

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称: 年产 40 万套电机定转子项目

建设单位(盖章): 绩溪县康鹏机电设备制造厂

编制日期: 二〇二五年三月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1742969387000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号			
建设项目名称	年产40万套电机定子项目		
建设项目类别	35--077电机制造; 输配电及控制设备制造; 电线、电缆、光缆及电工器材制造; 电池制造; 家用电力器具制造; 非电力家用器具制造; 照明器具制造; 其他电气机械及器材制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	绩溪县康鹏机电设备制造厂		
统一社会信用代码			
法定代表人 (签章)			
主要负责人 (签字)			
直接负责的主管人员 (签字)			
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)			
统一社会信用代码			
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字



仅用于绩溪县康腾机电设备制造厂年



# 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 40 万套电机定转子项目		
项目代码	2410-341824-04-01-319040		
建设单位联系人	<div></div>	联系方式	<div></div>
建设地点	安徽省宣城市绩溪县经开区萧山产业园		
地理坐标	118 度 33 分 49.637 秒，30 度 02 分 48.841 秒		
国民经济行业类别	[C3813] 微特电机及组件制造	建设项目行业类别	“三十五、电气机械和器材制造业 38”中“77.电机制造”中“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	绩溪县发展改革委	项目审批（核准/备案）文号（选填）	发改备案[2024]357 号
总投资（万元）	600	环保投资（万元）	40
环保投资占比（%）	6.7	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	800
专项评价设置情况	无		

规划情况	<p>规划名称：《安徽绩溪经开区总体规划（2015-2030年）》</p> <p>审批机关：安徽省人民政府</p> <p>审批文件名称及文号：《安徽省人民政府关于同意筹建绩溪工业园的批复》（皖政秘〔2006〕161号）；2018年经安徽省人民政府同意，绩溪县生态工业园更名为安徽绩溪经济开发区（筹），审批文件名称及文号，《安徽省人民政府关于宣城市省级以上开发区优化整合方案的批复》，皖政密[2018]150号</p>
规划环境影响评价情况	<p>规划环境影响评价文件名称：《安徽绩溪工业园区规划环境影响报告书》；</p> <p>召集审查机关：原安徽省环境保护局</p> <p>审查文件名称及文号：《关于安徽绩溪工业园区规划环境影响报告书审查意见》，环评函 [2007] 729 号</p> <p>规划环境影响跟踪评价文件名称：《安徽绩溪经济开发区规划环境影响跟踪评价报告书》</p> <p>召集审查机关：原安徽省环境保护厅</p> <p>审批文件名称及文号：《关于安徽绩溪经济开发区规划环境影响跟踪评价报告书审查意见的函》，皖环函 [2018] 1245 号</p>
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p><b>1、规划符合性分析</b></p> <p>根据《安徽绩溪经开区总体规划（2015-2030）》，北以国道 233 为界，南以纬一路为界，西至经二路以西，东至经三路以西，还包括高速公路与鄞山路交口西南角；开发区南区的规范范围：北至徽山大道，南至清凉峰路，东以祥云路为界，西以徽源路为界。规划总建设用地规模 1.685 平方公里。本项目为机械加工项目，与园区主导产业相符。根据绩溪经济开发区用地规划图可知（附图 6），项目用地为工业用地。</p> <p><b>2、与规划环评及其审查意见相符性分析</b></p> <p>本项目与《安徽绩溪工业园区规划环境影响报告书》、《安徽绩溪经济开发区规划环境影响评价报告书》及其审查意见要求的相符性详见下表所示。</p>

<p><b>表 1-1 项目与《安徽绩溪工业园区规划环境影响报告书》及其审查意见相符性一览表</b></p>			
序号	规划环评及审查意见要求	本项目内容	符合性
1	严格按照工业园批复的主导产业功能定，发挥本地优势，以发展具有本地特色的加工业和其他现代工业为主体，大力发展外向型经济和高新技术产业。工业园不得引进国家明令禁止、淘汰、限制的生产工艺和国家明令禁止的“十五小”与“新五小”企业，严格限制高耗能、高水耗及污水排放量大的企业入园建设。	本项目属于园区主导产业，不属于国家禁止、淘汰、限制的生产工艺和国家明令禁止的“十五小”与“新五小”企业，不属于高耗能、高水耗及污水排放量大的企业。	符合
2	落实事故风险防范措施，制定突发环境事故应急预案，工业园内各危险化学品库区及使用危险化学品的生产装置周边应设置物料泄漏应急截留沟，防止泄漏物料进入环境，确保工业园区环境安全。	本次评价要求厂区分区防渗，原料区中存有脱模剂、润滑油等可泄露物质，需在原料区周围设置截流沟，防止泄漏物料进入环境，确保工业园区环境安全。	符合
3	加强环境监督管理，工业园内所有建设项目，要认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度。	企业认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度。	符合
4	规划总面积为 7.69 平方公里，范围为皖赣铁路、锦屏路、障山路和云山路以内的“T”形区域，主导产业为“机械加工、丝绸服装、医药食品及化工”。	本项目位于开发区范围内，项目建设内容主要以铝锭为主要基材，生产电机定转子的零部件，根据《国民经济行业分类》（2019 修改版）本项目属于电气机械和器材制造业，属于机械加工类，符合安徽绩溪经济开发区总体规划的主导产业，属于鼓励入园项目。	符合
<p><b>表1-2 项目与《安徽绩溪经济开发区规划环境影响跟踪报告书》及其审查意见相符性一览表</b></p>			
类别	跟踪评价及审查意见要求	本项目内容	符合性
环境意向跟踪环评入驻企业相关要求	<p>园区主导行业为：机械加工、食品加工、纺织服装。</p> <p>鼓励入园项目：1、与规划主导产业结构相符合的工业项目</p> <p>2、与开发区主导产业相配套低污染、低能耗、低水耗的企业①开发区基础设施建设项目鼓励开发区基础设施项目建设，如：交通运输、邮电通讯、供水、供气、供热、污水处理等，也应积极招商引资，大力改善开发区投资</p>	<p>项目建设内容主要以铝锭为主要基材，生产电机定转子的零部件，根据《国民经济行业分类》（2019修改版）本项目属于电气机械和器材制造业，属于机械加工类，符合安徽绩溪经</p>	符合

		环境，促进区域经济发展。②规模效益好、能源资源消耗少、排污小的企业鼓励发展其它规模效益好、能源资源消耗少、排污小的企业。包括清洁生产型企业、高新技术型企业和节水节能型企业	济开发区总体规划的主导产业，且本项目污染物排放量较少、能源消耗和水资源消耗低，对周边企业影响、环境质量影响不大，属于鼓励入园项目。	
		限制入园项目：1、需要自行建设燃煤锅炉的企业。2、与规划区主导产业和优先进入行业不符合，低污染、低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目；3、与规划区主导产业和优先进入行业相配套，但高污染、高能耗、高水耗、对环境影响较大的建设项目。		
		禁止入园项目：1、国家明令禁止建设或投资的、不符合《产业结构调整指导目录》要求的建设项目不得进入开发区。2、规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业。本次跟踪评价以上述原则为基础，同时结合区域产业发展方向、开发区产业定位、相关产业政策等有关要求，对原规划环评准入目录进一步补充完善，开发区限制进入、禁止发展类详见开发区负面清单明细表		
		确定经济开发区未来的主导行业为：机械加工、丝绸服装、医药食品、化工。开发区在规划实施过程中要以促进改善区域环境质量为核心目标，落实"生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单"的"三线一单"管理要求。以环境友好、科学发展为指导，坚持预防为主、保护优先。坚持高标准，严格项目行业准入和资源环境准入。全面落实各项污染防治和环境风险防范。	项目以铝锭为主要原材料，进行电机定转子零部件的生产，属于经开区未来主导行业，且落实"生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单"的"三线一单"管理要求	符合
		强化企业生产运行和环境行为管理，推动企业清洁生产改造，促进开发区高质量发展。请开发区从区域环境风险防控、开发区污水处理厂提标改造、强化区内企业日常监管等方面着手，做好饮用水源地的保护工作。	本次评价要求项目运行期严格各项环境管理制度，确保各类污染物均达标排放，对区域水环境不良影响较小。	符合
综上，本项目为机械加工类项目，属于园区主导产业，符合安徽绩溪经济开发区产业要求。故本项目符合《安徽绩溪工业园区规划环境影响报告书》、《安徽绩溪经济开发区规划环境影响跟踪评价报告书》及其审查意见要求。				
其他符合性分析	1、产业政策的符合性分析  对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，该项目不属于鼓励类、			

	<p>限制类和淘汰类，可视为允许类项目。</p> <p>项目由绩溪县发展改革委于 2024 年 10 月 14 日对本项目予以备案（备案文号：2410-341824-04-01-319040）。</p> <p>因此，该建设项目符合当前国家产业政策及地方产业政策要求。</p> <p><b>2、选址可行性分析</b></p> <p>项目位于安徽省绩溪县经开区萧山产业园，对照安徽省绩溪县县城总体规划城区用地规划图，并结合项目地块土地证（土地证编号：34010166739），项目地块为工业用地，项目北侧为安徽中青欣意铝合金电缆有限公司，南侧为安徽省小小科技有限公司，西侧为绩溪勇创机械有限公司，东侧为安徽萧然金属热处理科技有限公司。本项目排放的污染物经处理后达标排放，对周边环境影响较小，与周边环境相容。</p> <p>根据《安徽绩溪工业园区规划环境影响报告书》、《安徽绩溪经济开发区规划环境影响跟踪评价报告书》，园区位于绩溪县城西侧，依傍扬绩高速公路与省道 217、以及铁路，交通条件便利。园区以机械加工、丝绸服装、医药食品以及化工为主导产业。本项目为机械加工项目，因此与园区主导产业相符。</p> <p>项目所在地符合绩溪县生态工业园和绩溪县总体规划，项目与周边环境基本相容，工业园基础设施完备。因此，项目选址合理可行。</p> <p><b>3、与“三线一单”符合性分析</b></p> <p><b>3.1 与生态保护红线及生态分区管控相符性分析</b></p> <p><b>（1）生态保护红线</b></p> <p>2020 年 6 月 29 日，安徽省人民政府印发了《关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（皖政秘〔2020〕124 号），宣城市于 2020 年 4 月启动开展市级编制工作。评价范围为宣城市全域，包括下辖的泾县、绩溪、郎溪、旌德 4 个县，广德、宁国 2 个县级市，以及宣州区 1 个区。本项目位于安徽省宣城市绩溪县萧山产业园，属于绩溪县经济开发区内部，项目与《安徽省宣城市“三线一单”研究报告》（以下称“三线一单”报告）对照情况如下：</p>
--	---



	<p>① 生态保护红线</p> <p>对照“三线一单”报告中生态保护红线及生态分区管控要求：依据中办、国办印发的《关于划定并严守生态保护红线的若干意见》，生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理。严禁不符合主体功能定位的各类开发活动，严禁任意改变用途，确保生态保护红线的生态功能不降低、面积不减少、性质不改变。根据宣城市生态保护红线分布图（详见附件 6），本项目不在生态保护红线内。</p> <p>（2）生态分区管控</p> <p>根据安徽省生态环境厅《关于印发安徽省“三线一单”生态环境分区管控管理办法（暂行）的通知》（皖环发〔2022〕15 号）中的相关要求，本项目位于绩溪县经开区中王路，根据安徽省“三线一单”公众服务平台（<a href="http://39.145.8.156:1509/ah/public/#/home">http://39.145.8.156:1509/ah/public/#/home</a>）查询，拟建项目属于皖南山地生态屏障区一重点管控单元（详见附件 11），环境管控单元编码 ZH34182420106。重点管控单元管控要求符合性分析内容见下表 1-3。</p> <p><b>表 1-3 重点管控单元管控要求符合性分析内容表</b></p>													
	<table><tr><th>属性</th><th>管控类型</th><th colspan="2">管控要求</th><th>符合性分析</th></tr><tr><td rowspan="4">大气重点管控区</td><td rowspan="4">空间布局约束</td><td rowspan="4">禁止开发建设活动的要求</td><td>1.在城市城区及其近郊禁止新建、扩建钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。 2.禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外）。3.严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。4.严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。5.非电行业新建项目，禁止配套建设自备纯凝、抽凝燃煤电站。6.在城市建成区及居民区、医院、学校等环境敏感区域，严禁现场露天灰土拌合。7.严格控制新增“两高”项目审批，认真分析评估拟建项目必要性、可行性和对产业高质量发展、能耗双控、碳排放和环境质量的影响，严格审查项目是否符合产业政策、产业规划、“三线一单”、规划环评要</td><td rowspan="4">本项目属于 C3813 微特电机及组件制造不属于钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的淘汰类和限制类，可视为允许类项目，不在《安徽省“两高”项目管理目录(试行)》之列，本项目符合国家产业政策；本项目不涉及高污染</td></tr><tr></tr><tr></tr><tr></tr></table>				属性	管控类型	管控要求		符合性分析	大气重点管控区	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求	1.在城市城区及其近郊禁止新建、扩建钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。 2.禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外）。3.严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。4.严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。5.非电行业新建项目，禁止配套建设自备纯凝、抽凝燃煤电站。6.在城市建成区及居民区、医院、学校等环境敏感区域，严禁现场露天灰土拌合。7.严格控制新增“两高”项目审批，认真分析评估拟建项目必要性、可行性和对产业高质量发展、能耗双控、碳排放和环境质量的影响，严格审查项目是否符合产业政策、产业规划、“三线一单”、规划环评要	本项目属于 C3813 微特电机及组件制造不属于钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的淘汰类和限制类，可视为允许类项目，不在《安徽省“两高”项目管理目录(试行)》之列，本项目符合国家产业政策；本项目不涉及高污染
	属性	管控类型	管控要求		符合性分析									
	大气重点管控区	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求	1.在城市城区及其近郊禁止新建、扩建钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。 2.禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外）。3.严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。4.严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。5.非电行业新建项目，禁止配套建设自备纯凝、抽凝燃煤电站。6.在城市建成区及居民区、医院、学校等环境敏感区域，严禁现场露天灰土拌合。7.严格控制新增“两高”项目审批，认真分析评估拟建项目必要性、可行性和对产业高质量发展、能耗双控、碳排放和环境质量的影响，严格审查项目是否符合产业政策、产业规划、“三线一单”、规划环评要	本项目属于 C3813 微特电机及组件制造不属于钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的淘汰类和限制类，可视为允许类项目，不在《安徽省“两高”项目管理目录(试行)》之列，本项目符合国家产业政策；本项目不涉及高污染									

				求，是否依法依规落实产能置换、能耗置换、煤炭消费减量替代、污染物排放区域削减等要求。对已建成投产的存量“两高”项目，有节能减排潜力的加快改造升级，属于落后产能的加快淘汰。	燃料，不涉及燃煤，项目营运消耗一定的电能、水，资源消耗量相对区域资源利用总量较少；项目污染治理措施正常运行，各项污染物达标排放，对周围环境影响较小；本项目产生 VOCs 环节是脱模工序，产生的有机废气经集气罩收集，保证收集效率均达 90% 及以上
			限制开发建设活动的要求	1.加大钢铁、铸造、炼焦、建材、电解铝等产能压减力度。2 严格资源节约和环保准入门槛，转入项目必须符合国家产业政策、资源节约和污染物排放强度要求，避免产业转移中的资源浪费和污染扩散。3. 对污染治理不规范的露天矿山，依法责令停产整治，整治完成并经相关部门组织验收合格后方可恢复生产。4.加大落后产能淘汰和过剩产能压减力度。严防“地条钢”死灰复燃。	
			不符合空间布局要求活动的退出要求	企业应当全面推进清洁生产，优先采用能源和原材料利用效率高、污染物排放量少的清洁生产技术、工艺和设备，淘汰严重污染大气环境质量的产品、落后工艺和落后设备，减少大气污染物的产生和排放。	
		污染物排放管控	区域大气污染物削减/替代	1、实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。	本项目产生 VOCs 环节是脱模废气经集气罩收集后由一级水喷淋+除湿+两级活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 高的排气筒（DA001）排放，且 VOCs 初始排放速率小于 2 千克/小时。
			现有源体表升级改造	污染物排放标准中有特别排放限值的标准的行业，二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。已核发排污许可证的，应严格执行许可要求。新改扩建（含搬迁）钢铁项目要严格执行产能置换实施办法，按照钢铁企业超低排放指标要求，同步配套建设高效脱硫、脱硝、除尘设施，落实物料储存、输送及生产工艺过程无组织排放管控措施	本项目非甲烷总烃、颗粒物排放严格执行特别排放限值，本项目不属于钢铁行业。
			其他污染物排放管控要求	建筑工程施工现场扬尘污染防治应做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、路面硬化、土方开挖湿法作业、出入车辆清洗、渣土	本项目租赁安徽肃然金属热处理加工有限

				车辆密闭运输“六个百分之百”。具体要求执行《建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准》（试行）。裸露地面扬尘、道路扬尘、装卸扬尘控制具体要求从严执行《安徽省大气污染防治条例》和《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》等要求。	公司，位于安徽省宣城市绩溪县萧山区现有厂房进行“年产40万套电机定子”的项目建设，故无土建施工过程，项目施工期主要是设备的安装。
			环境风险防控	限制生产和使用高环境风险化学品，依法淘汰高毒、难降解、高环境危害的化学品。强化对现有化工园区、化学品码头等重大风险源排查，完善化工园区环境风险应急预案。	本项目不生产和使用高环境风险化学品。
			资源开发利用效率	实施“煤改气”和“以电代煤”。在陶瓷、玻璃、铸造等行业积极推进天然气替代煤气化工程，有序实施燃煤设施煤改气。结合区域和行业用能特点，积极推进工业生产、建筑供暖供冷、交通运输、农业生产、居民生活五大领域实施“以电代煤”，着力提高电能占终端能源消费比重。	本项目采用电力能源，属于清洁能源，企业不使用煤炭，无燃煤设施。
	水环境工业污染重点管控区	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求	1.国家禁止新建不符合国家产业政策的小型造纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼汞、炼油、电镀、农药、石棉、水泥、玻璃、钢铁、火电以及其他严重污染水环境的生产项目。	项目运营期生活污水依托化粪池处理后排放至污水管网，由安徽省绩溪县生态工业园区污水处理厂纳管处理。生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准和绩溪县生态工业园区污水处理厂纳管标准接管至绩溪县生态工业园区污水处理厂，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-
			允许开发建设活动的要求	1.坚持以水定城、以水定地、以水定人、以水定产，严格控制缺水地区、水污染严重地区和敏感区域高耗水、高污染行业发展，鼓励推动高耗水企业向水资源条件允许的工业园区集中。2.引导石化、化工、钢铁、建材、有色金属等重点行业合理布局，提高化工、有色金属、农副食品加工、印染、制革、原料药制造、电镀等行业集聚水平。3.严格控制缺水地区、水污染严重地区和敏感区域高耗水、高污染行业发展，鼓励推动高耗水企业向水资源条件允许的工业园区集中。	
			不符合空间布局要求活动的退出要求	1.推动污染企业退出。城市建成区内现有钢铁、有色金属、造纸、印染、原料药制造、化工等污染较重的企业应有序搬迁改造或依法关闭。2.严格水域岸线用途管制，土地开发利用应按照国家法律法规和技术标准要求，留足河道、湖泊的管理和保护范围，非法挤占的应限期退出。3.国家禁止新建不符合国家产业政策的小型造	

				纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼汞、炼油、电镀、农药、石棉、水泥、玻璃、钢铁、火电以及其他严重污染水环境的生产项目。	2002) 一级 A 标准值后, 排入扬之河, 不新增排放总量; 项目污染治理措施正常运行, 各项污染物达标排放, 对周围环境的影响较小。本项目不属于未批先建、边批边建、久试不等违法违规类项目。
污染物排放管控	区域水污染物削减/替代	1.企业事业单位和其他生产经营者超过污染物排放标准或者超过重点污染物排放总量控制指标排放污染物的, 县级以上人民政府环境保护主管部门可以责令其采取限制生产、停产整治等措施; 情节严重的, 报经有批准权的人民政府批准, 责令停业、关闭。2.开展经济技术开发区、高新技术产业开发区、出口加工区等工业集聚区水污染治理设施排查和污染治理, 全面推行工业集聚区企业废水量、水污染物纳管总量双控制度。			
	现有源提标升级改造	1.实行厂网一体化建设, 推行厂网一体化管理。深入开展城镇污水处理提质增效行动, 加快推进城市老旧小区和管网空白区污水管网建设, 实施城市、县城市政污水管网更新修复。因地制宜, 稳步推进城市初期雨水收集处理设施建设。2.持续推进乡镇污水主管网、到户支管网建设和破损、混接管网整治, 进一步提高污水收集率和污水进水浓度, 强化专业化运维, 提高乡镇污水处理设施运行稳定性。3.加快推进城市老旧小区和管网空白区污水管网建设, 实施城市、县城市政污水管网更新修复。加快推进城市污水再生利用设施建设, 提高污水处理再生水利用率。			
	水污染物排放管控要求	1.所有排污单位必须依法实现全面达标排放。逐一排查工业企业排污情况, 达标企业应采取措施确保稳定达标; 对超标和超总量的企业予以“黄牌”警示, 一律限制生产或停产整治; 对整治仍不能达到要求且情节严重的企业予以“红牌”处罚, 一律停业、关闭。2.开展经济技术开发区、高新技术产业开发区、出口加工区等工业集聚区水污染治理设施排查和污染治理, 全面推行工业集聚区企业废水量、水污染物纳管总量双控制度。集聚区内工业废水必须经预处理达到集中处理要求, 方可进入污水集中处理设施。			
环境风险防控	1.全省工业园区污水管网排查整治、化工园区初期雨水污染控制试点、高耗水企业废水资源化利用、重点行业清洁化改造、工业废水深度治理项目等。2.落实工业企业环境风险防范主体责任, 以石油、化工、涉重金属等企业为重点, 合理布设企业生产设施, 强化				

