

年产 12 万吨汽车关键 零部件铸件项目 阶段性竣工环境保护 验收监测报告

BXJC20171641

建设单位：广德亚太铸造有限公司

编制单位：安徽博信检测有限公司

二〇一八年一月

建设单位：广德亚太铸造有限公司

法人代表：施兴龙

编制单位：安徽博信检测有限公司

法人代表：喻学兵

项目负责人：谢寅凯

建设单位

电话：0563-6681989

传真：/

邮编：242232

地址：广德新杭经济开发区广安
路与永兴路交叉口

编制单位

电话：0563-3036868

传真：0563-3036868

邮编：242000

地址：安徽省宣城市宣州区宣城
现代服务业产业园区宣城农副产
品批发市场 A2 幢 5-6 号



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 161212050634

名称: 安徽博信检测有限公司

地址: 安徽省宣城市宣州区宣城现代服务业产业园区宣城农副产品批发市场 A2 幢 5-6 号

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



161212050634

发证日期: 2016 年 12 月 05 日

有效期至: 2022 年 12 月 04 日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

目 录

一	项目概况.....	1
二	报告编制依据.....	2
三	工程建设情况.....	3
	3.1 地理位置及平面布置.....	3
	3.2 建设内容.....	8
	3.3 主要原辅材料及燃料.....	13
	3.4 主要生产设备：.....	14
	3.5 水源及水平衡.....	16
	3.6 生产工艺.....	18
	3.7 项目变动情况.....	27
四	环境保护设施.....	28
	4.1 污染物治理设施.....	28
	4.2 其他环保设施.....	45
	4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	47
五	环评结论及批复要求.....	52
	5.1 环评主要结论.....	52
	5.2 环评批复要求.....	60
六	验收执行标准.....	64
	6.1 污水排放评价标准.....	64
	6.2 废气排放评价标准.....	65
	6.3 噪声排放评价标准.....	67
	6.4 总量控制指标.....	67
七	验收监测内容.....	68
	7.1 环境保护设施调试效果.....	68
	7.2 环境质量监测.....	70
八	质量保证和质量控制.....	71
	8.1 监测分析方法.....	71
	8.2 监测仪器.....	73
	8.3 人员资质.....	75

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	75
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	76
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	77
九 验收监测结果.....	78
9.1 生产工况.....	78
9.2 环境保护设施调试效果.....	79
十 公众参与.....	102
10.1 公众参与的作用与目的.....	102
10.2 公众参与的方式.....	102
10.3 公众参与调查结果.....	103
十一 验收监测结论.....	107
附件 1: 委托书.....	112
附件 2: 主体工程工况表.....	113
附件 3: 污水处理站工况表.....	114
附件 4: 环评批复.....	115
附件 5: 设备一览表.....	119
附件 6: 固废处置合同.....	121
附件 7: 危废转移联单.....	131
附件 8: 危险废物管理台账.....	132
附件 9: 环境管理制度.....	134
附件 10: 突发环境事故应急预案.....	135
附件 11: 防腐涂料涂装检验批质量验收记录.....	136
附件 12: 新杭镇污水处理厂接管证明.....	140
附件 13: 监测报告.....	141

一 项目概况

广德亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目，于 2014 年 4 月 30 日经广德县发改委备案以发改投〔2014〕052 号文同意该项目备案，2014 年 5 月，委托江苏诚智工程设计咨询有限公司编制《广德亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目环境影响报告书》。2014 年 6 月 6 日，广德县环境保护局以广环审〔2014〕90 号文对该项目的环境影响评价文件进行了批复。广德亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目阶段性工程（年产 3.5 万吨制动盘）于 2015 年 10 月开工建设，主体工程 2017 年 6 月竣工并投入调试，目前各项与之配套的环保设施均已调试完成。本次验收范围为年产 3.5 万吨制动盘。年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目阶段性工程（年产 3.5 万吨制动盘）暂未申请排污许可证。

根据建设项目“三同时”制度规定及《建设项目环境保护管理条例》要求，2017 年 12 月，广德亚太铸造有限公司委托安徽博信检测有限公司开展环境保护设施验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。我公司在接受委托后，立即派遣专业技术人员对该项目现场进行检查，并编制了《广德亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目阶段性竣工环境保护验收监测方案》，确定了本次验收的范围为年产 3.5 万吨制动盘。2017 年 12 月 8 日～9 日，我公司对该项目开展现场监测工作，同时检查并核实该项目环境保护工作落实情况，2018 年 1 月 2 日～3 日对该项目的污水处理站进行了监测，于 2018 年 1 月编制完成《广德亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目阶段性竣工环境保护验收监测报告》。

二 报告编制依据

2.1 环境保护法规、规范性文件及相关规划

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2014. 4. 24 修订，2015. 1. 1 施行；
- (2) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1996. 10. 29 通过，1997. 3. 1 施行；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》，2017. 6. 27 修订，2018. 1. 1 施行；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2015. 8 修订，2016. 1. 1 施行；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2016. 11. 7 修订并施行；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》，中华人民共和国国务院令第 682 号，2017. 7. 16 修订，2017. 10. 1 试行；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》，国环规环评【2017】4 号，国家环境保护总局，2017. 11. 20 发布；
- (8) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》，环保部，环办环评函【2017】1235 号，2017 年 8 月 3 日；

2.2 技术导则及规范

- (1) 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)；
- (2) 《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)；
- (3) 《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078-1996)；
- (4) 《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)；
- (5) 《广德亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目环境影响报告表》(江苏诚智工程设计咨询有限公司，2014 年 5 月)；
- (6) 《关于广德亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目环境影响报告书的批复》(广德县环保局，广环审〔2014〕90 号，2014 年 6 月 6 日)。

三 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

广德亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目位于新杭经济开发区（广安路东侧、永兴路南侧、东向大道北侧）坐标为东经 $119^{\circ} 31' 38''$ 、北纬 $31^{\circ} 3' 4''$ 。项目东侧为窑口居民点（距离大于 100m）、南侧为工业用地、西侧为工业用地、北侧为工业用地，周边均为机械加工类企业及规划工业用地，项目卫生防护距离 100m 范围内无居民点、学校、医院、食品加工型企业等环境敏感点。项目新建一栋铸造车间、一栋机加工车间、1 座污水处理站及配套的基础设施及综合楼等。

项目地理位置及 100m 卫生防护距离包络图见图 3-1；厂区平面布置及监测点位示意图见图 3-2；铸造 2 车间内部布置图见图 3-3；机加工 1 车间内部布置图见图 3-4。



图 3-1 项目地理位置及 100m 卫生防护距离包络图

1	中频电炉除尘器
2	浇注、冷却除尘器
3	三乙胺净化塔
4	新砂除尘器
5	摇床抛丸除尘器
6	吊床抛丸除尘器
7	砂维修除尘器
8	砂处理除尘器
9	沸腾床除尘器
10	落砂滚筒除尘器
11	合金加料除尘器
12	铁水运转除尘器
13	涂覆废气排气筒
14	涂覆废气排气筒
15	烘干废气排气筒
16	机加工除尘器

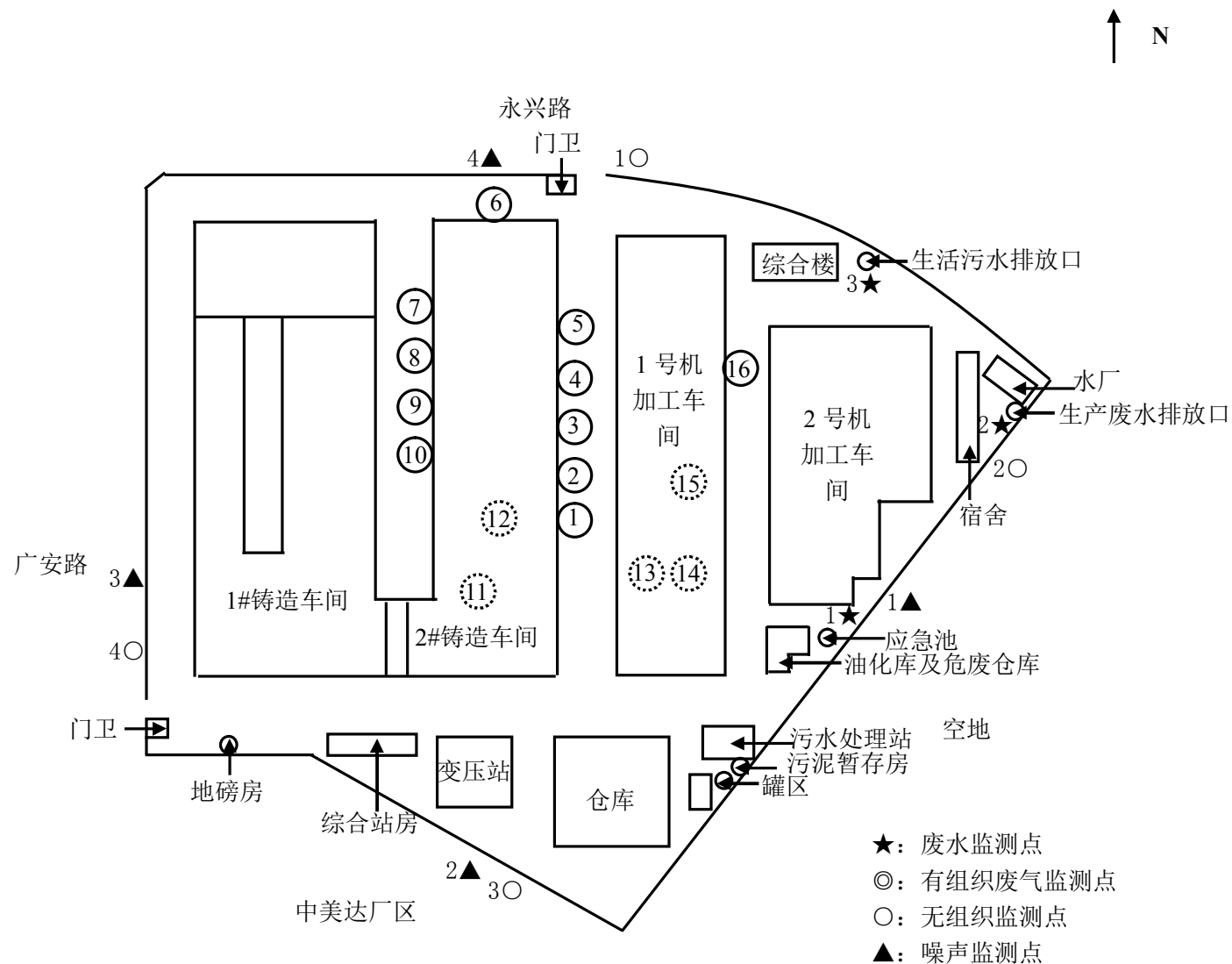
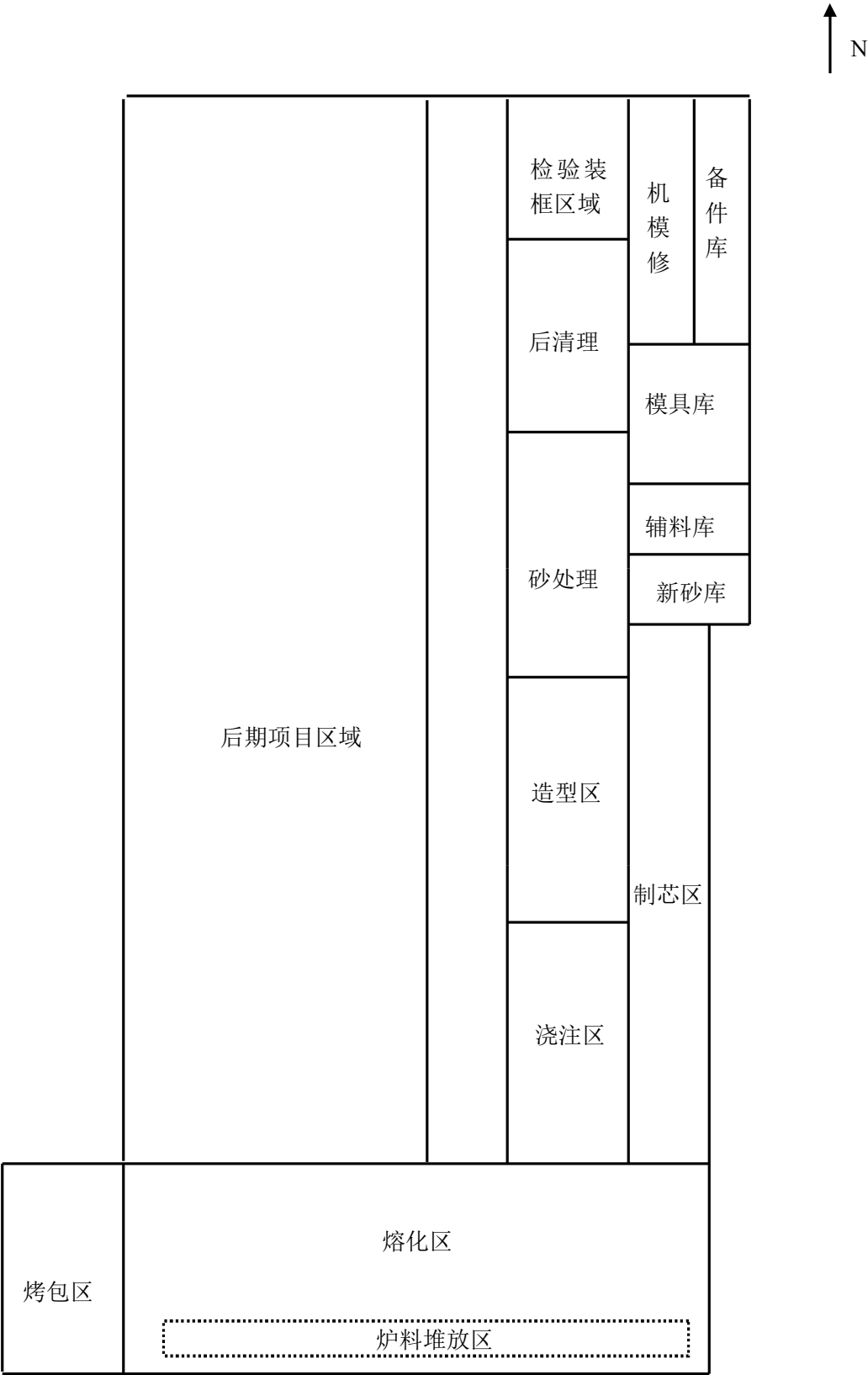


