

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 年产 4500 万平方米 DTF 白墨烫画膜和 1000 吨
铝箔胶带项目

建设单位（盖章）： 安徽高瓴金属科技有限公司

编制日期： 二〇二五年五月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称		年产 4500 万平方米 DTF 白墨烫画膜和 1000 吨铝箔胶带项目		
项目代码		2412-341862-04-01-697605		
建设单位联系人		**	联系方式 *****	
建设地点		安徽省宣城市宁国经济技术开发区南山园区竹峰路 59 号		
地理坐标		118 度 56 分 22.235 秒，30 度 36 分 28.214 秒		
国民经济 行业类别	C2319 包装装潢及其他印刷； C3389 其他金属制日用品制造	建设项目 行业类别	二十、印刷和记录媒介复制业 23 39.印刷 231*其他（激光印刷除外；年用低 VOCs 含量油墨 10 吨以下的印刷除外）； 三十、金属制品业 33 66.结构性金属制品制造 331；金属工具制造 332；集装箱及金属包装容器制造 333；金属丝绳及其制品制造 334；建筑、安全用金属制品制造 335；搪瓷制品制造 337；金属制日用品制造 338；其他（激光印刷除外；年用低 VOCs 含量油墨 10 吨以下的印刷除外）。	
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目 申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批（核准/备案）部门（选填）	宁国经济技术开发区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	宁开发项[2024]189 号	
总投资（万元）	10000	环保投资（万元）	75	
环保投资占比（%）	0.75	施工工期	3 个月	
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海） 面积（m ² ）	6959.4	
专项 评价 设置 情况	表 1-1 专项评价设置情况一览表			
	专项评价 设置情况	设置原则	本项目情况	是否设置专题
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目	项目涉及有毒有害污染物乙醛排放，且厂界外 500m 范围内有环境空气保护目标，故需设置大气专项	是

	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	项目废水接入南山污水处理厂	否
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	厂区有毒有害和易燃易爆危险物质未超过临界量	否
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程项目	不涉及	否
规划情况	规划名称：《安徽宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030年）》； 召集审查机关：安徽省人民政府； 审批文件名称及文号：/。			
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030）环境影响报告书》 审查机关：中华人民共和国生态环境部； 审批文件名称：关于《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030年）环境影响报告书》的审查意见； 审批文号：环函〔2020〕8号。			
规划及规划环境影响评价符合性分析	1.与《关于宁国经济开发区总体规划（2018-2030 年）》相符性分析			
	近年来宁国市经济快速发展，上位指导规划修编调整，2015年安徽省人民政府批准《安徽省人民政府关于宁国市城市总体规划的批复》（皖政秘〔2015〕191号）。为进一步符合上位规划要求，宁国经开区管委会组织编制了《宁国经济技术开发区总体规划（2018—2030年）》。规划主导产业包括：战略性新兴产业（包括节能建材和新能源应用、电子信息、生物医药）、传统产业（包括耐磨产业、电子元器件、汽车零部件、食品与医药产业、新材料产业）、现代服务业等。			
	项目与宁国经济技术开发区产业准入符合性分析见下表。			
	表 1-2 本项目与开发区产业准入符合性分析一览表			
	管控类别	行业类别	备注	本项目情况
	正面清单	29 橡胶和塑料制品业	全部	/
		30 非金属矿物制品业	3011 水泥制造除外	/
		33 金属制品业	全部	本项目为 C3389 其他金

				属制日用品制造。
		34 通用设备制造业	全部	/
		35 专用设备制造业	全部	/
		36 汽车制造业	全部	/
		38 电气机械和器材制造业	3843 铅蓄电池制造除外	/
		20 木材加工业	全部	/
		27 医药制造业	全部	/
		13 农副食品加工业	1351 畜禽屠宰、1352 禽类屠宰除外	/
	负面清单	32 有色金属冶炼和压延加工业	321 常用有色金属冶炼	/
			322 贵金属冶炼	/
			323 稀有稀土金属冶炼	/
		25 石油、煤炭及其他燃料加工业	251 精炼石油产品制造	/
		30 非金属矿物制品业	3011 水泥制造	/
		22 造纸和纸制品业	221 纸浆制造	/
		禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《市场准入负面清单（2020 年版）》、《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2020 年版）》、《关于发布长江经济带发展负面清单指南（试行）的通知》、《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）的通知》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺和设备。		本项目符合《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，不在《市场准入负面清单（2022 年版）》、《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2021 年版）》等负面清单内。
		禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。		本项目不涉及过剩产能行业。
		与主导产业相符的“两高”项目需按照国家及安徽省相关政策要求严格控制引入，并经过环境影响充分论证。		本项目不在《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》内。
		限制发展能源、资源消耗量或排污量较大但效益相对较好的企业，主要为除经开区规划主导产业外、非禁止类项目，具体项目引入需经充分环境影响论证。与主导产业相符的“两高”项目需按照国家及安徽省相关政策要求严格控制引入，并经过环境影响充分论证。		

综上所述，本项目位于安徽省宣城市宁国经济技术开发区南山园区竹峰路59号，根据企业房产证与南山片区用地布局规划图，项目用地性质为工业用地，符合《安徽省宁国经济技术开发区总体规划》（2018—2030年）的用地规划。本项目涉及行业类别为C2319包装装潢及其他印刷、C3389其他金属

<p>制日用品制造，其中C3389其他金属制日用品制造属于园区准入正面清单，C2319包装装潢及其他印刷不属于负面清单，满足园区的产业定位要求。</p> <p>综上，本项目建设符合《宁国经济技术开发区总体规划（2018—2030 年）》要求。</p> <p>2、与规划环评及审查意见符合性分析</p> <p>宁国经济技术开发区于 2020 年 1 月 13 日取得了中华人民共和国生态环境部《关于宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030 年）环境影响报告书审查意见》（环函〔2020〕8 号），本项目与宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030 年）环境影响报告书审查意见》符合性分析如下表所示：</p> <p style="text-align: center;">表1-3 本项目与规划环评及其审查意见符合性分析一览表</p>			
文件名称	要求	本项目情况	符合性
宁国经济技术开发区总体规划（2018—2030 年）环境影响报告书	位于宁国主城区西南部，东至中溪南路，南至白云路、南极西路及外环南路以南，西至外环西路西侧，北至独山路，规划总面积 7.77 平方公里。	本项目位于安徽省宣城市宁国经济技术开发区南山园区竹峰路 59 号，属于规划范围。	符合
	产业定位以节能建材和新能源应用、电子信息、生物医药、耐磨产业、电子元器件、汽车零部件、新材料为主导产业的综合服务园区。	本项目行业类别为 C3389 其他金属制日用品制造、C2319 包装装潢及其他印刷，其中 C3389 其他金属制日用品制造属于开发区主导产业，C2319 包装装潢及其他印刷不属于开发区禁止入区类，符合开发区产业定位。	符合
宁国经济技术开发区总体规划（2018—2030 年）环境影响报告书的审查意见	主导产业包括节能建材和新能源应用、电子信息、生物医药、电子元器件、汽车零部件、新材料、耐磨产业等，拟形成“一心、两廊、两轴、两组团”的空间结构。供水依托宁国市三水厂，废水处理依托南山污水处理厂和宁国市污水处理厂。	本项目行业类别为 C3389 其他金属制日用品制造、C2319 包装装潢及其他印刷，其中 C3389 其他金属制日用品制造属于开发区主导产业，C2319 包装装潢及其他印刷不属于开发区禁止入区类，符合开发区产业定位。项目用水来自园区水厂供水，废水排入南山污水处理厂处理。	符合
	加强《规划》引导，坚持绿色发展和协调发展理念。开发区应根据国家、区域发展战略，坚持生态优先、高效集约发展。加	本项目用地性质为工业用地，符合《宁国经济技术开发区总体规	符合

		强与宣城市、宁国市城市、土地等相关规划和区域“三线一单”（生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单）的协调衔接，按照国务院对开发区的批复要求和最新环境管理要求，着力推动开发区产业转型升级和结构优化，现有不符合开发区发展定位、用地规划和环境保护要求的企业应逐步升级改造或搬迁、淘汰，确保产业发展与区域生态环境保护、人居环境质量保障相协调。	划（2018—2030年）》要求；项目符合宣城市“三线一单”要求；本项目行业类别为C3389其他金属制日用品制造、C2319包装装潢及其他印刷，其中C3389其他金属制日用品制造属于开发区主导产业，C2319包装装潢及其他印刷不属于开发区禁止入区类，符合开发区产业定位。	
		优化空间布局，加强生态系统保护。加强饮用水水源保护区、河道、绿地等生态空间保护，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动。做好生产、生活空间之间的隔离和管控，以改善和保障人居环境质量为目标，切实解决居住与工业布局混杂问题。按照污染地块土壤环境管理的有关规定，做好污染企业退出地块的管控。	本项目用地性质为工业用地，符合《宁国经济技术开发区总体规划（2018—2030年）》要求。项目废水接管南山污水处理处理后排入中津河。	符合
		严守环境质量底线，根据国家和地方大气、水、土壤污染防治相关要求，制定开发区污染减排方案及污染物总量管控要求。采取有效措施减少主要污染物和特征污染物的排放量，确保达标排放和区域环境质量持续改善，实现产业发展与城市发展、生态环境保护协调。	根据环境质量现状调查，区域大气、地表水等环境质量满足相关标准；项目废气、废水经采取治理措施后达标排放，固废资源化利用或委托妥善处置，不会改变区域环境质量类别。	符合
		严格入区项目生态环境准入，推动高质量发展。落实《报告书》生态环境准入要求，限制与主导产业不相关且污染物排放量大的项目入区。	本项目行业类别为C3389其他金属制日用品制造、C2319包装装潢及其他印刷，其中C3389其他金属制日用品制造属于开发区主导产业，C2319包装装潢及其他印刷不属于开发区禁止入区类，符合开发区产业定位。	符合
		完善环境监测体系，明确实施时限、责任主体等，做好开发区内大气、地表水、地下水、土壤等的长期跟踪监测与管理，根据跟踪监测评价结果适时优化调整《规划》内容。	本项目建成后，按照环保要求制定完善的环境监测体系。	符合
		完善开发区环境基础设施建设。推进污水处理厂和污水管网建设，提升中水回用水平。固体废物应依法依规处理处置，危险	本项目废水排入南山污水处理厂处理；一般固废外售利用，危废交	符合

		废物交由有资质的单位统一收集处理。	有资质单位处置。	
		入区建设项目，应结合规划环评提出的指导意见做好环境影响评价工作，加强与规划环评的联动，重点开展工程分析、污染物允许排放量测算和环保措施的可行性论证等内容。规划环评中环境协调性分析，环境现状、污染源调查等符合要求的资料可供建设项目环评共享。	本次评价重点开展工程分析、污染物允许排放量测算和环保措施的可行性论证等内容；其区域环境质量现状引用规划环评相关数据。	符合
	综上所述，项目符合《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030）环境影响报告书》及其审查意见要求。			
其他符合性分析	<p>1.产业政策符合性</p> <p>本项目属于《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）中的 C3389 其他金属制日用品制造、C2319 包装装潢及其他印刷，对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于其中“限制类”、“淘汰类”项目，视为允许类，因此项目建设符合国家产业政策要求。项目于 2025 年 5 月 13 日取得了宁国经济技术开发区管理委员会的备案，项目代码：2412-341862-04-01-697605（项目首次备案时间为 2024 年 12 月 12 日，后发生变动重新备案）。因此，本项目建设符合国家和地区产业政策。</p> <p>2.选址符合性分析</p> <p>（1）用地符合性分析</p> <p>项目用地不属于中华人民共和国国土资源部《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》中规定的限制用地项目类别，可视为允许类项目。</p> <p>项目位于安徽省宁国经济技术开发区南山园区竹峰路59号，根据企业房产证与南山片区用地布局规划图，项目用地性质为工业用地，因此项目用地性质符合要求。</p> <p>综上所述，项目用地符合要求。</p> <p>（2）周边环境相容性</p> <p>项目位于安徽省宁国经济技术开发区南山园区竹峰路 59 号，北侧为宁国市茂源商贸有限公司，西侧隔竹峰路为天成科技发展有限公司和宁国中科密封件有限公司，南侧与东侧为百亩冲居民点（9 户居民）。</p>			

	<p>根据环境质量现状调查内容可知，本项目所在区域内大气环境、声环境和地表水环境质量均能达到相应的标准，无超标现象，具有一定的环境容量。根据文中的环境影响分析，项目废气均可达标排放，可满足相关环保需求。</p> <p>为了进一步降低本项目对百亩冲居民点的影响，厂区将主要产污工序涂布、烘干等布置于厂区北侧的 1#车间内，设备布设尽量远离南侧与东侧；噪声经过选购低噪声、低振动设备，基础减震隔声后对声环境影响较小；固废均能够得到妥善、合理处置，不产生二次污染；在落实评价提出的地下水、土壤环境防治措施的前提下，对区域地下水及土壤环境的影响较小。本项目周边基础设施完善，交通便利，劳动力充足，周边企业对本项目无制约因素。在建设单位落实报告提出的各项污染防治措施及环境管理要求的前提下，项目投入运行后不会对周围环境造成明显不良影响。</p> <p>本项目位于安徽省宁国经济技术开发区南山园区竹峰路 59 号，购买现有厂房进行生产，用地性质为工业用地，选址符合区域规划的要求，符合规划环境影响评价的要求。同时不在城市规划确定的生活居住区、文教卫生区、饮用水源保护区、风景名胜区、文化遗产保护区、自然保护区等环境敏感区域内。</p> <p>本项目在采取合理有效的治理措施后，污染物均能达标排放，项目的建设不会降低区域环境功能区划。因此，本项目的建设及周边环境相容，项目选址合理。</p> <p>3、与“三线一单”相符性分析</p> <p>2020 年 6 月 29 日，安徽省人民政府发布了《关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（皖政秘〔2020〕124 号）；2022 年 1 月 10 日，安徽省生态环境厅以皖环发〔2022〕5 号文印发《安徽省“三线一单”生态环境分区管控管理办法（暂行）》（以下简称《办法》）。《办法》要求：“在建设项目环评中，做好与“三线一单”生态环境分区管控相符性分析，充分论证是否符合生态环境准入清单要求，对不符合的依法不予审批”。</p> <p>根据《长江经济带战略环境评价安徽省宣城市“三线一单”文本》，本项目与宣城市“三线一单”符合性如下。</p>
--	--

	<p>(1) 与生态保护红线符合性分析</p> <p>本项目选址位于宁国经济技术开发区南山园区，项目用地为工业用地，不涉及自然保护区、风景名胜区等生态保护红线，满足生态保护红线要求。</p> <p>(2) 与环境质量底线符合性分析</p> <p>根据《2023 年宁国市生态环境状况公报》，大气基本污染物 PM_{2.5}、PM₁₀、SO₂、NO₂、CO、O₃ 浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级浓度限值要求，因此宁国市大气环境为达标区。评价区域内监测点非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准详解》标准限值要求，氨、二甲苯、乙醛满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中表 D.1 限值要求，TSP 浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。</p> <p>根据《2023 年宁国市生态环境状况公报》，2023 年宁国市地表水水质总体为优，监测的 12 个断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求，地表水水质达标率 100%。</p> <p>根据本报告对项目的工程分析内容和环境影响分析结果可知，项目运营过程中产生的各类污染物均能够达标排放，不会降低现有环境功能。</p> <p>(3) 与资源利用上线符合性分析</p> <p>本项目营运期用电、用水、用气量不会超过区域水、电、气负荷，用地性质为工业用地，项目建设符合资源利用上线管理要求。</p> <p>(4) 与生态环境准入清单符合性分析</p> <p>本项目位于选址位于宁国经济技术开发区，项目用地为工业用地，符合宁国经济技术开发区园区规划。根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，项目不属于目录中鼓励类、限制类和淘汰类范围，可视为允许类，符合国家产业政策。</p> <p>本项目行业类别为 C3389 其他金属制日用品制造、C2319 包装装潢及其他印刷，其中 C3389 其他金属制日用品制造属于开发区主导产业，C2319 包装装潢及其他印刷不属于开发区禁止入区类，符合开发区产业定位。</p>
--	--

表 1-4 宁国经济开发区生态环境准入清单				
类别		生态环境准入清单	依据	符合性
禁止入区企业类别	制造业	不符合国家及地方产业政策，包括《产业结构调整指导目录》、《外商投资产业指导目录》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》、《安徽省工业产业结构调整指导目录》、《宁国市企业投资项目负面清单（2015 年本）》。	《产业结构调整指导目录》、《外商投资产业指导目录》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》、《安徽省工业产业结构调整指导目录》、《市场准入负面清单（2022 年版）》	不涉及
		对区域发展规划、各类专项规划实施有重大负面影响的项目。	《宁国经济技术开发区规划环境影响报告书》	不涉及
		投资强度不符合《工业项目建设用地控制指标》（国土资发〔2008〕24 号文件）要求的项目禁止入驻。	《工业项目建设用地控制指标》（国土资发〔2008〕24 号文件）	不涉及
		依据《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发〔2013〕41 号），严禁产能过剩产业的新增产能项目入区，包括钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等。	《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发〔2013〕41 号）	不涉及
	电镀	在已有电镀集中区的地市，新建专业电镀企业原则上应全部进入电镀集中区。本次开发区规划范围严禁引入。	《电镀行业规范条件》（工业和信息化部）	不涉及
	石化化工	石化化工不进入化工园区或化工集中区的化工项目，严禁引入。	《市场准入负面清单（2022 年版）》	不涉及
	其他	原则上规划期内禁止引进，确实属于技术含量高、污染水平低的项目，需经专家充分论证，在确保区域基础设施能支撑，周边大气环境影响能接受的基础上，可适度引进。	环境准入负面清单	不涉及
限制类	其他	属于国家、安徽省、宣城市及宁国市现行产业政策限制类范畴。	环境准入负面清单	不属于
<p>综上，本项目符合“三线一单”要求。</p> <p>4、环境管控单元及生态环境分区管控要求</p> <p>根据在安徽省生态环境厅安徽省“三线一单”公众服务平台单元查询，本项目“三线一单”管控要求查询报告，项目区域环境管控单元编码ZH34188120187，其中优先保护类0个，重点管控类1个，一般管控类0个（沿江绿色生态廊道区-重点管控单元56），不涉及生态保护红线。项目与安徽省“三线一</p>				

单”公众服务平台位置关系如下：

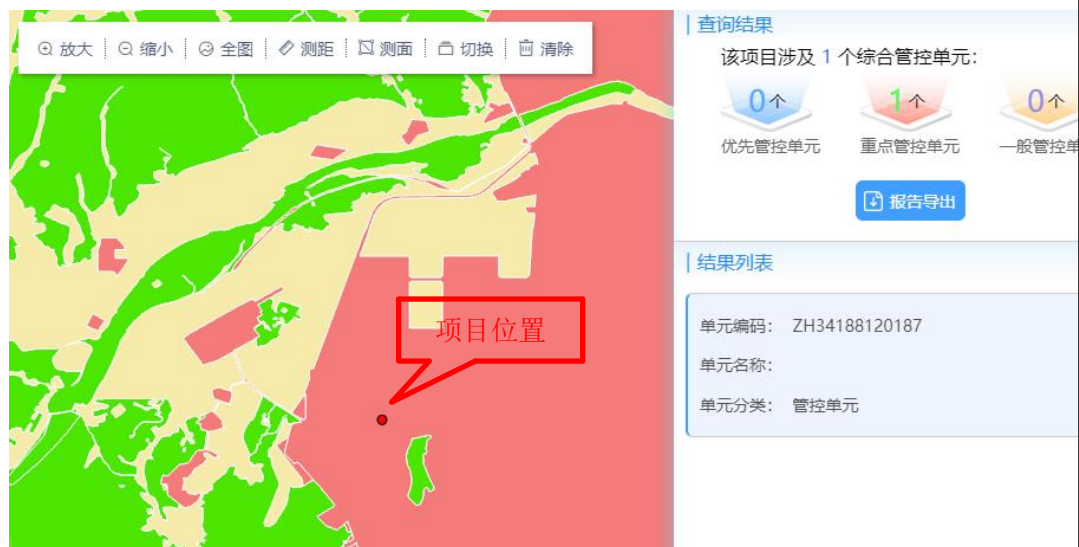


图 1-1 项目与安徽省“三线一单”位置关系图

1) 水环境

对照“宣城市水环境分区管控图”，本项目所在位置属于工业污染重点管控区。依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及《宣城市水污染防治工作方案》对重点管控区实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。

根据环境影响分析，本项目外排废水的各类污染物均能实现达标排放，对区域水环境影响可接受，不会降低现有环境功能。

2) 大气环境

对照“宣城市大气环境分区管控图”，本项目所在位置属于受体敏感重点管控区。落实《安徽省大气污染防治条例》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。新建、改建和扩建项目大气污染物实施“等量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。

根据环境影响分析，本项目排放的废气污染物经处理后均能实现达标排放，对区域大气环境影响可接受，不会降低现有环境功能。

3) 土壤环境

对照“宣城市土壤环境风险分区防控图”，本项目所在位置属于土壤环

境一般管控区。依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》等要求及各市土壤污染防治工作方案对一般管控区实施管控。

本项目运营期在正常工况下，采取严格的防渗措施，可以有效降低土壤污染的风险。

表 1-5 本项目环境管控单元管控要求一览表

单元编码	管控类别	管控要求	本项目情况	符合性
ZH34188120187	空间布局约束	在城市城区及其近郊禁止新建、扩建钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。	本项目不属于钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业，不涉及燃料类煤气发生炉，不属于“两高”项目。	符合
		禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外）。		
		严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施。		
	污染物排放管控	长江干流及主要支流岸线 15 公里范围内，现有污水处理厂出水水质全面合规，全部达到一级 A 排放标准。	本项目污水排入南山污水处理厂处理，南山污水处理厂出水执行一级 A 排放标准。	符合
		全面推动挥发性有机物纳入排污许可管理。禁止建设生产和使用高挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。加快推进石化、化工、涂装、医药、包装印刷和油品储运销等重点行业挥发性有机物深度治理，全面提升废气收集率、治理设施同步运行率和去除率，提高水性、高固体分、无溶剂、粉末、辐射固化等低挥发性有机物含量产品的比重。加大工业涂装、包装印刷等行业低挥发性有机物含量原辅材料替代力度，严格执行涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂挥发性有机物含量限值标准，确保生产、销售、进口、使用符合标准的产品。到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨使用比例分别降低 20 个、10 个百分点。溶剂型胶粘剂使用量降低 20%。	本项目实行排污许可制度。 本项目产品为铝箔胶带与 DTF 白墨烫画膜，根据客户对产品的要求不同，选择使用溶剂型胶料/涂料或者水性胶料/涂料。所使用的丙烯酸酯乳液压敏胶（水性）、丙烯酸酯压敏胶（油胶）、水性胶水满足《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）限值要求；水性吸墨涂层（水性）、离型料满足《工业防护涂料有害物质限量》（GB30981-2020）限值要求。水性胶	符合
		实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。		
		使用粉末、水性、高固体分、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料替代溶剂型涂料。汽车制造底漆大力		