		工业企业应急导流槽、事故调蓄池、应急闸坝等事故排水收集截留设施以及事故水输送设施建设，合理设置消防事故水池。	
	资源开发利用效率	1.推进既有产业园区和产业集群循环化改造，推进企业内部工业用水循环利用、园区内企业间用水系统集成优化积极推进清洁生产审核，推动石化、化工、印染、电镀、有色金属等重点行业制定清洁生产改造提升计划推进新能源与节能环保产业发展，带动重大水生态环境治理项目实施。1.重点加强对暴雨、汛期等重点时段水质监测。	
<p><b>3.2 与环境质量底线及环境分区管控相符性分析</b></p> <p><b>(1) 环境质量底线</b></p> <p>“环境质量底线”是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。有关规划环评应落实区域环境质量目标管理要求，提出区域或者行业污染物排放总量管控建议以及优化区域或行业发展布局、结构和规模的对策措施。项目环评应对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境的影响，强化污染防治措施和污染物排放控制要求。</p> <p>根据宣城市生态环境局网站 2024 年 6 月 5 日发布的《2023 年宣城市生态环境状况公报》，2023 年，评价区大气中 SO<sub>2</sub> 年平均浓度值、NO<sub>2</sub> 年平均浓度值、PM<sub>10</sub> 年平均浓度值、PM<sub>2.5</sub> 年平均浓度值、CO 24 小时平均第 95 百分位数浓度值、O<sub>3</sub> 最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数浓度值均可满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准，由此可知，宣城市属于达标区。项目产生的熔化、压铸烟尘和脱模废气经集气罩收集进入 1 套“一级水喷淋+除湿+两级活性炭”装置处置，后通过 1 根 15m 的排气筒（DA001）达标排放，对外环境影响较小；项目产生的废水经预处理后接管市政污水管网进入绩溪生态工业园区污水处理厂处理，尾水排放至扬之河；项目噪声主要为生产设备噪声，通过一系列隔声降噪措施后，厂界四周噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求；固废均能得到合理无害化处置，零排放。采取本环评提出的相关防治措施后，本项目排放的污染物不会突破区域环境质量底线。</p> <p><b>(2) 水环境分区管控：</b>根据《长江经济带战略环境评价宣城市“三线</p>			

	<p>一单”文本》，对照宣城市水环境管控分区图（详见附图 7），项目位于工业污染重点管控区，具体管控要求如下：</p> <p>依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及《宣城市水污染防治工作方案》对重点管控区实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”环境保护规划》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》《宣城市“十四五”环境保护规划》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。</p> <p>本项目产生的生活污水经萧然化粪池预处理后接入市政污水管网再进入绩溪生态工业园区污水处理厂处理，废水无需单独申请总量。</p> <p><b>（3）大气环境分区管控：</b>根据宣城市“三线一单”文本》，对照宣城市大气环境分区管控图（详见附图 8），项目位于高排放重点管控区，具体管控要求如下：落实《安徽省大气污染防治条例》《“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”环境保护规划》《宣城市“十四五”环境保护规划》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上年度 PM<sub>2.5</sub> 不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。</p> <p>根据宣城市生态环境局网站 2024 年 6 月 5 日发布的《2023 年宣城市生态环境状况公报》，宣城市 2023 年为环境空气质量达标区，因此本项目产生的污染物不需要进行倍量替代和提标升级改造；同时对照《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组办公室关于征求有关文件意见的通知》一附件 3 中对“两高”项目的规定，本项目不属于高排放类别企业。</p> <p><b>（4）土壤环境分区管控：</b>根据《长江经济带战略环境评价宣城市“三线一单”文本》中“土壤环境风险重点防控区”内容：为加强污染地块环境管理，防范土壤环境风险，保障人居环境安全，将涉重企业、石化、焦化、化工等涉有机物企业、涉危险废物经营企业及相应企业所在开发区或区域作为土壤环境风险重点防控区。另对照宣城市土壤环境风险分</p>
--	---

	<p>区管控图（详见附图9），项目位于建设项目重点防控分区。</p> <p>根据《安徽省土壤污染状况调查报告》及目前掌握的相关资料显示，宣城市土壤环境质量总体良好，受污染的范围较小。总体污染程度很轻，土壤受无机污染物污染较轻，基本上未受到有机物污染。项目所在区土壤环境质量能够达到《土壤环境质量建设用地区域土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中的标准要求。</p> <p>项目运营期间加强对危废暂存间的管理措施，不会对土壤造成污染，项目建设符合土壤环境风险防控底线及分区管控要求。</p> <p><b>3.3 与资源利用上线及自然资源开发分区管控相符性分析</b></p> <p>资源是环境的载体，资源利用上线是各地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”。相关规划环评应依据有关资源利用上线，对规划实施以及规划内项目的资源开发利用，区分不同行业，从能源资源开发等量或减量替代、开采方式和规模控制、利用效率和保护措施等方面提出建议，为规划编制和审批决策提供重要依据。</p> <p>（1）资源利用上线</p> <p>本项目使用的新鲜自来水主要用于员工生活办公用水及生产用水；本次项目租赁空置厂房进行建设生产，不新增土地资源利用；项目消耗的主要能源为电和水，均为清洁能源，分别由园区供电管网和供水管网接入厂区，基础设施较为完善，可满足项目运营需求，区域水、电资源较充足，项目运营后消耗量不会超出资源负荷，项目原辅材料及资源供应充足。项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染，对当地能源消费增量影响较小。项目的水、电、土地等资源利用不会突破区域的资源利用上线，故符合资源利用上线要求。</p> <p>（2）自然资源开发分区管控：根据《宣城市“三线一单”文本》，对照宣城市高污染燃料禁燃区图（详见附图10），本项目所在位置在宣城市高污染燃料禁燃区内，本项目不使用高污染燃料，主要能源为水、电，均为清洁能源，符合管控要求。</p>
--	---

### 3.4 环境准入负面清单

环境准入负面清单是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。要在规划环评清单式管理试点的基础上，从布局选址、资源利用效率、资源配置方式等方面入手，制定环境准入负面清单，充分发挥负面清单对产业发展和项目准入的指导和约束作用。经对照《安徽绩溪经济开发区负面清单》，本项目不属于其中负面清单之列。

**表 1-4 绩溪经济开发区负面清单一览表**

行业类别	分类			准入程度
食品加工	C13	农副食品加工业	131 谷物磨制 135 屠宰及肉类加工 139 其他农副食品加工（淀粉及淀粉制品制造）	控制进入
	C14	食品制造	1461 味精制造	禁止进入
服装纺织	C17	纺织业	棉染精加工，毛染整精加工，麻纺织染整精加工，丝绸印染精加工，化纤印染精加工（鼓励类印染技术除外）	禁止进入
	单线产能小于 20 万吨/年的常规聚酯（PET）连续聚合生产装置 常规聚酯的对苯二甲酸二甲酯（DMT）法生产工艺 半连续纺粘胶长丝生产线 间歇式氨纶聚合生产装置 常规化纤长丝用锭轴长 1200 毫米及以下的半自动卷绕设备 粘胶板框式过滤机 单线产能≤1000 吨/年、幅宽≤2 米的常规丙纶纺粘法非织造布生产线 25 公斤小时以下梳棉机 200 钳次/分钟以下的棉精梳机 5 万转/分钟以下自排杂气流纺设备 FA502、FA503 细纱机 入纬率小于 600 米/分钟的剑杆织机，入纬率小于 700 米/分钟的喷水织机，入纬率小于 900 米/分钟的喷水织机 采用聚乙烯醇浆料(PVA)上浆工艺及产品(涤棉产品，纯棉的高支高密产品除外)吨 原毛洗毛用水超过 20 吨的洗毛工艺与设备 双宫丝和柞蚕丝的立式缫丝工艺与设备 绞纱染色工艺 亚氯酸钠漂白设备			禁止进入*1



		<p>“1”字头成卷、梳棉、清花、并条、粗纱、细纱设备，1332系列络筒机，1511型有梭织机，“1”字头整经、浆纱机等全部“1”字头的纺纱织造设备</p> <p>A512、A513系列细纱机</p> <p>B581、B582型精纺细纱机，BC581、BC582型粗纺细纱机，B591绒线细纱机，B601、B601A</p> <p>型毛捻线机，BC272、BC272B型粗梳毛纺梳毛机，B751型绒线成球机，B701A型绒线摇绞机，B250、B311、B311C、B311C(CZ)、B311C(DJ)型精梳机，H112、H112A型毛分条整经机、H212型毛织机等毛纺织设备</p> <p>90年以前生产、未经技术改造的各类国产毛纺细纱机</p> <p>辊长1000毫米以下的皮辊轧花机，锯片片数在80以下的锯齿轧花机，压力吨位在400吨以下的皮棉打包机(不含160吨、200吨短绒棉花打包机)</p> <p>ZD647、ZD721型自动缫丝机，D101A型自动缫丝机，ZD681型立缫机，DJ561型绢精纺机，K251、K251A型丝织机等丝绸加工设备</p> <p>Z114型小提花机</p> <p>GE186型提花毛圈机</p> <p>Z261型，人造毛皮机</p> <p>未经改造的74型染整设备</p> <p>蒸汽加热敞开无密闭的印染平洗槽</p> <p>R531型酸性粘胶纺丝机</p> <p>2万吨/年及以下粘胶常规短纤维生产线</p> <p>湿法氨纶生产工艺</p> <p>二甲基甲酰胺(DMF)溶剂法氨纶及腈纶生产工艺</p> <p>硝酸法腈纶常规纤维生产工艺及装置</p> <p>常规聚酯(PET)间歇法聚合生产工艺及设备</p> <p>常规涤纶长丝锭轴长900毫米及以下的半自动卷绕设备</p> <p>使用年限超过15年的国产和使用年限超过20年的进口印染前处理设备、拉幅和定形设备、圆网和平网印花机、连续染色机</p> <p>使用年限超过15年的浴比大于1:10的棉及化纤间歇式染色设备</p> <p>使用直流电机驱动的印染生产线</p> <p>印染用铸铁结构的蒸箱和水洗设备，铸铁墙板无底蒸化机，汽蒸预热区短的L型退煮漂履带汽蒸箱</p> <p>螺杆挤出机直径小于或等于90mm，2000吨/年以下的涤纶再生纺短纤维生产装置</p>	禁止进入*1
	机械加工	<p>2臂及以下凿岩台车制造项目</p> <p>装岩机(立爪装岩机除外)制造项目</p> <p>3立方米及以下小矿车制造项目</p> <p>直径2.5米及以下绞车制造项目</p> <p>直径3.5米及以下矿井提升机制造项目</p> <p>40平方米及以下筛分机制造项目</p> <p>直径700毫米及以下旋流器制造项目</p> <p>800千瓦及以下采煤机制造项目</p> <p>斗容3.5立方米及以下矿用挖掘机制造项目</p>	

		矿用搅拌、浓缩、过滤设备(加压式除外)制造项目 低速汽车(三轮汽车、低速货车) (自 2015 年起执行与轻型卡车同等的节能与排放标准) 单缸柴油机制造项目 配套单缸柴油机的皮带传动小四轮拖拉机, 配套单缸柴油机的手扶拖拉机, 滑动齿轮换档、排放达不到要求的 50 马力以下轮式拖拉机 30 万千瓦及以下常规燃煤火力发电设备制造项目(综合利用、热电联产机组除外) 6 千伏及以上(陆上用)干法交联电力电缆制造项目 非数控金属切削机床制造项目 6300 千牛及以下普通机械压力机制造项目 非数控剪板机、折弯机、弯管机制造项目 普通高速钢钻头、铣刀、锯片、丝锥、板牙项目 棕刚玉、绿碳化硅、黑碳化硅等烧结块及磨料制造项目 直径 450 毫米以下的各种结合剂砂轮(钢轨打磨砂轮除外) 直径 400 毫米及以下人造金刚石切割锯片制造项目 PO 级、直径 60 毫米以下普通微小型轴承制造项目 220 千伏及以下电力变压器(非晶合金、卷铁芯等节能配电变压器除外) 220 千伏及以下高、中、低压开关柜制造项目(使用环保型中压气体的绝缘开关柜以及用于爆炸性环境的防爆型开关柜除外) 酸性碳钢焊条制造项目 民用普通电度表制造项目 8.8 级以下普通低档标准紧固件制造项目 驱动电动机功率 560 千瓦及以下、额定排气压力 1.25 兆帕及以下, 一般用固定的往复活塞 空气压缩机制造项目 普通运输集装干箱项目 56 英寸及以下单级中开泵制造项目 通用类 10 兆帕及以下中低压碳钢阀门制造项目 5 吨/小时及以下短炉龄冲天炉 有色合金六氯乙烷精炼、镁合金 SF6 保护 冲天炉熔化采用冶金焦 无再生的水玻璃砂造型制芯工艺 盐浴氮碳、硫氮碳共渗炉及盐 电子管高频感应加热设备 亚硝酸盐缓蚀、防腐剂 铸/锻造用燃油加热炉 锻造用燃煤加热炉 手动燃气锻造炉 蒸汽锤 弧焊变压器 含铅和含镉钎料 新建全断面掘进机整机组装项目 新建万吨级以上自由锻造液压机项目	
--	--	--	--

		新建普通铸锻件项目 动圈式和抽头式手工焊条弧焊机 Y 系列(IP44)三相异步电动机(机座号 80~355)及其派生系列, Y2 系列(IP54)三相异步电动机(机座号 63~355) 背负式手动压缩式喷雾器 背负式机动喷雾喷粉机 手动插秧机 青铜制品的茶叶加工机械 双盘摩擦压力机 含铅粉末冶金件 出口船舶分段建造项目	
		禁止投资机械行业的落后生产工艺装备项目	
		禁止投资机械行业的落后产品项目	
	其他	电镀项目 规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的建设项目	禁止进入
		与规划区主导产业和优先进入行业不符合, 低污染, 低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目	限制进入
对照上述负面清单, 本项目不在绩溪经开区负面清单内。			
4、与《绩溪县“十四五”生态环境保护规划》相符性分析			
绩溪县生态环境分局于 2022 年 4 月 13 日发布《绩溪县“十四五”生态环境保护规划》, 规划范围为绩溪县全部行政辖区, 规划期为 2021 年至 2025 年, 实施高水平保护以实现高质量发展。			
表 1-5 与《绩溪县“十四五”生态环境保护规划》相符性分析一览表			
序号	相关要求	本项目情况	是否相符
1	强化节能环保指标约束, 推行激励与约束并举的节能减排新机制, 鼓励企业进行清洁生产审核:加强对引入项目.的能评考核, 实现全产业链低耗能设备配备, 优化工艺流程, 减少运行过程中的能源耗散。	本项目采用电为清洁能源, 从源头降低碳排放, 使用低耗能设备和工艺。	符合
2	实施最严格水资源管理。严格强化用水总量和强度双控, 强化用水指标刚性约束。抓好工业节水、推广开展用水效率评估、节水诊断和水平衡测试; 严格用水定额管理, 逐步降低单位产品取水量。	本项目用水主要为员工生活用水, 生活污水依托化粪池处理后接管入绩溪生态工业园区污水处理厂处理。	符合
3	强化危险废物规范化管理; 建立集收集、贮存、转运为一体的危废收集转运中心, 解决经开区危险废物处置难且运输风险大的问题:加强危险废物产生、收集、贮存、转移、处置的全过程控制, 降低危险废物存贮、转运等环节的环境风险:将危险废物规范化管理指标纳入	项目危险废物经收集后贮存在危险暂存间, 定期委托有资质的单位处置: 企业需按《危险废物贮存污染控制标准 (GB18597-2023)及危险	符合

	环评、排污许可、清洁生产审核，落实企业主体责任：全面推行工业危险废物排污申报制度和转移联单制度，推进危险废物网上申报登记，掌握工业危险废物产生量、处置量等基本情况，确保所有工业危险废物都能综合利用和无害化处置。	废物收集贮存运输技术规范(HJ2025-2012)相关要求规范危险废物产生、收集、贮存、转移、处置的全过程控制	
4	强化危化品风险源头监管。常态化推进危化品企业环境安全隐患排查，实施安全风险差异化动态管理，确保风险点、危险源在控可控；加强使用危险化学品、排放重金属、持久性有机污染物企业及饮用水水源地(含备用水源地)等重要生态红线区域周边建设项目的环境风险源现状梳理：持续开展危化品危害初步筛查和风险评估，评估危化品在环境中的积累和风险情况：全面调查重点环境风险源和环境敏感点，建立环境风险源数据库，完善企业环境风险和危化品档案。	本项目厂房地面分区防渗并配置应急物资：原料区中存有脱模剂、润滑油等可泄露物质，需在原料区周围设置截流沟；生产中脱模液喷涂过程中部分脱模液喷涂到模具外，设置沟槽收集并定期清理，在落实本次评价提出各项措施及管理要求下，项目环境风险可控。	符合

## 6、与其他挥发性有机物环保政策、控制标准符合性分析

表 1-6 与其他挥发性有机物环保政策、控制标准符合性分析

文件名称	文件要求（节选）	本项目情况	是否相符
关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知（环大气[2019]53号）	（二）全面加强无组织排放控制。提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。	采用局部集气罩收集，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速为 0.5 米/秒，满足要求。	符合
	（三）推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。	废气采用集气罩+一级水喷淋+除湿+两级活性炭吸附处理装置处理脱模废气，有效提高 VOCs 治理效率。	符合
	（四）深入实施精细化管控。加强企业运行管理。企业应系统梳理 VOCs 排放主要环节和工序，包括启停机、检维修作业等，制定具体操作规程，落实到具体责任	企业运行管理中，均有内部考核制度。并通过加强人员能力培训和技术	符合

		人。健全内部考核制度。加强人员能力培训和技术交流。建立管理台账，记录企业生产和治污设施运行的关键参数，在线监控参数要确保能够实时调取，相关台账记录至少保存三年。		交流保障治理设施稳定运行，相关台账记录保存五年。	
《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)	基本要求	产生 VOCs 的生产或服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，废气经收集系统和（或）处理设施后排放。如不能密闭，则应采取局部气体收集处理措施或其他有效污染控制措施。		有机废气经集气罩收集后引入一级水喷淋+除湿+两级活性炭吸附装置处理，后经 1 根 15m 高排气筒（DA001）达标排放。	符合
		生产工艺设备、废气收集系统以及 VOCs 处理设施应同步运行。		企业承诺在生产过程中，先开启废气收集装置以及 VOCs 处理设施，处理装置正常运行后开始生产。	符合
	VOCs 物料储存无组织排放控制要求	挥发性有机物无组织排放控制标准；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。		盛装 VOCs 物料的包装桶存放于室内原料区且在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭	符合
	VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求	液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车；粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移		本项目涉及 VOCs 物料为液态，转移液态 VOCs 物料时，采用密闭容器，满足要求	符合
	废气收集要求	废气收集系统排风罩的设置应符合 GB/T16758 的规定。对于外部罩，在距排风罩开口面最远的 VOCs 无组织排放位置，风速应保证不低于 0.3m/s.		本项目设计距排风罩开口面最远的 VOCs 无组织排放风速为 0.5m/s。	符合
		废气收集系统宜保持负压状态（绝对压力低于环境大气压 5kPa）。若处于正压状态则应按照规定进行泄漏检测。		废气收集系统保持在负压状态，满足要求	符合
	处理措施	VOCs 宜优先采用冷凝（冷冻）、吸附等技术进行回收利用		有机废气经集气罩收集后引入一级水	符合

			用。不宜回收时，采用吸附、吸收、燃烧（焚烧、氧化）、生物等技术或组合技术进行净化处理。	喷淋+除湿+两级活性炭吸附装置处理，后经 1 根 15m 高排气筒（DA001）达标排放。	
		VOCs 排放要求	对排气筒中的 VOCs 进行监测，其 TVOC（待国家监测方法标准发布后实施）和 NMHC 排放浓度均不得超过 120mg/m³。	经废气处理设施处理后，企业能保证 NMHC 排放浓度不超过 120mg/m³。	符合
			排气筒高度不应低于 15m，具体高度以及与周围建筑物距离应根据环境影响评价文件确定	项目建成后废气排气筒高度设置为 15m，满足要求。	符合

7、与《中华人民共和国长江保护法》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》、《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）》符合性分析

表 1-7 与《中华人民共和国长江保护法》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》、《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）》相符性分析

序号	政策规定	本项目内容	符合性
《中华人民共和国长江保护法》（节选）			
1	第二十二条 长江流域产业结构和布局应当与长江流域生态系统和资源环境承载能力相适应。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。	项目位于绩溪县经济开发区，项目属于微特电机及组件制造[C3813]，不属于对生态系统有严重影响的企业，不属于重污染项目。	符合
2	第二十六条 禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干支流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	项目位于长江干支流岸线一公里范围外，不属于化工项目，不涉及新建、改建、扩建尾矿库。	符合
3	第三十八条 国务院水行政主管部门会同国务院有关部门确定长江流域农业、工业用水效率目标，加强用水计量和监测设施建设；完善规划和建设项目水资源论证制度；加强对高耗水行业、重点用水单位的用水定额管理，严格控制商耗水项目建设。	本项目主要用水为职工生活用水、冷却用水和脱模剂配比水，项目建成后全厂总用水量虽约为 421t/a。项目不属于高耗水项目。	符合

