
31	热熔胶	t/a	6	0	6	化学品库、50kg 桶装	30d、0.6t
32	絮凝剂	t/a	50	0	50	化学品库、50kg 桶装	30d、5t
33	焊丝	t/a	0	2	2	车间内、盒装	30d、0.5t
(污水站使用)	除磷剂	t/a	50	0	50	化学品库、50kg 桶装	30d、5t
	氢氧化钠	t/a	5	0	5	化学品库、50kg 桶装	30d、0.5t
	生石灰	t/a	5	0	5	化学品库、50kg 桶装	30d、0.5t
	硫酸 50%	t/a	5	0	5	化学品库、50kg 桶装	30d、0.5t
	双氧水 35%	t/a	5	0	5	化学品库、50kg 桶装	30d、0.5t

原辅材料理化性质见下表。

表 2-6 主要原辅材料性质一览表

名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒理性
切削液	主要成分为 50%矿物油、15%乳化剂、5%防锈剂、3%消泡剂、27%表面活性剂。在机加工过程中，使用切削液将大量的热带走，降低机加工温度，可提高机加工速度 30%，降低温度到 100~150℃，减少切削力 10%~30%，延长机器使用寿命 4~5 倍	/	/

液压油 46#	壳牌 46 号抗磨液压油是一种以高粘度指数矿物油为基础油，由精选含锌抗磨剂、抗泡剂调配而成的中度极压抗磨液压油，专门开发应用于液压传动和控制系統，大量的使用实例使壳牌海得力被认为是矿物型液压油的领导者。具有以下优异性能：1.优异的抗磨性能、2.优异的抗氧化性能、3.优异的抗腐蚀性能、4.较低的倾点、5.极佳的空气释放和抗泡性能	/	/
水-乙二醇抗燃液压油	水-乙二醇抗燃液压油是一种由水、乙二醇、润滑剂、气液相防锈剂和消泡剂等多种专用添加剂配制而成的液压介质，适用于冶金行业、特殊领域、军用国防，特别适用于接近高温和火焰有燃火危险的工业液压系統使用，用来代替矿物油型润滑油，良好的抗凝和低温流动性，可在-40℃使用	/	/

2.6 劳动定员和工作日

工作天数：全年工作时间按照 300 天计算。

生产班制：3 班制，每班生产 8 小时。

劳动定员：新增劳动人员 100 人，无食堂、倒班宿舍。

2.7 总平面布置合理性分析

项目厂区位于安徽省广德市开发区东区大溪路 1 号，租赁安徽永茂泰汽车零部件有限公司的厂房，占地面积约 25704.13m²。项目车间一设置熔化铸造区域、制芯区域以及泥芯仓库等，安装有 1.5T 熔化炉 6 台（3 用 3 备）、3T 的熔化炉 2 台（1 用 1 备）、低压浇铸机 4 台、14 台冷芯机、2 条低压配套的清整线等设备，局部三层的区域，一层主要作为空压机房、水泵房、实验室等；二层主要作为浴室、卫生间、会议室等；三层作为临时车间办公室。项目车间二设置有铸造区域、制芯区域、泥芯仓库以及 CNC 加工区域。铸造区域安装有重力浇铸机 16 台、低压浇铸机 4 台；制芯区域安装有 2 台冷芯机、4 台壳芯机、3 台热芯机；泥芯仓库作为泥芯的暂存区域；CNC 加工区域安装有 CNC 加工中心 24 台、装配机 12 台、视觉检测系统 1 套、成品自动包装机 1 套等设备。局部二层的区域，一层主要作为办公室、实验室、休息室、卫生间等；二层主要作为休息室、办公楼等。项目总平面布置根据消防、安全、环保等规范要求统一设计，厂区对外运输由汽车相联络，厂内运输由叉车完成，满足生产顺畅、交通便捷的要求，能够合理利用场地和各项公用设施。项目车间内合理布置仪器设备，便于货物运输和消防，详见附图。

2.8 水平衡

(1) 生活污水

本项目新增劳动定员共 100 人，无宿舍、倒班宿舍，根据《安徽省行业用水定额》（DB 34 / T 679-2019），人员生活用水以 60L/d 人计，年工作按 300 天计，污水产生系数为 0.8。则项目用水量为 6t/d（1800t/a）；生活污水产生量为 4.8t/d（1440t/a）。

(2) 切削液配比用水

项目使用切削液进行润滑和冷却，根据建设项目设计资料，切削液和水按照 1:19 进行稀释，切削液的使用量为 3t/a，则稀释用水为 57t/a，稀释后的切削液为 60t/a，切削液循环使用，定期更换。其中水分在机加工过程中蒸发损耗约 51.3t/a，混入金属屑约 5.51t/a；切削液在机加工过程中损耗约 0.017t/a（依据“4.2.1 大气污染源分析计算”中切削液废气产生量计算），混入金属屑约 2.873t/a，则剩余稀释后的切削液约 0.3t/a，作为危废，暂存于危废暂存间，交由有资质单位处置。

(3) 预清洗用水

项目预清洗工序中需要使用自来水，根据企业提供资料，日清洗件数约 1100 件，单件清洗需进行 2 道喷淋水洗，单次水洗约 15S，喷淋量约为 2L/min，则喷淋水量为 1t/d，损耗量为使用量的 1%，即单日补水量约为 0.01t/d，预清洗生产线自带沉淀过滤装置，处理后循环使用，每周排放一次，作为切削液配比用水使用，则预清洗废水产生量约为 43t/a。

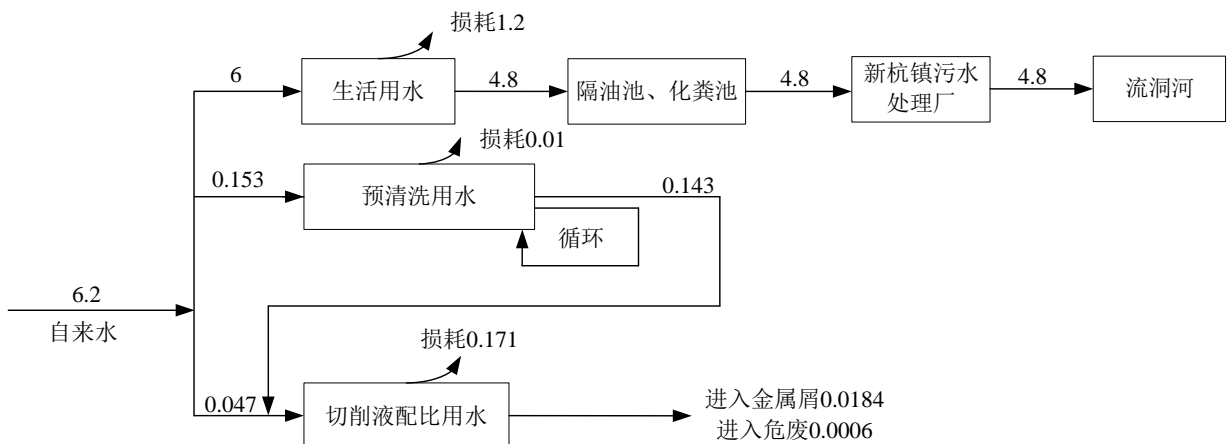


图 2-1 本项目水平衡示意图（m³/d）

建设内容

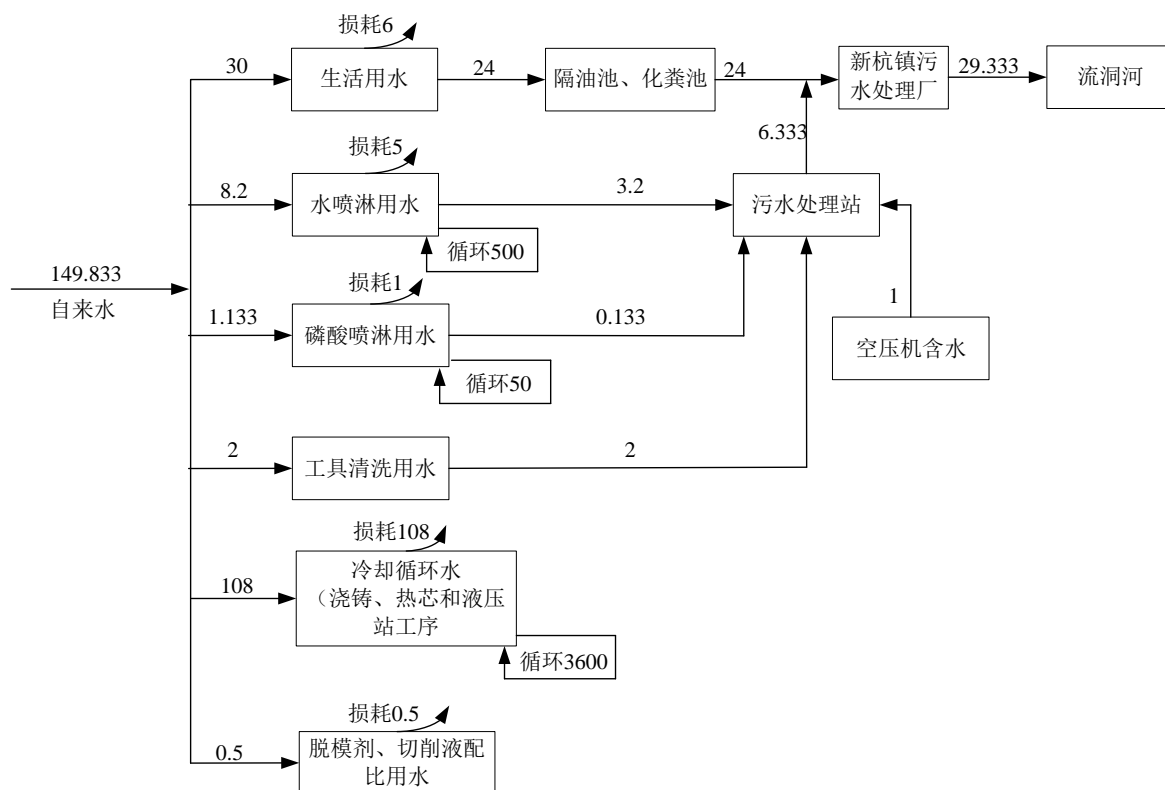


图 2-2 现有项目水平衡示意图 (m³/d)

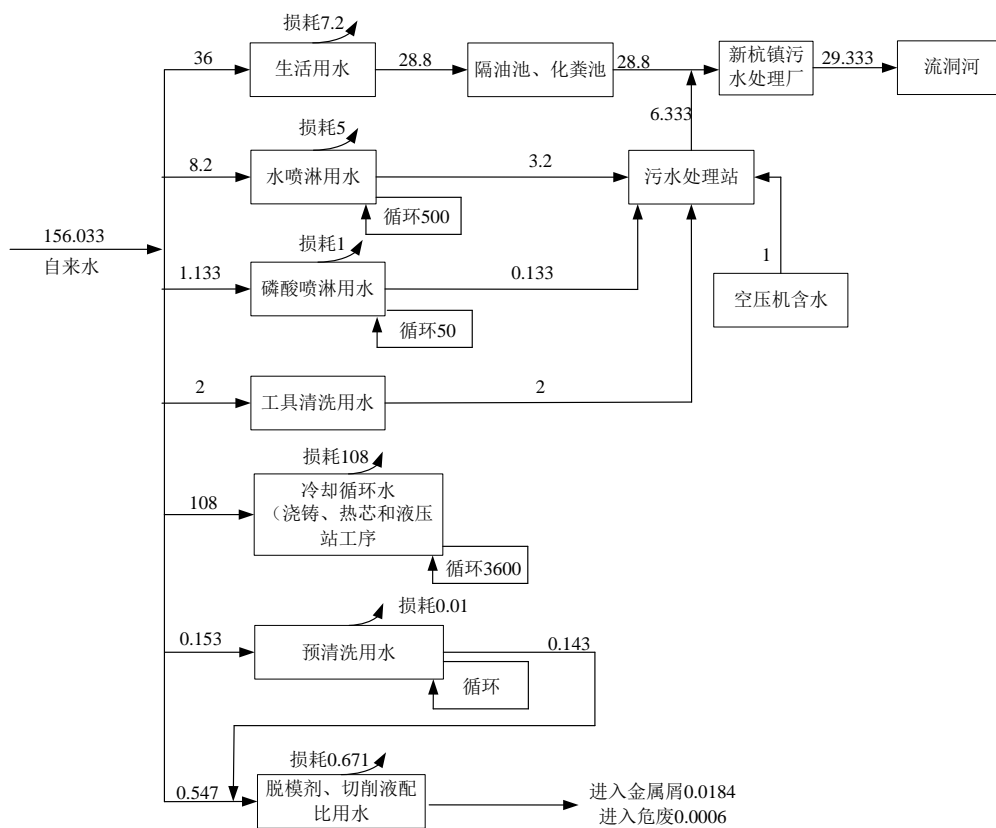


图 2-3 改建后全厂水平衡示意图 (m³/d)

2.11项目排污管理类别分析

（1）国民经济行业类别判定

项目生产宝马新能源电驱壳体，根据《国民经济行业分类（GB/T 4754-2017）》判定本项目的国民经济行业类别为：汽车零部件及配件制造[C3670]。

（2）排污许可管理类别判定

根据《排污许可管理办法（试行）》，纳入固定污染源排污许可分类管理名录的企业事业单位和其他生产经营者（以下简称排污单位）应当按照规定的时限申请并取得排污许可证；未纳入固定污染源排污许可分类管理名录的排污单位，暂不需申请排污许可证。依照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），建设项目属于“三十一、汽车制造业 36 -85-汽车整车制造 361，汽车用发动机制造362，改装汽车制造 363，低速汽车制造 364，电车制造 365，汽车车身、挂车制造 366，汽车零部件及配件制造367-其他”，同时现有项目为简化管理，所以本建设项目应按照简化管理的内容及要求，依照排污许可证申请与核发技术规范、环境管理台账及排污许可证执行报告技术规范、排污单位自行监测技术指南、污染防治可行技术指南以及其他排污许可政策、标准和规范进行填报排污许可证。

（3）适用技术规范确定

根据项目的行业与管理类别，按《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）进行判定，为简化管理。本项目排污许可填报时可以参照《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ1115-2020）申请填报。

2.12营运期工艺流程简述

1) 生产工艺流程及产污节点

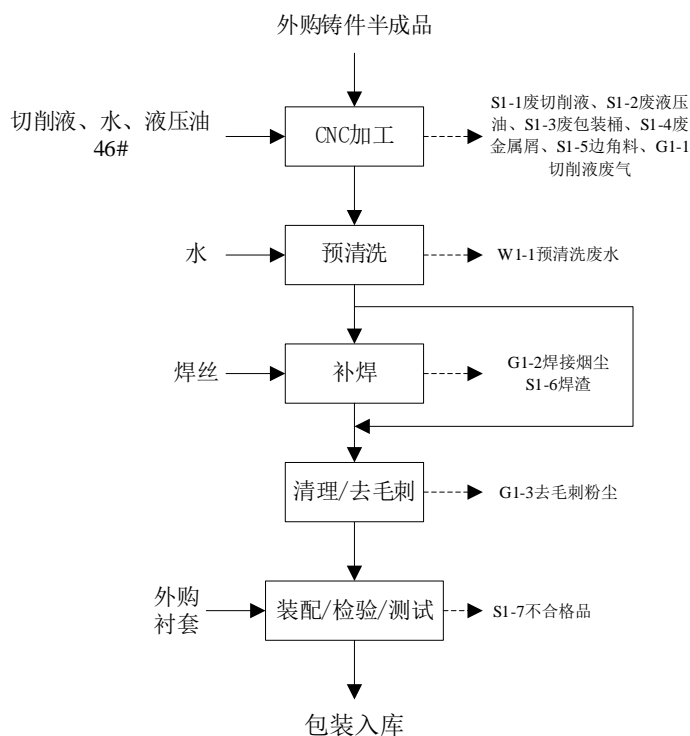


图 2-3 宝马新能源电驱壳体生产工艺流程图及产污节点图

(1) CNC 加工

将外购的铸件半成品通过 CNC 加工中心进行铣、削等机械加工。液压油用于机械推进和机械润滑保养；切削液用于工件冷却。该工序会产生：**S1-1：废切削液、S1-2：废液压油、S1-3：废包装桶、S1-4：废金属屑、S1-5：边角料、G1-1：切削废气。**

