

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：消防车生产项目

建设单位（盖章）：安徽阿莫斯流体技术有限公司

编制日期：2025 年 3 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	消防车生产项目						
项目代码	2306-341862-04-02-816775						
建设单位联系人	陈**	联系方式	139****6791				
建设地点	宁国经济技术开发区外环西路 108 号						
地理坐标	东经：118 度 56 分 23.111 秒，北纬：30 度 36 分 3.122 秒						
国民经济行业类别	C3630 改装汽车制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造 36-改装汽车制造 363-其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）				
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目				
项目审批（核准/备案）部门（选填）	宁国经济开发区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	宁开发项〔2023〕60 号				
总投资（万元）	300	环保投资（万元）	10				
环保投资占比（%）	3.33	施工工期	12 个月				
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地面积（m ² ）	23275.9				
专项评价设置	表 1-1 专项评价设置情况一览表 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">专项评价类别</td> <td style="width: 35%;">设置原则</td> <td style="width: 35%;">本项目情况</td> <td style="width: 15%;">设置与否</td> </tr> </table>			专项评价类别	设置原则	本项目情况	设置与否
专项评价类别	设置原则	本项目情况	设置与否				

情况	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500m 范围内有环境空气保护目标的建设项目。	本项目排放废气不含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气。	否
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。	本项目废水排入南山污水处理厂处理。	否
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。	本项目涉及的危险物质存储量不超过临界量， $Q < 1$ 。	否
	生态	取水口下游 500m 范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	本项目给水通过市政供水管网供给，不涉及河道取水等生态环境影响因素。	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	本项目不属于直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	否
依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南-污染影响类》（试行）专项评价设置原则表，由上表分析，本项目无需进行专项评价。				
规划情况	规划名称：《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030）》 审批机关：安徽省人民政府 审批文件名称及文号：皖政秘〔2012〕566号			
规划环境影响评价情况	环评名称：《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030）环境影响报告书》 环评审批机关：中华人民共和国生态环境部 环评审查文件名称：《关于宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030）环境影响报告书审查意见》 环评审批文号：环审〔2020〕8号			
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、与《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030）》符合性分析</p> <p>近年来宁国市区域经济发展快速，上位指导规划修编调整，2015 年安徽省人民政府批准《安徽省人民政府关于宁国市城市总体规划的批复》（皖政秘〔2015〕191 号）。为进一步符合上位规划要求，宁国市经济开发区管委会组织编制了《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030）》。规划总面积 7.77 平方公里，四至范围为：东至国家级范围线，南至白云路、南极西路及外环南路以南，西至外环西路西侧，北至独山路。宁国经济技术开发区总体规划分为五个园区，分别为港口园区、汪溪园区、河沥园区以及南山园区，本项目在总体规划中属南山园区。</p> <p>规划主导产业包括：战略性新兴产业（包括节能建材和新能源应用、电子信息、生物医药）、传统产业（包括耐磨产业、电子元器件、汽车零部件、食品与医药产业、新材料产业）、现代服务业等。</p> <p>本项目与宁国经济技术开发区南山园区产业准入符合性分析见下表。</p>			

表 1-2 与经开区产业准入符合性分析				
管控类别	行业类别	备注	本项目情况	符合性
正面清单	29 橡胶和塑料制品	全部	/	符合
	30 非金属矿物制品业	3011 水泥制造除外	/	
	33 金属制品业	全部	/	
	34 通用设备制造业	全部	/	
	35 专用设备制造业	全部	/	
	36 汽车制造业	全部	本项目 3630 改装汽车制造	
	38 电气机械和器材制造业	3843 铅蓄电池制造除外	/	
	20 木材加工业	全部	/	
	27 医药制造业	全部	/	
	13 农副食品加工业	1351 畜禽屠宰、1352 禽类屠宰除外	/	
负面清单	32 有色金属冶炼和压延加工业	321 常用有色金属冶炼	/	符合
		322 贵金属冶炼	/	
		323 稀有稀土金属冶炼	/	
	25 石油、煤炭及其他燃料加工业	251 精炼石油产品制造	/	
	30 非金属矿物制品业	3011 水泥制造	/	
	22 造纸和纸制品业	221 纸浆制造	/	
	禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《市场准入负面清单（2020 年版）》、《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2020 年版）》、《关于发布长江经济带发展负面清单指南（试行）的通知》、《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）的通知》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺和设备。		项目符合《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，不在《市场准入负面清单（2020 年版）》、《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2020 年版）》等负面清单内。	
	禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。		本项目不涉及严重过剩产能行业的项目。	
	与主导产业相符的“两高”项目需按照国家及安徽省相关政策要求严格控制引入，并经过环境影响充分论证。		项目不在《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》内。	
	限制发展能源、资源消耗量或排污量较大但效益相对较好的企业，主要为除经开区规划主导产业外、非禁止类项目，具体项目引入需经充分环境影响论证。与主导产业相符的“两高”项目需按照国家及安徽省相关政策要求严格控制引入，并经过环境影响充分论证。			
综上分析，本项目属于 C3630 改装汽车制造为经济技术开发区正面清单产业类别中的 36 汽车制造，故符合《宁国经济技术开发区总体规范（2018-2030）》要求。详见附图 2 宁国经济开发区总体规划图。				
2、与《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030 年）环境影响报告书》及其审查意见符合性分析				
表 1-3 与经开区规划环评及审查意见符合性分析				

分析内容		园区规划相关要求	本项目情况	符合性
宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030）环境影响报告书	规划范围	位于宁国主城区西南部，东至中溪南路，南至白云路、南极西路及外环南路以南，西至外环西路西侧，北至独山路，规划总面积 7.77 平方公里。	本项目位于宁国经济技术开发区外环西路 108 号，属于园区规划范围内。	符合
	产业定位	产业定位以节能建材和新能源应用、电子信息、生物医药、耐磨产业、电子元器件、汽车零部件、新材料、耐磨产品为主导产业的综合服务园区。	本项目为改装汽车制造，属于汽车制造业属于园区正面清单内容，不属于园区负面清单内行业，满足产业定位要求。	符合
	给水工程规划	水源规划：规划以港口湾水库水为水源对园区进行供水。给水系统规划：规划区用水由宁国市第三水厂供给，水厂的设计供水能力为 10 万吨/日，一期供水能力为 5 万吨/日，于 2007 年 7 月 2 日投产，二期供水能力为 5 万吨/日，于 2013 年 6 月投产。规划区内均已铺设供水支管并引入自来水，负责向沿线用户供水，供水系统基本完善，可以满足经开区现状需水量要求。	第三水厂一期和二期均已建设完成，设计供水规模 10 万 t/d，已使用 8.56 万 t/d，尚有余量 1.44 万 t/d，可以满足本项目供水需求。	符合
	排水工程规划	排水体制：采用雨污分流排水体制。污水处理厂：规划区内设置两座污水处理厂，宁国市污水处理厂及经开区污水处理厂，宁国市污水处理厂已建设两期，达到处理规模 8 万吨/日；经开区南山污水处理厂建设规模为 1 万立方米每天的污水处理规模，目前已经建成规模为 5000 立方米每天的污水处理规模。污水管网规划：经开区南山污水处理厂处理范围，南山一区为外环西路以东、独山路以南、千秋路以西、宁阳西路以北区域；南山二区为外环西路以东、宁阳西路以南、万福路以西、南山西路以北区域。	本项目位于经开区外环西路，属于南山污水处理厂纳管范围，南山污水处理厂污水处理规模为 1 万 t/d，已使用 8000t/d，尚有 2000t/d 余量，可以满足本项目排水需求。	符合
	燃气工程规划	宁国市已建燃气分输站一座，内设高中压调压计量站，接受“川气东送”天然气。宁国经开区现状区内已全面实现供气，气源为“川气东输”天然气，区内居民、公建用户、工业用户及 CNG 加气站由市政燃气管网统一供应。	本项目生产设备均采用电能，不使用天然气作为燃料。	符合
	环境保护规划	充分利用电力、管道煤气或天然气，以减少污染物排放量。加强绿化建设和道路硬化，防治二次降尘，降低扬尘污染；生活污水和工业污水必须经过处理达标后方准排放。加强道路交通管理，区内所有机动车禁鸣喇叭，主要交通干线应建设绿化隔离带。采取有力的管理措施，确定固体废物污染控制目标，妥善处理固体废物，最大限度地降低固体废物对环境的污染。	本项目废气经过处理后可达标排放；废水排入南山污水处理厂处理，达标排放；厂界噪声做到达标排放；危废委托资质单位处理，一般固废外售处理，可做到固废 100%利用。	符合
宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030）环境影响报告书的审查意见		主导产业包括节能建材和新能源应用、电子信息、生物医药、电子元器件、汽车零部件、新材料、耐磨产业等，拟形成“一心、两廊、两轴、两组团”的空间结构。供水依托宁国市三水厂，废水处理依托南山污水处理厂和宁国市污水处理厂。	本项目为改装汽车制造，属于汽车制造业属于园区正面清单内容，满足产业定位要求；供水由第三水厂供给；废水依托南山污水处理厂处理后，达标排放。	
		加强《规划》引导，坚持绿色发展和协调发展理念。开发区应根据国家、区域发展战略，坚持生态优先、高效集约发展。加强与宣城市、宁国市城市、土地等相关规划和区域“三线一单”的协调衔接，按照国务院对开发区的批复要求和最新环境管理要求，着力推动开发区产业转型升级和结构优化，现有不符合开发区发展定位、用地规划和环境保护要求的企业应逐步升级改造或搬迁、淘汰，确保产业发展与区域生态环境保护、居住环境质量保障相协调。	本项目用地满足开发区总体规划和开发区发展定位。并按照开发区的批复和环境管理要求执行项目环保工作，确保产业发展与区域生态环境保护、居住环境质量保障相协调。	符合

		优化空间布局，加强生态系统保护。加强饮用水水源保护区、河道、绿地等生态空间保护，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动。做好生产、生活空间之间的隔离和管控，以改善和保障人居环境质量为目标，切实解决居住与工业布局混杂问题。按照污染地块土壤环境管理的有关规定，做好污染企业退出地块的管控。	本项目不涉及饮用水水源保护区、河道、绿地等生态空间保护；产生废水接入南山污水处理厂处理后，达标排放；本项目严格按照环境保护及相关法律法规进行开发建设，尽可能减少环境污染，保障人居环境质量。	符合
		严守环境质量底线，根据国家和地方大气、水、土壤污染防治相关要求，制定开发区污染减排方案及污染物总量管控要求。采取有效措施减少主要污染物和特征污染物的排放量，确保达标排放和区域环境质量持续改善，实现产业发展与城市发展、生态环境保护协调。	本项目区域内大气、水、土壤等均为环境质量达标区；本评价设置污染物总量控制指标，项目废气、废水、固废采取有效治理措施后均可做到达标排放。	符合
		严格入区项目生态环境准入，推动高质量发展。落实《报告书》生态环境准入要求，限制与主导产业不相关且污染物排放量大的项目入区。引进项目的生产工艺、设备，以及单位产品能耗、污染物排放和资源利用等均需达到同行业国际先进水平。	本项目属于改建项目，在原有厂区内进行改建，且项目污染物排放量较小，满足园区规划环评环境准入要求。	符合
		完善环境监测体系，明确实施时限、责任主体等，做好开发区内大气、地表水、地下水、土壤等的长期跟踪监测与管理，根据跟踪监测评价结果适时优化调整《规划》内容。	本评价要求项目根据环评要求落实大气、废水、噪声等自行监测，并制定环境监测管理计划，监测数据及时上传排污许可证管理平台。	符合
		完善开发区环境基础设施建设。推进污水处理厂和污水管网建设，提升中水回用水平。固体废物应依法依规处理处置，危险废物交由有资质的单位统一收集处理。	本项目属于南山污水处理厂纳管范围，项目废水排入南山污水厂处理后，达标排放。一般固废回用于生产或者外售处理，危废委托资质单位处理，固废处理利用率可达100%。	符合
		入区建设项目，应结合规划环评提出的指导意见做好环境影响评价工作，加强与规划环评的联动，重点开展工程分析、污染物允许排放量测算和环保措施的可行性论证等内容。规划环评中环境协调性分析，环境现状、污染源调查等符合要求的资料可供建设项目环评共享。	本评价针对规划环评审查意见符合性进行分析，评价重点包括工程分析、污染源强核算及环保措施可行性分析等内容，并针对本项目污染因子给出环境现状评价、污染物排放标准及达标情况。	符合
		由上表分析，本项目符合《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030）环境影响报告书》及其审查意见要求。		
其他符合性分析	1、产业政策符合性分析			
	<p>（1）与国家产业政策的符合性分析</p> <p>本项目为 C3630 改装汽车制造。根据《产业结构调整指导目录》（2024 年本）和《安徽省工业产业结构调整指导目录（2007 年本）》，本项目产品生产规模、生产工艺和生产工艺装备不属于产业结构调整指导目录中限制类和淘汰类，可视为允许类项目。项目产品及原辅材料不属于所列高污染、高环境风险物质。项目已经在宁国市经开区管委会备案，项目编码：</p>			

2306-341862-04-02-816775（见附件2）。因此，项目建设符合国家及地方的产业政策。

（2）与地方相关产业政策的符合性分析

A、本项目与宣城市人民政府《关于推进产业结构调整加快淘汰落后产能的若干意见》的符合性如下：“意见”指出，①严格控制高耗能、高污染、资源性行业新上建设项目；②新建化工项目一律进入通过规划环评、有产业和功能定位的工业园区；③产品结构单一、工艺设备水平低、职业卫生条件差、三废治理难度大的化工项目，一律不得引进和建设；④耐磨材料、玻璃纤维等高耗能行业未提升产品档次，纯生产能力扩张的新建项目不予审批；⑤禁止利用传统铸造、锻造、金属材料加工项目为掩护新上高（中）频感应炉、镀锌铁锅（槽）等高耗能设备企业；⑥坚决抑制产能过剩行业的低水平重复建设，提高准入门槛，严禁落后产能再次进入市场。

本项目行业分类属于改装汽车制造业，项目全部生产设备使用电能，生产用水由市政供水，不直接取用江河湖库水量。因此不属于“意见”中提出的化工行业、耐磨材料、玻璃纤维等高耗能行业未提升产品档次，纯生产能力扩张的新建项目，不属于传统铸造、锻造、金属材料加工项目及产能过剩行业类别。项目生活废水外排满足相应的排放标准，废气排放量较少，不良环境影响较小，项目固体废物可得到妥善处理、处置，不属于“意见”中需严格控制高耗能、高污染、资源性项目类型。

B、对照《市场准入负面清单（2022年版）》，本项目未列入负面清单管理的企业投资项目，按照“非禁即入”的原则，可视为允许投资类。

C、项目为改装汽车制造业，对照《环境保护综合名录（2021年版）》，不在“高污染、高环境风险”名录中。

2、建设项目选址符合性分析

①与周边环境相容性分析

本项目位于宁国经济技术开发区外环西路108号，在现有项目用地范围内进行改建。根据《宁国市国土空间总体规划（2021-2035年）》，本项目位于属于工业用地，符合规划中的工业用地范围。

厂区东侧为安徽炫弘数控科技有限公司；南侧为宁国市东波紧固件有限公

司；西侧为大湾村居民 12 户，12 户居民住房均已租赁作为长期员工宿舍。北侧为华普建材，东北侧为宁沪钢球，企业周边环境关系图（见附图 4）。

本项目评价区域内无需特殊保护的濒危动植物，厂址区域无国家级、省级和市级重点文物保护单位，外环境制约因素小。本项目运营期产生的污染物可实现达标排放，且项目实施后全厂污染物达标排放，对周边环境影响较小，本项目厂界 500m 范围内大气环境保护目标见附图 5，结合废气产生单元情况，本项目厂界设置环境防护距离 100m，详见附图 6。经现场勘查，环境防护距离范围内居民已签订租赁合同，满足 100m 环境防护距离要求，且今后不得在该环境防护距离内兴建学校、住宅、医院等环境敏感点。因此，本项目的选址与周边环境是相容的。

②外部建设条件可行性

项目位于宁国经开区南山园区内，所在地理位置条件较好，交通便利，区域水、电、通讯等基础配套设施齐全，因此项目外部建设具有可行性。

③对外环境的影响

本项目在落实本次环评提出的相关污染防治措施，并认真履行“三同时”制度后，各污染物均可实现达标排放，且不会降低评价区域原有功能级别，对区域环境影响较小。

综上，本项目的建设符合国家和当地的相关产业政策要求。

3、与“三线一单”符合性分析

根据《生态环境分区管控管理暂行规定》要求：深入推进生态环境分区管控改革，健全改革创新机制，加强生态环境分区管控成果在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用，积极服务国家和地方重大发展战略实施、支撑重大政策科学决策、重大规划编制和重大基础设施建设，科学指导各类开发保护建设活动。

