

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 年产 4000 吨改性复合高分子材料

建设单位（盖章）： 宁国市仙塔塑业科技有限公司

编制日期： 二〇二五年三月

中华人民共和国生态环境部制

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	28
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	39
四、主要环境影响和保护措施	46
五、环境保护措施监督检查清单	78
六、结论	80
建设项目污染物排放量汇总表	81

附件：

附件 1：环评委托书

附件 2：营业执照

附件 3：法人身份证

附件 4：备案表

附件 5：定向建造协议

附件 6：规划环评审查意见

附件 7：危废处置承诺函

附件 8：真实性承诺函

附件 9：原材料 MSDS

附图：

附图 1：项目地理位置图

附图 2：车间平面布置图

附图 3：周边概况图

附图 4：环境保护目标分布图（500m）

附图 5：港口生态产业园产业用地布局图

附图 6：项目所在区域与生态红线位置关系

附图 7：项目分区管控图

附图 8：园区雨污分流管网图

附图 9：分区防渗图

附图 10：建设项目大气环境质量监测点位图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 4000 吨改性复合高分子材料项目		
项目代码	2501-341862-04-01-164512		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	宁国经济技术开发区港口产业园海螺路易通产业园 C4 幢		
地理坐标	(E 118 度 52 分 58.928 秒, N 30 度 42 分 1.796 秒)		
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29-53、塑料制品业 292
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	宁国经济技术开发区管委会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	宁开发项[2025]11 号
总投资（万元）	4000.00	环保投资（万元）	60
环保投资占比（%）	1.5	施工工期	4 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	1550
专项评价设置情况	大气、地表水、环境风险、生态和海洋专项评价具体设置原则见下表。		
	表1-1 专项评价设置原则表		
	专项评价的类别	设置原则	
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目	
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程项目	
本项目排放的废气不含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气；本项目实施雨污分流，雨水收集后排入雨水管网；循环冷却废水直接排入			

	<p>园区污水管网接管至港口污水处理厂；生活污水经过化粪池处理，通过园区污水管网排入港口污水处理厂处理后排入山门河最终汇至水阳江；项目涉及有毒有害和易燃易爆危险物质存储量远小于临界量；项目供水依托市政供水管网，不设取水口；项目不属于海洋工程建设项目；故无需开展专项评价工作。</p>
规划情况	<p>园区规划名称：《宁国经济技术开发区（安徽宁国港口生态产业园）总体发展规划（2019-2030年）》；</p> <p>园区规划审批机关：安徽省人民政府；</p> <p>审批文件名称：《安徽省人民政府关于筹建安徽宁国港口生态工业园区的批复》；</p> <p>园区规划文号：皖政秘[2010]121号。</p>
规划环境影响评价情况	<p>规划环评名称：《宁国经济技术开发区（安徽宁国港口生态产业园）总体发展规划（2019-2030年）环境影响报告书》；</p> <p>审查机关：安徽省生态环境厅；</p> <p>审批文件名称：《关于宁国经济技术开发区（安徽宁国港口生态产业园）总体发展规划（2019-2030年）环境影响报告书的审查意见》；</p> <p>审批文件文号：皖环函【2020】328号。</p>

1、与《宁国经济技术开发区（安徽宁国港口生态产业园）总体发展规划（2019-2030 年）》的相符性分析

2010年4月15日，安徽省人民政府以皖政秘〔2010〕121号“安徽省人民政府关于筹建安徽宁国港口生态工业园区的批复”，同意筹建安徽宁国港口生态工业园区。2013年4月委托安徽省科学技术咨询中心编制完成《安徽宁国港口生态工业园发展规划环境影响报告书》，并于2014年9月获得原安徽省环保厅出具的报告书审查意见（皖环函〔2014〕1218号）。

2018年7月31日，安徽省人民政府以《安徽省人民政府关于宣城市省级以上开发区优化整合方案的批复》（皖政秘〔2018〕150号），同意撤销安徽宁国港口生态工业园区（筹），将其整体并入宁国经济技术开发区，加挂“安徽宁国港口生态产业园”牌子。

为了适应外部政策条件、发展机遇和发展需求的变化，满足园区带来的发展新要求，进一步提高作为省级经济开发区的产业竞争力和土地使用效率，促进园区发展，指导园区建设，园区管委会委托编制《安徽宁国港口生态产业园总体规划（2019-2030年）》，规划四至范围东至架子山、经二路，南至海螺路、太平路，西至太平变电站、经六路，北至文脊路、竹棵路，规划面积约4.86平方公里，规划主导产业为节能建材、新能源应用、精细化工。

根据《宁国经济技术开发区（安徽宁国港口生态产业园）总体发展规划（2019-2030 年）环境影响报告书》，港口生态产业园规划主导产业功能区为节能建材、新能源应用、精细化工。港口生态产业园产业准入负面清单如下。

表 1-2 港口生态产业园产业准入负面清单

管控级别	节能建材	新能源应用	精细化工
禁止类	1、水泥新增产能项目；60 万吨/年以下水泥粉磨站； 2、100 万吨/年及以下预应力高强混凝土离心桩生产线；设计规模≤50 千米/年 PCCP-L 型、设计规模≤30 千米/年 PCCP-E 型预应力钢筒混凝土管生产线； 3、石棉水泥制品生	1、以水煤浆、重油、木材等为燃料的集中供热和热电联产锅炉； 2、非数控金属切削机床制造； 3、酸性碳钢焊条制造；电动机驱动旋转直流弧焊机（全系列）； 4、能效限定值及节能评价（GB19762-2007）以下的清水离心泵； 5、《容积式空气压缩机能	1、黄磷、氢氰酸（石化副产或无静态氢氰酸留存且全部自用的中间产品除外）、砷酸、偏砷酸、焦砷酸、硫铁矿制硫酸； 2、氨碱法纯碱； 3、二硫化碳（天然气加压非催化法工艺及焦炭流化床连续法工艺除外）、氢氧化镁（卤水-烧碱法工艺除外）、以矿为原料的氢氧化钡、氧化锌、铬盐（产品深加工除

	<p>产线；</p> <p>4、3000 万平方米/年以下的纸面石膏板生产线；</p> <p>5、粘土空心砖，6000 万标砖/年以下的页岩烧结实心砖，灰砂砖；</p> <p>6、露天敞开式石材加工工艺；</p> <p>7、未达到日用玻璃行业清洁生产评价指标体系规定指标的玻璃窑炉；</p> <p>8、3 万吨/年及以下的玻璃瓶罐生产线；</p> <p>9、玻璃保温瓶胆生产线；</p> <p>10、以人工操作方式制备玻璃配合料项目；中碱、无碱玻璃球窑生产线；铂金坩埚球法拉丝玻璃纤维生产线；中碱玻璃纤维增强复合材料制品；纯手糊法玻璃纤维增强复合材料制品生产线；150 万平方米/年及以下的建筑陶瓷生产线；含铬质耐火材料生产线；直径 600 毫米以下或 2 万吨/年以下的超高功率石墨电极生产线；10 万吨/年以下预焙阳极（炭块）、2 万吨/年以下普通阴极炭块、4 万吨/年以下炭电极生产线</p>	<p>效限定值及能效等级》三级以下的容积式空气压缩机；</p> <p>6、公称容量 30 吨以上 100 吨（合金钢 50 吨）以下电炉；公称容量 100 吨（合金钢 50 吨）及以上但未同步配套烟尘回收装置；能源消耗大于 98 公斤标煤/吨、新水耗量大于 3.2 立方米/吨等达不到标准的电炉；3000 千伏安及以上，未采用热装热兑工艺的中低碳锰铁、电炉金属锰和中低碳铬铁精炼电炉；1.25 万千伏安以下的硅钙合金和硅钙钡铝合金矿热电炉；1.25 万千伏安及以上，但电耗高于 11000 千瓦时/吨的硅钙合金矿热电炉；1.65 万千伏安以下的硅铝合金矿热电炉、电耗高于 9000 千瓦时/吨的硅铝合金矿热电炉；手动燃气锻造炉；锻造用燃煤加热炉；</p> <p>7、《通风机能效限定值及能效等级》三级以下的通风机；</p> <p>8、不符合《中小型冷却塔性能评价（认证）技术规范》的冷却设备；</p> <p>9、单色金属板胶印机；</p> <p>10、8.8 级以下普通低档标准紧固件制造；</p> <p>11、《干燥机能效限定值及能效等级》三级以下的干燥机；</p> <p>12、矿用搅拌、浓缩、过滤设备制造（加压式除外）；粗甘油精炼装置（肥皂、油脂化工甜水处理制备甘油装置除外）；直接电阻加热方式的注塑机、挤出机（PVC-U 除外）；普通功率和高功率石墨电极压型设备、焙烧设备和生产线；槽式洗浆机；洗衣店用无回收设施的服装干洗设备；充汞式玻璃体温计、血压计生产</p>	<p>外）、铅盐、铋盐、锌盐、高锰酸钾（气动流化塔氧化法工艺除外）、人造冰晶石（六氟铝酸钠）、（利用磷肥副产氟硅酸钠或电解铝电解质块生产高分子比冰晶石工艺除外）、氰化物、汞化合物、保险粉（连二亚硫酸钠）（新甲酸钠法工艺除外）、砷化锌、三氧化二砷、五氧化二砷、三氯化砷、三氟化砷、三溴化砷、三碘化砷、硫化钠（硫化碱）（副产硫酸钠综合利用除外）；</p> <p>4、粮食转化工业乙醇、燃料乙醇和食用植物油料转化生物燃料；光气（无静态光气留存且全部自用的中间产品除外）、环氧氯丙烷（甘油法工艺除外）、苯乙酮（苯定向氯化-吸附分离工艺除外）、没有副产四氯化碳配套处理设施的甲烷氯化物、氯化苯（干法脱氯化氢法工艺除外）、对二氯苯（干法脱氯化氢法工艺除外）、间二氯苯（苯定向氯化-吸附分离法工艺除外）、1,2,3-三氯苯（干法脱氯化氢法工艺除外）、1,2,4-三氯苯（干法脱氯化氢法工艺除外）、DSD 酸（加氢还原工艺除外）、H 酸（加氢还原工艺除外）、CLT 酸（加氢还原工艺除外）、间苯二酚（间苯二胺水解法工艺除外）、对苯二酚（苯酚羟基化法工艺除外）、苯硫酚（氯苯法工艺除外）、醋酸仲丁酯（烯烃合成工艺除外）、氯乙酸（醋酐连续法工艺除外）、丙酸（微生物发酵法工艺除外）、甲基丙烯酸丁酯（连续化酯交换工艺除外）、苯甲酸（熔融结晶法工艺除外）、对羟基苯乙酸（苯酚乙醛酸工艺除外）、顺酐（正丁烷氧化法工艺除外）、脂肪叔胺（脂肪醇法工艺除外）、聚氨基甲酸乙</p>
--	---	--	--

			<p>装置、2 亿支/年以下一次性注射器、输血器、输液器生产装置。</p>	<p>酯（无汞催化剂生产工艺除外）、甘氨酸（天然气羧基乙腈工艺除外）、噻吩（萃取精馏法工艺除外）、三氯吡啶酚钠（吡啶双定向氯化合成法工艺除外）、环氧丙烷（直接氧化法工艺除外）；</p> <p>5、磷铵生产装置（纯度含量 95%以上工业磷酸铵盐除外）；</p> <p>6、不能循环使用石灰的石硫合剂农药生产工艺；硫化碱或铁粉还原农药工艺；敞开式过滤农药生产；有机磷类、氨基甲酸酯类、沙蚕毒类、卫生用拟除虫菊酯类、酰胺类、三嗪类、磺酰脲类除草剂、三唑类、代森，以及阿维菌素、甲氨基阿维菌素及其盐、吡虫啉、百菌清、多菌灵、百草枯、草甘膦、2,4-滴及其盐或酯、2-甲-4-氯及酯等生产线；</p> <p>7、VOC 含量超 75%的涂料；重金属含量超标准的涂料级辅助材料；含异氰脲酸三缩水甘油酯（TGIC）的粉末涂料；敞开式无废气收集、回收/净化设施的涂料；</p> <p>8、敞开式无废气收集、回收/净化设施的胶黏剂和油墨生产；</p> <p>9、硫酸法钛白粉、立德粉、铅铬黄、氧化铁系颜料；</p> <p>10、氟树脂、含溴环氧树脂、聚碳酸酯（非光气法和连续式、无静态光气留存的光气法工艺除外）、电石法聚氯乙烯；</p> <p>11、橡胶（PFOA 替代助剂除外）；</p> <p>12、对苯二甲酸二甲酯（DMT）法生产常规聚酯；单线产能小于 20 万吨/年的常规聚酯（PET）连续聚合生产装置；</p> <p>13、ADC 发泡剂、邻苯类增塑剂；</p> <p>14、年产 2000 吨以下的松香生产；松脂初加工；滴水法</p>
--	--	--	---------------------------------------	--

			松香生产工艺和直火滴水法松香生产工艺。
限制类	1、预应力高强混凝土离心桩生产线； 2、成型主机在 200 吨（不含）以下盘转式压砖成型的蒸压灰砂砖和蒸压粉煤灰砖生产线； 3、超薄复合石材生产、用圆盘锯生产工艺的石材加工生产线、用砂拉锯生产工艺的石材加工生产线； 4、无碱玻璃纤维池窑拉丝生产线；小于 30000 吨/年的玻璃纤维行业细纱拉丝生产线（单丝直径≤9 微米）；单线规模低于 3 万吨/年下岩棉项目； 10000 吨/年以下玻璃棉制品生产线； 5、晶硅原料提纯。	1、铸铁产能低于 5000 吨/年；铸钢产能低于 4000 吨/年； 2、规模在 8000 吨/年以下砂型铸造工艺生产铸钢件； 3、未列入国家船舶工业中长期规划的船用柴油机制造； 4、20 立方米以下螺杆压缩机制造。	1、煤制烯烃、芳烃、乙二醇、丙酮氰醇法甲基丙烯酸甲酯（利用石化副产氢氰酸、异丁烯法工艺、乙烯法工艺、无静态光气留存除外）； 2、尿素生产装置； 3、农药生产和试验； 4、单线产能小于 30 万吨/年的常规聚酯（PET）连续聚合生产装置； 5、2000 吨/年以上的松香生产； 6、氧化锑、铅锡焊料生产线； 7、民爆产品生产； 8、高塔喷粉洗衣粉生产装置。

相符性分析：本项目位于宁国经济技术开发区港口生态产业园海螺路易通产业园 C4 幢。本项目为 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，主要生产改性复合高分子材料，不属于安徽宁国港口生态产业园总体规划中禁止入园或限制入园产业，视为允许类，符合宁国港口生态产业园总体规划。

2、与规划环评及审查意见相符性

2020 年 5 月，园区管委会委托编制《宁国经济技术开发区（安徽宁国港口生态产业园）总体发展规划（2019-2030）环境影响报告书》；

2022 年 7 月 6 日，安徽省生态环境厅印发了《安徽省生态环境厅关于印发<安徽宁国经济技术开发区（安徽宁国港口生态产业园）总体发展规划（2019-2030）环境影响报告书审查意见>的函》（皖环函[2020]328 号）。

结合规划环评审查意见，本项目与其相符性主要见下表：

表 1-3 与规划环评及审查意见相符性分析

分析内容	规划环评及审查意见要求	本项目内容	符合性
安徽宁国港口生态	优化调整《规划》内容。《规划》应与安徽省“三线一单”、污染防治攻	本项目位于宁国经济技术开发区港口产业	符合

	园区发展规划环境影响报告书审查意见	<p>坚战行动方案、“三大一强”专项攻坚行动方案等相符合。结合开发区产业定位，合理规划不同功能区的环境保护空间。</p>	<p>园海螺路易通产业园内，项目建设符合“三线一单”的管理要求。</p>	
		<p>细化环境准入清单。根据国家和区域发展战略，结合区域生态环境质量等，严格产业的环境准入，明确入区企业的行业准入要求，严格总磷排放控制，涉高风险化学品生产的产业应以区域内搬迁入园企业为主导。入园项目的工艺、设备和污染物排放指标应达到国内清洁生产先进水平。</p>	<p>项目位于安徽宁国港口产业园内，主要进行改性复合高分子材料的生产，不涉及高风险化学品生产。</p>	符合
		<p>强化环保基础设施建设。结合区域供水、排水和供气(供热)等规划，合理确定开发规模。结合区域环境质量现状，细化污染防治基础设施建设要求。</p>	<p>本项目属于C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，不在园区负面清单内，混合粉尘、包装粉尘分别经集气罩收集，经管道汇集后送至布袋除尘器（TA001-1）处理，尾气通过15m排气筒（DA001）排放；磨粉粉尘经过密闭管道收集后经设备自带布袋除尘器（TA001-2）处理，尾气通过15米高排气筒（DA001）排放；挤出废气（非甲烷总烃）经集气罩收集后送两级活性炭吸附装置（TA002）处理，尾气通过15m排气筒（DA002）排放。</p>	符合
		<p>严格落实环境管理要求。统筹考虑区内污染物排放、水环境保护、环境风险防范、环境管理等事宜，健全区域风险防范体系和生态安全保障体系，加强开发区内重点环境风险源的管控，完善环境风险防范应急措施，建设精细化工产业片区三级防控设施，明确化工片区周围规划管控边界和要求。</p>	<p>本评价按照相关规范制定自行监测计划，要求委托有资质监测单位开展例行监测。</p>	符合