(2) 预清洗

对机加工完成的工件进行预清洗工作，主要是清洗残留的切削液、金属屑等。预清洗生产线进行 2 道喷淋水洗，水洗后风切吹干。该工序会产生：**W1-1：预清洗废水。**

(3) 补焊

机加工后的部件可能存在缺陷，需要利用激光焊机对工件需要修复补焊的位置进行焊接，无需补焊的工件直接到下一道工序。激光焊接是利用高能量密度的激光束作为热源的一种高效精密焊接方法，足够高的温度以使金属材料熔化，使被接触物相结合的目的。该工序会产生：**G1-2：焊接烟尘、S1-6：焊渣。**

(4) 清理/去毛刺

将焊接后的工件进行去毛刺处理。主要是通过去毛刺站对工件的毛边、焊接部位进行修饰，得到光滑表面。在去毛刺站中整个去毛刺工作均由机械臂完成，并且在去毛刺后进行风吹，确保工件无毛刺残留，去毛刺站配置收尘设备，自带布袋除尘装置处理。该工序会产生：

	<p>G1-3: 去毛刺粉尘。</p> <p>（6）装配/检验/测试</p> <p>将去毛刺完成的产品和外购衬套进行装配，装配完成后通过密封/流量机以及视觉检验系统进行密封流量测试以及视觉检测，合格即为成品。该工序会产生：S1-7: 不合格品。</p> <p>（8）包装入库</p> <p>使用自动包装机对产品进行包装、入库待售。</p>															
与项目有关的原有环境问题	<p>1、现有工程概况</p> <p>华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司成立于 2018 年 04 月 26 日。因发展需要，租赁安徽永茂泰汽车零部件有限公司位于安徽省广德市经济开发区东区大溪路 1 号的部分房产进行投资建设二期项目，2019 年 6 月委托江苏新清源环保有限公司编制了《年产 3 万吨汽车零部件生产项目（汽车发动机缸盖、汽车发动机缸体等有色零部件）环境影响报告表》。2020 年 5 月 26 日，项目取得了“关于华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司年产 3 万吨汽车零部件生产项目（汽车发动机缸盖、汽车发动机缸体等有色零部件）环境影响报告表的批复（广环审[2020]50 号）”。根据生产需求，建设单位铝液外购生产拟调整为铝液生产，同步并调整了产品方案，并且根据新产品的需求优化了落砂工艺。依据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条规定：建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件，因此项目进行了重新申请，于 2022 年 9 月 5 日取得了“关于华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司年产 3 万吨汽车零部件生产项目（汽车发动机缸盖、汽车发动机缸体等有色零部件）（重新报批）环境影响报告表的批复（广环审[2022]144 号）”。</p> <p>华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司于 2021 年 12 月 16 日首次申领排污许可证，于 2025 年 1 月 23 日进行了重新申请。</p> <p style="text-align: center;">表 2-7 企业现有工程情况汇总表</p> <table><tr><th>序号</th><th>类别</th><th>名称</th><th>时间</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td>备案</td><td>年产 3 万吨汽车零部件生产项目（汽车发动机缸盖、汽车发动机缸体等有色零部件）</td><td>2018 年</td><td>项目代码： 2018-341822-36-03-033968 （原广德县发展改革委）</td></tr><tr><td>2</td><td>环评</td><td>华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司年产 3 万吨汽车零部件生产项目（汽车发动机缸盖、汽车发动机缸体等有色零部</td><td>2020 年 5 月 26 日</td><td>宣城市广德市生态环境分局 广环审[2020]50 号</td></tr></table>	序号	类别	名称	时间	备注	1	备案	年产 3 万吨汽车零部件生产项目（汽车发动机缸盖、汽车发动机缸体等有色零部件）	2018 年	项目代码： 2018-341822-36-03-033968 （原广德县发展改革委）	2	环评	华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司年产 3 万吨汽车零部件生产项目（汽车发动机缸盖、汽车发动机缸体等有色零部	2020 年 5 月 26 日	宣城市广德市生态环境分局 广环审[2020]50 号
序号	类别	名称	时间	备注												
1	备案	年产 3 万吨汽车零部件生产项目（汽车发动机缸盖、汽车发动机缸体等有色零部件）	2018 年	项目代码： 2018-341822-36-03-033968 （原广德县发展改革委）												
2	环评	华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司年产 3 万吨汽车零部件生产项目（汽车发动机缸盖、汽车发动机缸体等有色零部	2020 年 5 月 26 日	宣城市广德市生态环境分局 广环审[2020]50 号												

			件)环境影响报告表		
3	环评		华域皮尔博格(广德)有色零部件有限公司年产3万吨汽车零部件生产项目(汽车发动机缸盖、汽车发动机缸体等有色零部件)(重新报批)环境影响报告表	2022年9月5日	宣城市广德市生态环境分局广环审[2022]144号
4	环评		关于华域皮尔博格(广德)有色零部件有限公司新增X射线探伤机及工业CT项目环境影响报告表的批复	2022年1月6日	宣城市生态环境局(宣环评[2022]1号)
5	排污许可证		华域皮尔博格(广德)有色零部件有限公司《排污许可证》	2025-01-23至2030-01-22	许可证编号:91341822MA2RN8EG24002U
6	验收		华域皮尔博格(广德)有色零部件有限公司年产3万吨汽车零部件生产项目(汽车发动机缸盖、汽车发动机缸体等有色零部件)(重新报批)环境影响报告表	/	正在组织验收

2、现有项目建设内容及规模

现有项目具体主要建设内容及规模见下表。

表 2-8 现有项目主要建设内容与规模一览表

工程类别	单项工程名称	现有环评工程内容以及工程规模		现有项目实际工程内容以及工程规模
主体工程	车间一	1F, 局部3F, 建筑面积7161.9m ²	<p>主要生产设备:1.5T 熔化炉 6 台(3 用 3 备)、3T 的熔化炉 2 台(1 用 1 备)、低压浇铸机 4 台、14 台冷芯机、2 条低压配套的清理线等。</p> <p>熔化浇铸区: 1.5T 熔化炉 6 台(3 用 3 备)、3T 的熔化炉 2 台(1 用 1 备)、低压浇铸机 4 台以及 2 条低压配套的清理线: 年可完成 10000 吨汽车零部件的生产加工任务。制芯区: 14 台冷芯机可完成年可完成 1.08 万吨冷芯制造任务</p> <p>泥芯仓库: 建设项目泥芯的暂存区域, 设计运转周期为 7d, 一次最大暂存量为 1000t。</p> <p>局部三层的区域, 一层主要作为空压机房、水泵房、实验室等; 二层主要作为浴室、卫生间、会议室等; 三层作为临时车间办公室</p>	<p>主要生产设备:1.5T 熔化炉 3 台、低压浇铸机 4 台、7 台冷芯机、2 条低压配套的清理线等。</p> <p>设置有泥芯的暂存区域, 设计运转周期为 7d, 一次最大暂存量为 1000t。</p> <p>局部三层的区域, 一层主要作为空压机房、水泵房、实验室等; 二层主要作为浴室、卫生间、会议室等; 三层作为临时车间办公室</p>
	车间二	1F, 局部2F, 建筑面积8427 m ²	<p>主要生产设备: 重力浇铸机 16 台、低压浇铸机 4 台、12 台冷芯机、4 台壳芯机、3 台热芯机, 3 条落砂切割自动线等。</p> <p>浇铸设备: 重力浇铸机 16 台、低压浇铸机 4</p>	<p>主要生产设备: 低压浇铸机 4 台、7 台冷芯机等。</p> <p>设置有泥芯的暂存区域, 设计运转周期为 7d, 一次最大暂存量为</p>

			台, 年可完成 14917 吨汽车发动机缸盖的生产加工任务。制芯设备: 12 台冷芯机、4 台壳芯机、3 台热芯机, 分别可完成年可完成 9200 吨冷芯、3500 吨壳芯以及 3500 吨热芯的制造任务。 建设项目泥芯的暂存区域, 设计运转周期为 7d, 一次最大暂存量为 1000t 局部二层的区域, 一层主要作为办公室、实验室、休息室、卫生间等; 二层主要作为休息室、办公楼等	1000t 局部二层的区域, 一层主要作为办公室、实验室、休息室、卫生间等; 二层主要作为休息室、办公楼等
		车间三	两条低压浇铸机以及两条清整线, 年可完成 4000 吨新能源汽车壳体配件的生产加工任务	暂未建设
	辅助工程	砂回收系统和破碎系统	位于自动切割落切线和低压线配套清整线下方, 落砂工序完成后砂子自动落在地下沟渠中, 然后通过密闭的皮带输送机到一套破碎机进行破碎后直接到 200m ³ 的砂库中进行暂存。	/
		废化品仓库	1F, 126 m ² , 作为拟建项目的危险化学品仓库; 主要存放的有三乙胺、磷酸、涂料、酒精、冷热芯树脂等; 设计一次最大暂存量为 40t、运转周期为 7d;	/
		危废暂存间	1F, 100 m ² , 作为项目的危废暂存间; 废容器、废活性炭以及定期更换的脱水层等等, 设置运转周期为 60d, 一次最大暂存量为 25t。	/
		门卫房	依托出租方, 1 栋 1 层, 建筑面积 138.8 m ² , 作为门卫用房	与环评一致
		配电房	依托出租方, 1 栋 1 层, 建筑面积 550m ²	与环评一致
		辅助用房	建筑面积 100m ² , 作为项目的其他辅助用房	建筑面积 872.38m ² , 作为项目的其他辅助用房
	公用工程	供配电	选用节能变压器, 用电量为 3050 万度电	与环评一致
		给排水	供水区域供水管网接入, 排水建设雨污分流	与环评一致
	环保工程	污水处理设施	生活污水: 依托出租方拟建的化粪池以及隔油池进行预处理后, 由出租方的废水排放口进行排放	生活污水: 本项目生活污水通过隔油池、化粪池预收集, 达接管要求后, 纳管至新杭镇处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准后, 尾水排放至流洞河。
			含磷废水通过一体化的除磷设备(两级物化)进行预处理; 喷淋废水通过混凝沉淀+芬顿进行预处理; 两种废水通过预处理和清洗废水一起通过 A2/O 生化+高级生物颗粒氧化处理+气浮+活性炭吸附处理后最终排放排放	与环评一致
		废气处理措施	熔化设备在除气除渣口设置废气集气罩, 熔化过程中采用密闭收集, 除气除渣时采用废气集气罩进行收集, 以天然气作为燃料, 并采用了低氮燃烧技术, 尾气通过多管旋风除尘+布袋除尘器进行处理后, 尾气通过一根 15m 的排气筒进行排放(风量约为 60000m ³ /h, DA001)	项目 3 台燃气炉产生的熔化废气经密闭收集, 3 台除气机产生的除气废气经集气罩收集, 1 台烘包机产生的烘包废气经密闭收集, 1 个清整房产生的清整废气经密闭收集, 废气合并通过多管旋风除尘+布袋除尘器进行处理

			后，尾气通过一根 15m 高的 DA005 排气筒进行排放。
		1#冷芯机组和 2#冷芯机组对应 12 台冷芯机，12 台冷芯机产生的废气通过密闭抽风通过 2 套砂尘分离器+磷酸喷淋处理装置进行处理后由一根 15m 的排气筒进行高空排放。（排气筒 1.5m，风机风量 70000m³/h）（DA002）；其中坭芯仓库排风系统，也会接入到此里面。	暂未安装
		3#冷芯机组对应 7 台冷芯机，7 台冷芯机产生的废气通过密闭抽风通过 1 套砂尘分离器+磷酸喷淋处理装置进行处理后由一根 15m 的排气筒进行高空排放。（排气筒 1.0m，风机风量 35000m³/h）（DA003）	项目 3#冷芯机组 7 台冷芯机产生的制芯废气经密闭抽风收集，1 套生产废水处理设施产生的废水处理废气经有效收集，废气合并通过 1 套砂尘分离器+磷酸喷淋处理装置进行处理后由一根 15m 高的 DA003 排气筒进行高空排放。
		4#冷芯机组对应 7 台冷芯机，7 台冷芯机产生的废气通过密闭抽风通过 1 套砂尘分离器+磷酸喷淋处理装置进行处理后由一根 15m 的排气筒进行高空排放。（排气筒 1.0m，风机风量 35000m³/h）（DA004）	项目 4#冷芯机组 7 台冷芯机产生的制芯废气经密闭抽风收集，通过 1 套砂尘分离器+磷酸喷淋处理装置进行处理后由一根 15m 高的 DA004 排气筒进行高空排放。
		1#制芯机组对应三套热芯机以及四台壳芯机，七台设备产生的废气拟通过 7 台废气集气罩进行收集后通过一套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理；1#重力浇铸机组对应 10 台重力浇铸机，重力浇铸工序产生的废气拟通过 10 台废气集气罩进行收集后通过一套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理后两种废气合并到一根 15m 的排气筒进行高空排放（排气筒内径 2m，风机风量 90000m³/h）不变，依托现有（DA005）	暂未建设
		2#重力浇铸机组对应 6 台重力浇铸机，重力浇铸区域工序产生的废气拟通过 8 组废气集气罩进行收集后通过一套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理后直接通过 15m 排气筒排放；（排气筒内径 1.0m，风机风量 35000m³/h）（DA006）	暂未建设
		2#低压浇铸机组对应 2 台低压浇铸机和配套的清整线，通过有效收集措施收集，尾气通过粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理后直接通过 15m 排气筒排放；（排气筒内径 1.5m，风机风量 60000m³/h）（DA007）	项目 2#低压浇铸机组 2 台低压铸造机产生的浇注废气，1 台落砂机产生的砂处理及旧砂再生废气、1 台切割机产生的切割废气，通过有效收集后，废气合并通过 1 套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理，尾气通过一根 15m 高的 DA002 排气筒进行高空排放。
		1#低压浇铸机组对应 2 台低压浇铸机和配套的清整线，低压浇铸工序和清整工序产生的废气和拟通过 4 台废气集气罩进行收集后通过一套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理；活性炭解析-脱附后产生的废气通过催化燃烧处理；两种废气合并到后由一根 15m 的排气筒进行高空排放（排气筒内径 2m，风	项目 1#低压浇铸机对应的 2 台低压铸造机产生的浇注废气，1 套活性炭再生产生的有机废气，1 台落砂机产生的砂处理及旧砂再生废气，3 台切割机产生的切割废气，通过有效收集后，废气

		机风量 85000m ³ /h) (DA010)	合并通过 1 套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理, 尾气通过一根 15m 高的 DA001 排气筒进行高空排放。
		三台落砂切割流水线(单条含两台落砂机、两台切割机、机器人和铣床 1 台)产生的粉尘通过袋式除尘器进行处理后一根 15m 的排气筒进行高空排放(排气筒内径 0.9m, 风机风量 30000m ³ /h) (DA009)	
		九台混料机投料工序产生的粉尘通过 9 套袋式除尘器进行处理后无组织排放	
		焊接烟尘通过可移动式的焊接烟尘处理器进行处理后无组织排放	
		3#低压浇注线以及两条清整线产生的废气通过一套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理由一根 15m 的排气筒进行高空排放(排气筒内径 1.4m, 风机风量 60000 m ³ /h) (DA008)	
	噪声治理设施	采取基础减振和厂房隔声措施	与环评一致
	危废暂存间	1F, 100m ² , 作为项目的危废暂存间; 废容器、废活性炭以及定期更换的脱水层等等, 设置运转周期为 60d, 一次最大暂存量为 25t。	与环评一致
	地下水	应急池、危废暂存间、危险化学品库区域重点防渗	与环评一致
	环境风险	应急池 220m ³ (位于切割线下方)	与环评一致