		推广使用水性涂料，乘用车中涂、色漆大力推广使用高固体分或水性涂料，加快客车、货车等中涂、色漆改造。钢制集装箱制造在箱内、箱外、木地板涂装等工序大力推广使用水性涂料，在确保防腐蚀功能的前提下，加快推进特种集装箱采用水性涂料。木质家具制造大力推广使用水性、辐射固化、粉末等涂料和水性胶粘剂；金属家具制造大力推广使用粉末涂料；软体家具制造大力推广使用水性胶粘剂。工程机械制造大力推广使用水性、粉末和高固体分涂料。电子产品制造推广使用粉末、水性、辐射固化等涂料。污染物排放标准中有特别排放限值的标准的行业，二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。已核发排污许可证的，应严格执行许可要求。对国家级新区、工业园区、高新区等进行集中整治，限期进行达标改造。按《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）要求，做好 VOCs 物料储存、物料转移和输送、工艺过程、设备与管线组件、敞开液面 VOCs 排放，以及 VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求。	料/涂料 VOCs 含量均低于 10%。溶剂型胶料涂料使用量占本项目胶料涂料使用量的 4.3%。项目产生有机废气，根据工艺废气特点安装相应的废气收集措施，采用二级活性炭进行处理。	
环境 风 险 防 控	生产、使用、贮存、运输、回收、处置、排放有毒有害物质的单位和个人，应当采取有效措施，防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散，避免土壤受到污染。	本项目 1#车间全自动涂布机区、2#车间液料区、危废库进行重点防渗，液料区内胶料涂料等液体辅料桶装密封，危废包装桶密封后置于不锈钢托盘内；厂区设置 150m³ 事故池。	符合	
资 源 开 发 利 用 效 率	实施“煤改气”和“以电代煤”。在陶瓷、玻璃、铸造等行业积极推进天然气替代煤气化工程，有序实施燃煤设施煤改气。结合区域和行业用能特点，积极推进工业生产、建筑供暖供冷、交通运输、农业生产、居民生活五大领域实施“以电代煤”，着力提高电能占终端能源消费比重。	本项目使用电和天然气，不使用煤气。	符合	

综上，本项目的建设符合安徽省环境管控单元及生态环境分区管控要求。

5、与其他相关政策符合性分析

(1) 与《关于全面打造水清岸绿产业优美长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》符合性分析

该文件指出要着力构筑长江岸线的1公里、5公里、15公里“三道防线”，深入实施长江经济带发展战略，关于全面打造水清岸线产业，优美长江（安徽）经济带，故本次评价就本项目建设情况与“三道防线”相关要求符合性分析，详见下表：

表 1-6 项目与《关于全面打造水清岸绿产业优美长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》符合性分析一览表

政策名称	政策内容	本项目情况	符合性
《关于全面打造水清岸绿产业优美长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》	严禁1公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线1公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。（省发展改革委、省经济和信息化厅、省自然资源厅、省生态环境厅、省住房城乡建设厅、省水利厅、省应急厅、省林业局等按职责分工负责）	1、本项目距长江支流-水阳江最近距离为1.93km，不属于长江干流5公里和长江干支流1公里范围内。 2、本项目不属于煤化工和石油化工等重污染、重化工项目；项目生产运行符合项目准入门槛、严格执行环境保护标准、严格履行项目环评审批前置条件、落实生态环保、安全生产、能源节约要求。项目用地为工业用地，本项目不在生态红线范围内。 3、本项目不在长江干流15公里范围内。	符合
	严控5公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线5公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。（省发展改革委、省经济和信息化厅、省自然资源厅、省生态环境厅、省住房城乡建设厅、省应急厅、省国资委、省林业局等按职责分工负责）		符合
	严管15公里范围内新建项目。长江干流岸线15公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。（省发展改革委、省生态环境厅、省经济和信息化厅、省能源局等按职责分工负责）在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行）》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》。（省水利厅、省发展改革委、省经济和信息化厅、省自然资源厅、省生态环境厅、省交通运输厅等按职责分工负责）实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。（省发展改革委、省生态环境厅、省应急厅等按职责分工负责）		符合

(2) 与《安徽省“十四五”生态环境保护规划》符合性分析			
表 1-7 项目与安徽省“十四五”生态环境保护规划符合性分析一览表			
文件名称	文件要求	本项目情况	符合性
《安徽省“十四五”生态环境保护规划》	<p>一、加快产业结构转型升级</p> <p>以钢铁、水泥、石化、化工、玻璃、有色、印染等行业为重点，开展全流程清洁化、循环化、低碳化改造，促进传统产业绿色转型升级，在火电、钢铁、建材等行业开展减污降碳协同增效。支持各市因地制宜制定化工项目入园标准，建立入园项目准入评审制度。加快淘汰落后低端产能，加大新基建、高新技术产业、新能源汽车等产业的支持力度，构建高效节能、先进环保和资源循环利用的绿色产业体系，充分发挥生态环境保护引导、优化和倒逼作用，加快生产方式绿色转型，提升经济发展质量。</p>	<p>本项目行业类别为 C3389 其他金属制日用品制造、C2319 包装装潢及其他印刷，位于宁国经济技术开发区，主要生产设备为全自动涂布机，符合减污降碳协同增效。</p>	符合
	<p>二、推动能源结构优化</p> <p>强化能源消费总量和强度双控制度，严格控制能耗强度，有效控制能源消费增量，坚决遏制“两高”项目盲目发展。严格控制煤炭消费总量，大气污染防治重点区域内新、改、扩建用煤项目严格实施煤炭等量或减量替代。加快各级开发区实施集中供热和清洁能源替代，加大燃煤热电、燃煤锅炉淘汰力度，有条件地发展大型燃气供热锅炉。</p>	<p>本项目不使用煤炭能源，采取电和天然气。</p>	符合
(3) 与《宁国市“十四五”生态环境保护规划》（宁生环办〔2022〕22 号）符合性分析			
表 1-8 项目与《宁国市“十四五”生态环境保护规划》（宁生环办〔2022〕22 号）符合性分析一览表			
	文件要求	本项目情况	符合性
第一节 全面绿色转型升级，减污降碳协同增效	<p>（一）优化产业结构</p> <p>坚持工业强市战略不动摇，突出数字赋能和创新驱动，在做大做强传统主导产业的基础上，加快培育一批战略性新兴产业和标志性产业链，加快建设具有明显竞争优势的现代产业体系。坚持以生态优先、绿色发展为导向，深入推进有色金属、水泥建材、汽车零部件、耐磨铸件和电子电器等传统重点行业的改造提升，全面提升制造设备智能化、数字化、高端化水平。深入践行绿色循环低碳发展理念，着力打造绿色产品、绿色工厂、绿色园区、绿色供应链四位一体的绿色制造业体系，促进与资源环境承载力相适应的绿色生产方式逐渐形成。</p> <p>突出数字化产业引领作用，加快推进数字产业化、产业数字化，提升生活服务、公共服务、社会治理等数字化、智能化水平，强化数字经济对各行各业的赋能。充分发挥交通区位优势，紧盯杭州城西科创大走廊数字科研领域优势和产业优势，引进培育大数据、云计算、AI、工业互联网、物联网等新兴产业，打造承接杭州数字创新成果产业化的前沿阵</p>	<p>项目位于安徽省宣城市宁国经济技术开发区，主要生产设备为全自动涂布机，不属于淘汰类设备；对照《产业结构调整指导目录》（2024 年本），不属于鼓励类、淘汰类和限制类，可视为允许类。</p>	符合

	<p>地。大力推动数字化工业应用推广，推进智能工厂、数字化车间、数字化生产线建设，推动生产方式向柔性化、智能化、精细化转变。全面推进通信基础设施建设，大力发展 5G 工业场景应用，深入推进工业互联网平台建设和“企业上云”行动。加快智慧城市系统集成，深化数字技术在教育、医疗、物流配送等社会服务各领域的应用，深入推进各领域数字化转型。</p> <p>加快推进发展新步伐，推动省级核心基础零部件战略性新兴产业基地积极创建国家级战略性新兴产业集群。积极参与“三重一创”建设，加快培育新一代信息技术、新材料、高端装备制造、生物医药、节能环保等战略性新兴产业，促进平台经济、共享经济健康发展。依托精细化工园区，大力培育精细化工产业。发挥铸造业产能优势，积极培育精密机械产业，推动耐磨铸件产业转型升级。加快推进云塔科技 5G 滤波器项目建设，大力发展 5G 相关产业，奠定数字产业发展基础，不断壮大新兴产业规模，提升绿色产业占比。</p> <p>以宁国市港口生态产业园为抓手，持续推进全市范围内生态工业园区建设和循环化改造，提升工业园区环境管理水平，以生态环境整治倒逼、引导、促进企业转型升级，推动企业加快生产技术装备更新换代。严格环境准入和节能审查，针对水泥建材、耐磨铸件、精细化工、制革、电镀等行业中，环保、能耗等不达标或生产、使用淘汰类产品的企业和产能，依法依规有序处置或关停。</p>		
	<p>（二）调整能源结构</p> <p>牢固树立创新、协调、绿色、开放、共享的发展理念不动摇，坚决落实节约资源和生态环境保护基本国策，促使全市能源资源配置更加合理，利用效率大幅提升。强化能源消费总量和强度双控。全面鼓励发展低能耗、低污染的先进产能，降低煤炭在一次能源中占比。强化源头控制，严控高耗能产业规模和数量，杜绝低效高耗能、高耗煤项目。推进能源革命，优化能源结构，强化煤炭清洁高效利用，推广使用优质煤、洁净型煤，稳步推进清洁能源替代，加快全市煤改气、煤改电实施进度，鼓励使用可再生能源、天然气、电力等优质能源替代燃煤使用。因地制宜有序推进太阳能、生物质能等清洁能源和可再生能源，鼓励推广多能互补的能源利用方式，全面推进宁国抽水蓄能电站能源基础设施建设项目。在居民生活、农业与农业生产、交通运输、商业流通等领域提高电能在终端能源消费中的比重，减少散烧煤和燃油消费。</p>	企业不使用煤炭能源，能源使用电和天然气。	符合
第二节 深入打好污染防治攻坚战，持续改善生态环境	<p>（二）打好升级版蓝天保卫战</p> <p>（3）深化工业大气污染防治强化工业污染源监管。</p> <p>推动工业领域全行业、全要素污染治理，推进工业污染源全面达标排放，构建以排污许可制为核心的固定污染源监管体系，依证强化事中事后监管。重点加强对水泥、砖瓦、铸造企业无组织排放的监管，对粉尘无组织排放情形较严重的，按照“先停后治”的原则，依法处罚，限期整改。对煤炭、煤渣、煤灰、水泥、石灰、石膏、砂土等易产生扬尘的粉状、粒状物料及燃料，应当密闭储存、封闭运输。</p> <p>推进重点行业废气治理设施改造升级。推广重点行业多污染物协同控制技术，通过推进重点行业清洁生产和污染治理</p>	项目不使用粉状原辅料，烘干使用天然气供热，采用低氮燃烧方式，全自动涂布机整体密闭（包括涂布段、烘干段），并在涂布机物料进出口上方分别	符合

质量	<p>理设施升级改造，从源头上减少污染物排放。结合宁国市工业发展现状，重点开展水泥、建材、铸造、密封件及汽车零部件生产等行业的 SO₂ 污染排放调查，加强 SO₂ 污染排放的监测、监察和监督，减少 SO₂ 排放。全面推行低氮燃烧技术，推广采用烟气脱硝技术；加强 NO_x 污染排放监控，实施低氮燃烧改造，有效减排 NO_x；加强对电镀等企业 NO_x 污染的监督与防治。</p> <p>深入开展 VOCs 源头治理。大力推进低 VOCs 含量原辅材料源头替代，严格落实国家和地方产品 VOCs 含量限值质量标准，加强对中小型企业废气收集和治理设施建设和运行情况的评估和帮扶指导，强化对企业涉 VOCs 生产车间/工序废气的收集管理，指导企业进行治理设施的升级改造。新建、改建、扩建排放 VOCs 的项目，实行现役源项目削减量替代或关闭类项目削减量替代。从化工、工业涂装、高温套管和包装印刷等行业企业挖掘 VOCs 减排潜力，实施 VOCs 排放总量控制，深入开展重点行业 VOCs 综合整治。开展成品油、有机化学品等涉 VOCs 物质储罐排查，逐步取消化工、工业涂装和包装印刷等企业非必要的 VOCs 废气排放系统旁路。开展无组织排放源排查，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理，深入推进泄漏检测与修复（LDAR）工作。加强 VOCs 监测和执法能力建设，完善监督监测和监管制度，实行长效管理。</p>	<p>设集气罩+软帘收集逸散废气，废气经“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附”处理后通过 20 米高排气筒有组织排放。</p>
----	---	--

（4）与《安徽省人民政府关于印发安徽省空气质量持续改善行动方案的通知》（皖政〔2024〕36 号）符合性分析

表 1-9 项目与《安徽省人民政府关于印发安徽省空气质量持续改善行动方案的通知》（皖政〔2024〕36 号）符合性分析一览表

政策内容		本项目情况	符合性
有序推动落后产能淘汰	严格执行《产业结构调整指导目录》。综合运用能耗、环保、质量、安全、技术等要求，依法依规推动落后产能退出，逐步退出限制类涉气行业工艺和装备。有序推动生产设施老旧、工艺水平落后、环境管理水平低下的独立焦化、烧结、球团、热轧企业和落后煤炭洗选企业退出市场。逐步淘汰步进式烧结机和球团竖炉以及半封闭式硅锰合金、镍铁、高碳铬铁、高碳锰铁电炉。严禁违规新增钢铁、水泥（熟料）、焦化、电解铝、平板玻璃（不含光伏压延玻璃）产能。鼓励钢铁行业龙头企业实施兼并重组，到 2025 年，短流程炼钢产量占比达 15%。	本项目属于 C3389 其他金属制日用品制造、C2319 包装装潢及其他印刷；不涉及钢铁、水泥（熟料）、焦化、电解铝、平板玻璃（不含光伏压延玻璃）产能，也不涉及步进式烧结机和球团竖炉以及半封闭式硅锰合金、镍铁、高碳铬铁、高碳锰铁电炉。	符合
推动工业炉窑清洁能源	有序推进工业领域电能替代，提高电气化水平，推动大用户直供气，降低供气成本。重点区域不再新增燃料类煤气发生炉，新改扩建加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉原则上采用清洁低碳能源。燃料类煤气发生炉实施清洁能	本项目燃气炉使用天然气。	符合

	替代。	源替代，或因地制宜采取园区（集群）集中供气、分散。		
(5) 与挥发性有机物治理相关政策文件符合性分析				
表 1-10 项目与挥发性有机物治理政策文件符合性分析一览表				
序号	政策名称	相关要求	本项目情况	符合性
1	《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）	企业应建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。推进政府绿色采购，要求家具、印刷等政府定点招标采购企业优先使用低挥发性原辅材料，鼓励汽车维修等政府定点招标采购企业使用低挥发性原辅材料；将低 VOCs 含量产品纳入政府采购名录，并在政府投资项目中优先使用；引导将使用低 VOCs 含量涂料、胶粘剂等纳入政府采购装修合同环保条款。	本项目涉及 VOCs 的原辅材料为外购的丙烯酸酯乳液压敏胶（水性）、丙烯酸压敏胶（油性）、水性胶水、离型料、水性吸墨涂层和清洗剂乙酸乙酯，为桶装液体，存放于原料库中液料区，建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息。液料区采取重点防渗措施。盛装 VOCs 物料的容器在非取用状态时加盖、封口，保持密闭。项目产生的有机废气收集后经“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附”处理后有组织排放。	符合
		加强设备与场所密闭管理。含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。	本项目丙烯酸酯乳液压敏胶（水性）、丙烯酸压敏胶（油性）、水性胶水、离型料、水性吸墨涂层和清洗剂乙酸乙酯均储存在密闭容器内；装卸、转移和输送环节均密闭。	符合
		提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。	全自动涂布机整体密闭（包括涂布段、烘干段），并在涂布机物料进出口上方分别设集气罩+软帘收集逸散废气，距集	符合

			采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。	气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置设计控制风速不低于 0.3m/s。	
			建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。	本项目有机废气为低浓度、大风量废气，采用“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附”处理，有机废气处理效率为 90%，活性炭定期更换，更换的废活性炭交有资质单位处置。	符合
			规范工程设计。采用吸附处理工艺的，应满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》要求。	本项目吸附处理工艺满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》相关要求。	符合
			实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。	本项目废气经“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附”装置处理，有机废气处理效率不低于 90%。	符合
	2	《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（皖大气办[2021]4号）	重点推进源头削减。鼓励支持使用涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂（树脂）、清洗剂等原辅材料的企业，进行低VOCs含量原辅材料的源头替代，7月1日前各地指导企业建立管理台账，记录VOCs原辅材料的产品名称、VOCs含量和使用量等。各地应结合本地产业特点和源头替代参考目录（见附件5），重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等重点领域，推广VOCs含量低于10%原辅材料的源头替代，并纳入年度源头削减项目管理，实现“可替尽替、应代尽代”，源头削减年度完成项目占30%以上。	本项目用丙烯酸酯乳液压敏胶（水性）、丙烯酸酯压敏胶（油胶）、水性胶水满足《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）限值要求；水性吸墨涂层（水性）、离型料满足《工业防护涂料有害物质限量》（GB30981-2020）限值要求。企业按照要求建立管理台账，记录VOCs原辅材料的产品名称、VOCs含	符合

				实施排污许可。建立健全以排污许可核发为中心的VOCs管控依据，在石油、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销五大领域全面推行排污许可制度，不断规范涉VOCs工业企业的排污许可登记管理，落实企业VOCs源头削减、过程控制和末端污染治理工作，推进企业自行监测、台账落实和定期报告的具体规定落地，严厉处罚无证和不按证排污行为。	量和使用量等。	
					企业按照生态环境主管部门要求填报并办理排污许可，严格执行自行监测，记录台账和定期报告。	符合
			总体思路	聚焦重点领域、重点行业、重点产业集群和重点企业，坚持“统筹兼顾、分类管理、梯次推进”的工作原则，围绕含 VOCs 原辅材料使用和含 VOCs 产品生产、销售、流通环节，积极推进使用低（无）VOCs 含量原辅材料和环境友好型技术替代，全面落实含 VOCs 产品质量标准，源头推进 VOCs 排放量削减，持续改善全省环境空气质量，助力推动减污降碳协同增效。		符合
			工作目标	到 2025 年底前，推进汽车整车制造、木质家具、汽车零部件、工程机械、钢结构、船舶制造等领域 3100 余家重点企业（附件 1）实施低 VOCs 含量涂料源头替代及工艺改造，原则上实现“应替尽替”。	本项目产品为铝箔胶带与 DTF 白墨烫画膜，根据客户对产品的要求不同，选择使用溶剂型胶料/涂料或者水性胶料/涂料。所使用的丙烯酸酯乳液压敏胶（水性）、丙烯酸酯压敏胶（油胶）、水性胶水满足《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）限值要求；水性吸墨涂层（水性）、离型料满足《工业防护涂料有害物质限量》（GB30981-2020）限值要求。水性胶料/涂料 VOCs 含量均低于 10%。溶剂型胶料涂料使用量占本项目胶料涂料使用量的 4.3%。	符合
			重点任务	（一）加强替代管理。工业涂装、包装印刷、竹木加工、家具制造、汽车修理与维护、鞋和皮革制品制造等重点行业企业，要按照《低挥发性有机物含量原辅材料源头替代技术指引（试行）》（附件 3）要求，开展低 VOCs 原辅材料和生产方式替代，优化管控台账及档案管理，持续提升环境管理水平。各地要根据《关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（皖大气办【2021】4 号）要求，在认真梳理 2021 至 2023 年度 VOCs 源头削减治理项目清单基础上，对涉 VOCs 重点行业和使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂以及涉及有机化工生产的产业集群进行再排查，将含 VOCs 原辅材料使用企业全面纳入源头替代企业排查台账（附件 2），对具备替代条件的，加强调度指导；对无法替代的，要开展论证核实，严格把关并逐一说		符合
	3	《安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》（皖环发〔2024〕1 号）				

			明。		符合
			<p>（二）严格项目准入。根据《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）要求，进一步完善 VOCs 排放管控地方标准建设，细化相关行业涂料种类及各项污染物指标限值，编制实施固定源挥发性有机物综合排放标准和制鞋、汽修、木材等行业大气污染物排放标准。禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等项目，全省工业涂装、包装印刷等重点行业和涂料、油墨等生产企业的新（改、扩）建项目需满足低（无）VOCs 含量限值要求。</p> <p>省内市场上流通的水性涂料等低 VOCs 含量涂料产品，执行《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》，应在包装标志或产品说明上标明符合标准的分类、产品类别及产品类型（或施涂方式）。</p>		
4		<p>《宣城市低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》（宣大气办〔2024〕6号）</p>	<p>工业涂装、包装印刷、竹木加工、家具制造、汽车修理与维护、鞋和皮革制品制造等重点行业企业，要按照《低挥发性有机物含量原辅材料源头替代技术指引（试行）》（附件3）要求，开展低 VOCs 原辅材料和生产方式替代，优化管控台账及档案管理，持续提升环境管理水平。各地要根据《关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（皖大气办〔2021〕4号）要求，在认真梳理 2021 至 2023 年度 VOCs 源头削减治理项目清单基础上，对涉 VOCs 重点行业和使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂以及涉及有机化工生产的产业集群进行再排查，将含 VOCs 原辅材料使用企业全面纳入源头替代企业排查台账（附件2），对具备替代条件的，加强调度指导；对无法替代的，要开展论证核实，严格把关并逐一说明。</p>	<p>本项目产品为铝箔胶带与 DTF 白墨烫画膜，根据客户对产品的要求不同，选择使用溶剂型胶料/涂料或者水性胶料/涂料。所使用的丙烯酸酯乳液压敏胶（水性）、丙烯酸酯压敏胶（油胶）、水性胶水满足《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）限值要求；水性吸墨涂层（水性）、离型料满足《工业防护涂料有害物质限量》（GB30981-2020）限值要求。水性胶料/涂料 VOCs 含量均低于 10%。溶剂型胶料涂料使用量占本项目胶料涂料使用量的 4.3%。废气经“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸</p>	符合
			<p>4.1 使用低 VOCs 含量原辅材料，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设 VOCs 末端治理设施；使用的原辅材料 VOCs 含量(质量比)低于 10%的工序，无组织排放浓度达标的，可不要求采取 VOCs 无组织排放收集措施。</p>		符合