		落实开发区区域环境质​​量​​管​​控。切​​实​​保障区域环境质​​量​​持续优化。加强危​​险​​废​​物​​管理，结合周边危废处​​置​​企业处​​置​​能力，完善危​​险​​废​​物​​贮存、处​​置​​规划要求。完善规划实施过程中环境跟踪监控计划。适时开展环境影​​响​​跟踪评价。	企业应开展环境影​​响​​评价，项目建成投产前应取得排​​污​​许​​可​​证，生产调试完成后应及时开展环境保护竣工验收。	符合
		做好规划调整环境管理承接工作。统筹做好原规划范围内港口生态产业园东区企业整改和搬迁工作，结合大气、水和土壤等环境质​​量​​现状，明确现有环境问题整改方向和要求，确保原港口生态产业园东区在此次规划调整后现有环境问题得到改善。	本项目不涉及	符合
其他符合性分析				
	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>根据《国民经济行业分类》（GB/T4757-2017），拟建项目所属行业为 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，依据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，项目不属于“限制类”和“淘汰类”，可视为允许类。</p> <p>2025 年 1 月 15 日，宁国经济技术开发区管理委员会以宁开发项[2025]11 号同意本项目建设，项目代码：2501-341862-04-01-164512。因此，本项目符合国家产业政策。</p> <p>2、选址合理性分析</p> <p>（1）用地符合性</p> <p>本项目选址位于安徽宁国经济技术开发区海螺路与涟漪路交汇处东北侧，购买安徽易通产业园管理有限公司厂房 C4 幢（定向建造协议见附件 5），本项目用地属于工业用地，项目选址符合用地规划。</p> <p>（2）建设条件可行性分析</p>			

项目建设区域附近的市政供水、排水、供电管网等基础设施齐全，满足建设所需的外部条件。同时，本项目生活污水进入化粪池处理后通过园区污水管网排入港口污水处理厂处理，最终经山门河排入水阳江。

本项目建成投产前，所在区域配套设施均可基本完善。从建设条件可行性分析本项目选址合理。

（3）与周边环境相容性分析

本项目东面、南面、西面为在建厂房，北面为安徽彩尼新材料有限公司。项目周围环境现状详见附图 3。根据与安徽易通产业园管理有限公司签订的定向建造协议（附件 5），本项目用地属于工业用地。通过采取相应的环保措施，项目的运营对周边环境影响较小。

因此，总体上从环境可行性而言，拟选厂址可行。

综上所述，项目选址符合用地规划，项目所在地交通便利，市政基础设施齐全，项目的建设及周边环境相容。因此，项目选址合理可行。

3、与“三线一单”相符性分析

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）要求，为切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单约束”，结合项目情况分析如下：

（1）生态保护红线

本项目位于安徽宁国经济技术开发区港口产业园海螺路易通产业园C4幢，项目用地为工业用地，项目周边无饮用水源地、风景名胜区、自然保护区等生态保护区，项目所在地不在生态红线范围内，不会对上述保护区主导生态功能造成影响，符合生态保护红线的要求（具体见附图6）。

（2）环境质量底线

① 环境空气

按照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单，根据《2023年度宁国市环境状况公报》，项目所在区域为达标区。本项目废气污染物主要为非甲烷总烃、颗粒物，根据引用现状监测数据，非甲烷总烃、颗粒物监测浓度满足相应质量标准要求。

② 地表水环境

根据《2023年度宁国市环境状况公报》，山门河水质符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅱ类标准；项目排水采取雨、污分流制，废水主要为生活污水及循环冷却水，生活污水经化粪池预处理同循环冷却水一起接入园区管网排入港口污水处理厂处理后，经山门河排入水阳江。项目对区域地表水影响较小。

（3）资源利用上限

本项目用水由市政给水管网供给，供水余量充足，不会给区域水资源带来负担，用电由市政供电管网供给，能满足企业供水供电要求。

（4）生态环境准入清单

根据《宁国经济技术开发区（安徽宁国港口生态产业园）总体发展规划（2019-2030）环境影响报告书》及其审查意见，港口生态产业园生态环境准入清单如下：

表 1-4 港口生态产业园生态环境准入清单

清单类型	管控类别	序号	准入要求	依据或来源	本项目情况
空间布局约束	禁止开发建设活动的要求	1	严禁通过偷排、漏排或者篡改、伪造监测数据以及不正常运行防治污染设施等逃避监管的方式违法排放污染物。	《宣城市土壤污染防治工作方案》（宣政[2016]82号）	本项目不涉及
		2	禁止引入从事钢铁、黑色金属冶炼、有色金属原矿冶炼、石化、焦化、水泥、印染、造纸、铅蓄电池、酒精制造、制革等与园区主导产业定位不相符的高能耗、高污染制造项目。	规划环评建议	本项目为 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，不属于钢铁、黑色金属冶炼、有色金属原矿冶炼、石化、焦化、水泥、印染、造纸、铅蓄电池、酒精制造、制革等与园区主导产业定位不相符的高能耗、高污染制造项目。
		3	禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外）。	《工业炉窑大气污染综合治理方案》（大气[2019]56号）	本项目不涉及
		4	园区内严禁新增铸造产能，新建或改造升级的	《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实	本项目不涉及

				<p>高端铸造建设项目（含铸造工序）必须严格实施等量或减量置换，并将产能置换方案报送当地省工业和信息化主管部门，同时需符合国家有关产业政策及投资项目监管要求，不得采用落后淘汰的工艺和设备，能源上使用电或天然气等清洁能源。</p>	<p>施方案》（皖政[2018]83号）、《工业和信息化部办公厅发展改革委办公厅生态环境部办公厅关于重点区域严禁新增铸造产能的通知》（工信厅联装[2019]44号）、《安徽省经济和信息化厅安徽省发展和改革委员会安徽省生态环境厅关于开展铸造产能置换工作的通知》（皖经信装备函[2019]776号）</p>	
			5	<p>禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2019年本）》、《外商投资产业指导目录（2017年修订）》、《市场准入负面清单（2019年版）》、《宣城市工业经济发展指南（2016-2020）》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目。</p>	<p>规划环评建议</p>	<p>本项目为C2929塑料零件及其他塑料制品制造，不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》、《市场准入负面清单（2022年版）》、《宣城市工业经济发展指南（2016-2020）》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目。</p>
		限制开发建设活动的要求	6	<p>园区精细化工产业发展应以宁国市现有零散化工企业为主体进行整合，大力推进现有化工企业转型升级，立足现有化工企业产品体系，以促进现有产品升级为核心，以延伸上下游产业链为主线，产品升级方向聚焦园区主导产业及国家战略性新兴产业领域的应用需求，着力发展高附加值、低能耗、轻污染，以及对环境影响小的精深加工产品，不宜全面发展。</p>	<p>规划环评建议</p>	<p>本项目不涉及</p>
			7	<p>严格限制引入国家相关政策明令限制的具有易生物蓄积、长期接触对人群和生物产生危害作用的无机、有机污染物的项目，如国家严</p>	<p>规划环评建议</p>	<p>本项目不涉及</p>

				格限制的有毒化学品名录物质、24 种致癌芳香胺、易制毒化学品的分类和品种目录中第一类物质、相关国际公约限用物质、国家限用农药等。		
			8	精细化工类项目不得在本次规划精细化工产业片区外布局，其用地规模不得突破本次规划用地面积指标。	规划环评建议	本项目不涉及
			9	严格依法依规建设和运营污染治理设施，确保重点污染物稳定达标排放。	《宣城市土壤污染防治工作方案》（宜政[2016]82 号）	本项目严格依法依规建设和运营污染治理设施，确保重点污染物稳定达标排放。
			10	严厉打击非法排放有毒有害污染物、违法违规存放危险化学品、非法处置危险废物、非法转移、倾倒固废危废、不正常使用污染治理设施、监测数据弄虚作假等环境违法行为。		
			11	区内规划产业片区内与居住用地相邻的工业用地调整规划明确为无污染或低污染的一类工业用地，所属地块内的工业企业应达到一类工业用地企业要求，禁止新建涉及生产废气排放、有防护距离要求的项目，同时应加强企业附属绿地建设。	规划环评建议	本项目位于安徽省宁国市经济技术开发区港口产业园海螺路易通产业园内 C4 幢厂房，本项目用地属于工业用地，厂址周边无居住用地。
			12	长江干流及主要支流岸线 15 公里范围内，现有污水处理厂出水水质全面合规，全部达到一级 A 排放标准；加快港口污水处理厂扩建及提标改造工程建设进度，尽快完成污水处理厂尾水排放由《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准提标至一级 A 标准。	《中共安徽省委、安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（皖发[2018]21 号）	港口污水处理厂扩建及提标改造工程已建设完成，污水处理厂尾水排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及修改单中一级 A 标准。

			13	淘汰每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉及茶水炉、经营性炉灶、储粮烘干设备等燃煤设施，不再新建每小时 35 蒸吨以下的燃煤锅炉；燃气锅炉基本完成低氮改造；城市建成区生物质锅炉实施超低排放改造。	《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》（皖政[2018]83 号）	本项目不涉及
			14	水污染物总量管控限值：COD 112.97t/a、NH ₃ -N 11.30t/a、TP 1.13t/a； 大气污染物总量管控限值：SO ₂ 99.45t/a、NO _x 175.51 t/a、烟粉尘 166.65t/a、VOCs70.52t/a； 固体废物管控总量限值：一般工业固废 59468.25t/a、危废产生量 2933.50t/a。	规划环评建议	本项目水污染物总量：本项目 COD、NH ₃ -N 不申请总量。 大气污染物总量：烟（粉）尘 0.967t/a、VOCs0.972t/a； 固体废物总量：一般工业固废 103.75t/a、危废 38.21t/a、生活垃圾 6.275 t/a。
		区域大气污染物削减/替代要求	15	因地制宜制订集中供热方案，具备条件的建设热电联产机组，鼓励企业使用集中供热、供气设施提供的热源。	《安徽省人民政府办公厅关于全省开发区环境污染整治的意见》（皖政办秘[2018]154 号）	本项目挤出机采用电加热。
			16	新建、改建、扩建农副产品加工、原料药制造、农药等行业建设项目实行主要污染物排放等量或减量置换。	《安徽省水污染防治工作方案》（皖政[2015]131 号）	本项目不涉及
			18	建设项目所在水环境控制单元或断面总磷超标的，实施总磷排放量 2 倍或以上削减替代。所在水环控制单元或断面总磷达标的，实施总碳排放量等量或以上削减替代。替代量应来源于项目同一水环境控制单元或断面上游拟实施关停、升级改造的工业企业，不得来源于农业源、城镇污水处理厂或已列入流域环境质量改善计划的工业企业。相应的减排措施应确保在	《关于做好“三磷”建设项目环境影响评价与排污许可管理工作的通知》（环办环评[2019]65 号）	本项目不涉及

				项目投产前完成。		
			19	<p>工业废气治理措施：</p> <p>①园区内企业排放的二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值，禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目，开展 VOCs 整治专项执法行动，严厉打击违法排污行为，对治理效果差、技术服务能力弱、运营管理水平低的治理单位，公布名单，实行联合惩戒，扶持培育 VOCs 治理和服务专业化规模化龙头企业。</p>	规划环评建议	<p>本项目废气因子主要为、颗粒物、挥发性有机物。项目颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，挥发性有机物执行《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分 其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 1 中“塑料制品工业”挥发性有机物基本污染物项目排放限值。本项目为 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，废气通过配套污染治理设施处理后达标排放。</p>
			20	<p>废水污染防治措施：</p> <p>①园区精细化工产业片区污废水处理采用“企业自身预处理、园区工业污水处理厂强化处理、港口污水处理厂最终处理”的处理模式；加快推进园区工业污水处理厂设计方案论证及其工程建设进度，确保有效衔接园区后续开发建设。</p> <p>②新建工业污水处理厂需强化处理工艺论证。评价建议工业污水处理厂在生化处理单元之前增加 Fenton 催化氧化或电解催化装置等预处理工艺，进一步降解 COD 等污染物，改善废水的可生化性；同时，由于部分化工废水含盐量较高，会对微生物会产生一定的抑制作用，工业废水接管标准中需对此作出限定；对</p>	规划环评建议	<p>本项目实施雨污分流，雨水收集后排入雨水管网；项目循环冷却废水直接排入园区污水管网接管至港口污水处理厂；生活污水经过化粪池处理，通过园区污水管网排入港口污水处理厂进一步处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入山门河，最终汇入水阳江。</p>

			<p>于精细化工废水中氟化物、无机磷采用物化预处理，通过添加氯化钙/氢氧化钙处理后达到预处理效果，而有机磷依托污水处理厂后置的生化处理工艺进一步处理。</p> <p>③建议加快港口污水处理厂二期扩建及提标改造工程建设进度，确保规划实施过程中基础设施建设先行，尽快完成港口污水处理厂尾水排放由《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准提标至一级A标准。</p> <p>④建议港口污水处理厂增加污水处理厂深度处理系统，使出水水质达回用水标准，用于园区景观用水区内工业用水及道路浇洒用水、绿化用水，规划期末使再生水回用率达10%，以达到减少污染物排放，节约水资源，改善区域水环境质量的的目的。</p> <p>⑤完善园区排水管网系统，实行雨污分流、清污分流，提高园区废水收集率及处理率，加强对水阳江水环境的保护，满足区域发展需求，区内企业排水接管率、处理率要达到100%。鼓励企业内部综合水循环利用，加快建立中水回用系统。</p> <p>⑥入区化工企业废水收集实行“一企一管，明管输送”。通过建设污水架空管廊及集中收集监控中心预留蒸汽管线位置，实现污水输送明管化，所有污水经厂区自身预处理达标后都进</p>	
--	--	--	---	--

			及使用剧毒化学品的企业进入。		
资源开发利用要求	水资源利用要求	27	至 2020 年，万元国内生产总值用水量比 2015 年下降 33%、万元工业增加值用水量比 2015 年下降 24%。	《安徽省“十三五”水资源消耗总量与强度双控工作方案》（皖水资源[2016]145 号）	/
		28	水资源利用上限：规划实施后用水总量 1.25 万 m ³ /d。	规划环评建议	本项目用水量 31.8m ³ /d。
	能源利用要求	29	优化园区能源结构，大力推广集中供热，合理开发可再生能源，大力发展清洁能源，不断优化园区能源结构。	规划环评建议	本项目挤出机使用电力作为能源。
	土地资源利用总量及效率要求	30	建设用地总量上限 4.86km ² ，土地产出率 15 亿元/km ² 。	规划指标及《工业园区循环经济评价规范》（GB/T33567-2017）	本项目为工业用地，属于可建设用地
	清洁生产要求	32	引进项目的清洁生产水平至少需达到同期国内先进水平，优先引进清洁生产水平达到国际先进水平的项目，禁止引进低于国内先进水平的项目。严格审查入区企业行业类型和生产工艺，要求开发区入驻企业采用先进的生产工艺，在生产、产品和服务中最大限度的做到节能、减污、降耗、增效。	规划环评建议	本项目在生产、产品和服务中最大限度的做到节能、减污、降耗、增效。
本项目位于安徽宁国经济技术开发区港口产业园海螺路易通产业园 C4 幢，行业类别为 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，不属于港口产业园限制					

类、禁止类产业，可视为允许类。因此，本项目不在负面清单内。

根据《宣城市“三线一单”生态环境准入清单》，宁国经济技术开发区（港口园区）的生态环境准入清单如下：

表 1-5 本项目与《宣城市“三线一单”生态环境准入清单》符合性分析

序号	内容	宣城市“三线一单”生态环境准入清单	本项目情况	相符性
1	环境风险防控	<p>（1）园区污水处理厂配套设施的运行与管理</p> <p>①加强污水处理厂的建设和管理，保证污水处理设施的正常稳定运行。</p> <p>②园区污水处理厂配套设施的运行与管理</p> <p>（2）固体废物处置设施的运行与管理</p> <p>固废收集、贮存，须按照废物特性分类进行，禁止混合收集、贮存性质不相容而未经安全性处置的固废，特别要禁止危险废物混入非危险废物中贮存。</p> <p>固废贮存场必须采取防漏、防晒、防渗、防火、防爆、防流失等措施。</p> <p>固体废物临时贮存场所的选址要远离居民点。</p> <p>固体废物，特别是危险废物在收集、运输之前，开发区及其区内产生废物的企业要 根据废物的性质、形态，选择安全的包装材料、包装方式，并向承运者和接收者提供安全防护要求说明。</p> <p>固体废物的托运者、承运者和装卸者应当按国家有关危险废物转移管理规定执行，在运输过程中应有防泄漏、散逸、破损的措施。</p>	<p>本项目废水通过污水管网进入港口污水处理厂；建立一般固废库和危废库，且做防腐防渗处理，危险废物委托有资质的单位处理。</p>	相符
2	资源开发利用效率要求	<p>单位工业增加值综合能耗指标：≤0.5吨标煤/万元</p> <p>单位工业增加值水耗指标：≤7吨/万元</p>	<p>本项目年产值7000万元/年，年用水量7981.8t，单位工业增加值新鲜水耗为1.14吨/万元。</p>	符合
3	产业准入要求	<p>鼓励入园项目：与规划主导产业定位相符合的项目，与园区主导产业相配套的项目，园区基础设施建设项目。</p> <p>限制发展项目：（1）与规划区主导产业和优先进入行业不符合，轻污染、低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目。（2）与规划区主导产业和优先进入行业相配套，但高污染、高能耗、高水耗、对周边环境影响较大的建设项目。（3）列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《外商投资产业指导目录（2017年修订）》、《市场准入负面清单（2019 年版）》等相关产业政策中限制类项目。</p> <p>禁止发展项目：（1）禁止引入国家明令禁止建</p>	<p>本项目属于C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，不属于限制和禁止类产业，本项目属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《安徽省工业产业结构调整目录（2007年本）》中允许</p>	符合