<b>《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》（节选）</b>			
1	项目选址位于绩溪县经济开发区，距离长江干流约 100km，距离华阳河距离约 60km，对照《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》及相关附录，项目选址不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区、水产种质资源保护区、长江岸线保护区和保留区、长江水功能区保护区、保留区等。对照绩溪县“三区三线”，项目选址不涉及生态保护红线、永久基本农田等。		符合
2	禁止在合规川区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目，高污染项目严格按照环境保护综合名录等要求执行。	项目以铝锭为原料生产电机定转子配件，不属于以上禁止类项目；根据对《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目（试行）的通知》中的“两高”范围分析可知，本项目不属于两高项目。且项目符合园区规划要求。	符合
3	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。对属于国家《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目，禁止投资。对属于国家《产业结构调整指导目录》中限制类的新建项目，禁止投资，沿江各级投资管理部门不予审批、校准或备案。对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。	对照《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》等政策规范，本项目其中的不属于禁止类、限制类，对照《产业结构调整指导目录》（2024 年本），本项目属于其中的鼓励类	符合
4	禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等严重过剩产能行业的项目。严格执行《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发〔2013〕41 号）和《安徽省人民政府关于化解产能严重过剩矛盾的实施意见》（院政〔2013〕84 号），各地、各部门不得以其他任何名义、任何方式备案相关新增产能项目	本项目属于 C3813 微特电机及组件制造不属于钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的淘汰类和限制类，可视为允许类项目。	符合
<b>《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）》节选</b>			
1	第十一条禁止在长江（安徽段）干支流、巢湖岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。 禁止在长江干流岸线三公里范围内和主要支流岸线一公里范围内新建、改	项目不在长江（安徽段）干支流、巢湖岸线三公里范围内，不涉及新建、扩建化工园区和化工项目，不涉及新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库。	符合

		建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外												
	2	第十二条禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目	项目不属于高污染项目	符合										
	3	第十三条禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目	项目不属于不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目	符合										
	4	第十四条禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。严格执行国家《产业结构调整指导目录》淘汰类和限制类有关规定，禁止投资建设属于淘汰类的项目，禁止投资新建属于限制类的项目。对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	项目不属于落后产能项目，不属于严重过剩产能行业的项目；对照《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目录（试行）的通知》，项目不属于高耗能高排放项目。	符合										
<p>综上，项目的建设符合《中华人民共和国长江保护法》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》、《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》等文件要求。</p> <p><b>8、与《工业和信息化部等三部委关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》工信部联通装〔2023〕40号符合性分析</b></p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-7 与《指导意见》符合性分析一览表</b></p> <table> <tr> <th>文件名称</th><th colspan="2">文件要求（节选）</th><th>本项目情况</th><th>是否相符</th></tr> <tr> <td>《工业和信息化部等三部门关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》工信部联</td><td>推进产业结构优化</td><td>严格执行节能、环保、质量、安全技术等相关法律法规标准和《产业结构调整指导目录》等政策，依法依规淘汰工艺装备落后、污染物排放不达标、生产安全无保障的落后产能。鼓励大气污染防治重点区域加大淘汰落后力度。铸造企业不得采用无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化铵硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和装</td><td>本项目属于 C3813 微特电机及组件制造不属于钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的淘汰类和限制类，可视为允许类项目；项目采用电阻熔化保温炉，不涉及无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化铵硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和</td><td>符合</td></tr> </table>					文件名称	文件要求（节选）		本项目情况	是否相符	《工业和信息化部等三部门关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》工信部联	推进产业结构优化	严格执行节能、环保、质量、安全技术等相关法律法规标准和《产业结构调整指导目录》等政策，依法依规淘汰工艺装备落后、污染物排放不达标、生产安全无保障的落后产能。鼓励大气污染防治重点区域加大淘汰落后力度。铸造企业不得采用无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化铵硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和装	本项目属于 C3813 微特电机及组件制造不属于钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的淘汰类和限制类，可视为允许类项目；项目采用电阻熔化保温炉，不涉及无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化铵硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和	符合
文件名称	文件要求（节选）		本项目情况	是否相符										
《工业和信息化部等三部门关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》工信部联	推进产业结构优化	严格执行节能、环保、质量、安全技术等相关法律法规标准和《产业结构调整指导目录》等政策，依法依规淘汰工艺装备落后、污染物排放不达标、生产安全无保障的落后产能。鼓励大气污染防治重点区域加大淘汰落后力度。铸造企业不得采用无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化铵硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和装	本项目属于 C3813 微特电机及组件制造不属于钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的淘汰类和限制类，可视为允许类项目；项目采用电阻熔化保温炉，不涉及无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化铵硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和	符合										



	通装 (2023) 40号		备。	装备	
		支持 高端 项目 建设	严格审批新建、改扩建项目，确保项目备案、环评、排污许可、安评、节能审查等手续清晰、完备，项目建设符合国家相关法律法规标准要求。	项目建设符合国家相关法律法规标准要求。	符合
		提升 环保 治理 水平	铸造企业严格执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726)及地方排放标准，加强无组织排放控制，不能稳定达标排放的，限期完成设施升级改造，不具备改造条件及改造后仍不能达标的，依法依规进行淘汰。	企业严格执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726)标准	符合

## 二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目背景

绩溪县康鹏机电设备制造厂成立于 2009 年 1 月 16 日，注册地位于安徽省宣城市绩溪县华阳镇洪上塘 170 号，法定代表人为陶吴炜。主要进行微特电机及组件制造。电机定转子是电机的核心部件，市场广泛，为抓住市场机遇，绩溪县康鹏机电设备制造厂投资 600 万元在安徽省宣城市绩溪县经开区萧山产业园建设“年产 40 万套电机定转子项目”。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（2021 年 1 月 1 日实施），本项目环境影响评价类别判定情况见下表。

表 2-1 项目环评类别判定情况表

项目类别	环境影响评价类别		
	报告书	报告表	登记表
三十五、电气机械和器材制造业 77、电机制造 381；输配电 及控制设备制 造 382；电线、电 缆、光缆及电工器材制造 383； 电池制造 384；家用电力器具制 造 385；非电力家用器具制造 386；照明器具制造 387；其他电 气机械及器材制造 389	铅蓄电池制造；太阳 能电池片生产；有电 镀工艺的；年用溶剂 型涂料（含稀释剂） 10 吨以上的	其他（仅分割、焊 接、组装的除外； 年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）（2019 修订版）及第 1 号修改单，本项目属于 C3813 微特电机及组件制造，生产工艺包括融化、压铸等，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，本项目需编制环境影响报告表。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目排污许可分类情况如下。

表 2-2 项目排污许可类别判定情况表

项目类别	排污许可类别		
	重点管理	简化管理	登记表
三十三、电气机械和器材制造业 3887.电机制造 381，输配电及控制设备制造 382，电线、电缆、光缆及电工器材制造	涉及通用工序 重点管理的	涉及通用工序 简化管理的	其他

383, 家用电力器具制造 385, 非电力家用器具制造 386, 照明器具制造 387, 其他电器机械及器材制造 389				
本项目为微特电机及组件制造, 根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》, 本项目排污许可类别属于登记表。				
2、工程内容及规模				
表 2-3 建设项目主体及公辅工程一览表				
工程类别	工程项目	工程规模	备注	
主体工程	生产车间	共一层, 长 50m, 宽 16m, 占地面积 800m <sup>2</sup> , 高 10m, 购置 400T 铸铝压机、电阻融化保温炉、冷冻式压缩空气干燥机等设备, 建设电机定转子配件生产线, 项目建成后可形成年产 40 万套电机定转子。	租赁现有车间	
辅助工程	综合办公区	位于厂房内西南侧, 占地面积 18m <sup>2</sup>	厂区内划分	
公用工程	供电	市政供电管网, 年用电量 25 万 kwh	依托	
	供水	市政供水管网, 用水量 421t/a, 主要为生活用水、脱模剂配比水及冷却用水	依托	
	排水	厂区采用雨污分流制, 雨水接入市政雨水管网; 项目生活污水依托萧然化粪池预处理后排入市政污水管网再进入绩溪生态工业园污水处理厂进行处理, 达标后排放扬之河。	依托	
储运工程	原料区	生产车间南侧布设原料区, 存放原料 ADC12 固态铝锭、脱模剂等, 占地面积 20m <sup>2</sup> 。	厂区内划分	
	成品区	原料区东侧布设成品区, 建筑面积 20m <sup>2</sup>	厂区内划分	
	模具区	产品区东侧布设模具区, 建筑面积 10m <sup>2</sup>	厂区内划分	
	运输	由汽车运输	厂区内划分	
环保工程	废水治理	厂区采用雨污分流制, 雨水接入市政雨水管网; 项目生活污水依托萧然化粪池预处理后排入市政污水管网再进入绩溪生态工业园污水处理厂进行处理, 达标后排放扬之河。	依托	
	废气治理	熔化、压铸烟尘: 集气罩收集+一级水喷淋+除湿+两级活性炭+15m 高排气筒 (DA001) 有组织排放; 脱膜废气: 集气罩收集+一级水喷淋+除湿+两级活性炭	新建	

		+15m 高排气筒（DA001）有组织排放；	
	噪声治理	消声、隔声、减振、合理布局等措施	新建
	固废治理	一般固废：危废暂存间东侧设有面积为 10m <sup>2</sup> 的一般固废库，用于贮存包装袋、冒口边角料，包装袋外售物资回收单位，冒口边角料回用于生产	新建
		危险废物：生产车间西北侧有面积为 10m <sup>2</sup> 的危废暂存间，重点防渗，危险废物委托有资质单位处置	新建
		生活垃圾：生活垃圾委托环卫部门定期清运	新建
分区防渗工程	本项目危废暂存间所在区域地面重点防渗区，一般固废库及厂房内其他区域为简单防渗区。重点防渗区的防渗设计应满足《危险废物填埋污染控制标准》（GB 18598-2019）		新建

**表 2-4 依托工程可行性分析**

依托工程名称		可行性分析
主体工程	生产车间	租赁现有标准化厂房，现状为空置厂房，满足电机定转子配件生产线建设需要（租赁的厂房自建成起一直保持闲置，本项目入驻前未有项目建设，可满足本项目生产所需，依托可行）
公用工程	供水	现有工程供水由市政供水管网供给，供水管网配套建设完全，可满足本项目用水需求
	供电	现有工程供电由市政供电管网供给，车间内电箱和电线配套齐全，可满足本项目用电需求
环保工程	废水处理	厂区采用雨污分流制，雨水接入市政雨水管网；项目生活污水依托萧然化粪池预处理后排入市政污水管网再进入绩溪生态工业园污水处理厂进行处理，达标后排放扬之河。

### 3、产品及产能

项目最终成品为电机定转子，由电机端盖、转子铁芯、转子铁芯铝包及定子铁芯组成，其中电机转子铁芯及定子铁芯外购，电机端盖及转子铁芯铝包厂内生产，最终移运至它厂组装成完整电机定转子。

**表 2-5 产品方案一览表**

序号	产品名称	规格	产能 套 /a	存放位置	备注/用途
1	电机端盖（纯铝）	0.5kg/个	40 万	成品库	制成电机定转子
2	转子铁芯铝包（纯铝）	0.8kg/个	40 万	成品库	制成电机定转子

**表 2-6 设备清单一览表**

类别	生产工艺	生产设施名称	设施数量	设施参数/规格
生产设备	自动压铸	400T 铸铝压机	2	LZ400T
	电炉融铝	电阻融化保温炉	2	CWD-500/600

	压铸冷却	冷水机		1	/	
环保及公用设备	辅助设备	螺杆式空气压缩机		1	22SFe-8	
		冷冻式压缩空气干燥机		1	YC30HP	
	废气处理系统	一级水喷淋+除湿+两级活性炭吸附		1套	12000m³/h	

表 2-7 项目主要原辅材料消耗一览表

产品名称	原料名称	规格	年耗 t/a	性状	包装规格	包装方式	储存位置
电机端盖、转子铁芯铝包	固态铝锭	ADC12	540	固	/	/	原料区
	脱模剂	/	2.4	液	20kg/桶	桶装	原料区
	被覆剂	/	0.06	液	5kg/桶	桶装	原料区
	除渣剂	/	0.12	粉状	500g/包	袋装	原料区
	冲头/压射润滑颗粒	/	0.6	固	25kg/袋	袋装	原料区
	润滑油	/	1.2	液	200kg/桶	桶装	原料区
	模具	/	2.5	固	/	/	模具区

表 2-8 能源动力消耗一览表

序号	原材料名称	单位	用量
1	电	kWh	25 万
2	水	吨/年	421

原辅材料理化性质为：

表 2-9 本项目原辅材料理化性质

名称	组分	理化性质
固态铝锭	Al	银灰色金属光泽的块状固体，密度约为 2.7g/cm³，熔点在 570~615℃，具有良好的导电性和导热性，硬度比纯铝高，具有一定延展性，与多种酸和强碱反应
冲头/压射润滑颗粒	石墨（主要成分）	细小黑色颗粒状，密度约为 0.5~2g/cm³，不溶于水，具有良好的流动性，具有较好的化学惰性，具有润滑作用，不易燃
润滑油	/	油状液体,淡黄色至褐色，无气味或略带异味。不溶于水，可燃。遇明火、高热可燃。
脱模剂	可涂性矽油（苯基硅油）15%、不饱和和活性剂（低分子）15%、LPG 抛射剂 39.5%、其他（水）30.5%	白液体、无味道、不燃、溶于水，密度为 0.96g/m³，与氧化剂接触会引起严重的反应，并可能引起火灾或爆炸。与活性金属(碱金属、钠、钙等)引起的反应，并释放出氢。
被覆剂	氮化硼 50%、无机物 45%、其他添加剂 5%	白色液体、无味道、不燃、溶于水，无毒理性产物。
除渣剂	氯化钠 50%、氯化	粉末状、无味、不燃、不溶于水，无毒理性产物，

	钾 40%、纯碱 10%	常温稳定。
	<p>脱模剂：本项目所用脱模剂为水性脱模剂，主要成分为可涂性矽油 15%、不饱和活性剂 15%、LPG 抛射剂 39.5%、其他（水）26.5%。脱模剂与水稀释倍数为 1：100。</p>	
	<h3>3、公用工程</h3>	
	<h4>（1）供电</h4>	
	<p>项目供电由市政供电电网供给，项目年新增用电 25 万 kw/h。</p>	
	<h4>（2）供水</h4>	
	<p>项目用水由市政供水管网供给，项目新增用水量为 421t/a。</p>	
	<h5>① 生活用水</h5>	
	<p>本项目员工定员 5 人，均不在厂区内食宿；根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2019），非住宿人员按 60L/d 人计，年工作时间为 300 天。则本项目新增生活用水量为 0.3m<sup>3</sup>/d，即 90m<sup>3</sup>/a。生活污水产生量按照用水量的 80%计算，则生活污水产生量为 0.24m<sup>3</sup>/d，即 72m<sup>3</sup>/a。</p>	
	<h5>②循环冷却水用水</h5>	
	<p>项目开模取件过程中压铸机需要通过循环冷却水，配套建有一座冷水机，冷却水循环使用，定期添加不外排，循环水冷水系统循环量为 4m<sup>3</sup>。消耗量为 0.05m<sup>3</sup>/d，定时添加，无外排</p>	
	<h5>③脱模剂配比用水</h5>	
	<p>项目所用脱模剂为水性脱模剂，脱模剂与水稀释倍数为 100：1，脱模剂用量为 2.4m<sup>3</sup>/a，即 0.008m<sup>3</sup>/d，则需要 240m<sup>3</sup>/a，即 0.8m<sup>3</sup>/d 水配制脱模剂，此部分水在压铸成型时全部高温蒸发。</p>	
	<h5>④喷淋塔置换补充新鲜水</h5>	
	<p>项目废气处理单元设一座水喷淋塔，定期置换产生喷淋置换废水。喷淋塔年工作时间为 4800h，风量为 12000m<sup>3</sup>/h，设计气液比为 1.2L/m<sup>3</sup>，则废气喷淋塔循环水量约为 14400m<sup>3</sup>/a，损耗量约占循环量的 0.5%，损耗量约为 72 m<sup>3</sup>/a（0.24m<sup>3</sup>/d）。喷淋塔中的水量约为 1t，平均 3 个月更换一次，经核算，</p>	

喷淋塔置换废水量约为  $4\text{m}^3/\text{a}$  ( $0.013\text{m}^3/\text{d}$ )，补充新鲜水量为  $76\text{m}^3/\text{a}$  ( $0.253\text{m}^3/\text{d}$ )。

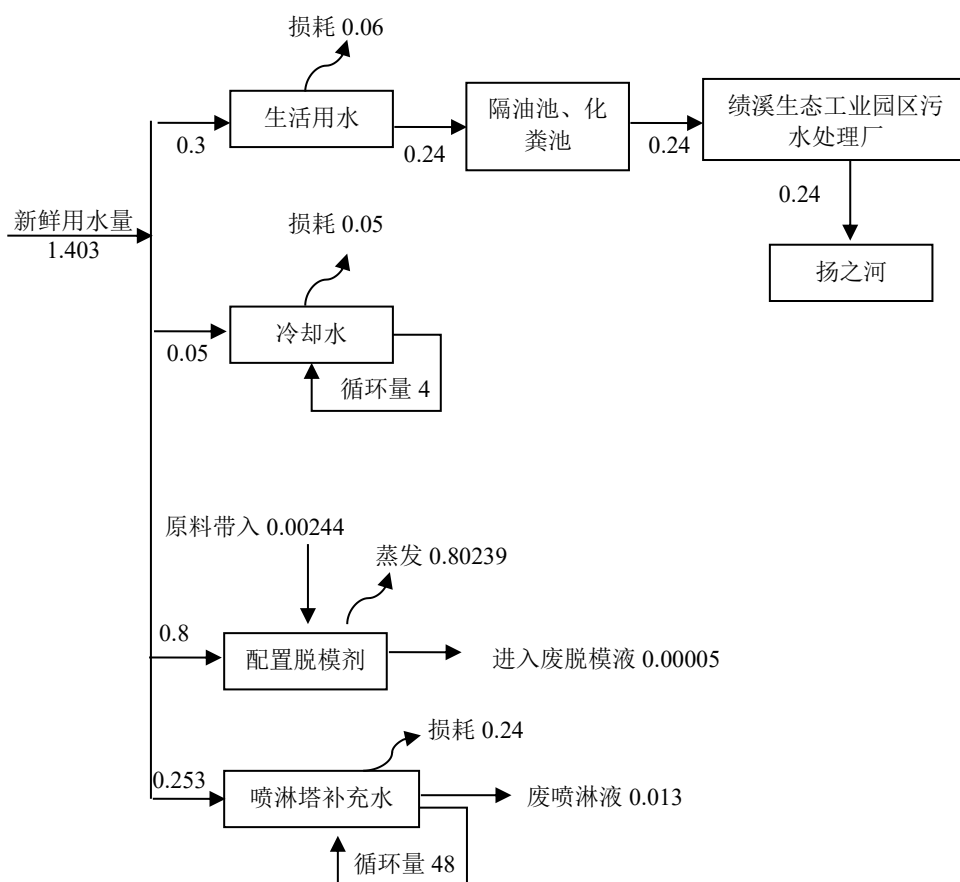


图 2-1 水平衡图 ( $\text{m}^3/\text{d}$ )

**(3) 排水：**项目外排废水量为  $421\text{t}/\text{a}$ ，建设项目排水采用雨污分流制，雨水排入市政雨水管网；冷却水循环利用不外排；生活污水经萧然化粪池处理后排入市政污水管网再进入绩溪生态工业园污水处理厂进行处理，达标后排放扬之河。