			企业应提供每一工序使用原辅材料的化学品安全技术说明书(MSDS)数据或检测报告, 以及产品说明书等, 按企业实际配比计算施工状态下的原辅材料 VOCs 含量(质量比)。	附”处理后通过 20 米高排气筒有组织排放	符合
	5	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)	盛装VOCs物料的容器或包装袋应存放于室内, 或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCs物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口, 保持密闭。	本项目 VOCs 物料全部储存于密闭的容器; 本项目 VOCs 桶装物料全部储存于室内, 容器在非取用状态时加盖及封口密闭。	符合
			VOCs废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs废气收集处理系统发生故障或检修时, 对应的生产工艺设备应停止运行, 待检修完毕后同步投入使用; 生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的, 应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	本项目 VOCs 废气收集处理系统与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时, 对应的生产工艺设备应停止运行, 待检修完毕后同步投入使用; 生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的, 应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	符合
	<p>(6) 与《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020) 符合性分析</p> <p>根据《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020) 与企业提供的胶粘剂 MSDS 报告可知, 项目使用丙烯酸压敏胶属于溶剂型胶粘剂, 丙烯酸酯乳液压敏胶、水性胶水属于水基型胶粘剂。根据工程分析核算, 丙烯酸压敏胶 VOC 含量为 46.1%, 密度为 0.95g/cm³, 则 VOC 含量为 437.95g/L; 丙烯酸酯乳液压敏胶 VOC 含量为 1.6%, 密度为 1.1g/cm³, 则 VOC 含量为 17.6g/L; 水性胶水 VOC 含量为 1.08%, 密度为 1.03g/cm³, 则 VOC 含量为 11.124g/L, 符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020) 中溶剂型、水基型胶粘剂 VOC 含量限值要求。</p>				

表 1-11 项目与《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）符合性分析一览表

原料名称	本项目 VOCs 含量 (g/L)	丙烯酸酯类 VOCs 含量限值 (g/L)	符合性
丙烯酸压敏胶（油性）	437.95	510	符合
丙烯酸酯乳液压敏胶（水性）	17.6	50	符合
水性胶水	11.124	50	符合

（7）与《工业防护涂料有害物质限量》（GB30981-2020）符合性分析

根据《工业防护涂料有害物质限量》（GB30981-2020）与企业提供的涂料 MSDS 报告可知，项目使用离型料属于溶剂型涂料，水性吸墨涂层属于水性涂料。根据工程分析核算，离型料 VOC 含量为 31.94%（其中二甲苯含量 10%），密度为 1.05g/cm³，则 VOC 含量为 335.37g/L；水性吸墨涂层 VOC 含量为 0，符合《工业防护涂料有害物质限量》（GB30981-2020）中溶剂型涂料、水性涂料 VOC 含量、甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量限值要求。

表 1-12 项目与《工业防护涂料有害物质限量》（GB30981-2020）VOCs 含量符合性分析一览表

原料名称	本项目 VOCs 含量 (g/L)	包装涂料-其他-辊涂-片材 VOCs 含量限值 (g/L)	符合性
离型料（油性）	335.37	680	符合
水性吸墨涂层（水性）	0	480	符合

表 1-13 项目与《工业防护涂料有害物质限量》（GB30981-2020）甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量符合性分析一览表

原料名称	本项目二甲苯含量 (%)	甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量（限溶剂型涂料、非水性辐射固化涂料）限值 (%)	符合性
离型料（油性）	10	35	符合

（8）与《重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范 第 1 部分：通则》（DB34/T 4230.1-2022）符合性分析

表 1-14 项目与《重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范 第 1 部分：通则》符合性分析

文件内容		本项目情况	符合性
一般控制技术要求	1 VOCs 污染物排放应实施全过程控制，主要包括源头削减，过程控制和末端治理三个方面。应结合 HJ942 及行业特征，实施不同的控制技术。 2 涂料、油墨、颜料及类似产品制造业、制鞋工业、家具制造工业、汽车制造业、其他工业涂装行业、包	本项目用丙烯酸酯乳液压敏胶（水性）、丙烯酸酯压敏胶（油	符合

		<p>装印刷业、印刷和记录媒介复制业等溶剂使用的，优先采用源头削减替代，且溶剂使用应满足GB 19340、CB/T 30779、GB 30981、GB33372、GB 385075和GB 38508的要求；石油化学工业、石油炼制工业、合成树脂工业、炼焦化学工业、专用化学产品制造工业、日用化学产品制造工业、橡胶制品工业、医药制造工业、农药制造工业、化学纤维制造业等应强化过程控制；无法实施源头削减和过程控制的，宜采用吸附、焚烧等高效治理技术。</p> <p>3 含VOCs物料（包括含VOCs原辅材料、产品、废料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源应实施有效管控。宜使用先进生产工艺，采用全密闭、连续化、自动化等生产技术以及高效工艺与设备等，减少工艺过程无组织排放。</p> <p>4 提高VOCs收集效率，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。</p> <p>5 含尘、含油、含氯等VOCs应优先进行预处理，确保VOCs治理设施能够有效、安全运行。</p> <p>6 高浓度VOCs优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术；低浓度大风量VOCs宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高VOCs浓度后再净化处理；油气(溶剂)回收宜采用吸附、冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。</p>	<p>胶)、水性胶水满足《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)限值要求；水性吸墨涂层(水性)、离型料满足《工业防护涂料有害物质限量》(GB30981-2020)限值要求。原料密闭桶装保存，全自动涂布机整体密闭(包括涂布段、烘干段)，并在涂布机物料进出口上方分别设集气罩+软帘收集逸散废气，废气经“加长风管降温+除雾除湿器+UV光氧+二级活性炭吸附”处理后通过20米高排气筒有组织排放。</p>	
末端治理技术选择与运行维护要求	1 治理技术选择范围	<p>1.1 末端治理技术选择应考虑废气浓度、风量、温度和湿度等，同时满足HJ 942 的要求。常见VOCs控制技术比较见附录表A.1。</p> <p>1.2 高浓度VOCs(大于10000ppm)宜优先采用油气回收、冷凝等回收技术，降低VOCs浓度后再采用催化燃烧、高温燃烧、吸附等处理技术；中等浓度VOCs(1000~10000ppm)宜采用吸附、吸收、催化燃烧、高温燃烧等处理技术；低浓度VOCs（小于1000ppm）宜采用吸附浓缩、生物法、吸收法等处理技术。VOCs治理技术适用范围（浓度）见附录图B.1。</p> <p>1.3 大风量低浓度VOCs宜采用多套设备分开进行预处理或采用吸附+脱附、催化燃烧和高温燃烧等处理技术；中等风量低浓度VOCs宜采用吸附+脱附、生物法等处理技术；小风量低浓度VOCs宜采用吸附处理技术；中大风量中低浓度VOCs宜采用活性炭/活性炭纤维吸附、冷凝回收等处理技术；中小风量中高浓度VOCs</p>	<p>本项目废气经“加长风管降温+除雾除湿器+UV光氧+二级活性炭吸附”处理，本项目治理设施按规范要求进行安装和维护管理。</p>	符合

			<p>宜采用催化燃烧、高温燃烧等处理技术；中低风量高浓度VOCs宜采用冷凝回收、催化燃烧、高温燃烧等处理技术。VOCs治理技术适用范围(浓度、风量)见附录图B.2。</p> <p>1.4 气体温度低于40℃的VOCs宜采用吸附法处理技术；气体温度高于40℃的VOCs应先降低气体温度再采用吸附法处理技术，或采用其他挥发性有机物治理技术。</p> <p>1.5 气体湿度高于70%的VOCs应先除湿再采用活性炭、沸石和活性炭纤维处理等吸附回收技术，或采用其他挥发性有机物治理技术。</p>		
		2 治理 设施 运行 维护	<p>2.1 应明确关键固定参数设计值和正常运行时操作参数指标范围限值。</p> <p>2.2 应在生产设施启动前开机并达到正常运行状态；在生产设施运行全过程(包括启动、停车、维护等)应保持正常运行；生产设施停车后应保持治理设施运行一段时间，待污染物净化处理后方可停机。</p> <p>2.3 应定期检查运行效果、技术参数指标、设备管道安全、设备壳体、内部、零部件、仪表、阀门、风机等。VOCs处理设施检查内容见附录表A.2。</p> <p>2.4 应及时更换失效的净化材料、润滑油及易耗件，及时修复密封点的泄漏以及损坏部件，定期清理治理设施。</p>		
		3 治理 设施 台账 记录	<p>3.1记录与保存 挥发性有机物治理设施管理者应记录挥发性有机物治理设施及生产设施运行管理信息、非正常工况及异常情况信息、日常检修维护信息等应符合HJ942和HJ944及所属行业排污许可证申请及核发技术规范中规定的相关要求，记录并保存。记录应保存5年。</p> <p>3.2运行管理信息 主要包括设备运行时间、设备运行参数、耗材或药剂、危险废物、溶剂回收、能源消耗等内容，并满足《安徽省污染源自动监控管理办法》中相关要求。设施运行管理记录信息见附录表A.3。不同治理技术特征运行参数见附录表A.4。</p> <p>3.3非正常工况及异常情况信息 主要包括起止时间、污染物排放情况、事件原因、处理、维修、整改等内容。非正常工况及异常情况记录信息见附录表A.5。</p> <p>3.4日常检修维护信息 主要包括更换失效的耗材（吸附材料、催化材料、填充材料等）、仪表（PH计、压力计等）校准、修复密封点的泄漏以及损坏部件、更换易耗件、更换润滑油、保养风机、阀门和仪表、清理治理设施等。</p>		
		<p>(9)与《固定源挥发性有机物综合排放标准 第4部分：印刷工业》(DB 34/ 4812.4—2024) 的符合性分析</p>			

表 1-15 项目与《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分：印刷工业》符合性分析一览表

相关要求		项目情况	符合性
有组织排放控制要求	车间或生产设施排气中 NMHC 初始排放速率大于等于 2kg/h 时, NMHC 去除效率不应低于 80%; 若同一车间或生产设施有多个排气筒排放 VOCs 时, 应合并计算。采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外。	本项目废气采用“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附”处理, 有机废气处理效率达到 90%。	符合
	废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。废气收集处理系统发生故障或检修时, 对应的生产工艺设备应停止运行, 待检修完毕后同步投入使用; 生产工艺设备不能立即停止运行或不能及时安全停止运行的, 应设置废气应急处理设施或采取其他等效替代措施。	本项目“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附”装置与生产设备同步运行, 发生故障时, 立即停止生产。	
	排气筒高度不低于 15m(因安全考虑或有特殊工艺要求的除外)。	本项目排气筒高度 20m。	
无组织排放控制要求	涉及 VOCs 排放的危险废物暂存场所应设置废气收集装置和气体净化设施。	本项目危废库废气引入“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附”设施处理。	

(10) 与《印刷工业污染防治可行技术指南》(HJ1089-2020) 的符合性分析

表 1-16 项目与《印刷工业污染防治可行技术指南》符合性分析一览表

相关要求		项目情况	符合性
污染治理技术	一、固定床吸附技术 该技术适用于凹版印刷、凸版印刷及干式复合工艺废气的治理。吸附过程中吸附剂床层处于静止状态, 对废气中的 VOCs 污染物进行吸附分离。印刷工业一般使用活性炭作为吸附剂。应根据污染物处理量、处理要求等定时再生或更换吸附剂以保证治理设施的去除效率。入口废气颗粒物浓度宜低于 1mg/m ³ , 温度宜低于 40℃, 相对湿度 (RH) 宜低于 80%。若废气中的污染物易在活性炭存在时发生聚合、交联、氧化等反应, 不宜采用活性炭吸附技术。该技术的技术参数应满足 HJ2026 的相关要求。活性炭吸附材料通过解吸而循环利用, 脱附的 VOCs 可通过冷凝技术进行回收或通过燃烧技术进行销毁。	项目废气使用“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附”装置进行处理, 废气颗粒物浓度低于 1mg/m ³ , 不会发生聚合、交联、氧化等反应。吸附技术参数满足 HJ2026 的相关要求, 废活性炭属于危废, 交有资质单位处置。	
	二、资源化利用技术 印刷生产中产生的废纸、废塑料、废金属等一般固体废物, 属于可再生资源的宜由专门单位回购并进行再生利用, 回收利用比例宜大于等于 98%。	本项目产生边角料收集后外售, 废水性油墨涂层桶交原厂家回收。	

		三、安全处置措施 印刷生产中产生的危险废物，应委托有资质的单位进行危险废物处置，以满足 GB18597 和《危险废物转移联单管理办法》等文件的要求。	项目产生的危险废物委托有资质的单位进行处置，满足 GB18597 和《危险废物转移联单管理办法》要求。	
		四、噪声污染治理技术 企业规划布局宜使主要噪声源远离厂界和噪声敏感点。由印刷生产设备和辅助设备的振动、摩擦和撞击等引起的机械噪声，可采取减振、隔声措施，如对设备加装减振垫、隔声罩或将某些设备传动的硬件连接改为软件连接；车间内可采取吸声和隔声等降噪措施；对于空气动力性噪声，可采取安装消声器等措施。	项目选购低噪声、低振动设备，基础减振，厂房隔声。	
	环境管理措施	一、环境管理制度 企业应按照 HJ944 的要求建立台账，记录含 VOCs 原辅材料的名称、采购量、使用量、回收量、废弃量、去向、VOCs 含量，污染治理设施的工艺流程、设计参数、投运时间、启停时间、温度、风量，过滤材料更换时间和更换量，吸附剂脱附周期、更换时间和更换量，催化剂更换时间和更换量，以及溶剂回收量等信息。台账保存期限不少于三年。	评价要求企业应按照 HJ944 的要求建立台账，台账保存期限不少于五年。	
		二、无组织排放控制措施 1、含 VOCs 原辅材料在非取用状态时应储存于密闭的容器、包装袋中，并存放于安全、合规场所。 2、废油墨、废清洗剂、废活性炭、废擦机布等含 VOCs 的危险废物，应分类放置于贴有标识的容器或包装袋内，加盖、封口，保持密闭，并及时转运、处置，减少在车间或危废库中的存放时间。危险废物贮存应满足 GB18597 的相关要求。 3、存放过含 VOCs 原辅材料以及存放过废油墨、废清洗剂、废活性炭、废擦机布等含 VOCs 废物的容器或包装袋应加盖、封口或存放于密闭空间。 4、储存含 VOCs 原辅材料的容器材质应结实、耐用，无破损、无泄漏，封闭良好。 5、含 VOCs 原辅材料在分装容器中的盛装量宜小于 80%，避免受热、转运时溢出。	丙烯酸酯乳液压敏胶（水性）、丙烯酸压敏胶（油性）、水性胶水、离型料、水性吸墨涂层（水性）、清洗剂乙酸乙酯等物料储存在密闭的容器内，并存放于液料区中，厂区危险废物贮存满足 GB18597 的相关要求。	
		三、输送过程控制措施 1、液态含 VOCs 原辅材料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态含 VOCs 原辅材料时，应采用密闭容器、罐车。减少原辅材料供应过程中 VOCs 的逸散。 2、向墨槽中添加油墨或稀释剂时宜采用漏斗或软管等接驳工具，减少供墨过程中 VOCs 的逸散。	项目输送转移液态含 VOCs 原辅材料均为密闭容器，胶料涂料通过密闭管道泵入全自动涂布机胶盒内，减少 VOCs 的逸散。	

	<p>四、印刷及印后生产过程控制措施</p> <p>1、使用溶剂型油墨、胶粘剂、涂料、光油、清洗剂等原辅材料的相关工序产生的 VOCs 无组织废气，宜采取整体或局部气体收集措施。</p> <p>2、使用溶剂型油墨的凹版、凸版印刷工艺宜采用配备封闭刮刀的全自动涂布机，或采取安装墨槽盖板、改变墨槽开口形状等措施，缩小供墨系统敞开液面面积。</p> <p>3、送风或吸风口应避免正对墨盘，防止溶剂加速挥发。提高烘箱的密闭性，减少因烘箱漏风造成的 VOCs 无组织排放。控制烘箱送风、排风量，使烘箱内部保持微负压。</p>	<p>全自动涂布机整体密闭（包括涂布段、烘干段），并在涂布机物料进出口上方分别设集气罩+软帘收集逸散废气，废气经“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附”处理后通过 20 米高排气筒有组织排放。</p>	
<p>(11) 与《重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范 第 19 部分 塑料包装印刷业》（DB34/T 4230.19-2022）的符合性分析</p>			
<p>表 1-17 项目与《重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范 第 19 部分 塑料包装印刷业》符合性分析一览表</p>			
	<p>相关要求</p>	<p>项目情况</p>	<p>符合性</p>
源头削减	<p>1、油墨、涂料、胶粘剂、清洗剂中 VOCs 含量限值应符合 GB30981、GB33372、GB38507、GB38508 和 HJ2541 的要求。</p> <p>2、同一个工序内，使用的油墨、清洗剂、胶粘剂、涂料等原辅材料均为低 VOCs 含量产品时，排放浓度稳定达标的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施，可不执行末端治理设施处理效率不应低于 80%的要求。在同一个工序内，使用的原辅材料 VOCs 含量均小于 10%，相应生产工序可不要求进行无组织废气收集。</p> <p>3、宜采用无/低醇润湿液替代传统润湿液。无/低醇润湿液原液 VOCs 质量占比应小于等于 10%；无醇润湿液不含添加剂，低醇润湿液以乙醇或异丙醇作为添加剂，添加量应小于等于 2%。</p>	<p>本项目用丙烯酸酯乳液压敏胶（水性）、丙烯酸酯压敏胶（油胶）、水性胶水满足《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）限值要求；水性吸墨涂层（水性）、离型料满足《工业防护涂料有害物质限量》（GB30981-2020）限值要求。项目废气经“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附”装置处理，有机废气处理效率为 90%。</p>	符合
过程控制	<p>一、储存</p> <p>1、油墨、稀释剂、胶粘剂等 VOCs 物料应储存于密闭的容器或包装袋中。</p> <p>2、盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。</p> <p>3、废油墨、废清洗剂、废活性炭、废擦机布等含 VOCs 的危险废物，宜分类放置于贴有标识的容器或包装袋内，加盖、封口，保持密闭，并及时转运、处置，减少在车间或危废库中的存放时间。</p>	<p>丙烯酸酯乳液压敏胶（水性）、丙烯酸压敏胶（油性）、水性胶水、离型料、水性吸墨涂层（水性）、清洗剂乙酸乙酯等物料储存在密闭的容器内，并存放于液料区中，厂区危险废物贮存满足 GB18597 的相关要求。</p>	

		二、输送 1、液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器。 2、向墨槽中添加油墨或稀释剂时宜采用漏斗或软管等接驳工具，减少供墨过程中 VOCs 的逸散。	项目输送转移液态含 VOCs 原辅材料均为密闭容器，胶料通过密闭管道泵入全自动涂布机胶盒内，减少 VOCs 的逸散。
		三、印刷 印刷过程应在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	全自动涂布机整体密闭（包括涂布段、烘干段），并在涂布机物料进出口上方分别设集气罩+软帘收集逸散废气，废气经“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附”处理后通过 20 米高排气筒有组织排放。
		四、烘干 1、应提高烘箱的密闭性，减少因烘箱漏风造成的 VOCs 无组织排放。 2、应控制烘箱送风、排风量，使烘箱内部保持微负压。	
		五、复合/覆膜 复合、覆膜相应在密闭设备或整团车间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	
		六、清洗 集中清洗应在密闭设备或密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目擦拭清洗在全自动涂布机区域进行，废气收集经“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附”装置处理。
	末端治理	1、调配、清洗等工序产生的废气宜采用“吸附+燃烧”或其他等效废气治理技术，或与印刷、涂布等废气合并处理。 2、间歇式、小风量废气可采用活性炭吸附等废气治理技术。 3、VOCs 治理设施发生故障时，或由于非正常工况所产生的废气超出治理设施处理能力时，对应的生产设备或工艺操作应立即停止，敞开的墨槽、胶槽等应采取措施进行封盖，待治理设施或生产设施恢复正常后，再开始生产。	项目废气采用“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附”装置处理。

（12）与《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）

的符合性分析

表 1-18 项目与《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）符合性分析一览表

序号	相关要求	项目情况	符合性
1	颗粒物浓度超过 1mg/m ³ 时，采取过滤或洗涤措施进行预处理	项目废气中颗粒物低于 1mg/m ³	符合
2	进气温度高于 40℃时，采取换热或冷	项目生产线温度最高约	符合

		凝降温进行预处理	150℃，废气收集后通过加长风管降温，进入二级活性炭吸附装置前温度可低于40℃	
	3	过滤材料两端设置压差计，对过滤材料及时更换	项目活性炭定期更换	符合
	4	固定床吸附装置吸附层的气体流速应根据吸附剂的形态确定。采用颗粒状吸附剂时，气体流速宜低于 0.60m/s；采用纤维状吸附剂（活性炭纤维毡）时，气体流速宜低于 0.15m/s；采用蜂窝状吸附剂时，气体流速宜低于 1.20m/s。	本项目拟采用颗粒状吸附剂，因此本次评价气体流速取 0.5m/s。	符合

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目概况

安徽高瓴金属科技有限公司（后称“企业”）2021年10月委托安徽伟越环境科技有限公司编制完成了《铝箔产品加工项目环境影响报告表》，于2021年10月9日取得了宁国市环境保护局审批意见（宁环审批【2021】108号），2023年12月企业通过该项目验收。该项目位于宁国经济技术开发区河沥园区曹坊路(宁国迈尔盛新材料有限公司内),建设一条涂布生产线,年产1000t铝箔胶带(PET铝箔胶带750t、离型纸铝箔胶带250t)。现企业拟搬迁至宁国经济技术开发区南山园区竹峰路59号,购买宁国冠宁电器有限公司土地6959.4m²与已建成厂房6548.52m²,购置全自动涂布机、分切机等先进的生产设备,形成年产4500万m²DTF白墨烫画膜和年产1000t铝箔胶带的能力(本项目DTF白墨烫画膜生产过程仅为外购PET膜涂布、烘干,外售其它企业用于DTF白墨烫画,本项目内无后续烫画等工序)。本项目为迁建项目,搬迁前后两厂房无直接联系,故建设内容仅介绍搬迁后建设内容,原有内容详见与项目有关的原有环境污染问题。

本项目行业类别为C2319包装装潢及其他印刷、C3389其他金属制日用品制造;按照《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021年版)》,本项目应编制环境影响报告表,具体见表2-1。

表 2-1 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）（摘录）

环评类别 行业类别	报告书	报告表	登记表	项目等级判定
二十、印刷和记录媒介复制业 23				
39.印刷 231*	年用溶剂型油墨 10 吨及以上的	其他（激光印刷除外；年用低 VOCs 含量油墨 10 吨以下的印刷除外）	/	项目使用离型料（油性）、丙烯酸压敏胶（油性）5.3t/a
三十、金属制品业 33				
66.结构性金属制品制造 331；金属工具制造 332；集装箱及金属包装容器制造 333；金属丝绳及其制品制造 334；建筑、	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/	项目使用离型料（油性）、丙烯酸压敏胶（油性）5.3t/a