（1）与生态保护红线相符性分析

本项目位于宁国经济技术开发区外环西路 108 号，属于工业开发区域，不在宁国市生态红线区域保护范围内。宁国市域生态保护红线示意图见附图 3 所示。

	<p>(2) 环境质量底线</p> <p>①水环境质量底线及环境分区管控</p> <p>对照《安徽省宣城市“三线一单”》，项目所在区域不涉及优先保护区，属于一般管控区，依据《中华人民共和国水污染防治法》、《水污染防治行动计划》、《安徽省水污染防治工作方案》及划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。</p> <p>根据《2023 年宁国市生态环境状况公报》，2023 年宁国市地表水水质达标率为 100%，水质优良，均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准要求。</p> <p>本项目生活废水经南山园区污水管网排入宁国市南山污水处理厂处理，达标尾水排入中津河。项目水污染物总量计入宁国市南山污水处理厂。</p> <p>②大气环境质量底线及环境分区管控</p> <p>根据《2023 年宁国市生态环境状况公报》，项目区域大气环境质量总体保持稳定，SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 年均浓度、CO 日均浓度、O₃8h 平均质量浓度限值均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）标准要求，为达标区；根据南山园区区域环境影响评估报告，大气环境 TSP 满足相关标准限值。</p> <p>③土壤环境风险防控底线及分区管控</p> <p>项目一般固体废物收集暂存于一般固体废物仓库，定期外售综合处置；危险废物收集暂存于危险废物仓库，定期委托有资质的单位回收处置，一般固体废物仓库、危废仓库等均按照相关要求进行了防渗。</p> <p>综上，项目建设对区域环境质量影响较小，且项目区域大气、地表水、区域地下水、土壤、声环境质量均具有一定容量。</p> <p>(3) 资源利用上线要求</p> <p>宣城市水资源共划分 7 个管控区，均为一般管控区，面积为 12322.5 平方公里，占全市国土面积的 100.00%，落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》等要求。本项目选址位于宁国经济技术开发区南山园区，用水依托开发区供水管网供给，项目用水主要是性能检测用水、淋雨用水、员工生活用水。因此，本项目资源利用均在区域可承受范围内。</p> <p>(4) 管控单元划定成果</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

宣城市共划定生态环境管控单元 76 个，其中优先保护单元 47 个，占全市国土面积的 54.56%；重点管控单元 22 个，占全市国土面积的 10.34%；一般管控单元 7 个，占全市国土面积的 35.10%。

根据安徽省“三线一单”公众服务平台查询，经与“三线一单”成果数据分析，与 1 个环境管控单元存在交叠，其中优先保护类 0 个，重点管控类 1 个，一般管控类 0 个。环境管控单元编码为 ZH34188120187。详见附图 11 项目地与“三线一单”位置关系图。

表 1-4 与环境管控单元的管控要求符合性分析表

涉及的环境管控单元	区域名称	管控类别	管控要求	本项目情况	符合性
ZH34188120187	沿江绿色生态廊道区-重点管控单元 56	空间布局约束	<p>长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内，除必须实施的防洪护岸、河道治理、供水、航道整治、港口码头及集疏运通道、道路及跨江桥隧、公共管理、生态环境治理、国家重要基础设施等事关公共安全及公众利益的建设项目，以及长江岸线规划确定的城市建设区内非工业项目外，不得新批建设项目，不得布局新的工业园区。</p> <p>长江干流岸线 5 公里范围内严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。</p> <p>长江干流及主要支流岸线 15 公里范围内禁止建设没有环境容量和减排总量的项目在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，全面执行国家长江经济带市场准入禁止限制目录。实施备案、环评、安评、能评等并联审批,未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。</p>	<p>根据上文“三线一单”分析，项目不属于“布局约束空间”中所列禁止开发、限制开发类:项目选址地为现状工业用地，位于开发区规划范围内,依法履行环保等手续。</p>	符合
		污染物排放管控	<p>按省政府下达区域各市的允许排放量要求执行。长江干流及主要支流岸线 15 公里范围内，现有污水处理厂出水水质全面合规，全部达到一级 A 排放标准。城市黑臭水体治理全面合规，透明度、溶解、氧化还原电位、氨氮等指标和周边群众满意度达到国家规定要求。规模畜禽养殖场粪污处理设施配套排放合规，粪污处理设施配套率达 100%，畜禽粪污综合利用率达 85%。造纸、印染等重点行业主要分布区域新建、改建、扩建该行业项目要实行污染物排放减量置换。</p>	<p>项目外排废水主要为生活污水及食堂废水，生活污水及食堂废水经隔油池化粪池预处理后，排入南山污水处理厂处理，尾水执行 GB18918-2002 中一级 A 标准；</p>	符合

			资源开发效率需求	1.坚持集中式与分布式建设并举,因地制宜建设集中式光伏发电项目,推动整县(市、区)多项分布式光伏发电试点工作。坚持集中式和分散式相结合,有序推进皖北平原连片风电项目建设,稳妥推进皖西南地区集中式风电项目建设,鼓励分散式风电商业模式创新。大力推进风光储一体化建设。加快建设一批抽水蓄能电站,打造千万千瓦级绿色储能基地。多元高效利用生物质能,推进农林生物质热电联产项目新建和供热改造,合理规划城镇生活垃圾焚烧发电项目,统筹布局生物燃料乙醇项目适度发展先进生物质液体燃料。到 2025 年,非化石能源占能源消费总量比重达到 15.5%以上。2.推动煤电行业实施节能降耗改造、供热改造和灵活性改造“三改联动”。加快供热管网建设,淘汰管网覆盖范围内的燃煤锅炉和散煤。到 2025 年,火电平均供电煤耗降至 295 克标煤/千瓦时,散煤基本清零。3.实施“煤改气”和“以电代煤”在陶瓷、玻璃、铸造等行业积极推进天然气替代煤气化工程,有序实施燃煤设施煤改气。结合区域和行业用能特点,积极推进工业生产、建筑供暖供冷、交通运输、农业生产、居民生活五大领域实施“以电代煤”,着力提高电能占终端能源消费比重。	项目主要能源为电;项目选址地为现状工业用地。	符合
--	--	--	----------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------	----

(5) 环境准入负面清单

项目不涉及《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《市场准入负面清单（2022 年版）》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺和设备，不属于严重过剩产能行业的项目，对照《安徽省宣城市“三线一单”生态环境准入清单》，项目不在“清单”范围内；同时项目不在《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030 年）》所列禁止类、限制类清单范围。

综上，本项目不属于环境准入负面清单中列出的禁止类项目，符合环境准入负面清单要求。本项目符合“三线一单”要求。

3、与安徽省“三区三线”划定方案的符合性

2022 年 5 月 20 日安徽省自然资源厅发布《安徽省自然资源厅关于印发安徽省“三区三线”划定工作方案的通知》（皖自然资〔2022〕194 号）。该文件指出为贯彻落实国务院“三区三线”划定工作电视电话会议精神，统筹划定耕地和永久基本农田、生态保护红线、城镇开发边界，依据《自然资源部关于在全国开展“三区三线”划定工作的函》（自 然资函〔2022〕47 号），结合我省实际，制定本方案。相关要求符合性分析详见下表：

表 1-5 拟建项目与“三区三线”相关要求的符合性分析

政策内容	本项目情况	符合性
------	-------	-----

	<p>(三) 划定生态保护红线(2022 年 5 月 25 日前)。省自然资源厅会同省林业局依据“三区三线”划定规则修改已上报的生态保护红线评估调整成果。其中, 因国家重大项目建设占用确需修改的, 省有关部门或市、县(市)人民政府于 5 月 20 日前将相关证明材料及矢量数据提交省自然资源厅。生态保护红线内允许开展的有限人为活动, 不视为占用生态保护红线, 可不调整。修改后的生态保护红线数据由省自然资源厅分发至各市。</p> <p>一、主要任务以第三次全国国土调查(以下称“三调”)和 2020 年度国土变更调查成果为基础, 依据“三区三线”划定规则统筹划定耕地和永久基本农田、生态保护红线、城镇开发边界, 确保落实耕地保护任务, 稳定生态保护格局, 合理确定城镇空间, 同步建设国土空间规划“一张图”实施监督信息系统, 将“三区三线”划定成果上图入库。</p> <p>(五) 形成省级初步成果(2022 年 6 月 15 日前)。省国土空间规划委员会办公室组织有关部门, 依据安徽省“三区三线”划定和举证规则, 对市级初步成果进行审核。省发展改革委、省交通运输厅、省水利厅等部门负责审核重大基础设施项目布局衔接情况; 省农业农村厅负责审核高标准农田划入情况, 以及土壤环境质量类别划分成果中严格管控类耕地调出情况; 省文化和旅游厅负责审核大遗址保护区和地下文物埋藏区布局衔接情况; 省生态环境厅负责审核县级及以上饮用水水源保护区布局衔接情况, 省自然资源厅负责矿业权审核, 审查和协调空间矛盾冲突, 对审核通过的成果进行汇总, 形成省级初步成果, 上报自然资源部审核。</p>	<p>根据《宁国市国土空间总体规划(2021-2035 年)》可知, 项目位于南山园区外环西路 108 号, 未占用生态红线、永久基本农田, 也未越过城镇开发边界。详见附图 7</p>	符合
注: 仅摘录部分相关要求分析			
4、与《关于全面打造水清岸绿产业优美长江(安徽)经济带的实施意见(升级版)》的符合性分析			
<p>该文件指出要着力构筑长江岸线的 1 公里、5 公里、15 公里“三道防线”, 深入实施长江经济带发展战略, 关于全面打造水清岸线产业, 优美长江(安徽)经济带, 故本次评价就本项目建设情况与“三道防线”相关要求进行分析, 详见下表:</p>			
表 1-6 拟建项目与《关于全面打造水清岸绿产业优美长江(安徽)经济带的实施意见(升级版)》的符合性分析			
政策名称	政策内容	本项目情况	符合性
《关于全面打造水清岸绿产业优美长江(安徽)经济带的实施意见(升级版)》	严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内, 严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目, 依法停止建设, 支持重新选址。已经开工建设的项目, 严格进行检查评估, 不符合岸线规划和环保、安全要求的, 全部依法依规停建搬迁。(省发展改革委、省经济和信息化厅、省自然资源厅、省生态环境厅、省住房城乡建设厅、省水利厅、省应急厅、省林业局等按职责分工负责)	1、本项目距长江支流-水阳江最近距离为 8312m, 不属于长江干支流 1 公里和 5 公里范围内。	符合
	严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内, 全面落实长江岸线功能定位要求, 实施严格的化工项目市场准入制度, 除提升安全、环保、节能水平, 以及质量升级、结构调整的改扩建项目外, 严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内, 严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。(省发展改革委、省经济和信息化厅、省自然资源厅、省生态环境厅、省住房城乡建设厅、省应急厅、省国资委、省林业局等按职责分工负责)	2、本项目为改装汽车制造项目, 不属于煤化工和石油化工等重污染、重化工项目; 项目生产运行符合项目准入门槛、严格执行环境保护标准、严格履行项目环评	符合

	<p>严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。（省发展改革委、省生态环境厅、省经济和信息化厅、省能源局等按职责分工负责）在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行）》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》。（省水利厅、省发展改革委、省经济和信息化厅、省自然资源厅、省生态环境厅、省交通运输厅等按职责分工负责）实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。（省发展改革委、省生态环境厅、省应急厅等按职责分工负责）</p>	<p>审批前置条件、落实生态环保、安全生产、能源节约要求。项目用地为工业用地，本项目不在生态红线范围内。</p>	符合
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------	----

5、与《安徽省“十四五”生态环境保护规划》相符性分析

表 1-7 项目与安徽省“十四五”生态环境保护规划符合性分析

文件名称	文件要求	本项目内容	相符性
《安徽省“十四五”生态环境保护规划》	<p>一、加快产业结构转型升级</p> <p>以钢铁、水泥、石化、化工、玻璃、有色、印染等行业为重点，开展全流程清洁化、循环化、低碳化改造，促进传统产业绿色转型升级，在火电、钢铁、建材等行业开展减污降碳协同增效。支持各市因地制宜制定化工项目入园标准，建立入园项目准入评审制度。加快淘汰落后低端产能，加大新基建、高新技术产业、新能源汽车等产业的支持力度，构建高效节能、先进环保和资源循环利用的绿色产业体系，充分发挥生态环境保护引导、优化和倒逼作用，加快生产方式绿色转型，提升经济发展质量。</p>	<p>本项目为改装汽车制造项目，位于宁国市南山园区，不属于钢铁、水泥、石化等重点行业，主要生产设备不涉及淘汰类设备。</p>	符合
	<p>二、推动能源结构优化</p> <p>强化能源消费总量和强度双控制度，严格控制能耗强度，有效控制能源消费增量，坚决遏制“两高”项目盲目发展。严格控制煤炭消费总量，大气污染防治重点区域内新、改、扩建用煤项目严格实施煤炭等量或减量替代。加快各级开发区实施集中供热和清洁能源替代，加大燃煤热电、燃煤锅炉淘汰力度，有条件地发展大型燃气供热锅炉。</p>	<p>本项目不使用煤炭能源，均采用电加热。</p>	符合

6、与挥发性有机物治理相关政策文件的符合性

表 1-8 与挥发性有机物治理相关政策文件的符合性分析

政策名称	相关要求	本项目建设情况	符合性
《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53 号）	全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。	本项目在工艺生产过程中采用局部收集设置集气罩收集废气，并装配两级活性炭装置处理，处理效率可达 90% 以上，有效减少 VOCs 无组织排放。	符合
	推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。	项目根据废气产生浓度合理设计排风机风量。通过相应污染防治措施进行处理	符合
《挥发性有机物无组织排放控制标准》	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中	项目使用的油漆均采用密闭桶装进行贮存	符合
	VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他	项目 VOCs 废气收集处理系统与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运	符合

		替代措施。	行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	
	《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染防治工作的通知》（皖大气办〔2021〕4号文）	鼓励支持使用涂料、油墨、胶黏剂、涂层剂（树脂）、清洗剂等原辅材料的企业，进行低 VOCs 含量原辅材料的源头替代，7 月 1 日前各地指导企业建立管理台账，记录 VOCs 原辅材料的产品名称、VOCs 含量和使用量等。各地应结合本地产业特点和源头替代参考目录，重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等重点领域，推广 VOCs 含量低于 10%原辅材料的源头替代，并纳入年度源头削减项目管理，实现“可替尽替、应代尽代”，源头削减年度完成项目占 30%以上。	<p>本项目属于改装汽车制造，设备部分主要部件，根据产品实际需要，产品须具备高强度的粘接性、防腐、防水、耐磨等特点，确保部件的防腐防水及耐磨性能。目前市场上水基型涂料达不到使用要求，故本项目采用溶剂型油漆。本项目使用的底漆、面漆、清漆即用状态下 VOCs 含量分别为 285.59g/L、434.29g/L、424g/L，满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中相关限值要求。但与本政策内容中提到的溶剂型涂料需要采用水性涂料替代不相符，故本项目通过行业协会论证，出具溶剂型涂料不可替代说明（附件 14）。</p> <p>根据前文分析，本项目为扩建项目，且满足园区产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案等相关政策要求。本项目均采用电能进行生产，不属于高耗能、高排放、低水平项目</p> <p>本项目不使用高 VOCs 油墨、胶黏剂、清洗剂。使用</p>	符合
	《安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》（皖环发〔2024〕1号）	工业涂装、包装印刷、竹木加工、家具制造、汽车修理与维护、鞋和皮革制品制造等重点行业企业，要按照《低挥发性有机物含量原辅材料源头替代技术指引(试行)》(附件 3)要求，开展低 VOCs 原辅材料和生产方式替代，优化管控台账及档案管理，持续提升环境管理水平。各地要根据《关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》(皖大气办〔2021〕4 号)要求，在认真梳理 2021 至 2023 年度 VOCs 源头削减治理项目清单基础上，对涉 VOCs 重点行业和使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂以及涉及有机化工生产的产业集群进行再排查，将含 VOCs 原辅材料使用企业全面纳入源头替代企业排查台账(附件 2)，对具备替代条件的，加强调度指导；对无法替代的，要开展论证核实，严格把关并逐一说明。		符合
	《宣城市低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》（宣大气办[2024]6号）	（一）加强替代管理。工业涂装、包装印刷、竹木加工、家具制造、汽车修理与维护、鞋和皮革制品制造等重点行业企业，要按照《低挥发性有机物含量原辅材料源头替代技术指引（试行）》（附件 3）要求，开展低 VOCs 原辅材料和生产方式替代，优化管控台账及档案管理，持续提升环境管理水平。各地要根据《关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（皖大气办〔2021〕4 号）要求，在认真梳理 2021 至 2023 年度 VOCs 源头削减治理项目清单基础上，对涉 VOCs 重点行业和使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂以及涉及有机化工生产的产业集群进行再排查，将含 VOCs 原辅材料使用企业全面纳入源头替代企业排查台账（附件 2），对具备替代条件的，加强调度指导；对无法替代的，要开展论证核实，严格把关并逐一说明。		符合
	《安徽省空气质量持续改善行动方案》	坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。新改扩建项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求，原则上采用清洁运输方式。实施“高污染、高耗能”项目部门联审，源头管控低水平项目上马。制定实施安徽省加强生态环境分区管控方案。严格落实产能置换要求，不得以任何名义、任何方式核准、备案产能严重过剩行业新增产能项目，被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。		符合
		六、推动重点行业领域污染物减排 （十九）加快低（无）VOCs 原辅材料替代。严格控		