3、现有项目产品方案

表 2-9 现有项目主要产品方案一览表

序号	名称	单位	产品产能
1	汽车发动机缸盖	t/a	14917
2	新能源汽车发动机壳体	t/a	10000
3	新能源汽车壳体配件	t/a	4000
合计			28917

4、现有项目生产设备

表 2-10 现有项目主要生产设备一览表

设备类型	设备名称	设备型号	环评设计设备数量(台)	现场实际设备数量
熔化设备	SCM-1500 型集中熔化炉	1.5T	6 (三用三备)	3
	SCM-3000 型集中熔化炉	3.0T	2 (一用一备)	0
	除气机	/	6	2
	烘包机	/	1	2
主要生产设备	重力铸造机	MU2-1	16	0
	低压浇铸机(含机边保温炉)	CSS375	4	4
	低压浇铸机	/	4	4
	升液管保温炉	1.5T	2	0
	坩埚保温炉	3.0T	6	0
	机边除气机	/	2	3
	混砂机	LVM7	9	5

		冷芯机		L65H	26	14
		热芯机		HS-60-T3	3	0
		壳芯机		Z956M	4	0
		低压清整线(两条)	落砂设备(旋转晃砂站)	/	2	2
			冒口切割设备	/	2	2
			去毛刺机组	/	2	1
		低压清整线(两条)	落砂设备(旋转晃砂站)	/	2	0
			冒口切割设备	/	2	0
			去毛刺机组	/	2	0
			砂块破碎机	/	2	0
			气力输送系统	/	2	0
			焙烧炉	/	2	0
			强制风冷机组	/	4	4
			搬运机器人	/	4	4
		落砂切割流水线(三条)	落砂机	/	6	0
			浇冒口切割机	/	6	0
			机器人和铣床	/	3	0
	其它设备	活性炭脱附再生设备		/	1(套)	1
	实验室设备	覆膜砂制样机		/	1	1
		锤击式制样机		/	1	1
		型砂强度试验仪		/	1	1
		工业视频内窥镜		/	1	1
		体视显微镜		/	1	1
		电子天平		/	1	1
		电热恒温干燥箱		/	1	1
		GOM 扫描仪		/	1	1
		材料发气性测定仪		/	1	1
		旋转粘度计		/	1	1
	辅助设备	X 光探伤机		/	5	2
	供配设施	空气压缩机		NDJ-1	5	4
	供配设施	配电设备		/	2	2

5、现有项目生产设备

表 2-11 现有项目原辅料消耗一览表

序号	原材料名称	现有项目设计年消耗量 (t/a)	实际年消耗量 (t/a)	暂存位置	周期
1	铝合金锭	30000	15000	车间内	10d、1000t
2	氮气/液氮	80	60	储罐 10m ³	30d、10t

	3	大林砂	3500	3000	车间内、吨袋装	30d、350t
	4	覆膜砂	3500	0	车间内、吨袋装	30d、350t
	5	焙烧砂	20000	15000	车间内、吨袋装	30d、2000t
	6	三乙胺	80	60	化学品库、220L 铁桶装	30d、8t
	7	冷芯树脂	200	150	车间内、桶装	30d、20t
	8	冷芯活化剂	200	150	车间内、桶装	30d、20t
	9	热芯树脂	25	0	车间内、桶装	30d、2.5t
	10	热芯固化剂	2.5	0	车间内、桶装	30d、0.25t
	11	热芯添加剂	2	0	车间内、桶装	30d、0.2t
	12	磷酸	20	15	车间内、桶装	30d、2t
	13	酒精	1	1	车间内、桶装	30d、0.1t
	14	激冷涂料	20	15	车间内、桶装	30d、2t
	15	涂料 1205	3.5	2	车间内、桶装	30d、0.35t
	16	石墨涂料（无 机涂料）	25	10	车间内、袋装	30d、2.5t
	17	焦炭涂料（无 机涂料）	5	3	车间内、袋装	30d、0.5t
	18	140 涂料（无机 涂料）	10	6	车间内、袋装	30d、0.5t
	19	液压油 46#	10	0	化学品库、 180kg 桶装	30d、1t
	20	切削液	5	4	化学品库、 180kg 桶装	30d、0.5t
	21	机油水乙二醇 抗燃液压油	15	12	化学品库、 180kg 桶装	30d、1.5t
	22	柴油	60	0	化学品库、 180kg 桶装	30d、6t
	25	氧气	50 瓶	0	化学品库、 180kg 桶装	30d、5 瓶
	26	乙炔	60 瓶	0	化学品库、 180kg 桶装	30d、6 瓶
	27	氩气	50 瓶	0	化学品库、 180kg 桶装	30d、5 瓶
	28	活性炭	28	20	化学品库、吨袋	30d、3t
	29	天然气	479 万 m ³ /a	102 万 m ³ /a	/	/
	30	焊丝	10t/a	0	化学品库、盒装	30d、1t
	31	热熔胶	6	0	化学品库、50kg 桶装	30d、0.6t
	32	絮凝剂	50	0	化学品库、50kg 桶装	30d、5t
	（污水站 使用）	除磷剂	50	0	化学品库、50kg 桶装	30d、5t
		氢氧化钠	5	0	化学品库、50kg 桶装	30d、0.5t
		生石灰	5	0	化学品库、50kg	30d、0.5t

				桶装	
	硫酸 50%	5	0	化学品库、50kg 桶装	30d、0.5t
	双氧水 35%	5	0	化学品库、50kg 桶装	30d、0.5t

6、现有项目生产工艺流程

现有项目生产工艺流程如下。

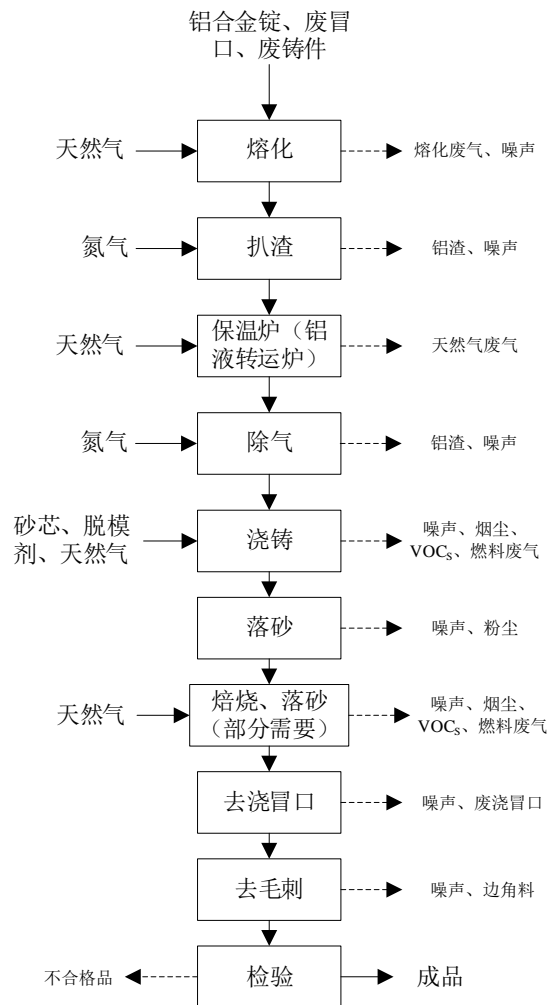


图 2-4 现有项目生产工艺流程图

工艺说明：

本项目主要有两种产品，一种是发动机缸盖（重力浇铸）、一种为发动机壳体（低压浇铸），两种产品只是浇铸方式不同，其生产加工工艺基本一致。

项目生产工艺流程及产污节点详细介绍如下：

1、熔化：原材料包括铝合金锭，自身加工过程中产生的废冒口以及废铸件（表面均不含油污）。熔化过程中通过天然气作为燃料，燃烧温度控制在 600-700℃，采用低氮燃烧技术，熔化过程中废气通过烟道排放。

2、扒渣：通过扒渣口进行扒渣，过程中会形成废铝屑；扒渣过程中废气通过集气罩进行

收集处理。

3、除气：由于在转运的过程中，空气中的氢气会和铝液表面进行接触，因此为了保证产品质量，需要进行除气处理。在保温炉中通入氮气除去铝液中的空气。氮气以液氮的形式进行储存，保温炉中自带一种转子设备，转子将氮气大气泡打散成很小的气泡，并使它们扩散在整个铝液中。通过减小气泡直径，使得惰性气体的表面积急剧增大，从而使得更多的惰性气体表面 和金属液中的其它废气并随着气泡的上升而完全清除，除气过程中也产生的铝渣产生。

4、浇铸：本项目共计有两种浇铸方式，其中汽车用缸盖采用的为重力浇铸、汽车发动机壳体采用的为低压浇铸。浇铸前需要在浇铸机自带的金属模具上表面涂抹脱模剂，方便浇铸后脱模；同时在浇铸前部分泥芯需要涂抹涂料，涂料的主要作用是防止高温破坏砂芯的结构，保证浇铸件的效果。浇铸机自带有固定工位，砂芯在浇铸前需固定在浇铸机的钢模上，然后开始浇铸，浇铸过程中会产生有浇铸烟尘和有机废气产生。浇铸机使用的钢模在浇铸前后需要进行保温处理，热能通过天然气燃烧直接进行供给，模具在使用过程中会少量的损耗，需要进行修整。此处修整均通过人工进行小型的调整，会使用到焊接工艺，产生的焊接烟尘通过一套可移动式焊接烟尘收尘器进行处理后无组织排放。

重力浇铸：重力铸造是指金属液在地球重力作用下注入铸型的工艺，也称重力浇铸。

低压浇铸：低压铸造是将液态合金在压力作用下由下而上压入铸型型腔，并在压力作用下凝固获得铸件的铸造方法。充型压力一般为 20~60kPa。当铸件完全凝固后，解除液面上的气体压力，然后打开铸型，取出铸件。取出浇铸件后会产生废泥芯。

浇铸过程中所需砂型（芯）均为自己生产，其主要生产工艺如下：

冷芯模具制造工艺简介：

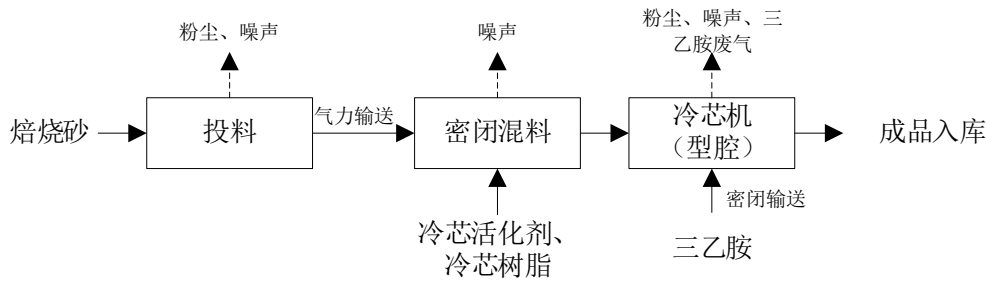


图 2-5 冷芯生产工艺流程及产污节点图

①投料：本项目原砂包装方式为 2t 的呢绒袋进行袋装，通过吊车将其导入投料口中，投料口呈线倒 V 型，投料过程中将呢绒袋放入投料口底部，减少粉尘产生，通过在投料口两侧设置有抽风口，对产生的粉尘进行收集后通过袋式除尘器进行处理后无组织排放。

②混料：将原砂通过气力输送的方式输送到密闭混料机中进行混料，通过将冷型活化剂、冷芯树脂通过自动计量仪器一并进入到混料机中。混合均匀后通过气力输送到冷芯机中进行制芯，混料过程均为全封闭工作。

③制芯：完成混砂后，砂由密闭的混砂车送入冷芯机。在常温 0.6MPa 下，冷芯机将砂射入模具型腔；同时三乙胺发生器向模具型腔内喷入三乙胺气体催化反应固化，按工艺要求时间停留后，制成冷芯，全过程电脑操控、密闭操作，整个芯腔可承受 10MPa，不会因高压反应而导致废气逸出，冷芯模具制作完成后，三乙胺废气和产生的少量粉尘被密闭抽风系统抽出。

冷芯制造原理：

①冷芯盒工艺的固化原理是酚醛树脂中的羟甲基（-CH₂OH）和聚异氰酸酯中的（-N=C=O）基团在三乙胺的催化作用下，数秒内反应生成固态的尿烷树脂。实际使用时，需要混砂和制芯两个过程：首先是树脂的两种组分通过混砂过程均匀地包覆在砂粒表面；然后将混好的混合料射入芯盒，再吹入三乙胺气体，使均匀包覆在砂粒表面的树脂膜从液态变成固态，在砂粒与砂粒之间建立粘结桥，形成强度。

组分 1：酚醛树脂（HA5366）它是用苯酚、甲醛经过化学反应获得的含有羟甲基（-CH₂OH）与醚键（R-O-R）的线性聚合体。本项目外购的冷芯树脂就是里面含有 40%-60%酚醛树脂组分。

组分 2：二异氰酸酯（HA5333）是用高沸点的相溶性优良的溶剂而改性的含有适量（-N=C=O）基团的异氰酸酯。本项目外购的活化剂含有 70%的 4,4-二苯基甲烷二异氰酸酯成分。

反应过程（聚胺脂反应）：酚醛树脂中的羟甲基（-CH₂OH）和二异氰酸酯中的（-N=C=O）基团在三乙胺的催化作用下，数秒内反应生成固态的尿烷树脂。

具体反应式如下：



水分控制：由于Ⅱ组份聚异氰酸酯中—N=C=O 基团在碱性或微碱性环境中容易水解，如果在制芯过程中，某一工序受到水的浸害都将导致某种缺陷，有时，这种缺陷将会非常严重。这是因为水份将消耗大量的Ⅱ组分聚异氰酸酯中—N=C=O 基团，从理论上计算，1 摩尔的水将消耗 2 摩尔的—N=C=O 基团。而Ⅱ组分聚异氰酸酯中含有一N=C=O 基团一般在 20%左右，

也就是说，每克水与—N=C=O 基团完全反应将消耗 10 克左右的聚异氰酸酯，这不仅严重削弱了型芯强度，其反应生成的胺化合物降低了型芯的高温塑性和发气量，而且使生产成本大幅度提高。因此，冷芯盒工艺的优化控制应以控制水份的破坏作用为主线，从原辅材料（硅砂、树脂、三乙胺）的准备、混合料的配制、制芯、加工涂料、仓储、下芯、浇铸等整个工艺过程都须对水份进行监控。