图 3-2 厂区平面布置及监测点位示意图



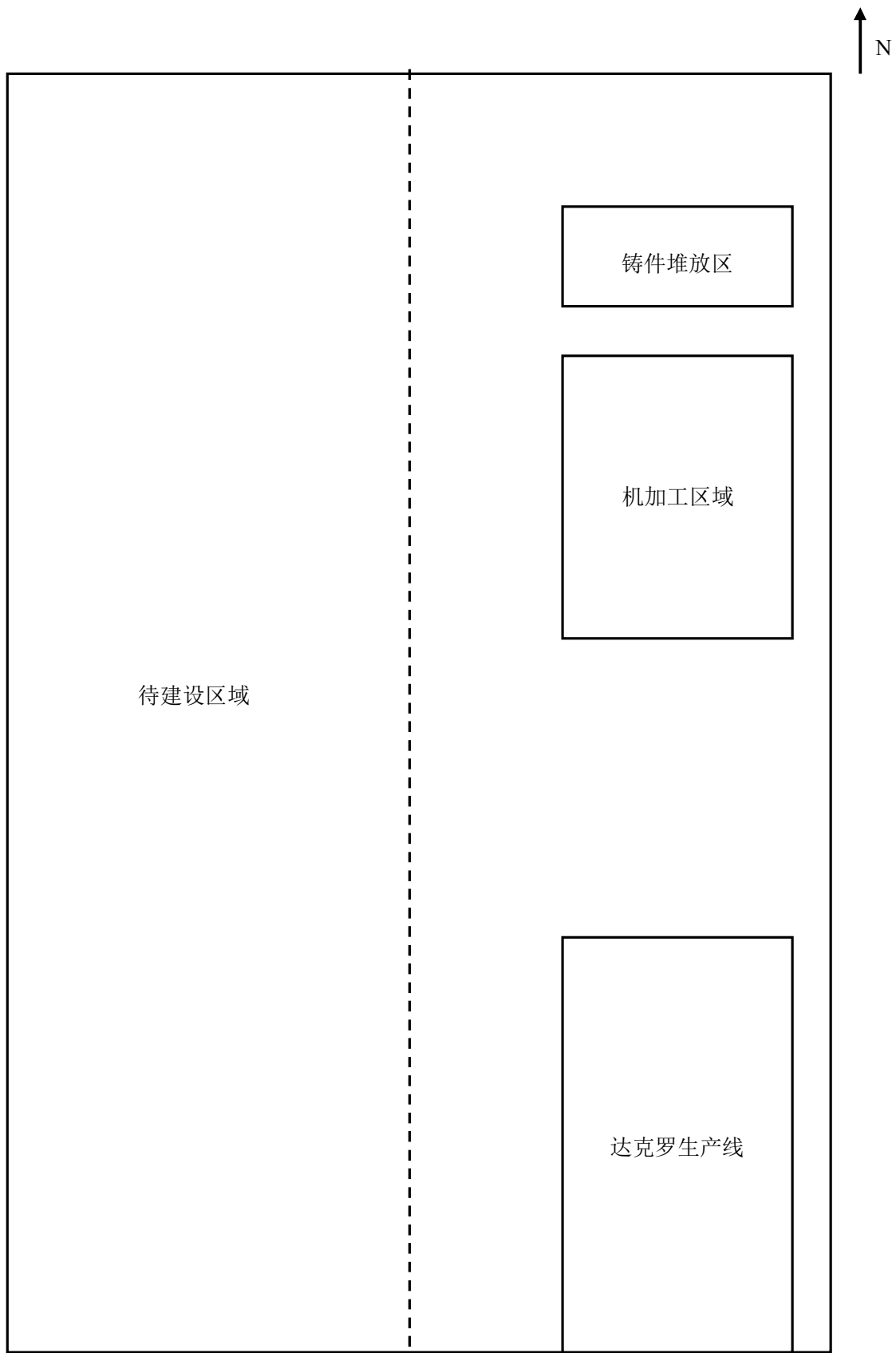


图 3-4 机加工车间布置图

3.2 建设内容

该项目包括主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程和环保工程等组成。项目主要建设内容与环评要求及批复对照表见表 3-1。

表 3-1 建设项目内容与环评及批复对照表

类别	环评建设内容	环评批复建设内容	实际建设情况	备注
产品方案	钳体、支架、转向节、制动盘	钳体、支架、转向节、制动盘	制动盘	阶段性竣工
生产规模	钳体 1.6 万吨/年、支架 1.4 万吨/年、转向节 1.8 万吨/年、制动盘 7 万吨/年（约 700 万件）	制动盘 7 万吨/年；钳体、支架、转向节 5 万吨/年	制动盘 3.5 万吨/年	阶段性竣工
投资额	72341 万元	/	70000 万元	符合
主体工程	铸造车间一：1 层，1 栋，层高 12.5m，建筑面积 29290m ² ，主要建设 3 条垂直挤压造型线，主要包括熔化工部、造型工部、制芯工部、砂处理工部及清理工部。新建，钢结构；主要生产 5 万吨钳体、支架、转向节	1#铸造车间建设 3 条垂直挤压造型线，年产 5 万吨支架、钳体、转向节铸件	未建设	暂未建设
	铸造车间二：新建，钢结构，1 层，主要建设 2 条水平分型静压造型线生产制动盘铸件，主要包括熔化工部、造型工部、制芯工部、砂处理工部及清理工部。主要生产 7 万吨制动盘	2#铸造车间建设 2 条水平分型静压造型线，年产 7 万吨生产制动盘铸件；	钢结构，1 层，主要建设 1 条水平分型静压造型线生产制动盘铸件，主要包括熔化工部、造型工部、制芯工部、砂处理工部及清理工部。主要生产 3.5 万吨制动盘	阶段性竣工

	成品库及粗加工车间：新建，钢结构，1 栋，层高 9m；主要承担制动盘铸件的粗加工任务及成品贮存等	/	成品库依托机加工车间，粗加工车间未建设	粗加工车间暂未建设
	精加工车间：新建，钢结构，1 层 1 栋；主要承担制动盘铸件的精加工任务	/	同环评	一致
	模修具车间：新建，钢结构，单层 1 栋；主要用于外协加工模具的存放	/	同环评	一致
	旧砂再生车间：新建，钢结构，1 层 1 栋；主要承担生产废砂的再生任务	/	未建设	暂未建设
辅助工程	综合站房：新建，钢结构，1 层 1 栋；主要承担全厂压缩空气的制备任务及接受市政供水，并向各用水部门供应所需用水的任务（含消防用水）	/	同环评	一致
	降压站：新建，砖混结构。1 层 1 栋；主要为全厂提供供电电源。	/	同环评	一致
	地磅站：新建，砖混结构，占地面积 308m ² ；	/	同环评	一致
	办公楼：新建，砖混结构，4 层 1 栋，建筑面积 3024m ² ；设理化试验室及技术中心	/	同环评	一致
	宿舍楼：新建，砖混结构，5 层 3 栋，建筑面积 4650m ² ；	/	新建 1 栋，5 层	目前仅建设 1 栋
	食堂：新建，砖混结构，2 层 1 栋，建筑面积 1440m ² ；	/	依托综合楼 2 层西侧	依托综合楼
	门卫室：新建，砖混结构，单层 2 栋，建筑	/	同环评	一致

	面积 80m ² ；其中主门卫建筑面积 60m ² ，位于厂区北侧，紧邻永兴路；物流大门门卫建筑面积 20m ² ，位于厂区西侧，紧邻广安路			
贮运工程	机模修、模具库、备件库：新建，钢结构，依托铸造车间一	/	依托铸造车间 2	/
	炉料库：新建，钢结构，1 层 1 栋；主要用于存放、管理和输送生产用生铁、废钢	/	依托铸造车间 2 南侧区域	依托铸造车间 2
	油化库：新建，砖混结构，1 层 1 栋；主要用于承担化学品、辅助材料等的贮存、发放任务	/	同环评	一致
公用工程	供水：本项目生活、生产用水由开发区给水管网提供，给水管网已敷设到本项目所在地	/	生活用水依托开发区给水管网，生产用水依托河水，河水泵至项目区水厂，经净化后供生产用	供水方式改变，水厂另行环评
	排水：排水设施主要包括污水处理设施及厂区污水管网；厂区雨水收集后排入附近地表水体；工业废水与生活污水处理经预处理满足新杭污水处理厂接管标准后外排至污水处理厂进行达标处理，最终汇入流洞河	/	排水设施主要包括污水处理设施及厂区污水管网；厂区雨水收集后排入附近地表水体；工业废水经厂区污水处理后排入园区污水管网，生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网；生活、生产废水均通过园区污水管网排入新杭污水处理厂，最终汇入流洞河	符合环评设计
	供电：本项目共设 10kV 进线配电变压器 32 台，总容量 88150kVA	/	同环评	一致
	绿化：道路及厂房两侧选用乔木、灌木、草坪进行绿化，绿化面积 27804m ² ，绿化率 14.5%	/	路及厂房两侧选用乔木、灌木、草坪进行绿化，绿化面积 27324.2m ²	符合环评设计
	消防系统：室外消防用水量 20L/S，火灾延续时间为 2h，室内消火栓箱采用落地式消火	/	同环评	一致

	柜，消防管架空敷设			
环保工程	污水处理装置：2 套混凝沉淀+1 套微电解+1 套生化污水处理装置（处理能力 150t/d）	三乙胺废气吸收废水采取混凝沉淀、微电解预处理；磷化废水经一体化混凝沉淀预处理；脱脂废水 pH 调节、两级混凝沉淀、撇油、pH 反调进行预处理；生活污水经化粪池预处理；预处理废水通过管道集中汇总后进入自建的生化污水处理装置。中频炉、空压站冷却水循环使用，禁止未经处理直接外排	污水处理站工艺为“除渣隔油+调节+化学除磷+化学除锌+气浮处理+生化”工艺，处理能力 480t/d；三乙胺废气吸收塔废水经混凝沉淀+微电解预处理后送至厂区污水处理站处理。中频炉、空压站冷却水循环使用，监测期间不外排	污水处理工艺改变
	废气收集装置：8 套集气装置+5 套脉冲布袋除尘装置+15.5m 排气筒 5 个,28 套集气装置+18 套脉冲布袋除尘装置+17.5m 排气筒 18 个；24 套集气装置（设备自带）+9 套脉冲布袋除尘器（设备自带）+17.5m 排气筒 3 个；1 套（引风装置+吸收装置）+17.5m 排气筒 1 个；3 套集气装置+1 套脉冲布袋除尘装置+17.5m 排气筒 1 个；66 套排气扇装置	中频炉熔化废气通过集气罩后经冷风管道引入脉冲布袋除尘装置处理，处理后的废气与铸造、砂再生设备产生的天然气废气均通过不低 15m 的排气筒外排，同时其高度需高出周围 200 米半径范围的建筑 3 米以上；浇注废气经吸气罩收集；1#制芯废气经吸气罩吸收；2#制芯工艺在密闭系统内进行，并设置三乙胺尾气吸收净化装置；1#、2#铸造车间均设置全封闭破模装置，砂型铸造过程中产生的粉尘（砂）经集气罩收集后由脉冲布袋除尘器处理；抛丸过程产生的金属粉尘经集气罩收集后由设备自带脉冲布袋除尘器处理；砂再生粉尘经集气罩收集后由脉冲布袋除尘器处理净化；处理后的废气均通过不低于 15m 的排气筒外排，并按照排气筒设置要求优化排气筒数量，同时其高度需高出周围 200 米半径范围的建筑 5 米以上，加强车间通风、安装排风扇等合理有效的措施	中频电炉、砂处理、浇注冷却、抛丸、废砂回收、沸腾床、落砂滚筒废气均通过集气罩后引入脉冲布袋除尘装置处理后经 17.5 米高排气筒排放（共 9 套）；2#制芯工艺在密闭系统内进行，并设置三乙胺尾气吸收净化装置，尾气通过 20 米高排气筒排放；新砂计量、输送产生的粉尘通过脉冲布袋除尘器处理后经 20 米高排气筒排放；机加工粉尘经脉冲布袋除尘器处理后通过 15 米高排气筒排放；车间安装换气系统。在 200 米范围内最高建筑物为项目综合楼，高度约为 25 米，以上排气筒高度均不满足高出周围 200 米半径范围内的建筑 5 米以上的要求。	阶段性竣工

噪声处理装置：构筑物隔声、消声器、隔声罩、设减震基础等	合理布局并对产噪设备采取有效的隔声减振降噪措施	噪声处理装置：优选设备、构筑物隔声、消声、隔声罩、基础减震等	符合设计
固废存放点：一般工业固废暂存场所，依托生产车间；一般固废堆场采用粘土层+水泥层，防渗系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s；危废临时贮存间（2#铸造车间西南侧）面积约 50m ² ；危废临时贮存间设置高 150mm~200mm 围堰，防渗措施为粘土层+砌砖层+水泥层+环氧树脂层，防渗系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s	做好固废污染防治工作，按报告书要求，边角料、不合格件集中收集后回用于生产；废砂、熔化炉渣、废钢丸、铁屑集中收集后外售；除尘灰、生活垃圾交由环卫部门定期清运处理；废机油、废乳化液、废含油抹布、废达克罗渣、磷化渣等属于危险废物，由企业分类收集后严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）和《危险废物污染防治技术政策》中的要求储存、运输、设置危废贮存场所，并委托有危废处理资质的单位处置。	边角料、不合格件集中收集后回用于生产；废砂、熔化炉渣、废钢丸、铁屑、除尘灰集中收集后外售给江苏志远再生资源有限公司；生活垃圾、含油废抹布交环卫部门处置；污泥、达克罗渣交铜陵市锦信环保科技有限公司处置，废机油交合肥安达新能源有限公司处置，废弃化学品包装材料暂存与危废仓库内；无磷化工序，不产生磷化渣，工艺进行了改进，不使用乳化液，不产生废乳化液。公司建立了 2 间危废仓库和 1 间污泥房，面积分别为 30m ² 、50m ² 、100m ² ，均设置了废水收集沟，地面已做防渗，危废仓库设置了堵塞泄漏的门栏，高度约为 15cm。	符合设计

3.3 主要原辅材料及燃料

项目主要原辅材料消耗情况见表 3-2。

表 3-2 主要原辅材料消耗一览表

序号	类别	名称	来源	设计消耗量	调试期消耗量
1	原料 辅料	废钢	浙江安吉承建再生资源有限公司	35000t/a	4756.8t
2		生铁	苏州建邦国际毛衣有限公司	35000t/a	3859.5t
3		铁合金	杭州新茂金属材料有限公司	600t/a	103.2t
4		增碳剂	山东民斗铸造材料有限公司	560t/a	131.0t
5		造渣剂	杭州德盛物资有限公司	116t/a	23.5t
6		孕育剂	江苏德邦铸造科技有限公司	1190t/a	130.5t
7		酚醛树脂、异丙 氰酸	济南圣泉集团股份有限公司	200t/a	3.6t
8		三乙胺	济南圣泉集团股份有限公司	20t/a	0.15t
9		新砂	德清县天才铸造材料厂	37710t/a	32178.5t
10		膨润土	建平华特北方化工有限公司	12720t/a	1507.4t
11		α 淀粉	山东民丰铸造材料有限公司	4780t/a	157.5t
12		煤粉	山东民丰铸造材料有限公司	7930t/a	861.4t
13		耐火材料	镇江市中铸耐火材料有限公司	4200t/a	472.6t
14		钢丸	杭州丰特几点设备有限公司	240t/a	93.5t
15		脱脂剂	昂威化工科技（上海）有限公司	176.92t/a	6.12t
16		磷化液	/	271.04t/a	/
17		防锈剂	泰伦特生物工程股份有限公司	4.84t/a	0.517t
18		表调剂	/	3.7t/a	/
19		无铬达克罗	常州君合科技股份有限公司	30t/a	30t
20		润滑油	杭州立飞润滑油有限公司	8t/a	1.0t
21		乳化液	/	4t/a	/
22		自来水	新杭镇自来水厂	116725m ³ /t	3300 吨
23		电	广德县供电公司	19557.8 万度/a	21107.5 万度
24		天然气	广德宣燃天然气有限公司	5611200Nm ³	639800m ³
25		压缩空气	广德亚太铸造有限公司	81663000m ³	8894700m ³