		制生产和使用高 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。推动现有高 VOCs 含量产品生产企业加快产品升级转型，提高低（无）VOCs 含量产品比重。加大工业涂装行业、包装印刷行业及电子行业低（无）VOCs 含量原辅材料替代力度。室外构筑物防护和城市道路交通标志推广使用低（无）VOCs 含量涂料。严格执行 VOCs 含量限值标准，确保生产、销售、进口、使用符合标准的产品。	的涂料均满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中的限值要求。	
<p>7、与《工业防护涂料中有害物质限量》（GB30981-2020）及《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）符合性分析</p> <p>本项目使用底漆、面漆采用油漆、稀释剂、固化剂按照一定比例进行配比，经后文核算，详见表 2-10、表 2-11、表 2-12、表 2-13 及附件 11 清漆 VOC 含量限值报告，可知项目所使用涂料均满足《工业防护涂料中有害物质限量》（GB30981-2020）及《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中溶剂型涂料中 VOC 含量限值要求。</p> <p>8、与《清洗剂挥发性有机化合物》（GB38508-2020）的相符性分析</p> <p>本项目采用稀释剂清洗喷枪。根据企业提供的稀释剂 MSDS，项目稀释剂的密度是 0.9g/cm³，挥发分含量以 100%计；故稀释剂中 VOCs 含量值为 900g/L，符合《清洗剂挥发性有机化合物》中有机溶剂清洗剂的限值（≤900g/L）要求。</p>				

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

安徽阿莫斯流体技术有限公司曾用名为宁国市阿莫斯泵业有限公司，于 2010 年更名为安徽阿莫斯流体技术有限公司。安徽阿莫斯流体技术有限公司于 2004 年 12 月 21 日成立，经营范围包括泵、泵成套设备、泵站、移动泵车、应急救援、吸污、储运及排污等多功能工程车的研发、生产和销售。

2020 年 8 月，经宣城市宁国市生态环境分局取得《应急救援、吸污、储运及排污等多功能工程车项目环境影响报告表》的环评批复，宁环审批[2020]76 号（附件 7），并于 2020 年 11 月通过竣工验收。2020 年 8 月，经宣城市宁国市生态环境分局取得《拖车式移动泵车和静音式固定泵站的研发及生产项目环境影响报告表》的环评批复，宁环审批[2020]77 号（附件 8），并于 2020 年 11 月通过竣工验收。排污许可证编号为 91341881769035691M001Y，有效期限：2020 年 5 月 11 日至 2025 年 5 月 10 日。

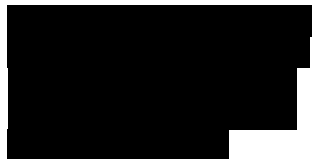

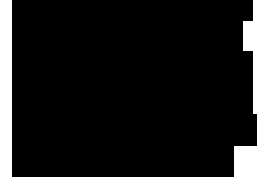









随着公司不断发展，以及国家地方相关环保政策需要。安徽阿莫斯流体技术有限公司于 2023 年 6 月，经宁国经济技术开发区管理委员会取得《消防车生产项目》的备案，备案编号为 2306-341862-04-02-816775。

本项目属于 C3630 改装汽车制造，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》、《固定污染源排污许可分类管理类别（2019 年版）》，环评类别判定如下。

表 2-1 本项目环评等级类别判定表

等级类别 项目类别		报告书/重点管理	报告表/简化管理	登记表/登记管理	本项目情况
环评	三十三、汽车制造业 36 改装汽车制造 363	汽车整车制造（仅组装的除外）；汽车用发动机制造（仅组装的除外）；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的。	其他（年用溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）。	/	根据本项目原辅材料用量、生产工艺及产品，项目属于改装汽车制造，且无电镀工艺、溶剂型涂料（含稀释剂）年用量为 10 吨以下，对应环评等级应为编制环评报告表
排污许可管理		纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的汽车整车制造 361，除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料或者胶粘剂（含稀释剂、固化剂、清洗溶剂）的汽车用发动机制造 362、改装汽车制造 363、低	其他	根据本项目原辅材料用量、生产工艺及产品，项目属于改装汽车制造，且无电镀工艺、溶剂型涂料（含稀释剂）年用量

			速汽车制造 364、电车制造 365、汽车车身、挂车制造 366、汽车零部件及配件制造 367		为 10 吨以下，对应排污许可管理类别为登记管理。
2、建设内容					
利用公司现有厂房及激光切割机、弯折机、剪板机等设备，新增投资 300 万元，购置焊接平台、喷涂设备、消防车水力性能检测系统、淋雨房等设备用于消防车生产及检验，同时外购皮卡、轻卡、重卡二类底盘车，进行生产、装配。项目建成后，可达年产 200 辆消防车的生产能力。项目主要建设内容及规模如下表					
表 2-2 项目主要建设内容及规模一览表					
工程类别	单项工程	现有项目工程内容及规模	本项目工程内容及规模	改建后全厂工程内容与规模	备注
主体工程	1#车间	1#车间位于厂区西北侧，建筑面积 6000m ² ，分别设置金工车间，位于 1#车间的中部区域，安装设备有车床、钻床、起重机等；焊接区位于 1#车间的西南部，设备有焊接机等；剪板、折弯区位于 1#车间的东南侧，设备有激光切割机；生产部办公室位于 1#车间东侧，抛丸区位于 1#车间的东北侧	改建 1#车间西北侧设置淋雨房，中部区域设置固定泵站及移动泵车装配区、焊接区，抛丸区位于车间的西南侧，激光切割区、折弯区位于车间的中南部，办公区域位于 1#车间的东侧。	1#车间西北侧设置淋雨房，中部区域设置固定泵站及移动泵车装配区、焊接区，抛丸区位于车间的西南侧，激光切割区、折弯区位于车间的中南部，办公区域位于 1#车间的东侧。	改建厂区布局，新增年产 200 辆消防车的生产能力
	2#车间	2#车间位于厂区西南，建筑面积 6000m ² ，成品库位于 2#车间西侧；喷漆、漆料库、测试区等位于 2#车间东侧；中间北侧为半成品区，南部为组装区	改建 2#车间东南部设置装配区及喷漆房 2 间，车间西南侧设置消防车及多功能工程车的成品存放，中部设置外购底盘件的暂存区域。	2#车间东南部设置装配区及喷漆房 2 间，车间西南侧设置消防车及多功能工程车的成品存放，中部设置外购底盘件的暂存区域。	
	3#车间	3#车间位于厂区东北侧，占地面积 6000 m ² ，车间的北侧布置为多功能车测试区，西南部布置为多功能车组装线，东部位多功能车半成品区	改建 3#车间位于厂区东北侧，主要设置机加工区、打磨区、水力性能测试区	3#车间位于厂区东北侧，主要设置机加工区、打磨区、水力性能测试区	
辅助工程	办公区	位于 1#车间的东部，供员工办公	新建 3#车间的东北部，设置员工办公区	分别位于 1#车间的东部 2F、3#车间的东北部，供员工办公。	扩建
	食堂	/	新建食堂位于厂区的北部，1#车间与 3#车间的中部，主要供应员工午餐	位于厂区的北部，1#车间与 3#车间的中部，主要供应员工午餐	扩建
储运工程	原料库	2#厂房的西部，建筑面积 2000m ² ，用于储存皮卡车、碳钢焊条等原辅材料，	改建 2#厂房南部，原料库主要用于储存钢材、外购底盘车件	位于 2#厂房南部，原料库主要用于储存钢材、外购底盘车件	改建
	半成品库	位于 2#厂房中部的北部，建筑面积 2000m ² ，用于储存半成品	改建位于 2#厂房中部主要用于外购底盘车半成品的存放	位于 2#厂房中部主要用于外购底盘车半成品的存放	
	成品库	位于 3#车间一层的东南部，建筑面积为 2000 m ² ，用于储存多功能车成品	改建位于 2#车间的西南部主要用于消防车及多功能工程车的储存， 改建位于 1#车间的东北侧主要用于固定泵及移动泵存放	位于 2#车间的西南部主要用于消防车及多功能工程车的储存， 位于 1#车间的东北侧主要用于固定泵及移动泵存放	

		漆料库	位于 2#厂房中部的东侧，建筑面积 15m ² ，用于储存油漆和稀释剂	改建位于 2#厂房的东南角主要用于油漆、稀释剂、固化剂、润滑油、切削液等漆料的存放	位于 2#厂房的东南角主要用于油漆、稀释剂、固化剂、润滑油、切削液等漆料的存放		
		五金库	/	新建位于 3#车间北部，主要用于五金件的存放	位于 3#车间北部，主要用于五金件的存放		
	公用工程	给水	依托园区供水管网供水，年用水量为 2725.5t/a	新增年用水量为 1096.2t/a。	依托园区供水管网供水，年用水量为 3821.7t/a	依托南山园区	
		排水	依托园区排水管网，年排水量为 2184t/a	新增年排水量为 504t/a	依托园区排水管网，年排水量为 2688t/a		
		供电	依托园区供电系统，年用电量为 800 万 kwh	新增年用电量为 200 万 kwh	依托园区供电系统，年用电量为 1000 万 kwh		
	环保工程	废气处理	1 # 喷漆房				现有
			2 # 喷漆房				新增
			抛丸				现有
			焊接、切割				现有
			打磨	人工打磨、剪切粉尘自然沉降	/	/	现有
		废水处理	生活污水经厂区化粪池处理后排入南山污水处理厂处理。水帘柜废水及切削液废水收集后交由资质单位处理	食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起进入化粪池处理后排入南山污水处理厂处理。淋雨房废水及水力性能测试用水循环使用不外排。	食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起进入化粪池处理后排入南山污水处理厂处理。切削液废水及水帘柜废水收集后交由资质单位处理。淋雨房废水及水力性能测试用水循环使用不外排。	/	
		固废处理	设置固废间 10m ² ,设置危废间 10m ²	新增危废间面积为 5m ²	设置固废间 10m ² ,改建危废间至 15m ²	改建	
		噪声处理	设施减振基础，采取消声，隔离措施	选用低噪声设备，高噪声设备采取减振、消声、隔声等措施。	选用低噪声设备，高噪声设备采取减振、消声、隔声等措施。		
		风险防控措施	厂区配备灭火器等必要应急物资，及厂区进行分区防渗，设置 100m ² 事故应急池	/	厂区配备灭火器等必要应急物资，及厂区进行分区防渗。设置 100m ² 事故应急池		
		3、主要产品与产能					

现有工程产品方案与拟建项目产品方案一览表见下表所示：

表 2-3 产品方案一览表

编号	产品名称	单位	现有工程 产能	本项目 产能	改建后全 厂产能	
1	离心泵	台	5000	0	5000	
2	拖车式移动泵车	辆	2500	0	2500	
3	静音式固定泵站	套	1000	0	1000	
4	皮卡泵车	辆	210	0	210	
5	重型多功能排涝泵车	辆	80	0	80	
6	消防车	辆	10	200	210	
合计		/	8800	200	9000	1

本项目产品执行《消防车第 1 部分：通用技术条件》（GB7956.1-2014）《消防车第 2 部分：泵浦消防车》（GB7956.7-2014）中相关质量标准，具体内容如下：

（1）消防车第 1 部分：通用技术条件

①消防车外廓尺寸（长宽高）应分别小于 12m、2.5m、4m；

②消防车应有良好的防雨密封性能，驾驶室、乘员室、放置电气设备或需防水器材的器材箱和装有电气设备的泵房不应漏水，警灯和频闪灯不应进水。

（2）消防车第 2 部分：泵浦消防车

①罐体和阀门应采用防腐蚀材料或经防腐蚀处理；

②消防泵出口和进口处应提供压力测试接口，接口规格为 M×1.5mm 的外螺纹，螺纹长度不小于 15mm，接口位置应便于外接压力表的按照并标注标识。

4、主要原辅材料及能源消耗

改建前后主要原辅材料及能源消耗见下表所示。

表 2-4 主要原辅材料一览表

序号	物料名称	现有项目 年使用量	本项目年 使用量	扩建后全 厂用量	最大贮 存量/月	包装方 式	贮存位 置	物料 状态	生产 产品
1	钢材外协件	1000t	0	1000t	50	1t/托	原料库	固态	离心 泵： 5000 套（现 有项 目）
2	铸铁外协件	4000t	0	4000t	100	1t/托			
3	环氧树脂底漆	1.6t	0	1.6t	0.2	25kg/桶	漆料库	液态	
4	丙烯酸面漆	2.4t	0	2.4t	0.1	25kg/桶			
5	稀释剂	1.2t	0	1.2t	0.1	25kg/桶			
6	切削液	0.1t	0	0.1t	0.01	25kg/桶			
7	润滑油	0.5t	0	0.5t	0.05	25kg/桶			

	8	柴油机	3500 台	0	3500 台	200 台	10 台/ 箱	原料库	固态	拖车 式移 动泵 车： 2500 辆 静音 式固 定泵 站： 1000 台（ 现有 项目		
	9	控制柜	3500 套	0	3500 套	200 套	10 套/ 箱					
	10	铁板外协件	10t	0	10t	1	1t/托					
	11	铸铁外协件	4080t	0	4080t	100	1t/托					
	12	铸铜外协件	7t	0	7t	0.7	0.1t/箱					
	13	不锈钢外协 件	5t	0	5t	0.5	0.1t/箱					
	14	环氧树脂底 漆	1t	0	1t	0.1	25kg/桶	漆料库	液态			
	15	丙烯酸面漆	1.5t	0	1.5t	0.15	25kg/桶					
	16	稀释剂	0.7t	0	0.7t	0.07	25kg/桶					
	17	切削液	0.04t	0	0.04t	0.01	25kg/桶					
	18	润滑油	0.4t	0	0.4t	0.04	25kg/桶					
	19	碳钢焊条	3.2t	0	3.2t	0.4	50kg/包	原料库	固态			
	20	皮卡车	210 辆	0	210 辆	10 辆	/	原料库	固态	皮卡 泵车： 210 辆 SUV 泵车： 100 辆 重型 多功 能排 涝泵 车：80 辆 多功 能消 防泵 车：10 辆（ 现有 项目		
	21	SUV 车	100 辆	0	100 辆	10 辆	/					
	22	重型多功能 排涝车	80 辆	0	80 辆	10 辆	/					
	23	多功能消防 车	10 辆	0	10 辆	2 辆	/					
	24	铸铁外协件	20t	0	20t	2t	1t/ 托					
	25	环氧树脂底 漆	0.28t	0	0.28t	0.1t	25kg/桶	漆料库	液态			
	26	丙烯酸面漆	0.42t	0	0.42t	0.1t	25kg/桶					
	27	稀释剂	0.15t	0	0.15t	0.05t	25kg/桶					
	28	切削液	0.1t	0	0.1t	0.05t	25kg/桶					
	29	润滑油	0.1 t	0	0.1 t	0.05t	25kg/桶					
	30	碳钢焊条	5t	0	5t	0.5t	50kg/包	原料库	固态			
	31	皮卡车	0	200 辆	200 辆	10 辆	10 辆	原料库	固态			消防 车：
	32	轻型二类底 盘车	0	150 套	150 套	10 辆	10 辆					
	33	重型二类底 盘车	0	50 套	50 套	10 辆	10 辆					
	34	钢材	0	35t	35t	3t	1t/ 托					
	35	环氧树脂底 漆	0	0.82t	0.82t	67.5kg	25kg/桶	漆料库	液态			

36	丙烯酸面漆	0	0.82t	0.82t	68kg	25kg/桶			200 辆(本 项目)
37	稀释剂	0	0.31t	0.31t	25kg	25kg/桶			
38	固化剂	0	0.61t	0.61t	50kg	25kg/桶			
39	清漆	0	0.65t	0.65t	75kg	25kg/桶			
40	切削液	0	2t	2t	150kg	25kg/桶			
41	润滑油	0	800 桶	800 桶	67 桶	25kg/桶			
42	碳钢焊条	0	6t	6t	500kg	50kg/包	原料库	固态	

表 2-5 主要原辅材料理化性质、毒理毒性表

名称	成分及理化性质	毒性毒理
环氧树脂底漆	主要成分：环氧树脂23%，颜填料60%，溶剂15%，助剂2%。易搅起均匀液体，平整无颗粒物，黏度/S：72，细度/um40，干燥条件：常温或70℃*30min	/
丙烯酸面漆	主要成分：二甲苯15-30%，乙酸丁酯10-20%，改性丙烯酸树脂20-30%，无色透明液体，有芳香气味，相对密度1.219，沸点35℃，闪点48℃，可与醇、醚、丙酮、醋酸等混溶	液体和蒸气易燃，急性中毒：吸入低浓度蒸气有麻醉作用，出现头痛、头昏、恶心等症状。高度浓度 蒸气会引起窒息伤害。 慢性中毒：反复或长期暴露可能引起肝脏和肾脏损害。 刺激性：过度接触蒸气会刺激眼睛和呼吸系统，浓度过高会影响中枢神经系统并产生睡意，在极端的情况下会失去知觉。溅入眼睛将会引起不适并可能造成伤害。长期接触皮肤会有脱脂反应导致皮肤刺激，有时会引起皮炎。
稀释剂	主要成分：二甲苯10-25%，4-羟基-4-甲基-2-戊酮2.5-10%，甲苯2.5-10%，乙苯2.5-10%，乙酸-2-丁氧基乙酯2.5-10%石油2.5-10% 三甲苯1-2.5%，液态，pH值：中性，沸点110.4℃，闪点27℃，相对密度：0.903	口服4230,3 mg/kg、皮肤6402,6 mg/kg、吸入(气体)12712 ppm、吸入(蒸气)31,07 mg/l、吸入(尘与雾)4,237 mg/l
固化剂	无色透明液体，无悬浮物，固含 30.6%	/
清漆	二甲苯10-25%，乙酸正丁酯10-25%，甲苯1-10%，丁酮1-10%，乙苯1-10%，癸二酸双酯0.1-1%，癸二酸甲基0.1-1%,液体，相对密度：0.97g/cm ³	长时间或重复的接触可使皮肤脱脂而导致刺激，龟裂和/或皮炎