		设或投资的、列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《外商投资产业指导目录（2017 年修订）》、《市场准入负面清单（2019 年版）》、《宣城市工业经济发展指南（2016-2020）》等相关产业政策中禁止 或淘汰类的项目。 （2）禁止引入从事印染、造纸、酒精、制革、电镀等与园区主导产业定位不相 符的高能耗、高污染加工制造项目，禁止引入排放第一类重金属的项目。 （3）禁止引入涉及使用低嗅阈值恶臭类污染物的项目。 （4）严格控制涉及氟化物排放量大及生产工艺落后的项目引入 。 （5）禁止引入尚需自行建设燃煤的企业入区，引进项目必须使用清洁能源。 （6）禁止引入清洁生产低于国内先进水平的项 目。	类，项目符合国家和地方产业政策。	
--	--	---	------------------	--

根据表 1-4、表 1-5 可知，本项目符合宣城市“三线一单”开发区生态环境准入清单中安徽宁国港口生态产业园的产业准入要求。

（5）分区管控

本项目主要属于安徽省综合重点管控单元（环境管控单元编码：ZH34188120187），相符性如下：

表 1-6 环境管控单元管控要求相符性分析

环境管 控单元 分类	管控 类别	管控要求	本项目情况	符合性 分析
重点管 控单元	空间布 局约束	严格控制新增“两高”项目审批，认真分析评估拟建项目必要性、可行性和对产业高质量发展、能耗双控、碳排放和环境质量的影响，严格审查项目是否符合产业政策、产业规划、“三线一单”、规划环评要求，是否依法依规落实产能置换、能耗置换、煤炭消费减量替代、污染物排放区域削减等要求。对已建成投产的存量“两高”项目，有节能减排潜力的加快改造升级，属于落后产能的加快淘汰。	本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，项目符合产业政策、产业规划、“三线一单”、规划环评要求；对照《安徽省“两高”项目管理名录（试行）》，不属于其中“两高”项目。	符合
		在机关、学校、医院、居民住宅区等人口集中地区和其他依法需要特殊保护的区域内，禁止从事下列生产活动：（1）橡胶制品生产、经营性喷漆、制骨胶、制骨粉、屠宰、畜禽养殖、生物发酵等产生恶	本项目位于安徽宁国经济技术开发区港口产业园海螺路易通产业园，根据宁国港口生态产业园总	符合

			臭、有毒有害气体的生产经营活动；（2）露天焚烧油毡、沥青、橡胶、塑料、皮革、垃圾或者其他可能产生恶臭、有毒有害气体的活动。	体规划，本项目用地属于工业用地，周围没有人口集中地区和其他依法需要特殊保护的区域。	
			严格执行环境保护法律法规，对超过大气和水等污染物排放标准排污，以及超过重点污染物总量控制指标排污的企业，责令限制生产、停产整治等；情节严重的，报经有批准权的地方政府批准，责令停业、关闭。依法打击违反固体废物管理法律法规行为。	本项目属于C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，生产过程中产生少量颗粒物与非甲烷总烃，无生产废水产生，废气排放不超过大气污染物排放标准。	符合
			城市集中式饮用水源取水口上游 20 公里范围内的沿岸地区（指江河 50 年一遇洪水位向陆域一侧 1 公里范围内）以及长江干流及其主要支流 1 公里范围内，严控新建、扩建排放重金属的工业项目。	本项目生产过程中产生少量颗粒物与非甲烷总烃，无重金属产生。	符合
			企业应当全面推进清洁生产，优先采用能源和原材料利用效率高、污染物排放量少的清洁生产技术、工艺和设备，淘汰严重污染大气环境质量的产品、落后工艺和落后设备，减少大气污染物的产生和排放。	本项目属于C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，符合产业政策及清洁生产要求，符合港口产业园产业规划。	符合
		污染物排放管控	全面推动挥发性有机物纳入排污许可管理。禁止建设生产和使用高挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。加快推进石化、化工、涂装、医药、包装印刷和油品储运销等重点行业挥发性有机物深度治理，全面提升废气收集率、治理设施同步运行率和去除率，提高水性、高固体分、无溶剂、粉末、辐射固化等低挥发性有机物含量产品的比重。加大工业涂装、包装印刷等行业低挥发性有机物含量原辅材料替代力度，严格执行涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂挥发性有机物含量限值标准，确保生产、销售、进口、使用符合标准的产品。到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨使用比例分别降低 20 个、10 个百分点。溶剂型胶粘剂使用量降低 20%。	本项目使用低 VOCs 原辅材料进行生产，含 VOCs 原料为固态原料，密闭袋装储存于封闭式原料库内。产生的有机废气经密闭管道收集后送两级活性炭吸附装置处理，尾气由 15m 高排气筒排放。废气处理效率达 90%。	符合

			开展经济技术开发区、高新技术产业开发区、出口加工区等工业集聚区水污染治理设施排查和污染治理，全面推行工业集聚区企业废水量、水污染物纳管总量双控制度。集聚区内工业废水必须经预处理达到集中处理要求，方可进入污水集中处理设施。	本项目实施雨污分流，雨水收集后排入雨水管网；项目循环冷却废水直接排入园区污水管网接管至港口污水处理厂；生活污水经过化粪池处理，通过园区污水管网排入港口污水处理厂。	符合
			严格合理控制煤炭消费增长，大气污染防治重点区域内新、改、扩建用煤项目实施煤炭消费等量或减量替代。重点削减非电力用煤，各市将减煤目标按年度分解落实到重点耗煤企业，实施“一企一策”减煤诊断。	本项目使用主要能源为电能，不涉及煤炭燃料使用。	符合
		资源开发效率要求	推进既有产业园区和产业集群循环化改造，推进企业内部工业用水循环利用、园区内企业间用水系统集成优化积极推进清洁生产审核，推动石化、化工、印染、电镀、有色金属等重点行业制定清洁生产改造提升计划推进新能源与节能环保产业发展，带动重大水生态环境治理项目实施；持续推进县级及以上城市建成区黑臭水体治理，编制黑臭水体整治清单，制定实施整治方案，到 2025 年，基本消除县级城市建成区黑臭水体。	本项目不涉及	符合

根据表 1-6 可知，本项目符合安徽省综合重点管控单元（环境管控单元编码：ZH34188120187）的生态环境准入清单各项要求。

综上所述，本项目不在主体生态功能区范围内，不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区范围内；区域环境质量基本满足项目所在地环境功能区划要求，有一定的环境容量，且各污染物均可做到达标排放；项目使用资源为清洁的电能，利用率较高，不触及资源利用上线；符合国家产业、地方政策和环境准入标准和要求。

因此，本项目符合“三线一单”的管理要求。

4、与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》（长江办[2022]7 号）的相符性分析

根据 2022 年 1 月 19 日，推动长江经济带发展领导小组办公室下发了《关

于印发长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）的通知》（长江办[2022]7 号），本项目与《长江经济带发展负面清单指南》符合性分析如下表。

表 1-7 项目与《长江经济带发展负面清单指南》符合性分析表

文件要求	本项目情况	符合性
禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	符合
禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜區核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目位于宁国经济技术开发区港口产业园海螺路易通产业园 C4 幢，不属于自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内、也不属于风景名胜區核心景区的岸线和河段范围内。	符合
禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本项目不在饮用水水源一、二级保护区的岸线和河段范围内。	符合
禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	本项目不在水产种质资源保护区、国家湿地公园的岸线和河段范围内。	符合
禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不利用、占用长江流域河湖岸线。	符合
禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目不涉及	符合
禁止在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。	本项目不涉及	符合
禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目位于属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，不属于化工项目，不建设尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，故本项目符合实施意见的要求。	符合
禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污	本项目所在港口生态产业园属于合规园区，且本项目不涉及	符合

	染项目。	上述高污染项目。	
	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，符合园区产业规划。	符合
	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，对照《安徽省“两高”项目管理名录（试行）》，不属于其中“两高”项目，不属于高耗能高排放项目。	符合
本项目符合《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》（长江办[2022]7 号）的要求。			
5、与《中共安徽省委安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》相符性分析			
表 1-8 与《中共安徽省委安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》相符性分析			
	文件内容	本项目情况	相符性
	1.严禁 1 公里范围内新建化工项目： 长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建化工园区和化工项目。 2.严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目： 长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工等重化工、重污染项目。 3.严管 15 公里范围内新建项目： 长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量的项目。	本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，位于宁国经济技术开发区港口产业园海螺路易通产业园 C4 幢，距水阳江岸线最近距离约 5.4km，与长江直线距离 83km，不在“长江干流及其主要支流岸线 1 公里范围内”、“长江干流岸线 5 公里范围内”。本项目属于新建项目，项目实施后通过采取相应的污染防治措施，各类废气、废水、噪声可以做到稳定达标排放。	符合
	全面治理“散乱污”企业： 持续开展“散乱污”企业清理整治，对不符合产业政策和规划布局、未办理相关审批手续、不能稳定达标排放以及存在其他违法违规行为的的企业，分类实施关停取缔、整合搬迁、整改提升等措施。	本项目选址位于宁国经济技术开发区港口产业园海螺路易通产业园 C4 幢，项目已取得备案文件，项目代码：2501-341862-04-01-164512，履行环保手续，不属于“散乱污”企业。项目产生的各类污染物通过配套污染防治措施处理后均能满足达标排放要求。	符合
	严格控制污染物排放： 加快构建市场导向的绿色技术创新体系，采用节能低碳环保技术改造传统产业，推进冶金、化工、印染、有色、建	本项目废气污染因子 TSP 排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，非甲烷	符合

材、电镀、造纸、农副食品加工等行业清洁生产改造，从源头上减少高浓度难降解有机废水、挥发性和持久性有机污染物、重金属等排放量及固体废物产生量。	总烃排放执行《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分 其他行业》（DB34/4812.6-2024）表1中“塑料制品工业”挥发性有机物基本污染物项目排放限值。项目循环冷却废水直接排入园区污水管网接管至港口污水处理厂；生活污水经过化粪池处理，通过园区污水管网排入港口污水处理厂。一般固体废物外售综合利用，危险废物委托有资质单位处置，生活垃圾交环卫部门清运。项目产生的各项污染物均能得到有效处置并达标排放。	
园区企业污水处理全覆盖：园区工业污水和生活污水全部纳入统一污水管网，实行统一处理、不留死角。企业工业废水在排入园区污水处理厂之前，必须经过预处理且达到园区污水处理厂纳管标准。	本项目循环冷却废水直接排入园区污水管网接管至港口污水处理厂；生活污水经过化粪池处理，通过园区污水管网排入港口污水处理厂进一步处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单中一级A标准后排入山门河，最终汇入水阳江。	符合

6、与挥发性有机物治理相关政策文件的符合性

本项目与《安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》、《挥发性有机物无组织排放控制标准》、《安徽省生态环境厅关于全面推进挥发性有机物综合治理工作的通知》、《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染防治工作的通知》（皖大气办[2021]4号文）、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）相符性分析可见下表。

表 1-9 与挥发性有机物治理相关政策文件符合性分析

政策名称	相关要求	符合性分析	相符性
《安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》	禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等项目，全省工业涂装、包装印刷等重点行业和涂料、油墨等生产企业的新（改、扩）建项目需满足低（无）VOCs 含量限值要求。	本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，不属于以上重点行业。	符合
《挥发性有机物无组织排放控制标准》	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。	本项目含 VOCs 原料为固态原料，密闭袋装储存于封闭式原料库内。	符合
	粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投料。无法密闭加投的，应在密闭空间内操作，或进行局部其他收集，废气应排至除尘设施处理系统。	本项目含 VOCs 原料为固态原料，本项目全部生产设备均在密闭空间内操作，混合、磨粉工序在密闭	符合

			<p>设备中进行，混合、包装产生的颗粒物经集气罩收集，经管道汇集后送布袋除尘器（TA001-1）处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 排放；磨粉粉尘经密闭管道收集后送设备自带布袋除尘器（TA001-2）处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 排放；挤出过程产生的有机废气经集气罩收集后送两级活性炭吸附装置（TA002）处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA002 排放。</p>	
	《安徽省生态环境厅关于全面推进挥发性有机物综合治理工作的通知》	<p>严格环境项目准入，严控新增 VOCs 排放量，各地要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目，不得新建未纳入《石化产业规划布局方案》的炼化项目，新建 VOCs 企业应进入园区。实行区域内 VOCs 排放等量、倍量削减替代，将替代方案落实到企业排污许可证中，纳入环境执法管理。新改扩建涉 VOCs 排放项目，应使用低 VOCs 含量的原辅材料。进一步推动“散乱污”企业清理整治，按照省委、省政府“三大一强”工作及省环委办《关于深入推进“散乱污”企业清理整治工作的通知》要求，继续在全省范围内清理整治涉 VOCs“散乱污”企业，包括但不限于涂料、油墨、合成革、橡胶制品、塑料制品、化纤生产等化工企业以及使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂和其他有机溶剂的印刷、家具、钢结构、人造板、注塑等制造加工企业以及露天喷漆汽车维修作业等。</p>	<p>本项目使用低 VOCs 含量的原辅材料，挤出过程产生的有机废气经集气罩收集后送两级活性炭吸附装置（TA002）处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA002 排放。</p>	符合
	《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染防治工作的通知》（皖大气办[2021]4 号文）	<p>鼓励支持使用涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂（树脂）、清洗剂等原辅材料的企业，进行低 VOCs 含量原辅材料的源头替代，7 月 1 日前各地指导企业建立管理台账，记录 VOCs 原辅材料的产品名称、VOCs 含量和使用量等。各地应结合本地产业特点和源头替代参考目录，重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等重点领域，推广 VOCs 含量低于 10% 原辅材料的源头替代，并纳入年度源头削减项目管理，实现“可替尽替、应代尽代”，源头削减年度完成项目占 30% 以上。</p>	<p>本项目含 VOCs 原料为固态原料，密闭袋装储存于原料库内。</p>	符合
	《重点行业挥发性	全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄	本项目含 VOCs 原料为固态原料，密闭袋	符合

	有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）	<p>漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控,通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施,削减 VOCs 无组织排放。</p> <p>提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则,科学设计废气收集系统,将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的,除行业有特殊要求外,应保持微负压状态,并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的,距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置,控制风速应不低于 0.3 米/秒,有行业要求的按相关规定执行。</p>	<p>装储存于封闭式原料库内。本项目挤出工序过程会产生 VOCs,挤出机密闭并在出口设置集气罩收集处理措施,可确保距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置,控制风速不低于 0.3 米/秒。废气经收集后可有效减少 VOCs 无组织排放。</p>	符合
		<p>推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造,应依据排放废气的浓度、组分、风量,温度、湿度、压力,以及生产工况等,合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺,提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气,宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术,提高 VOCs 浓度后净化处理;高浓度废气,优先进行溶剂回收,难以回收的,宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理;生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的,应定期更换活性炭,废旧活性炭应再生或处理处置。</p> <p>规范工程设计。采用吸附处理工艺的,应满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》要求。</p> <p>实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气,VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的,应加大控制力度,除确保排放浓度稳定达标外,还应实行去除效率控制,去除效率不低于 80%;采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外,有行业排放标准的按其相关规定执行。</p>	<p>本项目产生 VOCs,根据工艺废气特点安装相应的废气收集处理措施,符合挥发性有机污染物治理实用手册中相关要求。</p> <p>本项目采用两级活性炭吸附,活性炭吸附箱设计满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》要求。</p> <p>项目 VOCs 初始排放速率小于等于 2 千克/小时,废气经收集处理后可确保排放浓度稳定达标,两级活性炭去除效率 90%;</p>	
7、与《重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范第 9 部分:塑料制品业》（DB34/T 4230.9-2022）符合性分析				
表 1-10 本项目与 DB34/T 4230.9-2022 第 9 部分符合性分析一览表				
序号	文件要求	项目情况	符合性	
4.2 过程	4.2.1 废气收集系统应与生产设备同步运行,	项目废气收集系统与生	符合	

	控制	当发生故障维修时，应同步停止生产设备的运行；4.2.2 尽可能采用“减风增浓、密闭操作”，提高设备的密闭性。 4.2.3 采用车间整体密闭换风的，换气次数原则上不少于 8 次/h；采用上吸罩收集废气的，排风罩设计应满足 GB/T16758 的要求；采用外部排风罩的，应按 GB/T16758、AQ/T4274 规定的方法测量控制风速。	产设备同步运行，当发生故障维修时，生产设备的同步停止运行； 挤出过程产生的非甲烷总烃废气采用集气罩收集，排风罩设计满足 GB/T16758 的要求。	
	4.3 末端治理	4.3.1 工艺过程废气应收集后排入废气处理系统处理。 4.3.2 宜采用吸附、燃烧、喷淋吸收、生物、臭氧氧化、光氧化、等离子等技术；中、低浓度有机废气宜采用吸附浓缩—燃烧技术处理。	项目挤出过程产生的非甲烷总烃废气收集后经两级活性炭吸附装置处理，属于其列出的吸附技术。	符合
	5 排放限值	应符合 GB16297 和 GB37822 的排放限值控制要求。	项目废气排放满足 GB16297 和 GB37822 的排放限值控制要求	符合

二、建设项目工程分析

1、项目由来

宁国市仙塔塑业科技有限公司成立于 2024 年 7 月，是一家专业从事新型环保材料生产与销售的高新科技企业，产品主要应用于军工企业、航空、铁路、各种工程机械、家具、五金等行业。仙塔塑业致力于改性复合高分子材料的生产、销售。