热芯模具制造工艺简介：

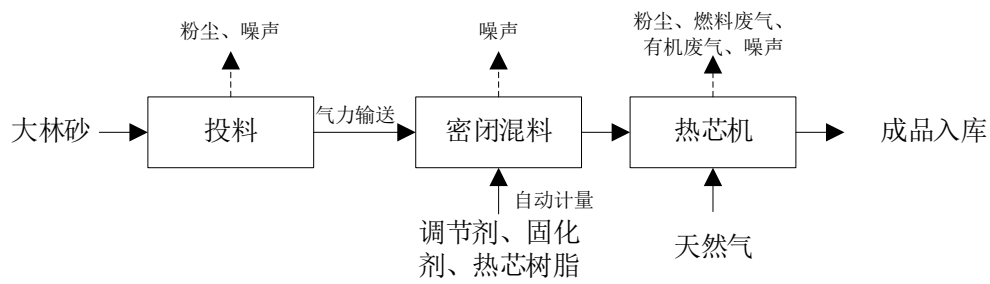


图 2-6 热芯生产工艺流程及产污节点图

①投料：本项目原砂包装方式为 2t 的呢绒袋进行包装，通过吊车将其导入投料口中，投料口呈线倒 V 型，投料过程中将呢绒袋放入投料口底部，减少粉尘产生，通过在投料口两侧设置有抽风口，对产生的粉尘进行收集后通过袋式除尘器进行处理后无组织排放。

②混料：将原砂通过气力输送的方式输送到密闭混料机中进行混料，通过将调节剂、固化剂以及热芯树脂通过自动计量仪器一并进入到混料机中。混合均匀后通过气力输送到热芯机中进行制芯。混料过程中全封闭，无粉尘产生。

③制芯：完成混砂后，砂由密闭的混砂车送入热芯机。在 60~70℃、0.6MPa 下，热芯机将砂射入模具型腔，按工艺要求时间停留后完成固化反应，制成热芯。全过程电脑操控自动化操作，在制热芯的过程中会产生有机废气（VOCs）以及少量的粉尘产生。此处的制芯热能通过天然气热能进行供给，天然气属于清洁能源，产生的少量燃气废气通过废气集气罩收集后和制芯废气合并处理。

④入库：成型后的热芯经检测合格后入库，用于不同铸件铸造

壳芯模具制造工艺简介：

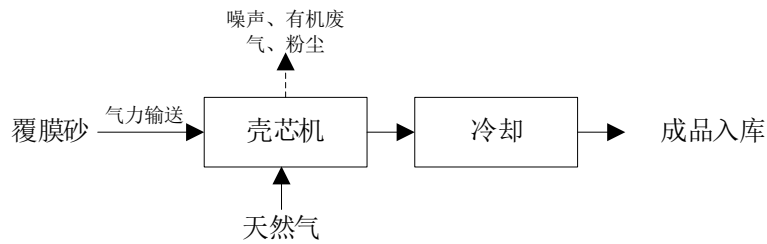


图 2-7 壳芯生产工艺流程及产污节点图

外购来的覆膜砂可直接使用，无需进行配比，直接通过气力输送管道到壳芯机中进行制

芯。

②采购的成品砂在密闭状态下直接送入壳芯机。在 180~220℃、0.6MPa 下，壳芯机将砂射入模具型腔，按工艺要求时间停留后，制成壳芯。制芯过程中会有有机废气产生，拟通过废气集气罩进行收集。在制热芯的过程中会产生有机废气（VOCs）以及少量的粉尘产生。此处的制芯热能通过天然气热能进行供给，天然气属于清洁能源，产生的少量燃气废气通过废气集气罩收集后和制芯废气合并处理。

5、落砂：经撞击机将铸件内腔砂芯清除，落砂的过程会有少量的粉尘产生，拟通过密闭抽风系统进行收集后通过袋式除尘器进行处理；落砂工序完成后砂子直接进入到底部的沟渠中的密闭输送带中，通过密闭输送带到破碎机中进行破碎，破碎后的砂子进入到 200t 的沙库中进行暂存。破碎工序在地下进行，基本上粉尘逸出较少，产生的粉尘通过抽风和落砂粉尘合并进行处理。

6、焙烧、落砂：新能源汽车壳体配件产品产品结构内部复杂，原设置的落砂工艺难以满足其需求；砂子落砂后还会有部分存在于产品内部，严重影响产品质量。因此建设单位新增天然气焙烧炉 2 套，砂子在焙烧后树脂被燃烧，即可完成清理。焙烧温度低于 400℃，焙烧过程中会产生有机废气以及燃料废气。

7、去浇冒口：通过切割设备去除多余的浇冒口，浇冒口废料可外售处理；通过设备去除浇冒口和其它不平整的区域，此部分工序会产生少量的边角料。

8、检验后即可得到成品。

备注：三乙胺发生器工艺如下。

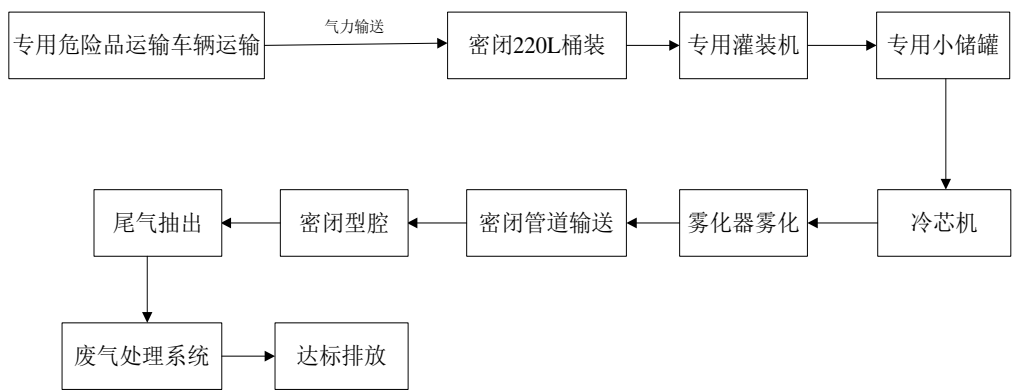


图 2-8 三乙胺工艺图

三乙胺具有强烈的氨臭味、有刺激性、易燃、易挥发。50ppm 浓度的三乙胺就可使人产生严重的肺刺激症状，故整个环节流程全部密闭，三乙胺本身作为催化剂不参与反应，废气被抽出后通过磷酸喷淋塔吸附处理。

①本项目外购的三乙胺是液态，由专用的危险品运输车辆进行运输并由供应商提供服务。

②项目区域中三乙胺采用以铁桶的形式进行储存，在供应点通过专用管道输送至各冷芯机自带小储罐，采用气动的方式进行。在两个端口均有阀门控制，输送进入尾声时，输送阀门关闭，但还是会继续输送确保在管道中的三乙胺完全输送完毕时，关闭输送设备以及阀门，整个过程自动化控制。

④雾化工艺：储存在自带小储罐中的三乙胺，由 PCL 自动化控制，专用冷芯机，专用配套雾化设备，密闭系统，通过工艺控制，尾气收集处理

雾化工艺是在常温加压的条件下，使催化剂“雾化”，历经一定的时间，充满并均布整个型腔，使型腔中的砂粒和树脂之间形成粘结力，即型芯固化成型。

在此过程中使催化剂形成蒸气即雾化是至关重要的环节，设计良好的雾化设备将提供高效率的、稳定的效果而能保证安全操作和改善作业环境。其次，压力和控制时间的控制对型芯质量和生产效率也很重要，必须确保压力从低压到高压连续过度，也即“低压吹胺、高压吹气”。因为刚开始导入催化剂时，型芯还未固化，若压力过高，会导致型芯表面有凹坑；随着型芯的固化，压力过度到高压并维持足够时间，一方面使催化剂贯穿型芯截面使型芯各部分充分固化，一方面将多余的催化剂排除型腔，保证型芯无胺味，改善环境。

⑤三乙胺本身作为催化剂不参与反应，废气被抽出后通过磷酸喷淋塔吸附处理。

备注：雾化器以及芯腔均为冷芯机自带设备。

7、现有项目污染物产生及排放情况

(1) 废水产生及排放情况

现有项目用水主要为生活用水、水喷淋用水、磷酸喷淋用水、工具清洗用水、冷却循环水和脱模剂配比用水。

生活污水经化粪池、隔油池收集后排入市政管网，纳管至新杭镇污水处理厂；水喷淋废水、磷酸喷淋废水、工具清洗废水经厂区污水处理厂处理后纳管至新杭镇污水处理厂。

根据项目监测材料（SCD20231101016）可知：生活污水排放口中 pH 值在 7.1-7.2（无量纲）、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物污染物因子浓度均值为 190mg/L、53.45 mg/L、7.16 mg/L、33.5 mg/L；工业污水排放口中 pH 值在 7.0-7.2（无量纲）、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物以及石油类、总磷、总氮污染物因子浓度均值为 149.75mg/L、44.95mg/L、5.735mg/L、31mg/L、1.49mg/L、0.598mg/L、6.838mg/L。均符合新杭镇污水处理厂接管要求。

(2) 废气产生及排放情况

①项目 1#低压浇铸机对应的 2 台低压铸造机产生的浇注废气，1 套活性炭再生产生的有

机废气，1 台落砂机产生的砂处理及旧砂再生废气，3 台切割机产生的切割废气，通过有效收集后，废气合并通过 1 套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理，尾气通过一根 15m 高的 DA001 排气筒进行高空排放。

②项目 2#低压压铸机组对应的 2 台低压铸造机产生的浇注废气，1 台落砂机产生的砂处理及旧砂再生废气、1 台切割机产生的切割废气，通过有效收集后，废气合并通过 1 套粗效过滤+水喷淋+除湿+多级活性炭吸附处理装置进行处理，尾气通过一根 15m 高的 DA002 排气筒进行高空排放。

③项目 3#冷芯机组 7 台冷芯机产生的制芯废气经密闭抽风收集，1 套生产废水处理设施产生的废水处理废气经有效收集，废气合并通过 1 套砂尘分离器+磷酸喷淋处理装置进行处理，尾气通过一根 15m 高的 DA003 排气筒进行高空排放。

④项目 4#冷芯机组 7 台冷芯机产生的制芯废气经密闭抽风收集，通过 1 套砂尘分离器+磷酸喷淋处理装置进行处理，尾气通过一根 15m 高的 DA004 排气筒进行高空排放。

⑤项目 3 台燃气炉产生的熔化废气经密闭收集，3 台除气机产生的除气废气经集气罩收集，1 台烘包机产生的烘包废气经密闭收集，1 个清整房产生的清整废气经密闭收集，废气合并通过多管旋风除尘+布袋除尘器进行处理，尾气通过一根 15m 高的 DA005 排气筒进行排放。

根据项目监测材料（SCD20231101016、SCD20231101017）可知：

DA001 排气筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物检测结果低于检出限；甲醛最大浓度为 1.4mg/m³，最大排放速率 0.089kg/h；酚类最大浓度为 1.7mg/m³，最大排放速率 0.109kg/h；非甲烷总烃最大浓度为 0.98mg/m³，最大排放速率 0.063kg/h。非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫和氮氧化物排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726—2020）表 1 中大气污染物排放限值，甲醛和酚类排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中大气污染物排放限值

DA002 排气筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物检测结果低于检出限；甲醛最大浓度为 1.9mg/m³，最大排放速率 0.13kg/h；酚类最大浓度为 1.8mg/m³，最大排放速率 0.115kg/h；非甲烷总烃最大浓度为 0.72mg/m³，最大排放速率 0.05kg/h。非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫和氮氧化物排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726—2020）表 1 中大气污染物排放限值，甲醛和酚类排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中大气污染物排放限值

DA003 排气筒中颗粒物、三乙胺检测结果低于检出限；甲醛最大浓度为 1.9mg/m³，最大排放速率 0.035kg/h；酚类最大浓度为 0.8mg/m³，最大排放速率 0.014kg/h。颗粒物排放满足

《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726—2020）表 1 中大气污染物排放限值，三乙胺排放满足北京市地方标准《铸锻工业大气污染物排放标准》（DB11/914-2012）中相应标准，甲醛和酚类排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中大气污染物排放限值

DA004 排气筒中三乙胺检测结果低于检出限；颗粒物最大浓度为 $1.4\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率 $0.025\text{kg}/\text{h}$ ；甲醛最大浓度为 $2.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率 $0.039\text{kg}/\text{h}$ ；酚类最大浓度为 $1.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率 $0.019\text{kg}/\text{h}$ 。颗粒物排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726—2020）表 1 中大气污染物排放限值，三乙胺排放满足北京市地方标准《铸锻工业大气污染物排放标准》（DB11/914-2012）中相应标准，甲醛和酚类排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中大气污染物排放限值

DA005 排气筒中二氧化硫、氮氧化物检测结果低于检出限；颗粒物最大浓度为 $1.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率 $0.076\text{kg}/\text{h}$ ；烟气黑度小于 1 级。颗粒物、二氧化硫和氮氧化物、烟气黑度排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726—2020）表 1 中大气污染物排放限值

无组织总悬浮颗粒物最大浓度为 $0.937\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃最大浓度为 $0.71\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726—2020）中无组织排放限值；VOCs 满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中特别排放限值。

（3）固废产生及排放情况

不合格产品、边角料等一般固废均分类收集后外售；危险废物已与郎溪泓文环境服务有限公司签订危废处置合同。现有项目产生的固体废物均得到了合理处理处置，对环境影响较小。

（4）厂界噪声

根据现有项目监测材料，厂界噪声共检测 4 个点位，经采用防噪、降噪（选用低噪声设备，厂房隔声处理等综合措施）处理后，各测点昼间噪声测值范围为 $58.4\text{dB}(\text{A}) \sim 61.9\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声测值范围为 $49.4\text{dB}(\text{A}) \sim 52.3\text{dB}(\text{A})$ ，厂界噪声值可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。

8、现有项目污染物产生及排放情况

表 2-12 现有项目污染物排放情况一览表（单位：t/a）

类别		污染物名称	环评设计量	现有项目排放量
大气污染物	有组织	颗粒物	25.256	0.397
		SO ₂	1.131	未检出
		NO _x	10.643	未检出

		三乙胺	3.883	未检出
		VOCs(含甲醛、酚类)	21.921	1.165
	水污染物	COD _{Cr}	0.528 (外环境量)	1.44 (排入污水处理厂量)
		BOD ₅	0.144 (外环境量)	0.411 (排入污水处理厂量)
		SS	0.176 (外环境量)	0.092 (排入污水处理厂量)
		NH ₃ -N	0.071 (外环境量)	0.012 (排入污水处理厂量)
		石油类	0.032 (外环境量)	0.003 (排入污水处理厂量)
		总磷	0.002 (外环境量)	0.001 (排入污水处理厂量)
	固体废物	生活垃圾	90 (固废产生量)	60 (固废产生量)
		一般固废	45173.75 (固废产生量)	13128.804 (固废产生量)
		危险废物	372.973 (固废产生量)	89.62 (固废产生量)

9、现有项目存在的主要环境问题及整改措施

通过现场踏勘了解，主要存在的问题为：

表 2-3 项目现场存在的问题及整改意见

序号	项目现场存在的问题	整改意见	整改期限
1	一般固废仓库建设不完善，地面硬化不足，两侧缺少围堵。	1.一般固废仓库重新进行地面硬化浇筑工作； 2.一般固废仓库两侧增加围堵。	2025.3.20
2	危废暂存间建设不规范	依据《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）以及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等规范建设危废暂存间	2025.3.20

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

3.1.1 空气环境质量现状

项目所在地环境空气功能为二类区，SO₂、NO₂、CO、PM₁₀、PM_{2.5}、O₃ 执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

(1) 达标区判定

宣城市生态环境局 2024 年 6 月发布《2023 年宣城市生态环境状况公报》。《公报》显示，2023 年，宣城市空气质量保持稳定，市区空气中细颗粒物（PM_{2.5}）年均浓度为 30 微克/立方米同比下降 6.2%，市区空气质量连续第四年达到空气质量二级标准，空气质量排名全省第二。