漆量核算如下：

项目产能为年产 200 辆消防车生产项目，主要喷涂部件为整车车身。该产品需要进行喷涂 2 层底漆（厚度约 100μm）、2 层面漆（厚度约 150μm），1 层清漆（厚度约 120μm）。油漆用量采用以下公式计算：

$$m = \rho \delta s \times 10^{-6} / (NV \cdot \epsilon)$$

其中：m—油漆总用量（t/a）；

ρ—油漆密度（g/cm³）；

δ—涂层厚度（μm）；

s—涂装总面积（m²/年）；

NV—油漆中（已配好）的体积固份（%）；

ε—上漆率，喷涂涂料附着到产品表面的比例。

本项目喷底漆使用参数见下表:

表2-6 喷漆面积一览表

[illegible]

注：因外形不具有规则性，喷漆尺寸为业主综合估算提供

表2-7 项目喷漆用量核算一览表

底漆 VOC 含量核算

本项目喷涂使用底漆，需配套相应稀释剂、固化剂其成分见表 2-10。本项目产品消防车属于车辆涂料，喷底漆工序使用的涂料为溶剂型涂料，参考《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中溶剂型涂料中 VOC 含量限值-车辆涂料-汽车原厂涂料-底色（漆效应颜料） $\leq 580\text{g/L}$ ，项目的底漆即用状态下密度为 0.89kg/L ，本项目底漆涂料中 VOC_s 含量为 285.59g/L 。

表 2-8 底漆成分表

名称	成分	用量（t/a）	主要成分	含量（%）	本项目取值（%）	备注
底漆	底漆	0.82	环氧树脂	■	■	■
			颜填料	■	■	
			溶剂	■	■	■
			助剂	■	■	
	稀释剂	0.10	二甲苯	■	■	■
			4-羟基-4-甲基-2-戊酮	■	■	
			甲苯	■	■	
			乙苯	■	■	
			轻芳烃溶剂石脑油（石油	■	■	
			三甲苯	■	■	
			乙酸-2-丁氧基乙酯	■	■	
	固化剂	0.20	二甲苯	■	■	■
聚酰胺树脂			■	■	■	

注：底漆：固化剂：稀释剂配比比例为 4：1：0.5

表 2-9 底漆 VOC 含量核算表

物质类别	物质类别	VOCs挥发份%	VOCs挥发量 t/a	即用状态下密度 g/cm ³	用量 t/a	体积 L	计算 VOCs 含量 g/L	政策要求
底漆	底漆	■	■	■	■	■	■	■
	固化剂	■	■		■			
	稀释剂	■	■		■			
合计		■	■	■	■	■	■	■

面漆 VOC 含量核算：

本项目喷涂使用面漆，需配套相应稀释剂、固化剂其成分见表 2-12。本项目产品消防车属于车辆涂料，喷漆工序使用的涂料为溶剂型涂料，参考《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中溶剂型涂料中 VOC 含量限值-车辆涂料-汽车原厂涂料-本色面漆≤500g/L。项目的即用状态下面漆密度为 0.8kg/L，本项目面漆涂料中 VOCs 含量为 434.29g/L。

表 2-10 面漆成分表

名称	成分	用量 (t/a)	主要成分	含量 (%)	本项目取值 (%)	备注
面漆	面漆	0.82	二甲苯	■	■	■
			乙酸丁酯	■	■	
			改性丙烯酸树脂	■	■	■
			颜料	■	■	
	稀释剂	0.21	二甲苯	■	■	■
			4-羟基-4-甲基-2-戊酮	■	■	
			甲苯	■	■	
			乙苯	■	■	
			轻芳烃溶剂石脑油(石油)	■	■	
			三甲苯	■	■	
			乙酸-2-丁氧基乙酯	■	■	
	固化剂	0.41	二甲苯	■	■	■
			聚酰胺树脂	■	■	■

注：面漆：固化剂：稀释剂配比比例为 2：1：0.5

表 2-11 面漆 VOC 含量核算表

物质类别	物质类别	VOCs挥发份%	VOCs挥发量 t/a	即用状态下密度 g/cm ³	用量 t/a	体积 L	计算 VOCs 含量 g/L	政策要求
面漆	面漆	■	■	■	■	■	■	■
	固化剂	■	■		■			
	稀释剂	■	■		■			
合计		■	■	■	■	■	■	■

清漆 VOC 含量核算：

本项目将整车表面喷涂一层清漆，不进行成分配比。本项目消防车属于工程

机械关键零部件，喷漆工序使用的涂料为溶剂型涂料，参考《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中溶剂型涂料中 VOC 含量限值-车辆涂料-汽车原厂涂料-清漆（单组份） $\leq 480\text{g/L}$ 。根据业主提供的 VOCs 含量检测报告（见附件 13）可知为 424g/L ，满足标准含量限值要求。

（3）能源消耗

表 2-12 项目改扩建前后能源消耗一览表

编号	名称	单位	现有工程消耗量	改扩建后全厂消耗量	来源
1	电	kWh/a	500万	700万	市政供电系统
2	水	t/a	2725.5	1096.2	市政供水管网

5、项目主要生产设备

表 2-13 项目主要生产设备

设备名称	设备参数	现有工程数量（台/条）	本项目数量（台/条）	变化情况
焊机	602	3	0	现有
智能焊接机器人		1	0	现有
数控剪板机	QC12K-8*2500 E200PS	1	0	现有
电液数控折弯机	AHYW-80T/2500 DA53T、 AHYW-200T/4000 DA66T	2	0	现有
激光切割机	YWFL-3015-3000W、 YWFL-3015-1500W	2	0	现有
焊接工作台	/	1	3	新增+2
逆变式气体保护焊机	NBC-500	1	0	现有
拉力试验机	WEW-300B	4	0	现有
普通车床	CZ61100C/1500、CE6252/1500、 CZ61100/1500、CS6250B/1500、CK400 等等	10	0	现有
单柱立车	C5126、C5116	2	0	现有
镗床	TPX6111B	1	0	现有
钻床	Z3050/16、Z3050*16	3	0	现有
端面铣床	HF-DX1465	1	0	现有
镗床改装及配件	TPX111B	1	0	现有
普车改装数控	CZ61100/1500、C6180/1500	2	0	现有
自动化数控车床立式	C5116	1	0	现有
摇臂钻床	Z3032*10/1	1	0	现有
电火花线切割机床	DK7750	1	0	现有
数控车床	CK61100F*1500mm	1	0	现有
插床	B5032	2	0	现有
蓄水池	6*4*12	1	0	现有
立式加工中心	VR1000	1	0	现有
锯床	GB4028 等	2	0	现有
吊钩式抛丸机	Q379 等	2	0	现有
喷焊设备		1	0	现有
等离子切割机	1830	1	0	现有
测泵系统	/	1	0	现有
1#水帘喷漆房	/	1	0	现有
2#干式喷漆房	13*5.5*6.8m	0	1	新增+1

水力性能检测系统	/	0	1	新增+1
淋雨房	/	0	1	新增+1
打磨人工		9	0	现有

6、项目物料平衡

（1）水平衡情况

本项目平衡情况：食堂用水、生活污水、淋雨测试用水、水力性能测试用水、水帘柜用水、切削液用水

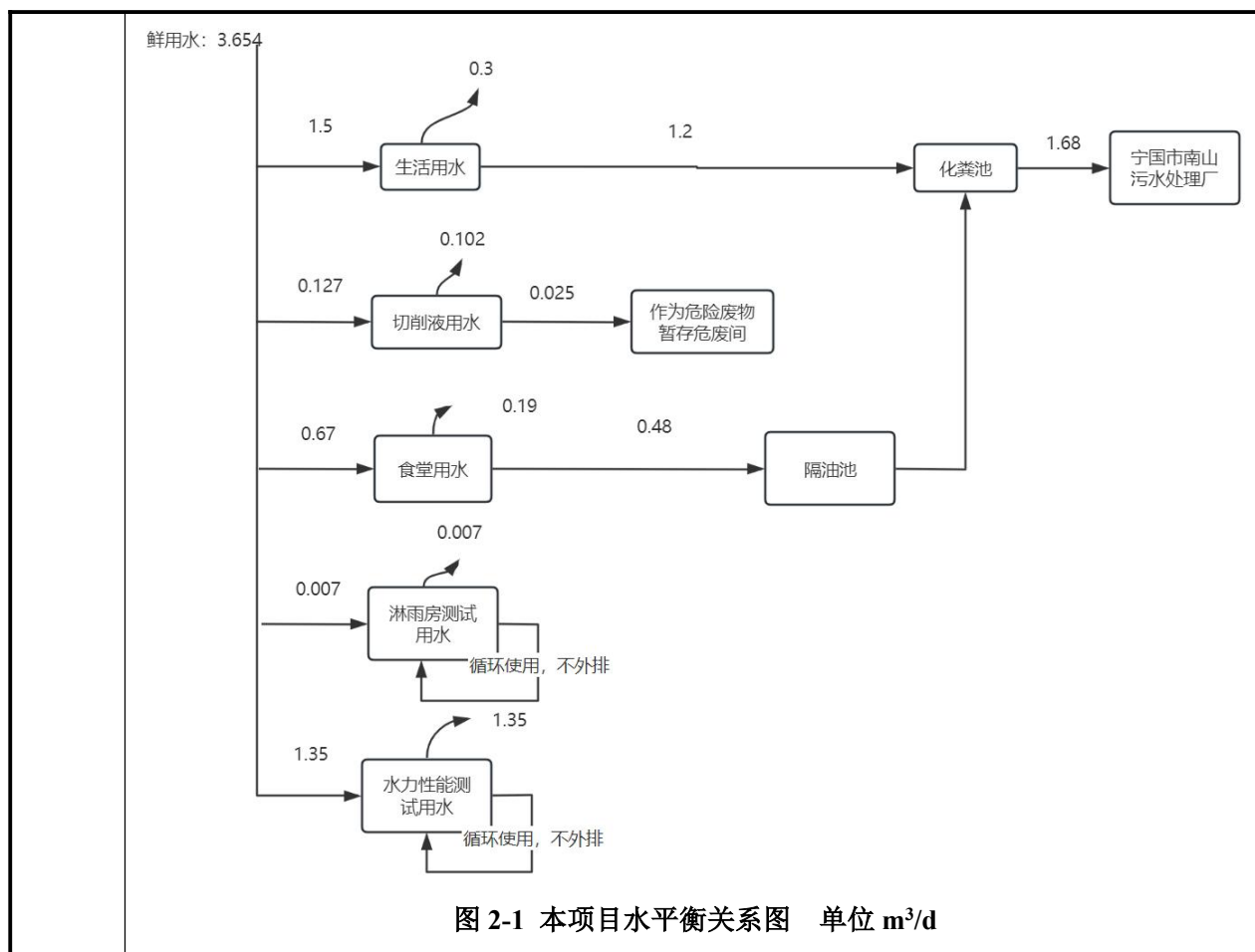
①员工生活用水：本项目新增工作人员 30 人，年工作 300 天。依据《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679—2019），中的相关内容，办公用水定额为 50L/（人·d），本项目取值为 50L/（人·d）计，则项目生活用水量为 450m³/a（1.5m³/d），产污系数以 0.8 计，生活污水产生量为 1.2m³/d（360m³/a）。生活污水经厂区化粪池预处理后，经市政污水管网排入南山污水处理厂处理。

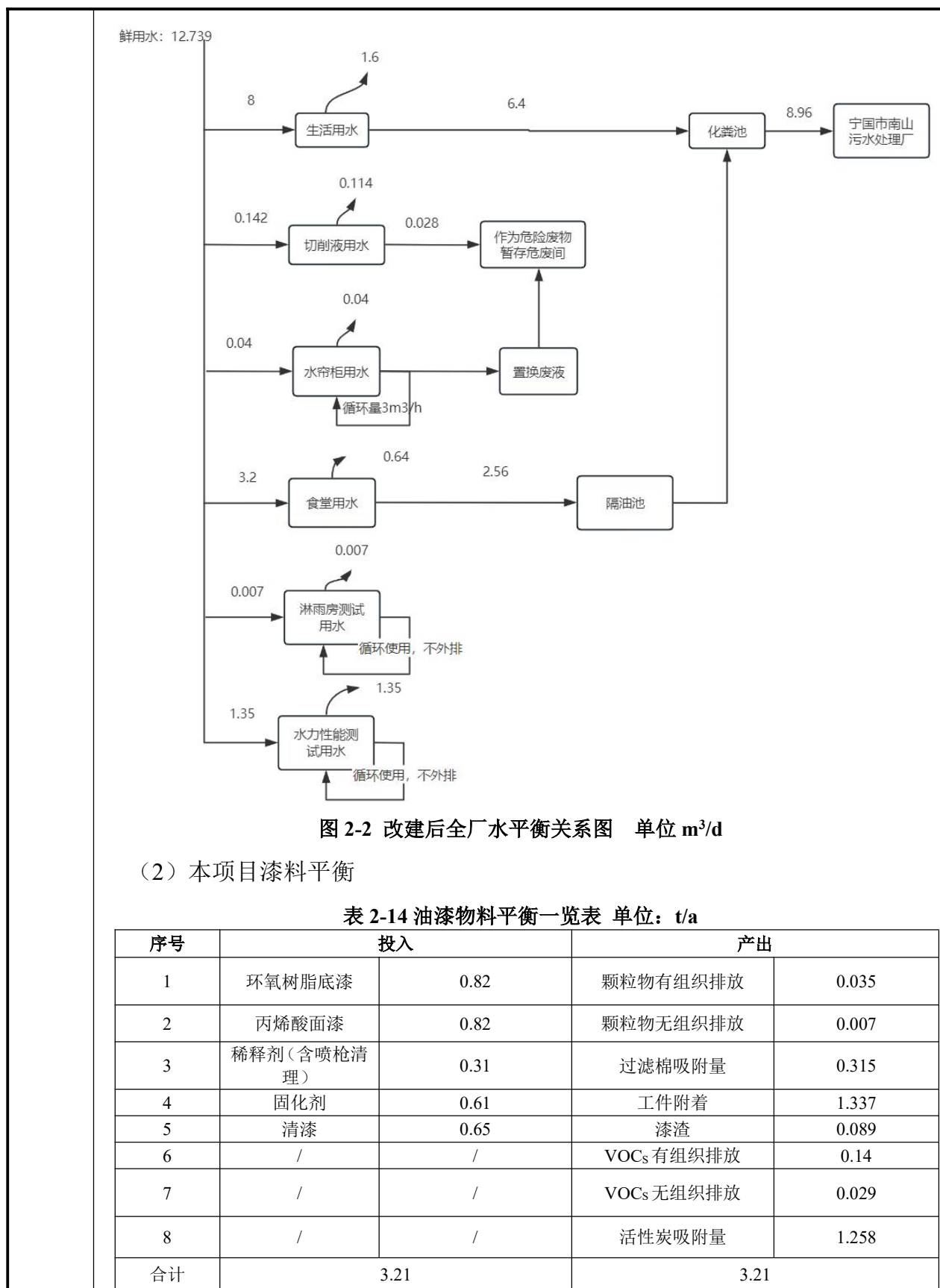
②切削液用水：切削液需要用水兑和，兑和比例为 1:19，本项目切削液年用量为 2t/a，则兑和用水为 38t/a（0.127t/d），兑和后的切削液循环使用，产生的废切削液为长期使用后逐渐发黑无法回用的兑水切削液，废切削液交有资质的单位处理。根据建设单位提供的资料，废切削液约 20%损失量，即废切削液产生量约为 7.6t/a（0.025t/d）。

③食堂废水：本项目新增人员 30 人。用餐人数新增 30 人，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679—2019），食堂用水取 20L/人·d 计，排水系数以 0.8 计。则食堂用水产生量为：180t/a（0.6t/d），食堂水的产生量为 144t/a（0.48t/d）。

④淋雨测试用水：项目设置淋雨房，用于消防车的淋雨测试使用，根据业主提供资料，项目淋雨房的用水量为 200t/a（0.67t/d），循环使用不外排。在淋雨测试过程中车辆会带走一小部分，损耗量约为用水量的 1%，则损耗量为 2t/a（0.007t/d），定期补充。

⑤水力性能测试用水：项目设置一个 9*5*3m 的水池，用于产品的水力性能测试。水容量约为 135t/a，测试用水循环使用，不外排，定期补充损耗量，根据建设单位提供，日损耗量约为容水量的 1%，则日补充的新鲜水量为 1.35t/d（405t/a）。