安全用金属制品制造 335；搪瓷制品制造 337；金属制日用品制造 338					
根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目排污许可分类为 登记管理 。					
表 2-2 《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）（摘录）					
行业类别		重点管理	简化管理	登记管理	项目等级判定
十八、印刷和记录媒介复制业 23					
39.印刷 231		纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的年使用 80 吨及以上溶剂型油墨、涂料或者 10 吨及以上溶剂型稀释剂的包装装潢印刷	其他*	项目使用离型料（油性）、丙烯酸压敏胶（油性）5.3t/a
二十八、金属制品业 33					
80.结构性金属制品制造 331，金属工具制造 332，集装箱及金属包装容器制造 333，金属丝绳及其制品制造 334，建筑、安全用金属制品制造 335，搪瓷制品制造 337，金属制日用品制造 338，铸造及其他金属制品制造 339（除黑色金属铸造 3391、有色金属铸造 3392）		涉及通用工序重点管理的	涉及通用工序简化管理的	其他*	/
2、工程建设内容					
表 2-3 项目主要建设内容一览表					
工程类别	单项工程名称	工程内容及规模			备注
主体工程	1#车间	1F（局部 2F），建筑面积 3732m ² ，高 12m，布设 2 条涂布生产线，年产 4500 万 m ² DTF 白墨烫画膜和 1000t 铝箔胶带。			利用已建厂房布设
	2#车间	2F（局部 1F），建筑面积 2816.52m ² ，高 12m，布设包装机等设备，划分为原料区、成品区、包装区。			
辅助工程	综合楼	2F，建筑面积约 400m ² ，用于员工办公、住宿。			
储运工程	仓库	位于 2#车间，铝箔、PET 膜、离型纸、卷芯等原料及成品的暂存。			
	液料区	位于 2#车间，面积约 40m ² ，用于存放胶料、涂料等，桶装胶料、涂料存储于防泄漏托盘内。			
	运输	原料、成品均由汽车运输			
公用	供水	市政管网供水，全厂供水量为 1341t/a。			依托已建供水管

工程				网	
	排水	厂区实行雨污分流制，雨水排入市政雨水管网；生活污水（包括食堂废水）经隔油池、化粪池预处理，汇同循环冷却排水排入市政污水管网，进入南山污水处理厂处理达标后排入中津河。		依托已建雨水管网、隔油池、化粪池	
	供气	由市政供气管网供给。年用天然气 32.4 万 m³。		依托已建供气管网	
	供电	由市政供电管网供给。年用电量 30 万 kwh/a。		依托已建供电管网	
	环保工程	废水治理	生活污水（包括食堂废水）经隔油池、化粪池预处理，汇同循环冷却排水排入市政污水管网，进入南山污水处理厂处理达标后排入中津河。		依托已建污水管网、隔油池、化粪池
		废气治理	涂布、烘干、天然气燃烧废气：全自动涂布机整体密闭，并在涂布机物料进出口上方分别设集气罩+软帘。	加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附（TA001）+20 米高排气筒（DA001）。	新建
			危废库废气：密闭收集。		
		噪声治理	产噪设备分别采取消声、减振、隔声等措施。		新建
		固废处理	生活垃圾交由环卫部门处理；一般工业固废收集后暂存于一般固废间，建筑面积 20m²，交由物资单位统一处理或原厂家回收；危险废物收集后暂存于危废库，建筑面积 20m²，定期交有资质单位处置。		依托现有危废库，一般固废间新建
	风险防控措施	液料区内胶料、涂料等液体辅料桶装密封，危废包装桶密封后置于不锈钢托盘内；车间配套相应消防器材，建立风险防范与应急措施，加强风险防范管控。废气处理设施定期检查，加强管理。根据项目各功能单元是否可能对地下水、土壤造成污染及其风险程度进行分区防渗。设置 150m³ 事故池。		新建	
地下水、土壤防治措施	重点防渗区：1#车间全自动涂布机区、2#车间液料区、危废库、事故池，采用 2mm 以上 HDPE 膜防渗，并采用环氧树脂涂层进行防腐处理，保证重点污染区各单元等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，防渗层渗透系数 K≤1×10 ⁻⁷ cm/s； 一般防渗区：1#车间除全自动涂布机区外、2#车间除液料区外、冷却塔区域，采用压实混凝土防渗；或者等效粘土防渗层 Mb≥1.5m，渗透系数 K≤10 ⁻⁷ cm/s； 简单防渗区：综合楼、道路采用水泥硬化。		重点防渗措施新建，其它依托现有		

3、产品方案

本项目产品方案及生产规模详见下表。

表 2-4 本项目产品方案及规模一览表

序号	产品名称		迁建前年产量	迁建后年产量	备注（尺寸）
1	铝箔胶	PET 铝箔胶带	750t/a	750t/a	产品规格根据客户要求定制，一般卷宽 200mm~1200mm，长度 500~5000m 不等。
2		离型纸铝箔胶带	250t/a	250t/a	

	带				
3	DTF 白墨烫画膜		/	4500 万 m ²	产品规格根据客户要求定制，一般卷宽 1000mm~1200mm，长度 500~5000m 不等。

表 2-5 产品企业标准主要参数		
序号	项目	参数
1	宽度	客户定制±3mm
2	厚度	0.05~0.18mm
3	0°持粘力	≥6 分钟不位移
4	常温 180°剥离力	≥13N/25mm

4、主要生产设备

表 2-6 项目主要设备及参数一览表						
序号	名称		设备参数	迁建前数量（台/套）	迁建后数量（台/套）	备注
1	铝箔胶带	全自动涂布机（涂布-烘干）	涂布速度：30m/min	1	1	利旧
2		分切机	400 型	2	2	利旧
3		包装机	BYH958	1	1	利旧
4		燃气炉	燃烧量 10m ³ /h	/	1	新增
5	DTF 白墨烫画膜	全自动涂布机（涂布-烘干）	涂布速度：200m/min	/	1	新增
6		分切机	400 型	/	2	新增
7		包装机	BYH958	/	1	新增
8		燃气炉	燃烧量 35m ³ /h	/	1	新增
9	空压机		BMVF15	1	1	利旧

表 2-7 设备生产能力分析一览表						
产品	设备名称	数量	涂布速度（m/min）	工作时间（h/a）	理论生产能力（万 m/a）	本项目产量（万 m/a）
铝箔胶带	全自动涂布机	1	30	7200	1296	1230*
DTF 白墨烫画膜	全自动涂布机	1	200	7200	8640	8182*

注：1）铝箔胶带：本项目年使用主材铝箔 700t/a，厚度约 30μm，密度 2.71g/cm³，计算的铝箔面积约 861 万 m²，所用铝箔宽度 200mm~1200mm，以平均宽度 700mm 计，则铝箔长度 1230 万 m。项目铝箔胶带单面涂布。

2)DTF 白墨烫画膜：本项目年产 DTF 白墨烫画膜 4500 万 m²，所用 PET 膜宽度 1000mm~1200mm（厚度 25μm~35μm，密度 1.38g/cm³），以平均宽度 1100mm 计，则 PET 膜长度 4091 万 m，涂布两层，则涂布长度 8182 万 m。

5、主要原辅材料							
表 2-8 项目主要原辅材料消耗							
产品类别	名称	单位	迁建前用量	迁建后用量	形态	最大储存量	储存地点
铝箔胶带	铝箔	t/a	700	700	固态	30	2#车间原料区
	离型纸	t/a	120	120	固态	6	
	PET 膜	t/a	224	224	固态	15	
	纸卷芯、塑料卷芯、钢卷芯	个/a	4000	4000	固态	/	
	百洁布	t/a	0.1	0.1	固态	/	
	丙烯酸酯乳液压敏胶（水性）	t/a	18	18	液态、50kg/桶	1	2#车间液料区
	丙烯酸压敏胶（油性）	t/a	0.8	0.8	液态、25kg/桶	0.05	
	水性胶水	t/a	5	5	液态、50kg/桶	0.25	
	乙酸乙酯（清洗设备用）	t/a	0.2	0.2	液态、25kg/桶	0.025	
DTF 白墨烫画膜	PET 膜	t/a	/	1870	固态	50	2#车间原料区
	纸卷芯、塑料卷芯、钢卷芯	个/a	/	4000	固态	/	
	百洁布	t/a	/	0.15	固态	/	
	离型料（油性）	t/a	/	4.5	液态、25kg/桶	0.25	2#车间液料区
	水性吸墨涂层（水性）	t/a	/	105	液态、200kg/桶	5	
	乙酸乙酯（清洗设备用）	t/a	/	0.3	液态、25kg/桶	0.025	
厂区	水	m³/a	701.5	1341	市政自来水供给		
	电	万 kWh/a	20	30	市政供电管网供给		
	天然气	万 m³/a	/	32.4	市政供气管网供给		
注：本项目年产 DTF 白墨烫画膜 4500 万 m²，所用 PET 膜厚度 25μm~35μm（本项目取平均值 30μm），密度 1.38g/cm³，则成品中 PET 膜重量 1863t/a，原料约 1870t/a。							
表 2-9 原辅材料理化性质一览表							
序号	名称	理化性质				毒理性	
1	丙烯酸酯乳液压敏胶(水性)	乳白色粘稠液体；相对密度（水=1）：1.05~1.1；闪点（℃）：>61℃，引燃温度（℃）：421℃，溶解性：溶于丙酮、三氯乙烯及5%体积百分比丙酮的三氯乙烯溶液。主要成分：聚丙烯酸脂30%，蒸馏水60%，十二烷基硫酸钠9%，乳化剂OP-10 1%。				急性毒性：LD ₅₀ : 7872mg/kg(大鼠经口)；LC ₅₀ : 3750 ppm(大鼠吸入)	
1.1	聚丙烯酸脂	丙烯酸(酯)类共聚物，分子式 C ₁₆ H ₂₆ O ₆ ，分子量 314.38，白色乳状液体，流动性好，成膜柔软，富有弹性，与色膏混合使用时，具有很强的遮盖性，不能与强电解质同用。生产方法是将丙烯酸、丙烯酸甲酯、丙烯酸丁酯、甲基丙烯酸甲酯精制后在乳				/	

			化剂、引发剂存在下共聚，脱未反应单体，过滤得成品。pH 值：2.0~4.0，未反应单体≤2%。	
1.2	十二烷基硫酸钠	分子式：C ₁₂ H ₂₅ SO ₄ Na，分子量：288.38，HLB：40，属于亲水基表面活性剂。白色或奶油色结晶鳞片或粉末，pH：7.5-9.5，熔点(°C)：204-207，相对密度(水=1):1.09，易溶于热水，溶于水，溶于热乙醇，微溶于醇，不溶于氯仿、醚。	急性毒性:LD ₅₀ :2000mg/kg (小鼠经口)，1288 mg/kg(大鼠经口)	
1.3	乳化剂 OP-10	烷基酚与环氧乙烷的缩合物，无色至淡黄色透明粘稠液体，HLB值13.5。1%水溶液浊点63~67°C。	/	
2	丙烯酸压敏胶（油性）	胶状液体，密度：约 0.95g/cm ³ （25°C），闪点：-4°C（密封储存时），发火点：426°C。主要成分：丙烯酸酯类共聚物（40-55%）、醋酸乙酯（38-45%）。	急性剧毒：经口 LD ₅₀ ：5620mg/kg	
2.1	醋酸乙酯	乙酸乙酯，无色澄清液体，有芳香气味、易挥发，熔点-83.6°C，沸点 77.2°C，相对蒸气密度 3.04，临界温度：250.1°C，临界压力 3.83Mpa，引燃温度 426°C，微溶于水、溶于醇、酮、醚、氯仿等大多数有机溶剂。主要用途很广，主要用作溶剂，及用于染料和一些医药中间体的合成。	/	
3	水性胶水	乳白色液体，沸点：〉100°C，轻微气味，pH：7±1，密度 1.03g/cm ³ （20°C），蒸发率大约 1，主要成分：丙烯酸共聚物（51-54%）、表面活性剂（0.5-1.0%）、水（45-48%）。	无毒、无腐蚀性	
4	离型料	乳白色液体，饱和蒸汽压力 1.33（39.9°C），相对密度（水=1）：1.05g/cm ³ ，主要成分：聚酯树脂（40%）、有机硅树脂（20%）、二氧化硅（10%）、二甲苯（10%）、丙二醇甲醚醋酸酯（7%）、环己酮（8%）、添加剂（5%）。	急性毒性：LD ₅₀ ：2520mg/kg（大鼠经口）；LC ₅₀ ：5300mg/m ³ ，2 小时（小鼠吸入）	
4.1	聚酯树脂	1,3-苯二甲酸二甲酯与二甲基-1,4-苯二甲酸酯和 1,2-乙二醇的聚合物，分子式 C ₂₂ H ₂₆ O ₁₀ ，分子量 450.43600，闪点 148 C，沸点 285°C。	/	
4.2	有机硅树脂	分子式 H ₄ Si，分子量 32.11726。	/	
4.3	二甲苯	无色液体，密度 0.9±0.1g/cm ³ ，沸点 145.9±10.0°C 熔点-34 °C，分子式 C ₈ H ₁₀ ，分子量 106.165，闪点 32.2±0.0 °C。	/	
4.4	丙二醇甲醚醋酸酯	无色透明液体，密度 1.0±0.1g/cm ³ ，沸点 154.8±13.0°C，熔点-87°C，分子式 C ₆ H ₁₂ O ₃ ，分子量 132.158，闪点 47.9±11.4 °C。	/	
4.5	环己酮	无色液体，密度 1.0±0.1g/cm ³ ，沸点 155.7±0.0°C，熔点-47°C，分子式 C ₆ H ₁₀ O，分子量 98.143，闪点 46.7±0.0 °C。	/	
5	水性吸墨涂层	乳白色液体，无味，pH 值 5-7，熔点：-20°C，相对密度（水=1）：1.10g/cm ³ 。主要成分：水（40%）、硅粉（25%）、氧化铝（35%）。	LC ₅₀ ：100mg/L (96h)(鱼)	
6	PET 膜	聚对苯二甲酸乙二醇酯膜：以聚对苯二甲酸乙二醇酯为原料，采用挤出法制成厚片，再经双向拉伸制成的薄膜材料。它是一种无色透明、有光泽的薄膜，机械性能优良，刚性、硬度及韧性高，耐穿刺，耐	/	

		摩擦，耐高温和低温，耐化学药品性、耐油性、气密性和保香性良好，是常用的阻透性复合薄膜基材之一。PET(聚对苯二甲酸乙二醇酯)熔点 250-255℃，热变形温度 98℃(1.82MPa)，分解温度 353℃。						
1) DTF 白墨烫画膜：								
项目 DTF 白墨烫画膜涂布 2 层，第一层涂料离型料（油性）与水性吸墨涂层（水性）二选一，涂层厚度约 0.6μm。第二层使用水性吸墨涂层（水性），涂层厚度为 0.7μm。根据企业提供的资料，项目年产 DTF 白墨烫画膜 4500 万 m ² ，其中约 4000 万 m ² 使用两层水性吸墨涂层（水性）涂布，约 500 万 m ² 使用离型料（油性）+水性吸墨涂层（水性）涂布。								
所用 PET 膜宽度 1000mm~1200mm，以平均宽度 1100mm 计，两侧各留出 5mm 不进行涂布，其余区域全部涂布。								
2) 铝箔胶带：本项目铝箔涂布 1 层，丙烯酸酯乳液压敏胶（水性）、丙烯酸压敏胶（油性）、水性胶水三选一，根据企业提供的资料，用量占比分别为丙烯酸酯乳液压敏胶 70%、丙烯酸压敏胶 5%、水性胶水 25%，涂层厚度均为 1.0μm。根据前文计算，铝箔面积约 861 万 m ² ，所用铝箔宽度 200mm~1200mm，以平均宽度 700mm 计，两侧各留出 3mm 不进行涂布，其余区域全部涂布，则涂布面积 853.62 万 m ² 。								
表 2-10 项目涂料用量核算表								
产品		涂料	折合涂布面积 (万 m ²)	平均涂层厚度 (μm)	密度ρ (g/cm ³)	固体份含量%*	理论需求量 t	环评设计用量 t
DTF 白墨烫画膜	500 万 m ²	离型料	495.45	0.6	1.05	74.2	4.21	105
	4000 万 m ²	水性吸墨涂层	3963.64	0.6	1.10	60	43.60	
	4500 万 m ²	水性吸墨涂层	4459.09	0.7	1.10	60	57.22	
铝箔胶带		丙烯酸酯乳液压敏胶	597.53	1.0	1.1	38.4	17.11	18
		丙烯酸压敏胶	42.68	1.0	0.95	53.9	0.75	0.8
		水性胶水	213.41	1.0	1.03	50.92	4.32	5
项目各涂料密度取最大值，固体份含量以挥发份、水份最大时计算。								

表 2-11 项目主要原辅材料成分表						
序号	名称	主要成分		CAS 号	含量 (%)	VOCs 含量 (%)
1	丙烯酸酯乳液压敏胶 (水性)	挥发份	乳化剂 OP-10	/	1	1.6
		固体份	聚丙烯酸酯*	/	30	
			十二烷基硫酸钠	/	9	
		水	蒸馏水	/	60	
2	丙烯酸压敏胶 (油性)	挥发份	乙酸乙酯	141-76-8	38-45	46.1
		固体份	丙烯酸酯类共聚物*	25085-41-0	40-55	
3	水性胶水	挥发份	丙烯酸共聚物*	/	51-54	1.08
		固体份	表面活性剂	/	0.5-1	
		水	水	7732-18-5	45-48	
4	离型料	挥发份	二甲苯	1330-20-7	10	25.8
			丙二醇甲醚醋酸酯	108-65-6	7	
			环己酮	108-94-1	8	
		固体份	聚酯树脂*	25135-73-3	40	
			有机硅树脂	67763-03-5	20	
			二氧化硅	97793-37-8	10	
			添加剂	3013-94-3	5	
5	水性吸墨涂层	挥发份	/	/	/	/
		固体份	硅粉	69012-64-2	25	
			氧化铝	1344-28-1	35	
		水	水	7732-18-5	40	

注：1) 丙烯酸酯乳液压敏胶 (水性)：

聚丙烯酸酯常温下通常不会挥发，受热时其未反应的单体可能会挥发，未反应单体≤2%，本报告取最大值 2%，主要为丙烯酸、丙烯酸甲酯、丙烯酸丁酯、甲基丙烯酸甲酯等，项目丙烯酸酯乳液压敏胶中聚丙烯酸酯占比 30%，则该部分挥发量占丙烯酸酯乳液压敏胶的比例为 0.6%。

2) 丙烯酸压敏胶 (油性)：

分析同丙烯酸酯乳液压敏胶，丙烯酸酯类共聚物挥发量占丙烯酸压敏胶的比例为 1.1%。

3) 水性胶水

分析同丙烯酸酯乳液压敏胶，丙烯酸共聚物挥发量占水性胶水的比例为 1.08%。

4) 离型料

分析同丙烯酸酯乳液压敏胶，聚酯树脂挥发量占离型料的比例为 0.8%。

6、物料平衡

(1) 物料投入及产出平衡

表 2-12 物料投入产出平衡一览表

单位: t/a

投入物料		产出物料	
铝箔	700	铝箔胶带	1000
离型纸	120	DTF 白墨烫画膜	1890
PET 膜	2094	有组织排放非甲烷总烃	0.709
丙烯酸酯乳液压敏胶（水性）	18	无组织排放非甲烷总烃	0.373
丙烯酸压敏胶（油性）	0.8	活性炭吸附非甲烷总烃	6.384
水性胶水	5	有组织排放氨	0.092
离型料（油性）	5	无组织排放氨	0.01
水性吸墨涂层（水性）	105	UV 光氧处理氨	0.092
乙酸乙酯（清洗设备用）	0.5	边角料	94
		水分挥发	55.2
		不可预见	1.44
合计	3048.3	合计	3048.3

(2) 丙烯酸酯乳液压敏胶（水性）用量平衡

表 2-13 丙烯酸酯乳液压敏胶（水性）投入产出平衡一览表

单位: t/a

投入物料		产出物料	
物料名称及用量		物料名称	数量
丙烯酸酯乳液压敏胶（水性）	挥发份: 0.288; 固体份: 6.912; 水: 10.8;	进入产品	6.912
		有组织排放非甲烷总烃	0.02736
		无组织排放非甲烷总烃	0.0144
		活性炭吸附非甲烷总烃	0.24624
		水蒸气	10.8
合计	18	合计	18

(3) 丙烯酸压敏胶（油性）用量平衡

表 2-14 丙烯酸压敏胶（油性）投入产出平衡一览表

单位: t/a

投入物料		产出物料	
物料名称及用量		物料名称	数量
丙烯酸压敏胶（油性）	挥发份: 0.3688; 固体份: 0.4312;	进入产品	0.4312
		有组织排放非甲烷总烃	0.035036
		无组织排放非甲烷总烃	0.01844
		活性炭吸附非甲烷总烃	0.315324
合计	0.8	合计	0.8

(4) 水性胶水用量平衡

表 2-15 水性胶水投入产出平衡一览表

单位: t/a

投入物料		产出物料	
物料名称及用量		物料名称	数量
水性胶水	挥发份: 0.054; 固体份: 2.546; 水: 2.4;	进入产品	2.546
		有组织排放非甲烷总烃	0.00513
		无组织排放非甲烷总烃	0.0027
		活性炭吸附非甲烷总烃	0.04617
		水蒸气	2.4
合计	5	合计	5

(5) 离型料用量平衡

表 2-16 离型料投入产出平衡一览表

单位: t/a

投入物料		产出物料	
物料名称及用量		物料名称	数量
离型料	挥发份: 1.597; 氨: 0.193; 固体份: 3.21;	进入产品	3.21
		有组织排放非甲烷总烃	0.151715
		无组织排放非甲烷总烃	0.07985
		活性炭吸附非甲烷总烃	1.365435
		有组织排放氨	0.091675
		无组织排放氨	0.00965
		UV 光氧处理氨	0.091675
合计	5	合计	5

(6) 水性吸墨涂层用量平衡

表 2-17 水性吸墨涂层投入产出平衡一览表

单位: t/a

投入物料		产出物料	
物料名称及用量		物料名称	数量
水性吸墨涂层	固体份: 63; 水: 42;	进入产品	63
		水蒸气	42
合计	105	合计	105

7、劳动定员和生产制度

本项目劳动定员 20 人, 年工作 300 天, 三班制, 每班工作 8 小时, 年工作时长 7200h。设有食堂宿舍。

8、水平衡

本项目用水主要为职工办公生活用水、冷却循环用水。

1) 生活用水

本项目员工 20 人，在厂内食宿。根据《安徽省行业用水定额》（DB43/T679—2019），用水定额为 110L/（人·d），年工作 300d，则用水量为 660t/a（2.2t/d）。排污系数按照 0.8 计算，则生活污水排放量为 528t/a（1.76t/d）。

2) 循环冷却水

项目烘干工序后需进行冷却，采取间接冷却，设冷却塔 1 台，循环量为 5m³/h。根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2019）冷却塔补充水量按冷却塔循环水量的 1-2%确定，本项目取 2%。本项目日工作 24 小时，年工作 300 天，循环水量为 120m³/d，补水量为 2.4m³/d，720m³/a。循环使用，每年外排一次。项目冷却塔循环水池为 20m³。

