

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称：安徽汇鸣汽车零部件有限公司（二期）年产  
2000 万套新能源汽车电池密封安全阀门项目  
建设单位（盖章）：安徽汇鸣汽车零部件有限公司  
编制日期：2025 年 2 月

中华人民共和国生态环境部制

## 目录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	8
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	23
四、主要环境影响和保护措施 .....	28
五、环境保护措施监督检查清单 .....	69
六、结论 .....	60

## 附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边概况图
- 附图 3 建设项目环境防护距离包络线示意图
- 附图 4 建设项目 500m 大气环境评价范围示意图
- 附图 5 建设项目车间布局图
- 附图 6 建设项目废气管线与分区防渗图
- 附图 7 建设项目周边监测布点图
- 附图 8 项目点位水系图

## 附件

- 附件 1 备案表
- 附件 2 环评委托书
- 附件 3 现有项目批复
- 附件 4 现有项目验收意见

## 一、建设项目基本情况

<b>建设项目名称</b>	安徽汇鸣汽车零部件有限公司（二期）年产 2000 万套新能源汽车电池密封安全阀门项目		
<b>项目代码</b>	2207-341822-04-01-553076		
<b>建设单位 联系人</b>		<b>联系方式</b>	
<b>建设地点</b>	安徽省广德市经济开发区西区前进路 22 号		
<b>地理坐标</b>	东经 119 度 33 分 91.6 秒，北纬 30 度 91 分 42.6 秒		
<b>国民经济 行业类别</b>	C3443 阀门和旋塞制造	<b>建设项目 行业类别</b>	三十一、通用设备制造业 34 阀门、压缩机及类似机械制造 344
<b>建设性质</b>	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	<b>建设项目 申报情形</b>	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
<b>项目审批（核准/ /备案）部门</b>	广德市发展改革委	<b>项目审批（核准/ /备案）文号</b>	/
<b>总投资（万元）</b>	10000	<b>环保投资（万元）</b>	100
<b>环保投资占比 （%）</b>	1.0	<b>施工工期</b>	12
<b>是否开工建设</b>	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	<b>用地面积（m<sup>2</sup>）</b>	3854
<b>专项评价 设置情况</b>	无		
<b>规划情况</b>	规划名称：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划（2015-2030）》 审批机关：安徽省人民政府 审批文件名称及文号：《安徽省人民政府关于同意安徽广德经济开发区扩区的批复》（皖政秘【2013】191 号）		
<b>规划环境影 响 评价情况</b>	规划名称：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》 审批机关：原安徽省生态环境厅 审批文件名称及文号：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见（皖环函[2013]196 号）		

### 1.1 与《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》符合性分析

根据《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》，项目实施情况相符性情况如下。

表 1-1. 《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》符合性分析

序号	规划情况	项目实施情况	相符性
1	规划范围：包括广德经济开发区主区、广德经济开区西区、广德经济开区北区。主区：东至振业路，南至光藻路，西至滨河路，北至北环路。西区：东至经二路，南至 318 国道，西至经一路，北至纬二路。北区：东至禾林路，南至砖桥河，西至建业路，北至园兴路	项目位于安徽省广德市经济开发区西区前进路 22 号	符合
2	广德经济开发区内用地主要包括工业用地、物流仓储用地、居住用地、公共管理与服务设施用地、公用设施用地和商业服务业设施用地等，总用地规模 1294.51 公顷，其中建设用地面积 1283.28 公顷，其中工业用地和物流仓储用地用地规模 755.52 公顷，占开发区建设用地的 58.87%；居住用地和商业服务业设施用地用地规模 226.08 公顷，占开发区建设用地的 17.62%。	对照广德用地规划图，项目用地属于工业用地	符合

因此，项目符合《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》的要求。

### 1.2 与《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其 审查意见符合性分析

表 1-2 《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》符合性分析

序号	审查意见	项目实施情况	相符性
1	根据安徽广德经济开发区扩区发展总体规划，扩区新增面积 17.7 平方公里，总规划面积 21.3 平方公里，分为东区、北区和西区，规划面积分别为 19.8 平方公里（含原批准的 3.6 平方公里）、0.9 平方公里、0.6 平方公里	项目拟选址于广德市经济开发区西区	符合
2	强化水资源管理制度，制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家命令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目	项目不属于国家命令禁止的项目，不属于高耗水、污水排放量大项目；生活污水经过化粪池收集后，接管至誓节镇第二污水处理厂。	符合

		建设		
	3	<p>充分考虑开发区产业与区域产业的定位互补，在规划的产业定位总体框架下，进一步论证和优化发展重点，严格控制非主导产业定位方向的项目入区建设。</p> <p>入区项目要采用先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求，并逐步提高，最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合开发区总体规划、产业准入和环保准入条件的项目退出机制</p>	<p>安徽广德经济开发区优先发展的主导产业为：机械制造、信息电子、新型材料，建设项目属 C3443 阀门和旋塞制造，符合开发区主导产业定位；建设项目采用先进的生产工艺和设备，新建环境保护措施、安全生产和事故防范系统；建设单位承诺投产后强化节能、节水等各项环保措施。</p>	符合
	4	<p>强化污染治理基础设施建设，开发区内的污水应做到全收集、全处理。东区现有生产和生活污水全部进入广德县污水处理厂处理后外排；加快广德县第二污水处理厂，西区和北区污水处理厂及配套管网建设，2014 年形成处理能力。污水处理厂污水处理工艺应充分考虑到拟接纳的工业污水特性进行优化；污水处理厂出水应按照广德县环保局广环[2013]15 号文要求达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。在此之前，现有入区企业的生产污水必须严格实现达标排放。研究论证是否需要预留开发区工业污水集中处理设施用地，以便必要时建设工业污水独立集中处理设施。加快燃气规划实施进度，禁止新建燃煤锅炉，限期淘汰现有的燃煤锅炉；进一步论证集中供热方案。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环</p> <p>[2013]15 号文要求达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。在此之前，现有入区企业的生产污水必须严格实现达标排放。研究论证是否需要预留开发区工业污水集中处理设施用地，以便必要时建设工业污水独立集中处理设施。加快燃气规划实施进度，禁止新建燃煤锅炉，限期淘汰现有的燃煤锅炉；进一步论证集中供热方案。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》（GB3095-2012）。做好开发区建设中的水土保持工作</p>	<p>项目排水实行雨污分流制，雨水入雨水管网，污水入污水管网；项目排放废水主要为生活污水，经化粪池收集后接管至誓节镇第二污水处理厂处理达标后排放</p>	符合

	5	<p>开发区要加强环境保护制度建设和管理。入区建设项目，要认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准，在规划实施过程中，每隔五年进行一次环境影响跟踪评价，规划修编要重新编制环境影响报告书</p>	<p>企业将认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格遵守污染控制的法律法规和标准</p>	符合
其他符合性分析	<p><b>1.3 项目产业政策符合性分析</b></p> <p>本项目已于 2022 年 07 月 05 日由广德市发展改革委以项目代码“2207-341822-04-01-553076”进行备案。根据备案，本项目属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中 C3443 阀门和旋塞制造。</p> <p>根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第 29 号令，对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 7 号），本项目不属于鼓励类、限制类及淘汰类产业项目，可视为“允许类”；对照《市场准入负面清单（2022 版）》，本项目不在负面清单范围内，符合产业政策。因此，本项目符合国家和地方相关产业政策要求。</p> <p><b>1.4 用地符合性</b></p> <p><b>（1）选址合理性</b></p> <p>本项目用地不属于中华人民共和国国土资源部《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》中规定的限制用地项目类别，可视为允许类项目。因此，项目符合国家土地政策。项目位于安徽省广德市经济开发区西区前进路 22 号，用地属于工业用地，项目选址符合安徽广德经济开发区扩区发展总体规划要求。项目周围无制约因素；园区内供水、供电、通讯、排水等基础设施齐备。综上，本评价认为项目选址合理。</p> <p><b>（2）环境相容性分析</b></p> <p>项目位于安徽省广德市经济开发区西区前进路 22 号，厂界四周均为工业企业。项目生产过程中废气均采取相应措施处理后排放；废水主要为生活污水，生活污水经化粪池收集后后进入市政污水管网排入誓节镇第二污水处理厂进行处理；同时生产过程中做好隔声、减震措施，对周边声环境影响较小。此外，项目周边无文物保护、风景名胜、饮用水</p>			

	水源地等敏感环境保护目标，故项目与周边环境相容。
--	--------------------------

1.3 “三线一单” 符合性分析

本项目厂区位于安徽省广德市经济开发区西区前进路 22 号。根据安徽省“三线一单”公众服务平台 (<http://39.145.8.156:1509/ah/public/#/home>) 识别结果,项目厂区位于广德市重点管控单元 (ZH34188220069), 具体情况见下图。



图 1-1 厂区环境管控单元识别分析截图



表 1-3 项目区所在的环境管控单元

厂区	环境管控单元编码	所属州（市）	所属区县	准入清单类型	环境管控单元分类
厂区	ZH34188220069	宣城市	广德市	环境管控单元	重点管控单元

经与“三线一单”成果数据分析，与 1 个环境管控单元存在交叠，其中优先保护类 0 个，重点管控类 1 个，一般管控类 0 个。具体管控要求及交叠情况详见下表。

表 1-4 区域环境管控要求

环境管控单元编码	环境管控单元分类	区域名称	管控类别	管控要求	符合性
ZH3418822006	重点管控单元	沿江绿色生态廊道区-重点管控单元 52	空间布局约束	长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内，除必须实施的防洪护岸、河道治理、供水、航道整治、港口码头及集疏运通道、道路及跨江桥隧、公共管理、生态环境治理、国家重要基础设施等事关公共安全及公众利益的建设项目，以及长江岸线规划确定的城市建设区内非工业项目外，不得新批建设项目，不得布局新的工业园区；长江干流岸线 5 公里范围内严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目；长江干流及主要支流岸线 15 公里范围内禁止建设没有环境容量和减排总量的项目。在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，全面执行国家长江经济带市场准入禁止限制目录。实施备案、环评、安评、能评等并联审批,未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的一律不得开工建设。	本项目位于广德市经济开发区西区，距离长江干流及主要支流岸线约 108 公里；符合要求
				（1）禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目位于广德市经济开发区西区，不涉及所列区域；符合要求
				2）禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目位于广德市经济开发区西区，符合要求
				（3）禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、旅游	本项目位于广德市经济开发区西区，符合要求

			等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	
			(4) 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建排污口，以及围湖造田等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	本项目位于广德市经济开发区西区，符合要求
			(5) 禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全以及保护生态环境、已建重要枢纽工程以外的项目，禁止在岸线保护区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全、航道稳定以及保护生态环境以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目位于广德市经济开发区西区，符合要求
			(6) 禁止在生态保护红线和永久基本农田范围内投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和环境治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农牧民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。	本项目位于广德市经济开发区西区，符合要求
			(7) 禁止在长江干支流 1 公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目	本项目距离长江干流及主要支流岸线约 108 公里；本项目位于广德市经济开发区西区不属于所列项目，符合要求
			(8) 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	本项目为 C3443 阀门和旋塞制造，不属于国家石化、现代煤化工等产业，符合要求
			(9) 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。	本项目为 C3443 阀门和旋塞制造，不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，符合要求
			(10) 禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。	本项目为 C3443 阀门和旋塞制造，不属于国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目，符合要求
			严禁毒鱼、电鱼等严重威胁珍稀鱼类资源的活动。严厉打击河道和湖泊非法采砂，加强对航道疏浚、城镇建设、岸线利用等涉水活动	本项目不涉及航道疏浚、城镇建设、岸线利用等涉水活动，符合要求

				的规范管理。	
				在饮用水水源二级保护区，采取禁止或者限制使用含磷洗涤剂、化肥、农药以及限制种植养殖等措施。严控五公里范围内的新建项目。实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全环保节能水平以及质量升级的改扩建项目外，严格控制新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。	本项目位于广德市经济开发区西区，符合要求
				长江干流岸线 15 公里范围内新建工业项目原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新(改、扩)建项目环评审批的前置条件。长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内严格限制施用化肥，全面施用低毒低风险农药，并确保年使用量负增长。	本项目距离长江干流及主要支流岸线约 108 公里；符合相关要求
				严禁新增钢铁、造纸、纺织、火电等高耗水行业产能。长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内依法停建已批未开工项目，支持重新选择。严格检查评估已开工项目，不符合要求的，全部停建搬迁。关闭企业场地清、设备清、垃圾清、土地清。依法依规必须搬迁的企业全部搬入合规园区。	本项目为 C3443 阀门和旋塞制造，不属于钢铁、造纸、纺织、火电等高耗水行业产能，符合要求
				长江干流及主要支流岸线 5 公里范围内养殖场、三网水产养殖设施全部整改达标，整改达不到环保要求的依法关闭拆除，不再新建扩建畜禽养殖场。难以就地改造提标的已建、	本项目距离长江干流及主要支流岸线约 108 公里；符合要求
				在建重化工企业，依法依规搬入合规园区。在建重化工项目一律对标评估，环保和安全不能达标的全部暂停建设，依法整改或搬迁。现有重化工企业一律实施提标改造，达不到要求的依法搬迁或转型。“散乱污”企业一律依法处置，关停一批，提升一批，入园一批。	本项目为 C3443 阀门和旋塞制造，不属于重化工企业，符合要求
				长江干流及主要支流岸线 15 公里范围内加强标准化、循环化改造，积极引导散养户向养殖小区集中。	本项目距离长江干流及主要支流岸线约 108 公里；符合要求
				全面治理“散乱污”企业。对不符合产业政策和规划布局、未办理相关审批手续、不能稳定达标排放以及存在其他违法违规行为的的企业，分类实施关停取缔、整合搬迁、整改提升等措施，强化综合执法。	本项目位于广德市经济开发区西区，属于 C3443 阀门和旋塞制造，采用较先进工艺，符合入园行业政策要求，已取得广德市邱村镇人民政府备案文件；符合要求

				坚决淘汰关停落后产能。以钢铁、水泥、平板玻璃等国家确定的行业为重点，综合运用法治、经济、科技和必要的行政手段，严格常态化执法和强制性标准实施，促使一批能耗、环保、安全、技术不达标和生产不合格产品或淘汰类产能的企业，依法依规关停退出。鼓励企业通过主动压减、兼并重组、转型转产、搬迁改造、国际产能合作等途径，退出过剩产能。	本项目属于 C3443 阀门和旋塞制造，不属于钢铁、水泥、平板玻璃等国家确定的重点行业，符合要求
				对饮用水水源保护区内排放重金属等有毒有害污染物的企业，优先取缔关闭。加大集中式饮用水水源保护区内违章建设项目的清拆力度，严肃查处保护区内的违法行为。排查和取缔饮用水水源保护区内的排污口以及影响水源保护的码头，实施水源地及周边区域环境综合整治。	本项目属于 C3443 阀门和旋塞制造，位于广德市经济开发区西区，不属于饮用水水源保护区内排放重金属等有毒有害污染物的企业，符合要求
				开展现有化工园区的清理整顿，加大对造纸、电镀、食品、印染等涉水类园区循环化改造力度，对不符合规范要求的园区实施改造提升或依法退出，实现园区绿色循环低碳发展。强化对水源周边可能影响水源安全的制药、化工、造纸、采选、制革、印染、电镀、农药等重点行业企业的执法监管。优化沿江企业和码头布局，加快布局分散的企业向工业园区集中并完善园区风险防护设施。	本项目属于 C3443 阀门和旋塞制造，位于广德市经济开发区西区，不属于化工园区，符合要求
				长江重点流域干流及一级支流沿岸，切实开展石油加工、化学原料和化学品制造、医药制造、化学纤维制造、有色金属冶炼、纺织印染等重点行业企业的空间分布优化，合理布局生产装置及危险化学品仓储等设施。	本项目属于 C3443 阀门和旋塞制造，不属于石油加工、化学原料和化学品制造、医药制造、化学纤维制造、有色金属冶炼、纺织印染等重点行业，符合要求
			污染物排放管控	长江干流及主要支流岸线 15 公里范围内，现有污水处理厂出水水质全面合规，全部达到一级 A 排放标准。城市黑臭水体治理全面合规，透明度、溶解氧、氧化还原电位、氨氮等指标和周边群众满意度达到国家规定要求。规模畜禽养殖场粪污处理设施装配排放合规粪污处理设施装配率达 100%，畜禽粪污综合利用率达 85%。	本项目距离长江干流及主要支流岸线 108 公里，符合要求
				造纸、印染等重点行业主要分布区域新建、改建、扩建该行业项目要实行污染物排放减量置换。	本项目属于 C3099 其他非金属矿物制品制造，不属于造纸、印染等重点行业，符合要求
				对于枯水期等易发生水质超标的时段，实施排污大户企业限产限排等应急措施，进一步减少污染物排放，保证水质稳定达标。进出钢	本项目不属于重点排污单位，不属于排污大户企业，符合要求