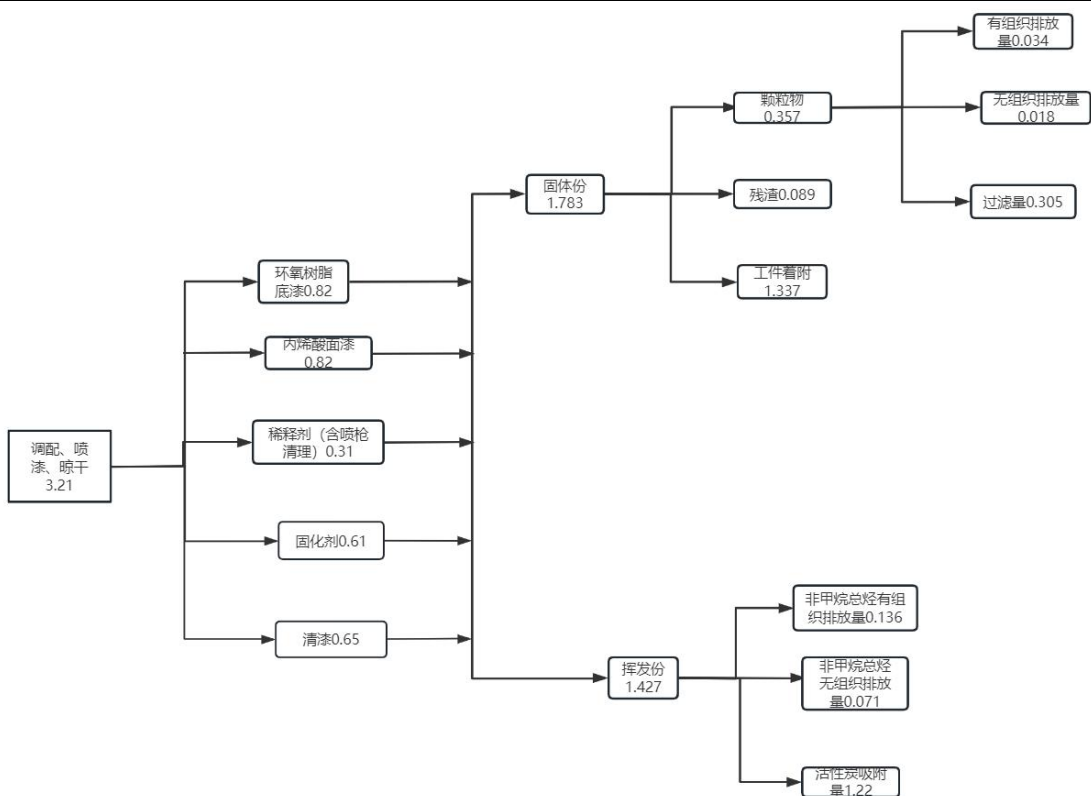


图 2-3 漆料平衡示意图 单位 t/a

表 2-15 二甲苯平衡一览表 单位 t/a

序号	投入		产出	
1	喷漆中二甲苯含量	0.68	二甲苯有组织排放量	0.065
2			二甲苯无组织排放量	0.034
3			活性炭吸附吸附量	0.581
合计	0.68		0.68	

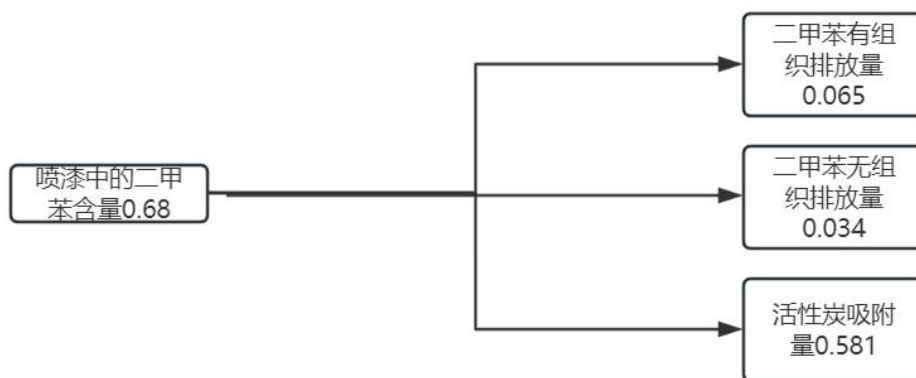


图 2-4 喷漆中二甲苯平衡示意图 单位 t/a

(3) 排水：项目实行雨污分流制，雨水经厂内雨水管排入市政雨水管网。产生的废水经市政污水管网，排入南山污水处理厂处理。

	<p>7、劳动定员</p> <p>现有项目劳动定员为 130 人，本项目新增劳动人员 30 人，改建后全厂劳动人员为 160 人。新增设食堂不设宿舍，年工作日 300 天，每班工作 8 小时，采用白班制。</p> <p>8、厂区平面布置合理性分析</p> <p>1) 总平面布置原则</p> <p>①总图布置应符合建设地区的城镇规划、工业区规划或企业总体布置的要求正确处理内部与外部运输线路、管线等的联系，协调与协作部门总图布置之间的关系。②总图布置应采取各种措施节约用地。在符合防火、卫生和安全间距的要求，并在满足各种工程管线布置和建筑、构筑物发展条件下，力求布置紧凑合理。③应根据防火、防噪声等要求，预防有害因素的干扰。建筑物的布置应有良好的通风和采光条件。</p> <p>2) 平面布置及其合理性分析</p> <p>总体来说，项目厂区严格按照相关规定进行厂区的合理平面布局，按照“原料—生产线—产品”的流向布置，既满足物料加工的工艺流程，又满足成品进出以及水、电、道路等方面的要求，厂区东北方向设置危废间、固废间，各功能区分区明确，布局合理、工艺流程布置顺畅可行。详见附图 9 改建后厂区生产平面布局图。</p> <p>将环境影响较大的生产车间、固废间和危险废物暂存库布置远离生活办公区域。从环境合理性角度分析，拟建项目平面布置较合理。</p>
<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p>一、运营期生产工艺流程及产污环节分析</p> <p>1、拟建项目工艺流程及产污环节</p> <p>工艺流程及产污节点如下图所示：</p>

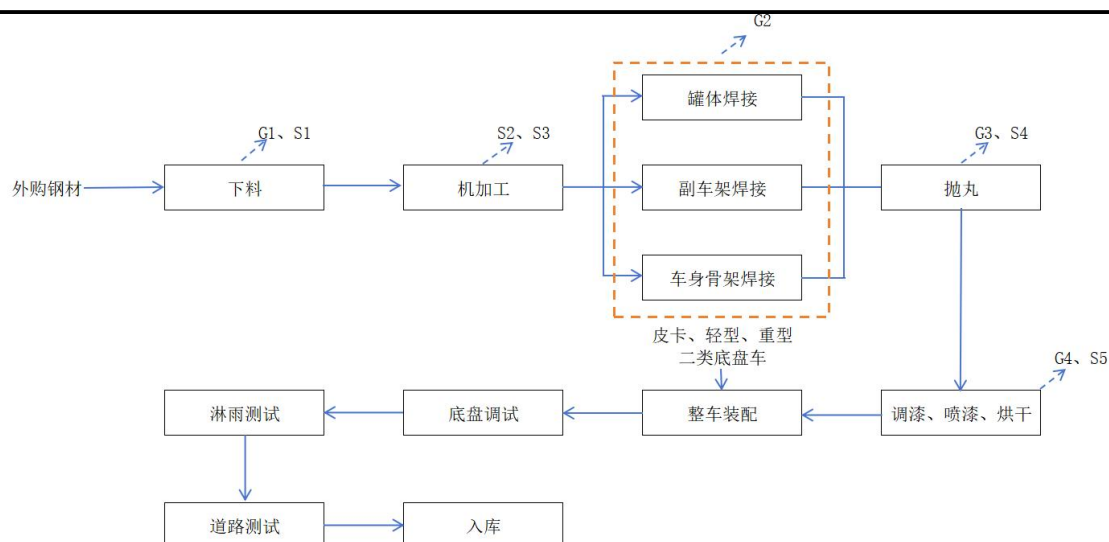


图 2-5 消防车项目工艺流程及产污节点图

2、工艺流程说明

(1) 下料

外购的钢材经过检验后根据车体规格和尺寸进行切割、剪切、下料等工序，加工成为零件、框架、罐体等半成品。切割环节会产生下料废气，主要污染物为颗粒物 G1，同时产生废金属边角料 S1。

(2) 机加工

将下料完成的钢材通过数控车床、普通车床、钻床、铣床、折弯机等机加工设备对钢材进行加工成设计图纸所需要的形状部件，此过程产生废金属边角料 S2 和废切削液 S3。

(3) 焊接

本项目焊接均为组焊，采用电焊机对机加工后的部件进行组合焊接，形成装配需要的罐体、副车架及车身骨架，焊接过程中会产生焊接废气 G2，主要污染物为颗粒物。

(4) 抛丸

组焊完成后的组合工件通过吊钩放入吊钩式抛丸机内，利用高速旋转的叶轮把不锈钢丸抛掷出去高速撞击零件表面，可以除去钢架表面的氧化层。同时钢丸高速撞击零件表面，造成零件表面的晶格扭曲变形，使表面硬度增高，是对零件表面进行清理的一种方法，抛丸常用来零件表面的清理或者对零件表面进行强化处理。该工序产生抛丸粉尘 G3，主要污染物为颗粒物，同时产生废钢丸 S4。

将外购的皮卡、轻型、重型二类底盘车与罐体、副车架、车身骨架进行组装，组装完成后需要进行底盘调试，直到符合产品要求为止。

组装和调试完成后进行淋雨测试，主要为检测车辆密封性。根据相关标准设置好实验条件，启动喷水设备，开始喷水，持续时间为 10 分钟。观察车辆是否

与项目有关的原有环境问题

出现渗水现象。

（8）道路测试

将车辆通过指定路线进行道路测试，通过道路测试检测水泵水力是否满足产品质量要求。

（9）入库

将测试完成后的消防车停放至产品库，待外售。

二、产排污环节

拟建项目主要的产污工序和排污特征见下表。

表 2-16 本项目主要产污环节和排污特征表

类别		产污工序	主要污染因子
废气	G1	切割	颗粒物
	G2	焊接	颗粒物
	G3	抛丸	颗粒物
	G4	调漆、喷漆、烘干	颗粒物、非甲烷总烃（含二甲苯）
废水	W	生活污水、食堂废水	CODcr、BOD ₅ 、氨氮、SS、LAS、动植物油
噪声	N	生产设备	设备噪声
固废		下料、机加工	废金属边角料
		抛丸	废钢丸
		废气处理	收集粉尘
		职工生活	生活垃圾
		机加工	废切削液
		喷漆	废漆渣
		喷漆	废油漆桶、废稀释剂桶、废固化剂桶、废清洗刷
		设备保养	废润滑油
		废气处理	废过滤棉
		废气处理	废活性炭

一、现有工程回顾

1、“三同时”履行情况

现有项目《应急救援、吸污、储运及排污等多功能工程车项目》于 2020 年 8 月 4 日获得宣城市宁国市生态环境分局环评批复，批复文号宁环审批[2020]76 号。

《拖车式移动泵和静音泵站的研发和生产项目》于 2020 年 8 月 4 日获得宣城市宁国市生态环境分局环评批复，批复文号宁环审批[2020]77 号。现有项目于 2020 年 5 月完成排污许可登记管理，于 2020 年 11 月 28 日完成竣工环境保护验收。现有工程环境保护“三同时”执行情况汇总见下表。

表 2-17 现有工程环境保护“三同时”执行情况汇总表

项目名称	环境影响评价	竣工环境保护验收	排污许可证
	审批单位/文号/时间	验收时间	编号/日期
应急救援、吸污、储运及排污等多功能工程车项目	宣城市宁国市生态环境分局、宁环审批[2020]76 号 2020.8 月 4 日	2020 年 11 月 28 日	91341881769035691M001Y/2020 年 5

拖车式移动泵和静音泵站的研发和生产项目	宣城市宁国市生态环境分局、宁环审批[2020]77号 2020.8月4日		月
二、现有工程污染物排放情况			
根据现有项目验收检测报告表，附件 12。核算现有污染物排放情况如下。			
表 2-18 现有工程污染物排放汇总情况一览表			
类别	污染物名称	现有工程污染物排放量	环评批复量/核算量
污水	COD	/	/
	NH ₃ -N	/	/
废气	VOCs	0.006t/a	0.3t/a
	颗粒物	低于检出限 20mg/m ³	0.196t/a
固废	废边角料	1	1.02
	废切削液及桶	1.5	1.75
	漆渣	0.3	0.38
	废润滑油及桶	0.55	0.57
	废活性炭	3.5	4.24
	废包装材料	3	3
	废过滤棉	3.5	3.54
	收集粉尘	0.5	0.618
	水帘废液	75	96
(1) 有组织废气			
<p>根据验收监测结果可知：2020 年 11 月 19 日-20 日验收监测期间，喷漆房废气处理设施排气筒颗粒物最大浓度为<20mg/m³；二甲苯最大浓度为 ND；非甲烷总烃最大浓度为 1.00mg/m³。颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃排放浓度满足《上海市大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中标准限值。</p>			
(2) 无组织废气			
<p>根据验收监测结果可知：2020 年 11 月 19~20 日颗粒物最大浓度为 0.217mg/m³、二甲苯最大浓度为 ND、非甲烷总烃最大浓度为 0.64mg/m³，因此，项目区颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃厂界无组织监控浓度均符合《上海市大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中标准限值。</p>			
(3) 废水			
<p>根据验收监测结果可知：2020 年 11 月 19~20 日废水总排口 pH 的范围为 7.10-7.15,COD 分别为 164mg/L 和 168.3mg/L;BOD₅ 分别为 74.6mg/L 和 75mg/L;NH₃-N 分别为 0.218mg/L 和 0.218mg/L;SS 分别为 77mg/L 和 76.3mg/L。pH、COD、BOD₅、NH₃-N、SS 均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及宁国市南山污水处理厂接管标准。</p>			
(4) 厂界噪声			

监测结果表明，验收监测期间，项目四厂界监测点的昼、夜间噪声等效噪声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值。

三、现有工程存在的问题及整改措施

表 2-19 现有项目现存主要环境问题及整改措施一览表

类别	污染源	存在的问题	本次整改措施	整改时效
环境管理	原辅材料仓库	原辅料摆放混乱、标识不明确	加强现场环境管理	持续
固废	危险废物	危险废物未及时入库	要求危险废物及时入库	持续

根据现场勘察，现有项目的环评批复执行情况较好，且通过了验收，表明现有项目建设运营过程中未出现过环境污染事件。项目现状局部示意图如下：



危废间外部及内部

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

一、环境空气质量现状

(1) 环境空气达标区判定

拟建项目所在区域环境空气质量达标情况评价指标为 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 和 O₃，六项基本污染物全部达标即为城市环境空气质量达标。

基本污染物环境质量现状数据优先采用国家或地方生态环境主管部门发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。

本次评价引用宁国市人民政府网站发布的《2023 年宁国市环境质量公报》中的数据，对区域达标情况进行判定，具体结果见下表。

表 3-1 项目所在区域空气质量现状评价结果一览表

污染物	年评价指标	评价标准μg/m ³	现状浓度μg/m ³	占标率%	达标情况
PM _{2.5}	年均浓度	35	28	80	达标
PM ₁₀	年均浓度	70	51	72.86	达标
SO ₂	年均浓度	60	8	13.33	达标
NO ₂	年均浓度	40	21	52.5	达标
CO	日均浓度	4000	700（日均值第 95 百分位数浓度）	17.5	达标
O ₃	日均最大 8h 滑动浓度	160	134（日均值第 90 百分位数浓度）	83.75	达标

由上表可知，所在区域基准年（2023 年）六项基本污染物年均及相应百分位数 24 小时平均及 8 小时平均浓度均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准。

(2) 其他污染物环境质量现状评价

本项目特征因子为 TSP 需要补充监测。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。本次 TSP 评价引用《安徽芯道热敏科技有限公司》环评检测中检测数据。宁国市浚成环境检测有限公司于 2022 年 3 月 26 日至 29 日对区域点位的大气环境质量进行监测采样分析数据，满足 3 年时效性要求。项目引用监测点与厂区相对位置示意图见附图 10。检测报告见附件 11。

表 3-2 环境空气质量现状监测点

监测点名称	东经度	北纬度	监测因子	检测时段	相对场址方位	相对厂界距离 m
毕家安置点	118.947408	30.596048	TSP	2022 年 3 月 26 日~29 日	SE	903.9

监测及评价结果

环境空气监测及评价结果见表 3-3 所示。

表 3-3 毕家安置点大气环境现状监测结果一览表

监测点位	采样时间	监测项目	日均值（mg/m³）
毕家安置点	2022.03.26~2022.03.27	TSP	0.112
	2022.03.28~2022.03.29		0.121

从以上结果分析可以看出，评价区域内监测点 TSP 浓度符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值要求。

二、地表水环境质量现状

本次水环境监测数据引用《宁国市 2023 年度环境质量公报》，中津河为该项目的纳污水体。2023 年宁国市地表水水质总体为优，监测的 12 断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求，地表水质达标率 100%。

表 3-4 2023 年宁国市各断面水质类别

监测断面	水阳江 汪溪	东津河 坞村	西津河 柏山	港口湾 水库	畈村 水库	中津河 鸡山
水质类别	II	II	II	II	II	II
监测断面	水阳江 钟鼓滩	东津河 石村	西津河 大桥	西津河 滑渡	山门河 港口	泗联河汪溪村委会
水质类别	II	III	II	II	II	III

三、声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》：“厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。”

本项目为改建项目，根据现有项目竣工环境验收监测报告（详见附件 12）可知，现有项目噪声环境质量现状可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值。

表3-5 现有项目厂界噪声监测结果

监测点	监测时间	监测结果	
		昼间	夜间
厂界东	2022.03.26	55.2	45.1
厂界南	2022.03.26	54.8	44.9
厂界西	2022.03.26	55.5	45.3
厂界北	2022.03.26	54.6	44.7