广德市环境空气中细颗粒物（PM_{2.5}）年均浓度范围为 20~30 微克/立方米，可吸入颗粒物（PM₁₀）年均浓度范围为 37~61 微克/立方米，二氧化硫（SO₂）年均浓度范围为 5~10 微克/立方米；二氧化氮（NO₂）年均浓度范围为 9~23 微克/立方米；臭氧（O₃）日最大 8 小时滑动平均第 90 百分位数浓度范围为 121~160 微克/立方米；一氧化碳(CO)日均值第 95 百分位数浓度范围为 0.6~1.1 微克/立方米。广德市空气六项污染物均达到环境空气质量二级标准，区域为达标区。

(2) 其他污染物环境质量现状

①监测因子

本次改建项目位于安徽省宣城市广德市经济开发区东区大溪路 1 号，根据环境影响因子识别，选择颗粒物、非甲烷总烃为补充监测因子。

②监测数据有效性分析

本次改建项目 TSP 和非甲烷总烃引用《广德新杭独立矿区-新杭镇企业孵化园环评检测项目》中的检测数据，监测时间为 2022 年 6 月 17 日~6 月 23 日，报告编号：THJC-HJ-20220844-1，监测数据如下：

表 3-1 监测结果与评价

监测点名称		监测因子	与本次改建项目方位	相对厂区的距离	监测时间
G1	新湾村	非甲烷总烃	NE	3082	2022 年 6 月 17 日~6 月 23 日
		TSP			

监测结果统计

表 3-2 大气环境质量现状监测结果汇总一览表

监测点位	监测项目	小时（或一次）监测值				24 小时平均浓度值			
		浓度范围（mg/m ³ ）		标准值	最大占标率（%）	浓度范围（mg/m ³ ）		标准值	最大占标率（%）
		最小值	最大值			最小值	最大值		

G1	TSP	/	/	/	/	0.103	0.112	0.3	37.3
	非甲烷总烃	0.35	0.74	2	37	/	/	/	/

注：TSP 检出限（mg/m³）：0.001，非甲烷总烃检出限（mg/m³）：0.07。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)(试行)的编制规范要求，排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据，新湾村监测点位在本次改建项目 5 千米范围内，符合监测规范要求。

本次引用检测数据结果表明，项目所在区域各点位环境空气中监测点位的 TSP 监测结果满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，非甲烷总烃小时值浓度均未超过《大气污染物综合排放标准详解》中的相关标准，区域空气环境满足环境区划功能要求，空气环境质量良好。

3.1.2地表水环境质量现状

区域地表水体为流洞河，本项目引用《安徽广德经济开发区 2024 年度跟踪监测报告》的检测数据，监测时间为 2024 年 7 月 24 日-7 月 26 日，报告编号：FZJC-202407-21-1，监测数据如下：

表 3-3 地表水环境质量现状监测断面汇总一览表

断面编号	断面名称与位置	监测水体	断面功能
W4	新杭镇污水处理厂排污口上游 500m	流洞河	对照断面
W5	新杭镇污水处理厂排污口下游 500m		混合断面
W6	新杭镇污水处理厂排污口下游 3000m		削减断面

表 3-4 地表水质监测结果评价一览表 单位：mg/L，pH 除外

检测项目	单位	监测值	流洞河		
			W4	W5	W6
pH	无量纲	最小值	7.9	8.1	7.9
		最大值	8.4	8.3	8.4
		最大占标率（无单位）	0.933	0.922	0.933
		标准	6~9		
COD	mg/L	最小值	7	15	14
		最大值	9	16	16
		最大占标率（无单位）	0.45	0.8	0.8
		标准	≤20		
BOD ₅	mg/L	最小值	3.0	2.9	2.7
		最大值	3.5	3.6	3.8
		最大占标率（无单位）	0.875	0.9	0.95
		标准	≤4		

氨氮	mg/L	最小值	0.206	0.166	0.161
		最大值	0.361	0.363	0.192
		最大占标率（无单位）	0.361	0.363	0.192
		标准	≤1		

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类) (试行)》要求：“地表水环境，引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。”故本次改建项目引用流洞河地表水环境质量现状的检测数据，现状数据是可行的。

3.1.3 声环境质量现状

项目位于安徽省广德市开发区东区大溪路 1 号，项目厂区四周均为工业企业和市政道路，厂界外 50 米范围内，无声环境保护目标。

3.1.4 土壤、地下水质量现状

项目制定有相应的管理制度，定期检查生产装置区、污水管线等连接处、阀门，及时更换损坏的阀门；及时更换破裂的管，充分做好排污管道的防渗处理，杜绝污水、原辅料等渗漏，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生；一般固废暂存间做好防风、防雨、防晒措施，地面与裙脚用坚固、防渗的材料建造；危废暂存间地面用坚固、防渗的材料建造，设置有托盘等防渗防漏收集的装置。

综上，项目各项防渗措施得以落实，采取以上措施后正常状态下，污染物不会渗入地下水和土壤，本项目不会对区域地下水、土壤环境产生明显影响。所以不需要展开地下水和土壤的环境质量现状调查。

3.2.1 大气环境

根据对项目所涉及区域周边环境现状的踏勘，无文物保护、风景名胜区等特殊敏感环境保护目标。本项目厂址中心坐标为东经 119 度 33 分 18.312 秒，北纬 31 度 3 分 4.787 秒，以厂区中心为坐标原点，主要环境保护目标如下。

表 3-5 主要环境保护目标

类别	环境敏感目标（名称）	坐标（m）		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂址距离（m）
		X	Y					
大气环境	临街散户	-15	-487	居民	3 户约 10 人	《环境空气质量标准》 （GB3095-2012）	SW	490
	窑口	-578	-430	居民	6 户约 20 人		SW	655
	上西冲散	-170	654	居民	3 户约 10 人		NW	541

		户				二级标准		
		下里村	285	-681	居民	5 户约 20 人	SE	683
3.2.2 声环境	华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司位于广德经济开发区东区大溪路 1 号，项目厂区四周均为工业企业和市政道路，厂界外 50 米范围内，无声环境保护目标。							
	3.2.3 地下水环境							
	华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司位于广德经济开发区东区大溪路 1 号，厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。							
	1、水污染物排放标准							
污 染 物 排 放 控 制 标 准	项目外排废水主要为生活污水。生活污水经隔油池、化粪池预收集后达新杭镇污水处理厂接管要求，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准后排入无量溪河。具体标准值见下表：							
	表 3-6 项目水污染物排放标准 单位：mg/L（pH 无量纲）							
	污染物名称 排放标准	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N		
	《广德新杭污水处理厂接管标准》	6~9	340	160	200	30		
	表 3-7 新杭镇污水处理厂排放标准							
	污染物	排放限值(mg/L)			采用标准			
	pH	6~9（无量纲）			《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准的 A 标准			
	COD	50						
	BOD ₅	10						
	NH ₃ -N	5（8）						
	SS	10						
	注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。							
	2、大气污染物排放标准							
	补焊、去毛刺工序产生的颗粒物、机加工工序产生的非甲烷总烃无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准限值；VOCs 无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中特别排放限值要求。							
	表 3-8 无组织大气污染物排放限值							
	序号	污染物项目	排放浓度限值（mg/m ³ ）		监控位置	排放标准		
	1	非甲烷总烃	6（监控点处 1h 平均值）		厂区	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中特别排放限值要求		
			20（监控点处任意一次浓度值）					
	2	颗粒物	1（周界外浓度最高点）		厂界	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准限值		
	3	非甲烷总烃	4（周界外浓度最高点）					
	注：现有项目厂区内无组织颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726—2020）表 A.1 中无							

组织排放限值	3、噪声排放标准			
	营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类排放限值。			
	表 3-9 营运期噪声排放执行标准 单位：dB（A）			
	表 3-9 营运期噪声排放执行标准 单位：dB（A）			
标准名称	标准值		执行标准	
	昼间	夜间		
	营运期厂界噪声	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类
4、固废排放标准				
一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定。				
总量控制指标	根据生态环境部要求对建设项目排放污染物实施总量控制的要求，针对本项目的具体排污情况，结合本项目排污特征，确定总量控制因子为：COD、NH ₃ -H。			
	根据关于印发《安徽省关于深化排污权交易改革工作的意见》的通知、印发《安徽省排污权有偿使用和交易管理办法(试行)》《安徽省排污权交易规则(试行)》、《安徽省排污权储备和出让管理办法(试行)》以及《安徽省排污权租赁管理办法(试行)》的通知，排污权交易的排污单位为全省列入排污许可重点和简化管理范围内有污染物许可排放量要求的排污单位。			
	本项目按《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》进行判定，填报“管理类别”应为“简化管理”；本项目未新增排气筒，无污染物许可排放量要求。			
	（1）本项目生活污水经化粪池、隔油池收集后接管至新杭镇污水处理厂，处理后达标排放至流洞河，废水污染物 COD、NH ₃ -H 总量在新杭镇污水处理厂调剂范围内。			
	（2）本项目无新增排气筒，无需进行总量申请。			

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>4.1 施工期环境影响简要分析</p> <p>本项目依托现有项目建设，厂房等基础设施已完成，目前仅为设备安装，无土建施工，主要施工内容为新设备安装，因此施工期主要影响较小，不予细化分析。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>4.2 废气</p> <p>4.2.1 大气污染源分析计算</p> <p>1、焊接烟尘</p> <p>本项目焊接烟尘采用集气罩收集，通过移动式的焊接烟尘处理器处理，处理后尾气在车间内无组织排放。</p> <p>本项目补焊工序产生焊接烟尘，为激光焊接，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《机械行业系数手册》中“原料名称：实芯焊丝；工艺名称：二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊”，颗粒物产生系数为 9.19 千克/吨-原料，项目使用焊丝约 2t/a，则补焊工序颗粒物产生量为 0.0184t/a，年工作时间 2400h。</p> <p>移动式焊接烟尘净化装置收集效率 90%，处理效率 90%，则处理后的颗粒物无组织排放量为 0.0017t/a，排放速率为 0.0007kg/h；未收集的颗粒物无组织排放量为 0.0018t/a，排放速率为 0.0003kg/h。</p> <p>2、切削液废气</p> <p>本项目机加工工序使用切削液，使用过程会产生少量非甲烷总烃。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“机械行业系数手册”中“湿式机加工件”，以切削液为原料，挥发性有机物产污系数为 5.64 千克/吨-原料。本项目切削液使用量为 3t/a，则非甲烷总烃产生量为 0.017t/a，年工作时间 6480h。</p> <p>项目 CNC 加工中心设备自带油雾净化装置，处理后在车间无组织排放，收集效率按 90% 计，油雾净化装置处理效率按 90% 计。则处理后的非甲烷总烃无组织排放量为 0.0015t/a，排放速率为 0.0002kg/h；未收集的非甲烷总烃无组织排放量为 0.0017t/a，排放速率为 0.0002kg/h。</p> <p>3、去毛刺粉尘</p> <p>项目去毛刺过程中会产生去毛刺粉尘，主要成份为颗粒物。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“机械行业系数手册”中预处理工段，打磨工艺的颗粒物产污系</p>

数为 2.19 千克/吨-原料。项目去毛刺的量约占原材料的 5%，既需要去毛刺的原料为 480t/a，则颗粒物的产生量为 1.051t/a，年工作时间 2400h。

项目去毛刺站自带布袋除尘装置，去毛刺全程由机械臂操作，密闭收集，收集效率按 99% 计，布袋除尘装置处理效率按 99% 计。则处理后的颗粒物无组织排放量为 0.01t/a，排放速率为 0.004kg/h；未收集的颗粒物无组织排放量为 0.011t/a，排放速率为 0.0015kg/h。

表 4-2 项目无组织废气产生及排放情况一览表

序号	污染物	发生环节	产生量	产生速率	排放量	排放速率	污染源		
			(t/a)	(kg/h)	(t/a)	(kg/h)	长 (m)	宽 (m)	高 (m)
车间二	颗粒物	焊接、去毛刺	1.068	0.148	0.025	0.003	115.2	86	8
	非甲烷总烃	机加工	0.017	0.0024	0.003	0.0005			

4.2.2 环境保护措施及其技术论证

1、无组织废气环境保护措施及其技术论证

本项目无组织排放的废气主要是焊接烟尘、去毛刺粉尘、切削液废气等。建设单位拟采取如下措施，以减少无组织挥发量与排放浓度：

①加强废气的收集效率以减少无组织废气产生；

②合理布置车间，将产生无组织废气的产生源布置在远离厂界的地方，以减少无组织废气对厂界周围环境的影响；

③加强对操作工的管理，确保废气的捕捉率，以减少人为造成的废气无组织排放；

通过以上措施，可以减少无组织废气的排放，无组织排放的废气能够满足相应的排放标准要求，厂界内的颗粒物、非甲烷总烃能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准限值；厂区内 VOCs 无组织排放限值能够满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中特别排放限值要求。

2、环境保护距离

(1) 卫生防护距离

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T39499-2020)的有关规定,计算卫生防护距离,计算公式如下:

$$\frac{Q_c}{c_m} = \frac{1}{A} [BL^C + 0.25r^2]^{0.50} L^D$$

式中: C_m —标准浓度限值;

L —工业企业所需卫生防护距离, m;

R —有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径, m, 根据该生产单元面积 S (m^2) 计算, $r = (S/\pi)^{1/2}$;

Q_c —工业企业有害气体无组织排放量可达到的控制水平(kg/h);

A、B、C、D 为计算系数, 根据所在地区近五年来平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取。

各参数取值见下表:

表 4-11 卫生防护距离计算系数

计算系数	5 年平均风速, m/s	卫生防护距离 L (m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2-4	700	470*	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021*			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85*			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84*			0.84			0.76		

注: *为本项目计算取值

表 4-12 卫生防护距离计算结果一览表

序号	污染源	污染源类型	污染物	排放速率 (kg/h)	卫生防护距离计算值 (m)	卫生防护距离 (m)	确定卫生防护距离
1	车间二	面源	非甲烷总烃	0.003	0.001	50	100
2			颗粒物	0.0005	0.028	50	

无组织排放多种有害气体时，按 Qc/Cm 的最大值计算其所需的卫生防护距离。卫生防护距离在 100m 内时，级差为 50m；超过 100m，但小于 1000m 时，级差为 100m，当按两种或两种以上的有害气体的 Qc/Cm 值计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离级别应该高一级。根据以上计算结果及卫生防护距离取值原则，确定本项目卫生防护距离是以车间二为边界，设置 100m 的卫生防护距离。

（2）环境防护距离

根据卫生防护距离计算结果。本项目应以厂界设置 100m 的环境防护距离，未突破现有项目设置的 200m 环境防护距离，详见环境防护距离包络线示意图。本项目环境防护距离内无敏感点，且以后该范围内禁止规划建设居住点、学校、医院等敏感目标。

4.3 废水

1、废水污染源强分析

本项目废水主要为生活污水和预清洗废水等，废水量估算情况如下：

（1）生活污水

项目劳动定员共 100 人，无宿舍、倒班宿舍，根据《安徽省行业用水定额》（DB 34 / T 679-2019），人员生活用水以 60L/d 人计，年工作按 300 天计，污水产生系数为 0.8。则项目用水量为 6t/d（1800t/a）；生活污水产生量为 4.8t/d（1440t/a）。经类比调查，项目区生活污水主要污染物浓度分别为 COD：300mg/L、BOD₅：150mg/L、SS：150mg/L、NH₃-N：30mg/L。生活污水经化粪池、隔油池收集后，纳管至新杭镇污水处理厂，经新杭镇污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，达标排放，尾水排入流洞河。

（2）切削液配比用水

项目使用切削液进行润滑和冷却，根据建设项目设计资料，切削液和水按照 1:19 进行稀释，切削液的使用量为 3t/a，则稀释用水为 57t/a，稀释后的切削液为 60t/a，切削液循环使用，定期更换。其中水分在机加工过程中蒸发损耗约 51.3t/a，混入金属屑约 5.51t/a；切削液在机加工过程中损耗约 0.017t/a（依据“4.2.1 大气污染源分析计算”中切削液废气产生量计算），混入金属屑约 2.873t/a，则剩余稀释后的切削液约 0.3t/a，作为危废，暂存于危废暂存间，交由有资质单位处置。