			铁企业的铁精矿、煤炭、焦炭等大宗物料和产品采用铁路、水路、管道或管状带式输送机等方式运输比例不低于 80%;达不到的,汽车运输部分应全部采用新能源汽车或达到国六排放标准的汽车(2021 年底前可采用国五排放标准的汽车)。	
			对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑,加快使用清洁低碳能源以及利用工厂余热、电厂热力等进行替代。禁止掺烧高硫石油焦(硫含量大于 3%)。玻璃行业全面禁止掺烧高硫石油焦。	本项目能源为电能,不属于所列燃料,符合要求
			深入推进包装印刷行业 VOCs 综合治理。推广使用低(无) VOCs 含量的绿色原辅材料和先进生产工艺、设备,加强无组织废气收集,优化烘干技术,配套建设末端治理措施,实现包装印刷行业 VOCs 全过程控制。	本项目为 C3443 阀门和旋塞制造,不属于包装印刷行业,符合要求
			实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气 VOCs 初始排放速率大于等于 2 千克/小时的,应加大控制力度,除确保排放浓度稳定达标外,还应实行去除效率控制,去除效率不低于 80%;采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外,有行业排放标准的按其相关规定执行。	项目产生废气经过有效收集后通过二级活性炭吸附处理,去除效率取值 90%,项目 VOCs 治理措施符合要求。
			使用粉末、水性、高固体分、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料替代溶剂型涂料。汽车制造底漆大力推广使用水性涂料,乘用车中涂、色漆大力推广使用高固体分或水性涂料,加快客车、货车等中涂、色漆改造。钢制集装箱制造在箱内、箱外、木地板涂装等工序大力推广使用水性涂料,在确保防腐功能的前提下,加快推进特种集装箱采用水性涂料。木制家具制造大力推广使用水性、辐射固化、粉末等涂料和水性胶粘剂;金属家具制造大力推广使用粉末涂料;软体家具制造大力推广使用水性胶粘剂。工程机械制造大力推广使用水性、粉末和高固体分涂料。电子产品制造推广使用粉末、水性、辐射固化等涂料。	本项目不使用涂料。
			基本淘汰每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉及茶水炉、经营性炉灶、储粮烘干设备等燃煤设施,不再新建每小时 35 蒸吨以下的燃煤锅炉。	本项目不涉及所列设备,符合要求
			禁止生产、销售、使用有害物质含量、挥发性有机物含量超过 200 克/升的室内装修装饰用涂料和超过 700 克/升的溶剂型木器家具涂料。淘汰 300 吨/年以下的传统油墨生产装置。将控制挥发性有机物排放列入建设项目环境影响评价重要内容,严格环境准入,严	本项目为 C3099 其他非金属矿物制品,不涉及生产、销售、使用所列挥发性涂料。项目产生废气经过有效收集后通过二级活性炭吸附处理,项目

			控“两高”行业新增产能。建立 VOCs 排放总量控制制度。重点行业建设项目报批环评文件时应 VOCs 等量替代的来源说明，并落实相应的有机废气治理措施。	VOCs 治理措施符合要求
			建、迁建 VOCs 排放量大的企业应入工业园区并符合规划要求，必须建设挥发性有机物污染治理措施，安装废气收集、回收或净化装置，原则上总净化效率不得低于 90%。强化船舶和港口污染防治，现有船舶到 2020 年全部完成达标改造，港口、船舶修造厂环卫设施、污水处理设施纳入城市设施规划建设规划。按照长江沿线每港必建、每 50 公里不少于一座的要求，加快建设船舶和港口污水垃圾接收处理设施，2020 年底前全部建成并全部纳入市政系统，实现水上陆上无缝衔接。	项目产生废气经过有效收集后通过二级活性炭吸附处理，项目 VOCs 治理措施符合要求
			实施技术、工艺、设备等生态化、循环化改造，加快布局分散的企业向园区集中，按要求设置生态隔离带，建设相应的防护工程。	本项目位于广德市经济开发区西区，符合要求
			造纸行业力争完成纸浆无元素氯漂白改造或采取其他低污染制浆技术，钢铁企业焦炉完成干熄焦技术改造，氮肥行业尿素生产完成工艺冷凝液水解解析技术改造，印染行业实施低排水染整工艺改造，制药（抗生素、维生素）行业实施绿色酶法生产技术改造，制革行业实施铬减量化技术改造。完善大气污染物排放总量控制制度，加强对工业烟尘、粉尘、城市扬尘和有毒有害空气污染物排放的协同控制。严控煤炭消费总量，增加清洁能源供给和使用，力争实现煤炭消费负增长。强化机动车尾气治理，优先发展公共交通，严禁秸秆露天焚烧，推进秸秆综合利用，全面推行“绿色施工”。	本项目为 C3443 阀门和旋塞制造，符合要求
			淮河流域水体排放含病原体废水的，应当经过消毒处理，符合国家和省规定的有关标准后，方可排放。向水体排放含热废水，应当采取措施，保证水体的水温符合水环境质量标准。	本项目产生的生活污水通过预处理后达誓节镇第二污水处理厂深度处理后，尾水进入山北河，不属于淮河流域，符合要求
		资源开发效率要求	无要求	/

## 二、建设项目工程分析

<p>建设 内容</p>	<p><b>2.1 项目概况</b></p> <p><b>项目名称：</b>安徽汇鸣汽车零部件有限公司（二期）年产 2000 万套新能源汽车电池密封安全阀门项目</p> <p><b>建设单位：</b>安徽汇鸣汽车零部件有限公司</p> <p><b>建设地点：</b>安徽省广德市经济开发区西区前进路 22 号（详见附图 1 项目地理位置图）</p> <p><b>周边关系：</b>项目北侧为空地，东侧为拆迁待建空地，西侧为天佑密械，南侧为安徽科瞻橡塑科技有限公司。（详见附图 2 项目周边概况图）</p> <p><b>建设性质：</b>扩建</p> <p><b>项目环评管理类别判定：</b>根据项目备案文件，本项目备案文件国标行业为阀门和旋塞制造，其属于《国民经济行业分类》（2017 年版）的 C3443 阀门和旋塞制造。项目主要产品新能源汽车电池密封安全阀门。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》可知，C3443 阀门和旋塞制造属于名录表中的“三十一、通用设备制造业 34”之下的“阀门、压缩机及类似机械制造 344”的报告表项：“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”。故项目需编制报告表。</p> <p><b>项目排污许可管理类别判定：</b>根据项目备案文件，可知，项目主要产品由橡胶制品、塑料制品和橡胶模具组装完成，项目国民经济行业分别属于 C2913 橡胶零件制造和 C3525 模具制造；根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》可知，橡胶制品——C2913 橡胶零件制造属于名录表中“二十四、橡胶和塑料制品业 29”之下的“61 橡胶制品业 291”，项目未纳入重点排污单位名录，不属于重点管理，为橡胶零件制造 2913，且属于“年耗胶量 2000 吨及以上的橡胶板、管、带制造 2912、橡胶零件制造 2913、再生橡胶制造 2914、日用及医用橡胶制品制造 2915、运动场地用塑胶制造 2916、其他橡胶制品制造 2919”，为简化管理。因此，项目橡胶制品生产申领简化管理的排污许可证，其适用的申报技术规范为《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）；塑料制品——C2929 塑料零件及其他塑料制品制造属于名录表中“二十四、橡胶和塑料制品业 29”之下的</p>
------------------	--

的登记管理项；橡胶模具——C3525 模具制造属于名录表中“三十二、专用设备制造业 35”之下的的登记管理项。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》的第五条规定：“第五条 同一排污单位在同一场所从事本名录中两个以上行业生产经营的，申请一张排污许可证。”可知，项目需申领一张简化管理的排污许可证，橡胶制品生产建设内容进行简化管理，相关废气与废水排放口均为一般排放口，将项目塑料制品和橡胶模具生产建设内容以补充登记形式进行填报。

## 2.2 项目主要建设内容及规模

现有项目情况：安徽汇鸣汽车零部件有限公司“橡塑汽车零部件及模具研发、生产、销售项目”2018年11月16日由广德市发展改革委进行了备案(项目编码：2018-341822-36-03-030573)，该项目于2021年3月委托安徽沅湍环境科技有限公司编制该项目的环境影响报告表，宣城市广德市生态环境分局于2021年8月12日出具对《安徽汇鸣汽车零部件有限公司橡塑汽车零部件及模具研发、生产、销售项目》环评批复（广环审[2021]98号），2022年8月2日按《排污许可管理办法（试行）》相关规定申领了排污许可证，登记编号：91341822MA2T7K7G5K001W，2022年8月16日完成企业事业单位突发环境事件应急预案备案，备案号为：02-341822-2022-051-L。

本次项目：随着企业的逐步壮大，经营的市场逐步拓宽，一期工程设计的“橡塑汽车零部件及模具研发、生产、销售项目”的产能已经不能满足客户的需求，为此建设单位利用预留空地新建厂房内实施该项目的二期工程，二期工程设计产能为年产2000万套新能源汽车电池密封安全阀门。本项目于2022年07月05日经广德市发展改革委（项目编码：2207-341822-04-01-553076）予以批准备案，本项目总投资10000万元，其中固定资产投资约8000万元。

本项目主要内容及规模详见下表：

表 2-1 项目主要建设内容及规模组成一览表

工程类别	单项工程名称	现有工程内容及规模	拟建工程内容及规模	全厂工程内容及规模
主体工程	厂房	1#车间：1 栋 2F，占地面积 1800m <sup>2</sup> ，建筑面积 3600m <sup>2</sup> ，1F 主要布置橡胶制品生产设备，模具加工设备。	/	1#车间：1 栋 2F，占地面积 1800m <sup>2</sup> ，建筑面积 3600m <sup>2</sup> ，1F 主要布置橡胶制品生产设备，模具加工设备。
		2#车间：1 栋 2F，占地面	/	2#车间：1 栋 2F，占地面



			积 2240m <sup>2</sup> , 建筑面积 4480m <sup>2</sup> , 目前作为仓库使用。		积 2240m <sup>2</sup> , 建筑面积 4480m <sup>2</sup> , 目前作为仓库使用。
			/	3#车间: 1 栋 2F, 占地面积 4346m <sup>2</sup> , 建筑面积 8868m <sup>2</sup> (72.2m×60.2m×2m), 1F 主要布置新能源汽车电池密封安全阀门生产设备, 模具加工设备。	加工车间。主要包括各类硫化机、开炼机、挤出机、注塑机、CNC 加工设备等
	辅助工程	办公楼	1 栋 3F, 位于 1#车间东侧, 占地面积 640m <sup>2</sup> (40m×16m), 建筑面积 1280m <sup>2</sup>	依托现有。	1 栋 3F, 位于 1#车间东侧, 占地面积 640m <sup>2</sup> (40m×16m), 建筑面积 1280m <sup>2</sup>
		地下消防水池和消防泵房	室外消防用水量 25L/S, 火灾延续时间为 2h, 室内消火栓箱采用落地式消火柜, 消防管架空敷设。	依托现有。	室外消防用水量 25L/S, 火灾延续时间为 2h, 室内消火栓箱采用落地式消火柜, 消防管架空敷设。
	储运工程	原料仓、成品仓	依托各个生产车间	依托各个生产车间	依托各个生产车间
		运输	厂外采用运输自卸车和社会车辆, 厂内采用装载机。	/	厂外采用运输自卸车和社会车辆, 厂内采用装载机。
	公用工程	供电	由开发区变电所接入 10kV 电力线构成双回路供电, 厂区设配电房, 年用电 300 万度电。	年耗电 300 万 kW·h。	由开发区变电所接入 10kV 电力线构成双回路供电, 厂区设配电房, 年用电 600 万 kW·h。
		供水	建设项目生活、绿化用水以及生产用水由市政给水管网提供, 年用水量 7440t/a。	依托区域市政供水系统, 由市政供水管网供给, 年用水量 2517t/a。	依托区域市政供水系统, 由市政供水管网供给, 年用水量 9957t/a。
		排水	雨污分流制。厂区雨水收集后排入开发区雨水管网; 废水通过达标处理后尾水最终排入无量溪河	厂区雨水收集后排入开发区雨水管网。	雨污分流制。厂区雨水收集后排入开发区雨水管网; 废水通过达标处理后尾水最终排入无量溪河
	环保工程	废气处理	1#车间 1F (硫化): 24 台硫化机, 每台硫化机上方单独设置集气罩+软帘的方式收集, 每个集气罩尺寸为 (0.6m×0.6m), 合并收集后, 尾气通过碱液喷淋+除湿干燥+2 组 UV 光氧+2 组二级活性炭吸附装置后通过 15 米高排气筒排放。	/	1#车间 1F (硫化): 24 台硫化机, 每台硫化机上方单独设置集气罩的方式收集, 每个集气罩尺寸为 (0.6m×0.6m), 合并收集后, 尾气通过碱液喷淋+除湿干燥+UV 光氧+二级活性炭吸附装置后通过 15 米高排气筒排放。
			/	开炼、硫化工序产生非甲烷总烃经二级活性炭吸附	开炼、硫化工序产生非甲烷总烃经二级活性炭吸

			装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放（DA001）	附装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放（DA001）
	/		挤出、注塑工序产生非甲烷总烃经二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放（DA002）	挤出、注塑工序产生非甲烷总烃经二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放（DA002）
废水处理	生活污水经化粪池收集后，生产废水碱液喷淋塔废水经中和+絮凝沉淀（处理能力 2m³/d）后合并排放至誓节镇第二污水处理厂	本次项目无生产废水，质新增生活污水。		生活污水经化粪池收集后，生产废水碱液喷淋塔废水经中和+絮凝沉淀（处理能力 2m³/d）后合并排放至誓节镇第二污水处理厂
固废处理	1 个危废库用于危废暂存；1 个一般固废临时存放场所用于一般固废收集后暂存	依托现有		1 个危废库用于危废暂存；1 个一般固废临时存放场所用于一般固废收集后暂存。
噪声治理	选择低噪声设备，减振、隔声，确保厂界达标。			
风险措施	对项目危废库进行重点防渗处理，厂房区域进行一般防渗，其它区域进行简单防渗。规范厂区内危险废物管理，规范建设危废仓库，各危险废物密闭包装后，按类别暂存区危废仓库内；危废仓库区域严禁烟火。设置相关的标志标识，由专人负责看管。现有项目 160 立方米事故应急池已建。			
防渗措施	危废库区进行重点防渗，各防渗措施的设计防渗透系数不大于 $1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ；生产厂房、综合楼等区域进行一般防渗，各单元防渗层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。			
土壤和地下水防治措施	本项目采用源头控制措施，根据项目生产特点，设置分区防渗等措施，基本不存在土壤、地下水环境污染途径。			