本项目建设单位为宁国市仙塔塑业科技有限公司，成立于 2024 年，拟投资 4000 万元，购买港口产业园海螺路易通产业园内一座 C4 幢厂房，建设“年产 4000 吨改性复合高分子材料项目”。该项目于 2025 年 1 月 15 日由宁国经济技术开发区管委会项目备案，项目编码：2501-341862-04-01-164512。

按照《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，建设项目需履行环境影响评价手续。根据《国民经济行业分类（GB/T4754-2017）（2019 修订版）》，本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造。

依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版）的有关规定，本项目应当编制环境影响评价报告表。具体判定依据见下表：

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（摘录）

环评类别		报告书	报告表	登记表
项目类别				
二十六、橡胶和塑料制品业 29				
53	塑料制品业 292	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/

本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，年产 4000 吨改性复合高分子材料，产能不足 1 万吨，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目排污许可类别属于登记表。具体判定依据见下表：

表 2-2 项目排污许可类别判定情况表

排污许可类别		排污许可类别		
项目类别		重点管理	简化管理	登记表

建设内容

塑料制品业 292	塑料人造革、合成革制造 2925	年产 1 万吨及以上的泡沫塑料制造 2924, 年产 1 万吨及以上涉及改性的塑料薄膜制造 2921、塑料板、管、型材制造 2922、塑料丝、绳和编织品制造 2923、塑料包装箱及容器制造 2926、日用塑料制品制造 2927、人造草坪制造 2928、塑料零件及其他塑料制品制造 2929	其他
-----------	------------------	--	----

受宁国市仙塔塑业科技有限公司的委托，我公司承担了本项目环境影响评价工作，接受委托后，立即安排技术人员进行了现场踏勘、调研，对建设工程进行了全面调查，在此基础上依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）及相关环保政策、法律法规等，编制完成了本项目环境影响报告表，以期为本项目的建设及环境管理提供科学的依据。

2、工程建设内容及规模

本项目总投资 4000 万元，购置港口产业园海螺路易通产业园 C4 栋厂房，整体厂房高 10m，总建筑面积 2115.44m²。项目建成达产后，形成年产 4000 吨改性复合高分子材料的生产规模。

项目具体建设内容见表 2-3。

表 2-3 建设项目组成一览表

工程名称	单项工程名称	工程内容及规模
主体工程	生产区	生产区位于厂房内西侧（除办公区以外区域），占地面积为 1267m ² 。内置预混合机、挤出机、压片机、磨粉机等设备，生产区内改性复合高分子材料产能为 4000 吨。
辅助工程	办公区	东侧设置有三层生产办公区用于日常办公，占地面积约 270 m ² 。
储运工程	原料库	位于厂房内西北部二层（成品区上方），占地面积 315m ² 。用于环氧树脂、聚酯树脂等原辅料的储存。
	成品库	位于厂房内西北部一层，建筑面积约 150m ² 。用于成品的储存。
公用工程	供电	项目用电来自市政供电管网。
	供水	项目用水取自市政供水管网，年用水量 7981.8m ³ 。
	排水	厂区雨污分流，雨水收集后排入雨水管网；项目循环冷却废水直接排入园区污水管网接管至港口污水处理厂；生活污水经过化粪池处理，通过园区污水管网排入港口污水处理厂。
	循环冷却系	项目设置 1 个容积 50t/h 冷却塔，用于对挤出机挤出物料的间接冷却。

环保工程	统		
	空压装置	布设 1 台规格为 22KW 的空压机。	
	废气处理	颗粒物	混合粉尘、包装粉尘经集气罩收集，经管道汇集至布袋除尘器（TA001-1）处理，尾气经 15m 排气筒（DA001）排放。磨粉粉尘经过密闭管道收集，通过设备自带布袋除尘器（TA001-2）处理，尾气由 15 米高排气筒（DA001）排放。
		挥发性有机物	挤出废气由挤出机机头出料口上方安装的集气罩收集，收集的废气由两级活性炭吸附装置（TA002）处理后，尾气通过 15m 高排气筒（DA002）排放。
	废水处理	循环冷却水	直接排入园区污水管网接管至港口污水处理厂。
		生活污水	经化粪池处理后接入园区污水管网排入港口污水处理厂。
	噪声处理	厂房密闭隔声、选用低噪声设备、基础减振等。	
	固废处理	危废暂存间	新建一间 5m ² 危废暂存间，位于厂房北部。
		一般固废库	新建一间 5m ² 一般固废库，位于危废库东侧。
	环境风险	分区防渗	危废库为重点防渗区，一般固废库、原料库、成品库为一般防渗区，其他区域为简单防渗区。

3、主要设备

表 2-4 项目主要生产设备一览表

序号	生产单元	设备名称	设备型号	数量	单位	生产工序
1	生产单元	混合机	SPH-100	1	台	混合
2		混合机	SPH-500	8	台	混合
3		挤出机	TS-63	8	台	挤出
4		压片机	1000G	8	台	压片
5		磨粉机	ACM30C	8	台	磨粉
6		自动称重机	E 版	8	台	称量
7	辅助设备	循环冷却塔	50t/h	1	座	生产辅助设备
8		空压机	/	1	台	辅助设备

项目设备与规模匹配性分析如下：

表 2-5 设备产能匹配性分析

序号	产品名称	生产周期	产能核算	年工作时间（d）	设计产能（t/a）
1	改性复合高分子材料	24h	8 台挤出机同时生产，每台挤出机额定生产能力为 83kg/h，年生产约 4000t	251	4000

4、产品方案

本项目产品方案见表 2-6。

表 2-6 产品方案一览表

产品名称	生产能力 (t/a)	包装方式	备注
改性复合 高分子材 料	4000	袋装	由树脂、颜料、流平剂等其他助剂挤出磨粉生产而成； 应用于汽车、电子、包装、航空航天、建筑等行业

5、主要原辅材料消耗量及能源消耗量

项目主要原辅材料及能源消耗见表 2-7。

表 2-7 主要原辅材料及能源消耗一览表

名称	性状	用量 (t/a)	储存周期 (d)	最大储 量 (t)	包装方式 (kg/袋)	储存位 置	来源及运输
聚乙烯	颗粒状	250	8	7.8	25	原料库	外购，汽运
聚丙烯	颗粒状	200	8	6.25	25	原料库	外购，汽运
聚脂树脂	颗粒状	1800	5	35.3	25	原料库	外购，汽运
环氧树脂	颗粒状	500	8	12.6	25	原料库	外购，汽运
硫酸钡	粉状	1000	8	31.25	25	原料库	外购，汽运
增电剂	粉状	50	30	5.6	25	原料库	外购，汽运
流平剂	粉状	50	30	5.6	25	原料库	外购，汽运
颜料	粉状	30	30	3.4	25	原料库	外购，汽运
助剂	粉状	200	8	6.25	25	原料库	外购，汽运
水	液态	7981.8m ³ /a	/	/	/	/	/
电	/	10 万 kwh/a	/	/	/	/	/

原辅材料理化性质：

表 2-8 主要原辅材料信息一览表

序号	名称	理化性质
1	聚乙烯	聚乙烯 (Polyethylene，简称PE) 是乙烯单体经聚合反应制得的一种热塑性树脂。在工业上，也包括乙烯与少量 α -烯烃的共聚物。聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能 (最低使用温度可达-100~-70°C)。化学稳定性好，因聚合物分子内通过碳-碳单键相连，能耐大多数酸碱的侵蚀 (不耐具有氧化性质的酸)。常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，电绝缘性优良。
2	聚丙烯	聚丙烯 (Polypropylene，简称PP) 是由丙烯单体通过加聚反应制成的半结晶的热塑性聚合物。通常呈白色蜡状固体，无毒、无味，外观透明且质地轻盈。其化学式为(C ₃ H ₆) _n (图1)，密度为0.89~0.92 g/cm ³ ，是

		密度最小的热塑性树脂；熔点为164~176℃，在155℃左右软化，使用温度范围为-30~140℃。聚丙烯具有轻巧、耐磨损、抗菌性和易染色等特性，被广泛用于服装、毛毯等纤维制品；具有良好的化学稳定性、耐热性、透明度和机械性能，被用于制造医疗器械；具有良好的耐腐蚀性、耐候性和可塑性，被用于制造建筑和建材产品等。
3	环氧树脂	环氧树脂又称作人工树脂、人造树脂、树脂胶等，通常采用脂肪酸与双酚A型环氧树脂进行酯化反应得到，是一类重要的热固性塑料，广泛用于黏合剂，涂料等用途。本项目使用的是E型环氧树脂，化学名称双酚A二缩水甘油醚，简称EP，平均分子量3100~7000。几乎无色或淡黄色透明黏稠液体或块(片、粒)状脆性固体，相对(水)密度1.160。溶于丙酮、甲乙酮、环己酮、醋酸乙酯、甲苯、二甲苯、无水乙醇、乙二醇等有机溶剂。
4	聚酯树脂	聚酯树脂是由二元醇或二元酸或多元醇和多元酸缩聚而成的高分子化合物的总称。聚酯树脂分为饱和聚酯树脂和不饱和聚酯树脂。聚酯粉末涂料所用聚酯树脂属于饱和型，饱和聚酯树脂是一种由酸酐、醇和酸催化剂反应制得的聚合物。淡黄色透明颗粒固体；透明颗粒状，分子式C ₂₂ H ₂₆ O ₁₀ ，分子量450.43600，沸点285℃ at 760mmHg，闪点148℃，软化点：95~105℃，酸值：70~80mgKOH/g，玻璃化温度：55~65℃。用它与环氧树脂生产的环氧树脂热塑性高分子材料，既具有环氧型的耐腐蚀性和高机械强度，又具有聚酯的户外耐候性和较好的装饰性。
5	硫酸钡	无色斜方晶系晶体或白色无定型粉末。干燥时易结块。相对密度4.50(15℃)，熔点1580℃。几乎不溶于水、乙醇和酸。溶于热浓硫酸中。在1150℃左右发生多晶转变。在约1400℃开始显著分解。化学性质稳定。600℃时用碳可还原为硫化钡。硫酸钡溶于水的部分全部电离，为强电解质。硫酸钡不溶于稀硝酸。
6	流平剂	主要成分：丙烯酸树脂，化学式：(C ₃ H ₄ O ₂) _n ，外观：白粉末，气味：轻微，比重：约1.0(g/ml)，软化点：115—125℃，不溶于水；按不同的制粉配方，一般为配方总量的0.8~1.5%，预先混融后挤出，在粉末涂料中起流平作用。
7	增电剂	主要成分：云母、氧化锡，分子量：297.27，外观：白色固体/粉末，气味：无味，闪点：>265℃，熔程：97-125℃，蒸气压：0mmHg at 25℃，密度：23℃下1.46 g/cm ³ ，不溶于水，禁配物：强氧化剂、强酸，在空气中可能形成可燃粉尘浓度，不发生危险的聚合反应。

8	3132大红粉 (红色颜料)	主要成分是2-萘酚, 1-[(4-甲基-2-硝基苯基)偶氮]-, 化学式 $C_{23}H_{16}ClN_3O_2$, 红色粉末, 无特殊气味; 沸点: 240, 比重: 1.34-1.70g/cm ³ 。禁忌物: 强氧化剂、强酸。
9	永固红 F3RK (红色颜料)	主要成分是2-萘甲酰胺, 4-[(4-(氨基羰基)苯基)偶氮]-N-(2-乙氧基苯基)-3, 化学式 $C_{26}H_{22}N_4O_4$, 红色粉末, 无特殊气味; 沸点: 315-325, 比重: 1.25-1.36g/cm ³ 。禁忌物: 强氧化剂、强酸。

6、劳动定员和生产制度

劳动定员: 本项目实施后, 拟设置劳动定员 50 人。

工作制度: 本项目生产区采用三班制, 生产管理、技术部门、行政管理部门均采用单班制, 每班工作 8 小时, 全年工作日 251 天, 年工作时间为 6024 小时。项目不设置食堂、员工住宿。

7、公用工程

(1) 供水

项目用水来源于市政供水管网。项目新鲜水用量为 31.8m³/d, 其中循环冷却用水量 28.8m³/d, 生活用水量 3m³/d, 完全可以满足本项目用水需求。

(2) 排水

雨污分流, 雨水收集后排入雨水管网; 项目冷却塔冷却水循环使用, 定期置换, 产生的循环冷却废水直接排入园区污水管网接管至港口污水处理厂; 员工生活污水经过化粪池理后排入园区污水管网接管至港口污水处理厂。

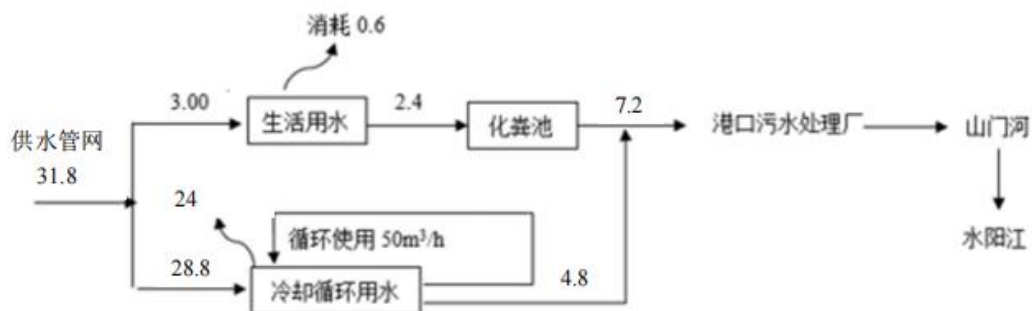


图 2-1 项目水平衡图

单位: m³/d

(3) 供电

本项目用电量为电量 10 万 kW·h/a，由市政电网供电。

8、总图布置

根据本项目生产性质及建设规模，并结合场地自然条件及现状进行总平面布置。在满足工业生产用地的前提下，统筹考虑了物料运输、管线敷设、环境保护、安全卫生及消防等方面的用地需要。力求总图布局合理，运输线路短捷、顺畅。建构筑物外形协调整齐，通道宽度适中，为自然通风、采光、排水、卫生、绿化等布置创造条件。

本项目购买港口产业园海螺路易通产业园内 C4 幢厂房，厂房东侧为 3 层办公区，厂房西侧为生产区，共 2 层，其中一层西侧自北向南依次为成品库、混合机放置间、8 台挤出机、8 台压片机、8 台磨粉机；成品库东侧依次为一般固废库和危废库；8 台挤出机北侧放置一台测试柜；两套除尘机组分别位于厂房南侧入口旁，排气筒设置在除尘机组两侧。二层西侧自北向南分别为生产原料库、8 台混合机。本项目详细平面布置见附图 2。

运营期生产工艺分析：

生产工艺流程详细可见下图。

生产工艺流程：

环氧树脂、聚酯树脂、硫酸钡、颜料、流平剂、聚乙烯、聚丙烯、增电剂、助剂

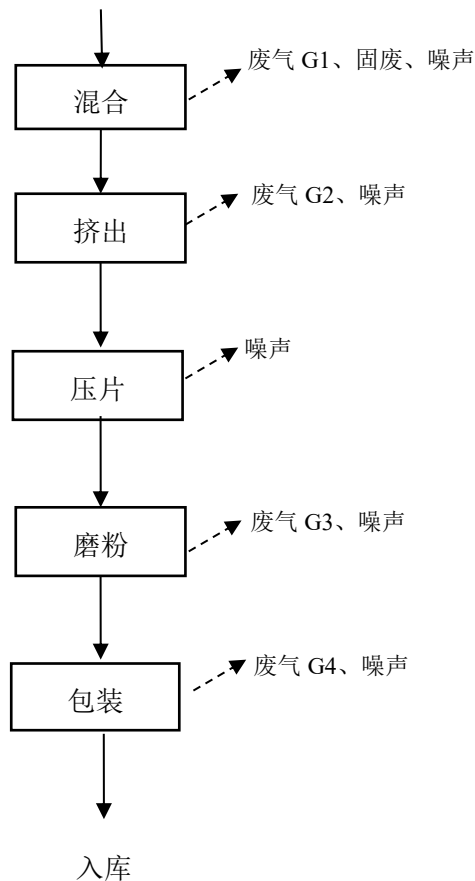


图 2-2 生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

（1）混合

将购置的各类颗粒状原辅料（环氧树脂、聚酯树脂、聚乙烯、聚丙烯）与粉状原辅料（硫酸钡、颜料、流平剂、增电剂、助剂）通过人工将物料投加至混合机中，投料结束后快速闭合混合机上盖。混料在密闭的混合机中进行，按照生产工艺要求设定

混料时间，到达预制的时间充分混合后机器自动停止，静置 5min 便于物料沉降完全后出料，此过程在全密闭自动混合机中进行。

产污环节：人工投料过程中粉末状的固态原辅料有少量粉尘逸出，此过程中主要产生混合粉尘 G1，经集气罩收集后送布袋除尘器（TA001-1）处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 排放。

（2）挤出

充分混合后的物料经过重力作用落入挤出机进料口，属于密闭输送，不产生粉尘，挤出机对混合好的物料进行加热（采用电加热），物料在挤出机内温度设定为 90~105℃ 左右，根据项目树脂材料的性质，其热稳定性均在 200℃ 以上，挤出工序的温度不超过 105℃，因此物料的软化点温度小于其分解温度，物料不会进行分解。