#### 4、劳动定员与工作制度

职工人数：本项目劳动定员 5 人，不提供食宿。

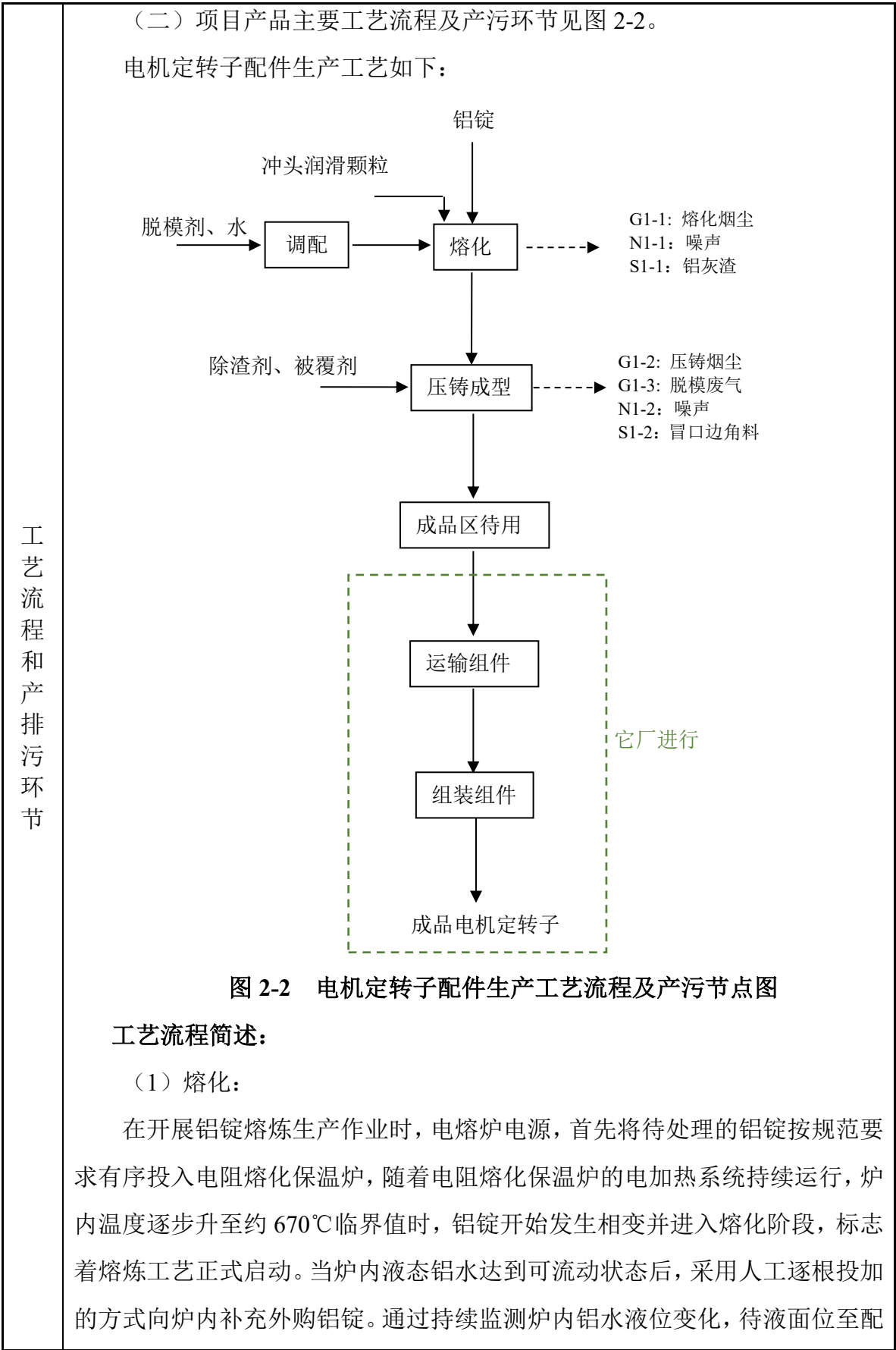
工作制度：年工作 300 天，两班制，每班 8h，年工作 4800 小时。

#### 5、平面布置

本项目选址位于安徽省绩溪县萧山产业园，项目厂房规划建用地面积为 800 平米；厂房内设有生产区、原料区、成品区、一般固废库、危废暂存间

	<p>等（平面布置图见附图 3）。</p> <p>项目原料仓库及成品仓库均位于办公区和模具库之间，危废暂存间位于厂房西北侧，一般库废库位于危废暂存间东侧。生产工序由西至东依次应集中设置、综合利用。项目高温熔化保温炉、压铸机等高噪声生产设施的分布合理，项目厂房内部按照生产工序进行布置，合理设置分区，生产、生活等设施防噪声间距，严格执行现行国家标准《工业企业噪声控制设计规范》GB/T50087 相关规定。</p> <p>总体来说，项目厂区各功能区分区明确，布局合理、工艺流程布置顺畅可行。本项目总平面布置基本合理可行。</p>
--	---





	<p>套给汤机所设定的最低工作液位时，触发自动给汤装置启动生产流程。</p> <p>产污环节：铝锭熔化过程产生的熔化烟尘 G1-1 经集气罩收集后送“一级水喷淋+除湿+两级活性炭吸附”装置（TA001）处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放；熔化过程产生的铝灰渣 S1-1（铝灰渣为铝锭熔化后浮于表面的一层浮渣）委托综合利用。</p> <p>（2）压铸成型：</p> <p>本项目采用水基脱模剂，按照水与脱模剂质量比 100:1 的比例预先配置（项目喷涂过程中部分脱模液喷涂到模具外，通过沟槽收集，定期处理，根据建设单位生产经验，收集的废脱模液产生量约为 0.048t/a）。当电阻熔化保温炉内铝水液位达到配套给汤机设定的最低工作液位时，自动触发给汤系统向压铸模具定量输送铝水，利用模具内腔对熔化的合金液施加高压，使合金液瞬间充满模具，通过模具内的循环水间接冷却系统进行冷却降温后，即可开模取件。间接冷却水循环使用，定期补充不外排。在铝水注入模具前，通过自动喷雾系统向模具型腔表面均匀喷涂脱模剂。压铸成型后采用机械辅助脱模工艺，压铸过程产生的冒口边角料收集后送至熔炼炉再生利用，配套建设减震基础、隔音罩等噪声污染防治设施。</p> <p>产污环节：压铸过程中产生的压铸烟尘 G1-2 和脱模过程产生的脱模废气 G1-3 经集气罩收集后送“一级水喷淋+除湿+两级活性炭吸附”装置（TA001）处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放，压铸过程产生的冒口边角料 S1-2 收集后送至熔炼炉再生利用。</p> <p>（3）成品待用：</p> <p>压铸成型的铝铸件经检验合格后，暂存于车间成品区指定区域。</p> <p>（4）运输成品组件</p> <p>采用封闭运输车辆沿指定路线转运至其他厂区。</p> <p>（5）组装组件</p> <p>运至其他厂区后，将组件与外购组件实施组件装配工艺，得到成品电机定转子。</p>
--	--

**主要污染工序：**

本生产过程中污染物产生及治理措施汇总如下表 2-10。

**表 2-10 生产工艺产污节点、主要污染物及治理措施**

类别	产生点	污染物	排放方式	备注
废气	熔化、压铸	颗粒物	有组织	集气罩收集+一级水喷淋+除湿+两级活性炭+15m 高排气筒（DA001）有组织排放
	脱模	非甲烷总烃	有组织	集气罩收集+一级水喷淋+除湿+两级活性炭+15m 高排气筒（DA001）有组织排放
固废	熔化	铝灰渣	收集后暂存在厂区危废暂存间后，交由资质单位处理	
	成型	冒口边角料	收集后回炉	
噪声	生产	噪声	消声、隔声、减振、合理布局等措施	

与项目有关的原有环境问题	<p>本项目为新建项目，租赁已建成空置厂房进行生产，该厂房为安徽萧然金属热处理科技有限公司所有，安徽萧然金属热处理科技有限公司“2020-8号”地块热处理、机械、钣金加工项目经发改委（发改备案[2020]308号，项目代码：2020-341824-34-03-043573）备案，编制环评报告于2021年4月8日取得批复（详见附件7）。租赁的厂房自建成起一直保持闲置，本项目入驻前未有项目建设，无环境影响。不存在与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题。</p>
--------------	---

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域  
环境  
质量  
现状

一、区域环境质量

1、大气环境质量现状

(1) 基本污染物环境质量现状评价

达标区判断：

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），项目所在区域达标判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。根据《2023 年宣城市生态环境状况公报》相关数据可知，2023 年，宣城市环境空气中 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO 和 O<sub>3</sub> 等六项基本污染物全部达标，故项目所在区域为“达标区”。项目所在区域空气质量现状评价结果见下表。

表 3-1 区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	2023年现状浓度	标准值	占标率%	达标情况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	6ug/m <sup>3</sup>	60ug/m <sup>3</sup>	10.0	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	23ug/m <sup>3</sup>	40ug/m <sup>3</sup>	57.5	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	48ug/m <sup>3</sup>	70ug/m <sup>3</sup>	68.6	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	30ug/m <sup>3</sup>	35ug/m <sup>3</sup>	85.7	达标
CO	24 小时平均第95百分位数	0.8mg/m <sup>3</sup>	4mg/m <sup>3</sup>	20.0	达标
O <sub>3</sub>	8 小时平均第90 百分位数	130ug/m <sup>3</sup>	160ug/m <sup>3</sup>	81.3	达标

由上表可知，项目所在区域 6 项污染物中 SO<sub>2</sub> 年平均浓度，CO 第 95 百分位数日平均质量浓度，NO<sub>2</sub> 年平均质量浓度，O<sub>3</sub> 第 90 百分位数日最大 8h 平均质量浓度，PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 年平均质量浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。因此，判定宣城市为达标区。

(2) 特征污染物环境质量现状评价

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），排

	<p>放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5km 范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。</p> <p>本项目排放的特征污染物为 TSP 和非甲烷总烃，TSP 监测数据引用《安徽富凯特有限公司高端轴承钢产业化技改项目环境影响报告书》中的大气监测点位数据，非甲烷总烃国家、地方环境空气质量标准中没有标准限值要求，因此无需监测。引用的监测点位图见附图 12，具体如下：</p> <p>①监测点的布设</p> <p>监测点位一览表：</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-2 大气监测点位一览表</b></p> <table><tr><th>监测 点位</th><th>监测因子</th><th>检测时间</th><th>相对厂址 方位</th><th>相对厂界 距离（m）</th><th>引用数据有效性</th></tr><tr><td>溪西</td><td>TSP（日均 检测值）</td><td>2023.3.15- 2023.3.21</td><td>SSW</td><td>2100</td><td>有效，项目周边 5km 范围内近 3 年的监测数据</td></tr></table> <p>②检测结果评价分析</p> <p>监测及评价结果见下表：</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-3 大气监测及评价结果一览表</b></p> <table><tr><th>监测 点位</th><th>监测项目</th><th>浓度范围 mg/m<sup>3</sup></th><th>评价标准 ug/m<sup>3</sup></th><th>最大浓度占 标率%</th><th>超标率%</th><th>达标情况</th></tr><tr><td>溪西</td><td>TSP</td><td>0.075-0.095</td><td>300</td><td>31.67</td><td>0.00</td><td>达标</td></tr></table> <p>由上表可知，监测期间 TSP 日均值能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准要求。</p> <p><b>2、地表水环境质量现状</b></p> <p>地表水引用绩溪县生态环境分局发布的《绩溪县 2023 年 12 月环境质量公报》中相关数据，监测数据显示：评价区域纳污水体扬之河水质可以达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类水质标准要求。其中国控扬之河新管断面水质类别为Ⅱ类，评价区域地表水环境质量现状良好。</p>	监测 点位	监测因子	检测时间	相对厂址 方位	相对厂界 距离（m）	引用数据有效性	溪西	TSP（日均 检测值）	2023.3.15- 2023.3.21	SSW	2100	有效，项目周边 5km 范围内近 3 年的监测数据	监测 点位	监测项目	浓度范围 mg/m <sup>3</sup>	评价标准 ug/m <sup>3</sup>	最大浓度占 标率%	超标率%	达标情况	溪西	TSP	0.075-0.095	300	31.67	0.00	达标
监测 点位	监测因子	检测时间	相对厂址 方位	相对厂界 距离（m）	引用数据有效性																						
溪西	TSP（日均 检测值）	2023.3.15- 2023.3.21	SSW	2100	有效，项目周边 5km 范围内近 3 年的监测数据																						
监测 点位	监测项目	浓度范围 mg/m <sup>3</sup>	评价标准 ug/m <sup>3</sup>	最大浓度占 标率%	超标率%	达标情况																					
溪西	TSP	0.075-0.095	300	31.67	0.00	达标																					

环境 保 护 目 标	<p><b>3、声环境</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，故本项目区域声环境，故本项目区域声环境质量不进行现状监测。</p> <p><b>4、土壤、地下水环境质量现状</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。本项目生产车间地面已采取简单防渗措施，基本排除地下水和土壤污染途径，因此本次评价不开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p>																																
	<p><b>主要环境保护目标：</b></p> <p>评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。总体上不因本项目的实施而改变区域环境现有功能，根据现场踏勘及建设项目周边情况，确定建设项目具体环境保护目标如下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-4 建设项目主要环境保护目标</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类别</th><th>名称</th><th>保护对象</th><th>保护内容</th><th>环境功能区</th><th>相对厂址方位</th><th>相对厂界距离/m</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>声环境</td><td colspan="3">项目周边 50 米范围内无声环境保护目标</td><td>《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准</td><td>/</td><td>/</td></tr> <tr> <td>大气环境</td><td colspan="3">项目周边 500m 范围无大气环境保护目标</td><td>《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准</td><td>/</td><td>/</td></tr> <tr> <td>地表水环境</td><td>扬之河</td><td>水体</td><td>中型河流</td><td>《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准</td><td>SE</td><td>1297</td></tr> </tbody> </table>						类别	名称	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m	声环境	项目周边 50 米范围内无声环境保护目标			《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准	/	/	大气环境	项目周边 500m 范围无大气环境保护目标			《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准	/	/	地表水环境	扬之河	水体	中型河流	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准	SE
类别	名称	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m																											
声环境	项目周边 50 米范围内无声环境保护目标			《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准	/	/																											
大气环境	项目周边 500m 范围无大气环境保护目标			《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准	/	/																											
地表水环境	扬之河	水体	中型河流	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准	SE	1297																											

1、废气

项目熔化、压铸烟尘中颗粒物有组织排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 限值要求；厂界无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求，厂区无组织排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 限值要求。

脱模废气中非甲烷总烃有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，厂界无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，厂内无组织排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中管控要求。

表 3-5 大气污染物排放标准限值

排放源 编号	污染物 名称	最高允许 排放浓度 (mg/m³)	排气筒高 度 (m)	最高允许排放 速率 (kg/h)	标准来源
DA001	颗粒物	30	15	/	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 限值
	非甲烷 总烃	120	15	10	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准

表 3-6 无组织大气污染物排放标准

污染物	无组织排放限值 (mg/m³)	监控点位限值含义	标准来源
非甲烷总烃	4.0	厂界无组织排放监控 浓度限值	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）表 2 无组织
颗粒物	1.0		
颗粒物	5	厂区监控点处1h平均 浓度值	《铸造工业大气污染物排放标 准》（GB39726-2020）表 A.1
非甲烷总烃	6		监控点处任意一次浓 度值
	20		

2、废水

项目总排口执行绩溪县生态工业园污水处理厂接管标准，接管标准未包



含的污染因子执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准要求，污水经市政管网汇入绩溪县生态工业园污水处理厂处理达标后排入扬之河，绩溪生态工业园污水处理厂污水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）中一级 A 标准，具体见下表。

**表 3-7 污水排放标准 单位：mg/L（pH 除外）**

污染物名称	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	动植物油
GB8978-1996 三级标准	6~9	500	300	400	/	100
污水处理厂接管标准	6~9	380	180	200	30	—
总排口接管标准	6~9	380	180	200	30	100
GB18918-2002 一级 A 标准	6~9	50	10	10	5	1

### 3、噪声

施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中规定；营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。排放执行标准见下表。

**表 3-8 工业企业厂界环境噪声排放标准值 单位：dB（A）**

类别	昼间	夜间	标准来源
施工期	70	55	《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）
运营期	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类

### 4、固废

一般固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关要求。

总量控制指标	<p>总量控制，旨在发展经济的同时，把污染物的排放量控制在自然环境承载能力之内，保证环境质量。实施污染物排放总量控制是考核各级人民政府和企业环境保护目标责任制的重要指标，也是保护和改善环境质量的具体措施之一。排污权交易主要针对纳入排污许可重点管理或简化管理的企业，本项目属于登记管理，属于低风险、低排放项目，不需要进行排污权交易。</p> <p>根据《国务院关于印发“十四五”节能减排综合工作方案的通知》（国发〔2021〕33号）、《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发〔2017〕19号）等文件的要求，对化学需氧量（COD）、氨氮（NH<sub>3</sub>-N）、二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、氮氧化物（NO<sub>x</sub>）、烟粉尘、有机废气（VOCs）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。</p> <p>1、废水污染物总量指标</p> <p>本项目生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网再进入绩溪生态工业园污水处理厂进行处理，废水污染物总量纳入绩溪生态工业园污水处理厂总量管理。</p> <p>2、废气污染物总量指标</p> <p>本项目营运期涉及的总量控制因子为颗粒物和非甲烷总烃。根据大气环境影响分析可知，本项目营运期有组织颗粒物排放量为0.054t/a，非甲烷总烃排放量为0.15t/a，因此，本项目新增总量控制指标为：颗粒物0.054t/a，非甲烷总烃0.15t/a。</p> <p>项目所在区域属于达标区，不需要实行倍量替代。</p>
--------	--

#### 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目租赁安徽萧然金属热处理科技有限公司空置厂房进行生产，厂房建设工程已完成，项目施工期仅进行厂房内部布设和设备安装调试等过程，设备安装调试过程主要产生噪声，设备安装调试噪声源强较小，间歇产生，且随着施工期的结束而消失，经墙体衰减和距离衰减后对周边环境影响很小。故本次评价不对施工期环境影响分析进行阐述。</p>
-----------	---

## 1、废气

### (1) 源强核算过程

#### ①熔化、压铸烟尘：

本项目铝锭在电熔和压铸成型过程中会产生少量的烟尘，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中“33-37，431-434 机械行业系数手册—01 铸造—熔炼（感应电炉/电阻炉及其他）”，颗粒物产污系数为 0.525kg/t 产品。对于压铸成型产生的烟尘，根据生态环境部《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中“33-37，431-434 机械行业系数手册—01 铸造—造型/压铸(重力、低压：限金属型，石膏/陶瓷型/石墨型等)”，颗粒物产污系数为 0.247kg/t-产品。铝压铸机产品重量约 520t/a，熔化压铸工序按年运行 300 天，每天运行 16 小时计。新建项目电熔压铸烟尘产生情况如下表。

表 4-1 新建项目融化、压铸烟尘产生量

原料	产品产量 (t/a)	产污系数 (kg/t)	熔化烟尘产生量 (t/a)	产污系数 (kg/t)	压铸烟尘产生量 (t/a)	小计(t/a)
铝锭	520	0.525	0.273	0.247	0.128	0.401

综上，新建项目融化压铸烟尘合计产生量为 0.401t/a，产生速率 0.0835kg/h。

#### ② 非甲烷总烃：

压铸成型工序脱模剂溶液在模腔内被合金溶液加热蒸发，期间会产生少量油雾，以非甲烷总烃表征。根据脱模剂 MSDS，脱模剂密度为 0.96g/m<sup>3</sup>，主要成分为可涂性矽油 15%、不饱和活性剂 15%、LPG 抛射剂 39.5%、其他（水）30.5%。合金金属液（670℃~700℃），浇注模具前，人工将脱模稀释液喷洒在模具内（压铸生产中模具需要保持一定的工作温度，避免金属液激冷，减少压铸模的疲劳应力，模具连续工作保持温度通常为 180~200℃），为保证脱模效果，喷洒范围大于模具范围，由于项目铸件尺寸较小，脱模稀释液喷洒量较少，脱模液不会汇集后进入压铸机底部收集器，而是全部气化。

根据合金金属液温度和脱模剂成分沸点，挥发性成分为可涂性矽油（苯基硅油，沸点 100℃）、不饱和活性剂（沸点 200℃）和 LPG 抛射剂（沸点-

30℃），挥发性占比共 69.5%。新建项目脱模剂使用量为 2.4t/a，根据脱模剂的主要成分按最不利情况计算，VOCs 按 69.5%计，则压铸脱模工序非甲烷总烃产生量约 1.668t/a，项目压铸机每天工作 16 小时，年工作 300 天，即 4800 小时，产生速率为 0.035kg/h。

**废气收集和处理措施：**建设单位拟在电熔炉上方和每台压铸机模腔工位上方采取集气罩收集。熔炉废气和压铸废气分别收集后引至“一级水喷淋+除湿+两级活性炭吸附装置”处理达标后通过不低于 15 米高的 DA001 排气筒排放，未被收集的废气通过加强车间机械通排风和自然通风，无组织排放。

**收集风量：**收集风量根据刘天奇主编，化学工业出版社出版的《三废处理工程技术手册（废气卷）》中集气罩风量计算公式：

$$Q=3600*0.75(10x^2+F) \times V_x$$

其中：Q：风量，m³/h；x—气罩至污染源的距离（m）；F—集气罩罩口敞开面积（m²）；V<sub>x</sub>—控制风速（m/s），以较低的速度散发到较平静的空气中，最小吸入速度 0.5~1.0m/s(压铸机取 0.55m/s；电熔炉取 0.5 m/s)。

**表 4-2 项目压铸机模腔工位废气收集风量设计参数表**

设备	设备数量 (台)	集气罩至污染源 的距离 x (m)	集气罩口面 积 F (m²)	控制风速 V <sub>x</sub> (m/s)	单个集气设施 风量 (m³/h)	设备合计风量 (m³/h)
压铸机	2	0.2	2.31 (1.65*1.4)	0.55	4024.35	8048.7
电熔炉	2	0.35	0.585 (0.9*0.65)	0.5	955.1	1910
合计						9958.7

由此可知，熔化、压铸工序工序废气收集风量为（8048.7+1910）=9958.7m³/h，根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中 6.1.2，治理工程的处理能力应根据废气的处理量确定，设计风量宜按照最大废气排放量的 120%进行设计，9958.7m³/h\*1.2=11950.44m³/h（取整 12000m³/h 计）。

**处理效率：**熔化、压铸烟尘、脱模废气经集中收集后引至“一级水喷淋+除湿+两级活性炭吸附”装置进行处理。颗粒物处理效率参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册—33 金属制品业行业系数手册》01 铸造工段“喷淋塔