综上所述，本项目用水量为 1341t/a，废水排放量 548t/a。

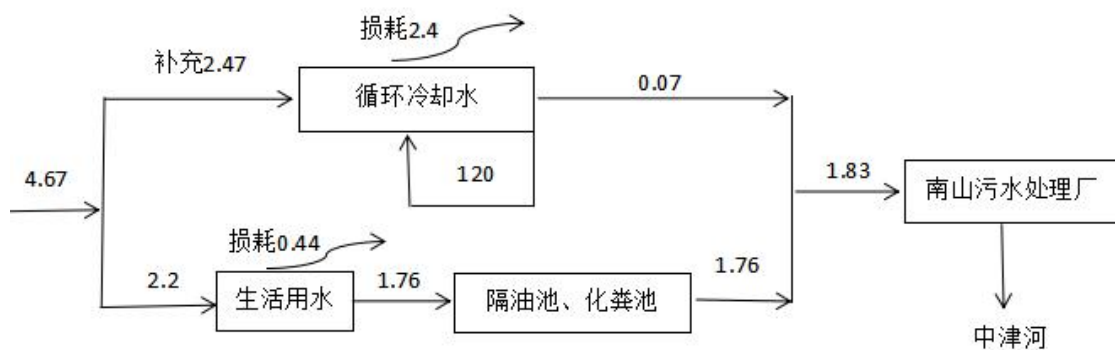


图 2-1 本项目水平衡图 （单位：t/d）

9、公用工程

供水：本项目供水由市政给水管网供给，用水主要为职工办公生活用水、冷却循环用水，用水量为 1341t/a。

排水：厂区排水采取雨、污分流制。雨水排入市政雨水管网，生生活污水（包括食堂废水）经隔油池、化粪池预处理，汇同循环冷却排水排入市政污水管网，进入南山污水处理厂处理达标后排入中津河，年排水量为 548t/a。

供电：本项目供电由市政电网供给，用电量 30 万度。

供气：本项目供气由市政供气管网供给，用天然气 32.4 万 m³。

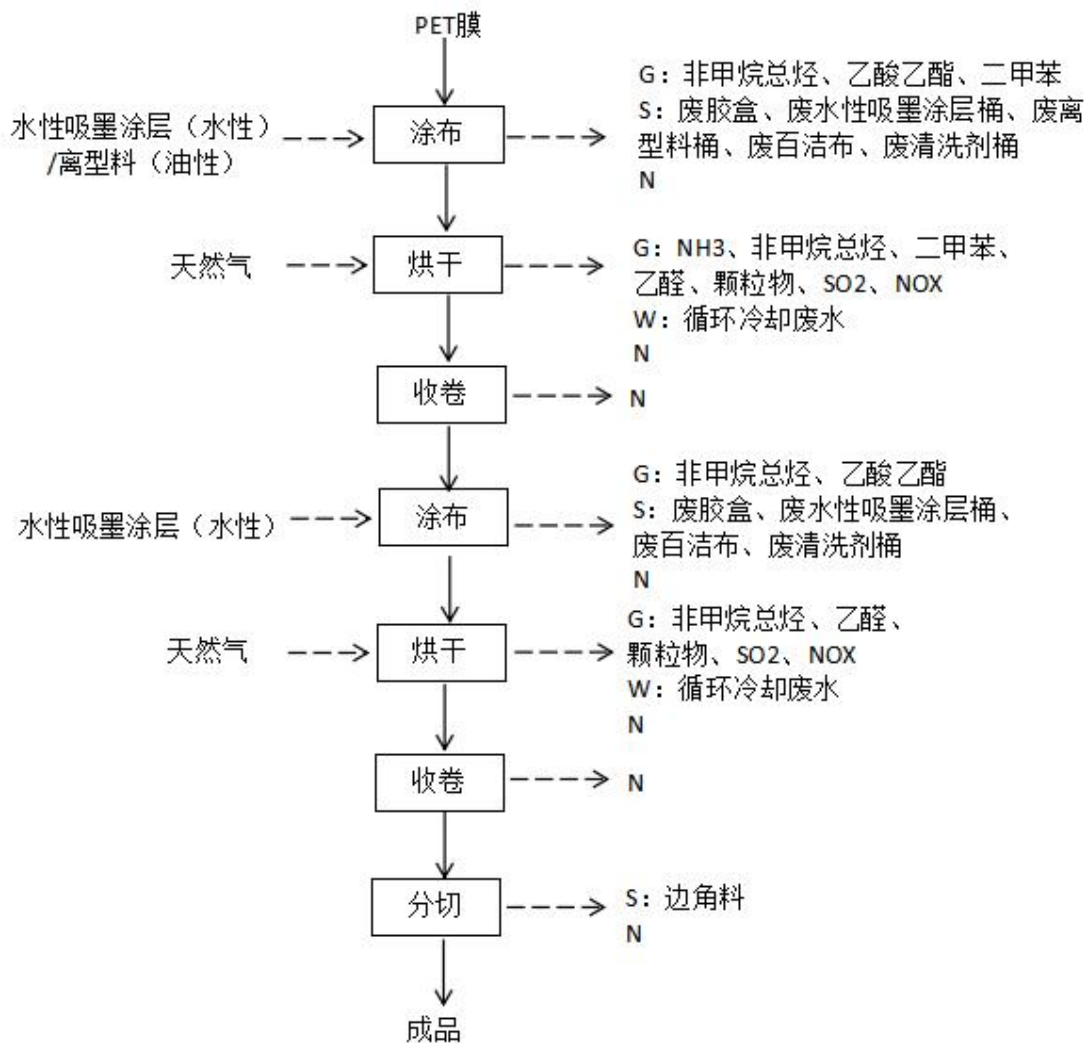
	<p>10、总平面布置</p> <p>项目 PET 膜、铝箔等原料及成品存放于 2#车间，生产设备等主要布设于 1#车间，1#车间内按涂布-烘干-分切工序布设，车间内进行明确的功能区划分，包装布设于 2#车间内。项目厂区分块合理。</p> <p>项目在满足生产工艺流程的前提下，考虑运输、安全、卫生等要求，结合项目用地的自然地形条件，按各种设施不同功能进行分区和组合，力求平面布置紧凑合理，节省用地，有利生产，方便管理。</p>
工艺流程和产排污环节	<p>1、铝箔胶带生产工艺：</p> <pre>graph TD A[铝箔] --> B[涂布] C[丙烯酸酯乳液压敏胶（水性） /丙烯酸压敏胶（油性）/水性胶水] -.-> B B -.-> D1[G: 非甲烷总烃、乙酸乙酯 S: 废胶盒、废丙烯酸酯乳液压敏胶桶、 废丙烯酸压敏胶桶、废水性胶水桶、 废百洁布、废清洗剂桶 N] B --> E[烘干] F[天然气] -.-> E E -.-> D2[G: 非甲烷总烃、乙酸乙酯、 颗粒物、SO2、NOX W: 循环冷却废水 N] E --> G[覆合] H[PET膜/离型纸] -.-> G G -.-> D3[N] G --> I[收卷] I -.-> D4[N] I --> J[分切] J -.-> D5[S: 边角料 N] J --> K[成品]</pre> <p>G：废气、W：废水、S：固废、N：噪声</p> <p>图2-2 铝箔胶带生产工艺流程及产污环节流程图</p> <p>工艺说明：</p> <p>（1）涂布</p> <p>胶料（丙烯酸酯乳液压敏胶、丙烯酸压敏胶、水性胶水三选一）通过密闭管</p>

	<p>道泵入全自动涂布机胶盒内，将原材料铝箔装到全自动涂布机上，设备自动放卷，铝箔通过导辊穿至胶盒的胶辊上，设备自动转动胶辊使铝箔表面均匀涂上一层胶水（涂单面），厚度 1μm。涂布工段常温下进行。</p> <p>每批次产品涂布结束后，对胶盒、胶辊等进行擦拭清洗。胶盒取下后用百洁布蘸取适量清洗剂（乙酸乙酯）对其表面进行擦拭；清洗胶辊时启动全自动涂布机（选择“爬行模式”，转速很低），清洗剂装入雾化喷瓶内，对胶辊雾化喷洒，之后使用百洁布擦拭。雾化喷洒清洗剂用量很少，胶辊转速很低，清洗剂基本都沾附在胶辊上，即使偶尔有部分清洗剂溅到设备上，使用百洁布擦拭干净。胶辊的一些边角部分使用百洁布蘸取适量清洗剂进一步进行擦拭。</p> <p>该工序产生涂布废气（有机废气以非甲烷总烃计，其中包括乙酸乙酯）、废胶盒、废丙烯酸酯乳液压敏胶桶、废丙烯酸压敏胶桶、废水性胶水桶、废百洁布、废清洗剂桶。</p> <p>（2）烘干</p> <p>涂胶后的铝箔进入全自动涂布机烘道（烘干段）进行烘干，烘干时间为 20s，温度控制在 150℃左右。项目通过燃气炉燃烧天然气产生的热风进入烘道对涂胶后的铝箔直接进行烘干。将天然气在燃气炉内点火燃烧，产生的热风经风机抽入全自动涂布机烘道，对烘道供热，整个加热的过程采用密闭设计。烘干后的铝箔采用间接水冷降温。</p> <p>该工序产生烘干废气（有机废气以非甲烷总烃计，其中包括乙酸乙酯）、天然气燃烧废气（颗粒物、SO₂、NO_x）、循环冷却废水。</p> <p>（3）覆合</p> <p>为了防止铝箔上胶料受到污染，需要将 PET 膜或者离型纸压覆在烘干后的铝箔有胶一面上，形成半产品。PET 膜或者离型纸（二选一）装到全自动涂布机后端，设备自动放卷，通过导辊与铝箔有胶一面覆合压实。铝箔上胶料经过烘干后废气已全部挥发，覆合在常温下进行（不添加胶粘剂），该工序无废气产生。</p> <p>（4）收卷</p> <p>将卷芯安装在涂布机尾端，由设备自动进行收卷，收卷后即形成半成品。根据客户需求，卷芯分为纸卷芯、塑料卷芯和钢卷心三种。</p>
--	---

(5) 分切

根据客户要求，将半成品裁切成所需尺寸即为成品。该工序产生边角料和设备噪声。

2、DTF白墨烫画膜生产工艺：



G：废气、W：废水、S：固废、N：噪声

图2-3 DTF白墨烫画膜生产工艺流程及产污环节流程图

工艺说明：

(1) 涂布

胶料（水性吸墨涂层、离型料二选一）通过密闭管道泵入全自动涂布机胶盒内，将原材料PET膜装到全自动涂布机上，设备自动放卷，PET膜通过导辊穿至胶盒的胶辊上，设备自动转动胶辊使PET膜表面均匀涂上一层胶水（涂单面），

	<p>厚度 0.6μm。涂布工段常温下进行。项目 PET 膜要进行两层涂布，第一层水性吸墨涂层、离型料二选一，第二层为水性吸墨涂层（PET 膜烘干收卷后进行第二层涂布），第二层涂布厚度为 0.7μm。</p> <p>每批次产品涂布结束后，对胶盒、胶辊等进行擦拭清洗。项目全自动涂布机配备 1 个胶盒，若第一层涂料为水性吸墨涂层，则进行第二层涂布时胶盒、胶辊不需要擦拭清洗。若第一层涂料为离型料，则在第一层涂布结束后，对胶盒、胶辊等进行擦拭清洗后开始第二层涂布。</p> <p>胶盒取下后用百洁布蘸取适量清洗剂（乙酸乙酯）对其表面进行擦拭；清洗胶辊时启动全自动涂布机（选择“爬行模式”，转速很低），清洗剂装入雾化喷瓶内，对胶辊雾化喷洒，之后使用百洁布擦拭。雾化喷洒清洗剂用量很少，胶辊转速很低，清洗剂基本都沾附在胶辊上，即使偶尔有部分清洗剂溅到设备上，使用百洁布擦拭干净。胶辊的一些边角部分使用百洁布蘸取适量清洗剂进一步进行擦拭。</p> <p>该工序产生涂布废气（有机废气以非甲烷总烃计，其中包括乙酸乙酯（清洗剂产生）、二甲苯）、废胶盒、废水性吸墨涂层桶、废离型料桶、废百洁布、废清洗剂桶。</p> <p>（2）烘干</p> <p>涂胶后的 PET 膜进入全自动涂布机烘道（烘干段）进行烘干，烘干时间为 20s，温度控制在 150℃左右。项目通过燃气炉燃烧天然气产生的热风进入烘道对涂胶后的 PET 膜直接进行烘干。将天然气在燃气炉内点火燃烧，产生的热风经风机抽入全自动涂布机烘道，对烘道供热，整个加热的过程采用密闭设计。烘干后的 PET 膜采用间接水冷降温。</p> <p>该工序产生烘干废气（NH₃、有机废气以非甲烷总烃计，其中包括二甲苯、乙醛）、天然气燃烧废气（颗粒物、SO₂、NO_x）、循环冷却废水。</p> <p>（3）收卷</p> <p>将卷芯安装在涂布机尾端，由设备自动进行收卷，收卷后即形成半成品。根据客户需求，卷芯分为纸卷芯、塑料卷芯和钢卷心三种。</p> <p>收卷后 PET 膜重新安装到全自动涂布机上进行第二层涂布、烘干、收卷。</p>
--	---

与项目有关的原有环境污染问题	(4) 分切			
	根据客户要求，将半成品裁切成所需尺寸即为成品。该工序产生边角料和设备噪声。			
	废气处理会产生废活性炭、废 UV 灯管，危废库会产生废气。			
	表 2-18 污染物产生及排放环节			
	污染类别	产排污环节	污染物	治理/处理处置措施
	废气	涂布（包括擦拭清洗）	NH ₃ 、臭气浓度、非甲烷总烃、乙酸乙酯、二甲苯、乙醛、颗粒物、SO ₂ 、NO _x	全自动涂布机整体密闭，并在涂布机物料进出口上方分别设集气罩+软帘， 危废库废气 ：密闭收集
		烘干		
		危废库		
	废水	办公生活	SS、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、动植物油	隔油池、化粪池处理后接管南山污水处理厂处理
		循环冷却水	SS、COD	定期排放接管南山污水处理厂处理
	固废	分切	边角料	收集后外售
		/	废包装材料	
		涂布	废水性吸墨涂层桶	
			废胶盒	暂存于危废库，委托有资质单位处置
			废丙烯酸酯乳液压敏胶桶	
			废丙烯酸压敏胶桶	
			废水性胶水桶	
			废离型料桶	
			废清洗剂桶	
			废百洁布	
		废气处理	废 UV 灯管	
			废活性炭	
		办公生活	生活垃圾	环卫部门统一处理
	噪声	各类设备	噪声	隔声、减震
一、现有项目环保手续履行情况				
企业 2021 年 10 月委托安徽伟越环境科技有限公司编制完成了《铝箔产品加工项目环境影响报告表》，于 2021 年 10 月 9 日取得了宁国市环境保护局审批意见（宁环审批【2021】108 号），2023 年 12 月企业通过该项目验收。2021 年 11 月 17 日进行了排污许可登记，登记编号为：91341881MA2WJA3W1L001X。该项目位于宁国经济技术开发区河沥园区曹坊路(宁国迈尔盛新材料有限公司内)。				
二、现有项目主要污染物排放总量				
2.1 废气排放情况				

现有项目废气污染物排放量详见表 2-19。

表 2-19 现有项目废气污染物排放核算一览表

污染物类别	主要污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放量 (t/a)
废气	非甲烷总烃	6.03	0.079

根据现有项目环评批复，总量控制指标为 VOCs: 0.095t/a，满足总量要求。

2.2 废水排放情况

现有项目无生产废水排放，生活污水经化粪池预处理后，达到接管标准后通过市政污水管网进入宁国市城北污水处理厂处理，排入中津河。废水主要污染物为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N，利用污水处理厂出水限值浓度作为厂区废水排入外环境的污染物浓度进行计算。现有项目废水污染物排放量详见表 2-20。

表 2-20 现有项目废水污染物排入外环境核算一览表

废水种类	主要污染物	废水量 (m ³ /a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
废水	COD	264	50	0.013
	BOD ₅		10	0.003
	SS		10	0.003
	氨氮		5	0.001

2.3 噪声

现有项目噪声污染主要来源于车间生产设备噪声，通过合理布局，选用低噪声设备，采取减振降噪、厂房隔声等措施处理，噪声达标排放。

根据 2023 年 10 月 17 日厂界噪声监测数据，各厂界噪声均低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

表 2-21 噪声监测结果统计和评价

单位: dB(A)

监测点位	标准限值		2023-10-17			
	昼间	夜间	昼间	达标情况	夜间	达标情况
东厂界▲1#	65	55	53.9	达标	46.5	达标
南厂界▲2#	65	55	57.1	达标	47.1	达标
西厂界▲3#	65	55	55.8	达标	46.7	达标
北厂界▲4#	65	55	54.2	达标	44.2	达标

2.4 固废

现有项目产生的固废及处置方式主要为：废包装材料、边角料属于一般固废，收集后外售处理；生活垃圾由环卫部门定期清运；废活性炭、废胶盒、废丙烯酸酯乳液压敏胶桶、废丙烯酸压敏胶桶、废水性胶水桶、废清洗剂桶、废百洁布属于危险固废，集中暂存于危废临时贮存间中，定期交由有资质单位处理。

表 2-22 现有项目固废产生及处置一览表									
产生环节	名称	属性	废物编码	主要有毒有害物质	物理性状	环境危险特性	产生量 t/a	利用处置方式	处置量 t/a
职工办公	生活垃圾	/	/	/	固态	/	1.5	交环卫部门处理	1.5
生产过程	废包装材料	一般工业固废	SW59 其他工业固体废物	/	固态	/	1	外售	1
	边角料		900-099-S59	/	固态	/	53		53
废气处理	废活性炭	危险废物	HW49 900-039-49	有机废气	固态	T	10	交有资质单位处置	10
涂布	废胶盒		HW49 900-041-49	/	固态	T、In	0.1		0.1
	废丙烯酸酯乳液压敏胶桶		HW49 900-041-49	/	固态	T、In	1.8		1.8
	废丙烯酸压敏胶桶		HW49 900-041-49	/	固态	T、In	0.064		0.064
	废水性胶水桶		HW49 900-041-49	/	固态	T、In	0.5		0.5
	废清洗剂桶		HW49 900-041-49	/	固态	T、In	0.016		0.016
	废百洁布		HW49 900-041-49	/	固态	T	0.1		0.1

根据企业提供资料，原有项目污染物排放见下表：

表 2-23 现有项目污染物排放量总汇一览表

单位：t/a

类别	污染物	现有项目排放量（固体废物按产生量计）
废水 （以 GB18918-2002）一级 A 标准计）	废水量	264
	COD	0.013
	BOD ₅	0.003
	SS	0.003
	NH ₃ -N	0.001
废气	非甲烷总烃	0.079
固废	生活垃圾	1.5
	废包装材料	1
	边角料	53
	废活性炭	10
	废胶盒	0.1
	废丙烯酸酯乳液压敏胶桶	1.8

	废丙烯酸压敏胶桶	0.064
	废水性胶水桶	0.5
	废清洗剂桶	0.016
	废百洁布	0.1
三、现有工程存在问题及整改建议		
本项目动工后，现有项目进行拆除，无原有环境问题及整改措施。现有项目总量控制指标供本项目使用。		

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、大气环境				
	(1) 项目所在区域达标判断				
	本次评价引用宁国市人民政府网站发布的《2023 年宁国市生态环境状况公报》中的数据，对区域达标情况进行判定，2023 年宁国市环境空气质量有效监测天数 365 天，其中空气质量达到“优”或“良”的天数 349 天，占监测天数的 95.6%，轻度污染、中度污染、严重污染的天数分别为 12 天、3 天和 1 天，所占比例分别为 3.3%、0.8%和 0.3%。具体结果见下表。				
	表 3-1 项目所在区域环境空气质量现状评价结果一览表				
	污染物	年评价指标	现状浓度μg/m³	评价标准 μg/m³	达标 情况
	SO ₂	年均浓度	8	60	达标
	NO ₂	年均浓度	21	40	达标
	CO	日均浓度	700（日均值第 95 百分 位数浓度）	4000	达标
	O ₃	日均最大 8h 浓度	134（日均值第 90 百分 位数浓度）	160	达标
	PM ₁₀	年均浓度	51	70	达标
	Pm _{2.5}	年均浓度	28	35	达标
由上表可知，项目所在区域基准年（2023 年）各基本污染物满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的浓度限值要求，故项目所在地区环境质量为达标区域。					
(2) 特征污染物环境质量现状评价					
本项目大气为二级评价，大气环境影响评价范围边长取 5km。本项目特征因子为非甲烷总烃、TSP、二甲苯、乙醛、氨，其中非甲烷总烃、TSP、二甲苯数据引用安徽靖风环境检测有限公司于 2024 年 01 月 31 日出具的检测报告（报告编号：20240111JF00513H），监测时间为：2024 年 01 月 12 日~18 日。引用监测点位（学士苑）位于本项目东南侧 2059m，在评价范围内，引用数据在 3 年内，引用数据可行。引用点位监测时间距今约 1 年半，范围内同类污染源无较大变化，引用数据能够代表项目区环境现状，引用数据具有代表性。					

表 3-2 引用环境空气质量现状监测点布设情况一览表						
监测点名称	监测点坐标		监测因子	监测时段	相对厂址方位	与厂界距离(m)
	经度	纬度				
学士苑	118.944881°	30.589422°	非甲烷总烃、TSP、二甲苯	2024.01.12~18 连续检测 7 天	SE	2059

图 3-1 项目与引用监测点位置关系图

乙醛、氨进行补充监测，委托安徽博信检测有限公司对于 2025 年 04 月 24 日~04 月 30 日进行监测，监测点位（百亩冲）位于本项目南侧 20m，处于项目当季主导风向下风向。

表 3-3 环境空气质量现状监测点布设情况一览表						
监测点名称	监测点坐标		监测因子	监测时段	相对厂址方位	与厂界距离(m)
	经度	纬度				
百亩冲	118.939897°	30.607358°	乙醛、氨	2025.04.24~30 连续检测 7 天	S	20



图 3-2 项目与大气监测点位置关系图
环境空气监测及评价结果见下表所示。

表 3-4 环境空气质量现状监测及评价结果一览表

点位名称	污染物	平均时间	评价标准 / $\mu\text{g}/\text{m}^3$	现状监测浓度范围 / $\mu\text{g}/\text{m}^3$	最大浓度占标率/%	超标率/%	达标情况
学士苑	TSP	日均值	300	111~117	39	0	达标
	非甲烷总烃	一次值	2000	310~450	22.5	0	达标
	二甲苯	1h 平均	200	ND	/	0	达标
百亩冲	乙醛	1h 平均	10	ND	/	0	达标
	氨	1h 平均	200	ND~102	51	0	达标

从以上结果分析可以看出，评价区域内非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准详解》标准限值要求，二甲苯、氨、乙醛满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中表 D.1 标准要求，TSP 浓度满足《环境空气质量标准（GB3095-2012）》二级标准，区域环境质量良好。

2、地表水环境

本项目废水经南山园区污水管网排入南山污水处理厂处理，达标尾水排入中津河。根据《2023 年宁国市生态环境状况公报》内容，2023 年宁国市地表水水阳

江汪溪、水阳江钟鼓滩、东津河坞村、东津河石村、西津河大桥、西津河滑渡、港口湾水库中心、中津河鸡山、水阳江汪溪、水阳江钟鼓滩、四联河汪溪村委会、山门河港口等 12 个监测断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求，水质达标率为 100%，水质优良。