26		柴油	中国石油天然气股份有限公司 安徽宣城销售分公司	300 t/a	30 t
27		脱模剂	上海特德拉化学油剂有限公司		4.67 吨

备注：调试期为 2017 年 6 月~2017 年 12 月。

表 3-3 主要燃料（天然气）一览表

序号	类别	设计情况	实际情况
1	热值	/	31.4MJ/m ³
2	成分	/	97%甲烷, 0.06%硫化氢

3.4 主要生产设备：

项目主要原辅材料消耗情况见表 3-4。

表 3-4 主要生产设备对照表

序号	设备名称	环评设计		实际情况	
		主要技术规格	数量（台/套）	主要技术规格	数量（台/套）
2#铸造车间					
1	水平分型静压造型线主机	900X800X250/250（mm）， 220 型/时	2	900X800X250/250（mm）， 220 型/时 ACE-5	2
2	高效强力转子混砂机	生产率：不小于 140t/h	2	生产率：不小于 140t/h	2
3	连续通过式抛丸机	通过量不小于 20t/h	2	通过量不小于 20t/hWQYC1013	1
4	中频无芯感应熔炼电炉	双炉体、双供电， 2× 8t，带变压器	4	双炉体、双供电， 2× 8t，带变压器 4500KW DT2 6T （24 脉冲）	3 套（6 台）
5	电炉自动加配料系统	8t 加料车，每套 2 台 加料车	4	8t 加料车，每套 2 台 加料车 ZDPA-6T	1
6	烤包系统	6 个工位	1	6 个工位 JRSQ3	6
7	加料桥式起重机	Gn=10t S=22.5m H=16m A6 级	2	Gn=10t S=22.5m H=16m A6 级	2
8	冶金桥式起重机	Gn=10t S=22.5m H=16m A7 级	1	Gn=10t S=22.5m H=16m A7 级	1
9	环形铁液输送系统	铁液转运包 2t	2	铁液转运包 2t	1
10	喂丝球化装置		2		1
11	水平分型静压造型线辅机	900X800X250/250（mm）， 220 型/时	2	900X800X250/250（mm）， 220 型/时 ACE-5	1
12	气压保温浇注炉	4t，浇注包 2t	2	4t，浇注包 2t	6

13	落砂系统	不小于 140t/h	2	不小于 140t/h	1
14	砂处理系统		2	160T 砂处理系统	1
15	冷芯制芯单元		3	RLA+40H	2
16	立库及砂芯输送系统		1	RSX-YT2000	1
17	三工位浇冒口铣床	不小于 380 件/h	6	不小于 380 件/hXK22-	2 套 (4 台)
18	网带炉		2		无
19	履带抛丸机	15GN	4	15GN	1
20	清理铸件输送系统		2	FXP3	2
21	铸件检验设备		2	XYG-3502	1
22	炉前快速分析仪器 设备		1	TSP-3600	3
23	型砂试验仪器设备		1	SFL-C、SWY-B、KDG3/32、 SBF、SGS、SXW-2、SBT、 SBQ、MS300、	1
24	5t 旋转叉车	实心轮胎	1	实心轮胎	1
25	3t 叉车		2	CPC30-XC14K	3
26	浇冒口输送系统		1	XK22-3600	1
27	浇冒口破碎机	10t/h	1	10t/h	5
28	非标钢结构		1		无
29	其它设备 (含单梁 起重机、电动葫芦 等以上未列出的设 备)	含单梁起重机、电动葫 芦等以上未列出的设备	1	含单梁起重机、电动葫 芦等以上未列出的设备	19

粗加工车间

1	数控车床	CK6156 ϕ 60*1000	60		无
2	数控车床	SK50 ϕ 500*1000	60		无

精加工车间

1	数控立式车床	CK5716 ϕ 600*600	136	CK5716 ϕ 600*600	24
2	立式加工中心	V850 1000*500	34	V850 1000*500	2
3	动平衡机		34	BDI-400	12
4	磁粉探伤机		34		无
5	磷化生产线		2		无
6	达克罗生产线		2	非标	1

旧砂再生车间

1	砂再生系统	5t/h, 再生率 68%~90%	1	5t/h, 再生率 68%~90%	无
---	-------	-------------------	---	-------------------	---

机模修车间

1	车床		1	CDE6150A	1
---	----	--	---	----------	---

2	铣床		1	X6125A	1
3	刨床		1		无
4	磨床		1	KGS-818AH	1
5	焊机		1	WS-250	3
6	线切割		1		无
7	带锯床		1	S-400	1
8	砂轮机		1	MC3036B	1
环保设备					
1	脉冲袋式除尘装置		24	RLA+40H	12
2	磷酸吸收装置		1		1
3	排气扇装置		66		100
4	混凝沉淀处理装置		2		1
5	微电解		1	非标	1
6	污水处理站		1	RLA+40H	1

3.5 水源及水平衡

验收监测期间，生活用水由市政自来水管网供给，本项目劳动定员 200 人，日均生产 12h，年均生产 300d，生活用水量约为 20t/d，即 6000t/a，产生的生活污水经化粪池预处理后通过园区污水管网排入新杭镇污水处理厂，最终排入流洞河，生活污水排放量约为 16t/d，即 4800t/a。生产用水来自河水，经厂区水净化站处理后作为厂区工业用水。工业用水量为 234t/d，生产废水排放量为 22t/d。生产废水经厂区污水处理站处理后排入新杭镇污水处理厂，最终排入流洞河。项目水平衡见图 3-5

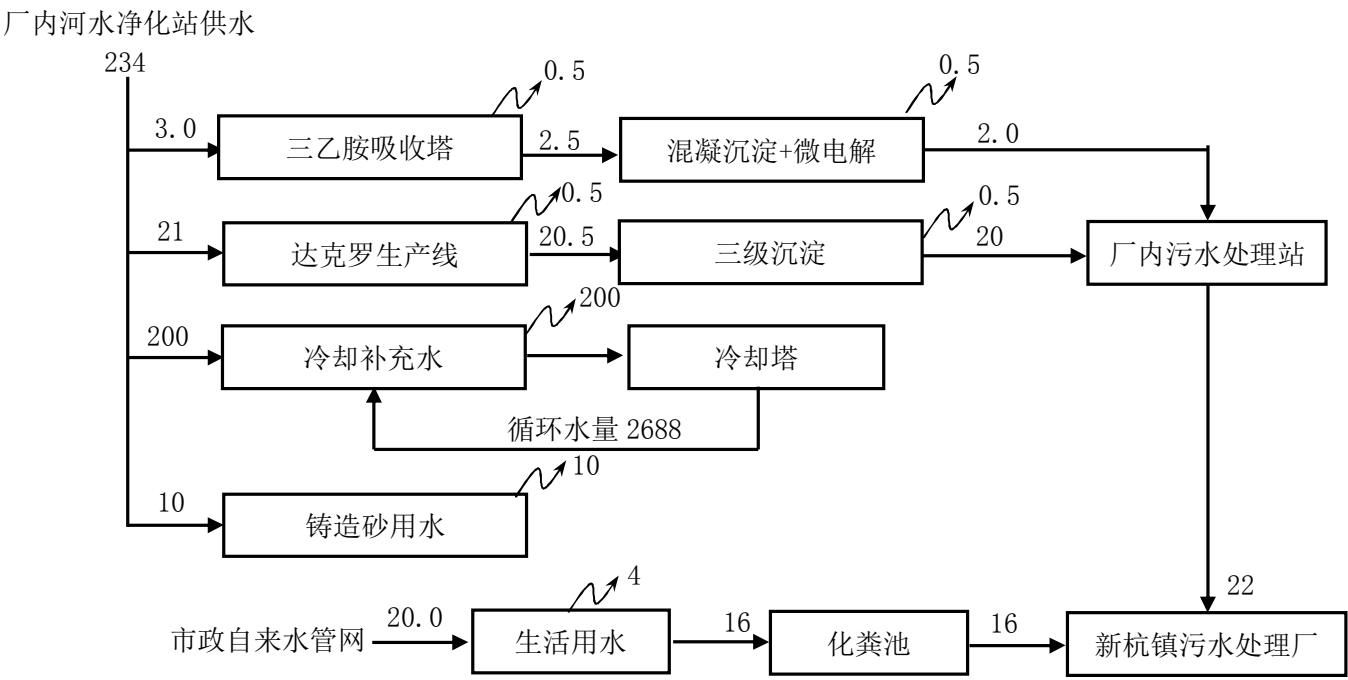


图 3-5 项目水平衡图 单位 t/d

3.6 生产工艺

3.6.1 2#铸造车间生产工艺流程

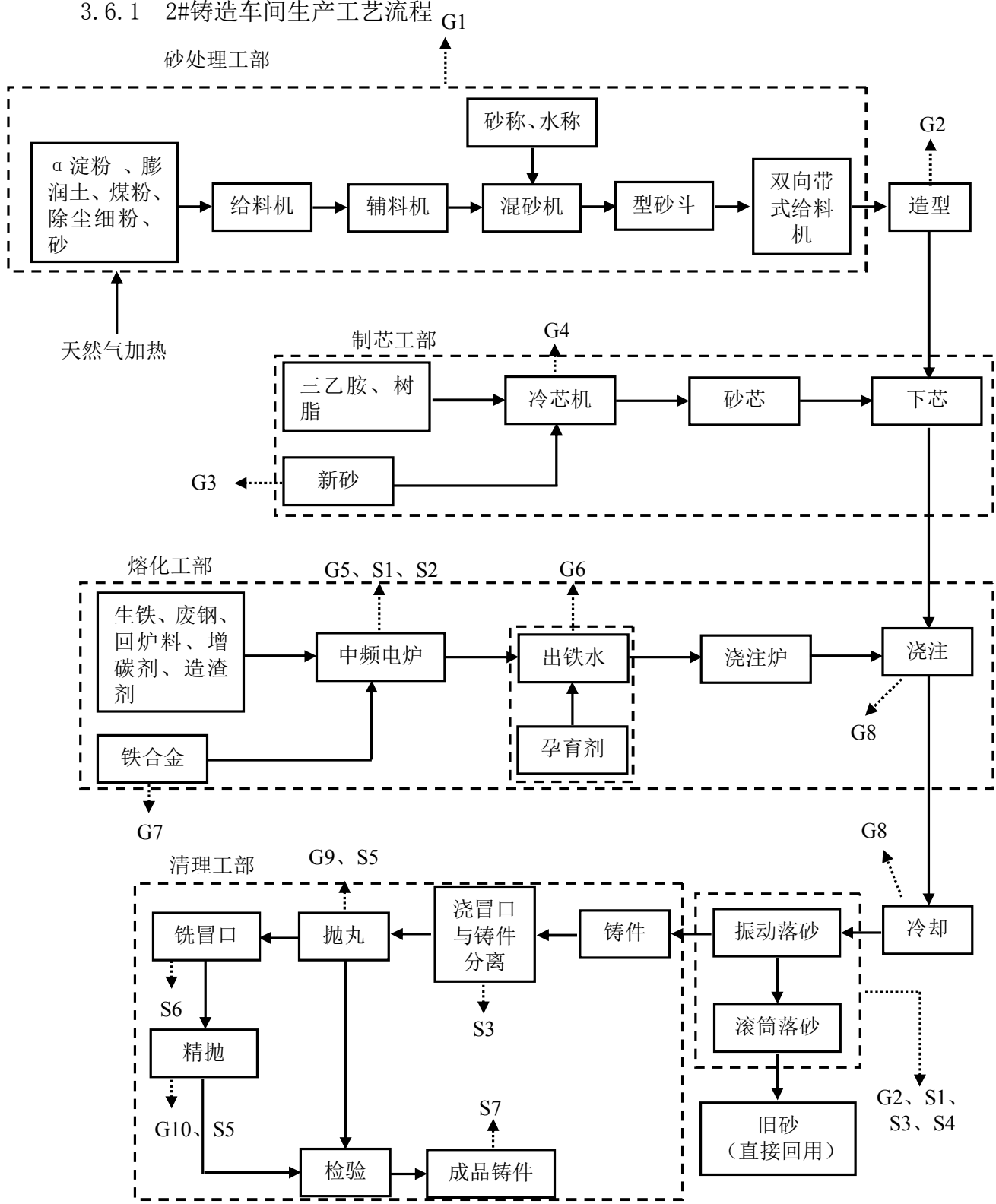


图 3-6 2#铸造车间工艺流程及污染物产生节点示意图

1、造型工部

本车间生产产品为制动盘铸件，目前建设 1 条水平分型静压造型线，造型线采用开放式布线，主要设备组成：造型机、分箱机、翻箱机、合箱机、转运车装置、捅箱机、砂箱及输送小车装置、液压系统以及 PC+PLC 控制系统，并配有快换型板装置、铣浇口机、钻气眼机等辅助设施。

为确保铸件的尺寸精度和提高铸件质量，下芯采用自动下芯机从辊道托板上自动取芯下芯。为充分发挥造型线的生产率，造型线均配备 1 套 4t 的气压保温浇注炉，该浇注炉生产率高，具有铁液加热保温功能，补加铁液不需停机，大大减少了时间损失。浇注后的铸件冷却设冷却通廊，与造型、浇注区分开设置，布置 3 条冷却道，铸件型内冷却时间约 45 分钟后捅箱到砂胎框中（2 箱/框）进行二次冷却，二次冷却约 1 小时后进行落砂。

落砂均采用振动输送机+惯性振动输送落砂机的方式。每条线生产的铸件落砂后通过具有振动分离功能的振动输送机将铸件和砂块分离，铸件通过鳞板输送机输送到清理工部，砂块通过砂块破碎机破碎后输送到砂处理旧砂收集皮带机上。落砂后的旧砂通过皮带机收集后送往砂处理工部处理回用。

2、熔化工部

炉后料池生铁、废钢存量按一周用量设计，生铁、废钢的大量存储在厂区炉料库。中频炉的配料利用桥式起重机和电磁吸盘配置铁料并加入振动输送加料车料斗，通过振动输送加料车加入中频炉内。铁合金、增碳剂、孕育剂等定量称量后人工加入。

中频炉的除尘采用炉盖排烟罩的形式，产生的烟尘通过除尘系统后达标排放。炉前设置快速分析室，检验采用真空直读光谱仪、碳硫分析仪和热分析仪及其它一些常规检验装置，以调整和控制铁液成分和温度，确保铁液质量。炉前快速分析室对电磁干扰的屏蔽采用内墙贴金属丝网进行屏蔽。

中频炉的合格铁液通过环形铁液输送系统转运到球化工位进行喂丝球化，球化后转运到浇注炉处自动将合格铁液补加到浇注炉内。配备 1 台旋转叉车用于

未浇注铁液和不合格铁液的处理。

3、制芯工部

生产制动盘铸件的砂芯采用三乙胺冷芯盒工艺，新砂烘干选用 2 套 S628 三回程烘砂装置，烘干的新砂储存在新砂斗中待用。本次设计制动盘铸件砂芯均采用 40L 冷芯盒制芯机生产所需的砂芯。新砂烘干后气送到冷芯混砂机上方的砂斗中，经混砂机混好的芯砂通过送砂小车送到制芯机上方的过渡斗供制芯机使用。冷芯机生产的砂芯采用机器人取芯、修芯后放置到托板上，通过辊道自动输送并储存在立库中待用或直接送造型线下芯工位。每 2 台冷芯机、1 台机器人组成 1 个冷芯制芯单元。

4、砂处理工部

水平线选用 140t/h 的砂处理系统 1 套，砂处理系统的主要生产工艺如下：

（1）旧砂的筛分和冷却

对于大规模连续生产车间的砂处理系统，砂温的调节非常重要，砂温过高将导致铸件缺陷。选用冷却效果好，电力安装容量小的振动沸腾冷却床冷却旧砂温度，通过能力不小于 160t/h。落砂后的旧砂经带式永磁分离机和永磁皮带轮共 3 道磁选后，通过皮带、斗提输送到精细多角筛砂机；精细多角筛砂机的旧砂通过双向带式给料机进入（或不进入）振动沸腾冷却床冷却；冷却后的旧砂温度一般为环境温度加 10℃、最高温度小于 49℃；旧砂湿度控制在 $2 \pm 0.5\%$ 。

（2）混砂系统

在砂型铸造中，尤其在粘土砂湿型铸造中，型砂性能对铸件质量、铸造废品率有明显影响。特别是当采用高生产率的自动造型线和批量大、混砂周期短的高生产率混砂机时，型砂性能一旦失控，在短时间内就会产生大量废品。为了能生产出高质量、性能稳定的型砂，砂处理工部除了配备与生产规模和造型方式相适应的先进的型砂制备设备外，还配备了与之相适应的先进的型砂性能检测和控制设备。