## 2.3 产品方案

建设项目具体产品方案见下表：

表 2-2 项目产品方案一览表

序号	产品名称	现有项目环评设计产量	单位	现有项目实际产量	本次技改产品	单位	年运行时数 (h/a)
1	橡胶制品类	汽车零部件、家用电器零部件、工业设备零部件、医疗及食品级产品	1500	t/a	1500	/	t/a 2400
2	塑料制品	塑料制品	210	万件/a	210	/	
3		塑料疏通器	50	万套/a	0	/	
4		橡塑模具	500	套	500	/	

5	汽车零部件	软管	600	万米/a	0	/		
6	新能源汽车电池密封安全阀门	电池密封安全阀门	/	万套/a	/	2000		
总计		2860			2210	2000		

## 2.4 生产设备一览表

项目主要生产设备见下表：

表 2-3 主要生产设备一览表

序号	名称	现有工程	拟建工程	全厂数量	单位	型号/规格	备注
1	密炼机	0	/	0	台	/	橡胶制品
2	开炼机	2	/	2	台	开炼 5t/h	
3	冷却线	2	/	2	台	/	
4	自动配料线	0	/	0	台	/	
5	预成型机	2	/	2	台	200 型	
6	切条机	4	/	4	台	/	
7	硫化油压机	24	/	24	台	100T/200T/250T/350T	
8	注塑机	2	/	2	台	50T-800T	塑料制品
9	粉碎机	1	/	1	台	/	
10	风箱	3	/	3	台	/	
11	超声波焊机	0	/	0	台	/	
12	自制测试机	3	/	3	台	/	
13	CNC 加工中心	3	/	3	台	850/1060	橡塑模具
14	电火花机	1	/	1	台	/	
15	清洗机	0	/	0	台	/	
16	压延机	0	/	0	台	/	软管
17	卷管机	0	/	0	台	/	
18	挤出机	0	/	0	台	/	
19	裁切机	0	/	0	台	/	
20	开炼机	/	10	10	台	/	新能源汽车电池密封安全阀门
21	预成型机	/	2	2	台	/	
22	硫化机	/	10	10	台	/	
23	注塑机	/	8	8	台	/	
24	裁切机	/	2	2	台	/	
25	挤出机	/	5	5	台	/	
26	钢丝裁切机	/	1	1	台	/	
27	自动软管切断机	/	1	1	台	/	
28	弯管机	/	2	2	台	/	
29	CNC 加工中心	/	4	4	台	/	

	电火花机	/	1	1	台	/	
--	------	---	---	---	---	---	--

## 2.5 原辅料及能源消耗

根据

建设单位提供资料，本次项目原辅材料及能源消耗情况如下表所示：

表 2-4 建设项目主要原辅材料用量一览表

序号	物料名称	单位	年用量		全厂	存储位置	储存周期	最大储存量	备注
			现有工程	拟建工程					
1	混炼胶	t/a	1830	2000	3830	原料仓库	30 天	383	/
2	塑料粒子	t/a	140	350	490		30 天	49	
3	钢丝	t/a	0	11	11		30 天	1.1	
4	钢板	t/a	50	100	150		30 天	15	
5	切削液	t/a	1	2	3		30 天	0.3	
6	机油	t/a	/	1	1		30 天	0.1	
7	火花油	t/a	1	1	2		30 天	0.2	

## 2.6 项目用、排水情况

### (1) 生活用水及排水

建设项目定员 50，年工作 300 天。员工用水参照《安徽省行业用水定额》(DB34/T679-2019)以 160L/（人·d）计，则生活用水量为 8t/d(2400t/a)。项目生活污水量按用水量的 80%计，则生活污水产生量为 6.4t/d(1920t/a)，经类比调查，主要污染物及浓度为生活污水产生浓度分别为 COD：400mg/L、SS：250mg/L、氨氮：30mg/L、BOD5：200mg/L。生活污水经隔油池化粪池处理后排放浓度分别为 COD：340mg/L、SS：175mg/L、NH3-N：24mg/L、BOD5：173mg/L。

生活污水经粪池预处理后由市政污水管网排入誓节镇第二污水处理厂集中处理，尾水排放至无量溪河。

### (2) 循环冷却用水

建设项目开炼、硫化、注射等设备需要使用循环水进行冷却，建设项目采用间接冷却方式，循环水循环使用不外排，定期补充少量损耗循环水即可；建设项目循环冷却水系统循环水量为 10t，损耗量以 2%计，则每天需补充循环水 0.2 吨。

### (3) 切削液配水用水

建设项目机加工过程需要使用切削液，稀释用水比例为 1:19，切削液使用量分别为 2t/a，稀释用水量分别为 38t/a，稀释后的切削液为 39t/a。

表 2-5 建设项目用水情况一览表

序号	用水环节	用水标准	用水量 (t/a)	废水量 (t/a)
1	职工生活用水	160L/ (人·d)	2400	1920
2	循环冷却用水	循环冷却水系统循环水量为 10t, 损耗量以 2%计, 则每天需补充循环水 0.2 吨	60	0
3	切削液配水用水	稀释用水比例为 1:19, 切削液使用量为 3t/a, 稀释用水量为 57t/a	57	0
合计			2517	1920

## 2.7 水平衡

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)(试行)中要求:“产生工业废水的建设项目应开展水平衡分析”, 本项目不产生工业废水, 因此不开展水平衡分析。

## 2.8 工作制度及劳动定员

工作天数: 除去法定节假日及设备维修阶段, 全年工作时间 300 天。

生产班制: 一班制, 每班 8 小时。

劳动定员: 新增员工 50 人。

## 2.9 主要工艺简介

### (1) 密封安全阀门生产工艺

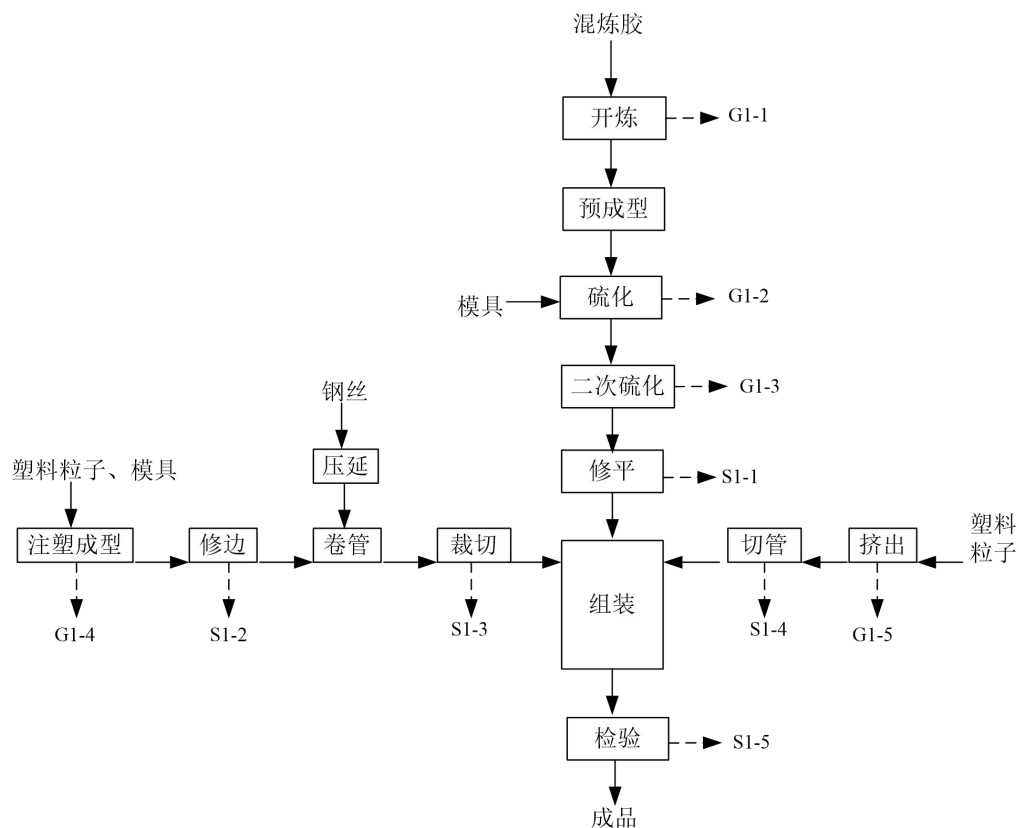


图 2- 1 密封安全阀门生产工艺流程及产污节点图

工艺简介：

（1）开炼：将胶料投放至开炼机进行炼胶处理，胶料进入开炼机之前，需要先将其在开炼机(温度<30℃)上翻滚，这一工艺为热炼或称预热，其目的是使混炼胶料重新获得流动性，提高胶料分散程度，进一步增加可塑性，提高温度，增大可塑性；该工序会产生：G1-1开炼废气。

预成型：根据生产要求，将混炼胶后的胶料制成固定形状、大小的胶胚的过程。无需供热升温，不添加任何胶粘剂。

一段硫化：一次硫化是通过平板硫化的形式进行硫化，硫化的过程中工作过程将没有硫化的挤出料装入模型后，将模型置于两层热板之间的间隙中。然后向液压缸内通液压系统，柱塞便推着活动平台及热板向上或向下运动，并推动可动平板压紧模具或制品。将切料成不同厚度的胶料放入装配对应模具的硫化机中进行一次硫化，硫化温度170℃，硫化时间4h；该工序会产生：G1-2硫化废气。

	<p>二次硫化：二次硫化属于一次硫化的进一步交联处理，改善橡胶制品的力学性能和压缩永久变形性能。二次硫化的方法包括固化烘烤炉热空气硫化或者采用硫化罐热空气二次硫化。</p> <p>本项目采用固化烘烤炉热空气硫化法，将经过一次硫化之后的半成品运输到专用的固化烘烤炉中进行二次硫化，温度190℃，硫化时间4~24h；该工序会产生：G1-3硫化废气。</p> <p>修平：在工作台上按照规格要求，对产品进行修整；该工序会产生：S1-1橡胶边角料。</p> <p>（2）注射成型：将固态的塑料粒子按照一定的熔点融化，通过注塑机器的压力，用一定的速度注入模具内，冷却后塑料固化而得到与设计模腔一样的产品；该工序会产生：G1-4注塑废气。</p> <p>修边：将注塑成型后的半成品塑料制品取出后，对半成品多余溢出的部分进行人工修边；该工序会产生：S1-2塑料边角料。</p> <p>压延：根据生产要求，将外购的钢丝通过压延机压延，使之成为所需要的金属线。</p> <p>卷管：用弯管机将压延后的钢丝卷管。</p> <p>裁切：按照规定尺寸要求裁切，该工序会产生少许边角料：S1-3边角料</p> <p>（3）挤出：塑料粒子混料在热熔机内通过电加热受热软化（通过温控装置控制加热温度在180℃左右），在挤出机的强力机械挤压成条；该工序会产生：G1-5挤出废气。</p> <p>切管：用自动软管切断机切管；该工序会产生：S1-4软管边角料。</p> <p>（4）组装：将各部产品进行组装。</p> <p>（5）检验：将组装好的部件进行检验，检验是否符合质量要求；该工序会产生：S1-5不合格品。</p> <p><b>（2）橡胶模具生产工艺（自用）</b></p>
--	---

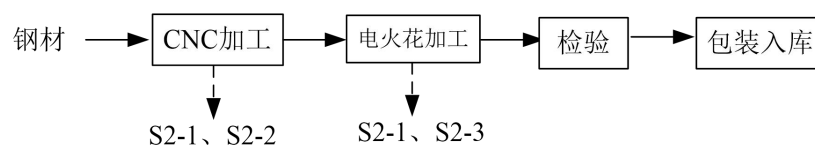


图2- 2 模具生产工艺流程及产污节点图

工艺简介：

CNC 加工：使用数控设备通过车、铣、钻、削等工序对模具钢材进行机械加工，采用计算机程序控制系统，实现通过计算机编程到机房工作的操作自动化，通过设定屏幕的简单指令，选择适当参数，保证合理加工精度和加工速度，根据误差，调整刀具偏差值，并配置完整的人机安全保护装置，有效防止人身损害，提高加工精度；该工序会产生：S2-1 含油金属屑、S2-2 废切削液。

电火花加工：使用电火花成型机等设备对工件进行型孔、型腔加工，电火花加工使用铜板作为电极，理想状态下电极不会被消耗，但实际生产过程中电极存在损耗，进而会影响最终的加工精度，为保证加工精度不被影响，需要定期对电极进行检查以及更换；该工序会产生：S2-1 含油金属屑、S2-3 废电火花油。

检验：将加工好的模具部件进行检验，检验模具是否符合质量要求。

### (3) 其他产污环节

整个生产过程中设备运行会产生噪声 N，废气处理会产生废活性炭，以及设备维修会产生废机油。

表 2-6 本项目产污环节污染物对照

类别	编号	产污环节	主要污染物
废气	G1-1 开炼废气	开炼	非甲烷总烃、臭气浓度
	G1-2 硫化废气	硫化	非甲烷总烃、臭气浓度
	G1-3 硫化废气	二次硫化	非甲烷总烃、臭气浓度
	G1-4 注塑废气	注塑	非甲烷总烃
	G1-5 挤出废气	挤出	非甲烷总烃
废水	/	/	/
固体废物	S1-1 橡胶边角料	修平	一般工业固废
	S1-2 塑料边角料	修边	一般工业固废
	S1-3 边角料	裁切	一般工业固废
	S1-4 软管边角料	切管	一般工业固废
	S1-5 不合格品	检验	一般工业固废



		S2-1 含油金属屑	CNC 加工、电火花加工	危险废物
		S2-2 废切削液	CNC 加工	危险废物
		S2-3 废电火花油	电火花加工	危险废物
		S3-废活性炭	开炼、硫化、挤出废气处理	危险废物
		S4-废机油	设备维修	危险废物
	噪声	N-设备噪声	生产设备运行	噪声