产污环节：挤出过程会产生少量挤出废气 G2，经集气罩收集后送两级活性炭吸附装置（TA002）处理，尾气由 15m 高排气筒 DA002 排放。

（3）压片冷却

通过挤出机挤出后，物料由固态变成熔融状态，呈圆柱形，经挤出口进入压片机滚轴压片，经滚轴压成 1—3mm 厚度的片状，滚轴内通入冷却水（间接冷却），使得混料被挤出后可迅速降温，在滚轴末端时基本上为室温状态，最后连成片状的混料再经压片机末端带齿轮的滚轴压碎成大小约为 1cm 宽的片状物料，以利于后续磨粉。压片机滚轴段冷却水为间接冷却，项目设置一座循环冷却塔，循环冷却水定期置换。

产污环节：压片工序物料呈片状，压片过程中无颗粒物产生；压片过程通冷却水对物料进行冷却，因此工艺过程中亦无有机废气产生。

（4）磨粉

压片冷却工序后出来的片状物料经人工搬运至磨粉机，物料经磨粉机滚筒碾压破碎，使粉末粒径达到工艺要求，粒径 30-50μm 的粉料成品经从料口落入成品包装袋。磨粉过程产生的粉尘由磨粉机自带的布袋除尘设备收集，收集的粉尘直接回用于生产。

产污环节：磨粉过程会产生少量磨粉粉尘 G3，经密闭管道收集后经设备自带布袋除尘器（TA001-2）处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 排放。

（5）包装

磨粉后粉料成品经从料口落入自动称量机上的成品包装袋中，达到指定重量后不再落料，人工封口包装成袋装即为成品。

产污环节：包装过程会产生少量包粉尘 G4，经集气罩收集后送布袋除尘器（TA001-1）处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 排放。

表 2-9 运营期生产区产污环节情况表

产污工序	编号	污染物名称	主要污染因子	收集方式及治理措施
混合	G1	混合粉尘	颗粒物	经集气罩收集，经管道汇集后送布袋除尘器（TA001-1）处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 排放。
挤出	G2	挤出废气	非甲烷总烃	经集气罩收集后送两级活性炭吸附装置（TA002）处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA002 排放。
磨粉	G3	磨粉粉尘	颗粒物	经密闭管道收集后送设备自带布袋除尘器（TA001-2）处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 排放。
包装	G4	包装粉尘	颗粒物	经集气罩收集，经管道汇集后送布袋除尘器（TA001-1）处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 排放。

与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目为新建项目，位于宁国经济技术开发区港口产业园海螺路易通产业园，购买港口产业园海螺路易通产业园内一座 C4 幢厂房进行生产。根据实地调查，本项目厂房正在建设，此前未进行过生产活动，不存在遗留环境问题。</p>
----------------	---

● 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、大气环境

1.1 区域环境质量达标情况

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。

本项目评价基准年为 2023 年，根据宣城市宁国市生态环境分局于 2024 年 6 月发布的《2023 年宁国市生态环境状况公报》中的结论，2023 年宁国市空气质量有效监测天数 365 天，优良天数为 349 天，优良天数比例为 95.6%，轻度污染、中度污染、严重污染的天数分别为 12 天、3 天和 1 天，所占比例分别为 3.3%、0.8%和 0.3%。

根据宣城市宁国市生态环境分局发布的《2023年宁国市生态环境状况公报》中的监测数据进行评价，具体数据见下表。

表 3-1 环境空气监测结果表

污染物	年评价指标	评价标准 μg/m³	现状浓度 μg/m³	占标率%	达标情况
PM _{2.5}	年均浓度	35	28	80	达标
PM ₁₀	年均浓度	70	51	72.9	达标
SO ₂	年均浓度	60	8	13.3	达标
NO ₂	年均浓度	40	21	52.5	达标
CO	日均浓度	4000	700（日均值第 95 百分位数浓度）	17.5	达标
O ₃	日均最大 8h 浓度	160	134	83.7	达标

项目所在区域大气污染物 SO₂、NO₂、CO、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、O₃ 年均浓度值均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求。因此，宁国市为环境空气质量达标区。

1.2 其他污染物环境空气质量现状监测

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目

周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据。

本项目其他污染物为 TSP、非甲烷总烃。

TSP 评价引用《安徽福联密封科技有限公司汽车用属与橡胶新型平面复合材料项目（一期）环境影响报告书现状监测报告》中监测数据。检测单位为宁国市浚成环境检测有限公司，监测时间为 2022 年 7 月 28 日至 8 月 3 日，引用的监测点位为虎头山，距离本项目厂址约 3.7km。

本次非甲烷总烃评价引用《宁国经济技术开发区(港口片区)环境质量监测》中现状监测数据。检测单位为安徽省分众分析测试技术有限公司，监测时间为 2023 年 8 月 16 日至 8 月 18 日，引用的监测点位为西王村，距离本项目厂址约 2.5km。引用监测点位图可见附图 5。

(1) 监测点位

表 3-2 环境空气质量现状监测布点一览表

点位编号	点位名称	相对坐标		与本项目距离 km	备注
		X/m	Y/m		
G1	虎头山	2948	2221	3709	/
G2	西王村	-720	2343	2462	/

备注：以项目厂区中心点（E118°52'58.928"，N30°42'01.796"）为坐标原点（0，0）。

(2) 执行标准

TSP 执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准，非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准详解》标准限值要求。具体标准值详见表 3-3。

表3-3 其他污染物环境质量标准

污染物	取值时间	浓度限值	标准来源
TSP	日均值	300μg/m³	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
非甲烷总烃	小时值	2 mg/m³	《大气污染物综合排放标准详解》

(3) 监测结果

大气环境质量检测及评价结果见下表。

表 3-4 检测及评价结果表

监测点位	监测项目	TSP 日均值/非甲烷总烃一次值		
		浓度范围（mg/m³）	最大浓度占标率	超标率（%）

		最小值	最大值		
G1	TSP	0.08	0.096	0.11	/
G2	非甲烷总烃	0.83	1.12	0.56	/

从以上结果分析可以看出，引用监测点的 TSP 满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准，引用监测点的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》标准限值要求。

2、水环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。

项目所在地地表水系为山门河及水阳江，根据《2023 年宁国市生态环境状况公报》，2023 年宁国市地表水水质总体为优，山门河港口监测断面、水阳江钟鼓滩监测断面、水阳江汪溪监测断面满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II 类标准要求，地表水水质达标率 100%。

3、声环境质量现状

本项目位于宁国经济技术开发区港口产业园海螺路易通产业园 C4 幢，项目厂界外周边 50 米范围内无声环境保护目标。因此，项目不需开展声环境现状调查。

4、土壤、地下水环境

本项目废气主要为颗粒物、非甲烷总烃。混合粉尘、包装粉尘分别经集气罩收集，经管道汇集后送至布袋除尘器（TA001-1）处理，尾气通过 15m 排气筒（DA001）排放；磨粉粉尘经过密闭管道收集后经设备自带布袋除尘器（TA001-2）处理，尾气通过 15 米高排气筒（DA001）排放；挤出废气（非甲烷总烃）经集气罩收集后送两级活性炭吸附装置（TA002）处理，尾气通过 15m 排气筒（DA002）排放。项目废水为循环冷却废水以及生活污水。其中循环冷却废水满足港口污水处理厂接管要求后直接排入园区污水管网接管至港口污水处理厂；生活污水经化粪池预处理满足港口污水处理厂接管要求后，通过园区污水管网接管港口污水处理厂集中处理，安徽宁国港口污水处理厂尾水满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）

	及其修改单中一级 A 标准后排入山门河，最终汇入水阳江。								
	项目厂房内部及周边均已全部硬化处理，并且厂房内部危废库采用重点防渗，原料库、成品库、一般固废库采用一般防渗，生产车间其他区域为简单防渗，因此项目无土壤及地下水的污染途径，依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》，本项目可不开展土壤与地下水环境质量现状评价。								
环境保护目标	表3-5 环境保护目标一览表								
	序号	名称	经纬度/°		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
			E	N					
	大气环境	紫云庵	118°52'50.747"	30°41'47.401"	居民	10户/40人	GB3095-2012 二级标准	S	375
	声环境	本项目厂界 50m 范围内无居民点					GB3096-2008 3 类标准	/	/
	地下水环境	本项目厂界 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。							
生态环境	项目位于安徽省宣城市宁国市经济技术开发区港口产业园区内，无园区外新增用地。								
污染物排放控制标准	一、废气排放标准								
	项目生产过程中产生的颗粒物有组织废气排放参照执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；								
	非甲烷总烃有组织废气执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分 其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 1 中“塑料制品工业”挥发性有机物基本污染物项目排放限值；								
	本项目厂界无组织废气排放参照执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 的企业边界大气污染物浓度限值；								
	项目厂区内无组织有机废气排放执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分 其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 4 厂区内 VOCS 排放限值。具体标准限值见表 3-6、表 3-7、表 3-8。								
	表 3-6 项目有组织废气排放执行标准								

污染物	浓度限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	污染物排放 监控位置	执行标准
颗粒物	20	/	车间或生产 设施排气筒	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)表 5 大气污染物 特别排放限值
非甲烷 总烃	40	1.6		《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分 其他行业》(DB34/4812.6- 2024)表 1 中“塑料制品工业”挥发 性有机物基本污染物项目排放限值

表 3-7 项目厂界无组织废气执行标准

污染物	无组织排放限值 (mg/m ³)	无组织污染物排放 监控位置	执行标准
颗粒物	1.0	企业边界	《合成树脂工业污染物排放标 准》(GB31572-2015)表 9 的 企业边界大气污染物浓度限值
非甲烷总烃	4.0		

表 3-8 厂区内无组织有机废气排放要求 单位: mg/m³

污染物 名称	排放限值 mg/m ³	限值含义	无组织排放 监控位置	采用标准
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度 值	在厂房外设 置监控点	《固定源挥发性有机物综合排 放标准 第 6 部分 其他行业》 (DB34/4812.6-2024)表 4 厂 区内 VOCS 排放限值
	20	监控点处任意一次浓 度值		

二、废水排放标准

项目废水接入港口污水处理厂，执行港口污水处理厂接管标准、《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准要求，具体标准限值见表 3-9。

表 3-9 污水排放标准执行标准值 单位: mg/L, pH 无量纲

污染物	港口污水处 理厂接管标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准	本项目废水 执行标准
pH	6-9	6-9	6-9
COD	350	500	350
BOD ₅	180	300	180
NH ₃ -N	30	--	30
SS	250	400	250

三、噪声排放标准

项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准，详见下表：

表 3-10 项目噪声排放标准

类别	昼间， dB(A)	夜间， dB(A)	依据
----	--------------	--------------	----

	3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
	<p>四、固废处置标准</p> <p>（1）一般固体废物处理处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《安徽省实施〈中华人民共和国固体废物污染环境防治法〉办法》的有关规定。</p> <p>（2）危险废物的贮存、处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的规定。</p>			
总量控制指标	<p>我国目前实行的是区域污染物排放总量目标控制，即区域排污量在一定时期内不得突破分配的污染物排放总量。因此，建设项目的总量控制应以区域总量不突破为前提，通过对建设项目污染物排放总量及控制途径分析，最大限度地减少各类污染物进入环境，提出合理可行的总量控制目标，为企业的排污总量指标申报和环保部门开展总量控制工作提供依据，以确保项目所在地的环境质量目标能得到实现，达到建设项目建设的经济效益、环境效益和社会效益的三统一，促进本区域经济的可持续发展。</p> <p>目前，总量控制因子为 COD、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、烟（粉）尘和挥发性有机物（VOCs）等，根据国家生态环境部和安徽省生态环境厅对建设项目排放污染物实施总量控制的要求，针对本项目的具体排污情况，结合本项目排污特征确定污染物总量控制因子为：烟（粉）尘、VOCs。</p> <p>废气排放总量：</p> <p>根据宣城市宁国市生态环境分局公布的《2023 年宁国市生态环境状况公报》，项目所在区域为达标区，按照大气污染防治政策要求，新增烟（粉）尘、VOCs、SO₂、NO_x 不需执行倍量替代，总量指标由宣城市生态环境局核定。本项目建成后烟（粉）尘有组织排放量为 0.967t/a，VOCs 有组织排放量为 0.972t/a，因此，本项目新增总量控制指标为：烟（粉）尘 0.967t/a，VOCs0.972t/a。</p> <p>废水排放总量：</p> <p>本项目产生的污水经处理后通过园区污水管网，排入港口污水处理厂处理。水</p>			

污染物控制因子为 COD 和 NH₃-N, 本项目涉及的污染物总量控制指标为 COD、NH₃-N。COD、NH₃-N 纳入港口污水处理厂总量控制中, 本项目 COD、NH₃-N 不申请总量。

因此, 本项目烟 (粉) 尘、挥发性有机物 (VOCs) 需要申请总量。

表 3-9 污染物预测排放量

序号	污染因子	有组织排放量 (t/a)	总量建议值 (t/a)
1	颗粒物	0.967	0.967
2	挥发性有机物 (VOCs)	0.972	0.972

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>施工期环境影响简要分析：</p> <p>本项目购买港口产业园海螺路易通产业园 C4 幢作为生产厂房。拟建项目施工期不涉及土建、生产车间施工作业。项目施工期仅进行设备安装调试等过程，施工期较短，无废气、废水等污染物排放，施工期生活垃圾由环卫部门统一清运处理。设备安装调试过程主要产生噪声，设备安装调试噪声源强较小，间歇产生，且随着施工期的结束而消失，经墙体衰减和距离衰减后对周边环境影响很小。本次评价不再赘述施工期相关环境影响。</p>
-----------	---

运营
期环
境影
响和
保护
措施

1、废气

(一) 废气源强

本项目废气产生和排放情况见下表：

表 4-1 本项目有组织废气排放情况汇总

产污环节	排气筒编号	风量 m³/h	污染物	污染物产生			治理措施				污染物排放		
				产生浓度 mg/m³	产生速率 kg/h	产生量 t/a	收集效率%	工艺	处理效率%	可行性	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a
混合工序	DA001	26000	颗粒物	411.687	3.293	19.84	90	集气罩+布袋除尘器	99	可行	16.982	0.161	0.967
磨粉工序			颗粒物	1543.825	12.351	74.40	100	密闭管道+设备自带布袋除尘器	99				
包装工序			颗粒物	102.922	0.823	4.96	90	集气罩+布袋除尘器	99				
挤出工序	DA002	12000	非甲烷总烃	149.402	1.793	10.80	90	集气罩+二级活性炭吸附	90		13.446	0.161	0.972

表 4-2 本项目无组织废气产生及排放情况

项目	面源名称	经度	纬度	面源长度	面源宽度	面源初始排放高度	年排放小时数	排放工况	污染因子	排放量	排放速率	排放标准
符号	Name	X	Y	Ll	Lw	H	Hr	Cond		t/a	kg/h	mg/m³
单	-	-	-	m	m	m	h					

位												
1	生产区	118°52'59.005"	30°42'01.813"	41	30	10	6024	正 常 排 放	颗粒物	2.480	0.412	1.0
									非甲烷总 烃	1.080	0.179	4.0

注：以厂界西南角为（0,0）点，东西向为X轴，南北向为Y轴，正东为X轴，正北为Y轴正方向

表4-3 排气筒参数

排气筒 编号	污染物	排气筒位置		排气筒底 部海拔高 度 m	高度 m	内径 m	温度 ℃	排放标准		排放时间 h
		经度	纬度					浓度 mg/m³	速率 kg/h	
DA001	颗粒物	25	-3	40	15	0.8	25	20	/	6024
DA002	非甲烷总烃	29	-3	40	15	0.5	25	40	1.6	6024

注：以厂界西南角为（0,0）点，东西向为 X 轴，南北向为 Y 轴，正东为 X 轴，正北为 Y轴正方向

本项目非正常工况按最不利情况考虑，假定停电状态，废气治理措施不工作，30min 内可结束非正常排放。因此，本项目非正常工况源强见下表。

表4-4 非正常情况下大气污染物排放情况统计表

污 染 源	污 染 物	产生量 (kg/ 次)	处理方 式	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	风量 (m³/h)	排放标准		排放高 度 (m)	温 度 ℃
								速率 kg/h	浓度 mg/m³		
DA001	颗粒物	7.410	停产检 修	89.280	22.231	855.041	26000	/	20	15	25
DA002	非甲烷总烃	0.807		9.720	2.420	201.693	12000	1.6	40	15	25

参照《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207—2021）和《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）的相关要求，本项目污染源监测项目、范围、时间和频率具体监测计划见表 4-

	5。					
	表 4-5 本项目营运期废气污染物排放环境监测计划					
	项目	监测点位	监测因子	频次	监测方式	排放口
	废气	DA001	颗粒物	1 次/半年	手动	一般排放口
		DA002	非甲烷总烃	1 次/半年	手动	一般排放口
		厂界	非甲烷总烃	1 次/半年	手动	/
			颗粒物	1 次/半年	手动	/
		厂内	非甲烷总烃	1 次/年	手动	/
	《合成树脂工业污染物排放标准》 （GB31572-2015）表5 大气污染物特别排放限值 安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准第6部分：其他行业》 （DB34/4812.6-2024）表1限值要求 《合成树脂工业污染物排放标准》 （GB31572-2015）表9的企业边界大气污染物浓度限值 《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表4厂区内VOCs无组织特别排放限值					