/冲击水浴”装置治理效率为 85%，；根据实际工程经验，有机废气综合处理效率取 90%计。因此，本项目融化、压铸废气产排情况如下表所示：

**表 4-3 项目融化、压铸工序废气产排情况一览表**

污染物种类		颗粒物	非甲烷总烃
总产生量（t/a）		0.401	1.668
风机风量（m <sup>3</sup> /h）		12000	
年工作时间（h）		4800	
收集效率（%）		90%	
收集	收集量（t/a）	0.361	1.501
	速率（kg/h）	0.075	0.313
	浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	6.266	26.063
处理效率（%）		85%	90%
有组织排放	排放量（t/a）	0.054	0.15
	速率（kg/h）	0.011	0.031
	浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	0.940	2.606
无组织排放	排放量（t/a）	0.040	0.167
	速率（kg/h）	0.008	0.035
总排放量（t/a）（有组织+无组织）		0.0860	0.317

本项目废气产生和排放情况见表 4-4~表 4-7。

表 4-4 本项目有组织废气排放情况汇总

产污环节	排气筒编号	风量 m <sup>3</sup> /h	污染物	污染物产生				治理措施					污染物排放		
				总产生量 t/a	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	收集方式	收集效率	工艺	处理效率 /%	可行性	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>
熔化、压铸	DA001	12000	颗粒物	0.401	0.361	0.075	6.266	集气罩	90	一级水喷淋+除湿+两级活性炭吸附	85	可行	0.054	0.011	0.940
			非甲烷总烃	1.668	1.501	0.313	26.063				90	可行	0.15	0.031	2.606

表 4-5 排气筒参数

排气筒编号	污染物	排气筒位置		高度 m	内径 m	温度℃	排放标准		排放时间 h
		经度 X	纬度 Y				浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	
DA001	颗粒物	53	4	15	0.5	25	30	/	4800
	非甲烷总烃						120	10	4800

注：以厂界西南角为（0,0）点，东西向为 X 轴，南北向为 Y 轴，正东为 X 轴，正北为 Y 轴正方向。

表 4-6 本项目无组织废气产生及排放情况

项目	面源名称	经度	纬度	面源长度	面源宽度	面源初始排放高度	年排放小时数	排放工况	污染因子	排放量	排放速率	排放标准
序号	Name	X	Y	Ll/m	Lw/m	H/m	Hr/h	Cond		t/a	kg/h	mg/m <sup>3</sup>
1	生产厂房	25	8	50	16	10	4800	间歇排放	颗粒物	0.040	0.008	0.3
								间歇排放	非甲烷总烃	0.167	0.035	4.0

注：以厂界西南角为（0,0）点，东西向为 X 轴，南北向为 Y 轴，正东为 X 轴，正北为 Y 轴正方向。

运营期环境影响和保护措施	<p><b>(3) 废气排放达标性分析</b></p> <p>本项目熔化、压铸烟尘和脱模废气采用集气罩收集，收集后的烟尘颗粒物和甲烷总烃进“一级水喷淋+除湿+两级活性炭”处理，处理后通过 15 米高排气筒（DA001）排放。</p> <p>由分析可知，有组织排放的颗粒物满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 限值要求，脱模废气中非甲烷总烃有组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。</p> <p><b>(4) 废气治理设施可行性分析</b></p> <p>熔化、压铸烟尘和脱模废气经“一级水喷淋+除湿+两级活性炭”处理，属于《排污许可证申请与核发技术规范-金属铸造工业》（HJ1115-2020）、《铸造工业污染防治可行技术指南》中推荐可行的处理方式，经分析可知废气可达标排放，处理方式可行。</p> <p>企业应加强设施运营管理，保障废气处理效率，确保废气可长期达标排放。</p> <p><b>(5) 废气环境影响分析</b></p> <p>本项目所在区域属于达标区，项目产生的废气经处理后达标排放。因此本项目废气排放对区域大气环境和周边敏感点环境影响不大。</p> <p><b>(6) 非正常工况废气排放</b></p> <p>项目在车间开工时，首先运行所有的废气处理装置，然后再开启车间的工艺流程，使在生产中所产生的废气都能得到处理。车间停工时，所有的废气处理装置继续运转，待工艺中的废气没有排出之后才逐台关闭。车间在开、停车时排出污染物均得到有效处理，经排气筒排出的污染物浓度和正常生产时基本一致。</p> <p>废气处理系统出现故障，一般是停电、净化装置和风机出现故障，本报告废气非正常排放考虑装置水喷淋处理效率为 0 的情况，发生频次为 1 次/年，单次持续时间为 30min。非正常排放情况见表 4-7。</p>
--------------	---



表 4-7 非正常情况下大气污染物排放情况统计表

事故原因	污染源	排放情况				频次	持续时间	措施
		污染物	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )			
水喷淋设备故障处理效率低或停止工作	DA001	颗粒物	0.361	0.075	6.3	1 次/年	30min	加强废气处理设施维护和管理，事故立即关车停产检修
		非甲烷总烃	0.15	0.031	26.1			

根据上述核算可知，非正常工况下 DA001 排气筒颗粒物排放浓度为 6.3mg/m<sup>3</sup>，能满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 限值；非甲烷总烃排放浓度为 26.1mg/m<sup>3</sup>，能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。从环保角度考虑，为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设施停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。具体措施如下：

①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每个固定时间检查、汇报情况，及 时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；

②建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具 有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；

③应定期维护、检修废气处理装置，以保持废气处理装置的净化能力和净化容量；

④每班次开工前，确认废气处理设备开启并正常运行。若有需要停产检修的情况，需要关闭生产设备一段时间后再关闭废气处理设备。

#### （7）自行监测

根据《排污许可证申请与核发技术规范金属铸造工业》（HJ1115-2020）、《排污单位自行监测技术指南金属铸造工业》（HJ1251-2022）制定本项目废气监测计划。

表 4-8 本项目营运期废气污染物排放环境监测计划						
项目	监测点位	监测因子	频次	监测方式	排放口	排放标准
废气	DA001	颗粒物	半年一次	手动	一般排放口	《铸造工业大气污染物排放标准》 （GB39726-2020）表1限值
		非甲烷总烃				《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）表2二级标准
	厂界	非甲烷总烃、颗粒物	每年一次	手动	/	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值要求
	厂区	非甲烷总烃	每年一次	手动	/	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 （GB37822-2019）中管控要求
		颗粒物	每年一次	手动	/	《铸造工业大气污染物排放标准》 （GB39726-2020）表 A.1 限值

## 2、废水

### （1）废水源强

#### ①生活污水

根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2019），非住宿人员按 60L/d 人计，本项目员工 5 人，年工作时间为 300 天，核算生活用水量约为 0.3t/d，90t/a。生活污水按用水量的 80%计算，故生活污水量为 0.24t/d，72t/a。主要污染物为 COD：200mg/L、SS：250mg/L、NH<sub>3</sub>-N：25mg/L、动植物油：120mg/L。生活污水经萧然金属热处理科技有限公司化粪池处理达到绩溪生态工业园污水处理厂接管标准后，通过市政管网排至绩溪生态工业园污水处理厂。

#### ②配比用水

根据企业提供资料，本项目所用脱模剂为水性脱模剂，脱模剂与水稀释倍数为 100：1，脱模剂用量为 2.4t/a，则需要 240t/a（0.8t/d）水配制脱模剂，此部分水在压铸成型时全部高温蒸发。

#### ③冷却用水

冷却水循环使用，定期添加不外排，循环水冷水系统循环量为 4t。消耗量为 0.05t/d，定时添加，无外排。

项目运营过程中加强对设备的维护保养，杜绝跑冒滴漏现象的发生，地面

	<p>保洁采用清扫的方式，因此无设备、地坪冲洗水产生。</p> <p>生活污水产生及排放情况见表 4-9，排污口信息见表 4-10。</p>
--	--

运营期环境影响和  
保护措施

表 4-9 本项目废水排放情况汇总 （pH 无量纲）											
类别	污染物种类	污染物产生		治理措施			污染物排放		排放方式	排放去向	排放规律
		产生浓度 mg/L	产生量 t/a	治理工艺	处理效率/%	可行性	排放浓度 mg/L	排放量 t/a			
生活污水 90t/a	pH	6~9		化粪池	/	可行	6~9		间接排放	经市政管网排至绩溪生态工业园污水处理厂	间歇排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放
	COD	300	0.027		33		200	0.018			
	BOD <sub>5</sub>	200	0.018		25		150	0.0135			
	SS	200	0.018		25		150	0.00135			
	NH <sub>3</sub> -N	25	0.00225		20		20	0.0018			
	动植物油	50	0.0045		80		10	0.0009			

表 4-10 废水排放口信息									
排放口编号	排放口名称	排放口类型	排放方式	排放去向	排放规律	排放口位置		污染物	排放标准浓度 mg/L
						经度	纬度		
DW001	厂区总排放	一般排放口-总排口	间接排放	经市政管网排至绩溪生态工业园污水处理厂	间歇排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	118° 33' 33.31"	30° 02' 59.38"	pH	6~9
								COD	380
								BOD <sub>5</sub>	180
								SS	200
								NH <sub>3</sub> -N	30
								动植物油	100

注：本项目废水处理依托萧然化粪池，经化粪池处理后从厂区总排口排入市政管网

## (2) 依托可行性分析

绩溪县生态工业园污水处理厂位于绩溪县徽源路与清凉峰路交叉口，工程总投资3516万元，污水处理工程总体设计采用“一次设计，分期实施”的原则，总设计规模为日处理量1.0万m<sup>3</sup>/d，其中一期规模日处理量为0.5万m<sup>3</sup>/d，二期建成后日处理量为1.0万m<sup>3</sup>/d。污水处理厂一期项目已建成，污水处理采用“预处理+A<sup>2</sup>/O+深度处理+紫外线消毒”处理工艺，污泥处理采用机械浓缩脱水干化处理工艺。

### ①接管水量可行性分析

拟建项目实施后废水排放量为0.24m<sup>3</sup>/d，主要为生活污水，满足绩溪县生态工业园污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求。绩溪县生态工业园污水处理厂设计能力为0.5万m<sup>3</sup>/d。本项目污水排放量仅占污水处理厂设计处理能力的0.0048%，对污水处理厂的正常运行不会造成冲击。

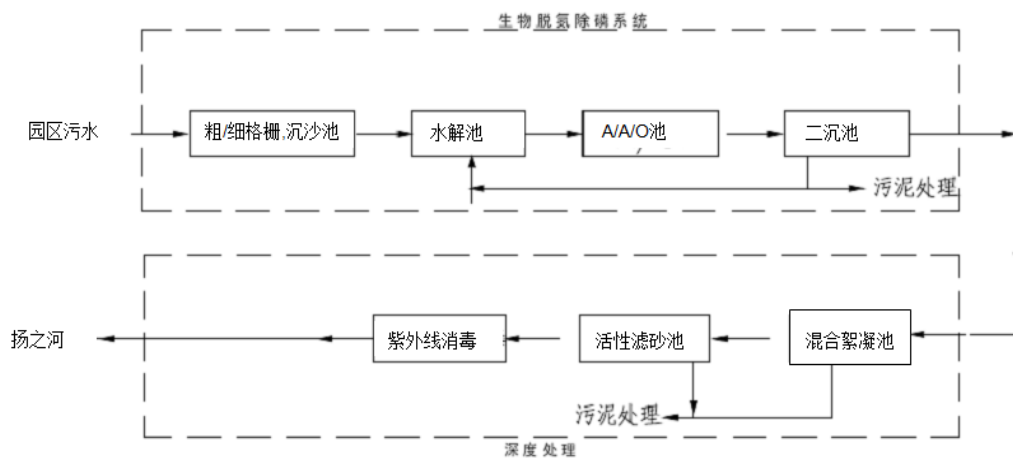


图4-1 污水处理厂污水处理工艺流程简图

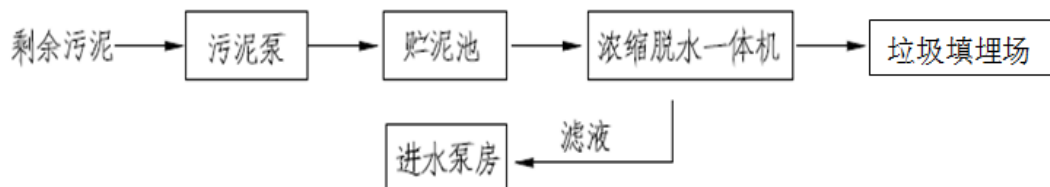


图4-2 污泥处理工艺流程简图

### ②接管水质可行性分析

本项目生活污水经化粪池预处理后，水质简单，出水水质可满足绩溪县生态园区污水处理厂接管限制及和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求，经预处理达接管限制后不会对绩溪县生态园区污水处理厂的处理工艺造成大的冲击，因此，从水质来讲本项目废水排入绩溪县生态园区污水处理厂是可行的。

### ③管网可行性分析

拟建项目建成运行后，生活污水经化粪池预处理达到绩溪县生态园区污水处理厂接管标准及和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求经市政污水管网排至绩溪县生态园区污水处理厂，目前，本项目厂房周围已布设市政管网，具备接管条件，可以满足要求。

综上所述，本项目生活污水水质较为简单，水量不大，不会对市政污水处理厂造成冲击影响，因此本项目排水方式可行。项目污水经采取合理措施后对地表水环境影响很小，不会降低项目所在区域水环境现有功能。因此本项目废水接入绩溪县生态园区污水处理厂处理是可行的。废水经过污水厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中一级A标准后，最终尾水排入扬之河，对扬之河水体的水质影响很小。

## 3、噪声

### （1）噪声污染源强核算

项目在生产过程中产生的噪声主要源自熔化炉、压铸机、冷水机、空气压缩机、空气干燥机及风机，产生的噪声声级一般在 75~90dB(A)之间。

表 4-11 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声功率级/ dB (A)	声源控制措施	空间相对位置 */m			距室内边界距离/m	室内边界声级/ dB (A)	运行时段	建筑物插入损失/d B(A)	建筑物外噪声	
					X	Y	Z					声压级/d B(A)	建筑物外距离
1	生产厂房	电阻熔化炉	75	减震、隔声	37	4	1	4	60	生产运行时	20	50	1
2		电阻熔化炉	75		39	4	1	4	60		20	50	1
3		压铸机	80		37	6	1	6	64		20	51	1

4		压铸机	80		39	6	1	6	55		20	51	1
5		冷水机	85		37	15	1	1	58		20	46	1
6		空气压缩机	85		48	8	1	1	58		20	78	1
7		空气干燥机	85		48	6	1	1	58		20	48	1

\*注：以厂界西南角为原点，东向为 X 轴正方向，北向为 Y 轴正方向。

表 4-12 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	空间相对位置/m			声功率级 /dB(A)	声源控制措施	运行时段
		X	Y	Z			
1	风机*1	53	4	1	85	减震、隔声板	昼夜生产运行时

## （2）预测模型

本评价选用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）中推荐的噪声预测模式——参数模型法，主要预测方法为依据“B.1.3 室内声源等效室外声源升功率级计算方法”将本项目室内声源等效为室外声源；等效后的室内声源按照室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

### ①室外声源

在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级，只能获得 A 声功率级或某点的 A 声级时，可按下式作近似计算：

$$L_A(r) = L_{Aw} - D_c - A$$

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

室外线源可分为若干线的分区，而每个线的分区可用处于中心位置的点声源表示。

### ②室内点声源

室内声源采用等效室外声源声功率级法进行计算。先计算出某个室内靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

然后计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{p1ij}} \right)$$

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{P2i}(T) = L_{P1i}(T) - (TL_i + 6)$$

将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_w = L_{P2}(T) + 10 \lg s$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

### ③噪声贡献值计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LAi，在 T 时间内该声源工作时间为 ti；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LAj，在 T 时间内该声源工作时间为 tj，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

### ④预测值计算

预测点的预测等效声级为：

$$L_{eq} = 10 \lg \left( 10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

上式中各符号的意义和单位见 HJ2.4-2021。

## (3) 预测结果分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)：8.5.1 预测建设项目在施工期和运营期所有声环境保护目标处的噪声贡献值和预测值，评价其超标和达标情况；8.5.2 预测和评价建设项目在施工期和运营期厂界（场界、边界）噪声贡献值，评价其超标和达标情况。

本项目为单班 16 小时制，昼夜生产，因此需考虑昼夜间运营期噪声对区域声环境的影响。由上述公式及项目的平面布置进行预测计算，项目对厂界噪声及周边环境的贡献值及预测值见下表。：

表 4-13 项目厂界噪声预测结果 单位：dB (A)

厂界	贡献值		标准限值		达标情况
	昼间	夜间	昼间	夜间	
东厂界	50.10	50.10	60	50	达标



南厂界	48.57	48.57	60	50	达标
西厂界	42.37	42.37	60	50	达标
北厂界	51.63	51.63	60	50	达标

本项目所在区域为声环境 2 类功能区，根据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008），由上表可知，本项目营运期各厂界昼夜间噪声预测值均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类要求，本项目生产过程中产生的噪声对周边环境影响较小。

#### （1）降噪措施

本项目噪声主要来源于各设备运行时的噪声。采取的主要控制措施如下。

- ①从噪声源入手，在满足工艺要求的前提下，选择低噪声的设备；
- ②合理布局，远离居民点，高噪声设备采取相应的降噪、减振措施；
- ③设备运行过程中避免设备空开、空转现象，重视日常维护、保养工作；
- ④风机对进出风口采取消声措施，并在风机与管道连接部分做软连接，管道采取包扎措施等；
- ⑤加强厂内绿化，在厂界四周设置绿化带以起到降噪的作用。

#### （2）声环境监测计划

本次评价对本项目完成后的排污情况制定了详细的监测计划，对生产过程中产生的噪声进行监测，监测内容和频率见下表，具体监测参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）。

表 4-14 本项目营运期噪声 环境监测计划

项目	监测点位	监测因子	频次	监测方式	执行排放标准
噪声	厂界四周	等效连续 A 声级	1 次/季度，分昼间、夜间进行	手动	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准

### 4、固废

#### （1）固废产生情况

本项目产生的固废主要为职工生活垃圾、融化铝灰渣、冒口边角料、废包装桶、废包装袋、废润滑油、废活性炭、废脱模液、废气吸收液及废液压油。

<p><b>一般固废：</b></p> <p>(1) 生活垃圾：职工生活垃圾产生量按每人每天 0.5kg 计算，本项目共有职工 5 人，生活垃圾产生量为 0.75t/a，收集后定期由环卫部门统一清运。</p> <p>(2) 冒口边角料：项目压铸成型过程中会产生少量的冒口边角料，产生量为 0.8t/a，收集后回炉。</p> <p>(3) 废包装袋：废包装袋包括废除渣剂包装袋和废润滑颗粒包装袋，废除渣剂包装袋年产生量约 240 个，每个袋子平均约 0.01kg，折算为 0.0024t/a；废润滑颗粒包装袋年产生量约 24 个，每个袋子平均约 0.2kg，折算为 0.0048t/a，共计 0.0072t/a。经对照《国家危险废物名录》（2025 年版）未被列入危险废物，且不具备毒性、腐蚀性、易燃性、反应性、感染性，故判定为一般工业固废，拟出售给物资回收单位。</p> <p><b>危险废物：</b></p> <p>(1) 铝灰渣：项目固态铝锭熔化过程会产生少量灰渣，根据建设单位提供资料，产生量约为原材料用量的 3%，项目年用固态铝锭 540 吨，则金属熔化灰渣产生量约 16.2t/a，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》属于 HW48 有色金属采选和冶炼废物，危废代码 321-026-48，收集后交由有危废处理资质的单位处理。</p> <p>(2) 废化学品包装桶：废包装桶包括废被覆剂桶、废润滑油桶和废脱模剂包装桶，废脱模剂包装桶年产生量约 120 个，每个空桶平均约 6kg，折算为 0.72t/a；废被覆剂包装桶年产生量约 12 个，每个空桶平均约 1.5kg，折算为 0.018t/a；废润滑油包装桶年产生量约 6 个，每个空桶平均约 30kg，折算为 0.18t/a，共计 0.918t/a。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》属于 HW49 其他废物类别，危废代码 900-041-49，收集后交由有资质单位处置，能回用的交厂家回收或回用于生产。</p> <p>(3) 废润滑油：项目生产机需要定期检修、保养，会产生少量更换的废润滑油，产生量为 0.2t/a，经查《国家危险废物名录（2025 版）》，废润滑油属于危险废物，危废类别 HW08（900-214-08），暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置。</p>
--

(4) 废活性炭：本项目产生的有机废气采用活性炭吸附，为了保证吸附的效率，活性炭需定期更换。根据源强核算，活性炭吸附有机废气量为 1.351t/a，本次评价按每 1kg 活性炭吸附 300g 有机废气时计，活性炭消耗量为 4.503t/a，则废活性炭产生量约为 5.854t/a，废活性炭属于 HW49（900-039-49）类危险废物，委托有资质单位处置。

#### (5) 废气吸收液

喷淋塔中的水量约为 1t，平均 3 个月更换一次，经核算，喷淋塔置换废水量约为 4m³/a（0.013m³/d）。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》属于 HW49 其他废物，危废代码 900-042-49，收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置。

#### (6) 废脱模液

项目喷涂过程中部分脱模液喷涂到模具外，通过沟槽收集，定期处理，根据建设单位生产经验，收集的废脱模液产生量约为 0.048t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废脱模液属于危险废物（HW08，900-209-08），经收集暂存危险废物暂存间，委托有资质单位处置。