砂处理工部所需新砂由新砂储存斗直接压送到混砂机上方的新砂斗，混砂时

新砂经带式给料机输送到旧砂称。膨润土、煤粉和 α 淀粉采用低压压送，由辅料库储存斗直接压送到混砂机上方的辅料斗中，混砂时分别经螺旋给料机输送到辅料称。

(3) 砂处理工部设置集中电控室，全部操作和控制都在该室完成，各主要设备处设置手动操作按钮，以备调试和检修。

(4) 设废砂外排系统，以排出多角筛的筛余物和多余旧砂。

5、清理工部

铸件通过鳞板输送机送到清理工部，操作工人使用液压剪在鳞板输送机末端将浇冒口系统和铸件分离，一起进入连续通过式抛丸清理机进行抛丸清理。抛丸后的铸件通过振动输送机、鳞板输送机输送到人工取件工位，人工从鳞板上取铸件并放置到三工位浇冒口铣床的定位胎具上，自动进入铣床进行清理，清理后铸件自动辊道输送。浇冒口在鳞板末端装框后通过自行葫芦输送到熔化工部炉后料池回用。

《报告书》设计铸件打磨后需经热处理后再精抛，实际建设过程中，主要性能已能满足客户要求，不需经热处理，无热处理工序。

3.6.2 制动盘铸件精加工生产工艺流程

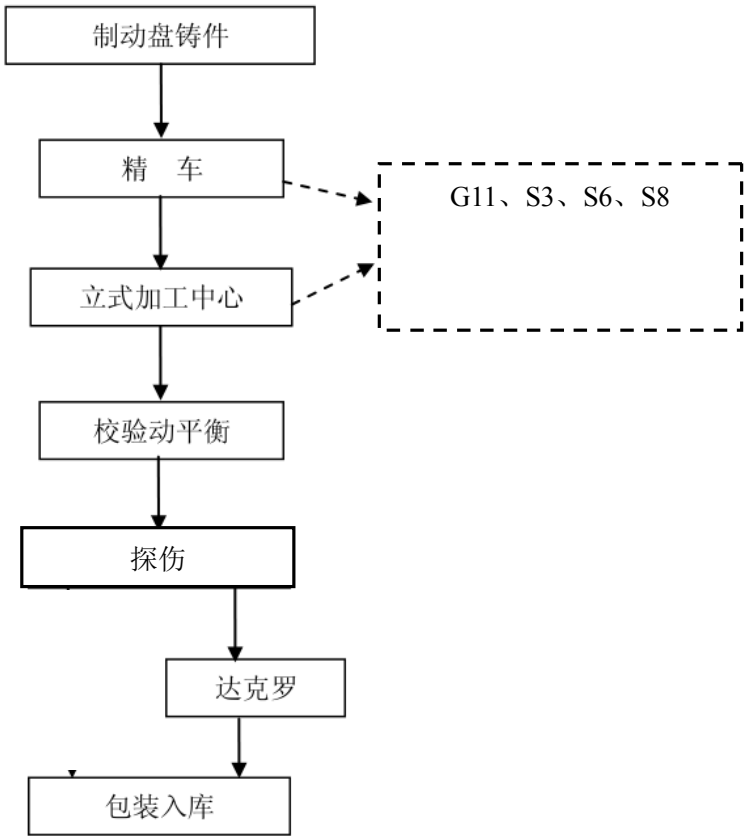


图 3-7 制动盘铸件精加工生产工艺及产污节点图

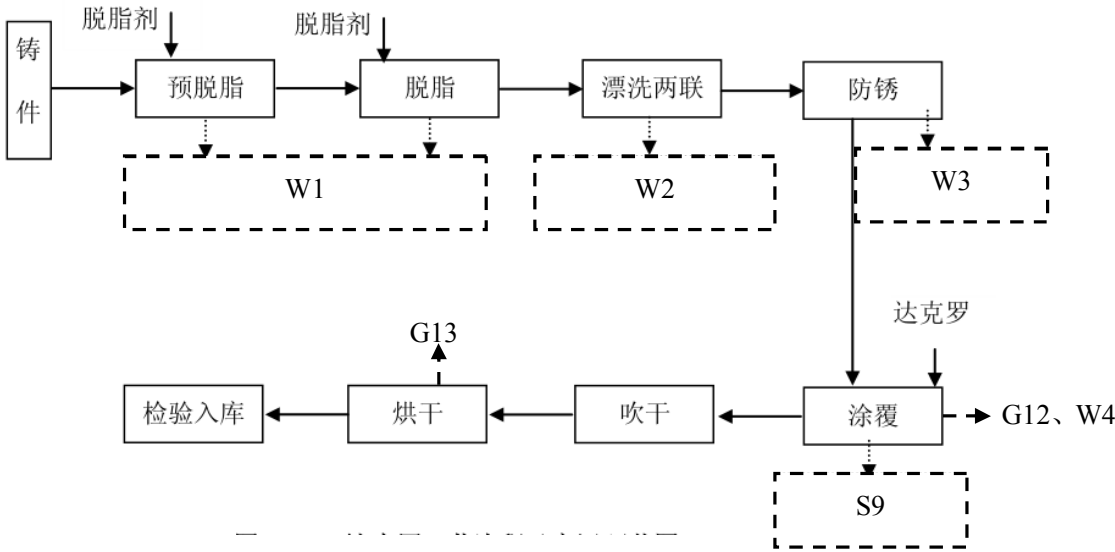


图 3-8 达克罗生产工艺及产污节点图

精加工车间承担年产制动盘的精加工和后处理任务。包括车间机加工和后处理工序。

本车间来料及成品均采用叉车运输方式。由于工件重量较轻，工序间运输及工位上下料均采用人工搬运方式。

后处理工序主要为达克罗。达克罗是一种以超细鳞片状锌、铝以及水溶性有机助剂为主要成分的新型的防腐涂料。达克罗是一种新型的表面处理技术，与传统的电镀工艺相比，达克罗是一种“绿色电镀”。达克罗工艺如下：

①脱脂：带有油脂的工件表面必须进行脱脂，采用有机溶剂脱脂。脱脂是否彻底有效，将直接影响涂层的附着力及耐腐蚀性。

②除锈：凡是有锈的工件严禁直接涂覆，必须通过除锈工序。

③涂覆：本项目涂覆采用湿法涂覆。

④预烘：达克罗湿膜的工件必须尽快在 $120\pm 20^{\circ}\text{C}$ 的温度下，预烘 10-15 分钟。

《报告书》中设计金属表面处理部分采取磷化部分采取达克罗，由于企业目前只建设一条水平铸造线，仅采取达克罗表面处理工艺就能满足生产要求，目前暂不设置磷化线。《报告书》设计达克罗涂覆为干法涂覆，企业实际建设过程中为湿法涂覆。

3.6.3 旧砂回收生产工艺流程

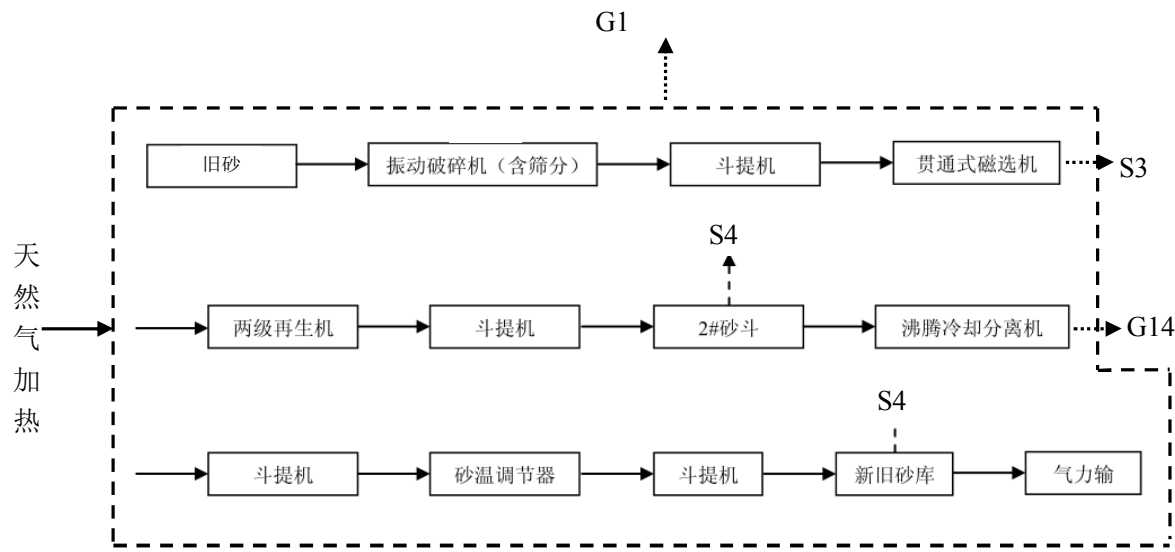


图 3-9 旧砂回收生产工艺及产污节点图

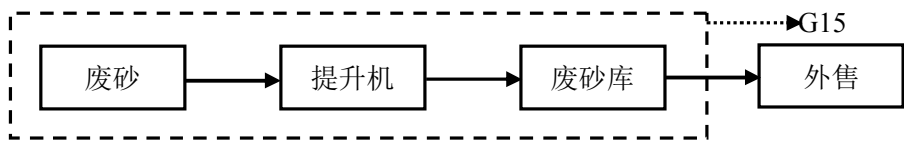


图 3-10 废砂回收生产工艺及产污节点图

旧砂由悬挂在砂库出砂口的振动给料机均匀的输送进砂块破碎机中，将砂块破碎成小于 3~5mm 的砂团或砂粒，破碎后的旧砂由斗提机至第二道贯通式磁选机，之后进入此套设备的关键核心设备——再生机中，再生机选用先进的离心式再生机，其作用通过转子盘的高速旋转，在离心力的作用下把砂粒抛转起来，让砂粒与砂粒、砂粒与摩擦环及挡圈相互撞击搓擦，去除砂粒表面的惰性膜，下部安装的两级风选机将脱落的树脂膜和微分及时分离出去，即可达到较高脱膜率、较低的灼烧减量的要求，同时砂子在脱膜的过程中角形系数进一步得到圆整，有利于减少液料的加入量，节约成本。再生后的砂子由斗提机提升至 2#砂斗，在送入沸腾冷却床进行一级冷却，之后通过斗提机送到砂温调节器进行二级冷却和精确调温，砂温控制在 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，并由斗提机送至砂库储存，达到工艺要求的砂子由气力输送装置送至混砂机砂库中以备混砂造型用。

在旧砂回收过程中有一部分砂彻底失去使用价值，变为废砂，此类废砂由提

升机提升至废砂罐中，定期外售给江苏志远再生资源有限公司。

3.6.4 机模修生产工艺流程

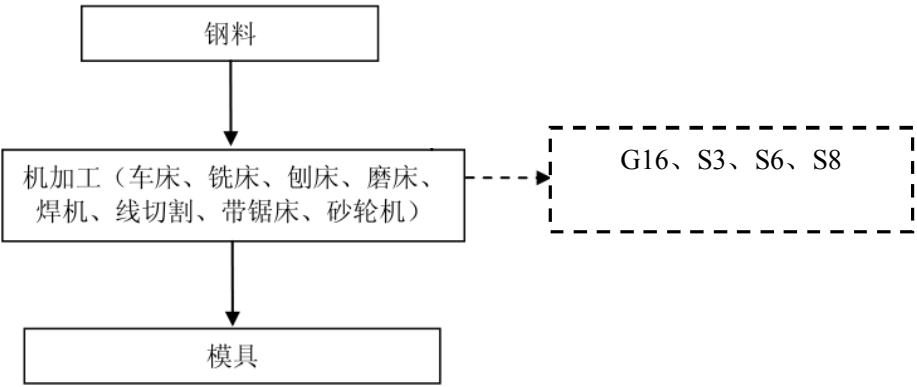


图 3-11 机模修生产工艺及产污节点图

机模修车间设在 2#铸造车间厂房内，主要承担整个厂区的模具、夹具等工具的制作和修理以及设备的维修工作。

本车间设备采用机群式布置方式，将需要通风除尘的设备布置在靠近外墙的位置，这样更有利于改善车间环境。车间设备主要由车床、铣床、刨床、磨床、焊机、线切割、带锯床、砂轮机、等通用机床组成，这样更有利于实现车间功能。

本车间来料及成品均采用叉车或手推车运输方式。

机械加工：将钢件送入加工车间进行车、铣、刨、磨、焊、切、锯等工艺。此过程中主要污染物为边角料、废钢丸、铁屑、危险固废。

《报告书》中设计的机加工工序会产生废乳化液，由于项目工艺进行了改进，机加工工序使用干磨，不使用乳化液。

项目各类污染物产生节点见表 3-5

表 3-5 各类污染物产生节点表

种类	代码	名称	产污节点	主要污染因子
废气	G1	砂处理废气	砂处理工部、砂回收工部	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物
	G2	造型、落砂滚筒废气	造型、振动落砂、滚筒落砂	颗粒物
	G3	新砂废气	新砂计量、卸料	颗粒物
	G4	三乙胺废气	制芯工部	三乙胺、甲醛、酚类化合物
	G5	中频电炉废气	中频电炉熔化	颗粒物
	G6	铁水运转废气	出铁水、加孕育剂	颗粒物
	G7	合金加料废气	合金卸料、计量、上料	颗粒物
	G8	浇注、冷却废气	浇注、冷却工序	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、甲醛、酚类化合物
	G9	摇床抛丸废气	抛丸	颗粒物
	G10	吊床抛丸	抛丸	颗粒物
	G11	机加工废气	精加工	颗粒物
	G12	达克罗废气	涂覆	非甲烷总烃
	G13	烘干废气	烘干	非甲烷总烃
	G14	沸腾床废气	沸腾冷却分离机	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物
	G15	废砂废气	废砂回收	颗粒物
	G16	焊接废气	机模修机加工	颗粒物
废水	W1	脱脂废水	预脱脂、脱脂	pH 值、悬浮物、化学需氧量、色度、铅、铬、
	W2	清洗废水	漂洗两联	
	W3	防锈废水	防锈	
	W4	涂覆废水	涂覆	
	W5	三乙胺吸收废水	三乙胺废气吸收装置	pH 值、悬浮物、化学需氧量、磷酸盐
	W6	生活污水	职工生活、办公	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、动植物油
固体废物	S1	除尘灰	布袋除尘器	/
	S2	废炉渣	中频炉熔化	/
	S3	边角料	滚筒落砂、浇冒口分离、精加工、机加工、磁选工序	/
	S4	废砂	滚筒落砂、2#砂斗、新旧砂库	/
	S5	废钢丸	抛丸	/
	S6	铁屑	铣冒口、精加工、机加工	/
	S7	不合格产品	检验	/
	S8	废机油	机加工	/
	S9	达克罗渣	涂覆	/
	S10	污泥	污水处理站	/
	S11	废包装材料	原料包装	/

3.7 项目变动情况

项目建设过程中，部分建设内容发生了变更，具体变更情况见表 3-4。

表 3-6 建设内容变更一览表

序号	类别	环评及批复要求	实际建设情况	变更原因
1	工程规模	三条垂直、两条水平铸铁线	实际建设了一条水平铸铁线	分期建设，其他生产线缓建
2	供水	本项目生活、生产用水由开发区给水管网提供	对生产用水自建一套取水装置	为了节约成本。取水装置另行环评（2017 年 7 月安徽皖欣环境科技有限公司编制的《广德亚太铸造有限公司年产 1000 万只汽车制动钳体、支架、活塞和 500 万片制动盘智能化建设项目环境影响报告书》）
3	污水处理工艺及规模	工艺为生物接触氧化，处理规模 150t/d	工艺为除渣隔油+调节+化学除磷+化学除锌+气浮处理+生化，规模 480t/d	优化污水处理工艺，并预留远期发展而扩大了处理规模
4	生活污水排放	生活污水经化粪池预处理后进入厂区污水处理厂预处理后排入新杭镇污水处理厂	生活污水经化粪池预处理后经开发区污水管网纳入新杭镇污水处理厂处理，	生活污水通过园区污水管网接入新杭镇污水厂，经化粪池预处理后能满足污水厂接管标准
5	天然气燃烧废气	天然气燃烧废气均通过排气筒有组织排放	铸造预热浇注包产生的天然气燃烧废气以无组织形式排放	烤包系统用天然气少，且天然气为清洁能源
6	无组织废气	新砂计量、输送废气，合金加料粉尘，铁水运转烟尘、达克罗涂覆废气为无组织排放；	对新砂计量及输送、合金加料和铁水转运均增设了布袋除尘装置，同时对达克罗涂覆废气进行了收集处理	改善车间环境，减少废气的无组织排放