表 3-5 2023 年宁国市各断面水质类别表

监测断面	水阳江汪溪	东津河坞村	西津河柏山	港口湾水库	畈村水库	中津河鸡山
水质类别	II	II	I	II	II	II
监测断面	水阳江钟鼓滩	东津河石村	西津河大桥	西津河滑渡	山门河港口	泗联河汪溪村委会
水质类别	II	III	II	II	II	III

3.声环境

依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》规定，厂界外周边 50m 范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。各点位应监测昼夜间噪声，监测时间不少于 1 天。

厂区南侧 20m、东侧 10m 有百亩冲居民点，委托安徽博信检测有限公司于 2025 年 04 月 25 日~26 日对居民点进行声环境监测，监测因子为等效连续 A 声级，分昼间和夜间两个时段监测。

声环境监测结果见表 3-6。

表 3-6 噪声现状监测及评价结果统计表

单位：dB（A）

编号测点	日期	昼间 LAeq		夜间 LAeq	
		监测结果	标准	监测结果	标准
项目东侧百亩冲居民点 1#	04 月 25 日	47.8	60	47.5	50
	04 月 26 日	49.1	60	46.8	50
项目南侧百亩冲居民点 2#	04 月 25 日	45.9	60	45.6	50
	04 月 26 日	46.1	60	45.7	50

由上表可看出，项目所在区域声环境质量良好。



图 3-3 项目声环境现状监测点位图

4.地下水、土壤

本项目选址于宁国经济技术开发区南山园区竹峰路 59 号,厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。项目采取分区防渗措施后,不会对地下水、土壤造成影响。故本次评价不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

5.生态环境保护目标

本项目位于宁国经济技术开发区南山园区,属于工业用地,购买已建厂房进行建设,用地范围无生态环境保护目标,无需进行生态环境质量现状评价。

6.电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

24	袁家塔	118.956317	30.619605	居民	约 60 人	NE	1835
25	燕津湖畔	118.960364	30.619437	居民	约 2300 人	NE	2194
26	恒邦观澜府	118.961113	30.616701	居民	约 2500 人	NE	2030
27	山边	118.949381	30.611036	居民	约 120 人	NE	1047
28	公园四季	118.955084	30.612539	居民	约 2176 人	NE	1419
29	建投阳光城·宁川府	118.951463	30.608650	居民	约 2592 人	E	965
30	学林雅苑	118.955754	30.610184	居民	约 460 人	E	1337
31	百亩冲	118.939897	30.607358	居民	约 36 人	E	10
32	小葛村	118.924057	30.598464	居民	约 135 人	SW	1458
33	上杨村	118.930676	30.589660	居民	约 420 人	SW	2101
34	宁国市自然资源和规划局	118.940057	30.594687	政府	约 80 人	S	1363
35	学士苑	118.944044	30.589724	居民	约 272 人	SE	2059
36	白云安置点	118.961987	30.595480	居民	约 532 人	SE	1595
37	东方雅苑	118.952959	30.595754	居民	约 1060 人	SE	1786
38	恒祥公寓	118.952573	30.595121	居民	约 896 人	SE	1830
39	半山·澜溪地	118.956108	30.601048	居民	约 1840 人	SE	1578
40	同济·万象城	118.957814	30.600276	居民	约 1100 人	SE	1756
41	百合星城	118.959034	30.599106	居民	约 820 人	SE	1954
42	千亩村	118.967523	30.596875	居民	约 132 人	SE	2461
43	保隆南山公寓	118.956768	30.604117	居民	约 488 人	SE	1604
44	开发区南山幼稚园	118.957721	30.605652	学校	约 200 人	SE	1659
45	法姬娜·欧洲城	118.959155	30.602904	居民	约 1600 人	SE	1709
46	润城	118.960893	30.601091	居民	约 880 人	SE	2125
47	移民巷	118.957768	30.609249	居民	约 132 人	E	1575
48	宁国经开区管委会	118.958486	30.606835	政府	约 120 人	SE	1716
49	豪宸·俪景	118.962733	30.604079	居民	约 2560 人	SE	1809
50	西湖壹号	118.960867	30.611048	居民	约 1516 人	NE	1860

51	金叶花苑	118.965048	30.613777	居民	约1520人		NE	2510
52	宁国南站	118.935347	30.613860	居民	约10000人		NW	703

2、地表水环境保护目标

项目所在区域主要地表水体为中津河、水阳江，其水质控制指标执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，本项目具体的地表水环境保护目标详见下表：

表 3-8 地表水环境保护目标一览表

类别	保护目标名称	保护目标类型	目标规模	相对位置	相对厂界距离
地表水环保目标	曹家冲水库	/	/	SE	230m
	中津河	III类	小型	SE	3250m
	水阳江（宁国段）	III类	中型	W	1930m

3、声环境保护目标

项目位于宁国经济技术开发区南山园区竹峰路 59 号。项目区声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。

表 3-9 声环境保护目标一览表

名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界最近距离
	东经	北纬					
百亩冲	118.939897°	30.607358°	居民	36 人	二类区	S、E	10m

4、生态环境保护目标

项目建设不涉及生态环境保护目标。

5、地下水环境保护目标

项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

污 染 物 排 放 控 制 标 准	<p>1、废气</p> <p>本项目涂布（包括擦拭清洗）、烘干工序及危废库产生的非甲烷总烃、二甲苯、乙酸乙酯排放执行安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第4部分：印刷工业》（DB 34/ 4812.4—2024）表 1、表 2 中大气污染物排放限值；乙醛参照执行安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）中表 2 中大气污染物排放限值；臭气浓度、NH₃有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 标准；颗粒物、SO₂、NO_x有组织排放参照执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表 3 特别排放限值要求，其中 NO_x排放标准按安徽省大气办关于印发《安徽省 2020 年大气污染防治重点工作任务》的通知（皖大气办〔2020〕2 号）中要求从严执行。</p> <p>厂区内非甲烷总烃无组织排放执行《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分：印刷工业》（DB 34/ 4812.4—2024）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。</p> <p>厂界无组织废气排放颗粒物、SO₂、NO_x、非甲烷总烃、二甲苯、乙醛执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值（乙酸乙酯无组织排放暂无排放标准）。臭气浓度、NH₃厂界无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级标准</p> <p>烘干工序有机废气单位产品非甲烷总烃排放量参照执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及 2024 年修改清单表 5 中单位产品非甲烷总烃排放量限值要求。</p>				
	<p align="center">表 3-10 大气污染物排放标准一览表</p>				
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)	标准来源
	非甲烷总烃	50	/	1.5	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分：印刷工业》（DB 34/ 4812.4—2024）表 1、表 2 中大气污染物排放限值
	二甲苯	12	/	0.5	
	乙酸乙酯	50	/	/	

乙醛	20	/	/	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）中表2中大气污染物排放限值 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2标准 《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3大气污染物特别排放限值及安徽省大气办关于印发《安徽省2020年大气污染防治重点工作任务》的通知（皖大气办【2020】2号）
臭气浓度	2000（无量纲）	20	/	
NH ₃	/	20	8.7	
颗粒物	20	/	/	
SO ₂	50	/	/	
NO _x	50	/	/	

注：项目苯系物主要为二甲苯，综合《固定源挥发性有机物综合排放标准 第4部分：印刷工业》（DB 34/ 4812.4—2024）中苯系物排放限值 15mg/m³，最高允许排放速率 0.5kg/h；二甲苯排放限值 12mg/m³，确定项目二甲苯排放限值 12mg/m³，最高允许排放速率 0.5kg/h。

表 3-11 无组织排放限值一览表

污染物项目	排放限值（mg/m ³ ）	限值含义	无组织排放监控位置	标准来源
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂区内厂房外设置监控点	《固定源挥发性有机物综合排放标准-第4部分：其他行业》（DB 34 4812.4-2024）表 3
	20	监控点处任意一次浓度值		
非甲烷总烃	4	监控点处 1h 平均浓度值	在厂界外设置监控点	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2
颗粒物	1			
SO ₂	0.40			
NO _x	0.12			
二甲苯	1.2			
乙醛	0.04			
臭气浓度	20（无量纲）			《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）
氨	1.5			

表 3-12 大气污染物单位产品排放量执行标准一览表

污染源	污染物	单位产品排放量标准限值
烘干工序	非甲烷总烃	0.3kg/t 产品

油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）。

表 3-13 饮食业油烟排放标准

规模	小型	标准来源
基准灶头数	≥1，<3	GB18483-2001
油烟最高允许排放浓度(mg/m ³)	2.0	
净化设施最低去除效率(%)	60	

2、废水

本项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及南山污水处理厂接管标准。

表 3-14 项目废水排放标准

单位：mg/L（pH 无量纲）

标准类别	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	动植物油
南山污水处理厂接管要求	6~9	500	200	350	35	/
《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表 4 中三 级标准	6~9	500	300	400	/	100
本项目排放标准	6~9	500	200	350	35	100

3、噪声

项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

表 3-15 项目噪声排放标准

单位：dB（A）

依据	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准	65	55

4、固体废物

一般工业固废贮存、处置参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求；危险固废执行《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）要求。

<p>总量控制指标</p>	<p>1、水污染物</p> <p>本项目废水总量指标：COD：0.027t/a，NH₃-N：0.003t/a，纳入南山污水处理厂总量指标，不另行申请。</p> <p>2、大气污染物</p> <p>现有项目总量控制指标 VOCs 为 0.095t/a。</p> <p>本次迁建项目排放大气污染物总量控制指标主要为烟（粉）尘：0.049t/a、VOC_S：0.709t/a、SO₂：0.062、NO_x：0.093。需申请的污染物总量：烟（粉）尘：0.049t/a、VOC_S：0.614t/a、SO₂：0.062、NO_x：0.093。建议宣城市宁国市生态环境分局综合统筹调剂。</p>
---------------	--

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

本项目建设地点位于宁国经济技术开发区南山园区竹峰路 59 号，仅在厂房内增加设备，主体工程无土方开挖、结构、装饰等施工期作业，在设备安装过程中，建设单位及有关施工单位需认真制定和落实工程施工期应采取的环保对策措施。施工期环境影响分析从略。

运营期环境影响和保护措施	<p>(一) 废气</p> <p>本项目废气分析详见大气专题。</p> <p>主要结论：</p> <p>(1) 根据《2023 年宁国市生态环境状况公报》，项目所在区域环境空气基本污染物均能满足标准要求；根据引用监测数据及补充监测可知，区域 TSP、非甲烷总烃、乙醛、二甲苯、NH₃ 浓度均低于环境质量标准浓度限值，满足环境质量标准要求。</p> <p>(2) 通过评级等级判定，本项目评价等级为二级，不进行进一步预测和评价，只对污染物排放量进行核算，本评价已对排放量进行核算。</p> <p>(3) 建设项目在大气污染防治方面采用的各项环保设施合理、可靠、有效，各大气污染物经治理后可以达标排放。</p> <p>综上：本项目大气环境影响可接受。</p> <p>(二) 废水</p> <p>1、废水源强分析</p> <p>厂区排水采取雨污分流制，雨水排入厂区雨水管网。生活污水（包括食堂废水）经隔油池、化粪池处理，汇同循环冷却水排水排入市政污水管网，进入南山污水处理厂处理，尾水排入中津河。参考《武汉市住宅小区化粪池污染物去除效果调查与分析》中得出的结论，COD、BOD₅、SS、NH₃-N 的去除率分别为 15%、11%、47%、3%。本项目废水及各类污染物产生及排放情况详见下表。</p>								
	表 4-1 项目废水产生及排放情况								
	类别	废水量 t/a	污染物	产生情况		排放情况		污水处理厂出水	
				浓度 mg/L	产生量 t/a	浓度 mg/L	排放量 t/a	浓度 mg/L	排放量 t/a
	生活污水 （包括食堂废水）	528	COD	300	0.158	255	0.135	50	0.026
			BOD ₅	140	0.074	124.6	0.066	10	0.005
			SS	250	0.132	132.5	0.070	10	0.005
			氨氮	30	0.016	29.1	0.015	5（8）	0.003 （0.004）
			动植物油	100	0.053	50	0.026	1	0.0005
	冷却	20	COD	100	0.002	100	0.002	50	0.001

循环排水		SS	50	0.001	50	0.001	10	0.0002	350
------	--	----	----	-------	----	-------	----	--------	-----

表 4-2 厂区废水污染物合计纳管及排放情况一览表								
废水种类	废水量 (t/a)	污染物名称	排放浓度 (mg/L)	污染物纳管量 (t/a)	本项目污染物排放限值 (mg/L)	是否达标	GB18918-2002 一级 A 标准 (mg/L)	污染物排放量 (t/a)
全厂污水合计	548	pH	6~9	/	6~9	达标	6~9	/
		COD	250	0.137	500	达标	50	0.027
		BOD ₅	120	0.066	200	达标	10	0.005
		SS	130	0.071	350	达标	10	0.005
		NH ₃ -N	27.4	0.015	35	达标	5 (8)	0.003 (0.004)
		动植物油	47.4	0.026	100	达标	1	0.0005

表 4-3 项目废水排放口基本情况一览表						
排放口名称	排放类型	排放口地理坐标		排放去向	排放标准	
		经度	纬度		污染物种类	浓度限值 (mg/L)
废水排放口	间接排放	118.938997°	30.607871°	南山污水处理厂	pH	6~9
					COD	500
					BOD ₅	200
					SS	350
					NH ₃ -N	35
					动植物油	100

综上，项目排放废水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及南山污水处理厂接管标准。

2、污水接管可行性分析

南山污水处理厂位于宁国经济技术开发区南山园区万福路与南极西路交口东南侧，皖赣铁路西侧，项目总投资 1.5 亿元，占地面积 23589 平方米，污水处理厂设计规模为 1 万 m³/d，配套 0.7 万 m³/d 的污水提升泵站及污水管网工程。

南山污水处理厂处理工艺如下：

预处理工艺：粗格栅及进水泵房、事故池调节池、细格栅及曝气沉砂除油池、

水解酸化池。

二级处理工艺：A²/O 生化池+二沉池。

深度处理工艺：高效沉淀池+纤维转盘滤池。

消毒工艺：采用次氯酸钠消毒工艺。

污泥处理工艺：采用机械浓缩+化学调理+箱式隔膜压滤。

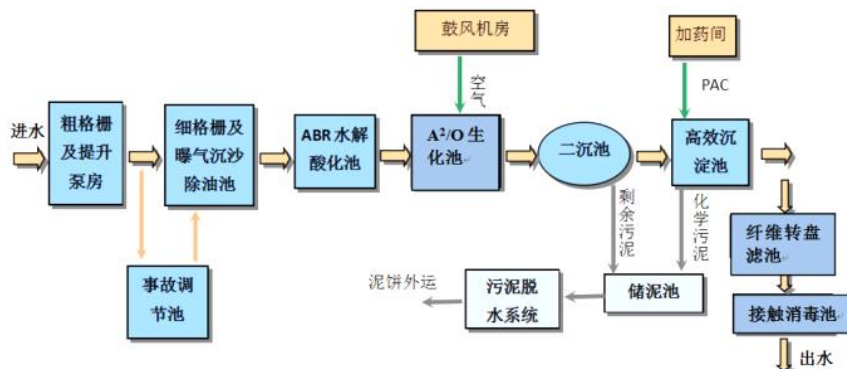


图 4-1 南山污水处理厂污水处理流程图

①水质

本项目排放的主要污染物为 pH、COD、BOD₅、SS、NH₃-N、动植物油，水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及南山污水处理厂接管标准要求，因此厂区废水排入南山污水处理厂在水质上是可行的。

②处理能力

本项目厂区污水排放量最大为 21.76t/d，约占污水处理能力的 0.22%。因此南山污水处理厂富余容量可接纳本厂区污水。故全厂废水排入南山污水处理厂在水量上是可行的。

③南山污水处理厂收水范围

根据《宁国市城市排水工程专业规划》（2015-2030），南山污水处理厂服务范围涵盖南山一区及南山二区。

A、南山一区

该区服务范围为外环西路以东、独山路以南、千秋路以西、宁阳西路以北区域，区域地势西南高东北低，服务面积约 3.92km²。

B、南山二区

该区服务范围为外环西路以东、宁阳西路以南、万福路以西、南山西路以北

区域，区域地势西南高东北低，服务面积约 2.31km²。

本项目位于宁国经济技术开发区南山园区，属于南山污水处理厂接管范围内。因此，本项目废水进入南山污水处理厂处理是可行的。

综上所述，全厂废水纳入南山污水处理厂处理具有环境可行性。

3、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 印刷工业》（HJ1246-2022），项目废水排放口监测情况如下。

表 4-4 环境监测计划及记录信息一览表

类别	监测点位	监测项目	监测频率
废水	废水排放口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油	1 次/年

4、水环境影响结论

综上，本项目废水排放量较小且成分简单，经处理后可实现达标排放，不会降低地表水中津河的现有水环境功能。

（三）运营期声环境影响和保护措施

1、运营期声环境影响及防治措施

项目噪声源主要是生产机械设备运行过程中产生的机械噪声，主要设备的噪声级为 70~85dB（A）。项目采取一系列降噪措施来减少对周边环境的影响，具体措施如下：

①从源头上控制，优先选用低噪声和符合国家标准设备；

②合理布置设备位置，将各高噪声设备置于厂房中部，确保噪声传播至厂界能够达标；

③降低振动噪声，对机械噪声采用减振垫。

项目噪声源强及相关参数情况见下表：

表 4-5 设备噪声源声级值（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	数量（台）	声压级/距声源距离 dB(A)/m	声源控制措施	空间相对位置 (m)			距室内边界距离 (m)				室内边界声级/dB (A)				运行时段	建筑插入损失 dB (A)	建筑物外1m声压级 dB (A)			
						X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			东	南	西	北
1	1# 车间	全自动涂布机	1	80/1	选购低噪声、低振动设备，基础减震等	42	73	2.5	37	15	11	10	48.6	56.5	59.2	60.0	昼、夜间	按单层插入计 15	33.6	41.5	44.2	45.0
2		分全自动涂布机切机	1	80/1		42	63	2.5	37	7	11	18	48.6	63.1	59.2	54.9			33.6	48.1	44.2	39.9
3		分切机	1	75/1		67	73	1.5	26	15	53	10	46.7	51.5	40.5	55.0			31.7	36.5	25.5	40.0
4		分切机	1	75/1		77	73	1.5	16	15	63	10	50.9	51.5	39.0	55.0			35.9	36.5	24.0	40.0
5		分切机	1	75/1		67	63	1.5	26	7	53	18	46.7	58.1	40.5	49.9			31.7	43.1	25.5	34.9
6		分切机	1	75/1		77	63	1.5	16	7	63	18	50.9	58.1	39.0	49.9			35.9	43.1	24.0	34.9
7		燃气炉	1	80/1		58	73	1.5	34	15	45	10	49.4	56.5	46.9	60.0			34.4	41.5	31.9	45.0
8		燃气炉	1	80/1		58	63	1.5	34	7	45	18	49.4	63.1	46.9	54.9			34.4	48.1	31.9	39.9
9		空压机	1	85/1		70	57	1	21	3	59	22	58.6	75.5	49.6	58.2			43.6	60.5	34.6	43.2
10	2# 车间	包装机	1	75/1		31	31	1	28	12	27	11	46.1	53.4	46.4	54.2			31.1	38.4	31.4	39.2
11		包装机	1	75/1		31	22	1	28	5	27	19	46.1	61.0	46.4	49.4			31.1	46.0	31.4	34.4

表 4-6 设备噪声源声级值（室外声源）

序号	声源名称	数量（台）	空间相对位置/m			声功率级 /dB(A)	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
1	风机 1#	1	93	72	1.5	80	选购低噪声、低振动设备，基础减振，设置消声器、隔声房（罩）等	昼、夜间
2	风机 2#（油烟净化器风机）	1	99	60	5	70		

	3	冷却塔	1	63	52	1	85		
--	---	-----	---	----	----	---	----	--	--

注：1、坐标以厂址西南侧（东经118.939019°、北纬30.607394°）为坐标原点，正北方向为Y轴正方向，正东方向为X轴正方向；
2、室内设备噪声通过基础减震、隔声和消声满足《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）和《工业企业噪声控制设计规范》（GB/T50087-2013）要求；
3、项目噪声源强调查考虑计算的便利性，噪声设备距室内边界距离均按设备布置区域边界估算取值；厂房按单层建筑计算插入损失；
4、室外设备降噪措施包括基础减震、消声器或隔声罩等，与厂界距离根据设计图估算。

2、噪声预测

采用《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ2.4-2021）中工业噪声预测模式。工业声源有室外和室内两种声源，应分别计算。可根据预测点和声源之间的距离 r ，根据声源发出声波的波阵面，将声源划分为点声源、线声源、面声源后进行预测。在环境影响评价中遇到的实际声源一般将其划分为点声源进行预测。项目对声环境产生影响的主要噪声源，按其辐射噪声和结构特点，安装位置的环境条件以及噪声源至预测点的距离等因素进行判断，逐一计算某一声源在预测点上产生的声压级（dB）。

①计算某个室内声源在靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_1 = L_{w1} + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_1 —某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级，dB；

L_{w1} —某个声源的倍频带声功率级，dB；

r_1 —室内某个声源与靠近围护结构处的距离，m；

Q —指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ 。

R —房间常数， m^2 ；

$$R = S\alpha / (1 - \alpha)$$

式中： S —房间内表面面积， m^2 ；

α —平均吸声系数。

②计算所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中： $L_{p1i}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} —室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N —室内声源总数。

③计算室外靠近围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：L_{p2i}(T)－靠近围护结构处室外个声源倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1i}(T)－靠近围护结构处室内个声源倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i－围护结构倍频带的隔声量，dB。

④将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中：L_w－中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

L_{p2}(T)－靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S－透声面积，m²

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

⑤噪声贡献值计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_i，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_j，在 T 时间内，该声源工作时间为 t_j，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（Leqg）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：Leqg－建设项目声源在预测点产生的噪音贡献值，dB；

T－用于计算等效声级的时间，s；

N－室外声源个数；

T_i－在时间内声源工作时间，s；

M－等效室外声源个数；

T_j－在时间内声源工作时间，s。

⑥预测值计算：

预测点的贡献值和背景值按能量叠加方法计算得到的声级。

噪声预测值（Leqg）计算公式为：

$$L_{eq} = 10 \lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：Leq-预测点的噪声预测值，dB；

Leqg-建设项目声源在预测点产生的噪音贡献值，dB；

Leqb-预测点的背景噪声值，dB。

3、预测结果

表 4-7 环境噪声预测结果统计表

序号	预测点位	现状值		贡献值		预测值		标准值		是否达标
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
1	东厂界	/	/	48.9	48.9	/	/	65	55	达标
2	西厂界	/	/	44.8	44.8	/	/			达标
3	南厂界	/	/	46.7	46.7	/	/			达标
4	北厂界	/	/	52.4	52.4	/	/			达标
5	项目东侧 百亩冲居民点 1#	49.1	47.5	41.1	41.1	49.7	48.4	60	50	达标
6	项目南侧 百亩冲居民点 2#	46.1	45.7	38.4	38.4	46.8	46.4			达标