（3）预清洗用水

<p>项目预清洗工序中需要使用自来水，根据企业提供资料，日清洗件数约 1100 件，单件清洗需进行 2 道喷淋水洗，单次水洗约 15S，喷淋量约为 2L/min，则喷淋水量为 1t/d，损耗量为使用量的 1%，即单日补水量约为 0.01t/d，预清洗生产线自带沉淀过滤装置，处理后循环使用，每周排放一次，作为切削液配比用水使用，则预清洗废水产生量约为 43t/a。</p>
--

运营期环境影响和保护措施	本项目废水产生及排放情况见下表：													
	表 4-13 废水源强及排放情况													
	污染源名称及废水量		污染物名称	产生情况		处理方 式	排放情况		接管要求	处理方 式	排放情况		排放去 向	是否达 标
				mg/L	t/a		mg/L	t/a			mg/L	t/a		
	生活污水 （4.8m³/d）		COD	300	0.432	隔油池、 化粪池	300	0.432	340	新杭镇 污水处 理厂处 理	50	0.072	流洞河	达标
			BOD ₅	150	0.216		150	0.216	160		10	0.014		
			SS	150	0.216		150	0.216	200		10	0.014		
			NH ₃ -N	30	0.043		30	0.043	30		5	0.007		
	表 4-14 废水类别、污染物及污染治理设施信息表													
	序 号	废水类别	污染物 种类	排放 去向	排放规律	污染治理设施			排放口 编号	是否符 合要求	排放口类 型			
设施 编号						设施名称	设施工艺							
1	生活污水	pH、COD、BOD ₅ 、 SS、氨氮	新杭镇污水 处理厂	间断排放，排放期间 流量不稳定且无规 律，但不属于冲击型 排放	TW001	污水处理 系统	隔油池、化 粪池	DW001	是	一般排放 口				
表 4-15 废水间接排放口基本情况表（pH 无量纲）														
序 号	排放口 编号	排放口地理坐标		废水排放 量（万 t/a）	排放 去向	排放规律	间歇 排放 时段	受纳污水处理厂信息						
		经度	纬度					名称	污染物种 类	国家或地方污染物 排放标准浓度限值 （mg/L）				
1	DW001	119.50675	30.89940	0.144	城镇 污水 处理 厂	间断排放，排放期间 流量不稳定且无规 律，但不属于冲击型 排放	/	新杭镇污 水处理厂	pH	6~9				
2									COD	50				
3									BOD ₅	10				
4									SS	10				
5									氨氮	5				

表 4-16 废水污染物排放信息表 (pH 无量纲)

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度（mg/L）	日排放量（t/d）	年排放量（t/a）
1	DW001	pH	6-9	/	/
2		COD	300	0.00144	0.432
3		BOD ₅	150	0.00072	0.216
4		SS	150	0.00072	0.216
5		氨氮	30	0.00014	0.043
全厂排放口合计		pH			/
		COD			0.432
		BOD ₅			0.216
		SS			0.216
		氨氮			0.043
备注：年排放量为排入新杭镇污水处理厂的排放量					

运营期环境影响和保护措施	<p>2、废水接管可行性分析</p> <p>(1) 基本情况</p> <p>新杭镇污水处理厂位于广德新杭镇广安路与经八路交叉口西南角，占地面积 30000 平方米。新杭镇污水处理厂设计总规模为 2 万 m^3/d，分两期建设，其中一期工程建设规模为 1 万 m^3/d，二期工程建设规模为 1 万 m^3/d。厂址总占地面积约 45.1 亩（含二期工程用地），一期用地约 22.5 亩，在厂区东侧和南侧区域为二期及提标改造预留用地，预留用地约 22.6 亩。一期工程于 2014 年 9 月 30 日正式开工，2015 年 10 月 22 日完成交工验收，于 2015 年 12 月 22 日项目实现通水进入试运营阶段。</p> <p>2018 年 9 月广德市新杭镇污水处理厂实施一期提标改造工程项目，2019 年 12 月建成投产，提标改造后的废水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排放，排入流洞河。</p> <p>(2) 收水范围</p> <p>新杭镇污水处理厂收水范围为：总面积为 6.28km^2 的新杭镇镇区（西至广安路，东至新广宜公路，北至横岗河，南至流洞中学南侧），本项目所在地在新杭镇污水处理厂收集片区内。</p> <p>(3) 污水处理工艺</p> <p>新杭镇污水处理厂污水处理采取改良型 A_2/O 工艺为广德市新杭镇污水处理厂一期工程二级处理工艺。处理工艺简述如下：由新杭经济开发区污水管网送来的污水进入污水厂的粗格栅井内，经粗格栅去除较大的漂浮物后，进入提升泵的吸水井。污水经提升后至细格栅，进一步拦截去除污水栅细小悬浮物，再经过旋流沉砂池进行沉砂，分离并去除污水中砂粒，然后进入隔油池，利用油与水的比重差异，分离去除污水中颗粒较大的悬浮油。经上述预处理后的污水进入水解酸化池，然后进入生化池。在厌氧池、缺氧池停留过后，进入好氧池。好氧池中表面曝气机使混合液中溶解氧 DO 的浓度增加，在这种充分掺氧的条件下，微生物得到足够的溶解氧来去除 BOD_5，同时，氨也被氧化成硝酸盐和亚硝酸盐，此时，混合液处于有氧状态。在曝气机下游，水流由曝气区的湍流状态变成之后的平流状态，水流维持在最小流速，保证活性污泥处于悬浮状态，经过缺氧区的反硝化作用，混合液进入有氧区，完成循环。好氧池出水在二沉池内进行泥水分离，沉淀池处理后经投加二氧化氯进行消毒，以杀死污水中的病菌。消毒后的尾水排入流洞河。二沉池底泥排入污泥泵</p>
--------------	---

池，一部分回流至厌氧池，厌氧区前增加一个选择区（预缺氧区），回流污泥先进入选择区，再进入厌氧池。另一部分送至匀质池。粗、细格栅拦截的栅渣经螺旋输送机传送，与经砂水分离器分离的砂送至污泥储存库，与脱水后的剩余污泥泥饼一并外运处置。剩余活性污泥由泵提升至匀质池，经均化处理后，送至带式脱水机、高压脱水机进行脱水，脱水后的泥饼外运处置。

厂区污泥脱水后滤液以及厂内的其它生活污水经管道汇集至进水泵房前池，返回污水处理系统进行处理，不外排。处理工艺流程见下图：

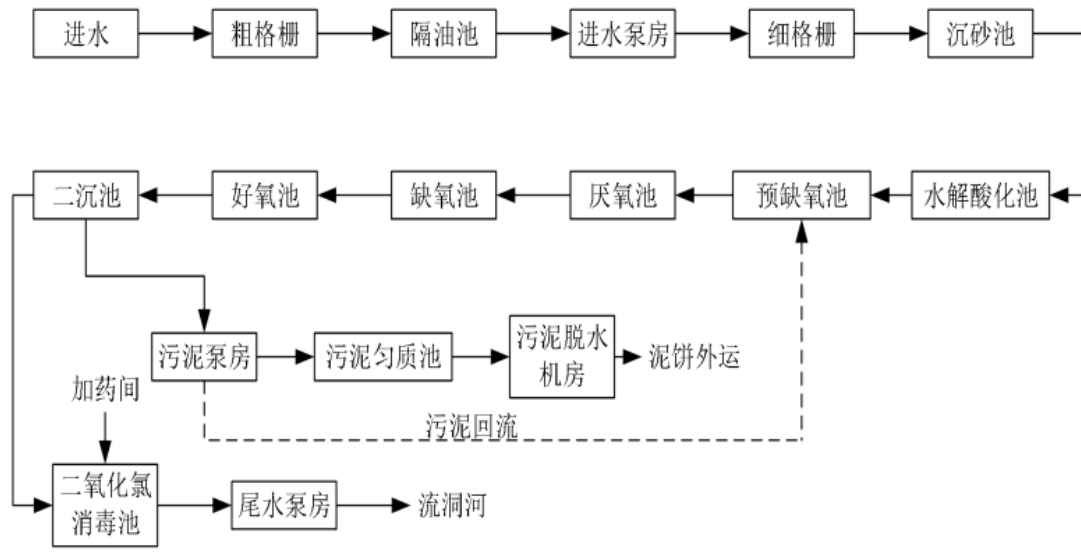


图 4-1 新杭镇污水处理厂处理工艺流程图

(4) 污水处理效率

目前广德市新杭镇污水处理厂运行正常，其进出水设计指标见下表：

表 4-17 新杭镇污水处理厂出水指标

污染物	进水浓度(mg/L)	出水浓度(mg/L)	去除率 (%)
COD	300	≤50	≥83.3
BOD ₅	150	≤10	≥93.3
SS	150	≤10	≥93.3
NH ₃ -N	30	≤5	≥83.3

据上表可知，新杭镇污水处理厂经深度处理后，尾水可达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准的A标准的要求，经处理后尾水排入流洞河。

(5) 接管可行性分析

项目外排污水主要为生活污水。其内主要污染因子是 SS、COD、BOD₅、NH₃-N，均为常规因子，因此不存在对污水处理站有毒害作用的物质，经处理达接管要求后

不会对新杭镇污水处理厂的处理工艺造成大的冲击。因此，从水质来讲，本项目废水排入新杭镇污水处理厂是可行的。经市政污水管排入新杭镇污水处理厂，废水排放量所占城区污水处理厂处理量的比例较小，且在广德市新杭镇污水处理厂的接管范围之内，污水处理厂的污水管网已铺设至项目所在地，因此，废水进入新杭镇污水处理厂进行集中处理是可行的。

新杭镇污水处理厂位于广德新杭镇广安路与经八路交叉口西南角。新杭镇污水处理厂设计总规模为 2 万 m^3/d 。新杭镇污水处理厂现阶段设计处理废水 $10000\text{m}^3/\text{d}$ ，处理废水余量约为 $4000\text{t}/\text{d}$ ，项目废水接管后排放量约为 $4.8\text{t}/\text{d}$ ，约占新杭镇污水处理厂废水余量处理量的 1.2%，在新杭镇污水处理厂接管余量范围内。从水量接管量上讲，新杭镇污水处理厂有能力接纳本项目的生活污水，本项目的废水进入新杭镇污水处理厂是可行的。

新杭镇污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准的 A 标准，处理达标后的尾水排入流洞河，对周围水环境影响较小。

因此，本项目营运期产生的污水接入新杭镇污水处理厂集中处理是切实可行的。

运营期环境影响和保护措施	4.4 噪声																						
	4.4.1 噪声污染源强分析																						
	项目噪声源主要为各种生产设备运行噪声，各设备噪声见下表：																						
	表 4-19 项目生产设备噪声源强表（室内声源）																						
	序号	声源名称	数量	空间相对位置			距噪声源1m声压级(dB(A))	距室内东边界距离/m	室内东边界声级/dB(A)	距室内南边界距离/m	室内南边界声级/dB(A)	距室内西边界距离/m	室内西边界声级/dB(A)	距室内北边界距离/m	室内北边界声级/dB(A)	建筑物插入损失	声源控制措施	建筑物外噪声					运行时段
	X	Y	Z	声压级/dB(A)														建筑物外距离/m					
				东	南	西													北				
	1	CNC加工中心	24	-46~32	-18~42	0.2	90	13	62	41	56	57	41	67	57	12	隔声、减振、距离衰减、隔声罩、消音器等	50	44	29	45	1	00:00~24:00
	2	预清洗生产线	2	5~8	40~45	0.2	79	84	60	51	55	81	49	33	51	12		48	43	37	39	1	
	3	装配机（轴承）	1	-61	17	0.2	82	85	58	59	59	71	52	45	52	12		46	47	40	40	1	
4	装配机（闷盖）	11	-32~25	25~39	0.2	82	6	50	9	50	25	62	76	44	12	38		38	50	32	1		
5	去毛刺站	1	-68	-12	0.2	90	62	42	33	60	35	47	3	40	12	30		48	35	28	1		
6	激光	2	43~47	-34~-17	0.2	78	71	56	61	42	35	58	77	55	12	44		30	46	43	1		

[illegible]

(注: 上表中的X、Y轴坐标值系以项目厂区中心点: 东经119度33分18.312秒, 北纬31度3分4.787秒为坐标原点 (0, 0), 自西向东为X轴, 自南向北为Y轴的定位值。)

为确保项目运营期，厂界噪声达标排放，建设单位采用以下措施：

- ①从声源上降低噪声是最积极的措施，设备选型考虑尽可能采用低噪声设备。
- ②定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。
- ③车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。
- ④在厂区平面布置时，应合理布局，将尽量将高噪声设备置于车间中部，并尽量远离厂界。

4.4.2预测模式

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）附录 B 中的工业噪声预测计算模型，将室内声源等效室外声源声功率级的计算方法：

①如图 B.1 所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按式(B.1)近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \quad (B.1)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL ——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。



图 B.1 室内声源等效为室外声源图例

②然后按式（B.5）将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S \quad (B.5)$$

式中： L_w ——中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S ——透声面积， m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

③再设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right] \quad (B.6)$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M ——等效室外声源个数；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

④噪声贡献值 (L_{eqg}) 计算公式为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} ——噪声贡献值，dB；

T ——预测计算的时间段，s；

t_i —— i 声源在 T 时段内的运行时间，s；

L_{Ai} —— i 声源在预测点产生的等效连续 A 声级，dB。

⑤噪声预测值 (L_{eq}) 计算公式为：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中： L_{eq} ——预测点的噪声预测值，dB；

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

L_{eqb} ——预测点的背景噪声值，dB。

⑥无指向性点声源几何发散衰减的基本公式是：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级，dB；

r ——预测点距声源的距离；

r_0 ——参考位置距声源的距离。

⑦户外声传播衰减包括几何发散（ A_{div} ）、大气吸收（ A_{atm} ）、地面效应（ A_{gr} ）、障碍物屏蔽（ A_{bar} ）、其他多方面效应（ A_{misc} ）引起的衰减。

在环境影响评价中，应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级，分别按式（A.1）计算。

$$L_p(r) = L_w + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (A.1)$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；
 L_w ——由点声源产生的声功率级（A 计权或倍频带），dB；
 D_C ——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；
 A_{div} ——几何发散引起的衰减，dB；
 A_{atm} ——大气吸收引起的衰减，dB；
 A_{gr} ——地面效应引起的衰减，dB；
 A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；
 A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减，dB。

4.4.3预测结果

表 4-21 拟建项目环境噪声预测结果（单位:dB（A））

项目	厂界预测点相对位置坐标/m			背景值		贡献值		预测值		超标和达标情况		噪声标准 /dB(A)	
	X	Y	Z	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
东侧厂界	118	40	1.2	58.4	49.4	41.8	41.8	58.5	50.1	达标	达标	65	55
南侧厂界	48	-88	1.2	61.9	52.3	34.7	34.7	61.9	52.4	达标	达标		
西侧厂界	-120	-46	1.2	59.3	50.2	35.5	35.5	59.3	50.3	达标	达标		
北侧厂界	-41	105	1.2	60.8	51.5	39.7	39.7	60.8	51.8	达标	达标		

本项目产生噪声通过以上措施处理后，同时经过厂房隔声、距离衰减等措施后，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，即昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)，项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。达标排放的噪声对周围声环境影响可接受。

4.4.4 环境监测计划

本项目执行《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023），根据本项目污染特征，营运期的环境监测计划见下表：