四 环境保护设施

4.1 污染物治理设施

4.1.1 废水

本项目废水主要分为生产废水和生活废水。生活污水主要来源于职工办公、生活产生的间歇性排放废水，废水污染物主要为悬浮物、氨氮、化学需氧量、动植物油等，排放量约 16 吨/天，通过化粪池预处理后，经开发区污水管网排入新杭镇污水处理厂。生产废水主要来源于三乙胺废气净化塔排放的净化废水和达克罗生产线脱脂、清洗、防锈和涂覆工序产生的连续排放废水，废水污染物主要为 pH 值、悬浮物、化学需氧量、色度、磷酸盐、铅等，排放量约 22 吨/天，三乙胺净化废水经混凝沉淀+微电解处理后与达克罗生产线产生的生产废水一起送污水处理站，污水处理站处理工艺为“除渣隔油+调节+化学除磷+化学除锌+气浮处理+生化”，设计处理规模为 480m³/d。处理达标后的废水经开发区污水管网排入新杭镇污水处理厂。广德亚太铸造有限公司废水污染源及治理措施见表 4-1。

表 4-1 废水污染源及治理措施一览表

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量
生产废水	三乙胺净化装置	pH 值、悬浮物、化学需氧量、磷酸盐	间歇	2 吨/天
	预脱脂、脱脂、漂洗 两联、防锈、涂覆	pH 值、悬浮物、化学需氧量、色度、 铅	连续	20 吨/天
生活污水	职工办公生活	pH 值、COD _{cr} 、NH ₃ -N、SS、氨氮、动植 物油	间歇性	16 吨/天

表 4-2 污水处理站工艺设计参数一览表

设计工艺	设计处理能力	设计指标			废水回 用量	排放 规律	排放 去向
		污染物	进口	出口			
除渣隔油+调 节+化学除磷 +化学除锌+ 气浮处理+生 化	480m ³ /d	pH 值	9~11	6~9	0 吨/天	连续	新杭 镇污 水处 理厂
		悬浮物	≤1000mg/L	≤400mg/L			
		化学需氧量	≤1500mg/L	≤500mg/L			
		镍	≤1.0mg/L	≤1.0mg/L			
		锌	≤50mg/L	/			
		磷酸盐	≤200mg/L	≤8mg/L			