由此可见，本项目运营期通过对高噪声设备采取相应的噪声控制措施，利用围墙隔声和距离衰减的情况下，厂区厂界昼夜间噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。敏感点处（东侧、南侧百亩冲居民点）声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准限值的要求。因此，在落实环评提出的各项隔声减振措施的情况下，项目的正常运行产生的噪声对项目区域声环境质量影响甚微。

4、监测计划

按照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023）要求，制定环境监测计划如下：

表 4-8 噪声监测计划表

类别	监测点位	监测项目	监测频率	执行标准
噪声	四周厂界外 1m、	昼间、夜间 等效 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准
	东侧、南侧百亩 冲居民点			《声环境质量标准》 （GB3096-2008）2 类标准

（四）固体废物环境影响分析

本项目固体废物主要为职工办公生活垃圾，边角料、废包装材料、废水性吸墨涂层桶等一般废物，废胶盒、废丙烯酸酯乳液压敏胶桶、废丙烯酸压敏胶桶、废水性胶水桶、废离型料桶、废清洗剂桶、废百洁布、废活性炭、废 UV 灯管等危险废物。

1、职工办公生活垃圾

生活垃圾按每人每日 0.5kg 计（本项目劳动定员 20 人），生活垃圾产生量为 3t/a，垃圾分类收集、袋装化后，由环卫部门清运处理。

2、一般工业固废

边角料：项目分切工序加工产生一定量的边角料，根据企业提供资料，项目边角料产生量约 94t/a，收集后交由物资单位统一处理。对照《固体废物分类与代码目录》(2024 版)，边角料属于 SW59 其他工业固体废物(废物代码 900-099-S59)

废包装材料：项目原料使用包装箱包装，根据企业提供资料，废包装材料产生约 3t/a，收集后交由物资单位统一处理。对照《固体废物分类与代码目录》(2024 版)，废包装材料属于 SW17 可再生类废物（废物代码 900-003-S17）。

废水性吸墨涂层桶：项目涂布工序产生废水性吸墨涂层桶约 525 个/a，每个以 10kg 计，则废水性吸墨涂层桶 5.25t/a，由原厂家回收。项目水性吸墨涂层主要成分为硅粉、氧化铝与水，不含有毒有害物质，故废水性吸墨涂层桶为一般固废。对照《固体废物分类与代码目录》(2024 版)，废水性吸墨涂层桶属于 SW17 可再生类废物（废物代码 900-003-S17）。

3、危险废物

（1）废活性炭

根据废气章节分析，废活性炭产生量为 28.384t/a。根据《国家危险废物名录》（2025年版），更换下来的废活性炭属于 HW49 其他废物中“烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭”（废物代码为 900-039-49）。废活性炭包装于专用密闭包装袋内，在厂内危废库暂存，定期交有资质单位处置。

（2）废胶盒

	<p>项目涂布工序产生废胶盒。根据企业提供资料，项目废胶盒产生量约 0.2t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）HW49 其他废物中“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”（废物代码 900-041-49），在厂内危废库暂存，定期交有资质单位处置。</p> <p>（3）废丙烯酸酯乳液压敏胶桶</p> <p>项目涂布工序产生废丙烯酸酯乳液压敏胶桶约 360 个/a，每个以 5kg 计，则废丙烯酸酯乳液压敏胶桶 1.8t/a。属于《国家危险废物名录》（2025 年版）HW49 其他废物中“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”（废物代码 900-041-49），在厂内危废库暂存，定期交有资质单位处置。</p> <p>（4）废丙烯酸压敏胶桶</p> <p>项目涂布工序产生废丙烯酸压敏胶桶约 32 个/a，每个以 2kg 计，则废丙烯酸压敏胶桶 0.064t/a。属于《国家危险废物名录》（2025 年版）HW49 其他废物中“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”（废物代码 900-041-49），在厂内危废库暂存，定期交有资质单位处置。</p> <p>（5）废水性胶水桶</p> <p>项目涂布工序产生废水性胶水桶约 100 个/a，每个以 5kg 计，则废水性胶水桶 0.5t/a。属于《国家危险废物名录》（2025 年版）HW49 其他废物中“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”（废物代码 900-041-49），在厂内危废库暂存，定期交有资质单位处置。</p> <p>（6）废离型料桶</p> <p>项目涂布工序产生废离型料桶约 200 个/a，每个以 2kg 计，则废离型料桶 0.4t/a。属于《国家危险废物名录》（2025 年版）HW49 其他废物中“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”（废物代码 900-041-49），在厂内危废库暂存，定期交有资质单位处置。</p> <p>（7）废清洗剂桶</p> <p>项目全自动涂布机擦拭清洗工序产生废清洗剂桶约 20 个/a，每个以 2kg 计，则废清洗剂桶 0.04t/a。属于《国家危险废物名录》（2025 年版）HW49 其他废</p>
--	--

物中“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”（废物代码 900-041-49），在厂内危废库暂存，定期交有资质单位处置。

（8）废百洁布

项目全自动涂布机使用百洁布蘸取适量清洗剂（乙酸乙酯）对其表面进行擦拭，根据企业提供资料，废百洁布的产生量约 0.25t/a。属于《国家危险废物名录》（2025 年版）HW49 其他废物中“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”（废物代码 900-041-49），包装于密闭容器内，在厂内危废库暂存，定期交有资质单位处置。

（9）废 UV 灯管

根据企业提供资料，本项目紫外灯管损坏率为 30%，需要配套的紫外灯管数量为 10 个，则年紫外灯管损坏量为 3 个，每个灯管净重 800g，则年废紫外灯管产生量为 0.0024t/a。属于《国家危险废物名录（2025 年版）》，HW29 含汞废物中“生产、销售及使用过程中产生的废含汞荧光灯管及其他废含汞电光源，及废弃含汞电光源处理处置过程中产生的废荧光粉、废活性炭和废水处理污泥”（废物代码 900-023-29），包装于密闭容器内，在厂内危废库暂存，定期交有资质单位处置。

固体废物产生及治理情况见下表：

表 4-9 项目固废产生及治理措施一览表

产生环节	名称	属性	废物编码	主要有毒有害物质	物理性状	环境危险特性	产生量 t/a	利用处置方式	处置量 t/a
职工办公	生活垃圾	/	/	/	固态	/	3	环卫部门处理	3
分切	边角料	一般工业固废	SW59 其他工业固体废物 900-099-S59	/	固态	/	94	交由物资单位统一处理	94
/	废包装材料		SW17 可再生类废物 900-003-S17	/	固态	/	3		3
涂布	废水性吸墨涂层桶			/	固态	/	5.25	原厂家回收	5.25
废气处理过程	废活性炭	危险废物	HW49 900-039-49	有机废气	固态	T	28.384	交有资质单位处理	28.384
	废 UV 灯管		HW29 900-023-29	汞	固态	T	0.0024		0.0024
涂布	废胶盒		HW49	/	固态	T、In	0.2		0.2

		900-041-49						
	废丙烯酸酯乳液敏胶桶	HW49 900-041-49	/	固态	T、In	1.8		1.8
	废丙烯酸压敏胶桶	HW49 900-041-49	/	固态	T、In	0.064		0.064
	废水性胶水桶	HW49 900-041-49	/	固态	T、In	0.5		0.5
	废离型料桶	HW49 900-041-49	/	固态	T、In	0.4		0.4
	废清洗剂桶	HW49 900-041-49	/	固态	T、In	0.04		0.04
	废百洁布	HW49 900-041-49	/	固态	T	0.25		0.25

4、固体废物环境管理要求

一般工业固废:

固体废物有序分类堆放且建立固体废物台帐，地面应做防渗处理，避免因日晒雨淋产生二次污染。严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关规定进行储存和管理。严格落实废物堆放及垃圾处理防范措施，特别是对于有毒有害物质的暂存，避免其中的有害组分通过风化、雨水淋溶、地表径流的侵蚀，产生有毒有害液体渗入土壤，对土壤环境产生污染。

本项目一般工业固废产生量为 102.25t/a（约合 0.34t/d），厂内设有一般固废间 20m² 位于 2#车间，按密度 0.5t/m² 估算，最大暂存容量为 10t。只要企业加强管理，边角料、废包装材料、废水性吸墨涂层桶及时外运处置，厂区设置 20m² 一般固废间，可以满足一般固废的暂存需求。

危险废物:

（1）危险废物的收集

项目在厂区内设置危废库，各类危废在危废库内根据其性质实现分类暂存，并设置相关危险废物识别的标志。同时要求企业对产生的危险废物进行妥善包装后，放入危废库，避免危废泄露、散落或大量挥发至大气环境。因此项目所有固体废物均可实现分类收集贮存，对环境的影响具有可控性。

	<p>对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志；厂内危险废物临时暂存应采取相应污染控制措施防止对环境产生影响；装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，衬里要与危险废物相容；装载危险废物的容器必须完好无损。</p> <p>企业应做好危险废物情况记录，危险废物记录应载明：危险废物的名称、产生量、收集量、入库日期、出库日期、接收单位等。危险废物记录和转运联单，要在危险废物回收后保存五年。</p> <p>(2) 危险废物的贮存</p> <p>危废库应按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）的规定设置，具体要求如下：</p> <p>危险废物贮存总体要求：</p> <p>a、产生、收集、贮存、利用、处置危险废物的单位应建造危险废物贮存设施或设置贮存场所，并根据需要选择贮存设施类型。</p> <p>b、贮存危险废物应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和环境风险等因素，确定贮存设施或场所类型和规模。</p> <p>c、贮存危险废物应根据危险废物的类别、形态、物理化学性质和污染防治要求进行分类贮存，且应避免危险废物与不相容的物质或材料接触。</p> <p>d、贮存危险废物应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取措施减少渗滤液及其衍生废物、渗漏的液态废物（简称渗滤液）、VOCs、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体等污染物的产生，防止其污染环境。</p> <p>e、危险废物贮存过程产生的液态废物和固体废物应分类收集，按其环境管理要求妥善处理。</p> <p>f、贮存设施或场所、容器和包装物应按 HJ1276 要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。</p> <p>g、HJ1259 规定的危险废物环境重点监管单位，应采用电子地磅、电子标签、电子管理台账等技术手段对危险废物贮存过程进行信息化管理，确保数据完整、</p>
--	--

	<p>真实、准确；采用视频监控的应确保监控画面清晰，视频记录保存时间至少为 3 个月。</p> <p>h、贮存设施退役时，所有者或运营者应依法履行环境保护责任，退役前应妥善处理处置贮存设施内剩余的危险废物，并对贮存设施进行清理，消除污染；还应依据土壤污染防治相关法律法规履行场地环境风险防控责任。</p> <p>i、在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物应进行预处理，使之稳定后贮存，否则应按易爆、易燃危险品贮存。</p> <p>j、危险废物贮存除应满足环境保护相关要求外，还应执行国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法律法规和标准的相关要求。</p> <p>容器和包装物污染控制要求：</p> <p>a、容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。</p> <p>b、针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。</p> <p>c、硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。</p> <p>d、柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。</p> <p>e、使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。</p> <p>f、容器和包装物外表面应保持清洁。</p> <p>贮存设施污染控制要求</p> <p>a、贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。</p> <p>b、贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。</p> <p>c、贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。</p>
--	---

	<p>d、贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s），或其他防渗性能等效的材料。</p> <p>e、同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。</p> <p>f、贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。</p> <p>(3) 危险废物的运输</p> <p>a、危险废物内部运输污染防治措施</p> <p>①危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区和生活区。</p> <p>②危险废物内部转运作业应采用专用的工具，危险废物内部转运应参照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）要求填写《危险废物厂内转运记录表》。</p> <p>③危险废物内部转运结束后，应对厂区道路中的转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上，并对转运工具进行清洗。</p> <p>b、危废外部运输过程污染防治措施</p> <p>①本项目中，建设单位委托资质单位运输危险废物，根据《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012），资质单位应具有危险废物经营许可证。在收集、贮存、运输危险废物时，应根据危险废物收集、贮存、处置经营许可证核发的有关规定建立相应的规章制度和污染防治措施，包括危险废物分析管理制度、安全管理制度、污染防治措施等；危险废物产生单位内部自行从事的危险废物收集、贮存、运输活动应遵照国家相关管理规定，建立健全规章制度及操作流程，确保该过程的安全、可靠。</p>
--	--

②危险废物转移过程按《危险废物转移联单管理办法》执行。

③危险废物收集、贮存、运输单位建立规范的管理和技术人员培训制度，定期对管理和技术人员进行培训。培训内容至少应包括危险废物鉴别要求、危险废物经营许可证管理、危险废物转移联单管理、危险废物包装和标识、危险废物运输要求、危险废物事故应急方法等。

④危险废物收集、贮存、运输单位编制应急预案。应急预案编制参照《危险废物经营单位编制应急预案指南》，涉及运输的相关内容还应符合交通行政主管部门的有关规定。针对危险废物收集、贮存、运输过程中的事故易发环节应定期组织应急演练。

(4) 危险废物的处置

评价要求企业应做好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。

项目危废库 20m²，危险废物产生量 31.6404t/a。平均贮存周期为 3 个月，则最大贮存量为 7.91t，按密度 0.5t/m² 估算，最大贮存量时占地面积约 15.8m²，建设 20m² 危废库可以满足全部危险废物的暂存需求。

表 4-10 项目危险废物产生及处置一览表

贮存场所名称	危险废物名称	废物编码	物理性状	产生量 t/a	贮存方式	贮存周期
危废库	废活性炭	HW49 900-039-49	固态	28.384	专用包装袋内，袋口封闭	3 个月
	废 UV 灯管	HW29 900-023-29	固态	0.0024	包装于密闭容器内，桶口封闭	
	废胶盒	HW49 900-041-49	固态	0.2	包装于密闭容器内，桶口封闭	
	废丙烯酸酯乳液压敏胶桶	HW49 900-041-49	固态	1.8	桶口封闭	
	废丙烯酸压敏胶桶	HW49 900-041-49	固态	0.064	桶口封闭	
	废水性胶水桶	HW49 900-041-49	固态	0.5	桶口封闭	
	废离型料桶	HW49 900-041-49	固态	0.4	桶口封闭	
	废清洗剂	HW49 900-041-49	固态	0.04	桶口封闭	

	桶					
	废百洁布	HW49 900-041-49	固态	0.25	专用包装袋内，袋口封闭	
<p>污染物排放：</p> <p>危废库封闭，废气密闭收集引入“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附”（TA001）处理后通过 20m 高排气筒排放（具体过程详见大气专项）。</p> <p>通过采取以上措施，项目产生的固体废物均得到合理处置，不对外环境产生影响。</p> <p>（五）土壤与地下水</p> <p>1、土壤及地下水污染源</p> <p>本项目在运营期，可能对周边土壤及地下水水质产生污染的物质主要是液料区存放的桶装胶料涂料、全自动涂料机胶盒内盛装胶料涂料等液态原辅料与危废库的危废等。</p> <p>2、土壤及地下水污染途径</p> <p>土壤污染途径如下：</p> <p>通常造成土壤污染的途径有：污染物随着大气传输而迁移、扩散；污染物随地表水流动、补给、渗入而迁移；污染物通过灌溉在土壤中累积；固体废弃物受自然降水淋溶作用，转移或渗入土壤；固体废弃物受风力作用产生转移。</p> <p>（1）废气排放对土壤的影响</p> <p>本项目废气主要为 VOCs、颗粒物，废气中不含重金属，不属于土壤污染指标，不会对周边土壤造成明显的影响。</p> <p>（2）废水排放对土壤的影响</p> <p>本项目废水主要为职工办公生活污水与循环冷却水排水等，职工办公生活污水（包括食堂废水）经隔油池、化粪池预处理汇合循环冷却水排水，经市政管网排入南山污水处理厂处理，达标后排入中津河，对土壤影响不大。如若发生火灾，产生的事故废水随地面漫流，进入雨水管网、事故池进行收集，不会对土壤产生明显的影响。</p>						

(3) 原料下渗对土壤的影响

本项目液料区存放的桶装胶料涂料、全自动涂料机胶盒内盛装胶料涂料若发生泄漏，危废库的危废若发生流失，可能会对土壤产生污染。

地下水污染途径如下：

(1) 液料区存放的桶装胶料涂料、全自动涂料机胶盒内盛装胶料涂料发生泄漏，泄漏的物料对地下水产生污染；

(2) 危废库存放的危废发生流失，流失的危废在下雨天产生淋溶水对地下水产生污染。

3、源头防范措施

本项目要选择先进、成熟、可靠的工艺技术和较清洁的原辅材料，并对产生的废物进行合理的回用和治理，以尽可能从源头上减少污染物排放；严格按照国家相关规范要求，对生产车间、液料区、危废库等采取相应措施，以防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度；设备和管线尽量采用“可视化”原则，即尽可能地上敷设和放置，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地泄漏而可能造成的土壤及地下水污染。

4、分区防治措施

1) 污染防治分区

对厂区可能泄漏污染物的污染区地面进行防渗处理，并及时地将泄漏/渗漏的污染物收集起来进行处理，可有效防止洒落地面的污染物渗入地下。根据厂区各生产功能单元可能泄漏至地面区域的污染物性质和生产单元的构筑方式，将厂区划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区三部分。

①重点防渗区

指对土壤及地下水环境有污染的物料或污染物泄漏后，不能及时发现和处理的区域或部位。根据项目特点，重点防渗区主要包括 1#车间全自动涂布机区、2#车间液料区、危废库、事故池。

②一般防渗区

是指对地下水环境有污染的物料或污染物泄漏后，可及时发现和处理的区域

或部位。根据项目特点,本项目一般防渗区主要包括 1#车间除全自动涂布机区外、2#车间除液料区外、冷却塔区域。

③简单防渗区

指一般和重点污染防治区以外的区域或部位。主要包括综合楼、道路等。

表 4-11 项目分区防渗措施一览表

区域划分	防渗区
重点防渗区	1#车间全自动涂布机区、2#车间液料区、危废库、事故池
一般防渗区	1#车间除全自动涂布机区外、2#车间除液料区外、冷却塔区域
简单防渗区	综合楼、道路等

2) 防渗技术要求

①防渗材料要求

本项目采取分区防渗,即:

- (a) 重点防渗区:等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$;
- (b) 一般防渗区:等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$;
- (c) 简单防渗区:一般地面硬化。

②防渗材料选取

防渗材料选取主要包括粘土、防水材料、钢纤维和合成纤维、高密度聚乙烯(HDPE)膜等。根据不同分区采用一种材料单独使用或多种材料结合使用的方法。

3) 防渗设计方案

按简单防渗区、一般防渗区、重点防渗区分别采取不同等级的防渗措施:防渗层尽量在地表铺设,按照污染防治分区采取不同的设计方案,具体如下:

①简单防渗区:简单防渗区采取非铺砌地坪或普通混凝土地坪,不设置防渗层。

②一般防渗区:采用钢混结构地面并涂覆防渗涂料,确保其防渗系数 $\leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 。

③重点防渗区:首先设置防泄漏措施,切断泄漏物料流入非污染区的途径,如设围堰,则需采用防渗钢筋混凝土,污染防治区的地面坡向排水口,地面坡度根据总体竖向布置确定,坡度不宜小于 0.3%,当污染物对防渗层有腐蚀作用时,

应进行防腐处理。

在此基础上一般防渗区抗渗混凝土的抗渗等级不宜小于 P8, 其厚度不宜小于 100mm。抗渗混凝土地面应设置缩缝和变形缝, 接缝处等细部构造应做防渗处理。具体防治措施如下所示。

表 4-12 土壤及地下水防渗措施一览表

序号	防渗区	防渗措施
1	重点防渗区: 1#车间全自动涂布机区、2#车间液料区、危废库、事故池	等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$
2	一般防渗区: 1#车间除全自动涂布机区外、2#车间除液料区外、冷却塔区域	等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$
3	简单防渗区: 综合楼、道路等	非铺砌地坪或普通混凝土地坪, 不设置防渗层

本项目对 1#车间全自动涂布机区、2#车间液料区、危废库、事故池等区域采取有效的防雨、防渗漏、防溢流措施, 并加强对各种原料、废水及固体废物的管理, 在正常运行工况下, 不会对土壤及地下水环境质量造成显著的不利影响。

由污染途径及对应措施分析可知, 本项目对可能产生土壤及地下水影响的各项途径均需进行有效预防, 在确保各项防渗措施得以落实, 并加强维护和厂区环境管理的前提下, 可有效控制厂区内的液态物料等渗入地面或进入室外雨水管网、废水污染物下渗现象, 避免污染土壤及地下水。建设项目不会对区域土壤及地下水环境产生明显影响, 因此无需开展土壤及地下水跟踪监测。

(六) 环境风险分析

环境风险分析的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素, 建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故 (一般不包括人为破坏及自然灾害), 引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏, 所造成的人身安全与环境影响和损害程度, 提出合理可行的防范、应急与减缓措施, 以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

1、风险源分布情况

本项目存在的风险源主要为液态原辅料、可燃物质和危废, 主要分布在 1#车间、液料区、危废库等。

重大危险源辨识:

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按式(C.1)计算物质总量与其临界量比值(Q)：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \quad (C.1)$$

式中：q₁, q₂, ..., q_n--每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁, Q₂, ..., Q_n--每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：(1)1≤Q<10；(2)10<Q<100；(3)Q>100。

项目重大危险源辨识情况如下表所示。

表 4-13 项目 Q 值计算结果一览表

序号	危险物质	CAS 号	最大贮存量 及在线量(t)	临界量 (t)	$\frac{q_i}{Q_i}$	合计 Q
1	乙酸乙酯	141-78-6	10	0.0725	0.00725	0.236
2	二甲苯	1330-20-7	10	0.025	0.0025	
	环己酮	108-94-1	10	0.02	0.002	
2	危险废物(包括废活性炭等)	/	7.91	*50	0.1582	
3	其他液体原料 (丙烯酸酯乳液 压敏胶、水性胶水 等)	/	6.6	*100	0.066	
4	甲烷*	74-82-8	0.0005068	10	0.00005068	

*注：1) 危险废物临界量取 50t。

2) 其他液体原料临界量参照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)“表 B.2 其他危险物质临界量推荐值-危害水环境物质”。

3) 根据项目设计，厂内天然气管道约 100 米，管径 10cm，天然气密度取 0.7174kg/m³，厂内天然气管道内存在天然气量为 $m=\pi r^2 \times L \times \rho$ ，约 1.914kg。甲烷含量按 90%计，约 0.5068kg。

由上表可知 Q<1，根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)

附录 C，项目 Q<1，该项目风险潜势为 I。

2、可能影响途径

- (1) 生产车间等区域发生的电气火灾由于人员失误遇明火或其他不可预见的自然原因（如雷击等）导致的火灾；
- (2) 危废库内危废长时间未清运或因管理不规范导致，导致渗滤地下水、污染土壤；
- (3) 液料区、全自动涂布机胶盒发生泄漏，或者液态原辅料在厂区内转移途中发生泄漏，进入雨水管网；
- (4) 废气处理装置设备故障，导致废气异常排放。