与项目有关的原有环境污染问题	<p><b>一、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收、排污许可手续等情况</b></p> <p>安徽汇鸣汽车零部件有限公司“橡塑汽车零部件及模具研发、生产、销售项目”于2018年11月16日由广德市发展改革委进行了备案(项目编码:2018-341822-36-03-030573),该项目于2021年3月委托安徽沅湍环境科技有限公司编制该项目的环境影响报告表,宣城市广德市生态环境分局于2021年8月12日出具《关于安徽汇鸣汽车零部件有限公司橡塑汽车零部件及模具研发、生产、销售项目环境影响报告表的批复》(广环审[2021]98号),2022年8月2日按《排污许可管理办法(试行)》相关规定申领了排污许可证,登记编号:91341822MA2T7K7G5K001W,2022年8月16日完成企业事业单位突发环境事件应急预案备案,备案号为:02-341822-2022-051-L。</p> <p>项目于2022年6月完成建设,为积极响应广德市人民政府以及宣城市广德市生态环境分局的号召,已将环保设施落实到位,同步投入使用。</p> <p>2023年6月9日,安徽汇鸣汽车零部件有限公司在广德市召开了“关于安徽汇鸣汽车零部件有限公司橡塑汽车零部件及模具研发、生产、销售项目竣工环境保护验收会”,会议邀请了3位专家组成技术评审组,会议成立了验收工作组,与会专家和代表踏勘了项目现场,听取了建设单位对建设项目及其环保“三同时”执行情况、环保设施运行情况介绍,以及检测单位对验收监测情况汇报。根据国家《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及其相关政策法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、环境影响报告表与审批意见要求,结合验收监测报告,实施本项目竣工环境保护验收,完成阶段性验收工作。</p> <p><b>二、现有项目废气收集处理措施</b></p> <p>现有项目产生的污染物环节主要有:开炼废气、硫化废气、注塑废气。</p> <p>开炼废气、硫化废气:经集气罩收集,收集后通过碱液喷淋+除湿干燥+UV光氧+二级活性炭吸附装置后通过15米高排气筒排放,注塑废气收集后并入该废气管线后一并通过尾端处理工艺处理。</p> <p><b>三、验收监测结论:</b></p> <p>安徽格海检测技术有限公司于2022年7月3日~7月4日对安徽汇鸣汽车零部件有限公司橡塑汽车零部件及模具研发、生产、销售项目进行环保验收监测。监测期间对企业现场核查,核查结果满足环保验收监测的要求,企业各项污染治</p>
----------------	---

	<p>理设施运行正常，工况基本稳定。通过该项目废气监测、厂界噪声监测和环境管理检查得出结论如下：</p> <p>1.废水监测结论</p> <p>①项目总排口污染因子（pH、COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、石油类、总磷、氟化物（F-）于 2022 年 7 月 3 日~7 月 4 日监测日均浓度满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中新建企业间接排放标准和誓节镇第二污水处理厂接管标准，氟化物（以 F-计）排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准。</p> <p>②COD<sub>cr</sub>、氨氮排放总量分别为 0.054 t/a、0.0005t/a，COD<sub>cr</sub>、废水排放总量满足审批总量要求。</p> <p>2 废气监测结论</p> <p>2.1 有组织废气</p> <p>非甲烷总烃排放满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 中排放标准，硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）中二级标准限值。</p> <p>2.2 无组织废气</p> <p>验收监测期间非甲烷总烃排放无组织拍安抚满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 中排放标准，硫化氢无组织排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）中二级标准限值。氯化氢、氟化物无组织排放排放满足上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 中无组织排放监控点浓度限值。厂区内非甲烷总烃无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 中“厂区内 VOCs 无组织排放限值”要求。</p> <p>3. 噪声监测结论</p> <p>验收监测期间厂区厂界东、南、西、北侧昼、夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。</p> <p>4. 固废</p> <p>建设项目的固体废物主要有生活垃圾、除尘灰、喷淋塔沉淀物：统一收集后交由当地环卫部门处理，边角料、废包装材料收集后外售、废活性炭、废 UV 灯</p>
--	---

管、废化学包装桶交由安徽省创美环保科技有限公司处置。

#### 四、现有环境风险防控措施

安徽汇鸣汽车零部件有限公司已采取的环境风险防范措施见下表。

表2-8 安徽汇鸣汽车零部件有限公司已采取的风险防范措施

名称	已采取的风险防范措施
机构设置	安徽汇鸣汽车零部件有限公司配备了兼职安全员，建立了安全生产管理网络和安全环保制度，安全员负责该公司日常安全生产及管理的全部工作和环保及污染治理的日常管理工作。 安徽汇鸣汽车零部件有限公司制定了企业主要负责人及各部门安全生产岗位职责任制及环保目标责任制，建立了安全环保制度。制定了本企业安全生产责任制、管理制度、操作规程。
总图布置防范	安徽汇鸣汽车零部件有限公司平面布置设计按照《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)设计，厂内各生产、辅助区设置较为合理，消防设施设置合理，厂区消防通道畅通，能够满足应急救援的需要。建(构)物的布置及相互之间的距离符合《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)的相关规定。厂内建筑设施与外部环境的距离符合《中华人民共和国安全生产法》(国家主席令第13号2014年版)《危险化学品安全管理条例》(国务院第591号)及《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)等法律法规的要求。
装置区风险防范措施	厂区已建设生产现场安全管理制度，明确教育培训、设备管理、安全作业等内容。 生产的设备、设施的设计、制造和安装均按照国家现行标准、规范和规定的要求进行。生产装置、管道及配件选择符合防火、防爆等要求。
生产工艺风险防范措施	1、空压机安装有压力表，确保工作压力不超过其最高工作压力。并按规定配备灭火器和可燃易燃气体检测器。 2、机械设备等都安装有防静电跨接与接地。
仓储设施风险防范措施	1、定期对废气输送管道、废气处理设备管线进行检修，对破裂的管线及时进行修补，并执行严格的用火管理制度。 2、厂区内设有消防栓、消防水管等消防供水设施，消防栓冬季有保温措施，消防栓能正常开启，出水正常，能覆盖站区内主要危险区域。
环保设施风险防范措施	<p>(1)安徽汇鸣汽车零部件有限公司生产过程中可能产生环境突发污染事件的废气主要为生产过程产生的废气；</p> <p>(2)废气输送管道破裂造成废气大量泄漏，超标排放；</p> <p>(3)可能发生的火灾事件造成的一氧化碳、烟尘等。</p> <p>①对于第一类废气，主要原因为废气处理装置故障破裂造成危险物质大量泄漏，当危险物质大量泄漏，超标排放时。安徽汇鸣汽车零部件有限公司厂区生产车间内均有操作人员定期值班，可确保风机故障时第一时间发现，第一时间解决。另外车间外种植有绿化带等，可消弱事故排放废气对周边大气环境的影响。</p> <p>②对于第二类废气，由于排放的不确定性，需及时防范好火灾。还应做好以下工作：</p> <p>(4)严格管理，定期检测可燃气体检测器，确保可燃气体检测器正常运行。</p> <p>(5)严格岗位管理，加强应急及消防设施的运行管理和日常维护，若发现异常应立即检查，找出原因及时维修。</p>
	安徽汇鸣汽车零部件有限公司设置一座事故池（总容积160 m <sup>3</sup> ），以便发生突发事件时使用。运营过程中可能产生环境突发污染事件的废水有：可能发生的火灾事件后的消防废水。对于事故废水，由于排放的不确定性，只需防范好废水泄漏和火灾即可。也应做好以下工作：（1）厂区实行严格的“清污分流、雨

	事故 防范 措施	<p>污分流”；（2）设置切换阀，厂区各单元区设置消防尾水收集管线，一旦事故发生后，立即关闭雨水（消防水）管道阀门，切断雨水排口，打开事故应急池，处理达标后排放。</p>
--	----------------	---

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域  
环境  
质量  
现状

3.1 空气环境质量现状

1.1 宣城市环境公告

项目所在区域环境质量根据《2023 年宣城市生态环境状况公报》以及现状监测数据。大气环境现状情况见表 3-1。

表 3-1 区域空气基本因子年均值： μ g/m³

污染物	年评价指标	质量浓度	标准值	占标率%	达标情况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	6	60	10	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	23	40	57.5	达标
PM10	年平均质量浓度	48	70	68.6	达标
PM2.5	年平均质量浓度	30	35	85.7	达标
CO	8 小时滚动均值	800	4000	20	达标
O <sub>3</sub>	日均值	130	160	81.25	达标

根据地区环境质量状况监测数据，全市县市区空气质量优良天数比例在 83.6%~98.1%之间，下辖 7 个县市区中除郎溪县外其余县市区空气质量均达到环境空气质量二级标准。项目建设地点广德市环境质量状况属于达标区。

3.2 水环境质量现状

项目接纳水体为无量溪河。根据宣城市生态环境局发布的《2023 年宣城市生态环境状况公报》。《公报》显示，2023 年，全市地表水环境质量持续为优。境内水阳江、青弋江、新安江水系水质为优，太湖水系水质总体良好，南漪湖总体水质为良好。2023 年，全市地表水水质总体为优，监测的 30 个国、省控地表水断面中， I ~III类水质断面占 93.3%， IV~V 类水质断面占 6.7%。全市 16 个国控考核断面水质均达到考核目标，达标率 100%，其中 3 个断面水质优于考核要求；14 个省控考核断面全部达到考核要求，达标率 100%。水质均达到考核目标要求，水质良好，能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准的要求。

综上，本项目所在区域水地表水环境良好。

3.3 声环境质量现状

本项目厂界外 50m 范围内无声环境敏感点，故未对周边声环境质量现状进行监测。

3.4 地下水和土壤环境质量现状

	<p>本项目周边地面全部硬化处理，项目制定有相应的管理制度，定期检查生产装置区、污水管线等连接处、阀门，及时更换损坏的阀门；及时更换破裂的管，杜绝污水、原辅料等渗漏，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生；一般固废暂存间做好防风、防雨、防晒措施，地面与裙脚用坚固、防渗的材料建造；危废暂存间地面用坚固、防渗的材料建造。</p> <p>综上，项目各项防渗措施得以落实，采取以上措施后正常状态下，污染物不会渗入地下水和土壤，本项目不会对地下水环境产生明显影响。所以不需要展开地下水和土壤的环境质量现状调查。</p>																					
环境 保护 目标	<p><b>3.5 大气环境</b></p> <p>安徽汇鸣汽车零部件有限公司厂区位于安徽省广德市经济开发区西区前进路 22 号，周边 500m 范围内无大气环境保护目标。</p> <p><b>3.6 声环境</b></p> <p>安徽汇鸣汽车零部件有限公司厂区位于安徽省广德市经济开发区西区前进路 22 号，厂界外 50 米范围内，无声环境保护目标。</p> <p><b>3.7 地下水环境</b></p> <p>安徽汇鸣汽车零部件有限公司厂区位于安徽省广德市经济开发区西区前进路 22 号，项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p>																					
污染 物排 放控 制标 准	<p><b>3.8 水污染物排放标准</b></p> <p>建设项目废水排放至誓节镇第二污水处理厂处理，废水排放执行誓节镇第二污水处理厂接管浓度限值，誓节镇第二污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-2 废水污染物排放标准</b></p> <table><tr><th>项目</th><th>废水接管要求</th><th>誓节镇第二污水处理厂废水排放标准</th></tr><tr><td>pH</td><td>6~9</td><td>6~9</td></tr><tr><td>COD</td><td>450</td><td>50</td></tr><tr><td>BOD<sub>5</sub></td><td>180</td><td>10</td></tr><tr><td>NH<sub>3</sub>-N</td><td>30</td><td>5(8)</td></tr><tr><td>SS</td><td>200</td><td>10</td></tr><tr><td>标准</td><td>誓节镇第二污水处理厂接管浓度限值</td><td>《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准</td></tr></table> <p><b>3.9 大气污染物排放标准</b></p>	项目	废水接管要求	誓节镇第二污水处理厂废水排放标准	pH	6~9	6~9	COD	450	50	BOD <sub>5</sub>	180	10	NH <sub>3</sub> -N	30	5(8)	SS	200	10	标准	誓节镇第二污水处理厂接管浓度限值	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准
项目	废水接管要求	誓节镇第二污水处理厂废水排放标准																				
pH	6~9	6~9																				
COD	450	50																				
BOD <sub>5</sub>	180	10																				
NH <sub>3</sub> -N	30	5(8)																				
SS	200	10																				
标准	誓节镇第二污水处理厂接管浓度限值	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准																				

项目开炼、硫化、二次硫化工序产生的非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表 5 中的排放限值；而安徽省地标《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分 其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 1 中“橡胶制品工业”排放限值要求要严于《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）标准，按照从严，非甲烷总烃排放执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分 其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 1 中“橡胶制品工业”排放限值要求；项目开炼、硫化、二次硫化工序产生的臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 及表 2 中的排放限值；挤出及注塑过程中产生的非甲烷总烃参照执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中的大气污染物特别排放限值。

表 3-3 大气污染物排放执行标准

序号	排放源	污染物	有组织排放标准		无组织排放监控浓度限值		依据
			浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
1	开炼、硫化、二次硫化	非甲烷总烃	10	1.0	厂界	4.0	《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分 其他行业》（DB34/4812.6-2024）、《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表 6 中的排放限值
					在厂房外设置监控点	6	
						20	
2	开炼、硫化、二次硫化	臭气浓度	2000（无量纲）	/	厂界	20（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 及表 2 中的排放限值。
3	挤出、注塑	非甲烷总烃	60	/	厂界	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）
					在厂房外设置监控点	6	
						20	



	<div>3.10 噪声排放标准</div> <div>营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类排放限值。</div> <div>表 3-4 噪声排放标准 单位：dB（A）</div> <table><tr><th rowspan="2">标准名称</th><th colspan="2">标准值</th><th rowspan="2">执行标准</th></tr><tr><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>营运期厂界噪声</td><td>65</td><td>55</td><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类</td></tr></table> <div>3.11 固废排放标准</div> <div>一般固废参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。危险废物参照执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定。</div>	标准名称	标准值		执行标准	昼间	夜间	营运期厂界噪声	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类
标准名称	标准值		执行标准								
	昼间	夜间									
营运期厂界噪声	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类								
总量控制指标	<div>根据生态环境部要求对建设项目排放污染物实施总量控制的要求,针对本项目的具体排污情况,结合本项目排污特征,确定总量控制因子为: COD、NH<sub>3</sub>-H、VOCs。</div> <div>根据关于印发《安徽省关于深化排污权交易改革工作的意见》的通知,印发《安徽省排污权有偿使用和交易管理办法(试行)》《安徽省排污权交易规则(试行)》、《安徽省排污权储备和出让管理办法(试行)》以及《安徽省排污权租赁管理办法(试行)》的通知; COD、NH<sub>3</sub>-H、二氧化硫和氮氧化物排放总量纳入排污权交易。</div> <div>①项目生活污水通过园区污水管网接管至誓节镇第二污水处理厂,经其处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入山北河,废水污染物 COD、NH<sub>3</sub>-H 总量在誓节镇第二污水处理厂调剂范围内。</div> <div>②项目产生的 VOCs 总量需由广德市生态环境分局进行申领。废气污染物排放总量控制指标如下: VOCs: 0.237t/a。</div> <div>③排污权交易信息</div> <div>根据《安徽省排污权有偿使用和交易管理办法(试行)》提出:“第五条现阶段实施排污权交易的排污单位为全省列入排污许可重点和简化管理范围内有污</div>										

染物许可排放量要求的排污单位。”

对照《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》，本项目应实施简化管理，因此，暂无排污权交易要求，现阶段本项目暂不实施排污权交易。

总量控制指标见下表：

表 3-5 拟建项目污染物排放总量核算情况一览表

种类		污染因子	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	申报量 (t/a)
废气	有组织 排放	VOCs	2.632	2.395	0.237	—