表 4-22 项目污染源监测内容计划一览表

类别	监测点位	监测项目 ^a	监测频率 ^b
噪声	厂界四周选择4个测点	L_{eq} 、 L_{max}	1次/季度（昼/夜）
<p>a 仅昼间生产的只需监测昼间 L_{eq}，仅夜间生产的只需监测夜间 L_{eq}，昼间、夜间均生产的需分别监测昼间 L_{eq} 和夜间 L_{eq}。夜间频发、偶发噪声需监测最大 A 声级 L_{max}，频发噪声、偶发噪声在发生时进行监测。</p> <p>b 法律法规有规定进行自动监测的从其规定。</p>			
<p>4.5固体废物</p> <p>项目投入运行后，产生的固体废物主要为生活垃圾、一般固废和危险废物。</p> <p>1) 生活垃圾</p> <p>项目劳动定员为100人，每人生活垃圾的产生量按0.5kg/人·d计算，产生量约为15t/a，生活垃圾放置在垃圾箱中，由环卫部门做到日产日清。</p> <p>2) 一般固废</p> <p>①除尘装置收集粉尘</p> <p>根据源强分析，建设项目除尘装置收集粉尘量约为 1.045t/a，属于一般固废，暂存于厂区内一般固废暂存间，定期外售。</p> <p>②不合格品</p> <p>检验工序会产生不合格品，类比同行业，不合格品产生量约为 10t/a，属于一般固废，暂存于厂区内一般固废暂存间，定期外售。</p> <p>③未沾染化学品废包装材料</p> <p>本项目在拆包时会产生未沾染化学品废包装材料，根据建设单位提供资料，未沾染化学品废包装材料产生量约为 1t/a，属于一般固废，暂存于厂区内一般固废仓库，定期外售。</p> <p>④废边角料</p> <p>本项目在分板等工段中会产生一定量的边角料，根据《机械加工项目污染物源强的确定方法》（陈强、吴焕波），废边角料的量=原料使用量×（1-原料利用率），机加工工序原料使用量约为 9600t/a，利用率按照 99.8%计算，则边角料产生量约为 19.2t/a，属于一般固废，暂存于厂区内一般固废仓库，定期外售。</p> <p>⑤焊渣</p> <p>项目焊接会产生焊渣，根据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》（许海萍等）的焊渣产生量=焊条使用量×（1/11+4%），焊丝/焊条原料为 2t/a，则焊渣生产量为 0.262t/a，属于一般固废，暂存于厂区内一般固废暂存间，定期外售。</p>			

3) 危险废物

①废切削液

项目使用切削液进行润滑和冷却,根据建设项目设计资料,切削液和水按照 1:19 进行稀释,切削液的使用量为 3t/a,则稀释用水为 57t/a,稀释后的切削液为 60t/a,切削液循环使用,定期更换。其中水分在机加工过程中蒸发损耗约 51.3t/a,混入金属屑约 5.51t/a;切削液在机加工过程中损耗约 0.017t/a(依据“**4.2.1 大气污染源分析计算**”中切削液废气产生量计算),混入金属屑约 2.873t/a,则剩余稀释后的切削液约 0.3t/a。对照《国家危险废物名录》(2025 年版),属于危险废物,废物类别为 HW09,危废代码 900-006-09,需收集后交由有危废处置资质单位处理。

②废包装桶

项目在切削液、液压油等包装桶拆开使用后产生废包装桶,均采用铁桶包装(170kg/桶,空桶约 0.017t/个),则废包装桶总产生量约为 0.6t/a,对照《国家危险废物名录》(2025 年版),废包装桶属于危险废物(废物类别/代码:900-249-08),暂存于厂区危废暂存间内,定期委托资质单位处置。

③废金属屑

项目在机加工等工序中会产生一定量废金属屑,产生量约占加工工件的 0.01%,加工工件占比大约有 9600t/a,则项目废金属屑产生量为 0.96t/a。根据《国家危险废物名录》(2025 年版),含沾染物的边角料(废物类别:HW09;废物代码:900-006-09),属于“危险废物豁免管理清单”中“金属制品机械加工行业珩磨、研磨、打磨过程,以及使用切削油或者切削液进行机械加工过程中产生的属于危险废物的含油金属屑”类别,豁免环节为“利用”,豁免条件为“经压榨、压滤、过滤或者离心等除油达到静置无滴漏后打包或者压块,符合生态环境相关标准要求,作为生产原料用于金属冶炼”,豁免内容为“利用过程不按危险废物管理”。

则厂区内废金属屑必须按照危废管理,仅在满足豁免条件后,利用过程豁免,即需要按要求进行危废转移。

④废含油抹布、手套

本项目在设备维护过程中会产生废含油抹布、手套,根据企业提供的资料,产生量约为 0.03t/a,对照《国家危险废物名录》(2025 年版),废含油抹布、手套(废物类别:HW49;废物代码:900-041-49),应做到分类收集,暂存于厂区危废暂存间内,定期委托资质单位处置。

⑤废油

项目 CNC 加工中心自带废气净化装置，收集处理后定期清理将会产生废油，根据源强核算，废油产生量约为 0.014t/a，对照《国家危险废物名录》（2025 年版），废油（废物类别：HW08；废物代码：900-249-08），应做到分类收集，暂存于厂区危废暂存间内，定期委托资质单位处置。

项目固体废弃物产生情况一览表见下表：

表 4-23 固体废弃物一览表

序号	固体废物	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断固体废物	判定依据
1	生活垃圾	职工生活	固态	/	15	生活垃圾	《固体废物鉴别标准通则》 (GB34330-2017)
2	除尘装置收集粉尘	废气处理	固态	/	1.045	一般固废	
3	不合格品	检验	固态	/	10		
4	未沾染化学品废包装材料	拆包	固态	/	1		
5	边角料	机加工	固态	/	19.2		
6	焊渣	补焊	固态	/	0.262		
7	废切削液	机加工	液态	废矿物油	0.3	危险废物	
8	废包装桶	拆包	固态	废矿物油	0.6		
9	废含油抹布、手套	维护保养等	固态	废矿物油	0.03		
10	废油	环保装置	液态	废矿物油	0.014		
11	废金属屑	机加等	固态	废矿物油	0.96		

由上表可知，项目生产过程无副产品产生。项目产生的固体废物名称、类别、属性和数量等情况，同时，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），判定其是否属于危险废物。判定结果见下表：

表 4-24 危险废物分析结果汇总表

序号	固体废物名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式
1	废切削液	危险	拆包	固态	废矿物油	T	HW09	900-006-09	0.3	委托有资

3	废包装桶	废物	维护保养等	固态	废矿物油	T/In	HW49	900-041-49	0.6	质单位处置
5	废含油抹布、手套		环保装置	液态	废矿物油	/	/	900-041-49	0.03	
7	废油		机加等	固态	废矿物油	T, I	HW08	900-249-08	0.014	
8	废金属屑		下料、机加等	固态	废矿物油	T	HW09	900-006-09	0.96	

由上表可知，本项目生产过程无副产品产生。本项目产生的固体废物名称、类别、属性和数量等情况，根据《固体废物分类与代码目录》，一般固体废物分类与代码判定结果见下表：

表 4-25 一般固体废物分类与代码分析结果汇总表

序号	固体废物名称	属性	产生工序	形态	类别	类别代码	产生量(t/a)
1	不合格品	一般固废	检验	固态	废铝	900-002-S17	10
2	除尘装置收集粉尘		环保装置	固态	工业粉尘	900-099-S59	1.045
3	未沾染化学品的废包装材料		包装	固态	废复合材料	900-099-S17	1
4	边角料		检验	固态	废铝	900-002-S17	19.2
5	焊渣		补焊	固态	废金属	900-099-S59	0.262

本次评价依据固体废物的种类、产生量及其管理的全过程可能造成的环境影响进行针对性分析，提出危废环境管理要求：

第一、固体废物的分类收集、贮存

项目在厂区内设置有危废暂存间，各类废物在仓库内根据其性质实现分类堆放，并设置相关危险废物识别的标志。同时要求建设项目对产生的危险废物进行妥善包装后，堆入危废暂存间，避免危废泄露、散落或大量挥发至大气环境。因此项目所有固体废物均可实现分类收集贮存，对环境的影响具有可控性。

对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志；厂内危险废物临时堆存应采取相应污染控制措施防止对环境产生影响；装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，衬里要与危险废物相容；装载危险废物的容器必须完好无损。

项目单位应做好危险废物情况记录，危险废物记录应表明：危险废物的数量、名称，入库日期，出库日期，接受单位名称等。危险废物记录和货单，要在危险废物回收后保存三年。

第二、包装、运输过程中散落、泄漏

项目危险废物在转移时严格按照规定填报转移报告单，报送危险废物移出地和接受地的环境保护行政主管部门。并加强在运输过程中对贮罐、运输车辆的管理。

第三、危险废物运输中应做到以下几点

1) 危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。

2) 承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。

3) 载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。

4) 组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。危险废物在转运过程中应严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中要求，确保项目产生的危险项目安全运输。

经采取以上措施，建设项目危险废物在运输途中对环境的影响较小。

第四、堆放、贮存场所

项目危险废物暂存于危废暂存间中，根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023），建设单位对危险固废暂存场所应做到以下几点：

（1）贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。

（2）在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量 1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。

（3）贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库，应设置气体收集装置和气体净化设施；气体净化设施的排气筒高度应符合 GB 16297 要求。本项目产生的危险废物均采取有效密闭贮存措施且不易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体，因此无需设置气体收集装置和气体净化设施。

项目除尘灰暂存于一般固废仓库，使用了吨袋扎口包装，可减少与空气中水接触的铝灰层表面面积。一般固废仓库应保持干燥、通风，防风、防雨。

第五、固体废物综合利用、处理处置

项目产生的危险废物委托有危废资质单位处置；不合格品、收集粉尘和废包装材料等统一收集定期外售；生活垃圾由环卫部门定期清运。

项目产生的固体废物通过上述相应的措施处理后，不外排，固体废物综合处置率达 100%，不会造成二次污染，对周围环境不会产生明显的不良影响。

综上所述，项目产生的固体废物均得到了妥善处置和合理利用，对环境的影响较小。

4.6 地下水、土壤环境影响分析

项目生活污水经隔油池、化粪池收集后，纳管至市政污水管网，排入新杭镇污水处理厂，新杭镇污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）中一级标准的 A 标准，正常情况下废水不会对土壤造成影响。

项目运营期产生的危险废物暂存于危废暂存间内，委托有资质单位处置，不外排；一般固废暂存于一般固废暂存间，定期外售，不外排；厂区设若干垃圾桶，生活垃圾由环卫清运，不外排，因此不会受到雨水淋溶或风力作用而进入外环境；同时对厂区内辅料仓库、危废暂存间等建构筑物均采取了防腐、防渗措施，可有效的防止废水渗透到地下污染土壤，一般情况下，不会发生地表水径流污染和固体废物入渗污染。

（1）地下水、土壤污染的途径

本项目运营过程中需要使用切削液等原料，在运营过程中又不可能避免存在跑、冒、滴、漏现象，另外，项目的危化品仓库、危废暂存间等可能产生渗漏，如果液压油、切削液等物料中所含的化学原料及废水等渗入地下，将会对土壤、地下水产生污染影响。

本项目污染土壤、地下水的主要可能的途径为：

①危化品仓库和危废暂存间的地面未进行防腐、防渗处理，液压油、切削液等物料的跑、冒、滴、漏的物料渗入土壤、地下水。

②辅料仓库和危废暂存间的地面因长期使用或工程质量不符合要求出现破损、断裂情况，造成物料渗入土壤、地下水。

（2）地下水、土壤污染防治措施

根据厂区各生产功能单元是否可能对地下水造成污染及其风险程度，将厂区划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。重点防渗区是可能会对地下水造成污

染，风险程度较高，需要重点防治的区域，主要包括危化品仓库、危废暂存间等的区域。一般防渗区是可能会对地下水造成污染，但危害性或风险程度相对较低的区域，包括具有可能污染地下水污染源的一般固废仓库等的区域。简单防渗区为不会对地下水造成污染的区域，主要包括厂房内其他区域等。

针对本项目，为避免物料非正常存放，事故废水的非正常排放对地下水造成影响，应采取以下防渗措施：

①危化品仓库和危废暂存间等可能与液压油、切削液等物料接触的場所，地面均需要硬化，周围需建导流槽、导流沟。

②危化品仓库和危废暂存间等采取地面刷环氧树脂等防腐、防渗措施，各防渗措施的设计防渗透系数不大于 $1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，设耐腐蚀的材料硬化地面，且表面无裂隙。

③应定期对危化品仓库和危废暂存间等的地面进行检查，一旦出现裂、渗情况，要及时修理。

（3）重点防渗区防渗措施

重点防渗区：本项目的一般重点防渗区主要为危化品仓库和危废暂存间等区域。针对本项目，建议对危化品仓库、危废暂存间等区域采取全面防腐、防渗处理。针对重点防渗区，可通过下述措施可使重点污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ，主要采取措施（自上而下）：

A、采用铁桶或其它容器盛装液体原材料，以杜绝渗漏洞；建议危废暂存间设置托盘，将危废与地面彻底隔绝。

B、地面的表面铺 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其它人工材料，凡墙与地面相交的墙立面铺装 180mm 高的踢脚线（围堰）。

再者，在施工过程中，要保质保量，杜绝出现管网、地面裂、渗情况，应定期对辅料仓库、危废暂存间等地面、侧壁进行检查，一旦出现裂、渗情况，要及时修理。另外，建设单位不但应对厂区内可能泄漏污染物的污染区地面进行防渗处理，而且应及时地将泄漏、渗漏的污染物收集起来进行处理，有效防止洒落地面的污染物渗入地下。此外，加强管理，完善管理机制，建立严格的管理制度，遵守操作规程，尽量避免污染物下渗。

（4）一般防渗区防渗措施

一般防渗区：本项目的一般防渗区主要为一般固废仓库等的区域。一般防渗区

地面采取地面刷环氧树脂，可使一般污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

综上，由污染途径及对应措施分析可知，项目对可能产生地下水影响的各项途径均进行有效预防；在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象，避免污染地下水和土壤。

因此，采取以上措施后正常状态下，厂区的地表与地下的水力联系基本被切断，污染物不会规模性渗入地下水，本项目不会对区域地下水环境产生明显影响。

4.7 环境风险

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目的环境风险评价工作等级为三级。项目环境风险的最大可信事故为固化剂泄漏。建设项目生产涉及有毒有害物质，具有一定的潜在危险性，但生产工艺和设备成熟可靠，在设计中严格执行各有关规范中的安全卫生条款，对影响安全卫生的因素均采取了措施予以预防，正常情况下能够保证安全生产和达到工业企业设计卫生标准的要求。

通过采取环评建议的措施，项目在建成后将能有效地防止泄漏、火灾、爆炸等事故的发生，一旦发生事故，依靠厂区内的安全防护设施和事故应急措施也能及时控制事故，防止事故的蔓延。因此，建设项目环境风险在措施落实的情况下，环境风险处于可接受的程度。详见风险专项。

4.8 环境管理

本项目应设环境管理机构，运营期要确保环保设施的运行，并定期检查其效果，了解建设项目的污染因子的变化情况，建立健全环保档案，为保护和改善区域环境质量作好组织和监督工作，环境管理具体内容如下：