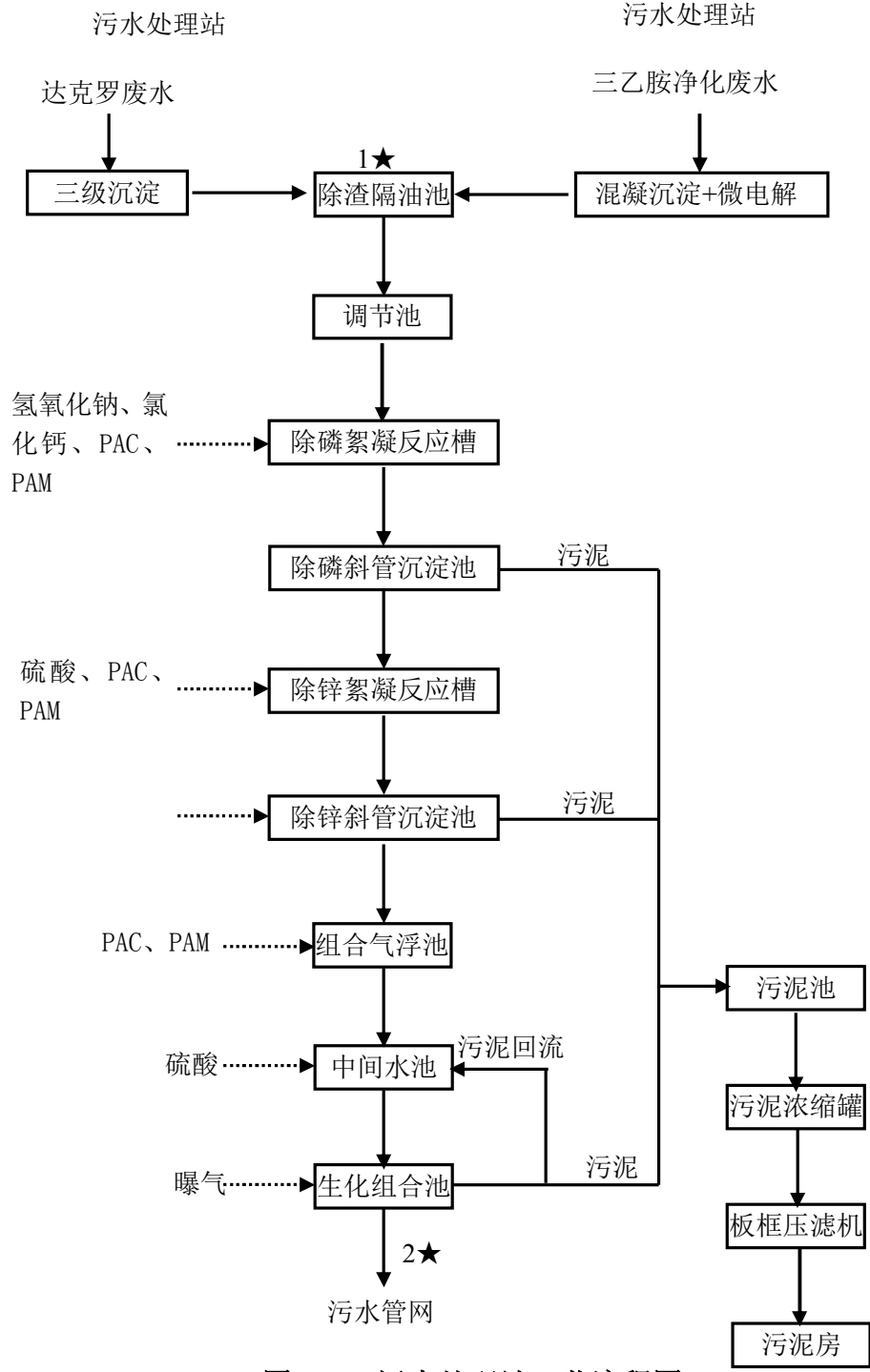


图 4-1 污水处理站工艺流程图

污水处理工艺流程图

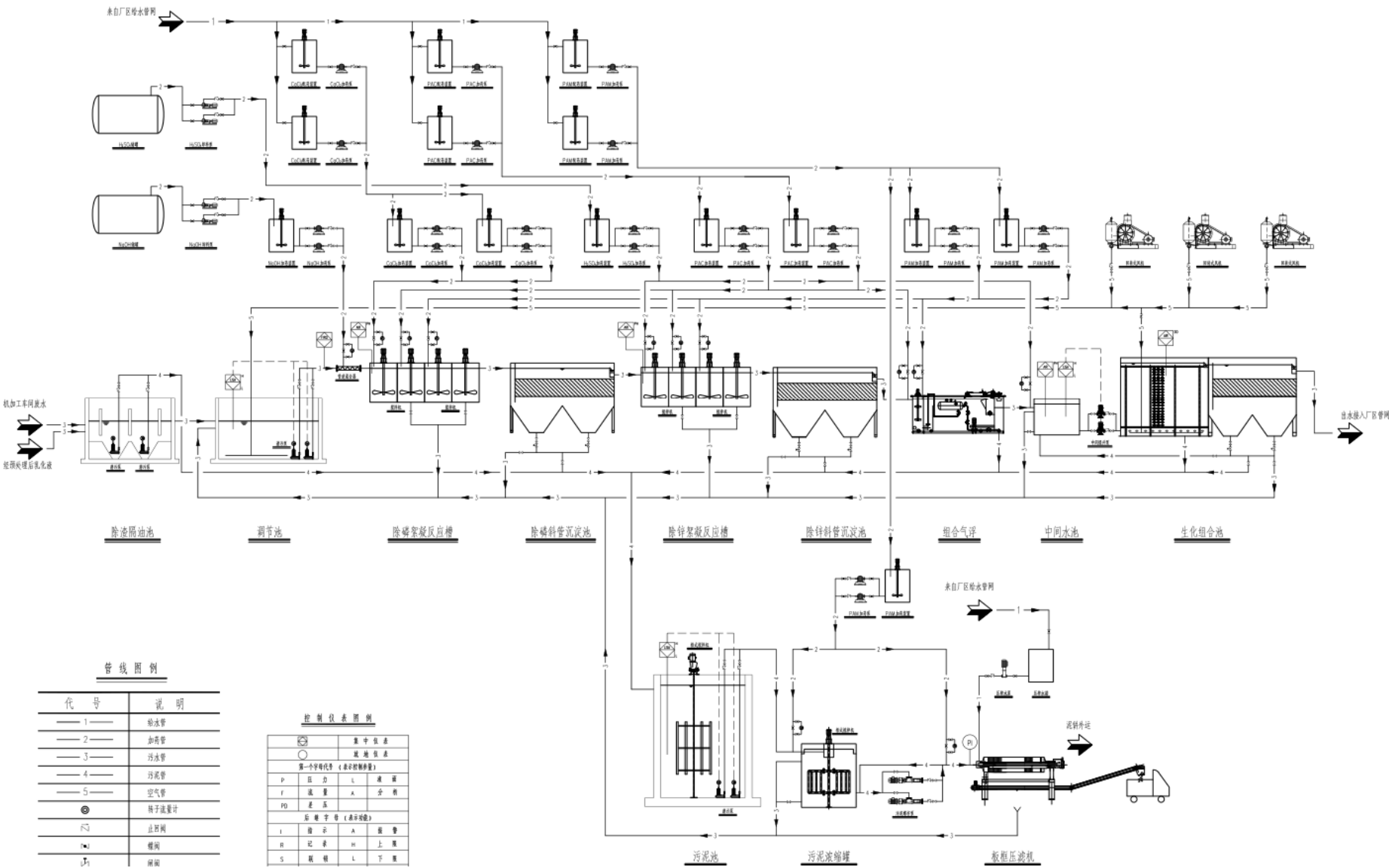


图 4-2 污水处理站工艺流程图

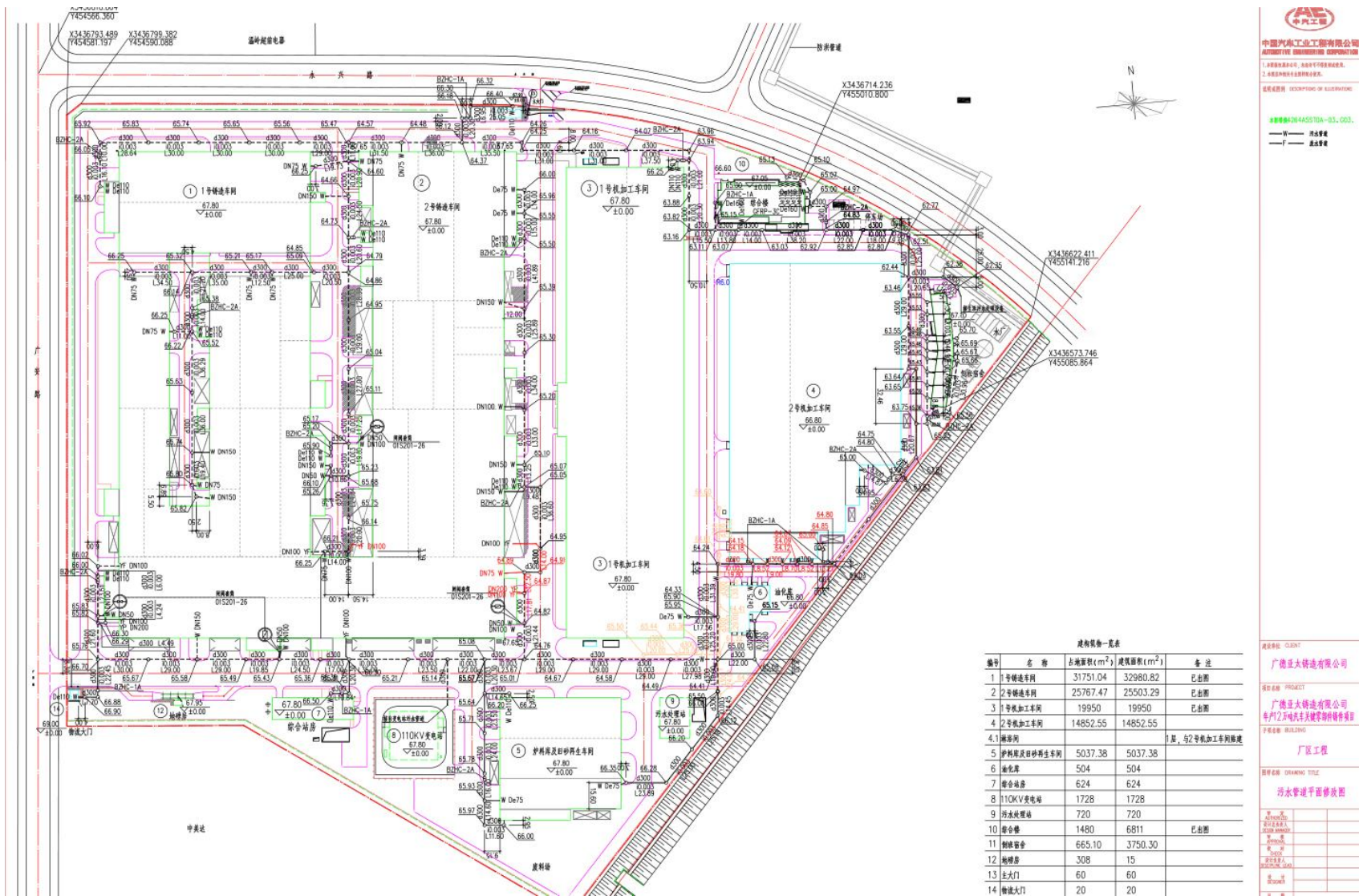


图 4-3 污水、废水管网分布图

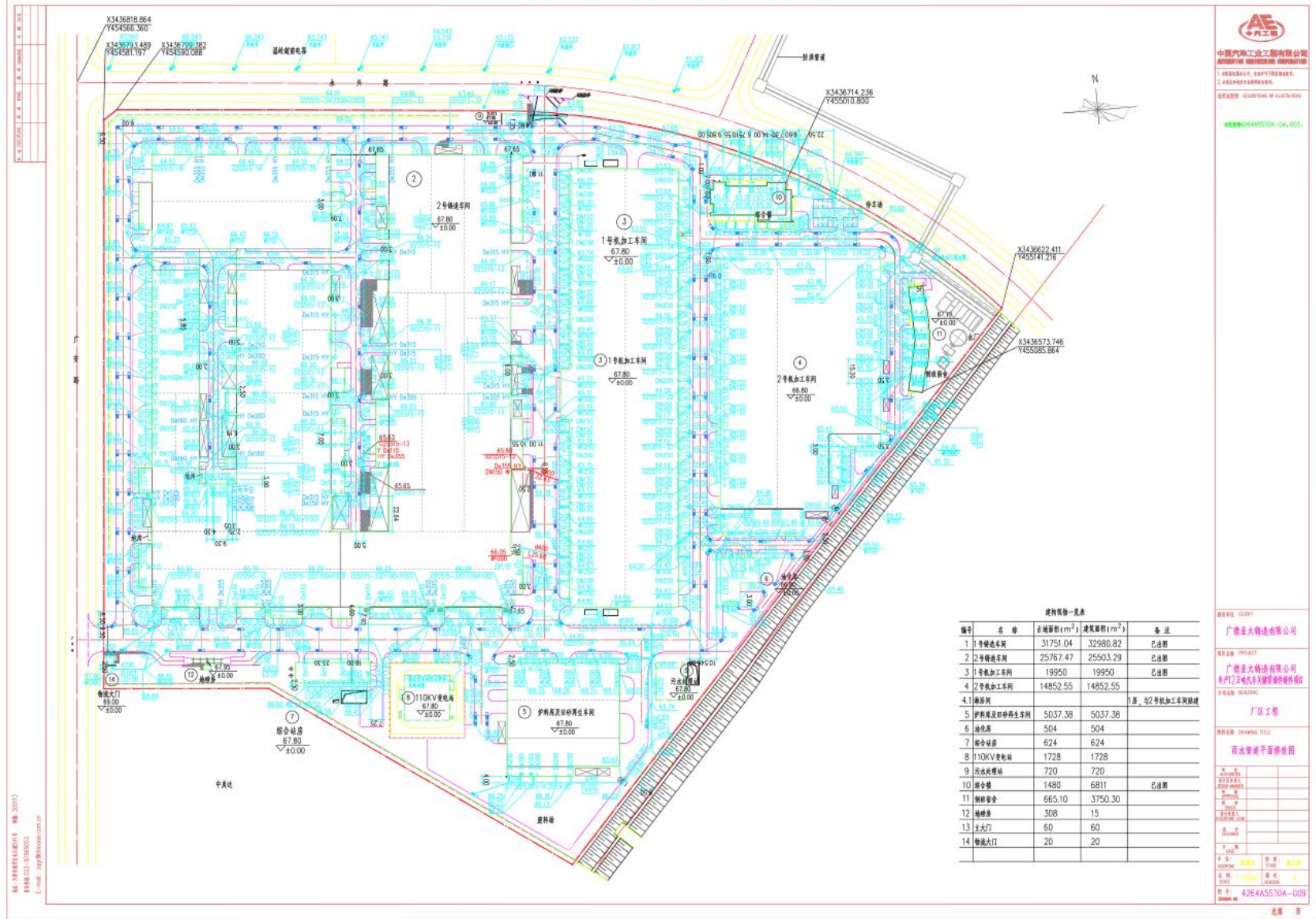


图 4-4 雨水管网分布图

4.1.2 废气

本项目废气主要为天然气燃烧废气、合金加料废气、中频炉废气、砂处理废气、浇注冷却废气、造型滚筒落砂废气、新砂废气、三乙胺废气、铁水运转废气、合金加料废气、抛丸废气、机加工废气、达克罗废气、烘干废气、沸腾床废气、废砂废气、焊接烟尘以及未捕集中频炉废气、未捕集铸造砂尘、未捕集打磨、抛丸废气、未捕集砂处理废气。

(1) 天然气燃烧废气

本项目铸造和砂处理/旧砂回收系统均使用天然气作为热源。《报告书》设计天然气燃烧废气均通过排气筒以有组织形式外排，实际建设过程中铸造主要是燃烧天然气用于预热浇注包，避免铁水温度过高浇入浇注包导致结块，此类天然气燃烧废气均以无组织形式扩散至车间内；砂处理、旧砂回收配备两台天然气燃烧器，通过燃烧天然气加热空气，热气送入砂处理、砂再生系统，产生的废气同砂处理和沸腾床废气一起通过排气筒排出。其主要的污染因子为烟尘、二氧化硫和氮氧化物，砂处理和沸腾床废气排气筒均为 17.5 米。规范设置了监测孔及监测平台。

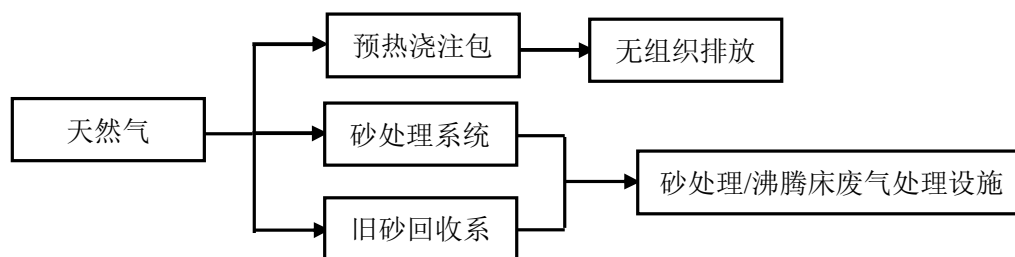


图 4-5 天然气燃烧废气处理流程图

(2) 砂处理/再生废气

砂处理及旧砂回收系统产生的粉尘经 1 套分室脉冲除尘器处理后通过 1 根 17.5 米高的排气筒排放，其主要的污染因子为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物。规范设置了监测孔。

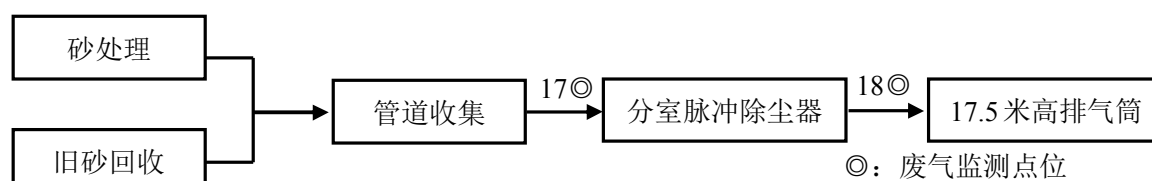


图 4-6 砂处理/砂再生废气处理流程图

(3) 中频电炉废气

本项目中频炉使用电能作为能源来熔化金属，2#铸造车间设有中频炉 6 台，铸造生产过程中合金熔化会产生烟尘，此类废气经集气罩收集通过旋风分离器+分室脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 17.5 米高排气筒排放。其主要的污染因子为颗粒物。规范设置了监测孔。

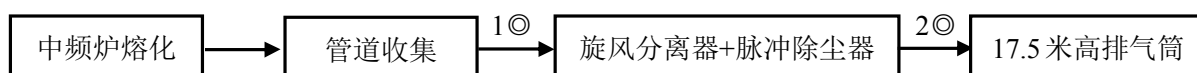


图 4-7 中频电炉废气处理流程图 ◎：废气监测点位

(4) 合金加料废气

在熔化工部，铁合金通过人工投料的方式投放至合金加料料仓，通过自动计量的方式投入至电炉中。在投料和计量下料的过程中有粉尘产生，《报告书》设计此类废气为无组织排放，公司实际建设过程中合金加料计量装置配备了一台脉冲布袋除尘器，产生的粉尘经处理后通过 15 米高排气筒排放。其主要的污染因子为颗粒物。规范设置了监测孔。

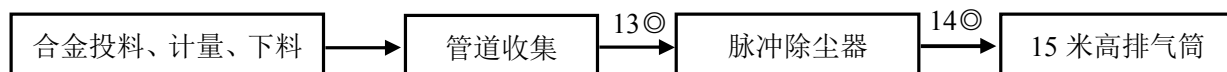


图 4-8 合金加料废气处理流程图 ◎：废气监测点位

(5) 造型/落砂滚筒废气

本项目在造型、振动落砂、滚筒落砂过程中会产生粉尘，本项目采用全封闭振动破模、滚筒落砂，防止砂尘扩散，并安装集气系统收集产生的粉尘，收集后的粉尘通过 1 套分室脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 17.5 米高排气筒排放。其主要的污染因子为颗粒物。规范设置了监测孔。

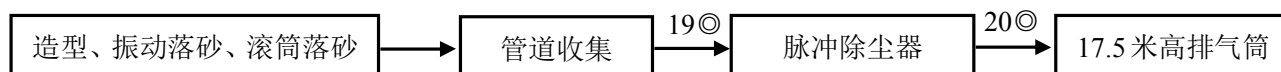


图 4-9 造型/滚筒落砂废气处理流程图 ◎：废气监测点位

(6) 新砂废气

外购新砂储存在新砂储罐中，通过自动计量及传送装置送入新砂库中，再送

入至制芯工部，在计量及输送过程中会产生粉尘，《报告书》设计此类废气为无组织排放，公司实际建设过程中此类粉尘通过集气系统收集再经脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 20 米高排气筒排放，其主要的污染因子为颗粒物。规范设置监测孔。

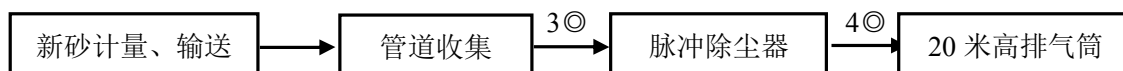


图 4-10 新砂废气处理流程图 ◎：废气监测点位

(7) 三乙胺废气

树脂砂中的主要成分为新砂、树脂（酚醛树脂和多异氰酸酯）及三乙胺，其中酚醛树脂中含有游离的甲醛和酚，故在冷芯盒制芯机等过程中会释放出甲醛、酚（制芯挥发量约 20%）和三乙胺。产生的废气经三乙胺吸收装置吸收后通过 1 根 20 米高排气筒排放，其主要的污染因子为甲醛、酚类化合物及三乙胺。规范设置了监测孔。

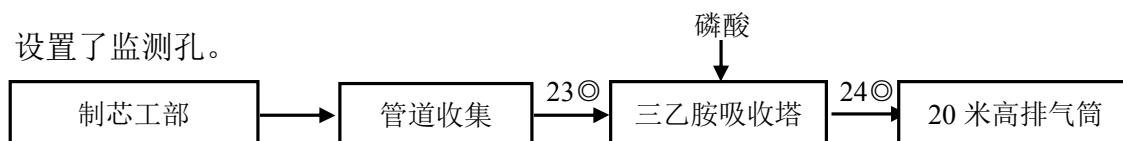


图 4-11 三乙胺废气处理流程图 ◎：废气监测点位

(8) 铁水运转废气

炉料经中频电炉溶化后，铁水导入浇注包，通过自动轨道送至铁水运转站，添加孕育剂，在此过程中会产生大量烟尘，《报告书》设计此类废气为无组织排放，公司实际建设过程中通过集气罩收集产生的烟尘，经脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 15 米排气筒排放，其主要的污染因子为颗粒物，规范设置了监测孔。

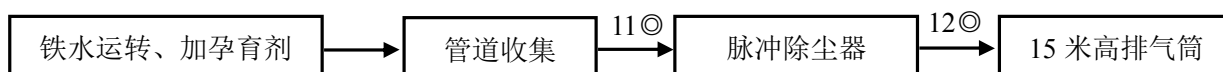


图 4-12 铁水运转废气处理流程图 ◎：废气监测点位

(9) 浇注、冷却废气

树脂砂中的主要成分为新砂、树脂（酚醛树脂和多异氰酸酯），其中酚醛树脂中含有游离的甲醛和酚，故在制芯、浇注等过程中会释放出甲醛和酚；混合砂中含有煤粉，在高温浇注过程中，将有部分煤气被燃烧，释放出 SO_2 、 NO_x 、烟尘

污染物，公司在浇注及冷却工序安装了集气系统收集产生的此类废气，收集后的废气经 2 套分室脉冲布袋除尘器处理后通过 17.5 米高排气筒排放，其主要的污染因子为颗粒物、SO₂、NO_x、甲醛、酚类化合物。规范设置了监测孔。

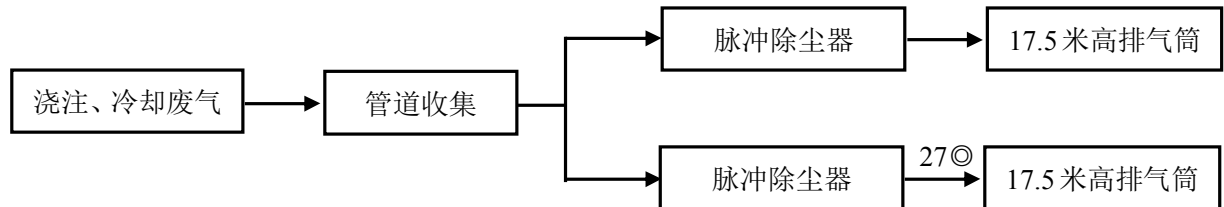


图 4-13 浇注、冷却废气处理流程图 ◎：废气监测点位

(10) 抛丸废气

铸件后续处理过程中选用抛丸机、精抛机对铸件进行表面处理，抛丸过程中有金属粉尘产生，项目现有两台抛丸机（摇床抛丸机 1 台，吊床抛丸机 1 台），各自配备了 1 套旋风分离器+脉冲布袋除尘器+1 根 17.5 米高排气筒，此类废气的主要污染因子为颗粒物。规范设置了监测孔。

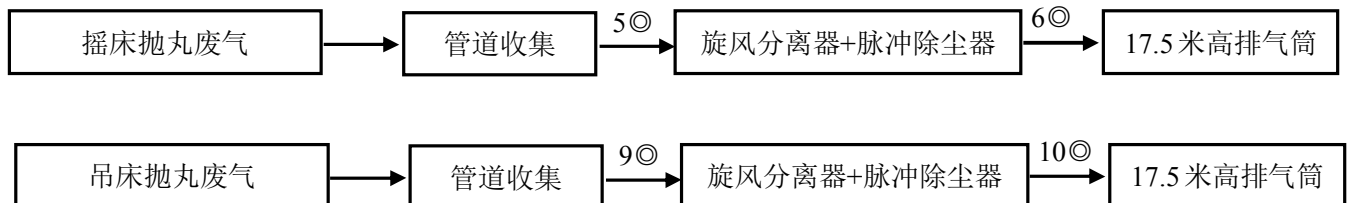


图 4-14 抛丸废气处理流程图 ◎：废气监测点位

(11) 机加工废气

成品铸件需进入精加工工序进行表面精加工，此工序会产生金属粉尘，《报告书》设计此类废气为无组织排放，公司实际建设过程中通过集气系统收集产生的金属粉尘，再经脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放，其主要的污染因子为颗粒物。规范设置了检测孔。

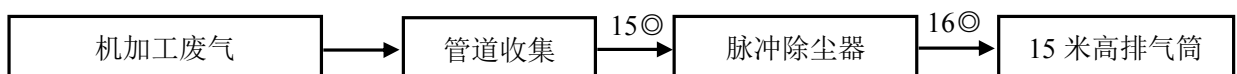


图 4-15 机加工废气处理流程图 ◎：废气监测点位

(12) 沸腾床废气

产生于沸腾冷却分离机，主要的污染因子为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物，经脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 17.5 米高排气筒排放。规范设置了监测孔。

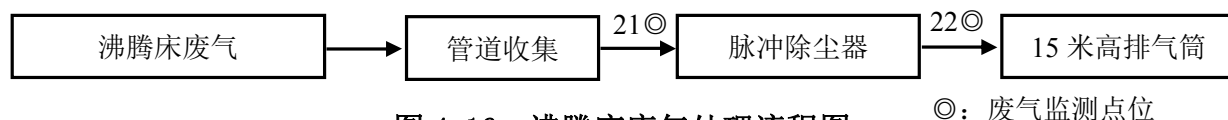


图 4-16 沸腾床废气处理流程图

(13) 废砂收集废气

在旧砂再生过程中有一部分砂彻底失去使用价值，变为废砂，此类废砂由提升机提升至废砂罐中，定期外售，在收集废砂的过程中产生的粉尘通过集气系统送入脉冲布袋除尘器处理后再经 1 根 17.5 米高的排气筒排放，其主要的污染因子为颗粒物。规范设置了监测孔。