## 四、主要环境影响和保护措施

<b>施工期 环境保 护措施</b>	<p><b>4.1 施工期环境影响简要分析</b></p> <p>建设项目新建一栋生产车间，位于现有项目东侧。</p> <p><b>4.1.1 大气污染防治措施</b></p> <p>建设项目位于安徽省广德市经济开发区西区前进路 22 号，为了减少施工期扬尘对周边环境的影响，降低扬尘污染的危害。建设单位必须采取合理可行的控制措施，根据《安徽省建筑工程施工扬尘污染防治规定》（建质〔2014〕28 号）、《防治城市扬尘污染技术规范》（HJ/T393-2007）、《安徽省大气污染防治行动计划实施方案》（皖政〔2013〕89 号）、《国务院关于印发大气污染防治行动计划》（国发〔2013〕37 号），采取主要措施有：</p> <p>（1）建筑施工工地要做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”，安装在线监测和视频监控设备，并与当地有关主管部门联网。</p> <p>（2）围挡底边应当封闭并设置防溢沉淀井，不得有泥浆外漏</p> <p>（3）硬化后的地面，不得有浮土、积土，裸露场地应当采取覆盖或绿化措施。</p> <p>（4）施工现场设置洒水降尘设施，安排专人定时洒水降尘，并每天都要打扫，保持整洁干净，施工道路要时常洒水湿润，减少扬尘。洒水要均匀适量。清扫、洒水用水要优先使用回收可利用的水。</p> <p>（5）施工现场土方开挖后尽快完成回填，不能及时回填的场地，采取覆盖等防尘措施；砂石等散体材料集中堆放并覆盖。</p> <p>（6）渣土等建筑垃圾集中、分类堆放，严密遮盖，采用封闭式管道或装袋清运，严禁高处抛洒。需要运输、处理的，按照广德市政府市容环境卫生行政主管部门规定的时间、线路和要求，清运到指定的场所处理。</p> <p>（7）外脚手架应当设置悬挂密目式安全网封闭，并保持严密整洁。</p> <p>（8）施工现场禁止焚烧沥青、油毡、橡胶、塑料、皮革、垃圾以及其他产生有毒有害烟尘和恶臭气体的物质。</p>
----------------------------	--

	<p>(9) 施工现场使用商品混凝土和预拌砂浆，搅拌混凝土和砂浆采取封闭、降尘措施。</p> <p>(10) 运进或运出工地的土方、砂石、粉煤灰、建筑垃圾等易产生扬尘的材料，应采取封闭运输。</p> <p>(11) 拆除工程工地的围挡应当使用金属或硬质板材材料，严禁使用各类砌筑墙体；拆除作业实行持续加压洒水或者喷淋方式作业；拆除作业后，场地闲置 1 个月以上的，用地单位对拆除后的裸露地面采取绿化等防尘措施。</p> <p>(12) 根据《安徽省重污染天气应急预案》启动 m 级（黄色）预警以上或气象预报风速达到五级及以上时，不得进行土方挖填和转运、拆除、道路路面鼓风机吹灰等易产生扬尘的作业。</p> <p>综上所述，在按照上述方式采取措施后，施工期的大气污染源对周边环境影响较小，是可以接受的。</p> <p><b>4.1.2 地表水污染防治措施</b></p> <p>为了避免建设项目施工期间废水的污染，建设单位应采取以下措施：</p> <p>(1) 施工废水设置沉淀池，沉淀处理后回用于厂区抑尘洒水，不外排。</p> <p>(2) 施工人员产生的生活污水经过隔油池+化粪池处理后进入开发区污水管网。</p> <p>采取上述措施后，可以有效地做好施工污水的防治工作，对施工场地周围水环境的影响不大。</p> <p><b>4.1.3 噪声污染防治措施</b></p> <p>项目施工期间，建设单位必须按照《中华人民共和国环境噪声污染防治法》规定，采取相关的噪声控制措施对施工期噪声污染进行控制，加强施工期管理，严格执行有关的管理规定，可有效地降低施工噪声，保证施工场界噪声达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)等要求，确保拟建项目周围居民正常的起居生活。</p> <p>项目 200m 范围内全部是工业企业，施工期间，不存在噪声扰民现象。为了减轻施工噪声对周围环境的影响，建设单位应采取以下控制措施：</p> <p>(1) 建设工程施工使用的产生噪声的固定设备应当远离场界，运输车辆</p>
--	---

	<p>进入施工现场严禁鸣笛。在建设工程施工现场装卸建筑材料应当采取减轻噪声的方式，不得倾倒或者抛掷金属管材、模板等材料。</p> <p>(2) 建设工程需夜间施工的，应当按照规定向当地环保部门申领夜间作业证明。</p> <p>(3) 合理安排施工时间。制定施工计划时，应尽量避免同时使用大量高噪声设备施工。</p> <p>(4) 降低设备噪声。应选用低噪声的施工机具和先进的工艺；设备常因松动部件的振动或消声器的损坏而增加其工作时的噪声级，为此应对动力机械设备进行定期的维修、养护，暂不使用的设备应立即关闭。</p> <p>(5) 文明施工。加强施工管理，按规范操作机械设备，操作过程中减少碰撞噪声，降低人为噪声。</p> <p><b>4.1.4 固体废物污染防治措施</b></p> <p>项目施工期固体废物主要包括原料包装废物、废弃的建筑材料及施工人员的生活垃圾等，必须严格按照相关规定进行处理。拟采取的环保措施如下：</p> <p>(1) 建筑垃圾中的废弃钢材、铝材等可回收利用；碎砖块、砂浆块等等废建筑材料可与施工期间挖出的土石方一起堆放或者回填；必须运走的建筑垃圾要按照 2005 年建设部 139 号令《城市建筑垃圾管理规定》及省市相关规定，向城市市容卫生管理部门申报，妥善弃置消纳，防止污染环境。</p> <p>(2) 对于施工人员产生的生活垃圾，除了对施工人员加强环境保护教育和宣传外，应该增设一些分散的小型垃圾收集装置，派专人定时打扫清运，并及时清运，防止腐烂变质，孳生蚊虫苍蝇，产生恶臭，传染疾病。</p> <p>(3) 施工期间，对于运送散装建筑材料的车辆，必须按照相关规定用篷布进行遮盖，以免物料洒落。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p><b>4.2 废气</b></p> <p><b>4.2.1 大气污染源分析</b></p> <p>根据生产工艺及产排污分析，拟建项目废气主要为开炼、硫化废气和挤出注塑废气等，具体分析如下。</p> <p><b>1、开炼、硫化、二次硫化废气</b></p> <p>结合本项目生产工艺，废气污染源主要来自开炼、硫化工序。根据《橡</p>

	<p>胶工厂环境保护设计规范》（GB50469-2008）、《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），橡胶制品生产过程中会产生非甲烷总烃、臭气浓度等废气污染物。其中臭气浓度仅定性分析，不作定量分析。</p> <p>根据《浅谈轮胎企业有机废气排放因子》（丁学锋，环境科学导刊，2013，32（5）：14-16），炼胶和硫化过程硫化氢（H<sub>2</sub>S）产生量分别为<math>3.2 \times 10^{-8}</math>t/t橡胶和<math>1.36 \times 10^{-7}</math>t/t橡胶，产生量极少，几乎可忽略不计，本次评价不定量分析。</p> <p>因此本项目开炼、硫化产生的废气主要为非甲烷总烃和臭气浓度。</p> <p>项目开炼出片每天运行8小时，硫化每天运行8个小时，年运行天数为300d。</p> <p>根据《橡胶制品生产过程中有机废气的排放系数》（橡胶工业2006年第53卷）中的测试结果可知，开炼过程中非甲烷总烃的产污系数为72.8mg/kg-原料；硫化过程中非甲烷总烃的产污系数为149mg/kg-原料。</p> <p>建设项目设置有10台开炼机、10台硫化机，建设项目开炼使用量为2000t/a；硫化过程胶量以年用量2倍进行计算，即4000t/a。</p> <p>由此可计算出开炼工序非甲烷总烃产生量为0.146t/a；硫化工序非甲烷总烃产生量为0.596t/a；开炼、硫化废气经过集气罩收集后经过二级活性炭吸附装置进行处理，处理效率以90%计，处理后非甲烷总烃有组织排放量为0.067t/a、排放速率为0.031kg/h、排放浓度为0.795mg/m<sup>3</sup>。</p> <p>参照《排风罩的分类及技术条件》（GB/T16758—2008）排风罩的分类，收集罩包括密闭罩、半密闭罩（含排风柜）、外部排风罩、接受式排风罩，也包括具有同等收集功能的生产设备和房间。</p> <p>废气收集的重点是确定控制点及控制风速。相关定义包括：①控制点：指有害物放散直到耗尽最初能量，放散速度降低到环境中无规则气流速度大小时的位置。②控制风速：将控制点处有害的VOCs物质吸入罩内所需的最小风速。③罩口风速：罩口处有效断面上的平均风速。④断面风速：开口断面上的平均风速。本项目工段风量核算见下表。</p>
--	--

表 4-1 项目挤出注塑工段风量核算一览表

生产工段	设计参数	风量计算公式	理论风量(m³/h)	设计风量(m³/h)
开炼工段	开炼机10台，设备侧方集气罩大小为1.0m×0.5m	废气经侧吸式集气罩收集，排气罩类型选用无围挡的侧吸式排气罩，核算风量按照公式： $L=3600V_0F$ 式中：L-排风量（m³/h）； $V_0$ -罩口平均风速（m/s）； 项目为无围挡排气罩 $V_0$ 取1.05～1.25m/s，项目取1.1m/s；F-罩口面积（m²）	34056	35000
硫化工段	硫化机10台，设备上方集气罩大小为0.6m×0.6m			

总之，考虑到一定的风压损失，该工序风机总风量 3500m³/h，废气经收集后采用“二级活性炭吸附”处理，之后由 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。

项目风机总风量为 35000m³/h。废气收集效率为 90%；二级活性炭吸附装置处理效率为90%。

基准排气量计算

开炼硫化总胶量为 6000t，非甲烷总烃的基准排气量计算为 2000m³/t 胶。

$$c_{\text{基准排气量下浓度}} = \frac{c_{\text{计算}} \times h \times Q}{F \times S}$$

其中：

C 计算：计算排放浓度值；根据之前计算为非甲烷总经为 0.795mg/m³；

h：项目运营时间，2400h；

Q：排风量，m³/h；项目 DA001 排放风量为 35000m³/h

F：用胶量，6000t

S：基准排气量；2000m³/t。

计算过程

$$C \text{ 非甲烷总径} = (35000\text{m}^3/\text{h} \times 2400\text{h} \times 0.795\text{mg}/\text{m}^3) / (6000\text{t} \times 2000\text{m}^3/\text{t})$$

$$=5.565\text{mg}/\text{m}^3 < 10\text{mg}/\text{m}^3$$

由上述可知，非甲烷总烃能够满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5中排放限值（非甲烷总烃：10mg/m<sup>3</sup>）要求。

## 2、挤出注塑废气

项目熔融挤出和注塑工序会产生有机废气。

根据生态环境部发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》—塑料制品行业系数手册，挤出注塑产污系数为2.70kg/t-原料，本工序需要挤出和注塑的塑料原料共为700t/a，则非甲烷总烃产生量为1.89t/a。

本项目挤出机5台、注塑机8台，采用设备上方设置集气罩的方式进行废气收集，13处点位收集后合并经一套二级活性炭吸附处理后于15m高排气筒（DA002）高空排放。

参照《排风罩的分类及技术条件》（GB/T16758—2008）排风罩的分类，收集罩包括密闭罩、半密闭罩（含排风柜）、外部排风罩、接受式排风罩，也包括具有同等收集功能的生产设备和房间。

废气收集的重点是确定控制点及控制风速。相关定义包括：①控制点：指有害物放散直到耗尽最初能量，放散速度降低到环境中无规则气流速度大小时的位置。②控制风速：将控制点处有害的VOCs物质吸入罩内所需的最小风速。③罩口风速：罩口处有效断面上的平均风速。④断面风速：开口断面上的平均风速。本项目工段风量核算见下表。

表 4-2 项目挤出注塑工段风量核算一览表

生产工段	设计参数	风量计算公式	理论风量(m <sup>3</sup> /h)	设计风量(m <sup>3</sup> /h)
挤出工段	挤出机5台，设备侧方集气罩大小为1.0m×0.5m	废气经侧吸式集气罩收集，排气罩类型选用无围挡的侧吸式排气罩，核算风量按照公式： $L=3600V_0F$ 式中：L-排风量（m <sup>3</sup> /h）； $V_0$ -罩口平均风速（m/s）； 项目为无围挡排气罩 $V_0$ 取1.05～1.25m/s，项目取1.1m/s；F-罩口面积（m <sup>2</sup> ）	35640	40000
注塑工段	注塑机8台，设备上方集气罩大小为1.0m×0.5m			

挤出注塑工段产生的非甲烷总烃总量为：1.89t/a，运行时间按2400h/a计算，该工段产生的非甲烷总烃采用侧吸式集气罩+二级活性炭吸附的方式



进行收集处理，收集效率按90%计算，末端处理效率按90%计算，设计总风量按40000m<sup>3</sup>/h，则排气筒（DA002）有组织排放量：0.17t/a，有组织排放速率：0.071kg/h、排放浓度：1.772mg/m<sup>3</sup>；无组织排放量：0.189t/a、无组织排放速率：0.079kg/h。

具体各特征污染物产生总量见下表

表4- 3 项目污染物产生总量计算表

产生工序	污染因子	原辅材料及用量			产污系数		污染物产生量
		名称	用量	单位	依据	产污系数值	
挤出、注塑	非甲烷总烃	塑料粒子	700	t/a	《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-塑料制品行业系数手册	2.70kg/t-原料	1.89kg/a

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

正常工况下：

表4- 4 项目有组织废气产生及排放情况一览表

生产工段	污染物名称	废气处理措施	废气量m³/h	产生量(t/a)	收集效率	处理效率	排放量(t/a)	排放速率 kg/h	排放浓度mg/m³	温度(℃)	高度(m)	内径(m)	排气筒编号	地理坐标
开炼、硫化、二次硫化废气	非甲烷总烃	二级活性炭吸附	35000	0.742	90%	90%	0.067	0.031	0.795	25	15	0.5	DA001	(119° 33' 91.6"、30° 91' 42.6")
挤出、注塑	非甲烷总烃	二级活性炭吸附	40000	1.89	90%	90%	0.17	0.071	1.772	25	15	0.7	DA002	

表4- 5 项目无组织废气产生及排放情况一览表

生产工段	污染物	产生量(t/a)	产生速率(kg/h)	排放量(t/a)	排放速率(kg/h)	面源参数		
						长(m)	宽(m)	高(m)
开炼、硫化、二次硫化废气	非甲烷总烃	0.074	0.031	0.074	0.031	106	18	10
挤出、注塑	非甲烷总烃	0.189	0.079	0.189	0.079			

非正常工况分析

非正常工况主要指生产设备、污染防治装置开关停操作不当，设备开停机，设备故障，设备检维修，污染防治装置故障等，致使污染防治装置处理效率降低或完全丧失处理效率。本报告考虑最不利影响，即污染防治装置大部分丧失处理效率，非正常工况废气污染排放源强即污染物产生源强。废气污染物非正常排放情况见下表。

表4- 6 废气污染物非正常排放情况一览表

废气来源	废气量 Nm³/h	污染物	排放情况		治理措施
			排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	
DA001	35000	非甲烷总烃	21.2	0.309	污染防治措施异常运行时应 停产检修
DA002	40000	非甲烷总烃	47.25	0.788	

#### 4.2.2 环境保护措施及其技术论证

##### 1. 有组织废气环境保护措施及其技术论证

表 4-7 排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业污染治理可行性技术

产排污环节	污染物种类	过程控制技术	可行技术
开炼、硫化	非甲烷总烃、臭气浓度	喷淋、吸附、热力燃烧、催化燃烧、低温等离子体、UV 光氧化/光催化、生物法、以上组合技术	二级活性炭吸附
塑料零件及其他塑料制品制造废气	非甲烷总烃	局部收集	二级活性炭吸附