运营期环境影响和保护措施	<p>(二) 源强核算</p> <p>(1) 废气源强核算过程</p> <p>根据《污染源源强核算技术指南 准则》(HJ884—2018)，本项目采用类比法确定污染源源强。本项目产品为改性复合高分子材料；生产工艺包括：混合、挤出、压片冷却、磨粉、包装；原辅料包括：聚乙烯、聚丙烯、聚脂树脂、环氧树脂、硫酸钡、增电剂、流平剂、颜料、助剂。类比《三氏新材料科技(安徽)有限公司年产 5000 吨热塑性高分子材料项目(一期)环境影响报告表》，该项目产品为热塑性高分子材料；生产工艺包括：上料、预混、挤出、压片冷却、破碎磨粉、邦定混合、包装；原辅料包括： 聚酯树脂、环氧树脂、固化剂、安息香、增光剂、流平剂、硫酸钡、钛白粉、黄色颜料、酞菁蓝。因此与本项目在产品、生产工艺、原辅料方面类似，可以引用其颗粒物的产污系数作为参考。</p> <p>参考《三氏新材料科技(安徽)有限公司年产 5000 吨热塑性高分子材料项目(一期)环境影响报告表》中颗粒物的产污系数为 24.8kg/t 产品，本项目产品产量为 4000t/a，则本项目粉尘产生量约为 99.2t/a。根据本项目环保设施配置情况，本项目磨粉粉尘产生量按占比 75%计，则磨粉过程颗粒物产生量 74.4t/a；20%为混合粉尘，混合过程颗粒物产生量 19.84t/a；其余 5%为包装粉尘，包装过程颗粒物产生量 4.96t/a。</p> <p>1) 混合粉尘</p> <p>本项目混合机均采用人工投料，且运行期间投料口关闭，密闭运行，设备上方混合粉尘采用集气罩收集，考虑项目混合过程位于密闭厂房内，集气罩未收集部分被密闭厂房拦截后沉降在地面，混合过程集气罩收尘效率不低于 90%，集气罩收集的粉尘送布袋除尘器处理，尾气通过 15 米高排气筒(DA001)有组织排放。则本项目混合工序有组织颗粒物排放量为 0.179 t/a，产生速率为 0.030kg/h。</p> <p>根据《排风罩的分类及技术条件》(GB/T16578-2008)中单个集气罩集气风量计算公式：</p> $Q=F \times V_0 \times 3600$ <p>式中：</p>
--------------	---

	<p>Q—集气罩集气风量，单位为 m^3/h</p> <p>F—为集气罩罩口面积，单位为 m^2，本项目混合机上方集气罩面积为 0.2m^2。</p> <p>V0—污染源气体流速，根据《局部排风设施控制风险检测与评估技术规范》AQ/T4274-2016 中，本项目的集气罩属于局部排风设施控制风速限值标准中的上吸式集气罩，本项目颗粒物的气体流速设为 1.2m/s。</p> <p>计算得出本项目混合工序单个集气罩所需的风量为 $864\text{m}^3/\text{h}$，项目设置 9 个混合机，集气装置需风量为 $7776\text{m}^3/\text{h}$。考虑风量损失，设置系统总风量为 $8000\text{m}^3/\text{h}$。</p> <p>2) 磨粉粉尘</p> <p>物料在磨粉工序会产生粉尘，压片冷却工序后出来的片状物料经人工运输至磨粉机，磨粉过程在密闭设备内进行，根据上文分析计算，本项目磨粉粉尘产生量为 74.4t/a，本项目设 8 台磨粉机，每台磨粉机内部均配置风机及布袋除尘器，磨粉粉尘经风机抽取送至布袋除尘器（处理效率不低于 99%）处理后，尾气通过 15 米高排气筒（DA001）有组织排放，则本项目磨粉工序有组织颗粒物排放量为 0.744t/a，排放速率为 0.124kg/h。</p> <p>本项目磨粉机自带风机、集气管道以及布袋除尘器，由业主提供资料，磨粉机单台设备风量约 $1200\text{m}^3/\text{h}$，本项目设 8 台磨粉机，集气装置需风量为 $9600\text{m}^3/\text{h}$。考虑风量损失，设置系统总风量为 $1000\text{m}^3/\text{h}$。</p> <p>3) 包装粉尘</p> <p>考虑项目包装过程位于密闭厂房内，集气罩未收集部分被密闭厂房拦截后沉降在地面，包装过程集气罩收尘效率不低于 90%，经集气罩收集后送布袋除尘器处理后，尾气通过 15 米高排气筒（DA001）有组织排放。则本项目包装工序有组织颗粒物排放量为 0.045t/a，产生速率为 0.007kg/h。</p> <p>根据《排风罩的分类及技术条件》(GB/T16578-2008)中单个集气罩集气风量计算公式：</p> $Q=F\times V0\times 3600$ <p>式中：</p> <p>Q—集气罩集气风量，单位为 m^3/h</p>
--	---

	<p>F—为集气罩罩口面积，单位为 m^2，本项目混合机上方集气罩面积为 $0.2 m^2$。</p> <p>V0—污染源气体流速，根据《局部排风设施控制风险检测与评估技术规范》AQ/T4274-2016 中，本项目的集气罩属于局部排风设施控制风速限值标准中的上吸式集气罩，本项目颗粒物的气体流速设为 $1.2m/s$。</p> <p>计算得出本项目包装工序单个集气罩所需的风量为 $864m^3/h$，项目设置 8 台自动称重机，集气装置需风量为 $7776m^3/h$。考虑风量损失，设置系统总风量为 $8000m^3/h$。</p> <p>综上计算，混合机集气罩所需风量为 $8000m^3/h$，磨粉机自带风机所需风量为 $10000m^3/h$，自动称重机集气罩所需风量为 $8000m^3/h$，环评建议DA001风机风量设计不低于 $26000m^3/h$。</p> <p>4) 挤出废气</p> <p>项目挤出工序将物料高温熔融，工作温度为 $90\sim 105^{\circ}C$ 左右，期间会产生有机废气。该挤出过程与注塑类似，均是将原料加热后挤出。项目挤出过程废气因环氧树脂、聚酯树脂受热而产生，主要为环氧树脂和聚酯树脂原料中的少量单体，环评以非甲烷总烃计，评价要求挤出机机头出料口上方安装外部集气罩。挤出废气经集气罩收集后送两级活性炭吸附装置处理，尾气由 $15m$ 高排气筒 DA002 排放。</p> <p>参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中292塑料制品行业系数手册中2929塑料零件及其他塑料制品制造行业系数表，挤出工艺非甲烷总烃的产污系数为 $2.70 kg/t$ 产品，则本项目挤出工序有机废气产生量为 $10.8t/a$。挤出机年工作时间为 $4016h$，有机废气收集效率取 95%，二级活性炭吸附净化效率取 90%。</p> <p>根据《排风罩的分类及技术条件》(GB/T16578-2008)中单个集气罩集气风量计算公式：</p> $Q=F\times V0\times 3600$ <p>式中：</p> <p>Q—集气罩集气风量，单位为 m^3/h</p> <p>F—为集气罩罩口面积，单位为 m^2，本项目混合机上方集气罩面积为 $0.40m^2$。</p>
--	---

<p>V0—污染源气体流速，根据《局部排风设施控制风险检测与评估技术规范》AQ/T4274-2016 中，本项目的集气罩属于局部排风设施控制风速限值标准中的上吸式集气罩，本项目非甲烷总烃的气体流速设为 1.0m/s。</p> <p>则每个集气罩所需最小风量约为1440m³/h，本项目设置8台挤出机。集气装置需风量为11520m³/h。考虑到风管折损，环评建议DA002风机风量设计不低于12000m³/h。</p> <p>5) 风量计算</p> <p>本项目生产过程中，混合粉尘、挤出废气和包装粉尘经集气罩收集，磨粉粉尘经密闭管道收集。具体设计参数如下表：</p> <p style="text-align: center;">表 4-6 风量核算过程一览表</p> <table> <tr> <th>产污环节</th><th>集气方式</th><th>集气罩面积 (m²)</th><th>污染源气体流速 (m/s)</th><th>设备数量 (个)</th><th>所需风量 (m³/h)</th><th>对应排气筒</th><th>设计风量 (m³/h)</th></tr> <tr> <td>混合</td><td>集气罩</td><td>0.20</td><td>1.2</td><td>9</td><td>7776</td><td rowspan="3">DA001</td><td rowspan="3">26000</td></tr> <tr> <td>磨粉</td><td>密闭管道</td><td>/</td><td>/</td><td>8</td><td>9600</td></tr> <tr> <td>包装</td><td>集气罩</td><td>0.20</td><td>1.2</td><td>8</td><td>7776</td></tr> <tr> <td>挤出</td><td>集气罩</td><td>0.40</td><td>1.0</td><td>8</td><td>11520</td><td>DA002</td><td>12000</td></tr> </table> <p>(2) 废气排放达标性分析</p> <p>本项目产生的混合粉尘与包装粉尘分别经集气罩收集，经管道汇集后送至布袋除尘器（TA001-1）处理，尾气经 15m 高排气筒（DA001）排放；挤出废气（非甲烷总烃）经集气罩收集后送两级活性炭吸附装置（TA002）处理，尾气通过 15m 排气筒（DA002）排放；磨粉粉尘经过密闭管道收集后经设备自带布袋除尘器（TA001-2）处理，尾气通过 15 米高排气筒（DA001）排放。由表 4-1 可知，颗粒物排放《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求，非甲烷总烃排放满足《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分 其他行业》（DB34/4812.6-2024）排放限值要求。</p>								产污环节	集气方式	集气罩面积 (m ²)	污染源气体流速 (m/s)	设备数量 (个)	所需风量 (m ³ /h)	对应排气筒	设计风量 (m ³ /h)	混合	集气罩	0.20	1.2	9	7776	DA001	26000	磨粉	密闭管道	/	/	8	9600	包装	集气罩	0.20	1.2	8	7776	挤出	集气罩	0.40	1.0	8	11520	DA002	12000
产污环节	集气方式	集气罩面积 (m ²)	污染源气体流速 (m/s)	设备数量 (个)	所需风量 (m ³ /h)	对应排气筒	设计风量 (m ³ /h)																																				
混合	集气罩	0.20	1.2	9	7776	DA001	26000																																				
磨粉	密闭管道	/	/	8	9600																																						
包装	集气罩	0.20	1.2	8	7776																																						
挤出	集气罩	0.40	1.0	8	11520	DA002	12000																																				

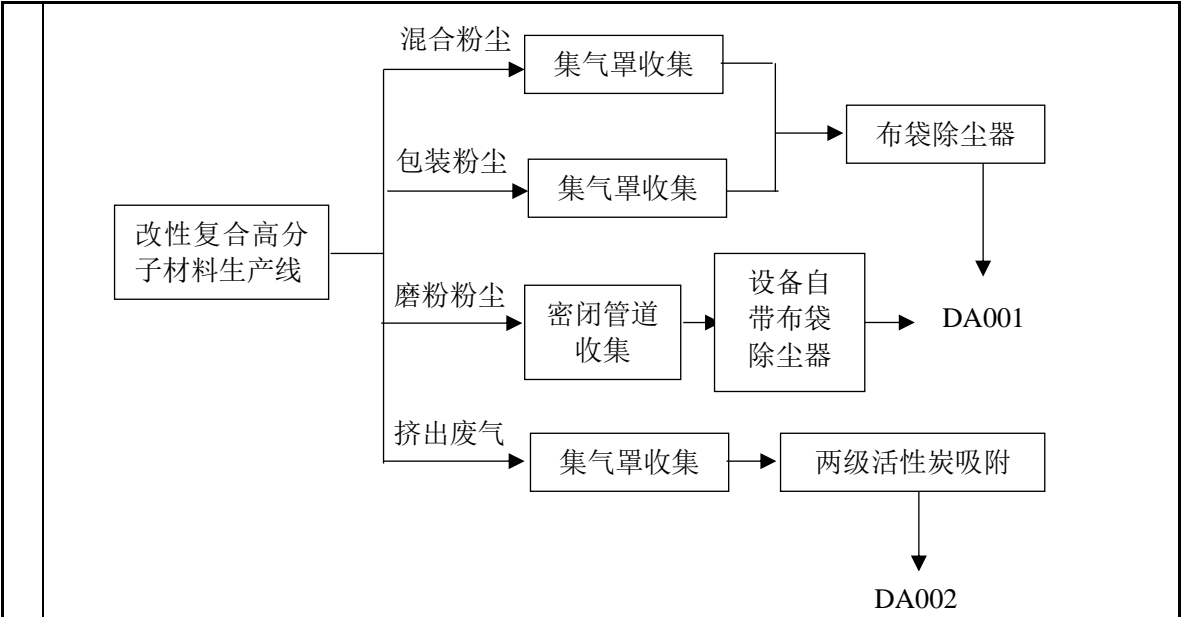


图 4-1 废气收集管线图

（3）废气治理设施可行性分析

参考《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）本项目产生的颗粒物采用局部有效收集和袋式除尘器处理、非甲烷总烃废气采用局部有效收集和活性炭吸附处理均属于其所列可行技术。

1) 颗粒物

本项目混合粉尘、磨粉粉尘、包装粉尘经收集通过布袋除尘器处理。布袋除尘器是基于过滤原理的过滤式除尘设备，利用有机纤维或无机纤维过滤布将气体中的粉尘过滤出来。含尘气体由进气口进入中部箱体，从袋外进入布袋内，粉尘被阻挡在滤袋外的表面，净化的空气进入袋内，再由布袋上部进入上箱体，最后由排气管排出。

布袋除尘器优点：①净化效率高，符合国家和地方所规定的排放标准。②且运行稳定、检修方便，检修人员在上箱体换滤袋可不与灰尘接触。③占地面积小，可合理的利用空间。④所收集的粉尘属干式，且集尘量大，清灰方便。⑤不会产生二次污染。⑥采用自动控制，是目前国内外各行各业首选的除尘设备。

表4-7 常用除尘器类型与性能

除尘器类型	适用粉尘粒径 (μm)	温度 ($^{\circ}\text{C}$)	投资	效率 (%)	占地
袋式除尘器	>0.1	<300	小	>95	中等
电除尘器	>0.05	<300	大	85~95	较大
滤筒式除尘器	>0.01	<300	大	>99	较小
水雾除尘器	0.05~100	<400	中	50~99	较大

由上表分析可知，袋式除尘器使用粒径范围广，对大粒径粉尘去除效率高、能耗低等。选用布袋除尘器可满足项目含尘废气治理要求。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(公告2021年第24号)，颗粒物采用袋式除尘器处理属于推荐的处理措施，因此，选用布袋除尘器措施可行。

2) 非甲烷总烃

本项目挤出废气经集气罩收集后送两级活性炭吸附装置处理，尾气由15m高排气筒DA002排放。活性炭的吸附可分为物理吸附和化学吸附。物理吸附主要发生在活性炭去除液相和气相中杂质的过程中。活性炭的多孔结构使其非常容易达到吸收收集杂质的目的。活性炭孔壁上的大量的分子可以产生强大的引力，从而达到将介质中的杂质吸引到孔径中的目的。被吸附的杂质的分子直径小于活性炭的孔径，保证杂质被吸收到孔径中。

除了物理吸附之外，化学反应也经常发生在活性炭的表面。活性炭不仅含碳，而且在其表面含有少量的化学结合、功能团形式的氧和氢，例如羧基、羟基、酚类、内脂类、醌类、醚类等。这些表面上含有地氧化物或络合物可以与被吸附的物质发生化学反应，从而与被吸附物质结合聚集到活性炭的表面。活性炭的吸附正是上述二种吸附综合作用的结果。

为保证运行期活性炭吸附装置的吸附效率，本次评价对活性炭吸附参数提出以下相关技术要求：

表4-8 活性炭吸附参数相关要求一览表

治理措施	相关参数	对应要求	性质	依据
吸 附 床（活 性 炭 吸 附 法）	吸附温度	进入吸附装置的废气温度宜低于 40℃	关键指标	《吸附法工业有 机废气治理工程 技术规范》
	流速	采用颗粒状吸附剂时，截面气体流 速宜低于 0.6m/s	关键指标	
		采用纤维状吸附剂时，截面气体流 速宜低于 0.15m/s		

		采用蜂窝状吸附剂时，截面气体流速宜低于 1.2m/s		
	颗粒物含量	进入吸附装置的颗粒物含量宜低于 1mg/m ³	参考指标	
	压力损失	采用纤维状吸附剂时，吸附单元的压力损失宜低于 4kpa	参考指标	
		采用其他形状吸附剂时，吸附单元的压力损失宜低于 2.5kpa	参考指标	
	比表面积	煤质颗粒活性炭的 BET 比表面积应不小于 1200m ² /g	参考指标	
		蜂窝活性炭的 BET 比表面积应不低于 750m ² /g		
		活性炭纤维毡的 BET 比表面积应不低于 110m ² /g		
	碘值要求	≥800 毫克/克	关键指标	《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》

挤出废气经集气罩收集后送两级活性炭吸附装置处理,有机废气处理效率为 90% , 经分析可知废气可达标排放, 且根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(公告2021年第24号), 非甲烷总烃通过活性炭处理属于推荐的处理措施, 因此处理方式可行。

2、废水

(1) 废水源强

项目用水由港口产业园供水管网供给, 主要为循环冷却补充用水、生活用水。车间地面定期由员工进行清扫, 不进行拖洗, 故不产生地面保洁废水。

1) 循环冷却补充用水

项目设置 1 座循环冷却塔对挤出的产品进行间接接触进行冷却。冷却用水来自市政供水, 属于普通的自来水, 该冷却用水循环使用, 定期置换。由于本项目循环冷却水闭路循环, 仅在冷却塔处有蒸发损耗, 根据冷却水厂家提供的技术参数, 蒸发损失约 2%, 本项目循环水量为 1200t/d, 因此本项目冷却塔蒸发损失水量为 24t/d。根据建设单位介绍, 冷却塔内循环冷却水需要一年排放清洗 2 次, 一次排放的水量为 602.4t , 年排放量为 1204.8t。