#### (7) 废液压油

本项目设备运行过程中会使用到液压油，每三年更换一次，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），更换的废液压油属于危险废物(HW08，900-218-08)。根据建设单位提供资料，项目废液压油产生量为 0.05t/a。经收集暂存危险废物暂存间，委托有资质单位处置。

本项目固废产生情况见表 4-15。

表 4-15 项目固废产生情况汇总表

序号	产生工序	污染物名称	产生量 (t/a)	贮存方式	利用方式和处置去向	利用或处置量 (t/a)
1	废气处理	废活性炭	5.854	危废暂存间	有资质单位处理	5.854
2	设备维修	废润滑油	0.2	危废暂存间	有资质单位处理	0.2
3	包装	废包装桶	0.918	危废暂存间	有资质单位处置，能回用的交厂家回收或回用于生产	0.918
4	包装	废包装袋	0.0072	一般固废暂存区暂存	外售物资回收单位	0.0072
5	熔化	铝灰渣	16.2	危废暂存间	委托有资质单位利用	16.2

6	脱模	废脱模液	0.048	危废暂存间	有资质单位处理	0.048
7	废气处理	废吸收液	4	危废暂存间	有资质单位处理	4
8	设备维修	废液压油	0.05	危废暂存间	有资质单位处理	0.05
9	压铸成型	冒口边角料	0.8	一般固废暂存区暂存	回用于生产	0.8
10	职工生活	生活垃圾	0.75	垃圾桶	环卫清运	0.75

表 4-16 本项目固体废物汇总表

序号	固废名称	固废属性	固废代码	有毒有害成分	物理性状	环境危险特性	环境管理要求
1	废包装袋	一般固废	/	塑料	固态	/	满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求
2	冒口边角料	一般固废	/	金属矿物	固态	/	
3	废活性炭	危险废物	HW49（900-039-49）	有机废气	固态	T	满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求
4	废润滑油	危险废物	HW08（900-214-08）	矿物油	固态	T, I	
5	废包装桶	危险废物	HW49（900-041-49）	铁、塑料	固态	T, In	
6	铝灰渣	危险废物	HW48（321-026-48）	金属矿物	固态	R	
7	废脱模液	危险废物	HW08（900-209-08）	矿物油	液态	T、I	
8	废吸收液	危险废物	HW49（900-042-49）	有机废气	液态	T, C, R, Tn	
9	废液压油	危险废物	HW08（900-218-08）	矿物油	液态	T、I	
10	生活垃圾	一般固废	/	/	固态	/	环卫清运

建设单位可根据实际情况选择合适的危废处置单位签订危废处置协议。

## （2）管理要求

### 1）一般固废管理要求

一般工业固废仓库所应按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）要求建设：

①对固体废物实行从产生、收集、运输、贮存直至最终处理实行全过程管理，按照有关法律法规的要求，对固体废物全过程管理应报当地环保行政主管部门等批准；

	<p>②加强固体废物规范化管理，固体废物分类定点存放；</p> <p>③及时清运，避免产生二次污染；</p> <p>④固体废物运输过程中应做到密闭运输，防止固废泄漏，减少污染。</p> <p>依据固体废物的种类、产生量及管理的全过程可能造成的环境影响进行分析：</p> <p>①全厂固废分类收集与贮存，不混放，固废相互间不影响。</p> <p>②全厂固废运输由专业的运输单位负责，在运输过程中采用封闭运输，运输过程中不易散落，对环境的影响较小。</p> <p>③固废的贮存场所地面简单防渗采用硬化地面，对土壤、地下水产生的影响较小。</p> <p>④全厂的固废通过回收利用的方式，对大气、水体、土壤环境基本不产生影响。</p> <p>2) 危险废物</p> <p>本项目危险废物暂存于厂区危废暂存间。危废暂存间位于生产车间西北侧，占地面积约 10m<sup>2</sup>，根据经验系数，危废暂存间最大储存量为 15t，本项目危废产生量为 27.27t/a，周转周期为 3 月，则最大暂存量为 8.183t，能够满足全厂危废贮存需求。</p> <p>① 危险废物贮存场所（设施）环境影响分析</p> <p>本项目废活性炭、废润滑油、废包装桶、铝灰渣为危险固废，各类危废收集在包装袋或者包装桶中。本项目危废产生量为 27.27t/a。公司定期将危废外送有资质单位处置。铝灰渣危废暂存间暂存，委托利用铝灰渣的企业安全处置。</p> <p>本项目危险废物主要为废活性炭、废包装桶、废润滑油、铝灰渣，对周围大气环境影响较小；且危险废物存放于包装袋或者包装桶中，不会发生泄漏或流动，因此对周围地表水环境影响较小；项目危险废物存放于危废暂存间内，危废暂存间铺设防渗材料，危险废物不会进入地下水和土壤中，不会对项目周围地下水和土壤产生影响。</p> <p>② 运输过程的环境影响分析</p> <p>本项目危险废物主要为废活性炭、废包装桶、废润滑油、铝灰渣，定期由</p>
--	--

<p>厂内员工收集至危废暂存间中，另危废暂存间严格按照“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求进行设置，项目危险废物定期由有资质单位处理处置。</p> <p>本项目危废厂内运输过程中，由建设单位负责专门人员进行收集清理，放置在危废暂存间内，对周边环境影响较小。</p> <p>危险废物均按要求填写危险废物转移联单和签订委托处置合同。本环评危险废物由危废处理公司负责运输和处理。托运过程中，车厢为密闭状态，不会对沿线环境敏感点产生影响，同时对运输路线的选择要尽量避开敏感点，减少对敏感点产生影响的风险。</p> <p><b>（3）污染防治措施技术经济论证</b></p> <p><b>①贮存场所（设施）污染防治措施</b></p> <p>所有纳入危险废物范畴的固体废物在企业内的存放地设置符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的专用标志。危险废物必须使用专用的容器贮存，除非在常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放。贮存容器应有明显标志，并且标明废物的特性，是否具有耐腐蚀、与所贮存的废物发生反应等特性。</p> <p>贮存场所严格按照“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求进行设置，有集排水设施且贮存场所符合消防要求，贮存场所内采用安全照明设施，并设置观察窗口。</p> <p><b>②运输过程的污染防治措施</b></p> <p>项目所处理的危险废物采用专门的车辆，密闭运输，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物转移联单管理办法》中有关的规定和要求。</p> <p>危废暂存间位于厂区西北侧，危险废物包装容器和包装袋应选用与装盛物相容(不起反应)的材料制成，包装容器必须坚固不易破碎，防渗性能良好，“危险废物”标志牌的尺寸不应小于标签面积的 1/20，标签上标注有危险废物名称、编号、危险性、日期及重量。</p> <p>企业危险废物的堆放和贮存，应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求，堆场基础已刷环氧树脂漆防渗，防渗层渗透系数<math>\leq 10^{-10}</math></p>
--

厘米/秒。危险废物由专门的人员进行管理，制定了危废管理制度，建立了危废管理台账，相关管理人员对危废进行入库登记、分类存放、巡查和维护，避免其对周围环境产生二次污染。

综上，只要建设单位强化管理，做好危险废物、一般固废及生活垃圾的收集、贮存和清运工作，并采取安全处置方法，经处置后固体废弃物不会对周围环境产生明显的不利影响。

## 5、地下水、土壤

本项目厂区采用水泥硬化，车间等区域简单防渗，危废暂存间等区域重点防渗，阻断了地下水、土壤污染途径。

防渗要求：分区防渗，需要重点防治的区域主要包括危废暂存间；简单防治区主要包括厂房的其他区域（原料区）等；非污染防治区为不会对地下水造成污染的区域，主要为办公区等。

危废暂存间采用压实土+防渗混凝土+涂料防腐，渗透系数不大于  $1.0 \times 10^{-10} \text{ cm/s}$ 。

表 4-17 污染区划分及防渗要求一览表

防渗分区	包气带 防污性能	污染控制 难易程度	污染物 类型	厂内分区	防渗技术要求	防腐、防渗措施
重点 防渗区	中	难	有机物污 染物	危废暂存间	等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$ , $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{ cm/s}$ ; 或参照《危险废物填埋污染控制标准》(GB 18598-2019) 执行	对地面进行特殊防渗处理。借鉴国家《危险废物填埋污染控制标准》(GB18598-2001) 中防渗设计要求，进行天然基础层、复合衬层或双人工衬层设计建设，采取高标准的防渗处理措施
简单 防渗区	弱	易	其它类型	厂房的其他区域（原料区、成品区）等	一般地面硬化	混凝土地面

## 6、环境风险

### (1) 风险物质识别与等级划分

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)，建设项目环境风险潜势划分为I、II、III、IV/IV+级，且当危险物质数量与临界量的比值  $Q < 1$  时，环境风险潜势为I，可开展简单分析。

危险物质数量与临界量的比值  $Q$ ：

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 $Q$ ；

当存在多种危险物质时，则按式 (C.1) 计算物质总量与其临界量比值 $Q$ ：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$ —每种危险物质的最大存在总量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ —每种危险物质的临界量，t。

当  $Q < 1$  时，该项目环境风险潜势为I。

当  $Q \geq 1$  时，将  $Q$  值划分为：(1)  $1 \leq Q < 10$ ；(2)  $10 \leq Q < 100$ ；(3)  $Q \geq 100$ 。

本项目对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)，根据导则附录B，本项目机油、脱模剂、危险废物属于危险物质。其危险物质数量与临界量的比值 ( $Q$ ) 见下表。

表 4-18 危险物质数量与临界量比值 ( $Q$ )

风险物质	贮存方式	危险物质数量		临界量 (t)	$Q_i$
		最大贮存量 (t)	在线量 (t)		
润滑油	桶装	0.2	0.1	2500	0.00012
危险废物	密封桶/袋装储存	8.178	/	50	0.1636
脱模剂	桶装	0.5	0.05	2500	0.0002
合计 ( $Q$ )					0.16392

注：项目危险废物在 HJ169-2018 附录 B.1 未列明，但根据《国家危险废物名录》(2025 年)，项目危险废物存在毒性，结合《化学品分类和标签规范第 18 部分：急性毒性》(GB30000.18-2013) 将其识别附录 B.2 中健康危险急性毒性物质类别 3，固临界量取 50t；脱模剂主要含有油脂成分，根据 HJ169-2018 附录 B 中可知，“油类物质 (矿物油类，如石油、汽油、柴油等；生物柴油等)” 临界量为 2500。

本项目涉及环境风险物质  $Q$  值为  $0.16392 < 1$ 。根据 HJ 169—2018，当  $Q < 1$  时，该项目环境风险潜势为I，可开展简单分析。

(2) 环境风险单元识别

本项目在运输、生产和储存过程中风险单元识别见下表。



表 4-19 风险单元识别一览表

风险单元	风险物质	风险类型	环境转移途径	影响方式
生产装置	润滑油、脱模剂	泄露	地面漫流	污染土壤环境、水环境、大气环境
		火灾次生事故	大气扩散	
废气处理装置	非甲烷总烃、颗粒物	环保设施失效	大气扩散	污染大气环境
危废暂存间	危险废物	危废流失	地面漫流	污染土壤环境、水环境、大气环境
		火灾次生事故	大气扩散	

### (3) 工艺和设备、装置方面安全防范措施

①生产车间的操作位置所占空间应保证作业人员有充分的活动余地，并应考虑作业人员的操作空间。

②作业人员应接受专业及安全技术培训后方可上岗。

③生产区入口处及其他禁止明火和生产火花的场所，应有禁止烟火的安全标志。生产设备、贮存容器、通风管道和物料输送系统等在停产检修时，如需要采用电焊、气焊、喷灯等明火作业，应严格执行动火安全制度，遵守安全操作规程，施工现场应有专人监管并配备灭火设施。

④危废暂存间的地面应采用防渗性能良好的材料，至少 2mm 厚的高密度聚乙烯（HDPE）膜，或其他等效的防渗材料，确保渗透系数不大于  $10^{-10}\text{cm/m}$ ，防止液态物质渗漏到地下土壤和水体中。

⑤在危废暂存间周围设置围堰，围堰高度应根据库内最大储存量和相关标准要求进行设计，一般不低于 0.5~1m。围堰应具有足够的强度和密封性，能够承受液态物质的压力而不发生变形和泄漏。围堰内表面应进行防腐处理，以防止化学物质的侵蚀。

⑥危废暂存间内地面应设置不小于 2% 的导流坡度，使泄漏的液态物质能够顺利流向收集沟或收集池。导流方向应根据库内布局和收集设施的位置进行合理设计，避免液态物质在库内积聚。

⑦在危废暂存间内地面沿围堰四周或根据暂存间内布局设置收集沟，收集沟应与地面防渗层一体化设计施工，确保其密封性和防渗性。收集沟的宽度和深度应根据可能的泄漏量进行计算，一般宽度不小于 0.3m，深度不小于 0.3~0.5m。

	<p>收集沟内应设置一定的坡度，以利于液态物质的流动。</p> <p>（4）废气事故风险防范措施</p> <p>发生事故的原因主要有以下几个：</p> <p>①废气处理系统在出现故障，未经处理的废气排入大气环境中；</p> <p>②生产过程中由于设备老化、腐蚀、失误操作等原因造成车间废气浓度超标；</p> <p>③厂内突然停电，废气处理系统停止工作，致使废气不能得到及时处理而造成事故排放；</p> <p>④对废气治理措施疏于管理，使废气治理措施处理效率降低造成废气浓度超标；</p> <p>⑤管理人员的疏忽和失职。</p> <p>为杜绝事故性废气排放，建议采用以下措施来确保废气达标排放：</p> <p>①平时加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；</p> <p>②建立健全的环保机构，配置必要的监测仪器，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制；</p> <p>③项目应设有备用电源，防止厂区突然停电导致废气系统停止工作；</p> <p>③设专业人员加强运营管理，加强废气治理系统设备维护工作，保证去除效率。</p> <p>⑤当废气处理措施发生故障，造成废气事故性排放，项目应立即停产，同时在厂区上风向和下风向监测点位对相对应的污染物进行监测，每 1 小时监测一次，并组织技术人员对废气处理设施进行抢修，排除事故故障，待确保废气治理措施正常运转后再恢复生产。</p> <p>（5）危废流失风险防范措施</p> <p>全厂各种固废分类收集，盛放，临时存放室内固定场所，不被雨淋、风吹、专车运送，所有固废都得到合适的处置或综合利用，生活垃圾由环卫部门统一收集处理，固废实现“零排放”是有保证的，不会对环境产生二次污染。危废暂存间所设置防渗层，防止危废废对地下水和土壤的造成污染。</p> <p>（6）火灾、爆炸事故应急预案及相应措施</p>
--	--

<div>①火灾、爆炸事故应急预案</div> <div>发现着火者立即联系操作班长，同时通知厂应急指挥小组；厂应急指挥小组首先通知综合协调小组到现场确认事故情况，确定应急处理措施及方案；厂应急指挥小组根据现场勘察情况，组织各应急小组实施紧急应急预案（应急小组人员的自我防护，初期灭火，废水管理，紧急停车等）；同时联系消防队等相关部门。依照紧急停车规程进行紧急停车，同时切断火源、关闭不必要的电源，避免发生着火爆炸事故、火势膨胀的可能；可能情况下，分割、隔离火灾区，减少事故影响程度和范围；将废水排入沉淀池；公用工程应急小组监视泄漏点，并进行初期灭火、废水管理等现场的监视；后勤保障应急小组赶到事故现场，放置事故泄漏警示牌，划定警示区域，禁止任何无关人员和车辆进入；进入警戒内域的人员必须佩戴防护面罩或空气呼吸器，并有班组人员陪同。救援救护小组组织现场无关人员立即撤离事故现场，增援事故现场的受伤人员。</div> <div>②火灾、爆炸事故应急措施</div> <div>依《异常发生的处置操作规程》中止各工序的作业。将抢救伤员放在首位，发现负伤者，将其向安全场所转移的同时，迅速向上司报告，寻求救护，由应急指挥小组指挥应急人员救护伤者和灭火，同时迅速撤离无关人员至上风向安全地带。根据火灾情况，由当班负责人会同上司组成临时消防班，根据火源性质选用水或灭火器进行初期灭火，此活动要以救出人命和灭火为优先，并立即与上司进行联系，如判断有可能造成人身伤害和爆炸时，应立即撤离到安全的地区，设置隔离带，同时由总务人事部门或安全负责人根据火灾状况向邻近消防队发出求援信息，必要时向邻近企业发出临时避难请求，使用二氧化碳灭火器的必须开门，防止缺氧。</div> <div>如可能发生爆炸事故，应立即通知指挥中心，并立即对可能发生爆炸容器进行降温处理，同时尽量转移易发生连环爆炸的物质，尽量避免发生爆炸和连环爆炸事故；如爆炸事故不可避免，应立即将职工撤离至上风向安全地带，并通知指挥中心，由指挥中心负责通知周围企业和居民、公安、医院、消防、环保等部门，在以上部门工作人员未到达现场前，由指挥中心指挥应急小组设置安全隔离带，禁止周围人员进入厂区。待爆炸完成后，应立即组织医疗人员抢救伤员，组织应</div>
---

急人员进行救火。在消防部门到达后，企业应急救援总指挥和现成总指挥及时向消防部门汇报情况，并且配合消防部门进行灭火工作，此时指挥权由消防部门担任，所有人员应服从消防部门的指挥。消防过程中如采用泡沫灭火器、干粉灭火器或沙土等灭火物质，灭火后的泡沫、干粉、沙土等应作为危险废物委外处理，灭火后的冲洗水需处理达标后排放。

(7) 建设项目环境分析简单分析内容表

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169—2018)，简单分析需要填写建设项目环境分析简单分析内容表，具体如下：

**表 4-20 建设项目环境风险简单分析内容表**

建设项目名称	年产 40 万套电机定转子项目
建设地点	安徽省绩溪县萧山产业园
地理坐标	东经：118 度 33 分 49.637 秒，北纬：30 度 02 分 48.841 秒
主要危险物质及分布	项目涉及的风险物质主要为润滑油、脱模剂及危险废物，其中润滑油和脱模剂分布在生产装置和原料区中，危险废物分布在危废暂存库中
环境影响途径及危害后果	废气处理设备故障，导致污染物超标排放，产生大气污染；液体危险废物泄漏污染地下水及土壤；危废流失危害土壤与地下水环境
风险防范措施要求	<p>①贮运工程风险防范措施：原料不得露天堆放，储存于阴凉通风仓间内；远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放；搬运时轻装轻卸，防止原料桶破损或倾倒；划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求，严禁未安装灭火装置的车辆出入生产装置区。</p> <p>②废气事故排放防范措施：加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；配置必要的监测仪器，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制；设置有备用电源和备用处理设备。</p> <p>③对危废暂存间进行地面重点防渗；</p>

填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：

项目  $Q < 1$ ，该项目环境风险潜势为 I。根据评价工作等级划分，本项目环境风险评价工作等级为简单分析。通过原料分类堆放、划定防火分区及地面防渗等措施后，可有效防范环境风险事故的发生。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	颗粒物	集气罩+一级水喷淋+除湿+两级活性炭吸附+15m 高排气筒 (DA001) 有组织排放	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020) 表 1 限值
		非甲烷总烃		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准
	无组织 (厂界)	颗粒物、非甲烷总烃	加强密闭	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织
	无组织 (厂内)	颗粒物	加强密闭	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020) 表 A.1
		非甲烷总烃	加强密闭	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 中管控要求
地表水环境	DW001	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、动植物油	隔油池、化粪池	绩溪县生态园区污水处理厂接管标准
声环境	厂界	噪声	隔声减振、距离衰减、合理布局	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准限值
固体废物	本项目一般固废包括废包装袋、冒口边角料等，收集后暂存于一般固废暂存区，满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 相关要求，冒口边角料、废包装袋定期外售处置，冒口边角料回用于生产；危险废物主要为废活性炭、废润滑油、废包装桶、铝灰渣，暂存于危废暂存间，满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 中相关要求，废活性炭、废润滑油、废包装桶定期委托有资质单位处置，铝灰渣可委托利用铝灰渣的企业安全处置；生活垃圾经垃圾桶收集，由环卫部门每天清运处置。			

土壤及地下水污染防治措施	<p>建设项目厂区应划分为重点防渗区和简单防渗区，不同的污染区，采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性。本项目危废暂存间所在区域地面重点防渗区，一般固废库及厂房内其他区域为简单防渗区。重点防渗区的防渗设计应满足《危险废物填埋污染控制标准》（GB 18598-2019）。</p>
生态保护措施	无
环境风险防范措施	<p>①危废出入暂存间必须检查验收登记，贮存期间定期养护，控制好贮存场所的温度和湿度，做好防火防爆措施；装卸、搬运时应轻装轻卸，注意自我防护。</p> <p>②组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，有跑冒滴漏或其他异常现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁带病或不正常运转。</p> <p>③一旦原料物质或危废出现泄漏，应有防止向四周扩散、并起到隔离作用的具体措施；预先配备有处理泄漏事故的器材，并有专人负责妥善保管在专门的地方，一旦出现事故，立即投入使用；存放各种化学品的容器应定期进行无损检查。</p> <p>④本项目主要加强应对废气收集处理系统维护和检修，使其处于良好的运行状态，并且需加强管理，提高工作人员的操作水平，以减少事故的发生。</p>
其他环境管理要求	<p>①本项目应按规定填报排污许可登记管理，并取得排污许可回执，规范化设置排污口；</p> <p>②严格执行各项环境管理制度，保证各排污口的正常运行；</p> <p>③对各项环保设施操作、维护定量考核，建立环保设施运行档案；</p> <p>④合理利用能源、资源、节水、节能；</p> <p>⑤重视提高企业职工环保意识，鼓励职工及外部人员对生产状况提出意见，并通过积极吸收宝贵意见，提高企业环境管理水平；</p> <p>⑥按规定程序实施竣工环境保护验收，验收合格方可投入生产。</p>