**活性炭吸附：**由于活性炭表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此当此固体表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在固体表面，此现象称为吸附。利用固体表面的吸附能力，使废气与大表面的多孔性固体物质相接触，废气中的污染物被吸附在固体表面上，使其与气体混合物分离，达到净化目的。废气经活性炭吸附后，除去有害成分，符合排放标准的净化气体，经风机排出室外。

关于生态环境部印发《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》通知称：采用活性炭吸附技术的，应选择碘值不低于800mg/g的活性炭。

##### 2、无组织废气环境保护措施及其技术论证

建设项目无组织排放的废气主要是未捕集的废气等。建设单位拟采取如下措施，以减少无组织挥发量与排放浓度：

（1）合理布置车间，将产生无组织废气的产生源布置在远离厂界的地方，以减少无组织废气对厂界周围环境的影响；

（2）加强对操作工的管理，确保废气的捕捉率，以减少人为造成的废气无组织排放；

（3）在厂区外侧设置绿化带，种植对废气具有良好吸附效果的植被以降低无组织排放的影响。

通过以上措施，可以减少无组织废气的排放，无组织排放的废气能够满足相应的排放标准要求，对周围大气环境的影响较小。

##### 3. 大气环境影响分析结论

## 卫生防护距离分析

卫生防护距离是指产生有害因素的部门的边界至居住区边界的最小距离。本评价采用《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T 39499-2020)中推荐的模式计算项目所需卫生防护距离：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A}(BL^C + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：

$Q_c$ ——大气有害物质的无组织排放量，单位为千克每小时（kg/h）。

$C_m$ ——大气有害物质环境空气质量的标准限值，单位为毫克每立方米（mg/m<sup>3</sup>）；

$L$ ——大气有害物质卫生防护距离初值，单位为米（m）；

$r$ ——大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，单位为米（m）；

$A$ 、 $B$ 、 $C$ 、 $D$ ——卫生防护距离初值计算系数，无因次，根据建设项目所在区域的平均风速及空气污染源构成类别选取（ $A$ 取 470， $B$ 取 0.173， $C$ 取 1.85， $D$ 取 0.84）；

建设项目的卫生防护距离计算系数详见下表：

**表 4-8 卫生防护距离计算系数表**

计算 系数	工业企业所在 地区近五年平 均风速(m/s)	L≤1000			1000<L<2000			L>2000		
		工业企业大气污染源构成类别×								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	110
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.173			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

**注：工业企业大气污染源构成分为三类：**

I 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，大于标准规定的允许排放量的三分之一者。

II 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，小于标准规定的允许排放量的三分之一，或虽无排放同种大气污染物之排气筒共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定者。

III 类：无排放同种有害物质的排气筒与无组织排放源共存，无组织排放的有害物质的容

许浓度是按慢性反应指标确定者。

表 4-9 无组织排放废气源强及卫生防护距离

污染物		生产车间
		NMHC
排放速率 (kg/h)		0.073
环境标准 (mg/m <sup>3</sup> )		2000
参数选取	A	470
	B	0.173
	C	1.85
	D	0.84
卫生防护距离 (m)	计算值 m	0.009
	确定值 m	50

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T 39499-2020）中规定 L 值在两级之间取偏宽的一级，距离不足 100m 的，级差为 50m；当企业某生产单元的无组织排放存在多种特征大气有害物质时，如果分别推导出的卫生防护距离初值，在同一级别时，则该企业的卫生防护距离终值应提高一级；卫生防护距离初值不再同一级别的，以卫生防护距离终值较大者为准。该类工业企业的卫生防护距离应提高一级。

本项目从卫生防护距离的角度，以保护环境为目的设立环境防护距离，详见包络线图。建议环境防护距离内不得新建居民、学校、医院、食品加工企业等敏感保护目标。

结合现有项目已设的环境防护距离，本项目设置为东面、南面、西面、北面距厂界各 50 米。

### 4.3 废水

建设项目外排废水主要为生活污水。

生活污水

建设项目定员 50，年工作 300 天。员工用水参照《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2019）以 160L/（人·d）计，则生活用水量为 8t/d(2400t/a)。项目生活污水量按用水量的 80%计，则生活污水产生量为 6.4t/d(1920t/a)，经类比调查，主要污染物及浓度为产生浓度分别为 COD：400mg/L、SS：250mg/L、氨氮：30mg/L、BOD<sub>5</sub>：200mg/L。生活

水经隔油池化粪池处理后排放浓度分别为 COD：340mg/L、SS：175mg/L、

NH<sub>3</sub>-N: 24mg/L、BOD<sub>5</sub>: 173mg/L。

生活污水经化粪池收集后由市政污水管网排入誓节镇第二污水处理厂集中处理，尾水排放至无量溪河。

表 4-10 废水源强及排放情况

污染源名称	废水量 m <sup>3</sup> /d	污染物名称	产生情况		处理方式	排放情况		接管浓度 限值	是否达标接管	排放去向
			mg/l	t/a		mg/l	t/a			
生活污水	6.4	COD	400	0.768	化粪池收集 后	340	0.653	450	达标	纳管至誓节镇第二污水处理厂
		BOD <sub>5</sub>	200	0.384		173	0.332	180	达标	
		SS	250	0.480		175	0.336	200	达标	
		NH <sub>3</sub> -N	30	0.058		24	0.046	30	达标	

## 2、废水处理措施及可行性分析

建设项目产生的外排废水为生活污水，生活污水经化粪池收集后后纳管至誓节镇第二污水处理厂进行深度处理。誓节镇第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准后外排，尾水排入无量溪河。综上，建设项目对地表水环境影响较小，根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ2.3-2018)中的相关规定，建设项目废水属于间接排放，地表水评价等级为三级 B。

### (2)接管至誓节镇第二污水处理厂可行性分析

#### ①誓节镇第二污水处理厂概况

誓节镇第二污水处理厂于 2018 年建设，誓节镇第二污水处理厂采用的处理工艺为水解酸化+改良型 A<sub>2</sub>/O+消毒工艺，总体设计采用“一次设计，分期实施”的原则，总处理量为 1.0 万 m<sup>3</sup>/d，其中近期 2020 年规模日处理量为 0.3 万 m<sup>3</sup>/d，远期 2030 年建成后日处理量为 1.0 万 m<sup>3</sup>/d，总占地面积 15200 平方米。誓节镇第二污水处理厂建成后将极大地改善了周围水体环境，对治理水污染，保护当地流域水质和生态平衡具有十分重要的作用，誓节镇第二污水处理厂接管范围可以覆盖项目所在地。

#### ②处理工艺

誓节镇第二污水处理厂采用的处理工艺为水解酸化+改良型 A<sub>2</sub>/O+消毒工艺。

处理工艺简述如下：首先收集污水并控制粗格栅井进水闸门，去除污水中较大的悬浮物，并拦截直径大于 20mm 的杂物，以保证潜水泵的正常运行。细格栅及旋流沉砂池去除污水中较大悬浮物，并拦截直径大于 3mm 的固体物，以保证生物处理及污泥处理系统正常运行。旋流沉砂池去除污水中比重大于 2.65，粒径大于 0.2mm 的砂粒，使无机砂粒与有机物分离开来，便于后续生物处理。水解酸化池提高污水的可生化性，提高 B/C 比，将长碳链有机物水解为短碳链有机物，为后续生物处理提供条件。A2O 生物反应池：在提供充足氧气条件下，在生物反应池中营造厌氧、缺氧、好氧环境，利用生物反应池中大量繁殖的活性污泥，降解水中污染物，以达到净化水质的目的。A2O 工艺是将回流的活性污泥(外回流)直接回流至厌氧池，其中夹带的部分硝酸盐氮也随同回流至厌氧池，破坏了厌氧池的厌氧状态，从而影响系统的除磷效果。为了解决 A2O 法回流污泥中硝酸盐对厌氧池的影响，可采取将回流污泥进行两次回流，或进水分两点进入等措施。于是产生了改良型 A2O 工艺。改良 A2O 工艺实在常规 A2O 工艺基础上改进而成。即在常规 A2O 法的厌氧区前加一个选择区(预缺氧区)，回流污水先进入选择区，其目的是消除回流活性污泥对厌氧区的不利影响，提高除磷效率。二沉池：将曝气后混合液进行固液分离，以保证最终出水水质，回流污泥泵将二沉池排出污泥提升至生物反应池，并通过阀门控制增殖污泥排出系统，保证生物系统良好运行。混凝沉淀池：通过投加化学药剂，进一步去除二沉池出水中的总磷及 SS。沉淀池出水再进入消毒池，使用二氧化氯进行杀菌，使细菌指标达到国家排放标准，提供厂区中水。二沉池底泥排入污泥泵池，一部分回流至厌氧池，厌氧区前增加一个选择区(预缺氧区)，回流污泥先进入选择区，再进入厌氧池。另一部分送至匀质池。粗、细格栅拦截的栅渣经螺旋输送机传送，与经砂水分离器分离的砂送至污泥储存库，与脱水后的剩余污泥泥饼一并外运处置。剩余活性污泥由泵提升至匀质池，经均化处理后，送至带式脱水机、高压脱水机进行脱水，脱水后的泥饼外运处置。

处理工艺流程见下图。



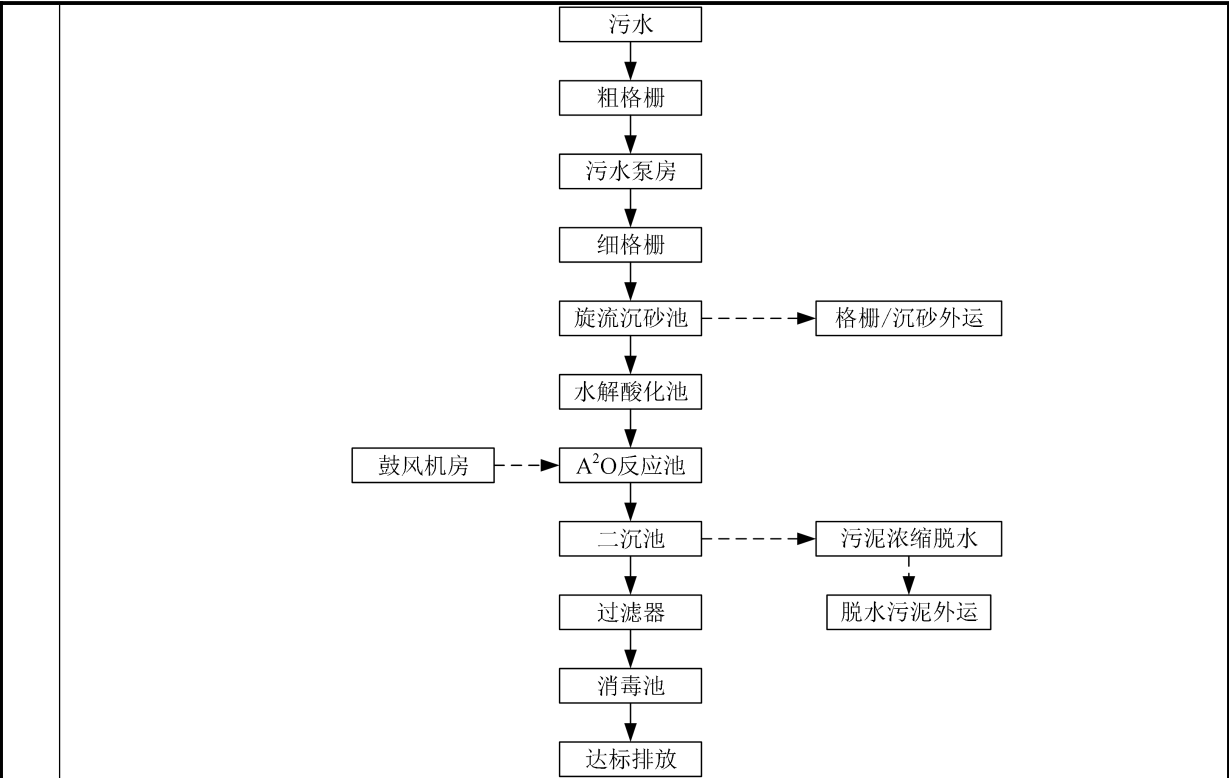


图 4-1 誓节镇第二污水处理厂处理工艺流程图

③誓节镇第二污水处理厂设计进水水质

誓节镇第二污水处理厂设计进水标准见下表，未明确接管浓度限值的执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准。

表 4-11 废水污染物接管浓度限值（单位：mg/L，pH 无量纲）

污染物	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	NH3-N	SS
誓节镇第二污水处理厂接管浓度限值、《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准	6~9	450	180	30	200

④誓节镇第二污水处理厂设计出水水质

誓节镇第二污水处理厂最终排放废水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级标准的 A 标准，设计出水水质见下表。

表 4-12 废水污染物最终排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）

污染物	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	NH3-N	SS
《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)	6~9	50	10	5(8)	10

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控

制指标。

(4) 依托污水处理设施的环境可行性评价

①从接管水量上看

本项目废水排放量  $6.4\text{m}^3/\text{d}$ ，誓节镇第二污水处理厂一期工程设计处理废水  $3000\text{m}^3/\text{d}$ ，经调查，誓节镇第二污水处理厂目前已纳管的日处理废水量约  $800\text{m}^3/\text{d}$ 。誓节镇第二污水处理厂有足够的剩余处理容量，建设项目接管后不会对其处理能力造成冲击，因在其设计考虑处理范围内，接管水量是可行的。

②从接管水质上看

建设项目项目废水主要为生活污水，生活污水经化粪池收集后，预处理后水质可达到污水处理厂的接管水质的标准要求。

建设项目项目废水水质相对简单，不存在对污水处理厂有毒害作用的物质，经预处理达接管要求后不会对誓节镇第二污水处理厂的处理工艺造成大的冲击，因此，从水质来讲，建设项目项目废水排入誓节镇第二污水处理厂是可行的。

③从接管范围上看

从以上的分析可知，项目位于誓节镇第二污水处理厂的服务范围内，且项目生活污水预处理后可达到污水处理厂接管要求，污水排放量在污水处理厂现有处理规模的能力范围内，且污水管网已铺设至项目所在地。因此，项目废水接入誓节镇第二污水处理厂集中处理是可行的。

#### 4.4 噪声

(1) 噪声源强

项目在生产过程中产生的噪声主要源自开炼机、预成型机、硫化机、注塑机设备等。根据建设单位提供的资料，项目产生噪声的噪声源强调查清单见下表。

项目室内噪声源计算可以按照 HJ2.4-2021 附录 A1.3。

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为  $L_{p1}$  和  $L_{p2}$ 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按式近似求出： $L_{p2}=L_{p1}-(TL+6)$

式中：TL—隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。本项目隔声量取值为 25dB。

项目车间内不能满足扩散声场需求时，先计算车间内声场在靠近车间隔声墙处

噪声，再通过上面的公示计算车间外的噪声排放值。

车间内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级公式为：

$$L_{p1} = L_w + 10 \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

Q——指向性因数，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1，当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4，当放在三面墙夹角处时，Q=8；