因此, 项目循环冷却补充用水量为 28.8t/d。循环冷却水排入市政污水管网进入港口园区污水管网排入港口污水处理厂处理。

2) 生活用水

本项目劳动定员 50 人，厂内不设置食堂。根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2019），无食堂的员工生活用水量以 60L/人·天计，则项目生活用水量为 3 t/d（753t/a），污水产生量按用水量的 80%计，则生活污水产生量约为 2.4t/d（602.4t/a）。

生活污水经化粪池预处理达到港口污水处理厂接管标准，进入港口园区污水管网排入港口污水处理厂处理。

本项目进入港口污水处理厂的污水量为 7.2m³/d。项目废水污染物产生情况见下表：

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表 4-9 本项目废水排放情况汇总（pH 无量纲）														
	产污 环节	类别	污 染 物 种 类	污染物产生		治理措施				污染物排放			排 放 方 式	排 放 去 向	排放规律
				产生 浓度 mg/L	产生 量 t/a	处理 能力	治理 工艺	处理 效率 /%	可行 性	污 染 物 种 类	排 放 浓 度 mg/L	排 放 量 t/a			
	生活污 水 602.4t/a	COD	300	0.181	6m³/d	化粪 池	20	可 行	COD				290	0.205	间 接 排 放
		BOD ₅	150	0.090			10								
		SS	200	0.120			30								
		NH3-N	30	0.018			5								
	循环冷 却排水 1204.8t/a	COD	50	0.060	/	/	/	/	SS	240	0.205				
		SS	100	0.120			/		NH3-N	28.5	0.017				
	表 4-10 废水排放口信息														
	排放口编号		排放口地理坐标		废水排 放量 (t/a)	排 放 去 向	排 放 规 律	受纳污水处理厂信息							
			经度	纬度				名称	污染物种类	排放标准浓度限 值（mg/L）					
DW001		118.88289081	30.70033070	1807.2	进入港口污水 处理厂	间歇排放， 排放期间流 量不稳定且 无规律，但 不属于冲击 型排放	港口污水处 理厂	pH	6-9						
								COD	50						
								BOD ₅	10						
								SS	10						
								NH ₃ -N	5（8）						

(2) 港口污水处理厂依托可行性分析

1) 港口污水处理厂概况

宁国市港口污水处理厂位于港口镇北约 2 公里处，由宁国市宁港水务有限公司投资建设。该污水处理厂总设计规模为 2 万 m^3/d ，项目总占地面积 43.95 亩，一期工程设计规模 1 万 m^3/d ，分两个阶段建设，每阶段 0.5 万 m^3/d ，一期工程占地 25.95 公顷，工程概算约 6766 万元。目前，该污水处理厂一期一阶段 0.5 万 m^3/d ，于 2010 年开始筹建，建成于 2014 年 7 月，2014 年 10 月开始试运行，现状负荷约 0.25 万吨/日，配套建设污水管网约 31 公里，主要接纳港口镇及港口生态产业园生活污水和生产废水。港口污水处理厂出水达到《城镇污水处理厂污染物综合排放标准》（GB18918-2002）及其修改单中一级 A 标准后排入山门河，最终汇至水阳江，对山门河及水阳江的影响较小。

本项目位于港口园区内，在港口污水处理厂收水范围内。项目建成运营后外排废水产生量为 $7.2\text{m}^3/\text{d}$ （ $1807.2\text{m}^3/\text{a}$ ），主要污染物为 COD、 BOD_5 、SS、氨氮。生活污水排入化粪池预处理后同定期排放的循环冷却排水一并排入经园区污水管网进入港口污水处理厂处理。处理工艺流程见下图。

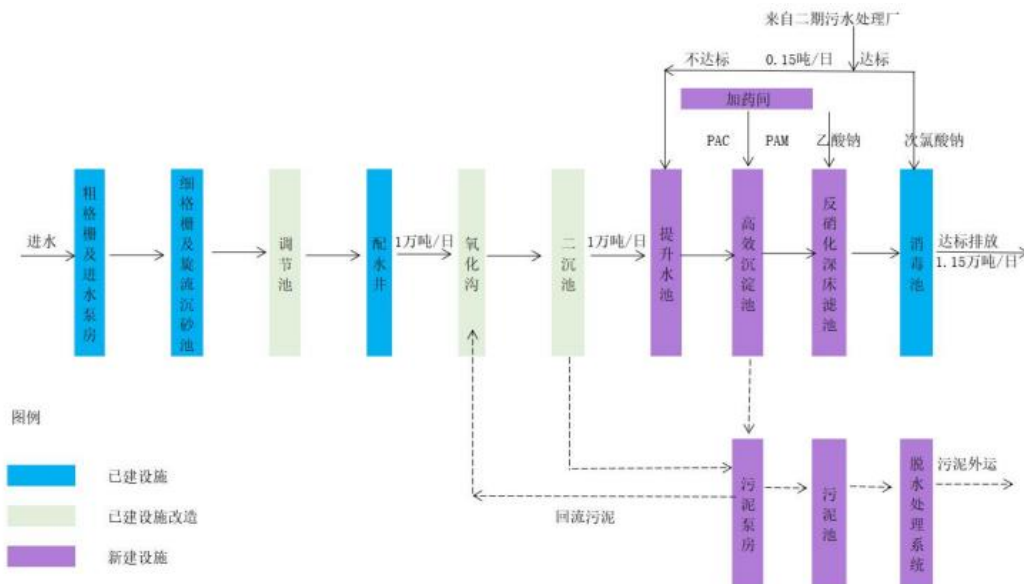


图 4-2 港口污水处理厂处理工艺流程图

2) 接管可行性分析

项目所在区为港口产业园海螺路易通产业园，属于港口污水处理厂收水范围。目前，项目区域污水管网已配套建设完成，废水接入园区污水管网，最后进入港口污水处理厂。

目前港口污水处理厂实际进水量约 $5000\text{m}^3/\text{d}$ ，项目污水排放量约 $7.2\text{m}^3/\text{d}$ ，占港口污水处理厂处理规模比例极小，港口污水处理厂现有规模可容纳本项目排放的废水。港口污水处理厂的处理工艺可满足对项目废水的达标处理要求，废水经过处理后，可达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，尾水排入山门河最终汇至水阳江。因此从水量和水质上分析，项目废水接管港口污水处理厂是可行的。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

3、噪声

根据《污染源源强核算技术指南 准则》(HJ884-2018)的要求，噪声源强核算方法可采用“类比法”。鉴于此本报告类比同类型设备资料，本项目产生的噪声主要来自车间设备，其噪声源具体源强约为 75~80（A）。根据《污染源源强核算技术指南 准则》 (HJ884-2018)中附录 A 要求，本项目噪声源强核算结果及相关参数详见下表。

(1) 噪声源强

表 4-11 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声功率级/dB(A)	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
1	空压机	/	5	-2	1	80	采用低噪声风机； 出风口设置消声器，采用隔声罩隔声并安装减振器； 设备基础减振	昼夜
2	循环冷却塔	50t/h	8	-2	1	75		
3	风机 1	/	31	-1	1	80		
4	风机 2	/	38	-1	1	80		

注：以厂区西南角为坐标原点（0，0），正东为 X 轴正方向，正北为 Y 轴正方向。

表 4-12 工业企业噪声源强调查清单（室内声源） 单位：声级 dB(A)，距离 m

序号	建筑物名称	声源名称	型号	数量/台	声功率级/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
							X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离
1	生产区	混合机	SPH-100	1	70	隔声减震、合理布局、	5	17	1	5	65	昼夜	20	45	1

	2		混 合 机	SPH-500	8	70	关闭门窗、 远离厂界	9-32	11	5	3	65		20	45	1
	3		挤 出 机	TS-63	8	65		9-32	11	1	3	60		20	40	1
	4		压 片 机	1000G	8	65		9-33	8	1	3	60		20	40	1
	5		磨 粉 机	ACM30C	8	70		9-32	4	1	3	65		20	45	1
	注：以厂区西南角为坐标原点（0，0），正东为 X 轴正方向，正北为 Y 轴正方向。															

本评价选用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中推荐的噪声预测模式——参数模型法，主要预测方法为依据“B.1.3 室内声源等效室外声源声功率级计算方法”将本项目室内声源等效为室外声源；等效后的室内声源按照室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

（2）本项目声环境影响预测方法选取

1) 室内声源等效室外声源声功率级计算方法

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。



图 4-3 室内声源等效为室外声源图例

也可计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常数； $R = S\alpha / (1 - \alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸

声系数；

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

然后计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中： $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N ——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： L_w ——中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S ——透声面积， m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

2) 室外声源在预测点产生的声级计算模型

考虑本项目声源与预测点之间地形平整、无明显高差、无障碍物、绿化稀疏。因此本评价只考虑户外点声源衰减包括的几何发散（ A_{div} ）和大气吸收（ A_{atm} ）引起的衰减。

综合衰减按照以下基本公式：

$$L_p(r) = L_w + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

L_w ——由点声源产生的声功率级（A 计权或倍频带），dB；

D_c ——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div} ——几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减，dB；

A_{gr} ——地面效应引起的衰减，dB；

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减，dB。

①点声源几何发散 (A_{div})

点声源几何发散选取半自由声场公式：

$$L_A(r) = L_{AW} - 20 \lg r - 8$$

式中： $L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级，dB(A)；

L_{AW} ——点声源 A 计权声功率级，dB；

r ——预测点距声源的距离。

②大气吸收引起的衰减 (A_{atm})

$$A_{atm} = \frac{\alpha (r - r_0)}{1000}$$

式中： A_{atm} ——大气吸收引起的衰减，dB；

α ——与温度、湿度和声波频率有关的大气吸收衰减系数，预测计算中一般根据建设项目所处区域常年平均气温和湿度选择相应的大气吸收衰减系数；

r ——预测点距声源的距离；

r_0 ——参考位置距声源的距离。

3) 工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M ——等效室外声源个数；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

4) 预测值计算

预测点的贡献值和背景值按能量叠加方法计算得到的声级。

噪声预测值 (L_{eq}) 计算公式为：

$$L_{eq} = 10\lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中： L_{eq} ——预测点的噪声预测值，dB；

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

L_{eqb} ——预测点的背景噪声值，dB

(3) 噪声排放达标性分析

本项目采取无指向性声源几何发散衰减预测模式预测厂界噪声，根据项目设备布置情况及车间距离各场界距离对厂界噪声进行预测，预测结果综合考虑现有工程设备以及新增设备在最不利工况下的产噪情况，经计算，项目厂界噪声情况如下表所示：

表 4-13 项目厂界噪声预测结果 单位：dB (A)

厂界	贡献值		标准限值		达标情况
	昼间	夜间	昼间	夜间	
东厂界	48.85	48.85	65	55	达标
南厂界	54.11	54.11	65	55	达标
西厂界	51.57	51.57	65	55	达标
北厂界	47.79	47.79	65	55	达标

由上表看出，本项目运营生产时，其设备噪声经厂房隔声、减震基座和距离衰减后各厂界的噪声昼间贡献值为 47.79~54.11dB(A)，满足《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，故本项目运营期噪声对于区域声环境影响较小。

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021），本项目声环境监测计划如下：

表 4-14 本项目运营期噪声排放环境监测计划

项目	监测点位	监测因子	频次	监测方式	执行排放标准
噪声	厂界四周	等效连续 A 声级	一次/季	手动	《工业企业厂界噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中的 3 类标准

(4) 噪声防治措施

为确保项目实施后厂界噪声达标，企业应采取以下噪声污染防治措施：

- 1) 设备选型上，选用低噪声先进设备，并进行合理布局。
- 2) 对各机械噪声采取基础减振或铺垫减振垫等降噪措施。
- 3) 加强对机械设备的维修与保养，避免因老化引起的噪声。
- 4) 生产时关闭车间门窗，加强员工教育。

4、固废

本项目实施后全厂的固体废物主要为：废包装袋、布袋除尘器粉尘、废机油及油桶、废活性炭、生活垃圾等。

(1) 一般固体废物

废包装袋：项目外购环氧树脂、聚酯树脂、硫酸钡、颜料、流平剂、聚乙烯、聚丙烯、增电剂、助剂等原料使用塑料袋盛装，包装规格为25kg/袋；原料使用量约4000t/a，则每年将产生废包装袋为160000个，单个包装袋约0.05kg，则废包装袋产生量约为8t/a，该类固体废物集中收集后由外售综合利用。

布袋除尘器粉尘：根据工程分析，本项目在生产过程除尘器收集的粉尘量为95.75t/a，收集后作为原料用于生产。

(2) 危险废物

废机油及油桶：在设备检修和更换机油时会产生废机油及废机油桶，根据工程经验，本项目实施后全厂废机油及油桶产生量约为 0.30t/a，对照《国家危险废物名录》（2021 年本），废机油及废机油桶属于危险废物，危废类别为 HW08，废物代码 900-249-08。集中收集后暂存于厂房危废库内，交有资质单位集中妥善处置。

废活性炭：本项目有机废气收集后经两级活性炭吸附装置处理后排放，本项目活性炭吸附装置吸附的有机废气总量约 8.748t/a，活性炭吸附饱和后定期置换产生废活性炭，1t 活性炭吸附 300kg 有机废气，则活性炭用量约为 29.16t/a，废

活性炭产生量为 37.91t/a，更换产生的废活性炭属于危险废物（危废代码为 HW49 900-039-49），厂区危废库暂存，委托有资质单位处置。						
<p>（3）生活垃圾：本项目定员 50 人，每人日常生活垃圾产量 0.5kg/d，每年工作 251 天，则生活垃圾产生总量为 6.275t/a，生活垃圾设置垃圾箱收集交环卫部门统一清理。</p> <p>项目新增固废产生情况见下表。</p>						
表 4-15 项目固废产生情况汇总表						
序号	固体废物名称	产生工序	主要成分	产生量 (t/a)	贮存方式	处置情况
1	废包装袋	原料拆包	废包装	8	一般固废库	外售综合利用
2	废机油及油桶	设备保养	机油	0.30	危废库	委托有危险废物 处置资质的单位 处理
3	废活性炭	废气处理	废活性炭	37.91		
4	生活垃圾	办公	/	6.275	垃圾桶	环卫部门统一清 运

表 4-16 本项目固体废物汇总表							
序号	固废名称	固废属性	固废代码	有毒有害成分	物理性状	环境危险特性	环境管理要求
1	废包装袋	一般固废	SW59 (900-099-S59)	/	固态	/	满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关要求
2	废机油及废机油桶	危废	HW08 (900-249-08)	机油	液、 固态	T,I	满足《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2023) 中相关要求
3	废活性炭	危废	HW49 (900-039-49)	吸附有机废气的废活性炭	固态	T	
4	生活垃圾	/	SW64 (900-099-S64)	/	固态	/	环卫部门统一清运

表 4-17 项目危险废物汇总表								单位：t/a		
序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量	产生工序	形态	主要/有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施

1	废机油及废机油桶	HW08	900-249-08	0.30	设备保养	液、固态	机油	一个月	T,I	交有资质单位处理处置
2	废活性炭	HW49	900-039-49	37.91	废气治理	固态	吸附有机废气的废活性炭	一个月	T	

管理要求:

(1) 一般固废管理要求

一般工业固废的暂存场所应按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》要求建设:

①对固体废物实行从产生、收集、运输、贮存直至最终处理实行全过程管理,按照有关法律法规的要求,对固体废物全过程管理应报当地环保行政主管部门等批准;

②加强固体废物规范化管理,固体废物分类定点存放;

③及时清运,避免产生二次污染;

④固体废物运输过程中应做到密闭运输,防止固废泄漏,减少污染。

依据固体废物的种类、产生量及管理的全过程可能造成的环境影响进行分析:

①全厂固废分类收集与贮存,不混放,固废相互间不影响。

②全厂固废运输由专业的运输单位负责,在运输过程中采用封闭运输,运输过程中不易散落,对环境影响较小。

③固废的贮存场所地面采用防渗地面,对土壤、地下水产生的影响较小。

④全厂的固废通过回收利用的方式,对大气、水体、土壤环境基本不产生影响。

(2) 危险废物防控措施

①危险废物的收集

本项目产生的危险废物为废机油及废机油桶、废活性炭。危险废物的收集包括两个方面:一是在危险废物产生节点将危险废物集中到适当的包装容器

中或车辆上的活动；二是将已包装或装到运输车辆上的危险废物集中到危险废物暂存仓库的内部转运。危险废物的收集满足《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求。

②危险废物的贮存

本项目运营期有废机油及废机油桶和废活性炭产生，属于危险废物，厂区现有一座危废库。危废库位于厂房北部，占地面积约 5m²，本项目实施后全厂危废产生量为 38.21t/a，周转周期为一个月，则最大储存量为 3.18t。企业设置 5m² 危废库一座，最大危废贮存能力为 6t，可满足本项目实施后全厂危废收集需求。

本项目危废均在危废库内分区暂存，危废库按照规定进行建设，地坪及裙角进行了防渗，本次环评要求完善危废库内导流沟，规范张贴标识标牌。本项目危废在严格按照规定进行贮存、转运的情况下，即使泄漏，也可有效收集并及时处置，不会对周围环境空气、地表水、地下水、土壤及环境保护目标造成显著影响。危废库满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。