四、生态环境质量现状

本项目不属于产业园区外建设项目新增用地且用地范围内不含有生态环境

	<p>保护目标，无需进行生态现状调查。</p> <p>五、地下水、土壤环境质量现状</p> <p>项目厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；项目不涉及新增用地，故不开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p> <p>六、电磁辐射环境质量现状</p> <p>本项目不涉及广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，故无需开展电磁辐射现状监测与评价。</p>																																																		
环境保护目标	<p>项目主要环境保护目标见表 3-6 所示。项目地大气环境保护目标见附图 5。</p> <p>表 3-6 项目环境保护目标一览表</p> <table><tr><th rowspan="2">环境要素</th><th rowspan="2">名称</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">规模/户</th><th colspan="2">坐标/m</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离 m</th></tr><tr><th>x</th><th>y</th></tr><tr><td>大气环境</td><td colspan="4">无</td><td>(GB3095-2012) 二类标准</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>地下水</td><td colspan="4">无</td><td>GB3838-2002 III类</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>声环境</td><td colspan="4">无</td><td>GB12348-2008 中 3 类</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>生态环境</td><td colspan="4">无</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr></table> <p>注：厂区的西角为原点，正东方为 x 轴，正北方为 y 轴。</p>								环境要素	名称	保护对象	规模/户	坐标/m		环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m	x	y	大气环境	无				(GB3095-2012) 二类标准	/	/	地下水	无				GB3838-2002 III类	/	/	声环境	无				GB12348-2008 中 3 类	/	/	生态环境	无				/	/	/
	环境要素	名称	保护对象	规模/户	坐标/m		环境功能区	相对厂址方位					相对厂界距离 m																																						
					x	y																																													
	大气环境	无				(GB3095-2012) 二类标准	/	/																																											
	地下水	无				GB3838-2002 III类	/	/																																											
	声环境	无				GB12348-2008 中 3 类	/	/																																											
生态环境	无				/	/	/																																												
污染物排放控制标准	<p>1、废气排放标准</p> <p>拟建项目调漆、喷漆、烘干产生的非甲烷总烃、二甲苯执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）排放限值要求；抛丸、焊接、切割产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值要求；厂区内 VOCs 无组织排放执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）排放限值要求。</p> <p>表 3-7 废气排放标准</p> <table><tr><th colspan="2" rowspan="3">污染物名称</th><th colspan="2">最高允许排放</th><th colspan="2" rowspan="3">生产工艺或设施</th><th rowspan="3">污染物排放监控位置</th><th rowspan="3">标准来源</th></tr><tr><th>浓度</th><th>速率</th></tr><tr><th>mg/m³</th><th>kg/h</th></tr><tr><td colspan="2">颗粒物</td><td>120</td><td>3.5</td><td colspan="2">/</td><td>/</td><td>《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）</td></tr><tr><td>NMHC</td><td rowspan="2">其他车型</td><td>60</td><td>20.0</td><td rowspan="2">汽车整车制造</td><td rowspan="2">溶剂储运以及混合、搅拌、清洗、涂装、烘干等工艺</td><td rowspan="2">车间或生产设施的排气筒</td><td rowspan="2">《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）</td></tr><tr><td>苯系物</td><td>30</td><td>6.0</td></tr></table>								污染物名称		最高允许排放		生产工艺或设施		污染物排放监控位置	标准来源	浓度	速率	mg/m³	kg/h	颗粒物		120	3.5	/		/	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	NMHC	其他车型	60	20.0	汽车整车制造	溶剂储运以及混合、搅拌、清洗、涂装、烘干等工艺	车间或生产设施的排气筒	《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）	苯系物	30	6.0												
	污染物名称		最高允许排放		生产工艺或设施		污染物排放监控位置	标准来源																																											
			浓度	速率																																															
			mg/m³	kg/h																																															
颗粒物		120	3.5	/		/	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）																																												
NMHC	其他车型	60	20.0	汽车整车制造	溶剂储运以及混合、搅拌、清洗、涂装、烘干等工艺	车间或生产设施的排气筒	《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）																																												
苯系物		30	6.0																																																

苯系物：包括苯、甲苯、二甲苯、三甲苯、乙苯和苯乙烯，其中三甲苯待国家或安徽省污染物监测分析方法标准发布后实施

表 3-8 厂区内无组织挥发性有机物执行标准

污染物项目	最高允许排放浓度 mg/m^3	排放限值含义	无组织排放监控位置	标准
NMHC（非甲烷总烃）	6	监控点处 1h 平均浓度值	厂外设置监控点	《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）
	20	监控点处任意一次浓度值		

食堂油烟参照执行《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）中“大型”标准的限值。见下表所示。

表 3-9 《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）

规模	小型	中型	大型
基准灶头数	$\geq 1, < 3$	$\geq 3, < 6$	≥ 6
对应灶头总功率($10^8\text{J}/\text{h}$)	1.67, < 5.00	$\geq 5.00, < 10$	≥ 10
对应排气罩灶面总投影面积(m^2)	$\geq 1.1, < 3.3$	$\geq 3.3, < 6.6$	≥ 6.6
净化设施最低去除效率 (%)	60	75	85
最高允许排放浓度 (mg/m^3)	2.0		

2、废水排放标准

废水排放执行南山污水处理厂接管要求。南山污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单中一级 A 标准，具体标准值见下表所示。

表 3-10 污水综合排放标准 单位： mg/L ，pH 除外

项目	南山污水处理厂接管要求	GB18918-2002 一级 A 标准
pH 值	6-9	6-9
COD	500	≤ 50
BOD ₅	200	≤ 10
SS	350	≤ 10
氨氮	35	≤ 5

3、噪声排放标准

营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，其标准限值见下表。

表 3-11 工业企业厂界环境噪声排放限值 单位： dB（A）

位置	标准类别	标准限值(dB（A）)		标准来源
		昼间	夜间	
厂界	3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

4、固废排放标准

	<p>一般固体废物处理处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关规定。</p>
总量控制指标	<p>现有项目总量控制指标 VOCs 为 0.3t/a，颗粒物年排放量为 0.196t/a。</p> <p>本项目 VOCs 年排放量为 0.136t/a，颗粒物年排放量为 0.041t/a。</p> <p>本项目废水排放量 COD:0.151t/a，NH₃-N:0.01t/a。按照南山污水处理厂的排放标准核定总量，无需单独申请总量。</p> <p>本项目需单独申请总量为：VOCs：0.136t/a，颗粒物：0.041t/a。建议宣城市宁国市生态环境分局综合统筹调剂。</p> <p>项目建成后，全厂 VOCs 排放量为 0.436t/a，颗粒物排放量为 0.237t/a。</p>

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>施工期环境影响简要分析：</p> <p>本项目利用现有厂房进行生产建设，仅进行设备安装，不涉及大的土建工程，且施工作业区域均位于厂内现有的厂房内部，施工期无明显废气排放，在加强施工管理，做好施工扬尘防治、施工固废处置的前提下，项目施工对区域环境质量造成的不利影响较小。因此，本次评价不再对项目施工期作分析。</p>
------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

一、营运期废气环境影响分析

本项目有组织废气污染源产排情况见表 4-1，废气排放口基本情况、排放标准及自行监测计划情况见表 4-2，项目无组织废气污染源产排情况见表 4-3。

表 4-1 项目有组织废气污染物排放源情况表

排放源	名称	废气量 m³/h	产生情况			收集效率	处理效率	拟采取措施	排放情况			排放方式	排气筒编号
			产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³				排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³		
抛丸	颗粒物	28000	0.073	0.041	1.451	95%	90%	自带除尘设备	0.007	0.004	0.145	有组织	DA001
调漆、喷漆、烘干	颗粒物	60000	0.339	0.188	3.140	95%	90%	过滤棉+两级活性炭	0.034	0.019	0.314		DA003
	二甲苯		0.646	0.359	5.981				0.065	0.036	0.598		
	非甲烷总烃（含二甲苯）		1.356	0.753	12.552				0.136	0.075	1.255		

表 4-2 项目废气排放口基本情况、排放标准及自行监测计划情况表

排放口名称	排放口编号	排放口类型	排放口地理坐标		排放口参数			排放标准		自行监测要求		
			经度	纬度	高度 m	内径 m	温度 ℃	标准名称	标准限值	监测点位	监测因子	监测频次
抛丸	DA001	一般排放口	118.937644°E	30.600091°N	15	1	30	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	颗粒物 120mg/m³	DA001	颗粒物	1次/年，非连续采样至少3个
调漆、喷漆、烘干	DA003	一般排放口	118.939061°E	30.600695°N	15	1.25	30	《固定源挥发性有机物综合排放标准第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）	非甲烷总烃 60mg/m³、二甲苯： 30mg/m³	DA003	二甲苯、非甲烷总烃	

表 4-3 无组织废气污染源核算结果及相关参数一览表

产污环节	污染物种类	产生量 (t/a)	治理措施	排放量 (t/a)	排放标准	监测要求		
						监测点位	监测因子	监测频次
车间	颗粒物	0.034	加强车间通风	0.034	《固定源挥发性有机物综合排放标准第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）	厂界	非甲烷总烃、颗粒物、二甲苯	1次/年
	二甲苯	0.034		0.034				
	非甲烷总烃（含二甲苯）	0.071		0.071				

1、废气污染源分析

本项目废气源强主要为抛丸、切割、焊接废气产生的颗粒物，2#喷漆房产生

的非甲烷总烃（含二甲苯）、二甲苯、颗粒物。废气污染源强核算如下：

①抛丸废气

本项目抛丸过程会产生抛丸废气，主要污染物是颗粒物。本次评价参考排放源统计调查产排污核算方法和系数手册中《33-37，431-434 机械行业系数手册》中“预处理-钢材、铁材，其他金属材料-抛丸-颗粒物-2.19kg/t-原料”，根据业主提供资料，项目需要抛丸的钢材年用量在 35t/a，则抛丸颗粒物年产生量为 0.077t/a。日有效工作时间为 6h，年有效工作时间为 1800h/a。抛丸采用封闭式抛丸机，抛丸机自带除尘设施。本项目不新增抛丸机，利用现有抛丸机进行生产。收集效率为 95%，处理效率为 90%。根据现有项目验收检测报告可知，项目抛丸废气 DA002 排气筒最大标杆流量为 26112m³/h，则风机风量按照 28000m³/h 计。

表 4-4 抛丸废气产生情况一览表

排放源	名称	废气量 m ³ /h	产生情况		拟采取 措施	有组织产生情况			无组织 排放量 t/a
			产生 量 t/a	速率 kg/h		产生 量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³	
抛丸	颗粒物	28000	0.044	0.147	自带除 尘设施	0.042	0.139	69.667	0.002

②焊接废气

本项目焊接工段有少量焊接烟尘产生，本项目采用手工电弧焊的焊接工艺，根据建设方提供的资料，本项目碳钢焊条用量为 6t/a，本次评价参考排放源统计调查产排污核算方法和系数手册中《33-37，431-434 机械行业系数手册》中“焊接-焊接件-碳钢焊条-颗粒物-20.2kg/t-原料”，焊接工作时间约为 4h/d，即 1200h/a。则颗粒物年产生量为 0.121t/a。本项目新增焊接工作台 3 台，由于需要焊接的工件体积较大，均为大型钢材、铁材，故焊接废气配套移动式焊接净化装置，配套的风机为 5000m³/h，净化装置配套的吸风管为软管，在焊接工作时可移动收集风管至合适位置，移动式焊接净化装置收集率为 90%，处理率为 90%。焊接废气经移动式焊接净化装置处理后无组织排放，无组织排放年产生量为 0.012t/a，排放速率为 0.01kg/h。则本项目焊接烟尘产生情况见下表。

表4-5 焊接废气污染物产排放情况表

排放源	名称	废气量 m ³ /h	产生情况		拟采取措施	有组织产生情况			无组织排 放量 t/a
			产生 量 t/a	速率 kg/h		产生 量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³	
焊接	颗粒物	5000	0.121	0.101	移动式焊接烟尘	0.109	0.091	18.150	0.012

③切割废气

本项目部分较厚的钢件需要切割下料，使用激光切割机，需要切割的钢件约

35t/a，污染因子以颗粒物计。切割烟尘产生系数本次评价参考排放源统计调查产排污核算方法和系数手册中《33-37，431-434 机械行业系数手册》中“下料件-切割-所有规模-颗粒物-1.5kg/t-原料，切割工作时间 600h/a，产生的切割烟尘约为 0.053t/a。本项目切割约 90%金属粉尘沉降，则无组织年产生量为 0.005 ta，产生速率 0.009kg/h。沉降的金属粉尘含量为 0.048t/a。本项目不新增切割机，利用现有切割机进行生产。

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

表 4-7 项目废气未经收集直接排放源强

非正常排放情景	污染源	污染因子	非正常排放速率 kg/h	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
废气未经收集在厂房内直接排放	抛丸	颗粒物	0.043	1	1	见下文分析
	调漆、喷漆、烘干	颗粒物	0.198	1	1	
		二甲苯	0.378	1	1	
		非甲烷总烃（含二甲苯）	0.793	1	1	

表 4-8 项目废气未经处理直接排放源强

非正常排放情景	排放源	污染物	非正常排放浓度 mg/m ³	非正常排放速率 kg/h	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
废气处理设备故障，无处理效率	DA001	颗粒物	1.451	0.041	1	1	见下文分析
	DA003	颗粒物	3.140	0.188	1	1	
		二甲苯	5.981	0.359	1	1	
		非甲烷总烃（含二甲苯）	12.552	0.753	1	1	

2) 非正常工况下应对措施

①制定作业规程，首先运行废气处理装置，然后再开启车间的生产设备；车间停工时，废气处理装置继续运行，待工艺中产生的废气全部排出之后再关闭。

②废气处理设施的集气风机故障时，涉及的生产工序应停止生产，项目应将废气处理设施集气风机的配件纳入日常备品备件清单中，确保第一时间得到维修。

③废气处理设备设施发生故障时，涉及的生产工序应停止生产，直至设备正常工作。

④建立健全的环保机构及配置管理人员，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制。

⑤平时注意废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行。

3、废气污染治理设施的可行性分析

本项目在抛丸、焊接、调漆、喷漆、烘干工艺过程中产生的废气主要有颗粒物和非甲烷总烃（含二甲苯）。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》(HJ 971-2018)中表 25 相关要求，本项目产生的颗粒物和非甲烷总烃（二甲苯）通过自带除尘设备、过滤棉、两级活性炭吸附处理，项目废气处理工艺属于可行技术。

4、达标排放分析

	<p>(1) 项目有组织排放分析：</p> <p>依据源强核算分析可知，项目焊接、抛丸、调漆、喷漆、烘干等工序产生的颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯等有机废气经过相应的有效处理措施处理后排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）中相关限值要求；综上所述，本项目运营期有组织废气均可达标排放。</p> <p>(2) 项目无组织排放分析</p> <p>A 无组织废气污染物排放情况</p> <p>本项目无组织废气产排情况及排放达标分析见表 4-3。</p> <p>B 无组织控制措施</p> <p>建设项目无组织排放的废气主要是未捕集的非甲烷总烃、二甲苯及颗粒物。建设单位拟采取如下措施，以减少无组织挥发量与排放浓度：</p> <p>①合理布置车间，将产生无组织废气的产生源布置在远离厂界的地方，以减少无组织废气对厂界周围环境的影响；</p> <p>②加强对操作工的管理，确保废气的捕捉率，以减少人为造成的废气无组织排放；</p> <p>③集气罩的位置尽量靠近废气产生源，针对部分工序，项目集气罩的面积需大于废气产生工序，提高收集效率。</p> <p>④在不影响生产操作的同时，尽量减小密闭换风区域，提高废气收集效率，减少无组织排放。</p> <p>通过以上措施，可以减少无组织废气的排放，无组织排放的废气能够满足相应的排放标准要求，对周围大气环境的影响。</p> <p>5、环境保护距离</p> <p>①大气环境保护距离</p> <p>采用环境保护距离模型进行预测，预测结果表明，项目无组织废气排放不会造成厂界浓度超标，厂界外浓度不会超过大气环境质量控制标准。因此，项目不需设置大气防护距离。</p> <p>②卫生防护距离</p> <p>依据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

（GB/T39499-2020）》中有害气体无组织排放控制与工业企业卫生防护距离标准的制定方法，工业企业应设置的卫生防护距离按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A}(BL^C + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中： C_m ——标准浓度限值， mg/m^3 ； ；

Q_c ——工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平， m ；

L ——工业企业所需卫生防护距离， m ；

r ——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径， m ；根据该生产单元占地面积 S （ m^2 ）计算， $r = (S/\pi)^{0.5}$

$A、B、C、D$ ——卫生防护距离计算系数。

根据本项目污染物排放量以及区域内的气象条件，计算出生产车间无组织排放废气的卫生防护距离，结果见下表。

表 4-9 无组织排放污染物卫生防护距离计算结果

	污染物	参数				估算结果 (m)	卫生防护距离 (m)
		A	B	C	D		
厂房	非甲烷总烃	470	0.021	1.85	0.84	1.145	50
	颗粒物	470	0.021	1.85	0.84	1.145	50
	二甲苯	470	0.021	1.85	0.84	1.145	50

采用《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则（GB/T39499-2020）》中的要求，无组织排放多种有害气体的工业企业，当计算的两种或两种以上的有害气体的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离应提高一级。依据以上原则，项目生产厂房设置的卫生防护距离为 100 米。

③环境防护距离最终确定

本项目在现有项目厂址区域进行改建，不新增地址，现有项目已设置 100m 防护距离，故本项目无需另设防护距离。且据现场勘查，项目厂界周边 100m 范围内有 12 户住户，均已租赁作为职工宿舍长期使用。同时建议规划部门不得批准在 100m 的环境防护距离内新建居民点、学校、医院以及食品加工企业等敏感点。项目地防护距离包络路线图见附图 6。

6、废气自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》(HJ 971-2018)，废气自行监测计划如下：

表 4-10 废气监测方案

序号	监测点位	监测因子	监测频率
1	废气排放口（DA001）	颗粒物	1 次/年
2	废气排放口（DA003）	非甲烷总烃、颗粒物、二甲苯	1 次/年
3	厂界上风向 1 点、下风向 3 点	非甲烷总烃、颗粒物、二甲苯	1 次/年