R——房间常数， $R = S \alpha / (1 - \alpha)$ ，S 为房间内表面面积， $m^2$ ， $\alpha$  为平均吸声系数；

r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

根据上式算出每台设备到每个厂房壁面的声强。再通过下式计算出室内声源在每个壁面处声强叠加。

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{plij}} \right)$$

式中：L<sub>pli</sub>(T)——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L<sub>plij</sub>——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：L<sub>p2i</sub>(T)——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL<sub>i</sub>——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。此部分可以通过预测软件进行源强输入。对于室内源可以根据厂房的噪声防治措施和点声源的源强计算其作为

一个面源的噪声强度。计算可得降噪后声压级大小。

表 4-13 项目主要噪声源强及治理措施一览表（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声压级/ 距声源 距离 dB(A)/m	声源 控制 措施	空间相对位置/m			距室内 边界距离 /m	室内边界 声级 /dB(A)	运行时段	建筑物 插入损失 /dB(A)	建筑物外噪声	
					X	Y	Z					声压级 /dB(A)	建筑物外 距离
1	生产车间内	开炼机	75/1	距离衰减、墙体隔声	26	5	1	5	52.2	8h	≥25	45.2	1
2		预成型机	75/1		30	6	1	0.2	53.6			46.1	1
3		硫化机	75/1		35	6	1	0.2	53.2			45.3	1
4		注塑机	80/1		39	5	1.5	0.2	52.6			47.2	1
5		裁切机	80/1		35	5	1.5	0.5	23.2			48.2	1
6		挤出机	75/1		36	4	1	0.3	51.2			44.5	1
7		钢丝裁切机	75/1		34	3	1	0.3	53.6			45.3	1
8		自动软管切断机	80/1		29	2	1	1	50.6			42.3	1
9		弯管机	80/1		22	1	1	2	52.4			45.3	1
10		CNC 加工中心	75/1		25	5	2	5	50.9			46.3	1
11		电火花机	80/1		21	3	1	0.3	50.8			42.8	1

表 4-14 主要噪声源强及治理措施一览表（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声压级/距声源 距离 dB(A)/m	运行时段	声源控制措施
			X	Y	Z			
1	风机	/	38	20	2	85/1	8h	消声、减振措施

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

#### 4.4.3 预测结果

通过预测模型计算，项目厂界噪声预测结果与达标分析见下表。

表 4-15 厂界噪声预测结果与达标分析表

点位	现状值[dB(A)]		贡献值[dB(A)]	叠加值[dB(A)]		达标情况
	昼间	夜间	昼间	昼间	夜间	
东厂界	47.5	37.2	47.8	48.8	38.2	达标
南厂界	48.0	41.4	49.4	49.0	41.5	
西厂界	46.8	43.1	46.2	47.8	40.2	
北厂界	41.2	36.2	41.1	40.5	37.2	

由上表可知，正常工况下，项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348.2008) 3 类标准。

#### 4.5 固体废物

##### 4.5.1 固体废物产生量

建设项目的固体废物主要有废包装物、废料、废砂等。固废具体产生和排放情况如下。

##### (1) 橡胶边角料

本项目修平过程中会产生废橡胶边角料，约 1t/a。收集后出售给物资回收公司。

##### (2) 塑料边角料

本项目修边工序中会产生废料，产生量约为 1t/a，收集后出售给物资回收公司。

##### (3) 边角料

本项目裁切工序中会产生废料，产生量约为 1t/a，收集后出售给物资回收公司。

##### (4) 软管边角料

本项目切管工序会产生废边角料，产生量约 1t/a，收集后交由给物资回收公司。

##### (5) 不合格品

本项目检验工序会产生不合格品，产生量约 5t/a，收集后交由给物资回收公司。

##### (6) 含油金属屑

建设项目机加工过程中需使用切削液，电火花加工过程中需使用火花油，该过程会产生含油金属屑，产生量约为 0.1t/a。对照《国家危险废物名录》(2021 年版)，该固废属于危险废物，(废物类别 HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液；废物代码 900-006-09 使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液；危险特性：T)，集中收集后委托资质单位处置，不排放。另外，根据《国家危险废物名录》(2021 年版)中豁免清单，“经压榨、过滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼”其利用过程不按危险废物管理，但其收集、贮存和转运过程仍按危险废物管理。

注：由于沾染火花油的金属屑属于未列入《国家危险废物名录(2021 年版)》的废物，需要根据《危险废物鉴别标准》(GB5085.1-2007)和《危险废物鉴别技术规范》(HJ298-2019)等予以判定，判定前按危废处置，其类别参照 HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液；废物代码 900-006-09 使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液。

#### (7) 废切削液

建设项目加工中心在生产过程中会产生一定量的废切削液，废切削液产生量约为 4t/a。对照《国家危险废物名录》(2021 版)，废切削液属于危险废物(废物类别：HW09，危废代码：900-006-09，危险特性：T)，暂存于厂内危废暂存间，定期委托有资质单位处置。

#### (8) 废电火花油

建设项目在模具电火花加工过程中会产生废电火花油，废电火花油产生量以使用量的 50%计，则废电火花油的产生量约为 0.5t/a，对照《国家危险废物名录》(2021 版)，建设项目产生的废电火花油属于危废(废物类别：HW08，危废代码：900-249-08，危险特性：T，I)，暂存于厂内危废暂存间，定期委托资质单位处置。

#### (9) 废活性炭

本项目在处理有机废气时会产生废活性炭，根据经验参数，10000 风量的设备需要 1 吨左右的活性炭，且原则上更换时间不得超过三个月，本项目共设置 2 套二级活性炭吸附装置，年更换次数约为 4 次，所需活性炭量为 30t/a，则废活性炭产生量约为 32.632t/a，属于危险废物(HW49，900-039-49)，暂

存于厂区内危废库，定期委托资质单位处置。

#### (10) 废机油

设备维修过程中会产生废机油，约 0.3t/a，交由有资质单位进行处理。

建设项目固体废弃物产生及排放情况分析，详见下表。

表4- 16 项目一般工业固废产生及处置措施一览表

序号	名称	产生量 (t/a)	产生工序及装置	处置方式	排放量 (t/a)
1	橡胶边角料	1	修平	出售给物资回收公司	0
2	塑料边角料	1	修边		0
3	边角料	1	裁切		0
4	软管边角料	1	切管		0
5	不合格品	5	检验		0
7	合计	9	/	/	0

表4- 17 项目危险固废产生及处置措施一览表

序号	名称	危废类别	危废代码	产生量 (t)	产生工序及装置	主要成分	产废周期	危险特性	形态	处理处置方式	排放量 (t/a)
1	含油金属屑	HW09	900-006-09	0.1	机加工	乳化剂	季度	T	固态	委托有资质的单位处置	0
2	废切削液	HW09	900-006-09	4	机加工	乳化剂	季度	T	固态		0
3	废电火花油	HW08	900-249-08	0.5	电火花加工	矿物油	季度	T, I	液态		0
4	废活性炭	HW49	900-039-49	32.632	废气治理	活性炭、有机物	季度	T, In	固态		0
5	废机油	HW08	900-249-08	0.1	机加工	矿物油	季度	T, In	液态		0

依据固体废物的种类、产生量及其管理的全过程可能造成的环境影响进行针对性分析，提出固体废物环境管理要求：

#### (1) 固体废物的分类收集、贮存

本项目在厂区内设置有危废暂存间，各类废物在仓库内根据其性质实现分类堆放，并设置相关危险废物识别的标志。同时要求建设项目对产生的危险废物进行妥善包装后，堆入危废暂存间，避免危废泄露、散落或大量挥发至大气环境。因此建设项目所有固体废物均可实现分类收集贮存，对环境的影响具有可控性。

对危险废物的容器以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，

	<p>必须设置危险废物识别标志；厂内危险废物临时堆存应采取相应污染控制措施防止对环境产生影响；装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，要与危险废物相容；装载危险废物的容器必须完好无损。</p> <p>项目单位应做好危险废物情况记录，危险废物记录应表明：危险废物的数量、名称，入库日期，出库日期，接受单位名称等。危险废物记录和货单，要在危险废物回收后保存五年。</p> <p><b>（2）包装、运输过程中散落、泄漏</b></p> <p>本项目危险废物在转移时严格按照规定填报转移报告单，报送危险废物移出地和接受地的环境保护行政主管部门。并加强在运输过程中对运输车辆的管理。</p> <p><b>（3）危险废物运输中应做到以下几点</b></p> <p>①危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。</p> <p>②承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。</p> <p>③载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。</p> <p>④组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。危险废物在转运过程中应严格执行《危险废物收集 贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中要求，确保项目产生的危险项目安全运输。</p> <p>经采取以上措施，本项目危险废物在运输途中对环境的影响较小。</p> <p><b>（4）堆放、贮存场所</b></p> <p>本项目危险废物暂存于危废暂存间中，根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），建设单位对危险固废暂存场所应做到以下几点：</p> <p>①地面采用坚固、防渗、耐腐蚀的材料建造，并设计有堵截泄漏的裙脚、泄漏液体收集装置。</p> <p>②应在易燃、易爆等危险品仓库防护区域以外，设施内要有安全照明设施和观察窗口。</p> <p>③液体状的危险废物需用符合标准的容器盛装，容器上需粘贴符合《危险</p>
--	--



废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）附录 A 所示的标签。

④用以存放危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。

⑤不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

⑥基础必须防渗，防渗层为渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。

⑦危废暂存间要防风、防雨、防晒。

**（5）固体废物综合利用、处理处置**

本项目产生的危险废物委托有危废资质单位处置；一般固废统一收集定期外售；生活垃圾由环卫部门定期清运。

本项目产生的固体废物通过上述相应的措施处理后，不外排，固体废物综合处置率达 100%，不会造成二次污染，对周围环境不会产生明显的不良影响。

综上所述，本项目产生的固体废物均得到了妥善处置和合理利用，对环境的影响较小。

**危险废物暂存库依托可行性**

本项目依托现有项目危废仓库（面积 20m<sup>2</sup>），危废库有效容积为 18m<sup>3</sup>（以总容积的 90%计），全厂危险废物产生量为 20.652t/a，贮存清运周期为半年一次，全厂半年的产废量为 10.326t。全厂产生的危废主要有废活性炭等，密度以 1.5t/m<sup>3</sup>，则项目危废库需容纳 6.884m<sup>3</sup>的危险废物，项目危废库容积为 18m<sup>3</sup>，可以满足本次项目危险废物贮存的要求。

综上所述，本项目产生的各类固废均得到了有效的处理及处置，不会产生二次污染，对周围环境不会造成不良影响。

**4.6 地下水、土壤环境影响分析**

**1、污染源、污染物类型和污染途径**

针对企业生产过程中废气、废水及固体废物产生、输送和处理过程，采取合理有效的工程措施可防止污染物对土壤、地下水的污染。本项目污染源、污染物类型和污染途径见下表：

**表 4-18 污染源、污染物类型和污染途径**

序号	污染源	污染物类型	污染途径
1	危废暂存间	危险废物	渗漏

**2、分区防渗措施**

项目运营过程中，可能会对项目区的土壤、地下水产生污染影响的，应对厂区内可能泄漏污染物的污染区地面进行防渗处理，并及时地将泄漏、渗漏的污染物收集起来进行处理，可有效防止洒落地面的污染物渗入地下。根据国家相关标准和规范，结合目前施工过程中的可操作性和技术水平，针对不同的污染防治区域采用不同的防渗措施，在具体设计中应根据实际情况在满足防渗标准的前提下作必要调整。

**表4-19 建设项目污染地下水、土壤途径及防治措施一览表**

防渗分区	污染物类型	防渗技术要求	建设项目
重点 防渗区	重金属、持久性有机物污染物	等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ , $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ; 或参照 GB18598 执行	危废暂存间
一般 防渗区	其他类型	等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ , $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ; 或参照 GB16889 执行	生产区、一般固废 暂存间
	重金属、持久性有机物污染物		
简单 防渗区	易	一般地面硬化	其他区域

评价建议项目运营阶段，污水管线链接处采用PVC管，重点防渗区和一般防渗区应按照评价的要求做好防渗措施，公司制定有相应的管理制度，定期检查生产装置区、污水管线等连接处、阀门，及时更换损坏的阀门；及时更换破裂的管，充分做好排污管道的防渗处理，杜绝污水、原辅料等渗漏，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生。

综上，由污染途径及对应措施分析可知，项目对可能产生地下水、土壤影响的各项途径均进行有效预防；在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象，避免污染地下水和土壤。

因此，采取以上措施后正常状态下，厂区的地表与地下的水力联系基本被切断，污染物不会规模性渗入地下水土壤，本项目不会对区域地下水、土壤环境产生明显影响。

#### 4.7 环境风险

##### 1、危险物质数量与临界量比值(Q)

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，当只涉及一种危险

物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；

当存在多种危险物质时，则按式(C.1)计算物质总量与其临界量比值(Q)：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \quad (C.1)$$

式中， $q_1, q_2, \dots, q_n$ —每种危险物质的最大存在总量，t。

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ —每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为I。

当 $Q \geq 1$ 时，将Q值划分为：(1)  $1 \leq Q < 10$ ；(2)  $10 \leq Q < 100$ ；(3)  $Q \geq 100$ 。

建设项目涉及危险物质q/Q值计算见下表。

表4-20 项目涉及危险物质q/Q值计算（全厂）（单位：t）

环境风险物质名称	厂区最大存量q(t)	临界量Q(t)	$\frac{q_i}{Q_i}$	物资名称	物质类别	备注
机油 <sup>[2]</sup>	1	2500	0.0004	异丙醇	第四部分	本次项目
切削液 <sup>[2]</sup>	2	2500	0.0008	乙酸乙酯	第四部分	
机油、废机油	0.1	2500	0.00004	异丙醇	第四部分	
涉气风险物质Q值汇总			0.00124	-	-	-

### （一）环境风险潜势

#### （1）环境风险潜势划分

本项目Q值属于 $Q < 1$ 范围。故建设项目风险潜势为I。

### （二）风险识别

#### （1）生产过程风险识别

表 4-19 生产过程中主要突发环境事故类型及风险因素分析

事故发生环节	类型	原因
贮存、生产、运输、环保工程	危废流失	危废在厂区内转移时因碰撞、认为操作失误等原因，导致危废泄露。
污染防治措施装置收集处理	污染治理措施异常	操作不当或设备未定期检查维护等
危废转移途中	危废流失	危废在厂区内转移途中由于包装倾倒、碰撞或破损等原因发生泄漏
生产车间、危废库、物料输送管道	厂区火灾、爆炸伴生环境事件	检修过程中违章动火作业、现场吸烟等，为导致火灾爆炸事故最常见、最直接的原因，导致生产车间内可燃物、危废库内可燃物质燃烧，产生消防下水、

		消防残渣、火灾烟气等环境污染物质；违章指挥、违章操作、擅离工作岗位、纪律松弛及思想麻痹等行为是导致火灾爆炸事故的重要原因，引发厂区内火灾事故，产生消防下水、消防残渣、火灾烟气等环境污染物质；设备设施：选用不当、不满足防火要求，存在质量缺陷储运设备设施：储存主体选材、制造安装中存在质量缺陷或受腐蚀、老化及不正常操作而引起大量泄漏，附件和安全装置存在质量缺陷和被损坏，从而导致厂区火灾事故，产生消防下水、消防残渣、火灾烟气等环境污染物质；撞击摩擦、交通事故、人为蓄意破坏或自然灾害等，导致厂区火灾事故，产生消防下水、消防残渣、火灾烟气等环境污染物质
--	--	---