综上，只要建设单位强化管理，做好危险废物、一般固废及生活垃圾的收集、贮存和清运工作，并采取安全处置方法，经处置后固体废弃物不会对周围环境产生明显的不利影响。

5、土壤、地下水

（1）土壤影响分析

拟建项目属于污染影响型项目，项目废水主要为生活污水和循环冷却水，生活污水经化粪池预处理后接入园区污水管网，循环冷却水直接排入园区污水管。满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 1 中间接排放限值、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及港口污水处理厂接管要求后，一并接管港口污水处理厂集中处理，港口污水处理厂尾水满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单中一级 A 标准后排入山门河，最终汇入水阳江。原料库、成品库、一般固废库按《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）一般防渗区要求进行防渗，危废库重点防渗，可有效防止物料、废水泄漏对土壤产生影响。

在正常生产条件下，项目对土壤的影响主要是外排废气中的非甲烷总烃等进

入环境空气后，通过自然沉降和降雨的淋洗进入厂区周围土壤，从而影响土壤质量。本项目非甲烷总烃经配套废气治理设施处理后排放量较少，对厂区周边土壤环境影响较小。

(2) 地下水影响分析

为了防止项目的建设对地下水造成污染，本次评价要求企业按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行分区防渗。污染防治区可分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。具体见下表：

表 4-18 地下水污染防渗分区参照表

防渗分区	天然包气带 防污性能	污染物控制难 易程度	污染物类型	防渗技术要求
重点防渗区	弱	难	重金属、持久性 有机污染物	等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s；或参照 GB18598
	中—强	难		
	弱	易		
一般防渗区	弱	易-难	其他类型	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s；或参照 GB18598
	中—强	难		
	中—强	易	重金属、持久性 有机污染物	
简单防渗区	中—强	易	其他类型	一般地面硬化

本项目购买港口产业园海螺路易通产业园内一座 C4 幢厂房，新建危废库、一般固废库等已按照相关要求进行了防渗，对照《环境影响评价技术导则 地下水环境》，危废库重点防渗，原料库、成品库、一般固废库一般防渗，厂房其他区域均为简单防渗区，针对不同区域采取相应的防渗措施，具体见下表 4-19。

表 4-19 本项目分区防渗一览表

防渗级别	区域	污染防治区域	防渗技术要求	备注
重点防渗	危废库	地面及裙角	按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）执行，贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s），或其他防渗性能等效的材料。	新建
	原料库	地面及裙角	1、结构厚度不应小于 150mm。	新建

一般防渗	成品库	地面及裙角	2、混凝土的抗渗等级不应低于 P8	
	一般固废库	地面及裙角		新建
简单防渗	其他区域	地面	一般地面硬化	依托现有

6、环境风险

(1) 风险调查

经对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）等相关资料，根据调查，项目涉及的风险物质为危险废物，危险废物暂存于厂内危废库，具有防风、防雨、防晒、防渗漏措施，并设有禁火标识，可能影响环境的途径为运输及场内贮存不当而导致泄漏至包装外。项目生产过程中涉及的危险物质原辅料情况如下：

表 4-20 本项目危险物质原辅材料清单

危险物质原辅材料	包装规格	最大存储量（t）	贮存位置
机油	10kg/桶	0.01	原料库
危险废物	-	3.18	危废库

(2) 环境风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），建设项目环境风险潜势划分为 I、II、III、IV/IV*级，且当危险物质数量与临界量的比值 $Q < 1$ 时，环境风险潜势为 I，可开展简单分析。

危险物质数量与临界量的比值 Q ：

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q ；

当存在多种危险物质时，则按式（C.1）计算物质总量与其临界量比值 Q ：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： q_1, q_2, \dots, q_n —每种危险物质的最大存在总量，t；

Q_1, Q_2, \dots, Q_n —每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

危险化学品定义为具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设

施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）表 B.1 和表 B.2，同时参照 GB30000.18）及欧盟《塞维索指令 III》（2012/18/EU），对本项目 Q 值进行确定。详见下表。

表 4-21 建设项目 Q 值确定表

序号	危险物质	CAS 号	最大存在总量 q_n/t	临界量 Q_n/t	危险物质数 Q 值
1	机油	/	0.01	2500	0.000004
2	危险废物	/	3.18	50	0.0636
合计					0.063604

根据上表可知，项目环境风险物质数量与临界量比值（Q）为 0.063604<1；根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I 级，本次评价进行简单分析。

（3）环境风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目风险识别内容主要包括物质危险性识别、生产系统危险性识别和危险物质向环境转移的途径识别。

1）危险物质识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），对拟建项目涉及危险物质的特性进行分析。

2）危险单元划分

按照项目工艺流程和平面布置功能区划，结合物质危险性识别结果和设计资料，拟建工程危险单元为贮存单元，厂区危险单元划分及各危险单元中危险物质最大存在量见下表。

表 4-22 危险单元划分及危险物质最大存在量一览表

序号	工程名称	危险单元	危险物质	最大存在总量（t）	备注
1	贮存单元	原料库	机油	0.01	未超过临界量
2	贮存单元	危废库	危险废物	3.18	未超过临界量

3）可能影响环境的途径

	<p>项目危险废物在运输、储存中会发生泄漏进而引发次生火灾、爆炸等风险事故。</p> <p>① 运输</p> <p>项目使用的原料通过汽车运输，送至厂内。其中液态物料均采用原料桶包装暂存。所以在运输过程中的风险主要有：原料桶装卸过程碰撞、运输过程与锐物接触等原因而发生泄漏。</p> <p>② 贮存</p> <p>项目原辅材料在贮存过程的风险主要有：液态物料泄漏，危废泄露等。</p> <p>(3) 环境风险防范措施</p> <p>1) 物料泄漏事故的防范措施</p> <p>泄漏事故的防止是生产和储运过程中最重要的环节，发生泄漏事故可能引起火灾和爆炸等一系列重大事故。经验表明：设备失灵和人为的操作失误是引发泄漏的主要原因。因此选用较好的设备、精心设计、认真的管理和操作人员的责任心是减少泄漏事故的关键。</p> <p>① 严格执行安全和消防规范。厂房内设置环行道路，以利于消防和疏散。</p> <p>② 在每年的雷雨季节到来之前，对厂房的防雷、防静电的接地装置进行检测检查，如有不合格，必须进行整改。</p> <p>③ 外溢的溶剂或混合剂，应及时收集处理或妥善存放在密闭的容器内。</p> <p>④ 所有排液、排气均集中收集，并进行妥善处理，防止随意流散。为了避免因容器破损造成环境污染，在贮存区，设置截流设施；危废库设置导流沟和集液池，一旦发生物料泄露事故，及时回收后，不得排入地表水体，可避免对水体的污染。</p> <p>2) 火灾事故的防范措施</p> <p>①防止电火花和静电放电</p> <p>生产场所的电气设备要按规定选择相应的防爆型设备，整个电气线路应经常维护和检查。设备接地是最基本的防静电措施。对于能产生可燃粉尘的破碎和研磨设备，要安装可靠的接地装置。接地线必须连接牢固，有足够的机械强度，否则在松断处可能产生静电火花。要定期检查接地线路，避免发生故障。互相间距</p>
--	---

<p>较近的设备、管道、器具应用导体使之联成一体，进行接地。增加湿度以防止静电积累，并选取不易产生静电的材料，减少静电的产生。管道等有关设施应按要求进行试压；对设备、管线等定期检查、保养、维修；电器线路定期进行检查、维修、保养。</p> <p>②加强管理、严格纪律</p> <p>遵守各项规章制度和操作规程，严格执行岗位责任制；坚持巡回检查，发现问题及时处理，如通风、管线是否泄漏，消防通道、地沟是否通畅等；检修时，做好隔离，清洗干净，分析合格后才能使用。当生产设备出现故障时，操作人员必须立即停车处理。当发现系统的粉末阴燃或燃烧时，必须立即停止输送物料，消除空气进入系统的一切可能性，发现着火的地方要用蒸汽或二氧化碳熄灭。不宜用强水流进行施救，以免粉尘飞扬，发生二次爆炸。</p> <p>③加强消防安全教育</p> <p>提高对消防安全工作重要性的认识，建立健全防火责任制度，加强安全教育。对职工进行上岗前培训时，必须将消防培训纳入日程，未受过安全规程教育的人员不得上岗。消防设施要保持完好；要正确佩戴相应的劳防用品和正确使用防毒过滤器等防护用具；搬运时轻装轻卸，防止包装破损；厂区要设有卫生冲洗设施；采取必要的防静电措施。</p> <p>3) 废气事故的防范措施</p> <p>发生废气事故的原因主要包括：废气处理系统出现故障、设备开车、停车检修时废气直接排入大气环境中；生产过程中由于设备老化、腐蚀、失误操作等原因造成厂房废气浓度超标；厂内突然停电、废气处理系统停止工作，致使废气不能得到及时处理；对废气治理措施疏于管理，使治理措施处理效率降低造成废气浓度超标。</p> <p>为杜绝事故性废气排放，建议采用以下措施确保废气达标排放：</p> <p>①平时加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；</p> <p>②建立健全环保机构，配置必要的监测仪器，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制；</p>
--

	③项目应设有备用电源和备用处理设备,以备停电或设备出现故障时保障废气全部进入处理系统进行处理以达标排放;																																
	④对废气治理措施应设置备用的废气治理措施,在常用处理设施出现故障的情况下可采用备用处理设施进行处理,防止因此而造成废气的事故性排放。																																
	4) 贮存措施																																
	①危废库为重点防渗区,原料库、成品库、一般固废库为一般防渗区,生产车间其他区域为简单防渗,防止泄露污染厂区地下水及土壤环境。																																
	②危险物品出入库必须检查验收登记,贮存期间定期养护,控制好贮存场所的温度和湿度,做好防火防爆措施;装卸、搬运时应轻装轻卸,注意自我防护。要严格遵守有关贮存的安全规定,具体包括《仓库防火安全管理规则》、《建筑设计防火规范》、《易燃易爆化学物品消防安全监督管理办法》等。																																
	③储存区应配备足够的消防器材,并应装设消防通讯和报警设备。																																
	④必须加强管理,建立健全岗位防火责任制度,火源电源管理制度、门卫制度、值班巡回制度和各项操作制度,做好防火,防窃等工作。																																
	综上,本项目环境风险较小,若发生风险事故,采取有效事故应急措施后,能够控制风险事故的发生范围,对外环境影响不大。																																
	表 4-23 建设项目环境风险简单分析内容表																																
	<table border="1"> <tr> <td>建设项目名称</td><td colspan="4">宁国市仙塔塑业科技有限公司年产 4000 吨改性复合高分子材料项目</td></tr> <tr> <td>建设地点</td><td>安徽省</td><td>宣城市</td><td>宁国市</td><td>经济技术开发区港口产业园海螺路易通产业园 C4 幢</td></tr> <tr> <td>地理坐标</td><td>经度</td><td>东经 118 度 52 分 58.928 秒</td><td>纬度</td><td>北纬 30 度 42 分 01.796 秒</td></tr> <tr> <td>主要危险物质及分布</td><td colspan="4">危险废物主要为废机油及油桶、废活性炭,暂存于危废库;机油储存于仓库</td></tr> <tr> <td>环境影响途径及危害后果</td><td colspan="4">液态物料泄露、危废泄漏</td></tr> <tr> <td>风险防范措施要求</td><td colspan="4"> (1) 严格按照相关设计规范和标准落实防护设施,制定安全操作规程制度,加强安全意识教育,加强监督管理,消除事故隐患; (2) 生产区配备消防器材,定期检查消防设施的有效性及其备用状态,当发生泄漏和火灾爆炸时可及时控制不利影响; (3) 对员工进行消防培训,掌握安全技能,提高对事故的应急处理能力。 (4) 危废库按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)规范化设置导流沟和集液槽等。 (5) 原料库设置截流措施。 </td></tr> </table>				建设项目名称	宁国市仙塔塑业科技有限公司年产 4000 吨改性复合高分子材料项目				建设地点	安徽省	宣城市	宁国市	经济技术开发区港口产业园海螺路易通产业园 C4 幢	地理坐标	经度	东经 118 度 52 分 58.928 秒	纬度	北纬 30 度 42 分 01.796 秒	主要危险物质及分布	危险废物主要为废机油及油桶、废活性炭,暂存于危废库;机油储存于仓库				环境影响途径及危害后果	液态物料泄露、危废泄漏				风险防范措施要求	(1) 严格按照相关设计规范和标准落实防护设施,制定安全操作规程制度,加强安全意识教育,加强监督管理,消除事故隐患; (2) 生产区配备消防器材,定期检查消防设施的有效性及其备用状态,当发生泄漏和火灾爆炸时可及时控制不利影响; (3) 对员工进行消防培训,掌握安全技能,提高对事故的应急处理能力。 (4) 危废库按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)规范化设置导流沟和集液槽等。 (5) 原料库设置截流措施。		
建设项目名称	宁国市仙塔塑业科技有限公司年产 4000 吨改性复合高分子材料项目																																
建设地点	安徽省	宣城市	宁国市	经济技术开发区港口产业园海螺路易通产业园 C4 幢																													
地理坐标	经度	东经 118 度 52 分 58.928 秒	纬度	北纬 30 度 42 分 01.796 秒																													
主要危险物质及分布	危险废物主要为废机油及油桶、废活性炭,暂存于危废库;机油储存于仓库																																
环境影响途径及危害后果	液态物料泄露、危废泄漏																																
风险防范措施要求	(1) 严格按照相关设计规范和标准落实防护设施,制定安全操作规程制度,加强安全意识教育,加强监督管理,消除事故隐患; (2) 生产区配备消防器材,定期检查消防设施的有效性及其备用状态,当发生泄漏和火灾爆炸时可及时控制不利影响; (3) 对员工进行消防培训,掌握安全技能,提高对事故的应急处理能力。 (4) 危废库按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)规范化设置导流沟和集液槽等。 (5) 原料库设置截流措施。																																

	(6) 制定完善的突发环境事件应急预案，并报送生态环境主管部门备案
	<p>填表说明：</p> <p>1、本项目环境影响途径单一，风险可控。</p> <p>2、项目生产工艺简单，且不构成重大危险源。</p>

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	废气排气筒DA001	颗粒物	混合粉尘经集气罩收集，经管道汇集后送至布袋除尘器（TA001-1）处理，尾气通过15m排气筒（DA001）排放	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值
			磨粉粉尘经过密闭管道收集后经设备自带布袋除尘器（TA001-2）处理，尾气通过 15 米高排气筒（DA001）排放	
			包装粉尘经集气罩收集，经管道汇集后送至布袋除尘器（TA001-1）处理，尾气通过15m排气筒（DA001）排放	
	废气排气筒DA002	非甲烷总烃	挤出废气经集气罩收集后送两级活性炭吸附装置（TA002）处理，尾气由 15m 高排气筒DA002 排放	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分 其他行业》（DB34/4812.6-2024）
	厂界	颗粒物	加强有组织收集，强化收集效率	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）
		非甲烷总烃		
	厂区内	非甲烷总烃	加强密闭或密封	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分 其他行业》（DB34/4812.6-2024）
地表水环境	DW001/生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	生活污水经化粪池预处理，通过园区污水管网排入港口污水处理厂	港口污水处理厂接管标准、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准要求
	DW001/循环冷却系统排水	COD、SS 等	直接排入厂区污水管网接管至港口污水处理厂	

声环境	生产区	噪声	选择低噪声设备；对高噪声设备安装减震设施；合理布置车间内各设备。	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	本项目一般固废收集后暂存于一般固废库，满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关要求，定期外售处置；危险废物为废机油及废机油桶和废活性炭，暂存于危废库，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求，定期委托有资质单位处置。生活垃圾经垃圾桶收集，由环卫部门每天清运处置。			
土壤及地下水污染防治措施	分区防渗：危废库重点防渗，原料库、成品库、一般固废库一般防渗，其他区域设置简单防渗			
生态保护措施	本项目购买园区现有厂房进行建设，不属于产业园区外新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标类项目不涉及生态影响。			
环境风险防范措施	①原料储存于厂房内原料库，远离火源，制定严格的运输、使用及采购记录。 ②保证污染防治设备的正常运行。 ③做好危废的存储、处置，做好危废产生、转移记录。 ④做好地面防腐防渗。			
其他环境管理要求	①按照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019版）》要求，本项目建设完成后进行排污登记。 ②按照排污口规范化，落实排污口的设立、监测、标识等要求。 ③项目建成并稳定运行后，应按照相关要求落实竣工环保验收。 ④加强环境管理，指定环保相关管理制度，并加强员工培训教育。 ⑤落实环境监测计划。 ⑥按“环境保护措施监督检查单”内容落实“三同时”制度，排污前落实排污许可证制度，日常生产建立环境保护管理制度，排污口规范化建设，建立工业固废台账等。			

六、结论

综上所述，本项目建成后落实本环评所提出的各项污染防治措施，在各项污染防治措施正常运行且各项污染物达标排放情况下，对周围环境影响较小；在切实采取相应风险防范措施和应急预案的前提下，环境风险可控；从环境影响角度分析，本次项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废 物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产 生量）③	本项目 排放量（固体废 物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不 填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.967	/	0.967	+0.967
	VOCs	/	/	/	0.972	/	0.972	+0.972
废水	水量	/	/	/	1807.2	/	1807.2	+1807.2
	COD	/	/	/	0.205	/	0.205	+0.205
	SS	/	/	/	0.205	/	0.205	+0.205
	氨氮	/	/	/	0.017	/	0.017	+0.017
	BOD ₅	/	/	/	0.081	/	0.081	+0.081
一般工业 固体废物	废包装袋	/	/	/	8	/	8	+8
	生活垃圾	/	/	/	6.275	/	6.275	+6.275
危险废物	废机油及油桶	/	/	/	0.30	/	0.30	+0.30
	废活性炭	/	/	/	37.35	/	37.35	+37.35

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①