（1）严格执行国家环境保护有关政策和法规，项目建成后及时协助有关环保部门进行建设工程项目环境保护设施的验收工作。

（2）建立健全环境管理制度，设置专职或兼职环保人员，负责日常环保安全，定期检查环保管理和环境监测工作。

（3）收集、贮存、转移危险废物时，严格按照危险废物特性结合《国家危险废

	<p>物名录》（2021 版）对危险废物进行识别并分类，防止混合收集、贮存、运输、转移性质不相容而未经安全性处置的危险废物。</p> <p>（4）环境监测计划</p> <p>本项目参照《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）以及《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023）等，根据本项目污染特征，项目全厂营运期的环境监测计划见下表：</p> <p style="text-align: center;">表 4-28 环境监控计划一览表</p> <table> <tr> <th>类别</th><th>监测点</th><th>监测项目</th><th>监测频率</th></tr> <tr> <td rowspan="12">废气</td><td>DA001</td><td>颗粒物、SO₂、NO_x</td><td>1 年/次</td></tr> <tr> <td>DA002</td><td>三乙胺、粉尘</td><td>1 年/次</td></tr> <tr> <td>DA003</td><td>三乙胺、粉尘</td><td>1 年/次</td></tr> <tr> <td>DA004</td><td>三乙胺、粉尘</td><td>1 年/次</td></tr> <tr> <td>DA005</td><td>颗粒物、SO₂、NO_x、VOCs、苯酚、甲醛</td><td>1 年/次</td></tr> <tr> <td>DA006</td><td>颗粒物、SO₂、NO_x、VOCs、苯酚、甲醛</td><td>1 年/次</td></tr> <tr> <td>DA007</td><td>颗粒物、SO₂、NO_x、VOCs、苯酚、甲醛</td><td>1 年/次</td></tr> <tr> <td>DA008</td><td>颗粒物、SO₂、NO_x、VOCs、苯酚、甲醛</td><td>1 年/次</td></tr> <tr> <td>DA009</td><td>粉尘</td><td>1 年/次</td></tr> <tr> <td>DA010</td><td>颗粒物、SO₂、NO_x、VOCs、苯酚、甲醛</td><td>1 年/次</td></tr> <tr> <td>厂区内(厂房外)</td><td>颗粒物、非甲烷总烃</td><td>1 次/年</td></tr> <tr> <td>厂界</td><td>颗粒物、非甲烷总烃</td><td>1 次/年</td></tr> <tr> <td>废水</td><td>生活污水排放口</td><td>pH、COD、BOD₅、SS、氨氮</td><td>1 次/年</td></tr> <tr> <td>噪声</td><td>厂界四周选择 4 个测点</td><td>连续等效声级 Leq(A) 最大声级 L_{max}(A)</td><td>每季度监测 1 次，昼夜各一次</td></tr> </table>			类别	监测点	监测项目	监测频率	废气	DA001	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	1 年/次	DA002	三乙胺、粉尘	1 年/次	DA003	三乙胺、粉尘	1 年/次	DA004	三乙胺、粉尘	1 年/次	DA005	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、VOCs、苯酚、甲醛	1 年/次	DA006	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、VOCs、苯酚、甲醛	1 年/次	DA007	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、VOCs、苯酚、甲醛	1 年/次	DA008	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、VOCs、苯酚、甲醛	1 年/次	DA009	粉尘	1 年/次	DA010	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、VOCs、苯酚、甲醛	1 年/次	厂区内(厂房外)	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年	厂界	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年	废水	生活污水排放口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	1 次/年	噪声	厂界四周选择 4 个测点	连续等效声级 Leq(A) 最大声级 L _{max} (A)	每季度监测 1 次，昼夜各一次
类别	监测点	监测项目	监测频率																																																	
废气	DA001	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	1 年/次																																																	
	DA002	三乙胺、粉尘	1 年/次																																																	
	DA003	三乙胺、粉尘	1 年/次																																																	
	DA004	三乙胺、粉尘	1 年/次																																																	
	DA005	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、VOCs、苯酚、甲醛	1 年/次																																																	
	DA006	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、VOCs、苯酚、甲醛	1 年/次																																																	
	DA007	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、VOCs、苯酚、甲醛	1 年/次																																																	
	DA008	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、VOCs、苯酚、甲醛	1 年/次																																																	
	DA009	粉尘	1 年/次																																																	
	DA010	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、VOCs、苯酚、甲醛	1 年/次																																																	
	厂区内(厂房外)	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年																																																	
	厂界	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年																																																	
废水	生活污水排放口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	1 次/年																																																	
噪声	厂界四周选择 4 个测点	连续等效声级 Leq(A) 最大声级 L _{max} (A)	每季度监测 1 次，昼夜各一次																																																	
	<p>八、项目环保投资估算</p> <p>本项目总投资 14000 万元，环保投资 145 万，占投资总额的 1.04%。项目环保投资情况见下表：</p> <p style="text-align: center;">表 4-22 环保设施投资估算一览表</p> <table> <tr> <th>项目名称</th><th>建设内容</th><th>投资 (万元)</th><th>效果</th></tr> <tr> <td>废水治理</td><td>依托现有雨污管网，生活污水经化粪池、隔油池收集纳管至市政污水管网</td><td>/(现有)</td><td>废水满足新杭镇污水处理厂接管标准</td></tr> <tr> <td>大气治理</td><td>去毛刺站产生的去毛刺粉尘通过设备自带的布袋除尘装置处理后在车间内无组织排放 焊接烟尘通过可移动式的焊接烟尘处理器进行处理后无组织排放 CNC 加工中心产生的切削液废气通过设备自带的油雾净化装置处理后在车间内无组织排放</td><td>10</td><td>补焊、去毛刺工序产生的颗粒物、机加工工序产生的非甲烷总烃无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准限值；VOCs 无组织排放限值满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中特别排放限值要求</td></tr> </table>			项目名称	建设内容	投资 (万元)	效果	废水治理	依托现有雨污管网，生活污水经化粪池、隔油池收集纳管至市政污水管网	/(现有)	废水满足新杭镇污水处理厂接管标准	大气治理	去毛刺站产生的去毛刺粉尘通过设备自带的布袋除尘装置处理后在车间内无组织排放 焊接烟尘通过可移动式的焊接烟尘处理器进行处理后无组织排放 CNC 加工中心产生的切削液废气通过设备自带的油雾净化装置处理后在车间内无组织排放	10	补焊、去毛刺工序产生的颗粒物、机加工工序产生的非甲烷总烃无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准限值；VOCs 无组织排放限值满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中特别排放限值要求																																					
项目名称	建设内容	投资 (万元)	效果																																																	
废水治理	依托现有雨污管网，生活污水经化粪池、隔油池收集纳管至市政污水管网	/(现有)	废水满足新杭镇污水处理厂接管标准																																																	
大气治理	去毛刺站产生的去毛刺粉尘通过设备自带的布袋除尘装置处理后在车间内无组织排放 焊接烟尘通过可移动式的焊接烟尘处理器进行处理后无组织排放 CNC 加工中心产生的切削液废气通过设备自带的油雾净化装置处理后在车间内无组织排放	10	补焊、去毛刺工序产生的颗粒物、机加工工序产生的非甲烷总烃无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准限值；VOCs 无组织排放限值满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中特别排放限值要求																																																	

噪声治理	选用低噪声或备用消声降噪设备的施工机械。	25	厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准（昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)）
	生产设备等减振、隔声等设施。		
固废治理	垃圾分类收集箱	15（处置费用）	一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定。
	一般固废仓库分类存放，面积100m ² 。危险暂存间作为危险废物暂存场所，用于生产过程中产生的各类危废，面积100m ² 。		
土壤、地下水防治	重点防渗区：危险化学品仓库、危废暂存间、应急池等	20（处置费用）	建设符合国家规范的危废暂存间，单元防渗层为至少1m厚粘土层（渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s），或2mm厚高密度聚乙烯，或2mm厚的其它人工材料，渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s。
	一般防渗区：一般固废暂存间等		建设符合国家规范的一般固废暂存间：当天然基础层的渗透系数大于1.0×10 ⁻⁷ cm/s时，应采取天然或人工材料构筑方深层，防渗层的厚度应当相当于渗透系数1.0×10 ⁻⁷ cm/s和厚度1.5m的黏土层的防渗性能
	简单防渗：空地、绿化区、综合楼等		地面硬化
管理	委托环保部门开展监测工作，加强环境保护管理工作。	30	/
合计投资(万元)		100	

九、三本账

表 4-24 本项目污染物产生及排放“三本账”（t/a）

类别	污染物		现有项目排放量	本项目			以新带老削减量	全厂排放量	排放增减量
	名称			产生量	削减量	排放量			
废气	有组织	颗粒物	14.065	0	0	0	0	14.065	0
		VOCs	18.633	0	0	0	0	18.633	0
		SO ₂	0.064	0	0	0	0	0.064	0
		NOx	10.098	0	0	0	0	10.098	0
	无组织	颗粒物	11.191	1.068	1.043	0.025	0	11.216	+0.025
		VOCs	3.288	0.017	0.014	0.003	0	3.291	+0.003
		SO ₂	0.045	0	0	0	0	0.045	0
		NOx	0.545	0	0	0	0	0.545	0
废水	全厂废水	废水量	8800	1440	0	1440	0	10240	+1440
		COD	0.528	0.432	0	0.432	0	0.96	+0.432
		BOD ₅	0.144	0.216	0	0.216	0	0.36	+0.216
		SS	0.176	0.216	0	0.216	0	0.392	+0.216
		氨氮	0.071	0.043	0	0.043	0	0.114	+0.043

		石油类	0.032	0	0	0	0	0.032	0
		总磷	0.002	0	0	0	0	0.002	0
	固废	一般固废	45173.75 (产生量)	32.278	32.278	0	0	0	0
		危险固废	372.937 (产生量)	1.904	1.904	0	0	0	0
		生活垃圾	90(产生量)	15	15	0	0	0	0

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	
大气环境	(补焊、去毛刺、机加工)/车间二	颗粒物、非甲烷总烃	各车间无组织排放的废气采取加强车间通风措施	厂界颗粒物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)中表 2 排放限值;厂区内非甲烷总烃无组织排放限值满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)附录 A 中特别排放限值要求	
地表水环境	生活废水	pH	生活污水经隔油池预处理后,纳管至新杭镇处理厂	满足新杭镇污水处理厂接管要求	
		COD			
		BOD ₅			
		SS			
		氨氮			
声环境	经过基础减振、厂房隔声及距离衰减,可使厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类排放限值(昼间≤65dB(A),夜间≤55dB(A))。				
电磁辐射	无				
固体废物	办公生活		生活垃圾	环卫清运	一般工业固体废物满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的规定
	一般固废	环保装置	除尘装置收集粉尘	回收外售	
		检验	不合格品		
		机加工	边角料		
		补焊	焊渣		
		包装	未沾染化学品的包装材料		
	危险废物	拆包	废包装桶	交由有危废处置资质单位处理	危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)
		机加工、擦拭	废含油抹布		
		环保	废油		
		机加	废金属屑		
			废切削液		
	土壤及地下水污染防治措施	项目营运期重点防渗区和一般防渗区应按照本评价的要求做好防渗措施,公司制定有相应的管理制度,定期检查生产装置区、污水管线等连接处、阀门,及时更换损坏的阀门;及时更换破裂的管,充分做好排污管道的防渗处理,杜绝污水、原辅料等渗漏,防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生。			
生态保护措施	无				

<p>环境风险防范措施</p>	<p>厂区进行分区防渗。</p>
<p>其他环境管理要求</p>	<p>《中华人民共和国环境保护法》明确指出，我国环境保护的任务是保证在社会主义现代化建设中，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏，为人民创造清洁适宜的生活和劳动环境，保护人民健康，促进经济发展。因此，本建设单位设立环境管理机构，负责项目运营期的环境管理工作，其主要的职责与功能如下：</p> <p>（1）在本项目建成投入试运营之前，依照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），项目属于“三十一、汽车制造业 36 -85-汽车整车制造 361，汽车用发动机制造 362，改装汽车制造 363，低速汽车制造 364，电车制造 365，汽车车身、挂车制造 366，汽车零部件及配件制造 367-其他”，同时现有项目为简化管理，综上所述，本项目应实施简化管理。在申领到了排污许可证之后才开展试运行；并落实排污许可证中载明的相关要求。</p> <p>（2）在运营期，项目环境管理部门负责检查厂房内各除尘设备和有机废气吸附净化设备的运行情况，确保其有效运行，如有故障应及时维修或更换；定期检查项目的集气罩及风管的完好情况，确保废气的有效收集和排放。</p> <p>（3）加强清洁生产管理，车间地面均实行硬化，加强项目原辅生产材料、一般固废和危废的管理工作，防止雨季淋溶水污染附近地表和地下水体。</p>

六、结论

综上所述，本项目符合国家产业政策，项目选址符合当地规划要求。项目所在区大气、地表水以及噪声环境质量现状良好；在污染防治措施实施后，本项目废水、废气和噪声可稳定达标排放，固废可得到妥善处置，本项目排放的各种污染物对环境的影响程度和范围可接受。因此，从环境影响角度分析，本项目的建设是可行的。

附表										
建设项目污染物排放量汇总表										
项目 分类	污染物名称		单位	现有工程	现有工程	在建工程	本项目	以新带老 削减量	本项目建成后	变化量
				排放量（固体废 物产生量）①	许可排放 量②	排放量（固体 废物产生量） ③	排放量固体废 物产生量）④	（新建项 目不填）⑤	全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	⑦
废气	有组织	颗粒物	t/a	14.065	0	0	0	0	14.065	0
		VOCs	t/a	18.633	0	0	0	0	18.633	0
		SO ₂	t/a	0.064	0	0	0	0	0.064	0
		NO _x	t/a	10.098	0	0	0	0	10.098	0
	无组织	颗粒物	t/a	11.191	0	0	0.025	0	11.216	+0.025
		VOCs	t/a	3.288	0	0	0.003	0	3.291	+0.003
		SO ₂	t/a	0.045	0	0	0	0	0.045	0
		NO _x	t/a	0.545	0	0	0	0	0.545	0
废水	COD		t/a	0.528	0	0	0.072	0	0.6	+0.072
	BOD ₅		t/a	0.144	0	0	0.014	0	0.158	+0.014
	SS		t/a	0.176	0	0	0.014	0	0.19	+0.014
	氨氮		t/a	0.071	0	0	0.007	0	0.078	+0.007
	石油类		t/a	0.032	0	0	0	0	0.032	0
	总磷		t/a	0.002	0	0	0	0	0.002	0
一般 固废	生活垃圾		t/a	90	0	0	15	0	105	+15
	边角料（废铝屑等）		t/a	30	0	0	19.2	0	39.2	+19.2
	不合格产品		t/a	1900	0	0	10	0	1910	+10
	废浇冒口		t/a	15000	0	0	0	0	0	0
	废泥芯		t/a	28000	0	0	0	0	0	0

	收集尘	t/a	43.75	0	0	1.816	0	45.566	+1.816
	废弃的模具、废坩埚废模具等废钢材	t/a	120	0	0	0	0	0	0
	工业垃圾（废坩埚废塑料管等）	t/a	80	0	0	0	0	0	0
	焊渣	t/a	0	0	0	0.262	0	0.262	+0.262
	未沾染化学品废包装材料	t/a	0	0	0	1	0	1	+1
危险 废物	废活性炭	t/a	8	0	0	0	0	8	0
	废过滤棉（层）	t/a	10.56	0	0	0	0	10.56	0
	废油	t/a	3.3	0	0	0.014	0	3.314	+0.14
	废电瓶	t/a	1	0	0	0	0	2	0
	废包装桶	t/a	20	0	0	0.6	0	20.6	+0.6
	污泥	t/a	100.7	0	0	0	0	100.7	0
	废铝渣	t/a	200	0	0	0.96	0	200.96	0.96
	铝灰	t/a	26.413	0	0	0	0	26.413	0
	废切削液	t/a	0	0	0	0.3	0	0.3	+0.3
	废含油抹布	t/a	3	0	0	0.03	0	3.03	+0.03
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①									