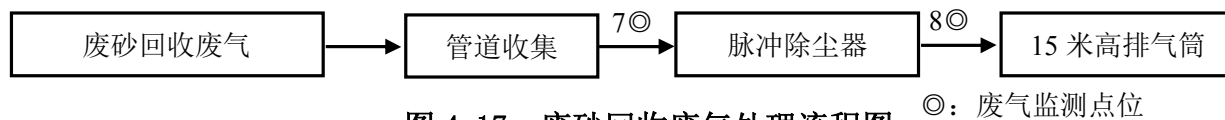


图 4-17 废砂回收废气处理流程图

(14) 达克罗涂覆废气

根据《报告书》，达克罗是一种新型的表面处理技术，与传统的电镀工艺相比，达克罗是一种“绿色电镀”，达克罗在生产加工及工件涂覆的整个过程中，不会产生对环境有污染的废水废气，不用三废治理。公司实际建设过程中在达克罗涂覆工序上方设置了集气换气罩+2 根 15 米排气筒排放水汽，为了解外排水汽中其他污染物对外界环境的影响，本次验收抽取 1 根排气筒监测非甲烷总烃浓度。规范设置监测孔。

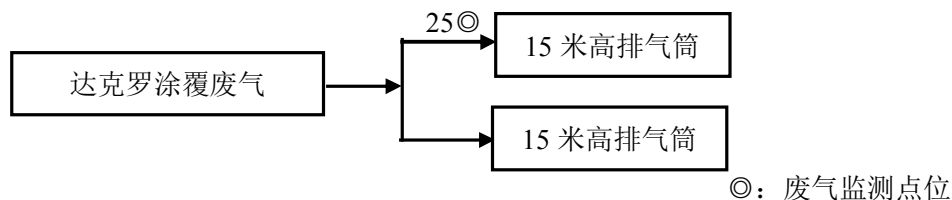


图 4-18 达克罗涂覆废气处理流程图

(15) 烘干废气

根据《报告书》，达克罗是一种新型的表面处理技术，与传统的电镀工艺相比，达克罗是一种“绿色电镀”，达克罗可以耐高温腐蚀，耐热温度可达 300℃以上，在烘烤过程中挥发的主要物质为水。公司实际建设过程中在达克罗涂覆工序上方设置了集气换气罩+2 根 15 米排气筒排放水汽，为了解外排水汽中其他污染物对外界环境的影响，本次验收在烘干排气筒监测非甲烷总烃浓度。规范设置监测孔。

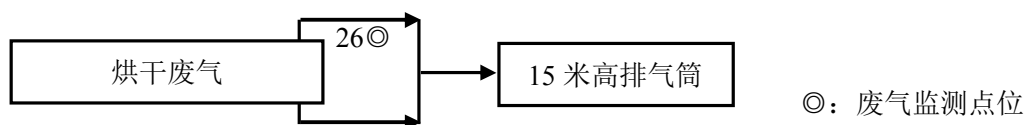


图 4-19 烘干废气处理流程图

(16) 无组织废气

包括焊接烟尘以及未捕集中频炉废气、未捕集铸造砂尘、未捕集打磨、抛丸废气、未捕集砂处理废气等，其主要的污染因子为颗粒物、甲醛、酚类化合物，通过加强车间生产管理、优化车间布局、厂区外侧设置绿化带、加强通风等措施降低无组织废气对外界环境的影响。

废气污染源及治理措施见表 4-3。



废气处理设施



废气处理设施

表 4-3 废气污染源及治理措施一览表

废气名称	来源	污染物种类	排放形式	治理设施及工艺	设计指标	排气筒高度	内径尺寸	排放去向	监测点位情况
砂处理废气	砂处理、砂再生	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	有组织	管道收集+分室脉冲布袋除尘器	/	17.5 米	Φ=2.1m	大气环境	排气筒监测孔
中频电炉废气	中频电炉熔化	颗粒物	有组织	管道收集+分室脉冲布袋除尘器	/	17.5 米	Φ=1.5m	大气环境	排气筒监测孔
合金加料废气	铁合金上料、计量	颗粒物	有组织	管道收集+脉冲布袋除尘器	/	15 米	Φ=35cm	大气环境	排气筒监测孔
造型、滚筒落砂废气	造型、滚筒落砂、振动落砂	颗粒物	有组织	管道收集+脉冲布袋除尘器	/	17.5 米	Φ=1.45m	大气环境	排气筒监测孔
新砂废气	新砂计量、输送	颗粒物	有组织	管道收集+脉冲布袋除尘器	/	20 米	Φ=1.5m	大气环境	排气筒监测孔
三乙胺废气	制芯工部	甲醛、酚类化合物、三乙胺	有组织	管道收集+三乙胺吸收塔（磷酸吸收）	/	20 米	Φ=75cm	大气环境	排气筒监测孔
铁水运转废气	铁水运转、加孕育剂	颗粒物	有组织	管道收集+脉冲布袋除尘器	/	15 米	Φ=60cm	大气环境	排气筒监测孔
浇注冷却废气	浇注、冷却	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、二氧化硫、氮氧化物	有组织	管道收集+2 套脉冲布袋除尘器	/	17.5 米（2 根）	Φ=1.5m	大气环境	排气筒监测孔
抛丸废气	抛丸、精抛	颗粒物	有组织	管道收集+2 套脉冲布袋除尘器	/	17.5 米（2 根）	Φ=1.5m	大气环境	排气筒监测孔
机加工废气	精车、机加工	颗粒物	有组织	管道收集+脉冲布袋除尘器	/	15 米	Φ=85cm	大气环境	排气筒监测孔
废砂收集废气	废砂收集	颗粒物	有组织	管道收集+脉冲布袋除尘器	/	17.5 米	Φ=85cm	大气环境	排气筒监测孔

沸腾床废气	沸腾冷却分离器	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	有组织	管道收集+脉冲布袋除尘器	/	17.5 米	Φ=1.4m	大气环境	排气筒监测孔
达克罗涂覆废气	涂覆	非甲烷总烃	有组织	管道直排	/	15 米	60cm×60cm	大气环境	排气筒监测孔
烘干废气	烘干	非甲烷总烃	有组织	管道直排	/	15 米	78cm×60cm	大气环境	排气筒监测孔
无组织废气	各生产工序	颗粒物、甲醛、酚类化合物	无组织	加强车间生产管理、优化车间布局、厂区外侧设置绿化带、加强通风	/	/	/	大气环境	设置无组织监测点位

4.1.3 噪声

项目噪声源主要来自中频炉、混砂机、抛丸机、落砂机、机加工设备、空压机、铲车、叉车、汽车及废气处理设施各类风机和污水处理站各类风机、泵。中频炉、混砂机、抛丸机、抛丸机、落砂机、机加工设备、空压机均位于生产车间内部，通过优选设备、厂房隔声、优化布局、基础减振等措施减少噪声对外环境的影响；铲车、叉车、汽车流动作业，通过合理安排运输时段，控制汽车鸣笛，减速，加强设备保养与维护降低噪声的影响；废气处理设施引风机通过加装减振基座和隔声房减少噪声对外界环境的影响；污水处理站运行设备采取优选设备、优化布局减少噪声对外环境的影响。

表 4-4 噪声污染源及治理措施一览表

噪声源名称	源强	台数	位置	运行方式	治理方式
中频炉	80 dB (A)	6	生产车间内部	连续	优选设备、厂房隔声、优化布局、基础减振
混砂机	87 dB (A)	2	生产车间内部	连续	
抛丸机	80 dB (A)	2	生产车间内部	连续	
砂轮机	87 dB (A)	1	生产车间内部	连续	
落砂机	87 dB (A)	1	生产车间内部	连续	
车床	81 dB (A)	1	生产车间内部	连续	
铣床	80 dB (A)	1	生产车间内部	连续	
磨床	83 dB (A)	1	生产车间内部	连续	
空压机	96 dB (A)	1	综合站房内部	连续	
变压器	78 dB (A)	1	变电站内部	连续	
行车	79 dB (A)	若干	生产车间内部	间断	
铲车	85 dB (A)	4	流动	间断	合理安排运输时段，控制汽车鸣笛，减速，加强设备保养与维护
货车	86 dB (A)	若干	流动	间断	
风机	85 dB (A)	若干	厂房外	连续	减振基座和隔声房
风机	85 dB (A)	若干	污水处理站	连续	优选设备、优化布局，厂房隔声
水泵	85 dB (A)	若干	污水处理站	连续	



基础减震



风机隔音房

4.1.4 固体废物

本项目固体废物包括一般固废和危险固体废物。项目仅建设了一条生产线，表面处理采用 1 条达克罗线即能满足现在产能需求，故未上磷化线，不产生磷化渣；公司工艺进行了改进，机械加工使用干磨，不使用乳化液，暂不产生乳化液。对照《报告书》和《国家危险废物名录（08）》，对该项目产生的含油废抹布定性为危险废物（危废代码为 HW49），根据《国家危险废物名录（2016）》，废弃含油抹布列入危险废物豁免管理名单，可混入生活垃圾，全过程不按危险废物管理。

一般固体废物包括废砂、熔化炉渣、除尘灰、边角料、不合格件、废钢丸、铁屑及生活垃圾、含油废抹布。熔化炉渣暂存于车间内部，定期外售给江苏志远再生资源有限公司；废砂暂存于废砂罐中，定期外售给江苏志远再生资源有限公司；项目各类除尘灰暂存于除尘器下方的除尘灰斗中，定期外售给江苏志远再生资源有限公司；边角料、废钢丸、铁屑、不合格产品暂存于车间内，收集后回炉回用于生产；生活垃圾和含有废抹布暂存于垃圾桶，定期交环卫部门处置。

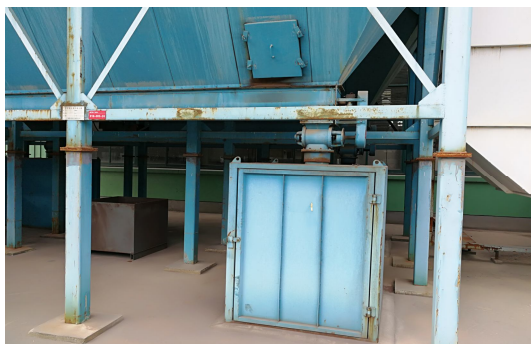
危险废物包括废机油、污水处理站污泥、达克罗渣以及废弃化学品包装材料，公司建立了 2 间危废仓库及 1 间污泥房；

污水处理站污泥暂存于污泥房，污泥房位于污水处理站南侧，面积约为 100m²，地面已做防渗措施，并设置了渗滤液收集槽，公司与铜陵市锦信环保科技有限公司签订了污泥处置合同。

2 间危废仓库位于油化库，面积分别为 30 平方米和 50 平方米，分别用来存

放达克罗渣、废机油和废弃化学品包装材料，地面已做防渗措施，设置了渗滤液收集槽，门口设置了堵截泄漏的门栏，高度约为 15cm。公司与铜陵市锦信环保科技有限公司签订了达克罗渣处置合同，与合肥安达新能源有限公司签订了废机油处置合同。

固废治理措施一览表详见表 4-5。



除尘灰斗



危废仓库

表 4-5 固废治理措施一览表

名称	分类	产污节点	产生量(吨/年)	处理处置量(吨/年)	处理处置方式	暂存与防治情况	合同签订情况
熔化炉渣	一般固废	中频电炉熔化	1000	1000	外售	车间内暂存	江苏志远再生资源有限公司
废砂		滚筒落砂、2#砂斗、新旧砂库	1200	1200	外售	废砂罐暂存	江苏志远再生资源有限公司
除尘灰		布袋除尘器	60	60	外售	除尘灰斗暂存	江苏志远再生资源有限公司
边角料		滚筒落砂、浇冒口分离、精加工、机加工	11500	11500	回炉	车间内暂存	/
废钢丸、铁屑		铣冒口、精加工、机加工、抛丸	70	70	回炉	车间内暂存	/
不合格产品		检验	370	370	回炉	车间内暂存	/
生活垃圾		职工生活、办公	25	25	交环卫	垃圾桶暂存	安徽华鑫市政园林建设有限公司
含油废抹布	危险废物	机械加工	0.1	0.1	交环卫	垃圾桶暂存	安徽华鑫市政园林建设有限公司
废机油		机械加工	0.15	0	交有资质单位处置	桶装暂存于危废仓库	合肥安达新能源有限公司
污泥		污水处理站	暂未产生	/		暂存于危废仓库	铜陵市锦信环保科技有限公司
达克罗渣		涂覆	3.78	1.78		桶装暂存于危废仓库	铜陵市锦信环保科技有限公司
废弃化学品包装材料		原辅料包装	0.5	0		暂存于危废仓库	暂未签订

备注：目前危废仓库内暂存有 0.15t 废机油、0.5t 废弃包装材料、2t 达克罗渣。

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

污水处理站所需硫酸和氢氧化钠分别存放于硫酸储罐和氢氧化钠储罐，容积均为 10m^3 ，位于污水处理站的南侧，两个储罐公用一个围堰，围堰容积为 19.44 立方米 ($0.3\text{m} \times 18\text{m} \times 3.6\text{m}$)，基本能满足泄漏时的应急要求，围堰内设置了废水收集池。柴油、润滑油、达克罗等油料仓库储存，面积为 192m^2 ，门口设置了堵截泄漏的门栏，高度约为 15cm ，地面已做防渗；氯化钙等化学品存放于化学品仓库，面积为 192m^2 ，门口设置了堵截泄漏的门栏，高度约为 15cm ，地面已做防渗；

根据《报告书》，本项目污水处理站、油化库、精加工车间及危废仓库为防渗区域，根据企业提供的防腐涂料涂装检验批质量验收记录（见附件），厂区已做好分区防渗；

项目事故应急池位于油化库东侧，容积为 150m^3 ，项目调节池容积为 4200m^3 ，位于污水处理站，在紧急情况下也能当做应急池使用。项目暂未设置初期雨水收集系统及雨水切换阀门。广德亚太铸造有限公司制定了突发环境事故应急预案，配备了必要的应急物资。应急处置物资贮备情况见表 4-6。

表 4-6 应急处置物资贮备一览表

物资名称	数量	存放位置
手提式干粉灭火器	300 具	车间内
急救箱	4	机加工车间、铸造车间、设备能源科
消防栓	160 个	车间内
干沙	若干	化学品仓库、油料仓库
应急灯	500 只	各车间、行政大楼楼道、宿舍通道
安全带、急救绳、警戒带	2 捆	安全环保及后勤部办公室
安全帽	300 顶	五金仓库

火灾自动报警系统	1 套	厂区
过滤式防毒面具	10 套	仓库

4.2.2 在线监测装置

污水处理站安装了在线监测仪器，仪器正在调试中，尚未联网。

表 4-7 在线监测设备一览表

安装位置	监测因子	数量	型号	厂家	监测数据是否联网
污水处理站出口	pH 值	1	Fc-100 主机	科泽仪器	否
		1	K-1205-Z-512103 电极	美国 BJC	
		1	Pt1000 温补电极	国产	
	总磷	1	PowerMom 总磷	德国布朗-卢比	否
	总锌	1	PowerMom 总锌	德国布朗-卢比	否
	COD _{cr}	1	CODmax II	美国 HACH	否

4.2.3 其他设施

(1) 排污口规范化建设情况：该项目生产废水经厂区污水处理站处理后排入园区污水管网，设置了标准的巴氏槽；生活污水通过化粪池预处理后排入园区污水管网。项目各类废气排气筒均高于 15 米，但 200 米范围内最高建筑物为项目综合楼，高度为 25m，不满足大气污染物《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中 7.1 规定：即高出周围 200 米半径范围的建筑 5 米以上的要求，各类废气排气筒均规范设置了监测孔。

(2) 绿化工程：该项目绿化面积为 27324.2m²，基本满足《报告书》设计的 27804m² 的要求。



应急池



应急处置物资



油料库



堵塞泄漏门栏

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目实际总投资额为 40000 万元，环保投资额为 2369.89 万元，占 5.92%。