## 六、结论

绩溪康鹏机电设备制造厂的电机定转子项目符合国家产业政策，选址与当地规划相符，项目符合清洁生产要求，选址地周围无明显环境制约因素，环评提出的各项环保措施及风险防范措施可行，可实现达标排放和控制风险，对各环境要素的影响较小，不会造成区域环境功能的改变，不会造成环境质量出现超标。因此从环境保护的角度来讲，本评价认为在坚持“三同时”原则并采取一定的环保措施后，本项目的建设从环保角度可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量) ①	现有工程许可 可排放量②	在建工程排放量 (固体废物产生量) ③	本项目排放量 (固体废物产生量) ④	以新带老削减 量(新建项目 不填) ⑤	本项目建成后全 厂排放量(固体废物 产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.054	/	0.054	0.054
	非甲烷总烃	/	/	/	0.15	/	0.15	0.15
废水	水量	/	/	/	90	/	90	90
	COD	/	/	/	0.018	/	0.018	0.018
	BOD <sub>5</sub>	/	/	/	0.0135	/	0.0135	0.0135
	SS	/	/	/	0.00135	/	0.00135	0.00135
	氨氮	/	/	/	0.0018	/	0.0018	0.0018
	动植物油	/	/	/	0.0009	/	0.0009	0.0009
一般工业 固体废物	废包装袋	/	/	/	0.0072	/	0.0072	0.0072
	冒口边角料	/	/	/	0.8	/	0.8	0.8
危险废物	铝灰渣	/	/	/	16.2	/	16.2	16.2
	废活性炭	/	/	/	5.854	/	5.854	5.854
	废润滑油	/	/	/	0.2	/	0.2	0.2
	废包装桶				0.918		0.918	0.918
	废脱模液				0.048		0.048	0.048
	废吸收液				4		4	4
	废液压油				0.05		0.05	0.05
生活垃圾					0.75		0.75	0.75