(2) 源项分析及后果分析

因为导致环境风险事故发生的因素很多，事故发生后排放强度有多种可能，导致环境风险事故具有一定程度的不确定性，同时也就导致对风险事故的预测存在着极大的不确定性。

风险可以表述为：

$$\text{风险值}\left(\frac{\text{后果}}{\text{时间}}\right) = \text{概率}\left(\frac{\text{事故数}}{\text{单位时间}}\right) \times \text{危害程度}\left(\frac{\text{后果}}{\text{每次事故}}\right)$$

风险的单位多采用“死亡/年”，由此可以看出安全和风险是相伴而生的，风险事故的发生频率不可能为零。通常事故危害所导致的风险水平可分为最大可接受水平和可忽略水平。下表列出了一些机构和研究者推荐的最大可接受风险水平和可忽略水平。

表4-21 最大可接受水平和可忽略水平的推荐值

机构/研究者	最大可接受水平 (a <sup>-1</sup> )	可忽略水平 (a <sup>-1</sup> )	备注
瑞典环境保护局	1×10 <sup>-6</sup>	/	化学污染物
荷兰建设和环境部	1×10 <sup>-6</sup>	1×10 <sup>-8</sup>	化学污染物
英国皇家协会	1×10 <sup>-6</sup>	1×10 <sup>-7</sup>	/
IAEA	/	5×10 <sup>-7</sup>	辐射
ICRP	5×10 <sup>-5</sup>	/	辐射
Miljostyrelsen (丹麦)	1×10 <sup>-6</sup>	/	化学污染物
Gunnar Bengtsson	1×10 <sup>-6</sup>	1×10 <sup>-8</sup>	/
Travis (美国)	1×10 <sup>-6</sup>	/	/

对于社会公众而言最大可接受风险不应高于常见的风险值。在工业及其它

活动中，各种风险水平及其可接受程度参见下表。一般而言，环境风险值的可接受程度，对有毒有害工业以自然灾害风险值，即 $10^{-6}/a$ 为背景值；人类遭受火灾、淹死、中毒的风险值为 $10^{-5}/a$ ，社会对此没有安全投资，仅告诫人们小心，是一种可接受风险值；当风险值达 $10^{-4}/a$ ，则必须投资采取防范措施； $10^{-3}/a$ 风险值属不可接受值，必须立即采取改进措施，否则就放弃该项活动。

**表4-22 各种风险水平及其可接受程度**

风险值（死亡/年）	危险性	可接受程度
$10^{-3}$ 数量级	操作危险性特别高，相当于人的自然死亡率	不可接受，必须立即采取措施改进
$10^{-4}$ 数量级	操作危险性中等	应采取改进措施
$10^{-5}$ 数量级	与游泳事故和煤气中毒事故属同一量级	人们对此关心，愿采取措施预防
$10^{-6}$ 数量级	相当于地震和天灾的风险	人们并不当心这类事故发生
$10^{-7} \sim 10^{-8}$ 数量级	相当于陨石坠落伤人	没人愿为这种事故投资加以预防

在加强厂区防火管理的基础上，可以使事故造成的后果影响控制在很小范围内，建设项目的风险水平是可以接受的。

### （三）风险管理

实践证明，许多环境污染事故平时只要提高警惕，加强管理和防范是可以完全避免的。因此项目首要的是加强事故防范措施的宣传教育，防止风险事故的发生。此外应根据环评及实际生产情况对安全事故隐患进行调查简化，对企业的安全措施常抓不懈，将建设项目风险事故的发生概率控制在最小范围内。

#### 风险防范措施

工业项目建设，要求设计、建造和运行要科学规划、合理布局、严格执行防火安全设计规范，保证建造质量，严格安全生产制度、严格管理，提高操作人员的素质和水平，以减少事故的发生。一旦发生事故，则要根据具体情况采取应急措施，控制事故扩大；立即报警；采取遏制污染物进入环境的紧急措施等。

#### ①定期巡检、维护

a. 针对可能发生的泄露事件，建设项目采取定期巡检、维护制度。对涉及环境风险物质的车间、仓库、环保装置进行定期巡检，及时更换破损、腐蚀的配件；

b. 挥发性物质贮存区，由专人负责，严格控制规范设置贮存场所，严禁明火。

	<p>②运行管理控制</p> <p>a. 生产操作过程中，必须加强安全管理，提高安全生产意识。</p> <p>③规范厂区内危险废物管理</p> <p>a. 建设项目应及时与有资质的危废处置单位鉴定委托处置协议，定期委托资质单位处置；</p> <p>b. 建设项目应按要求、规范建设危废仓库，各危险废物密闭包装后，按类别暂存区危废仓库内；</p> <p>c. 危废仓库区域严禁烟火。</p> <p>d. 设置相关的标志标识，由专人负责看管。</p> <p>④消防、火灾报警系统及其他安全生产措施</p> <p>危险物质贮存、使用车间的一般消防措施</p> <p>a. 按规范设置手提式灭火器和消火栓；</p> <p>b. 主要通道、有工作人员的场地设置应急事故照明；</p> <p>c. 建设项目须按要求配置相应的安全生产事件应急物资，加强厂区安全生产管理与培训，减少因安全生产事故导致的突发环境事件。</p> <p>综上所述，本项目中物质可能产生的风险，通过采取以上的防范措施，项目风险程度可以降到最低，不会危害周边环境和人体健康，可满足环境风险的防范要求。</p> <p><b>4.8 环境管理</b></p> <p>在项目运行过程中，企业应以相关环保法律、法规为依据，通过对项目的环境审核，设定环境方针，建立环境目标和指标，设计环境方案，以达到“清洁生产”、“达标排放”的良好效果，求得环境可持续的发展。因此，建设单位设立环境管理机构，制定环境管理制度，并负责项目运营期的环境管理工作</p> <p>针对本项目，运行期环境管理工作主要包括以下几点内容：</p> <p>（1）严格执行国家环境保护有关政策和法规，项目建成后及时协助有关环保部门进行建设工程项目环境保护设施的验收工作。</p> <p>（2）严格执行各项生产及环境管理制度，确保保证生产和环保设施的正常运行。</p> <p>（3）按照环境监测计划定期组织进行全厂内的污染源监测，对不达标环</p>
--	--

	<p>保措施及时整改处理。</p> <p>（4）加强环保设施的管理，定期检查环保设施的运行情况，排出故障，保证环保设施正常运转。</p> <p>（5）制订环境监测计划，并组织实施环境监测计划。</p> <p>（6）排污许可管理</p> <p>根据项目备案文件，可知，项目主要产品为橡胶制品、塑料制品和橡胶模具，项目国民经济行业分别属于C2913橡胶零件制造和C3525模具制造；根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》可知，橡胶制品——C2913橡胶零件制造属于名录表中“二十四、橡胶和塑料制品业29”之下的“61橡胶制品业291”，项目未纳入重点排污单位名录，不属于重点管理，为橡胶零件制造2913，且属于“年耗胶量2000吨及以上的橡胶板、管、带制造2912、橡胶零件制造2913、再生橡胶制造2914、日用及医用橡胶制品制造2915、运动场地用塑胶制造2916、其他橡胶制品制造2919”，为简化管理。因此，项目橡胶制品生产申领简化管理的排污许可证，其适用的申报技术规范为《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）；塑料制品——C2929塑料零件及其他塑料制品制造属于名录表中“二十四、橡胶和塑料制品业 29”之下的的登记管理项；橡胶模具——C3525模具制造属于名录表中“三十二、专用设备制造业35”之下的的登记管理项。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》的第五条规定：“第五条 同一排污单位在同一场所从事本名录中两个以上行业生产经营的，申请一张排污许可证。”可知，项目需申领一张简化管理的排污许可证，橡胶制品生产建设内容进行简化管理，相关废气与废水排放口均为一般排放口，将项目塑料制品和橡胶模具生产建设内容以补充登记形式进行填报。</p> <p><b>4.9 总量控制</b></p> <p>根据《国家环境保护“十三五”规划基本思路》，“十三五”期间总量控制污染物共八项：二氧化硫、氮氧化物、化学需氧量、氨氮、烟（粉）尘、VOCs、总氮、总磷（重点区域和行业）。</p> <p>根据建设项目排污特点，预测建设项目污染物排放总量控制指标如下：</p> <p>本项目 VOCs 需申请总量。</p>
--	--

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001、1#排气筒 排放口/ 开炼、硫化	非甲烷总烃	非甲烷总烃经二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放	《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分 其他行业》 (DB34/4812.6-2024) 表 1 中“橡胶制品工业”排放限值要求
	DA002、2#排气筒 排放口/ 挤出、注塑	非甲烷总烃	非甲烷总烃经二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 表 5 中的大气污染物特别排放限值
	无组织	NMHC	各车间无组织排放的废气采取加强车间通风措施	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)
地表水环境	生活污水经隔油池+化粪池收集后后纳管至誓节镇第二污水处理厂进行深度处理，处理后尾水排放至无量溪河			达到誓节镇第二污水处理厂接管浓度限值
声环境	经过基础减振、厂房隔声及距离衰减，可使厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类排放限值(昼间≤65dB(A)，夜间噪声值≤55dB(A))。			
电磁辐射	无			
固体废物	一般工业固废	橡胶边角料	出售给物资回收公司	一般工业固体废物参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 中的规定；危险废物参照执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 中的有关规定
		塑料边角料		
		边角料		
		软管边角料		
		不合格品		
	危险废物	含油金属屑	委托资质单位处置	
		废切削液		
		废电火花油		
		废活性炭		
		废机油		
土壤及地下水污染防治措施	建设项目营运期重点防渗区和一般防渗区应按照本评价的要求做好防渗措施，公司制定有相应的管理制度，定期检查生产装置区、污水管线等连接处、阀门，及时更换损坏的阀门；及时更换破裂的管，充分做好排污管道的防渗处理，杜绝污水渗漏，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生。			
生态保护措施	无			



<b>环境风险防范措施</b>	①防渗、防泄漏措施；②运行管理控制；③规范厂区内危险废物管理；④消防、火灾报警系统及其他安全生产措施
<b>其他环境管理要求</b>	<p>一、《中华人民共和国环境保护法》明确指出，我国环境保护的任务是保证在社会主义现代化建设中，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏，为人民创造清洁适宜的生活和劳动环境，保护人民健康，促进经济发展。因此，本建设单位设立环境管理机构，负责项目运营期的环境管理工作，其主要的职责与功能如下：</p> <p>在项目建成投入试运营之前，依照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），根据项目备案文件可知，项目主要产品为橡胶制品、塑料制品和橡胶模具，项目国民经济行业分别属于 C2913 橡胶零件制造和 C3525 模具制造；根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》可知，橡胶制品——C2913 橡胶零件制造属于名录表中“二十四、橡胶和塑料制品业 29”之下的“61 橡胶制品业 291”，项目未纳入重点排污单位名录，不属于重点管理，为橡胶零件制造 2913，且属于“年耗胶量 2000 吨及以上的橡胶板、管、带制造 2912、橡胶零件制造 2913、再生橡胶制造 2914、日用及医用橡胶制品制造 2915、运动场地用塑胶制造 2916、其他橡胶制品制造 2919”，为简化管理。因此，项目橡胶制品生产申领简化管理的排污许可证，其适用的申报技术规范为《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）；塑料制品——C2929 塑料零件及其他塑料制品制造属于名录表中“二十四、橡胶和塑料制品业 29”之下的的登记管理项；橡胶模具——C3525 模具制造属于名录表中“三十二、专用设备制造业 35”之下的的登记管理项。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》的第五条规定：“第五条 同一排污单位在同一场所从事本名录中两个以上行业生产经营的，申请一张排污许可证。”可知，项目需申领一张简化管理的排污许可证，橡胶制品生产建设内容进行简化管理，相关废气与废水排放口均为一般排放口，将项目塑料制品和橡胶模具生产建设内容以补充登记形式进行填报。</p> <p>做好与排污许可证申领的衔接，严格落实排污许可管理有关制度，将批准的环境影响报告书中环境保护措施、污染物排放清单、排放口数量、位置以及每个排放口的污染物种类、允许排放浓度和允许排放量、排放方式、排放去向、自行监测计划等其他与污染物排放相关的主要内容，按照排污许可技术规范要求及时申报排污许可证。</p> <p>（2）在运营期，项目环境管理部门负责检查厂房内各环保设备设备的运行情况，确保其有效运行，如有故障应及时维修或更换；定期检查项目的集气罩及风管的完好情况，确保废气的有效收集和排放。</p>

	<p>(3) 加强清洁生产管理，车间地面均实行硬化，加强项目原辅生产材料、固废的管理工作，防止雨季淋溶水污染附近地表和地下水体。</p> <p>(4) 结合所申领的排污许可证中载明的自行监测方案，委托具有资质的监测单位对本项目运营期的环境污染物排放达标情况进行自行监测。</p> <p>二、环境管理机构要定期向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。</p> <p>若企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或企业改、扩建等都必须向当地环保部门申报，改、扩建项目必须按《建设项目环境保护管理条例》、《关于加强建设项目环境保护管理的若干规定》等要求，报请有审批权限的环保部门审批。</p> <p>本项目建成后，必须确保污染治理设施长期、稳定、有效地运行，不得擅自拆除或者闲置废气和废水处理设备，不得故意不正常使用污染治理设施。污染治理设施的管理必须与公司的生产经营活动一起纳入到公司日常管理工作的范畴，落实责任人、操作人员、维修人员、运行经费、设备的备品备件和其它原辅材料。同时要建立健全岗位责任制，制定正确的操作规程、建立污染治理设施的管理台帐。</p>
--	---

## 六、结论

### 结论:

综上所述，安徽汇鸣汽车零部件有限公司安徽汇鸣汽车零部件有限公司（二期）年产 2000 万套新能源汽车电池密封安全阀门项目符合国家相关产业政策，符合地方总体规划要求，选址合理。建设内容及规模符合国家、地方有关环境保护法律法规、规范、政策要求，符合“三线一单”要求；生产过程中废气、噪声、一般固体废物处理措施可行，项目污染物排放可实现最大程度地削减，能够实现达标排放和总量控制要求，不会降低区域环境功能质量要求，当地公众支持本项目的建设，无反对意见。只要认真落实报告表提出的各项污染防治措施、风险防范措施，从环境影响角度分析，本项目的建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量（固体 废物产生量）①	现有工程许可排 放量②	在建工程排放量（固 体废物产生量）③	本项目排放量（固体 废物产生量）④	以新带老削减量（新 建项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放量 （固体废物产生量）⑥	变化量⑦
	非甲烷总烃	/	/	/	0.237	/	/	+0.237
	COD	/	/	/	0.096	/	/	+0.096
	BOD <sub>5</sub>	/	/	/	0.019	/	/	+0.019
	SS	/	/	/	0.019	/	/	+0.019
	NH <sub>3</sub> -N	/	/	/	0.010	/	/	+0.010
一般工业 固体废物	生活垃圾	/	/	/	4.5	/	/	+4.5
	橡胶边角料	/	/	/	1	/	/	+1
	塑料边角料	/	/	/	1	/	/	+1
	边角料	/	/	/	1	/	/	+1
	软管边角料	/	/	/	1	/	/	+1
	不合格品	/	/	/	5	/	/	+5
危险废物	含油金属屑	/	/	/	0.1	/	/	+0.1
	废切削液	/	/	/	4	/	/	+4
	废电火花油	/	/	/	0.5	/	/	+0.5
	废活性炭	/	/	/	32.632	/	/	+32.632
	废机油	/	/	/	0.1	/	/	+0.1

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①