二、营运期水环境影响分析

1、废水源强分析

本项目平衡情况：食堂用水、生活污水、淋雨测试用水、水力性能测试用水、水帘柜用水、切削液用水

①员工生活用水：本项目新增工作人员 30 人，年工作 300 天。依据《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679—2019），中的相关内容，办公用水定额为 50L/（人·d），本项目取值为 50L/（人·d）计，则项目生活用水量为 450m³/a（1.5m³/d），产污系数以 0.8 计，生活污水产生量为 1.2m³/d（360m³/a）。生活污水经厂区化粪池预处理后，经市政污水管网排入南山污水处理厂处理。

②切削液用水：切削液需要用水兑和，兑和比例为 1:19，本项目切削液年用量为 2t/a，则兑和用水为 38t/a（0.127t/d），兑和后的切削液循环使用，产生的废切削液为长期使用后逐渐发黑无法回用的兑水切削液，废切削液交有资质的单位处理。根据建设单位提供的资料，废切削液约 20%损失量，即废切削液产生量约为 7.6t/a（0.025t/d）。

③食堂废水：本项目新增人员 30 人。用餐人数新增 30 人，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679—2019），食堂用水取 20L/人·d 计，排水系数以 0.8 计。则食堂用水产生量为：180t/a（0.6t/d），食堂水的产生量为 144t/a（0.48t/d）。

④淋雨测试用水：项目设置淋雨房，用于消防车的淋雨测试使用，根据业主提供资料，项目淋雨房的用水量为 200t/a（0.67t/d），循环使用不外排。在淋雨测试过程中车辆会带走一小部分，损耗量约为用水量的 1%，则损耗量为 2t/a（0.007t/d），定期补充。

⑤水力性能测试用水：项目设置一个 9*5*3m 的水池，用于产品的水力性能测试。水容量约为 135t/a，测试用水循环使用，不外排，定期补充损耗量，根据建设单位提供，日损耗量约为容水量 1%，则日补充的新鲜水量为 1.35t/d（405t/a）。项目废水污染物排放情况见下表。

表 4-11 拟建项目废水产排情况一览表

污染源	污染物名称	废水量 m³/a	产生情况		总排口排放情况		处理方式
			浓度 mg/L	产生量 t/a	浓度 mg/L	排放量 t/a	
生活污水 及食堂废 水	pH	504	6-9	/	6-9	/	食堂废水经隔油池 处理后与生活污水 一起进入化粪池预 处理后排入南山污 水处理厂
	COD		300	0.151	300	0.151	
	BOD		140	0.071	140	0.071	
	SS		200	0.101	20	0.010	
	NH ₃ -N		30	0.015	20	0.010	
	LAS		30	0.015	30	0.015	
	动植物油		100	0.050	20	0.010	

2、接入宁国市南山污水处理厂可行性分析

宁国经济技术开发区南山污水处理厂规划厂址位于万福路与南极西路交口东南侧，皖赣铁路西侧，污水处理规模 1 万 m³/d。宁国经济技术开发区南山污水处理厂采用“水解酸化+A²/O”工艺，处理后排水执行国家规定的《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

宁国经济技术开发区南山污水处理厂收水范围涵盖南山一区及南山二区，南山一区服务范围为外环西路以东、独山路以南、千秋路以西、宁阳西路以北区域，区域地势西南高东北低，服务面积约 3.92km²；南山二区服务范围为外环西路以东、宁阳西路以南、万福路以西、南山西路以北区域，区域地势西南高东北低，服务面积约 2.31km²。污水处理厂处理工艺流程见下图。

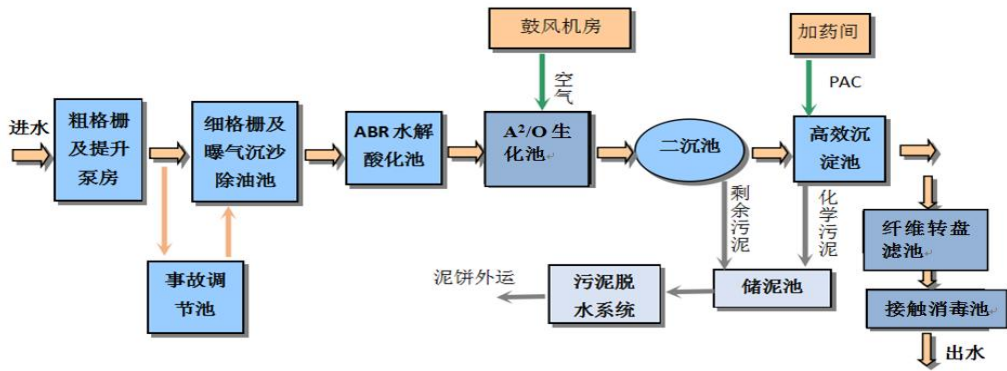


图 4-1 污水处理厂工艺流程图

南山污水处理站各单元处理效率见表 4-12 所示

表 4-12 污水处理厂设计进出口水质

项目	本项目废水排放浓(mg/L)	污水处理厂进水浓度(mg/L)	尾水出水浓度(mg/L)
COD _{Cr}	300	350	50
BOD ₅	140	140	10

SS	20	150	10
氨氮	20	25	5

本项目选址位于宁国经济技术开发区南山污水处理厂的服务范围。本项目废水量较小，预处理后可以达到行业排放标准，同时宁国经济技术开发区南山污水处理厂配套建设的截污管网已铺设到本项目所在地，宁国经济技术开发区南山污水处理厂可以接纳本项目排放废水。因此，从时间、水量、水质等方面分析本项目废水排入宁国经济技术开发区南山污水处理厂是可行的。

3、废水污染物排放信息表

表 4-13 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口方式
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
生活污水及食堂废水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS、LAS、动植物油	南山污水处理厂	连续排放，流量稳定	DW001	化粪池预处理	/	DW001	是	间接排放

表 4-14 废水间接排放口基本情况表

排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量 (万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
	经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值 (mg/L)
DW001	118.938902°E	30.60126901°N	0.0002	南山污水处理厂	连续排放，流量稳定	/	南山污水处理厂	COD	50
								BOD ₅	10
								SS	10
								NH ₃ -N	5

三、营运期声环境影响分析

1、噪声源强分析

本项目噪声主要是机械的撞击、摩擦、转动等运动而引起的机械噪声以及由于气流的起伏运动或气动力引起的空气动力性噪声，主要噪声源有：焊接、2#喷漆房等。具体噪声源强见下表。

表 4-15 主要噪声源及源强一览表（室内声源）

噪声源	数量	单台设备等效声级 d B (A)	声源控制措施	距室内边界距离 m				室内边界声级 /dB (A)				相对空间位置 m			运行时段	建筑物插入损失 /d B (A)	建筑物外噪声				
				东	南	西	北	东	南	西	北	x	y	z			声压级/dB (A)				建筑物外距离
																	东	南	西	北	

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^N 10^{0.1 L_{oct,1}(i)} \right]$$

③计算室外靠近围护结构处的声压级：

$$L_{oct,2}(T) = L_{oct,1}(T) - (TL_{oct} + 6)$$

④将室外声级 $L_{oct,2}(T)$ 和透声面积换算成等效的室外声源，计算等效声源第 i 个倍频带的声功率级 $L_{w oct}$ ：

$$L_{w oct} = L_{oct,2}(T) + 10 \lg S$$

式中： S — 透声面积， m^2 。

⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为 $L_{w oct}$ ，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

⑥面声源预测模式

噪声由室内传播到外时，建筑物墙面相噪声由室内传播到外时，建筑物墙面相当于一个面声源。衰减规律如当于一个面声源。

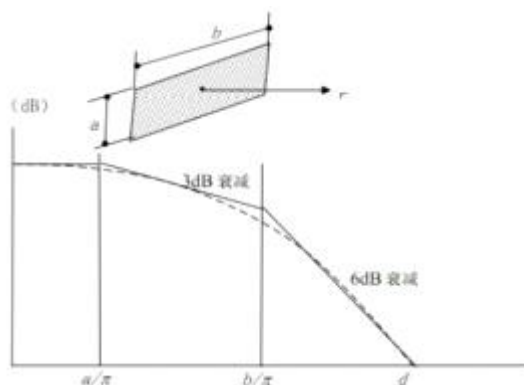


图 4-2 面声源中心轴线上的衰减特性

衰减规律如下：当预测点和面声源中心距离 r 处于以下条件时，可按述方法近似计算： $r < a/\pi$ 时，几乎不衰减 ($A_{div} \approx 0$)；当 $a/\pi < r < b/\pi$ ，距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声源左右，类似线声源衰减特性 ($A_{div} \approx 10 \lg(r/r_0)$)；当 $r > b/\pi$ 时，距离加倍衰减趋近于 π 时，距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性 ($A_{div} \approx 20 \lg(r/r_0)$)。其中面声源的 $b > a$ 。图中虚线为实际衰减量。

⑦由各倍频带声压级合成计算该声源产生的 A 声级 $Leq(A)$ 。

计算总声压级：

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 $L_{A in,i}$ ，在 T 时间内该声源工作

时间为 $t_{in,i}$ ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 $L_{Aout,j}$ ，在 T 时间内该声源工作时间为 $t_{out,j}$ ，则预测点的总等效声级为：

$$L_{eq}(T)=10\lg\left(\frac{1}{T}\right)\left[\sum_{i=1}^N t_{in,i}10^{0.1L_{din,i}}+\sum_{j=1}^M t_{out,j}10^{0.1L_{dout,i}}\right]$$

式中：T — 计算等效声级的时间，h；
N — 室外声源个数，M 为等效室外声源个数。

⑧预测结果

表 4-17 各厂界环境噪声影响预测评价结果

预测点位	背景值		贡献值		预测值		标准值	达标情况
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间		
项目厂界东 1m	51.9	夜间不生产	50	夜间不生产	54.06	夜间不生产	昼间 65dB，夜间 55dB	达标
项目厂界南 1m	53.2		52		55.65			
项目厂界西 1m	52.5		51.2		54.91			
项目厂界北 1m	51.3		50		53.71			

注：背景值来源于现有项目验收检测报告，见附件 12

由预测结果可知，厂界各预测值均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。本项目实施后对区域声环境影响较小，不会改变区域声环境功能。

项目采用厂房隔声进行基础减振等降噪措施，为降低设备噪声对区域声环境质量造成的不利影响，根据各设备的噪声特点，项目对不同设备采取相应的建筑隔声或减振措施，具体如下：

- ①选用低噪声设备，设备合理布局。
- ②对主要设备采取的减振方式来降低噪声。
- ③项目单位加强设备日常维护，确保设备运行状态良好，避免设备不正常运转产生的高噪声现象。
- ④对运行设备应做到勤检修、多维护，保持设备在最佳工况下运行。
- ⑤尽可能加大厂区绿化力度，以最大限度地隔减噪声。
- ⑥建立设备定期维护保养管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；
- ⑦加强职工环保意识教育，提倡文明生产，减少人为噪声。

采取以上降噪措施以后，设备噪声能够降低 15~20 dB(A)。评价认为，在落实各噪声防治措施的情况下，厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008) 中 3 类标准要求, 对周围环境影响较小。

3、自行监测计划

本项目噪声运营期自行监测计划如下表所示:

表 4-18 运营期自行监测计划一览表

监测类别	监测项目	检测因子	检测频次
噪声	厂界四周昼间噪声	连续等效 A 声级	1 次/季度

四、营运期固体废物影响分析

1、固废产排情况

本项目主要固体废弃物有废金属边角料、除尘器收集的粉尘、废钢丸、废切削液、废油漆桶、废稀释剂桶、废固化剂桶、废过滤棉、漆渣、废活性炭、废清洗刷和生活垃圾等等。

①废边角料

本项目在切割、剪切下料生产过程中会产生废金属边角料, 根据建设单位提供的资料, 废金属边角料产生量约 5t/a, 收集后外售。

②除尘器收集的粉尘

本项目在抛丸、焊接过程中产生的粉尘, 根据前文废气源强分析可知, 除尘器收集的粉尘年产生量为 0.164t/a。收集后外售。

③废切削液

本项目在机加工生产过程中会产生废切削液, 根据前文废水源强分析, 废切削液年产生量为 0.025t/a。对照《国家危险废物名录》(2021 年版), 废润滑油属于 HW09, 废物代码 900-006-09, 经收集后暂存危废间, 定期交由资质单位处理。

④废钢丸

项目在抛丸生产过程中, 会产生少量的废钢丸, 根据业主提供资料, 项目废钢丸年产生量为 0.005t/a, 收集后外售。

⑤废漆渣

项目在喷漆过程中会产生少量的废漆渣, 根据前文废气源强分析, 项目废漆渣年产生量为 0.089t/a。对照《国家危险废物名录》(2025 年版), 漆渣属于 HW12, 废物代码 900-252-12, 经收集后暂存危废间, 定期交由资质单位处理。

⑥废油漆桶、废稀释剂桶、废固化剂桶、清洗刷

项目在喷漆过程中会产生废油漆桶, 根据业主提供资料, 废油漆桶、废稀释

本项目固体污染源源强核算结果及相关参数具体情况见下表。

表 4-20 固体污染源源强核算结果及相关参数一览表

产污环节	名称	属性	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险特征	废物代码	年度产生量 (t/a)	贮存方式	利用处置方法和去向	利用或者处置量 (t/a)	环境管理要求
切割、剪边、下来	废金属边角料	一般固废	/	固体	/	HW17 900-001 -S17	5	一般固废库	收集后外售	5	分类收集存放
除尘器	除尘器收集的粉尘		/		/	HW59 900-099 -S59	0.164			0.164	
抛丸	废钢丸		/		/	HW17 900-099 -S17	0.005			0.005	
办公生活区	生活垃圾		/	固体	/	HW64 900-099 -S64	4.5	/	委托环卫部门清运处置	4.5	
喷漆	废漆渣	危险废物	/	固体	T,I	HW12 900-252 -12	0.089	危废库	委托有资质单位处理	0.089	五联单转移制度
废气处理	废活性炭		有机废气	固体		HW49 900-039 -49	5.45			5.45	
设备维修	废润滑油		含油	液体		HW08 900-214 -08	0.08			0.08	
机加工	废切削液		含切削液	液体		HW09 900-006 -09	0.025			0.025	
喷漆	废油漆桶、		含油漆	固体		HW49 900-041 -49	0.5			0.5	

	废稀释剂桶、废固化剂桶										
	废清洗刷					12 个				12 个	
废气处理	废过滤棉		含油漆	固体		HW49 900-041 -49	4			4	

2、环境管理要求

A、一般固废管理要求

1) 一般固废收集过程

一般工业固废在收集时，按照不同种类分区存放。

2) 一般固废贮存场所环境影响分析

本项目已一座占地面积为 10m² 的固废暂存间，位于厂区东北侧，储存能力为 20t。存放环境要求防雨防潮，禁止露天堆放，严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）及《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》中的相关规定要求进行贮存。

B、危险废物管理要求

1) 危险废物收集过程要求

危险废物在收集时，应清楚废物的类别及主要成份，以方便委托处理单位处理，根据危险废物的性质和形态，可采用不同大小和不同材质的容器进行包装，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。最后按照对危险废物交换和转移管理工作的有关要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。

2) 危险废物贮存场所环境影响分析

项目危险废物贮存场所（设施）基本情况详见下表：

表 4-21 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废间	废活性炭	HW49	900-039-49	厂区东北侧	15m ²	袋装	30t	12 个月
2		废过滤棉	HW49	900-041-49			袋装		
3		废切削液	HW09	900-006-09			桶装		

4	废润滑油	HW08	900-214-08		桶装
5	废漆渣	HW12	900-252-12		桶装
6	废油漆桶、废稀释剂桶、废固化剂桶	HW12	900-252-12		桶装

企业现有危废间 10m²，为满足改建后全厂危废暂存需求，需扩建危废间容积至 15m²，贮存能力由 20t 增至为 30t，项目危废产生量为 10.044t/a<30t，因此，项目危险废物暂存库的储存能力可以满足要求。本评价要求产生的危险废物每年清理一次，要求粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）所示的标签，危险废物暂存场所要防风、防雨、防晒，建立危险废物贮存的台账制度，危险废物出入库要有交接记录，危废暂存间地面必须采取防渗措施，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数≤10⁻⁷cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数≤10⁻¹⁰cm/s。

3）危险废物暂存、处置要求

现有项目危险废物定期委托马鞍山澳新环保科技有限公司集中处置。详见附件 15 危废协议。

按照危险固废处置的有关规定，对属于国家规定危险废物之列的固体废物，必须委托有资质单位进行妥善处理。外运时需要严格按照国家环境保护总局令第五号文件《危险废物转移联单管理办法》的相关规定报批危险废物转移计划，应做到不沿途抛洒；因此，必须加强对固体废弃物的管理，确保各类固体废弃物的妥善处置，固体废弃物贮存场所应有明显的标志，并有防风、防雨、防晒等设施。

厂内危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）的规定设置，具体要求如下：

A、所有产生的危险废物均应使用符合标准要求的容器盛装，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，且必须完好无损；

B、禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装，装危险废物的容器上必须粘贴符合标准附录 A 所示的标签；

C、危险废物贮存间的地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容，应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一，不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断；