表 4-14 本项目环境风险影响途径一览表

危险单元	潜在风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	环境敏感目标
液料区、全自动涂布机胶盒	丙烯酸压敏胶等	丙烯酸压敏胶等	泄漏	扩散、渗透、漫流、吸收	周边居民、地表水、土壤、地下水等
			火灾引发次伴生	扩散、渗透、消防废水漫流、吸收	
废气处理设施	各类环保设备	VOCs 等	火灾引发次伴生	扩散、渗透、漫流、吸收	周边居民
			事故排放	扩散	
危废库	各类危废	化学品物质	泄漏	扩散、渗透、漫流、吸收	周边居民、地表水、土壤、地下水等
			火灾引发次伴生	扩散、渗透、消防废水漫流、吸收	
			危废流失	混入生活垃圾	/

3、环境风险防范措施

对本项目可能发生的环境风险事故，提出以下风险防范措施：

(1) 根据中石化《水体污染防控紧急措施设计导则》中事故储存设施总有效容积的计算方法：

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}} + V_4 + V_5$$

式中： $(V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}}$ 是指对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算 $V_1 + V_2 - V_3$ ，取其中最大值。

V_1 ：收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量， m^3 ；

V_2 ：发生事故的储罐或装置的消防水量， m^3 ；

V_3 ：发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量， m^3 ；

	<p>V_4: 发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量, m^3;</p> <p>V_5: 发生事故时可能进入该收集系统的降雨量, m^3。</p> <p>罐区围堰、防火堤内容积可作为事故排水储存有效容积。在现有储存设施不能满足事故排水储存容量要求时, 应设置事故池。</p> <p>$V_{\text{事故池}} = V_{\text{总}} - V_{\text{现有}}$</p> <p>$V_{\text{现有}}$: 用于储存事故排水的现有储存设施的总有效容积。</p> <p>①V_1: 项目厂区内不设储罐, 采用桶装, 最大桶装物料存储量为 $0.2m^3$, 则 $V_1=0.2m^3$。</p> <p>②V_2: 根据《建筑设计防火规范》要求, 同一时间内的火灾次数按一次考虑。根据《建筑设计防火规范》(GB50016-2014) 和《消防给水及消火栓系统技术规范》(GB50974-2014), 厂房为丙类、耐火等级为二级, 则消防水量为 $q=20L/s$, 火灾延续时间按 1h 计, 则一次消防用水量 $V_2=72m^3$。</p> <p>③V_3: 发生事故时无可以转输到其他储存或处理设施的物料量, 按 0 计。</p> <p>④V_4: 项目事故状况下仍必须进入该废水收集系统的生产废水量 V_4 按 0 计。</p> <p>⑤事故时可能进入收集系统的降雨量 V_5</p> <p>发生事故时可能进入该收集系统的降雨量, 按所在地区的最大暴雨量进行考虑。</p> <p>$V_5=10qF$</p> <p>$q=q_n/n$</p> <p>式中:</p> <p>q_n: 年平均降雨量</p> <p>n: 年平均降雨日数</p> <p>F: 必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积, ha。</p> <p>发生事故时可能进入该收集系统的降雨量, 根据《水体污染防控紧急措施设计导则》, 宁国市年平均降雨量为 1468mm, 年平均降雨日数为 157 天, 厂区占地面积约 $0.7hm^2$, 计算出 $V_5=65.45m^3$。</p> <p>$V_{\text{总}} = (V_1+V_2-V_3) \max + V_4 + V_5$</p> <p>$= (0.2+72-0) + 0 + 65.45 = 137.65 (m^3)$。</p>
--	--

因此，本项目于厂区西侧新建1座150m³事故池（位于地下），可以确保在发生风险事故的情况下，各种排水系统全部切断，雨水、消防水、泄漏物质等全部汇入事故池内。事故池设置为地埋式，要求其结构符合规范，并做好防渗漏措施。厂区雨水排口设置截断阀，发生事故时，及时将排口与外界截断，事故废水通过厂内管网进入事故池中暂存。

事故结束后，委托第三方监测单位对事故池废水进行监测，若满足接管标准则排至南山污水处理厂处理；若不能满足接管标准，则委托有处理能力的单位处置达标后排至南山污水处理厂处理。

事故池无出口，不与外界连通，雨水排口设置截断阀，确保事故状态下，事故废水能够自流进入事故池。

事故池建设需满足以下要求：

1、事故池的选址一般应位于全厂地势较低处，靠近厂内污水处理站或总雨水口的末端。水池内最低处应设置不低于应急潜水泵高度的集水坑（井）。对排入应急事故池的废水（含事故消防喷淋水等），应进行必要的取样监测，并视其水质情况区别对待，并应根据《化工建设项目环境保护设计规范》中的相应要求采取处置措施，确保事故废水不排入外环境。

2、环境应急事故池结构按照《给水排水工程构筑物结构设计规范》、《石油化工钢筋混凝土水池结构设计规范》要求建设。

3、应急事故池设计时需考虑水池的抗浮系数、水池的抗冻及裂缝宽度验算。

4、应确保环境应急事故池平时（非应急）处于空池容状态，不能用作存放消防用水、雨水、其他废水等。水池应设立明显的标志标识牌及事故应急切换装置（闸板或闸阀）。

综上所述，根据（Q/SY1190-2013）中相关要求，项目事故池有效容积可以满足事故状况下泄漏物料、消防废水以及事故降雨的收集和储存要求，可以做到事故废水不外排，避免对区域地表水环境造成事故影响。

（2）加强设备的检修及保养，确保设备处于良好状态，生产环节严格执行生产管理的有关规定，规范职工生产行为，设置机器事故应急措施和管理制度。

加强源头控制，做好分区防渗。生产设备、管道及危险废物储存采取有效的污染控制措施，将污染物跑冒滴漏降到最低限。按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）的要求做好分区防控。加强厂区巡检，对跑冒滴漏做到及时发现、及时控制；做好厂区危废堆场、装置区地面防渗等的管理，防渗层破裂后及时补救、更换。

（3）发生事故时第一时间通知撤离周边企事业人员，减轻事故影响。事故状态下，根据气象条件及交通情况，选择向远离泄漏点上风向疏散。疏散过程中应注意交通情况，有序疏散，防治发生交通事故及踩踏伤害。对疏散出的人员，要加强脱险后的管理，防止脱险人员对财产和未撤离危险区的亲友生命担心而重新返回事故现场。发生较大突发环境事件时，为配合救援工作开展需进行交通管制时，警戒维护组应配合交警进行交通管制。选择厂区大门前空地及停车场区域作为紧急避难场所，做好宣传工作，确保所有人了解紧急避难场所的位置和功能。

本项目存在一定潜在事故风险，需加强风险管理，在项目建设和运营过程中要认真落实各种风险防范措施，尽可能杜绝各类环境事故的发生和发展，避免当地环境收到污染。

综上所述，根据环境风险分析内容，项目在认真落实各项环境风险防范、应急与减缓措施的基础上，可使风险事故对环境的危害得到有效控制，环境风险是可防控的。

表 4-15 本项目环境风险简单分析一览表

建设项目名称	年产 4500 万平方米 DTF 白墨烫画膜和 1000 吨铝箔胶带项目			
建设地点	安徽省	宣城市	宁国市	南山园区 118
地理坐标	经度	118 度 56 分 22.235 秒	纬度	30 度 36 分 28.214 秒
主要危险物质及分布	液料区、全自动涂布机胶盒：丙烯酸酯乳液压敏胶、丙烯酸压敏胶、水性胶水、乙酸乙酯、离型料、水性吸墨涂层； 危废库：废胶盒、废丙烯酸酯乳液压敏胶桶、废丙烯酸压敏胶桶、废水性胶水桶、废离型料桶、废清洗剂桶、废百洁布、废活性炭、废 UV 灯管。			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	①大气：危险物质遇明火等点火源引起火灾事故，燃烧产生的 CO 等污染物，产生大气污染； ②地表水、地下水、土壤：丙烯酸酯乳液压敏胶等如发生泄漏，通过溢流、下渗等途径，如果进入自然环境会污染水源，同时造成土壤变质，危害植被，造成环境污染。			

风险防范措施要求	<p>①贮运工程风险防范措施：原料远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放；搬运时轻装轻卸，防止原料桶破损或倾倒；划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求，严禁未安装灭火装置的车辆出入生产装置区。</p> <p>②废气事故排放防范措施：加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；配置必要的监测仪器，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制；设置有备用电源和备用处理设备。</p> <p>③根据项目各功能单元是否可能对地下水、土壤造成污染及其风险程度进行分区防渗。</p> <p>④设置 15m³事故池。</p>																							
<p>综上分析，只要公司加强管理，做好防范措施等，可将其环境风险程度降到最低，满足环境风险的防范要求。</p> <p>（七）环境保护措施及投资估算</p> <p>建设项目总投资 10000 万元，其中环境保护投资约为 75 万元，占总投资的 0.75%，环境保护投资估算见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 4-16 环保投资估算一览表</p> <table><tr><th>项目</th><th>环保设施</th><th>投资额 (万元)</th></tr><tr><td>废水治理</td><td>厂区实行雨污分流制，雨水排入市政雨水管网；生活污水（包括食堂废水）经隔油池、化粪池预处理，汇同循环冷却排水排入市政污水管网，进入南山污水处理厂处理达标后排入中津河。</td><td>/</td></tr><tr><td rowspan="2">废气治理</td><td>全自动涂布机整体密闭，并在涂布机物料进出口上方分别设集气罩+软帘，危废库废气密闭收集，废气经 1 套“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附”（TA001）处理后通过 1 根 20 米高排气筒（DA001）有组织排放。</td><td>20</td></tr><tr><td>食堂安装油烟净化器，废气引至楼顶排放</td><td>2</td></tr><tr><td>噪声治理</td><td>选用低噪声设备，合理布局，厂房隔声、基础减振</td><td>20</td></tr><tr><td>固废治理</td><td>一般固废间（20m²）、危废库（20m²）、危废处置</td><td>10</td></tr><tr><td>分区防渗</td><td><p>重点防渗区：1#车间全自动涂布机区、2#车间液料区、危废库、事故池，采用 2mm 以上 HDPE 膜防渗，并采用环氧树脂涂层进行防腐处理，保证重点污染区各单元等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，防渗层渗透系数 $K\leq1\times10^{-7}\text{cm/s}$；</p><p>一般防渗区：1#车间除全自动涂布机区外、2#车间除液料区外、冷却塔区域，采用压实混凝土防渗；或者等效粘土防渗层 Mb≥1.5m，渗透系数 $K\leq10^{-7}\text{cm/s}$；</p><p>简单防渗区：综合楼、道路采用水泥硬化。</p></td><td>10</td></tr><tr><td>风险防范</td><td>设置 150m³ 应急事故池</td><td>10</td></tr></table>		项目	环保设施	投资额 (万元)	废水治理	厂区实行雨污分流制，雨水排入市政雨水管网；生活污水（包括食堂废水）经隔油池、化粪池预处理，汇同循环冷却排水排入市政污水管网，进入南山污水处理厂处理达标后排入中津河。	/	废气治理	全自动涂布机整体密闭，并在涂布机物料进出口上方分别设集气罩+软帘，危废库废气密闭收集，废气经 1 套“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附”（TA001）处理后通过 1 根 20 米高排气筒（DA001）有组织排放。	20	食堂安装油烟净化器，废气引至楼顶排放	2	噪声治理	选用低噪声设备，合理布局，厂房隔声、基础减振	20	固废治理	一般固废间（20m ² ）、危废库（20m ² ）、危废处置	10	分区防渗	<p>重点防渗区：1#车间全自动涂布机区、2#车间液料区、危废库、事故池，采用 2mm 以上 HDPE 膜防渗，并采用环氧树脂涂层进行防腐处理，保证重点污染区各单元等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，防渗层渗透系数 $K\leq1\times10^{-7}\text{cm/s}$；</p> <p>一般防渗区：1#车间除全自动涂布机区外、2#车间除液料区外、冷却塔区域，采用压实混凝土防渗；或者等效粘土防渗层 Mb≥1.5m，渗透系数 $K\leq10^{-7}\text{cm/s}$；</p> <p>简单防渗区：综合楼、道路采用水泥硬化。</p>	10	风险防范	设置 150m ³ 应急事故池	10
项目	环保设施	投资额 (万元)																						
废水治理	厂区实行雨污分流制，雨水排入市政雨水管网；生活污水（包括食堂废水）经隔油池、化粪池预处理，汇同循环冷却排水排入市政污水管网，进入南山污水处理厂处理达标后排入中津河。	/																						
废气治理	全自动涂布机整体密闭，并在涂布机物料进出口上方分别设集气罩+软帘，危废库废气密闭收集，废气经 1 套“加长风管降温+除雾除湿器+UV 光氧+二级活性炭吸附”（TA001）处理后通过 1 根 20 米高排气筒（DA001）有组织排放。	20																						
	食堂安装油烟净化器，废气引至楼顶排放	2																						
噪声治理	选用低噪声设备，合理布局，厂房隔声、基础减振	20																						
固废治理	一般固废间（20m ² ）、危废库（20m ² ）、危废处置	10																						
分区防渗	<p>重点防渗区：1#车间全自动涂布机区、2#车间液料区、危废库、事故池，采用 2mm 以上 HDPE 膜防渗，并采用环氧树脂涂层进行防腐处理，保证重点污染区各单元等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，防渗层渗透系数 $K\leq1\times10^{-7}\text{cm/s}$；</p> <p>一般防渗区：1#车间除全自动涂布机区外、2#车间除液料区外、冷却塔区域，采用压实混凝土防渗；或者等效粘土防渗层 Mb≥1.5m，渗透系数 $K\leq10^{-7}\text{cm/s}$；</p> <p>简单防渗区：综合楼、道路采用水泥硬化。</p>	10																						
风险防范	设置 150m ³ 应急事故池	10																						

	措施		
	其他	按自行监测计划开展自行监测	3
	总计	/	75

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	NH ₃ 、臭气浓度、非甲烷总烃、乙酸乙酯、二甲苯、乙醛、颗粒物、SO ₂ 、NO _x	全自动涂布机整体密闭，并在涂布机物料进出口上方分别设集气罩+软帘，危废库废气密闭收集，废气经1套“加长风管降温+除雾除湿器+UV光氧+二级活性炭吸附”(TA001)处理后通过1根20米高排气筒(DA001)有组织排放。	非甲烷总烃、二甲苯、乙酸乙酯排放执行安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第4部分：印刷工业》(DB 34/ 4812.4—2024)表1、表2中大气污染物排放限值；乙醛参照执行安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》(DB34/4812.6-2024)中表2中大气污染物排放限值；臭气浓度、NH ₃ 有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表2标准；颗粒物、SO ₂ 、NO _x 有组织排放参照执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表3特别排放限值要求，其中NO _x 排放标准按《安徽省2020年大气污染防治重点工作任务》(皖大气办〔2020〕2号)要求从严执行
	油烟排放口	油烟	食堂安装油烟净化器	《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001)
	厂界	NH ₃ 、臭气浓度、非甲烷总烃、乙酸乙酯、二甲苯、乙醛、颗粒物、SO ₂ 、NO _x	/	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、非甲烷总烃、二甲苯、乙醛执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值(乙酸乙酯无组织排放暂无排放标准)。臭气浓度、NH ₃ 厂界无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1二级标准
	厂区内	非甲烷总烃		《固定源挥发性有机物综合排放标准 第4部分：印刷工业》(DB 34/ 4812.4—2024)表3厂区内VOCs无组织排放限值

地表水环境	生活污水（包括食堂废水）、设备冷却水	pH、COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS、动植物油	生活污水（包括食堂废水）经隔油池、化粪池预处理，汇同循环冷却排水排入市政污水管网，进入南山污水处理厂处理达标后排入中津河。	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及南山污水处理厂接管标准	
声环境	厂界	噪声	选用低噪声设备，合理布局，厂房隔声、基础减振	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准	
	百亩冲居民点	声环境		《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准	
电磁辐射	/	/	/	/	
固体废物	边角料、废包装材料交由物资单位统一处理；废水性吸墨涂层桶原厂家回收；生活垃圾交环卫部门处理；设置一般固废间 20m ² ；废胶盒、废丙烯酸酯乳液压敏胶桶、废丙烯酸压敏胶桶、废水性胶水桶、废离型料桶、废清洗剂桶、废百洁布、废活性炭、废 UV 灯管暂存于危废库 20m ² ，定期交有资质单位处置。				
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区： 1#车间全自动涂布机区、2#车间液料区、危废库、事故池，采用 2mm 以上 HDPE 膜防渗，并采用环氧树脂涂层进行防腐处理，保证重点污染区各单元等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，防渗层渗透系数 K≤1×10 ⁻⁷ cm/s； 一般防渗区： 1#车间除全自动涂布机区外、2#车间除液料区外、冷却塔区域，采用压实混凝土防渗；或者等效粘土防渗层 Mb≥1.5m，渗透系数 K≤10 ⁻⁷ cm/s； 简单防渗区： 综合楼、道路采用水泥硬化。				
生态保护措施	/				
环境风险防范措施	液料区内胶料涂料等液体辅料桶装密封，危废包装桶密封后置于不锈钢托盘内；车间配套相应消防器材，建立风险防范与应急措施，加强风险防范管控。废气处理设施定期检查，加强管理。根据项目各功能单元是否可能对地下水、土壤造成污染及其风险程度进行分区防渗。设置 150m ³ 事故池。				
其他环境管理要求	1.排污管理 根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），项目的排污许可管理类别为 登记管理 ，待项目审批完成，发生实际排污行为之前，公司应及时进行排污许可登记。				
	表 5-1 排污许可类别判定一览表				
	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理	项目等级判定
	十八、印刷和记录媒介复制业 23				
	39.印刷 231	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的年使用 80 吨及以上溶剂型油墨、涂料或者 10 吨及以上溶剂型稀释剂的包装装潢印刷	其他*	项目使用离型料（油性）、丙烯酸压敏胶（油性）5.8t/a

二十八、金属制品业 33				
80.结构性金属制品制造 331, 金属工具制造 332, 集装箱及金属包装容器制造 333, 金属丝绳及其制品制造 334, 建筑、安全用金属制品制造 335, 搪瓷制品制造 337, 金属制日用品制造 338, 铸造及其他金属制品制造 339 (除黑色金属铸造 3391、有色金属铸造 3392)	涉及通用工序重点管理的	涉及通用工序简化管理的	其他*	/
2.环境管理要求 <p>环境管理机构设置目的是为了贯彻执行国家环境保护法等有关法律、法规, 对项目“三废”排放实行监控, 确保建设项目经济、环境和社会效益协调发展, 为公司的环境管理提供保证; 针对项目的具体情况, 为加强严格管理, 建设单位应设置环境管理机构, 并尽相应的职责。</p> <p>(1) 机构组成</p> <p>根据本工程的实际情况, 运营期设置环保专员, 对项目环境管理和环境监控负责, 并接受项目主管单位及当地环保主管部门的监督和指导。</p> <p>(2) 环保专员的职责</p> <p>①贯彻、宣传国家的环保方针、政策和法律法规。</p> <p>②制定项目区域的环保管理制度、环境保护发展规划和年度实施计划。</p> <p>③监督检查项目执行“三同时”规定的情况。</p> <p>④定期进行环保设备检查、维修和保养工作, 确保环保设施长期、稳定、达标运转。</p> <p>⑤负责项目区域内环保设施的日常运行管理工作, 制定事故防范措施, 一旦发生事故, 组织污染源调查及控制工作, 并及时总结经验教训。</p> <p>(3) 环境管理措施</p> <p>①根据国家环保政策、标准及环境监测要求, 制定该项目运行期环境管理规章制度、各种污染物排放指标。</p> <p>②对厂区内的公建设施、废气处理设施进行定期维护和检修, 确保废气处理设施的正常运行及畅通。</p>				
3.排污口规范化 <p>项目应根据原国家环境保护总局《关于开展排放口规范化整治工作的通知》及《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》(环法函[2005]114 号) 和项目建成后整个厂</p>				

区污染物排放的实际情况统一规划设置排放口。

(1) 废水排放口

厂区设 1 个废水排放口，废水排放口位置根据实际地形和排放污染物的种类情况确定，按照《环境保护图形标志》（GB15562.1-1995）、（GB15562.2-1995）的规定设置与之相适应的环境保护图形标志牌，并能长久保留。

(2) 废气排放口

厂区共设 1 根 20m 高排气筒，废气排放口必须符合规定的高度和按照《污染源监测技术规范》便于采样、监测的要求，设置直径不小于 90mm 的采样口。

(3) 固定噪声源

按规定对固定噪声源进行治理，在固定噪声源处应按《环境保护图形标志》（GB15562.2-1995）要求设置环境保护图形标志牌。

(4) 固体废物贮存场所

一般固废间、危废库应根据《环境保护图形标志——固体废物贮存（处置）场》的要求设置环境保护图形标志，标志牌应设在与之功能相应的醒目处，标志牌必须保护持清晰、完整。当发现形象损坏、颜色污染或有变化、退色等不符合本标准的情况，应及时修复或更换。

(5) 规范化设置

项目厂区“三废”及噪声源应设置明显标志，标志的设置应执行《环境保护图形标志排放口（源）》的有关规定。排污口规范化设置，应符合国家、省、市有关规定，并通过生态环境主管部门认证和验收。

各环保标志见表 5-2。

表 5-2 环保图形标志

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			废水排放口	表示污水向水体排放
2			废气排放口	表示废气向大气环境排放
3			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场

4			噪声排放源	表示噪声向外环境排放
5	/		危险废物	表示危险废物贮存、处置场

4、竣工验收

根据《建设项目环境保护管理条例》和《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》，项目建设单位应自主开展环境保护竣工验收相关工作。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入使用，未经验收或者验收不合格的，不得投入使用。

六、结论

本项目符合国家相关产业政策，符合地方总体规划要求，选址合理。在建设营运过程中严格执行“三同时”的要求，全面认真执行本评价提出的各项环保措施，确保各项污染物达标排放的前提下，本项目的建设对周围环境的不利影响较小。评价认为，从环境影响角度考虑，本项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位: t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量) ③	本项目 排放量(固体废物 产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物				0.049		0.049	+0.049
	非甲烷总烃(含二甲苯、乙酸乙酯、乙醛)		0.095		0.709		0.709	+0.614
	SO ₂				0.062		0.062	+0.062
	NO _x				0.093		0.093	+0.093
废水	废水量				548		548	+548
	COD				0.027		0.027	+0.027
	NH ₃ -N				0.003		0.003	+0.003
一般工业 固体废物	边角料				94		94	+94
	废包装材料				3		3	+3
	废水性吸墨涂层桶				5.25		5.25	+5.25
危险废物	废活性炭				28.384		28.384	+28.384

	废 UV 灯管				0.0024		0.0024	+0.0024
	废胶盒				0.2		0.2	+0.2
	废丙烯酸酯乳液压敏胶桶				1.8		1.8	+1.8
	废丙烯酸压敏胶桶				0.064		0.064	+0.064
	废水性胶水桶				0.5		0.5	+0.5
	废离型料桶				0.4		0.4	+0.4
	废清洗剂桶				0.04		0.04	+0.04
	废百洁布				0.25		0.25	+0.25
	生活垃圾				3		3	+3

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①