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

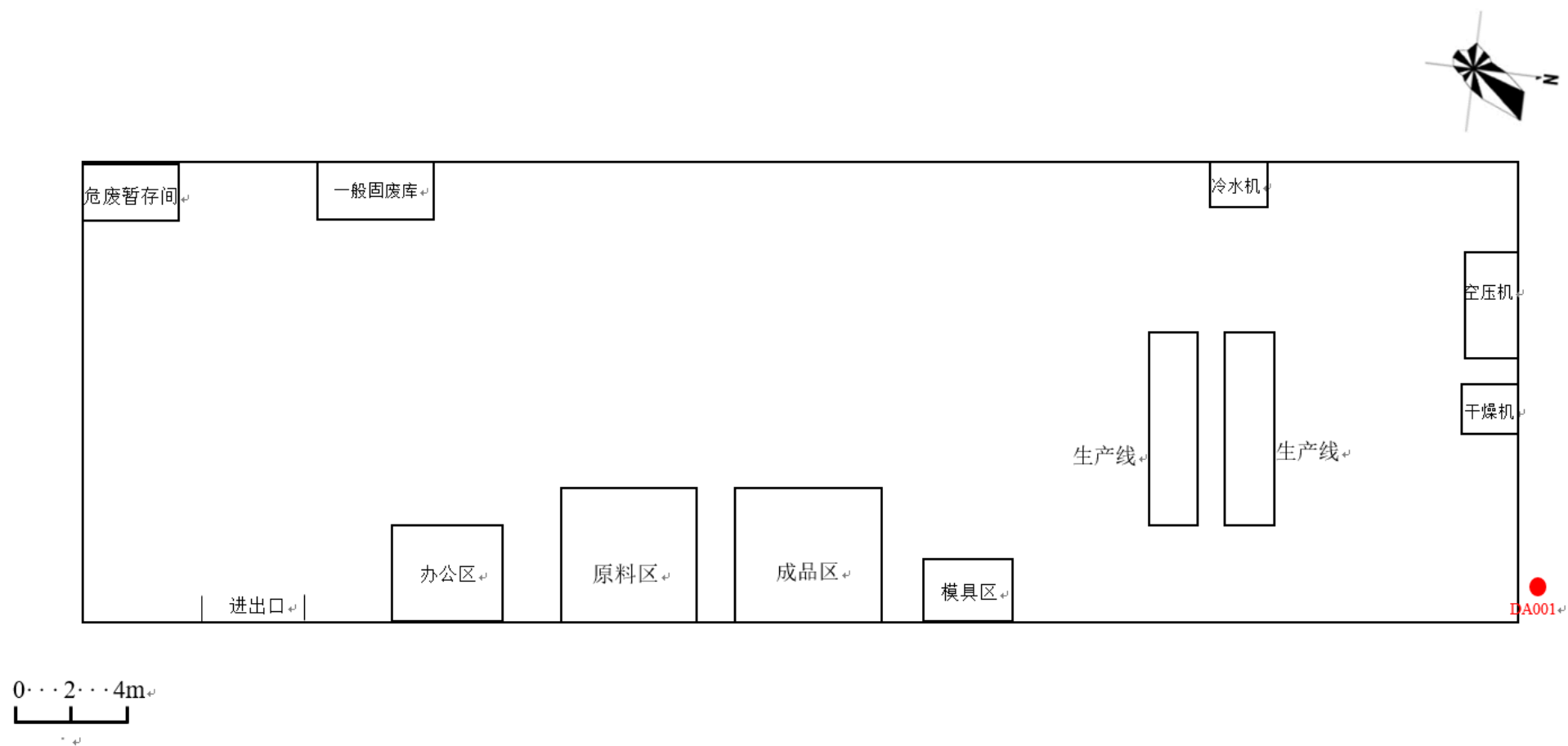




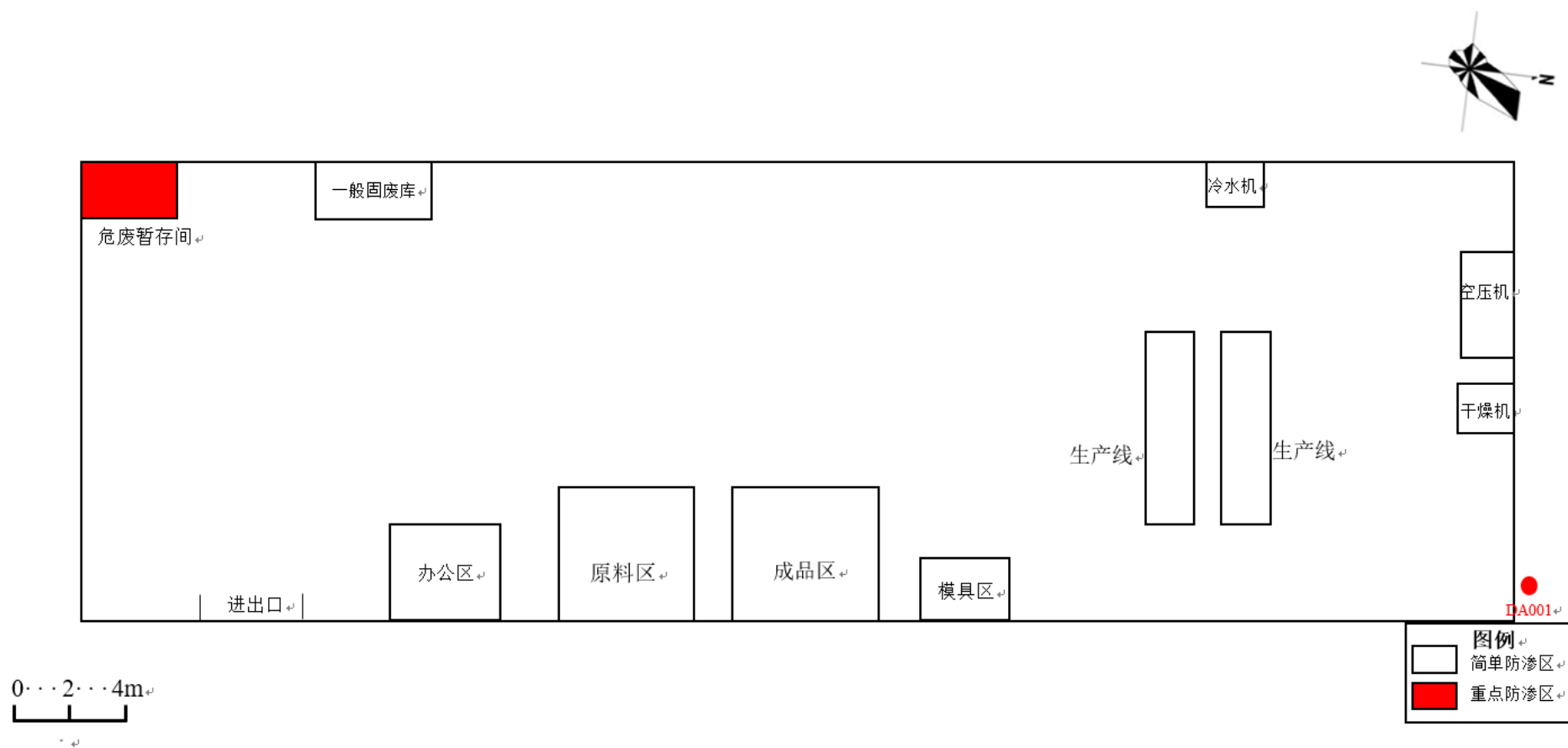
附图 1·项目地理位置图



附图 2·项目周边环境概况图

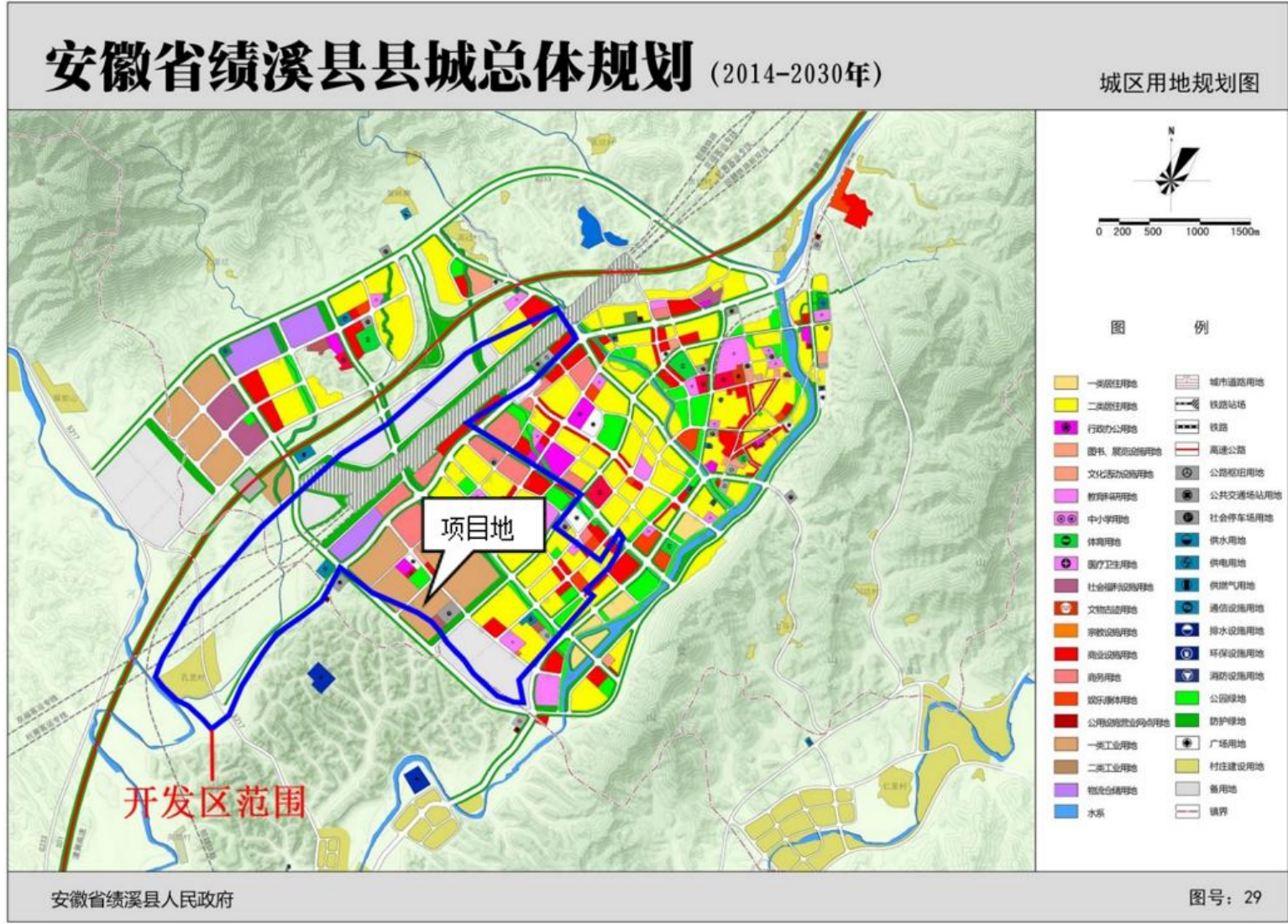


附图 3·厂区平面布置图



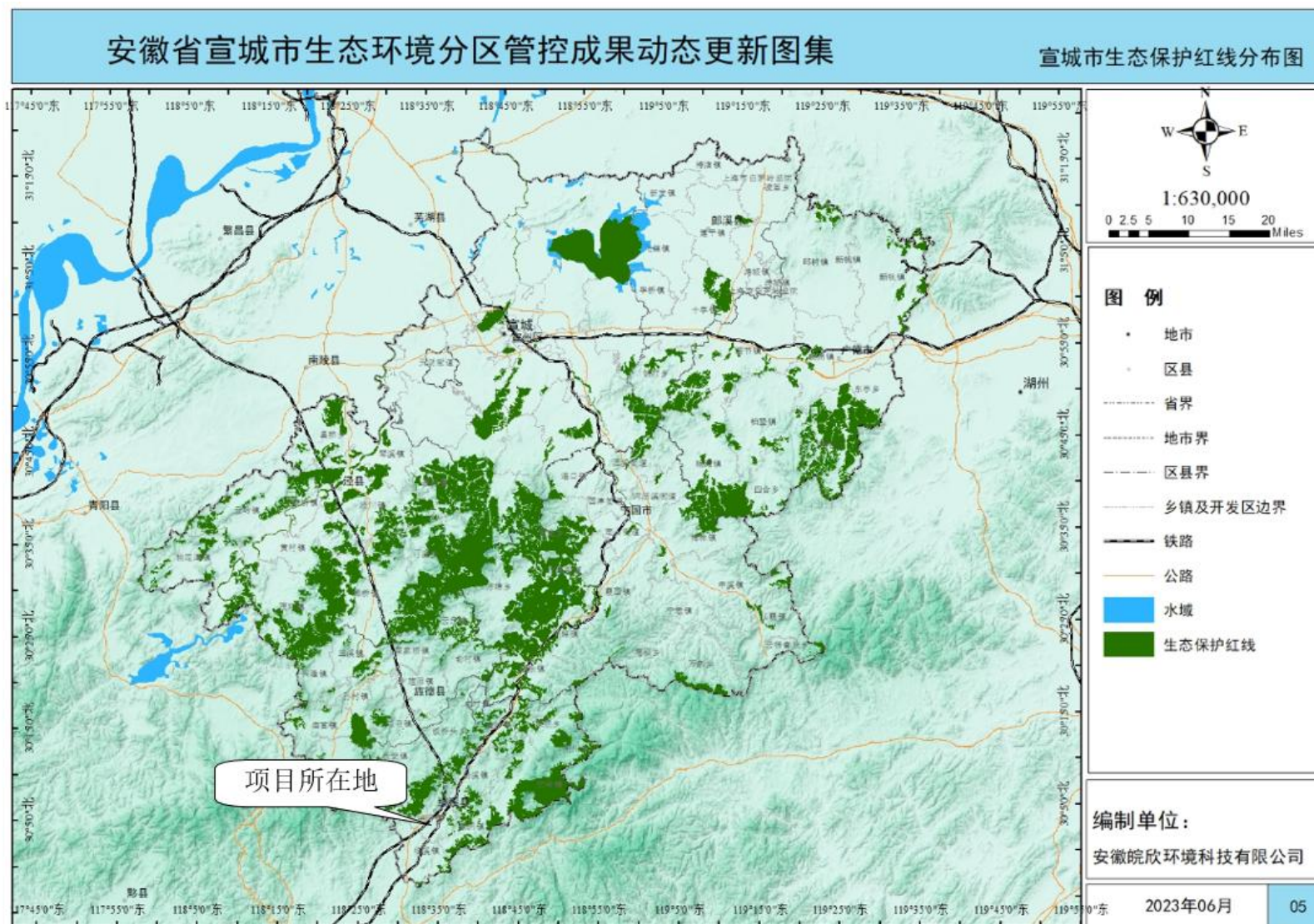
附图 4 · 分区防渗图





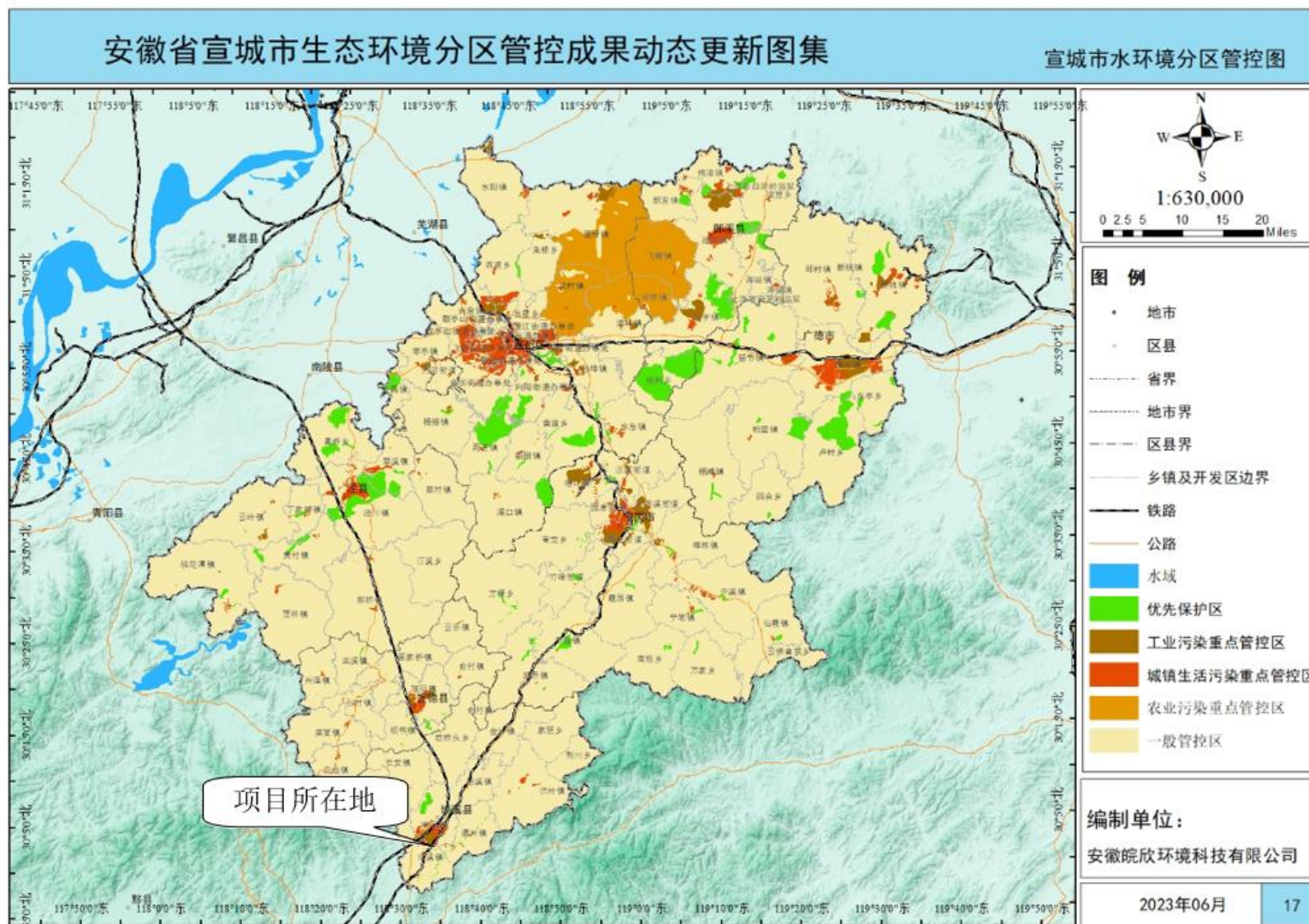
附图 5·· 项目所在地规划图





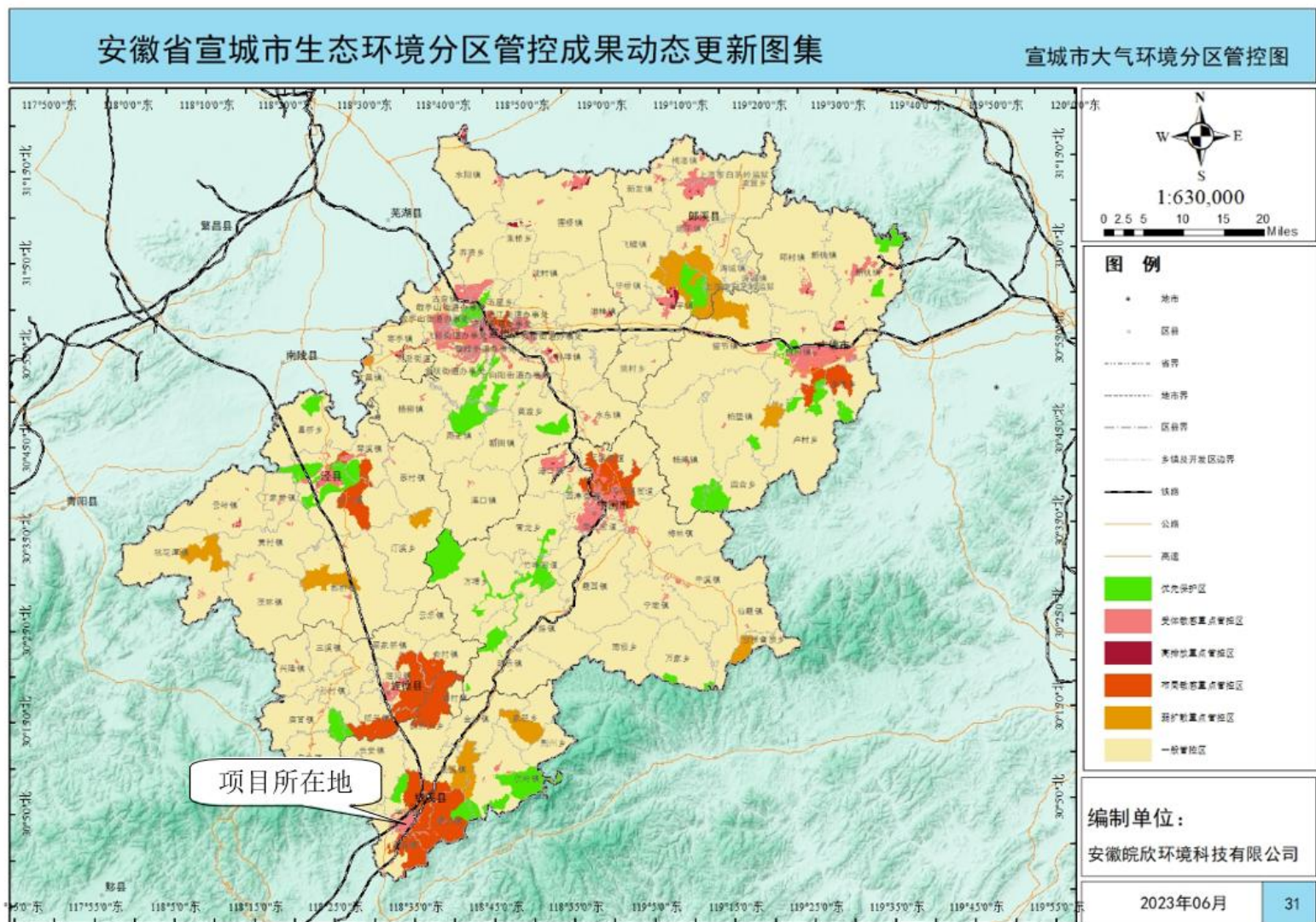
附图 6 项目在宣城市生态保护红线中位置示意图





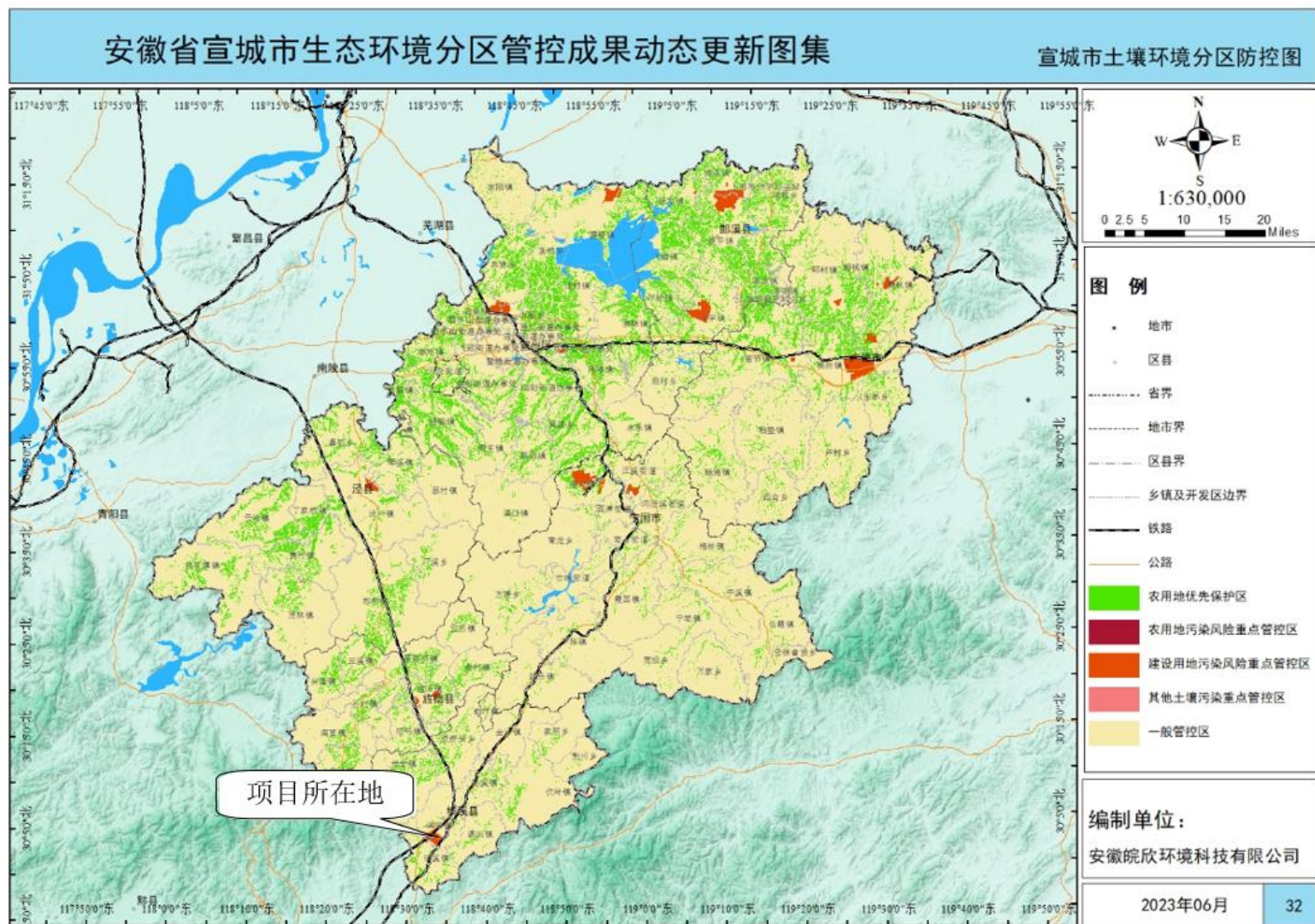
附图7 项目在宣城水环境分区管控图中位置示意图





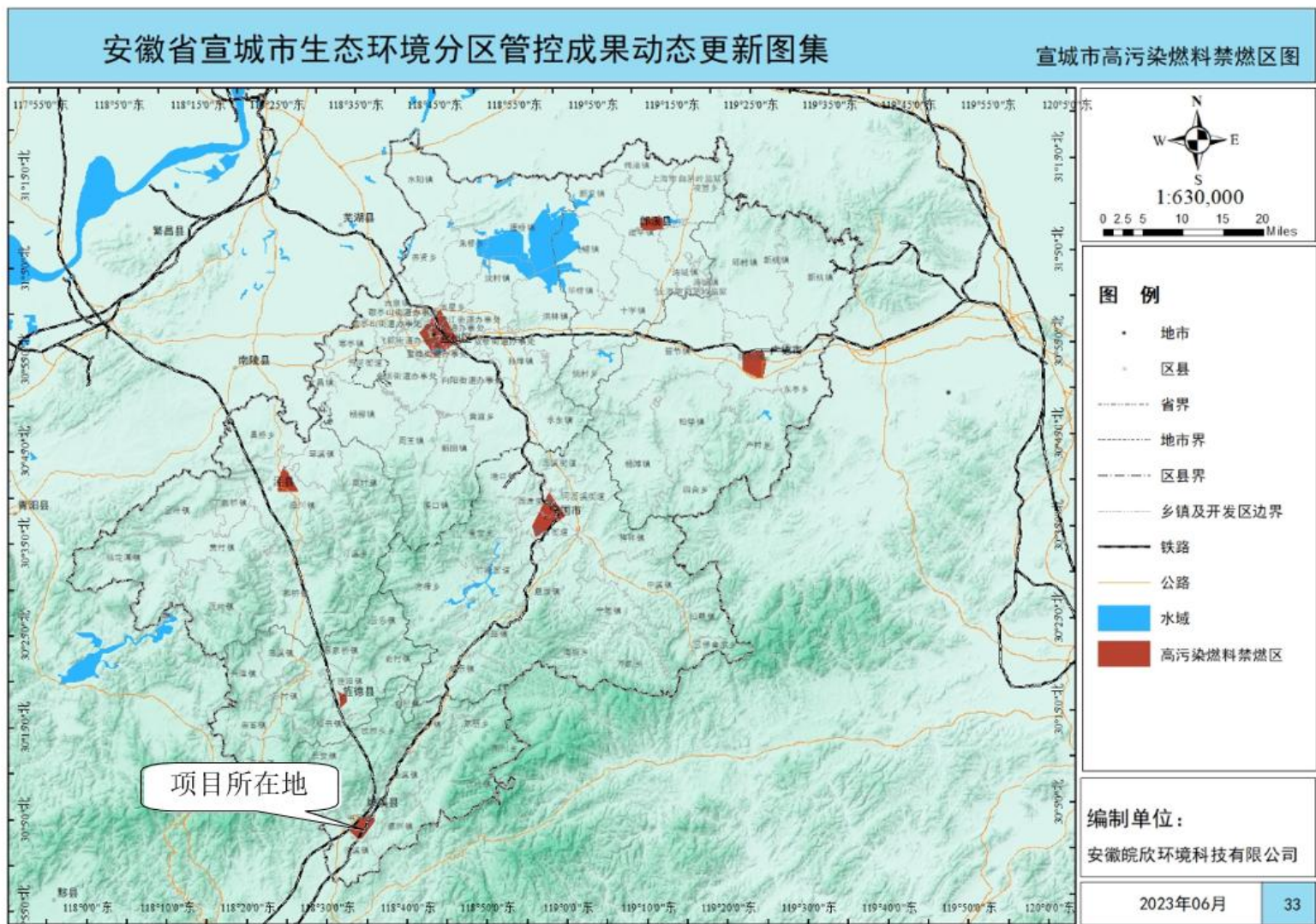
附图 8 项目在宣城大气环境分区管控图中位置示意图



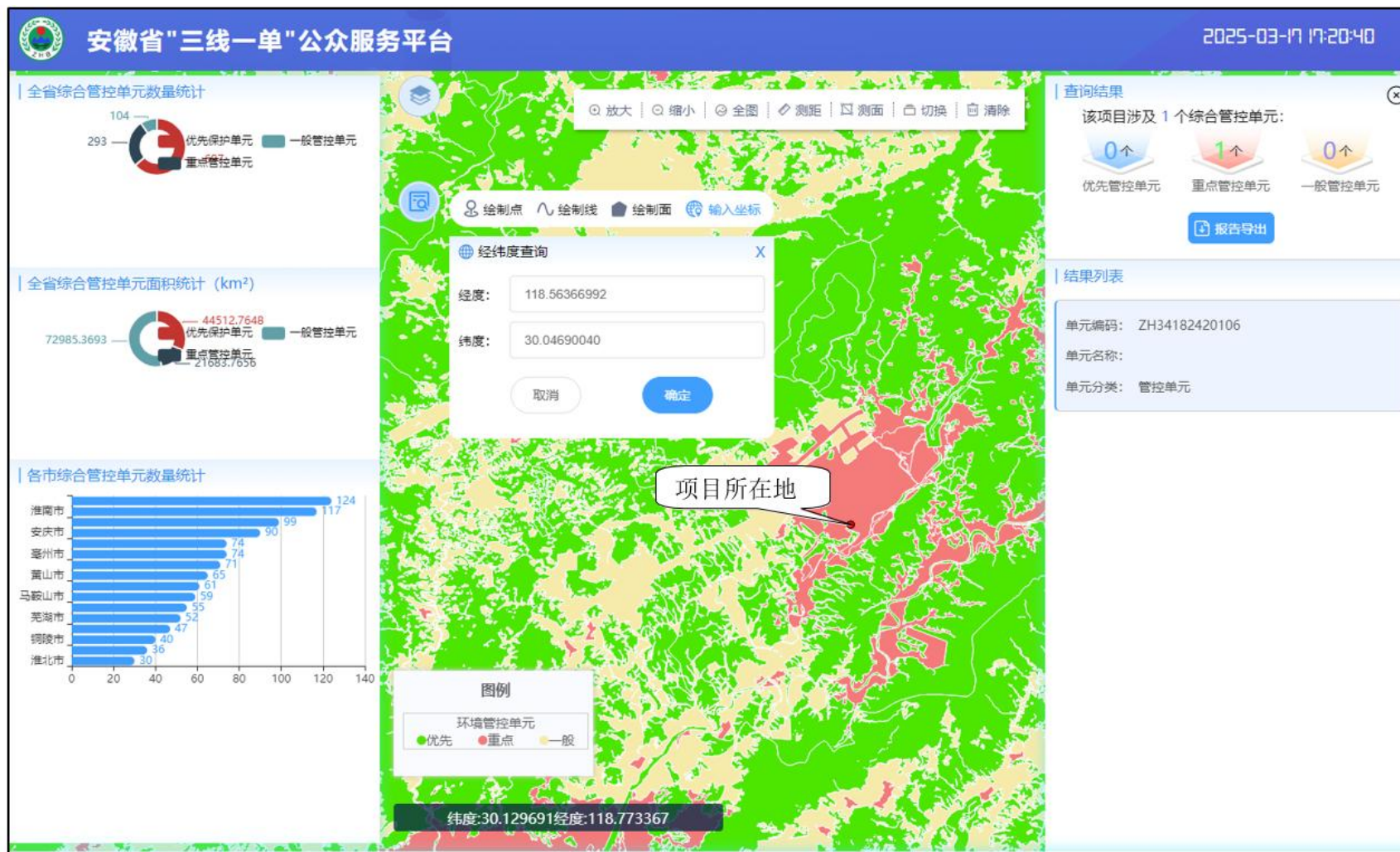


附图9 项目在宣城土壤污染风险分区防控图中位置示意图





附图 10 项目在宣城高污染燃料禁燃区图的位置示意图



附图 11 项目分区管控图





附图 12 项目大气引用监测点位图





附图 13 项目环境保护目标图

绩溪县发展改革委项目备案表

项目名称	年产40万套电机定转子项目		项目代码		
项目法人	绩溪县康鹏机电设备制造厂		经济类型	其他	
法人证照号码					
建设地址	安徽省:宣城市_绩溪县		建设性质	新建	
所属行业	其他		国标行业	微特电机及组件制造	
项目详细地址	绩溪县经开区萧山产业园				
建设规模及内容	项目租赁安徽萧然金属热处理有限公司厂区内标准化车间约800平方米，购置160T高速冲床、极进冲压模具、400T铸铝压机等机械设备，建成年产40万套电机定转子生产线。				
年新增生产能力	年产40万套电机定转子				
项目总投资 (万元)	600	含外汇 (万美元)	0	固定资产投资 (万元)	300
资金来源	1、企业自筹（万元）			600	
	2、银行贷款（万元）			0	
	3、股票债券（万元）			0	
	4、其他（万元）			0	
计划开工时间	2024年		计划竣工时间	2024年	
备案部门	绩溪县发展改革委 2024年10月14日				
备注	1、请项目单位在开工建设前，据此到相关部门依法办理规划、用地、环评、能评、安评等手续。2、项目生产线需满足生态环保有关要求，生产工艺和清洁生产需达到国内先进水平。3、已经备案的项目，如需对项目备案文件所规定的内容进行重大变更或者放弃该项目建设，项目单位应及时向原项目备案机关报告。（发改备案〔2024〕357号）				

注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

## 安徽省环保厅关于安徽绩溪经济开发区规划环境影响跟踪评价审查意见的函

安徽绩溪经济开发区管委会：

你单位报送的《安徽绩溪经济开发区规划环境影响跟踪评价报告书》（以下简称《跟踪评价》）收悉。依据《中华人民共和国环境影响评价法》《规划环境影响评价条例》的规定，我厅召集有关部门代表和专家组成审查组对《跟踪评价》进行了审查，现将审查意见函告如下：

### 一、《跟踪评价》总体审查意见

《跟踪评价》以《安徽省人民政府关于同意筹建安徽绩溪工业园的批复》（皖政秘〔2006〕161号）《安徽绩溪工业园区总体规划（2005-2020年）》《安徽绩溪工业园区规划环境影响报告书》《关于安徽绩溪工业园区规划环境影响报告书审查意见的函》（环评函〔2007〕729号）为依据，通过对规划实施以来开发区现有企业 and 环境现状的调查，识别了规划实施对区域环境的影响，分析了规划实施对区域环境承载力和资源承载力的影响程度，明确了规划环评提出的环境影响减缓措施的有效性，梳理了规划实施以来在环境方面存在的问题，并



提出了具体的整改要求和建议。

审查组认为,《跟踪评价》内容较全面,总体评价思路合理,提出的整改要求和建议具有针对性和操作性,可作为下一步规划环评修订和规划实施中环境管理的依据。

## 二、规划环评实施现状

截止至 2017 年底,绩溪经济开发区现状入驻企业 109 家,其中已建成投产企业 83 家,停产企业 20 家,在建企业 6 家;现状用水由绩溪县自来水厂和绩溪县翠岭供水开发有限公司水厂,两座水厂现状供水规模共计约 2.5 万吨/天;现状开发区区域污水管网已经建成,锦屏路、清凉峰路、金川路以北区域污水管网建设较早,该区域企业生产废水、生活污水经市政管道进入绩溪县污水处理厂处理;开发区其他路段已铺设开发区污水专用管网,生产废水、生活污水经污水管道进入工业园区污水处理厂处理;绩溪县污水处理厂一期工程建设设计处理能力 1.5 万立方米/天,现状污水处理厂实际处理负荷为 1.35 万立方米/天;工业园区污水处理厂一期工程设计处理规模为 5000 立方米/天,收水约为 1500-2000 立方米/天。开发区现状尚未建设集中供热项目,开发区沿祥云路、会山路、锦屏路、来苏路等路段铺设了天然气管道,现园区内共铺设天然气管道约 9410 米。

## 三、下一步园区环保管控要求

(一)根据《跟踪评价》,《安徽绩溪工业园区总体规划(2005-2020 年)》与《安徽省绩溪县县城总体规划(2014-2030



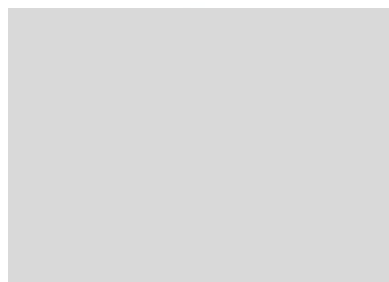
年)》不符。建议安徽省绩溪经济开发区依据《规划环境影响评价条例》规定,开展规划修编及相应规划环评工作。

(二)开发区在规划实施过程中要以促进改善区域环境质量为核心目标,落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单”的“三线一单”管理要求。以环境友好、科学发展为指导,坚持预防为主、保护优先。坚持高标准,严格项目行业准入和资源环境准入。加快环保基础设施建设,全面落实各项污染防治和环境风险防范措施,强化企业生产运行和环境行为管理,推动企业清洁生产改造,促进开发区高质量发展。

(三)《跟踪评价》对照开发区总体规划、原规划环评及其审查意见要求,在分析开发区总体规划的执行情况、土地利用现状、产业发展现状、基础设施运行情况、污染物排放与治理措施现状等基础上,梳理总结开发区现存的主要环境问题与后续规划实施过程中的制约因素,并针对性的提出“开发区现存主要环境问题及整改措施要求”“开发区后续规划实施制约因素及整改建议”,请开发区认真研究落实,如期完成整改任务。

(四)在规划实施过程中,每隔五年进行一次环境影响跟踪评价;对已经批准的规划在实施范围、适用期限、规模、结构和布局等方面进行重大调整或者修订的,规划编制机关应当依照《规划环境影响评价条例》的规定重新或者补充进行环境影响评价。

（五）请宣城市环境保护局督促开发区认真落实《跟踪评价》提出的整改任务，将工作开展的总体情况、跟踪评价中发现的主要问题、取得成效以及整改完成情况等形成跟踪评价工作总结报送我厅备案。



抄送：宣城市人民政府、绩溪县人民政府，省发展和改革委员会、省国土资源厅、省住房和城乡建设厅，宣城市环保局、绩溪县环保局，安徽皖欣环境科技有限公司。