	<p>D、厂内建立危险废物台账管理制度，做好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称，危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年；</p> <p>E、必须定期对贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换；</p> <p>F、危险废物贮存设施必须按照《环境保护图形标志 固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的规定设置警示标志。</p> <p>4）危险废物包装、运输要求</p> <p>项目各固废均按照相应的包装要求进行包装，经本次固废论证后，企业将危废委托有资质单位进行处置。企业危废外运委托有资质的单位进行运输，严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ 2025-2012）和《危险废物转移联单管理办法》，并制定好危险废物转移运输途中的污染防范及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。</p> <p>运输单位在运输本项目危险废物过程中应严格做好相应的防范措施，防止危险废物的泄漏，或发生重大交通事故，具体措施如下：</p> <p>A、采用专用车辆直接从企业将危险废物运送至处理处置单位厂内，运输过程严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规定。</p> <p>B、运输途中不设中转站临时贮存，避免危险废物在中转站卸载和装载时发生二次污染的风险，及时由危险废物的产生地直接运送到处理处置单位厂内。</p> <p>C、危险废物运输车辆必须在车辆前部和后部、车厢两侧设置专用警示标识。</p> <p>D、应当根据危险废物总体处置方案，配备足够数量的运输车辆，合理地备用应急车辆。</p> <p>E、每辆运输车应制定负责人，对危险废物运输过程负责，从事危险废物运输的司机等人员应经过合格的培训并通过考核。</p> <p>F、在运输前应事先做出周密的运输计划，安排好运输车辆经过各路段的时间，尽量避免运输车辆在交通高峰期间通过市区。</p> <p>G、危险废物运输者应制定事故应急计划和防止运输过程中发生泄漏、丢失、</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>扬散的保障措施和配备必要的设备，在危险废物发生泄漏时可以及时将危险废物收集，减少散失。</p> <p>H、运输车辆在每次运输前都必须对每辆运输车辆的车况进行检查，确保车况良好后方可出车，运输车辆负责人应对每辆运输车须配备的辅助物品进行检查，确保完备，定期对运输车辆进行全面检查，减少和防止危险废物发生泄漏和交通事故的发生。</p> <p>I、禁止混合运输性质不相容而未经安全性处置的危险废物，运输车辆不得搭乘其他无关人员。</p> <p>J、车辆行驶时应锁闭车厢门，确保安全，不得丢失、遗撒和打开包装取出危险废物。</p> <p>K、合理安排运输频次，在气象条件不好的天气，不能运输危险废物，可先贮藏，等天气好转时再进行运输，小雨天可运输，但应小心驾驶并加强安全措施。</p> <p>L、运输车辆应该限速行驶，避免交通事故的发生，在不好的路段及沿线有敏感水体的区域应小心驾驶，防止发生事故或泄漏性事故而污染水体。</p> <p>M、危险废物运输者在转移过程中发生意外事故，应立即向当地环境保护主管部门和交通管理部门报告，并采取相应措施，防止环境污染事故扩大。</p> <p>N、应制定事故应急计划，在事故发生时及发生后做好相应的环境保护措施。</p> <p>应急计划包括：应急组织及其职责，及市、县环境保护主管部门和交通管理部门，应按区设立区域应急中心，应急设施、设备与器材；应急通讯联络，运输路线经过区环境保护主管部门和交通管理部门的联络方式；应急措施，事故后果评价；应急监测；应急安全、保卫、应急救援等。</p> <p>5) 制定危险废物管理计划、管理台账</p> <p>为贯彻《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规，指导和规范产生危险废物的单位制定危险废物管理计划，建立危险废物管理台账和申报危险废物有关资料，加强危险废物规范化环境管理制定。</p> <p>本项目对危险废物的管理应符合《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259-2022）相关要求。</p> <p>在采取上述预防措施和办法后，本项目所产生的生活垃圾、危险废物</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>和一般固废均得到了合理有效的处理和处置,项目实现固体废弃物零排放,不会周围环境产生不良影响。</p> <p>五、运营期土壤、地下水环境风险分析</p> <p>1、土壤、地下水污染途径</p> <p>本项目建设完整的“雨污分流、清污分流”排水系统,雨水排入雨水管网。生活污水经化粪池收集后经园区市政污水管网排入宁国市南山污水处理厂处理。对危废间、2#喷漆房等区域采取重点防渗措施,存储物料不会外泄进入外环境对污染地下水和土壤造成污染。</p> <p>2、污染防治措施</p> <p>(1) 源头控制措施</p> <p>①严格按照国家相关规范要求,对厂区内物料存储设施等采取相应措施,以防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏,将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度。</p> <p>②设备和管线尽量采用“可视化”原则,即尽可能地上敷设和放置,做到污染物“早发现、早处理”,以减少由于埋地泄漏而可能造成的地下水污染。对地下管道、管道内外均采用防腐处理,定期对管道进行检漏,对出现泄漏处的土壤进行换土。</p> <p>③严格固体废物管理,不接触外界降水,使其不产生淋滤液,严防污染物泄漏到地下水中。</p> <p>(2) 分区防渗措施</p> <p>针对可能对地下水、土壤造成影响的各环节,按照“考虑重点,辐射全面”的防腐防渗原则,按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)中项目要求,在本项目的总体布局上,严格区分污染防治区和非污染防治区。其中,非污染防治区主要指没有物料或污染物泄漏,不会对地下水环境造成污染的区域或部位,如办公生活场所等区域。</p> <p>污染防治区分为一般污染防治区和重点污染防治区。</p> <p>一般防渗区:裸露于地面的生产功能单元,污染地下水环境的物料或污染物泄漏后,可及时发现和处理的区域或部位。</p> <p>重点防渗区:位于地下或半地下的生产功能单元,污染地下水环境的物料或</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

污染物泄漏后，不易及时发现和处理的区域或部位。

表 4-22 改建后全厂分区防渗区划分一览表

单元名称	污染物控制难易程度	污染物类型	防渗分区	防渗技术要求	备注
危废间、漆料库、2#喷漆房、1#喷漆房	难	重金属、持久性有机物	重点防渗区	地面均采用水泥基渗透结晶型抗渗钢筋混凝土（厚度不宜小于 150mm）+水泥基渗透结晶型防渗涂层（厚度不小于 0.8mm）结构型式；通过以上措施，可使重点防渗区防渗层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。	改建
生产车间、办公区	易	其他类型	一般防渗区	采用抗渗钢筋混凝土（厚度不宜小于 100mm，渗透系数不应大于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ）或者厚度不小于 1.5mm 的土工膜。通过上述措施，可使一般防渗区防渗层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。	改建

地面防渗方案设计根据不同分区分别参照下列标准和规范：

重点防渗区：主要为危废临时贮存场所，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），本项目危废暂存间的建设符合标准中 6.2 条（危险废物贮存设施（仓库式）的设计原则）、6.3.1 条（基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ）或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料（渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ）、6.3.9 条、6.3.11 条等规定。

一般防渗区：主要为办公区、生产车间、原料库。要求等效粘土防渗层 $M_b \geq 1.5\text{m}$ ，渗透系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

采取以上地下水防治措施后，能够保证项目产生的污染物对项目区地下水的影响较小。

（3）跟踪监测

厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；项目的危废间、漆料库、喷漆房均要求做重点防渗、厂区地面硬化处理，项目不涉及新增用地，且用地范围内无生态环境保护目标；故本项目不涉及土壤和地下水评价，无需进行跟踪监测。

六、运营期风险环境影响分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(GB18218-2018)，环境风险评价应以突发性事故导致的危险物质环境急性损害防控为目标，对建设项目的环境风险进行分析、预测和评估，提出环境风险防范、控制、减缓措施，明确环境风险监控及应急建议要求，为建设项目环境风险防控提供科学依据。本项目不涉及有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的，不设专项评价。

(1)物质危险性辨识

本次评价将针对项目涉及的原辅材料、三废、产品等进行物质危险性识别，进行根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目涉及所列风险物质主要有油漆、稀释剂、固化剂中的二甲苯、切削液、润滑油、废切削液、废润滑油。

(2) 环境风险潜势判别

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按式下式计算物质总量与其临界量比值(Q)：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q₁，q₂...，q_n为每种危险物质的最大存在总量，t。

Q₁，Q₂...Q_n为每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》相关要求，根据导则附录 B，本项目无所列环境风险物质。原辅材料主要成分存在的风险源见下表

表 4-23 物质的种类、特性及最大贮存量

序号	危险物质名称	最大存在总量(t)（在线量+贮存量）	临界量(t)	该种危险物质 Q 值
1	底漆、面漆、清漆	0.19	10	0.019
2	稀释剂（二甲苯）	0.078	10	0.0078
3	固化剂（二甲苯）	0.366	10	0.0366
4	切削液	0.165	2500	0.000066
5	润滑油	1.5	2500	0.0006
6	废切削液	0.025	2500	0.00001
7	废润滑油	0.08	2500	0.000032
项目 Q 值Σ				0.064

由上表可知，项目 Q=0.064<1。当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

表 4-24 风险源分布情况

风险单元	风险物质	存在量（t/a）	可能污染途径
漆料库	底漆、面漆、清漆	0.19	水、土壤、气
	稀释剂	0.078	
	固化剂	0.366	
	切削液	0.165	

危废间	润滑油	1.5	水、土壤、气
	废切削液	0.025	
	废润滑油	0.08	

可能影响途径

本项目建成后，厂区内最大可信事故及类型为油漆、稀释剂、固化剂、切削液，导致环境污染事故。本次环评主要针对发生泄漏情况提出相应的风险防范措施。详见下表。

表 4-25 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	消防车生产项目			
建设地点	宁国经济技术开发区外环西路 108 号			
地理坐标	经度	118 度 56 分 23.111 秒	纬度	30 度 36 分 3.122 秒
主要危险物质	主要危险物质为底漆、清漆、面漆、稀释剂、固化剂、切削液、润滑油等。			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水）	因泄漏后对车间及周围环境造成污染，主要污染地下水环境。			
风险防范措施要求	原料储存于车间内漆料库，制定严格的运输、使用及采购记录。设置危废暂存间，地面做防渗处理，定期检查设备使用情况，保证其正常运行。制定相应的应急措施、配备完善的消防措施。			
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）	企业经过落实风险防范措施，泄漏事故的发生率可有效降低，其环境影响也可进一步减轻，项目环境风险是可以承受的。			

（3）风险防范措施及应急要求

1) 废气事故排放的防范措施

建设单位应认真做好废气处理设施的保养及维护工作，使处理设施达到预期效果。为确保发生事故性废气排放，建议建设单位采取一定的事故性防范保护措施：

①各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。

②现场作业人员定时记录废气处理状况，如对废气处理设施抽风机等设备进行点检工作，并派专人巡视，遇不良工作状况立即停止车间相关生产，维修正常后再开始生产，杜绝废气未经处理直接排放。

2) 生产车间风险防范措施

①生产车间选用安全可靠的工艺技术、设备、设备材质、选型应与物料特点、

	<p>工艺参数相匹配，选取定点生产厂家的优质产品，保证装置长期安全稳定运行。</p> <p>②工艺生产中采取密闭化、管道化、机械化，减少物质挥发，减少事故的发生和对环境的污染。</p> <p>③在生产过程中采用自动化操作，并设计可靠的排风和净化装置，保证作业环境和排放浓度符合国家标准和相关规定，设计可靠事故处理装置及应急防护措施。</p> <p>3) 火灾爆炸事故风险防范措施</p> <p>①控制与消除火源</p> <p>a.工作时严禁吸烟、携带火种、穿带钉皮鞋等进入易燃易爆区。</p> <p>b.动火必须按动火手续办理动火证，采取有效的防范措施。</p> <p>c.使用防爆型电器。</p> <p>d.严禁钢制工具敲打、撞击、抛掷。</p> <p>e.安装避雷装置。</p> <p>f.转动设备部位要保持清洁，防止因摩擦引起杂物等燃烧。</p> <p>g.物料运输要请专门的、有资质的运输单位，运用专用的设备进行运输。</p> <p>②严格控制设备质量与安装质量</p> <p>a.罐、器、泵、管线等设备及其配套仪表选用合格产品。</p> <p>b.管道等有关设施应按要求进行试压。</p> <p>c.对设备、管线、泵等定期检查、保养、维修。</p> <p>d.电器线路定期进行检查、维修、保养。</p> <p>③加强管理、严格纪律</p> <p>a.遵守各项规章制度和操作规程，严格执行岗位责任制。</p> <p>b.坚持巡回检查，发现问题及时处理，如通风、管线是否泄漏，消防通道、地沟是否通畅等。</p> <p>c.检修时，做好隔离，清洗干净，分析合格后，要有现场监护在通风良好的条件下方能动火。</p> <p>④安全措施</p> <p>a.消防设施要保持完好。</p> <p>b.易燃易爆场所安装可燃气体检测报警装置。</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>c.要正确佩戴相应的劳防用品和正确使用防毒过滤器等防护用具。</p> <p>d.搬运时轻装轻卸，防止包装破损。</p> <p>e.厂区要设有卫生冲洗设施。</p> <p>f.采取必要的防静电措施。</p> <p>4) 次/伴生污染防治措施</p> <p>项目次/伴生污染主要为发生火灾、爆炸后燃烧产物对环境空气造成的影响。发生火灾后，首先要尽力灭火，降低着火时间，减少燃烧产物对环境空气造成的影响；严禁消防水将物料带入受纳水体。物料泄漏后，经泵将防火堤内物料收集后，残余的泄漏物料用砂土或其他惰性材料吸收，用过的砂土、惰性材料等作为危险废物，委托具有资质的危险废物处置单位对其处理。</p> <p>5) 本项目一旦发生泄漏、火灾，事故处理过程的伴生、次生污染主要涉及消防水的收集。项目已建事故应急池1座，容积为100m³，可容纳厂区事故污水。设置方式为地埋式，设置在厂区标高较低位置。本项目不涉新增用地，在现有厂区进行改建，发生事故时，厂区面积未增加，故现有事故池容积能够满足本项目需求。</p> <p>从环境控制的角度来评价，经采取相应应急措施，能大大减少事故发生概率，并且一旦发生废气事故，能迅速采取有力措施，减小对环境污染，其潜在的事故风险和社会稳定风险是可以防范的。</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境(有组织)	DA001/抛丸粉尘	颗粒物	抛丸机自带除尘设施，处理后的废气经管道送至 DA001 排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
	DA003/2#喷漆房废气	非甲烷总烃、二甲苯、漆雾(颗粒物)	密闭喷漆房，负压收集经管道送至“过滤棉+两级活性炭”处理后通过 1 根 15m 高排气筒 DA003 排放	《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》(DB34/4812.6-2024)
大气环境(无组织)	厂界	颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯	加强车间通风	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)/《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》(DB34/4812.6-2024)
地表水环境	生活污水及食堂废水	SS、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、LAS、动植物油	污水管网、化粪池	南山污水处理厂接管要求
声环境	设备运行噪声	噪声	选用低噪声设备，设减振垫及减振基础，加装消声措施等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准
电磁辐射	/			
固体废物	设一般固废库和危废库，对一般固废和危废进行分类分质收集暂存后，一般固废交由物资回收公司回收再利用，危废交由有资质单位代为处理。按规定建立固废/危废管理台账			
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区：主要为危废临时贮存场所，按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)相关要求建设。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	配置干粉灭火器、移动式灭火器等			
其他环境管理要求	①要求建设单位按照《关于开展排放口规范化整治工作的通知》(环发〔1999〕24 号)和《排污口规范化整治技术要求(试行)》(环监〔1996〕470 号)等文件要求，进行新增排污口规范化设置工作。②项目属于固定污染源排污许可分类管理名录表中的“三十一、汽车制造业 36-改装汽车制造 363-其他；排污许可管理类别为“登记管理”。及时完善排污许可登记管理。按照排污口规范化，落实排污口的设立、监测、标识等要求。③项目竣工后，建设单位应当依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求，如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，同时还应如实记载其他环境保护对策措施“三同时”落实情况，编制竣工环境保护验收报告。④加强环境管理，指定环保相关管理制度，并加强员工培训教育。⑤落实环境监测计划。			

六、结论

综上所述，安徽阿莫斯流体技术有限公司消防车生产项目符合国家和地方的产业政策的要求，项目选址符合当地规划要求。项目实施后，通过采用各种污染防治措施，各项污染物可以做到达标排放；排放的各种污染物不会降低评价区域大气、地表水和声环境质量原有功能级别。因此，评价认为，项目在建设和生产运行过程中，在确保施工安装质量、严格执行“三同时”制度、落实环评报告中提出的各项污染防治措施的前提下，因此从环境影响角度，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃（含二甲苯）	0.3	0.3		0.136		0.436	+0.136
	颗粒物	0.196	0.196		0.041		0.237	+0.041
废水	COD	/	/		/		/	/
	NH ₃ -N	/	/		/		/	/
一般工业 固体废物	废金属边角料	1	1.02		5		6.02	+5
	废钢丸	/	/		0.005		0.005	+0.005
	生活垃圾	/	/		4.5		4.5	+4.5
	除尘器收集的粉尘	0.5	0.618		0.164		0.782	+0.164
危险废物	废过滤棉	3.5	3.54		4		7.54	+4
	废活性炭	3.5	4.24		5.45		9.69	+5.45
	废切削液	1.5	4.75		0.025		4.775	+0.025
	废润滑油	0.55	0.57		0.08		0.65	+0.08
	废漆渣	0.3	0.38		0.089		0.469	+0.089
	废油漆桶、稀释剂桶、固化剂桶	/	/		0.5		0.5	+0.5
	废清洗刷	/	/		12 个		12 个	+12 个
	水帘废液	75	96		/		96	0

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-① 单位 t/a