表 4-9 环保设施投资一览表

类别	防治措施	实际投资（万元）	设计单位	施工单位
废水治理	污水处理站	700	合肥博瀚水务工程有限公司	
	雨污管网	650	广德亚太铸造有限公司	
废气治理	铸造熔炼区域除尘系统	143	济南德诺科科技有限公司	
	铸造造型区域除尘系统	283.71	青岛新东机械有限公司	
	铸造制芯区域废气处理系统	36	苏州三信机器制造有限公司	
	铸造砂处理除尘系统	325.98	江阴市第三铸造机械有限公司	
	机加工除尘系统	10.4	常州三思环保科技有限公司	

	铸造抛丸区域除尘系统	66.6	诸城万通铸造装备工程有限公司
	车间排气系统	46.2	广德亚太铸造有限公司
噪声治理	优化布局、厂房隔声、优选设备、隔音罩、基础减振	50	广德亚太铸造有限公司
固废治理	油化库、危废仓库、污泥房	50	广德亚太铸造有限公司
绿化	植树种草	8	广德亚太铸造有限公司
合计	/	2369.89	/

砂处理及回收、沸腾床、新砂计量及输送、合金加料和铁水转运均设置了布袋除尘器；造型、振动落砂和滚筒落砂系统进行全封闭后再进行布袋除尘；抛丸、熔炼（集气罩收集后）废气采用两级（旋风+布袋）除尘；浇注、冷却废气收集后采用两套布袋（并联）进行除尘；制芯三乙胺废气采用磷酸溶液吸收进行处理；本项目设置了 100m 卫生防护距离，该范围内无环境敏感目标。

本项目排水采用雨污分流制，各类生产污水经厂区污水处理站处理，处理工艺“除渣隔油+调节+化学除磷+化学除锌+气浮处理+生化”，设计处理规模为 480m³/d。处理达标后的废水和职工生活污水一并经开发区污水管网进入新杭镇污水处理厂深度处理。

公司制定了突发环境事件应急预案，对厂区进行了分区防渗，并建设 150m³ 应急事故池一座。

本工程环保设施实际建设与环评对照情况见表 4-10。

表 4-10 环保措施实际建设情况

序号	污染源类别	主要环保措施				备注
		治理对象	环评设计	初步设计	建设实际情况	
1	废水	生产废水 生活废水	磷化废水经混凝沉淀+厂区综合污水处理（生化装置）；脱脂废水及清洗废水经 pH 调节、两级混凝沉淀、撇油、pH 反调+厂区综合污水处理；三乙胺废气吸收废水经混凝沉淀+微电解+厂区综合污水处理（生化装置）；混合废水经自建的生化污水处理装置处理。1 套生化污水处理装置；处理能力 150t/d	污水处理站（除渣隔油+调节+化学除磷+化学除锌+气浮处理+生化），处理能力 480t/d	无磷化工序，1 座污水处理站（除渣隔油+调节+化学除磷+化学除锌+气浮处理+生化），处理能力 480t/d。三乙胺废气吸收废水经混凝沉淀+微电解送至污水处理站处理，达克罗废水排入污水处理站处理，生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网	变更
2		雨污管网	排水设施主要包括污水处理设施及厂区污水管网；厂区雨水收集后排入附近地表水体；工业废水与生活污水处理经预处理满足新杭污水处理厂接管标准后外排至污水处理厂进行达标处理，最终汇入流洞河	/	排水设施主要包括污水处理设施及厂区污水管网；厂区雨水收集后排入附近地表水体；工业废水经厂区污水处理后排入园区污水管网，生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网；生活、生产废水均通过园区污水管网排入新杭污水处理厂，最终汇入流洞河	一致
3	废气	天然气废气	天然气废气经引风装置后经 15.5m 高排气筒外排	/	铸造烤包天然气燃烧废气以无组织形式外排，砂处理、砂回收天然气燃烧废气同砂处理废气一起经 17.5 米排气筒排放	变更

4	中频炉废气	中频炉废气通过集气罩收集引入脉冲布袋除尘器处理后经 15.5m 高排气筒外排	/	中频炉废气通过集气罩收集引入脉冲布袋除尘器处理后经 17.5m 高排气筒外排	一致
5	浇注废气	浇注废气通过集气罩收集引入 17.5m 高排气筒外排	/	浇注废气通过集气罩收集引入 2 套脉冲除尘器+2 根 17.5m 高排气筒外排	一致
6	铸造砂尘及砂处理	铸造砂尘及砂处理废气通过集气罩收集引入脉冲布袋除尘器处理净化后经 17.5m 高 2#排气筒外排	/	砂处理废气通过集气罩引入脉冲除尘器+17.5m 高排气筒外排；落砂滚筒废气通过集气罩引入脉冲除尘器+17.5m 高排气筒外排；沸腾床废气通过集气罩引入脉冲除尘器+17.5m 高排气筒外排；新砂计量、输送废气通过集气罩引入脉冲除尘器+17.5m 高排气筒外排；废砂回收废气通过集气罩引入脉冲除尘器+17.5m 高排气筒外排；合金加料废气通过集气罩引入脉冲除尘器+15m 高排气筒外排；铁水运转废气通过集气罩引入脉冲除尘器+15m 高排气筒外排	一致
7	抛丸废气	抛丸废气通过集气罩收集引入脉冲布袋除尘器处理净化后经 17.5m 高排气筒外排	/	2 台抛丸废气分别通过集气罩收集引入脉冲布袋除尘器处理净化后经 17.5m 高排气筒外排	一致
8	制芯废气	三乙胺吸收装置+17.5 高排气筒	/	三乙胺吸收装置+20 高排气筒	一致
	砂再生粉尘	3 套集气装置+1 套脉冲布袋除尘装置+17.5m 排气筒 1 个，处理效率≥99%	/	无此工序	变更
9	无组织废气	1#铸造车间、2#铸造车间、砂再生车间等无组织外排废气通过安装排气扇装置加强车间内通风，优	/	2#铸造车间无组织外排废气通过安装排气扇装置加强车间内通风，优化车间空气环境	一致

			化车间空气环境			
10	噪声	生产噪声	构筑物隔声、消声器、隔声罩、设 减震基础等	/	噪声处理装置：优选设备、构筑物隔声、消声、 隔声罩、基础减震等	一致
11	固废	一般固体废物	一般工业固废暂存场所，依托生产 车间；一般固废堆场采用粘土层+ 水泥层	/	一般工业固废暂存场所，依托生产车间；一般固 废堆场采用粘土层	一致
12		危险废物	危废临时贮存间(2#铸造车间西南 侧)面积约 50m ² ；危废临时贮存间 设置高 150mm~200mm 围堰，防渗 措施为粘土层+砌砖层+水泥层+环 氧树脂层，防渗系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s		2 间危险废物临时贮存间，位于油化库，面积分 别为 30m ² 和 50m ² ，设置高约 15cm 门栏，地面已 做防渗；1 间污泥暂存间，位于污水处理站南侧， 面积为 100 平方米，地面已做防渗。	一致
13		生活垃圾	10 个生活垃圾箱		存放在垃圾桶，定期交环卫部门处置	一致
14	风险防范		按规范设置专门的辅料仓库；危险 化学 品 贮 存 区 设 置 围 堰 （ 高 150mm~200mm）；1 个事故应急废 水池（体积不小于 150m ³ ）	/	设置了一个油料库存储柴油、润滑油、达克罗等， 面积为 192m ² ，一个化学品库存储氯化钙等化学 品，面积为 192m ² ；两个仓库地面已做防渗，设 置高度约为 15cm 门栏；1 个事故应急废水池（容 积为 150m ³ ）	一致
15	绿化		绿化面积 27804m ² ，绿化率为 14.5%	/	绿化面积为 27324.2m ²	一致

五 环评结论及批复要求

5.1 环评主要结论

广德亚太铸造有限公司在安徽广德县新杭经济开发区投资 72341 万元建设年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目。建设项目总用地面积 191755m²（合 287.63 亩），总建筑面积约 100714m²，项目正式运营期间，可以实现年产支架、钳体、转向节、制动盘 12 万吨的生产能力。

(1) 废水

本项目废水经预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及污水处理厂接管标准接入广德县新杭镇污水处理厂集中处理达标排放，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）的一级 B 标准，尾水最终排入流洞河。本项目污水经处理后达标排放，对区域地表水环境影响较小。

(2) 废气

(1) 天然气燃烧废气

本项目天然气燃烧废气主要成分为SO₂、烟尘、NO_x，燃料天然气为清洁能源，燃烧烟气不需处理措施，只需经15.5m高排气筒外排，外排浓度满足（GB13271-2001）《锅炉大气污染物排放标准》表1、2中规定的II时段限值要求（SO₂排放浓度100mg/m³、烟尘排放浓度50mg/m³、NO_x排放浓度 400mg/m³）。

(2) 中频炉废气

1#铸造车间：本项目拟在中频炉上方设置集气罩收集该部分烟气，共设置3台套电炉除尘系统，每台套气量80000m³/h（年工作时间按 5500h计算），烟气扑集效率可达95%，其余5%无组织排放，则收集的中频炉废气中的平均粉尘浓度约为201.9mg/m³，金属粉尘的产生速率约为16.15kg/h（3×5.38kg/h），集气罩收集后的烟气经约50m冷风管引入3套脉冲布袋除尘器处理后由3个15.5m高排气筒

外排（除尘效率可达99%），粉尘的排放浓度约为 $2.02\text{mg}/\text{m}^3$ ，有组织排放量约为 $0.888\text{t}/\text{a}$ ，排放速率约为 $0.1615\text{kg}/\text{h}$ （ $3 \times 0.0538\text{kg}/\text{h}$ ）。1#铸造车间中频炉废气经处理净化后外排浓度满足（GB9078-1996）《工业炉窑大气污染物排放标准》表 2 中规定的金属熔化炉粉尘二级排放限值要求（排放浓度 $150\text{mg}/\text{m}^3$ ，烟气黑度（林格曼级）1）。

2#铸造车间：

本项目拟在中频炉上方设置集气罩收集该部分烟气，共设置2台套电炉除法系统，每台套气量 $120000\text{m}^3/\text{h}$ （年工作时间按5500h计算），烟气扑集效率可达95%，其余5%无组织排放，则收集的中频炉废气中的平均粉尘浓度约为 $188.4\text{mg}/\text{m}^3$ ，金属粉尘的产生速率约为 $22.61\text{kg}/\text{h}$ （ $2 \times 11.305\text{kg}/\text{h}$ ），集气罩收集后的烟气经 50m 冷风管引入2套脉冲布袋除尘器处理后由2个15.5m高排气筒外排（除尘效率可达99%），粉尘的排放浓度约为 $1.9\text{mg}/\text{m}^3$ 有组织排放量约为 $1.24\text{t}/\text{a}$ ，排放速率约为 $0.226\text{kg}/\text{h}$ （ $2 \times 0.113\text{kg}/\text{h}$ ）。2#铸造车间中频炉废气经处理净化后外排浓度满足（GB9078-1996）《工业炉窑大气污染物排放标准》表 2 中规定的金属熔化炉粉尘二级排放限值要求（排放浓度 $150\text{mg}/\text{m}^3$ 烟气黑度（林格曼级）1）。

（3）浇注废气

1#铸造车间：在浇注过程中，甲醛和酚受热较容易挥发出来，挥发量占总量的 80%，则游离酚、甲醛的年挥发量约 0.0036t 、 0.012t ，每台套气量 $80000\text{m}^3/\text{h}$ （年工作时间按5500h计算），烟气扑集效率可达90%，则有组织游离酚挥发量约 $0.00324\text{t}/\text{a}$ （ $0.00059\text{kg}/\text{h}$ ），游离甲醛挥发量约 $0.0108\text{t}/\text{a}$ （ $0.002\text{kg}/\text{h}$ ），经 17.5m 高排气筒外排，排放浓度分别为游离酚 $0.0074\text{mg}/\text{m}^3$ 、游离甲醛 $0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准要求；混合砂中含有煤粉，在高温浇注过程中，将有10%煤气被燃烧，释放出 SO_2 、 NO_x 、烟尘气体，含硫率0.47%，含氮量0.85%，1#铸造车间煤粉的使用量约 $5670\text{t}/\text{a}$ ，按10%被燃烧计，年燃烧煤粉量为 $567\text{t}/\text{a}$ ，由于项目在浇注过程中不能完成燃烧，

氧的含量不足，其 SO_2 、 NO_x 转化率较低，本项目 SO_2 、 NO_x 转化率按 30%，经计算，主要污染物产生量分别为烟尘 1.134t/a、 SO_2 1.60t/a 和 NO_x 3.87t/a，风量约 80000 m^3 /h（年工作时间按 5500h 计算），烟气扑集效率可达 90%， SO_2 、 NO_x 、烟尘排放浓度及排放量分别为烟尘 2.32mg/ m^3 、 SO_2 3.27mg/ m^3 和 NO_x 7.92mg/ m^3 ，烟尘 1.021t/a、 SO_2 1.44t/a 和 NO_x 3.483t/a，经 17.5m 高排气筒外排，外排浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准要求。

2#铸造车间：在浇注过程中，甲醛和酚受热较容易挥发出来，挥发量占总量的 80%，则游离酚、甲醛的年挥发量约 0.06t、0.12t，每台套气量 80000 m^3 /h（年工作时间按 5500h 计算），烟气扑集效率可达 90%，则有组织游离酚挥发量约 0.054t/a（0.0098kg/h），游离甲醛挥发量约 0.108t/a（0.020kg/h），经 17.5m 高排气筒外排，排放浓度分别为游离酚 0.123mg/ m^3 、游离甲醛 0.25mg/ m^3 ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准要求。

其中混合砂中含有煤粉，在高温浇注过程中，将有 10% 煤气被燃烧，释放出 SO_2 、 NO_x 、烟尘气体，含硫率 0.47%，含氮量 0.85%，1#铸造车间煤粉的使用量约 7930t/a，按 10% 被燃烧计，年燃烧煤粉量为 793t/a，由于项目在浇注过程中不能完成燃烧，氧的含量不足，其 SO_2 、 NO_x 转化率较低，本项目 SO_2 、 NO_x 转化率按 30%，经计算，主要污染物产生量分别为烟尘 1.586t/a、 SO_2 2.24t/a 和 NO_x 5.4t/a，风量约 80000 m^3 /h（年工作时间按 5500h 计算），烟气扑集效率可达 90%， SO_2 、 NO_x 、烟尘排放浓度及排放量分别为烟尘 3.24mg/ m^3 、 SO_2 4.58mg/ m^3 和 NO_x 11.05mg/ m^3 ，烟尘 1.427t/a、 SO_2 2.016t/a 和 NO_x 4.86t/a，经 17.5m 高排气筒外排，外排浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准要求。

（4）制芯废气

1#铸造车间：

在制芯过程中，甲醛和酚挥发量占总量的 20%，则游离酚、甲醛的年挥发量约 0.0009t、0.003t，每台套气量 30000 m^3 /h（年工作时间按 5500h 计算），烟气扑集效率可达 90%，则有组织游离酚挥发量约 0.00081t/a（0.00015kg/h），游离甲

醛挥发量约0.0027t/a (0.0005kg/h)，经17.5m高排气筒外排，排放浓度分别为游离酚0.005mg/m³、游离甲醛0.017mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级排放标准要求。

2#铸造车间：在制芯过程中挥发量占总量的20%，则游离酚、甲醛的年挥发量约0.015t、0.03t，每台套气量30000m³/h (年工作时间按4000h计算)，设备本身设置围屏密闭 (本项目不考虑净化率)，则游离酚挥发量约0.0135t/a (0.0034kg/h)，游离甲醛挥发量约0.027t/a (0.0068kg/h)，经17.5m高排气筒外排，排放浓度分别为游离酚0.113mg/m³、游离甲醛0.227mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级排放标准要求。本项目三乙胺使用量为20t/a，冷芯盒制芯机产生的三乙胺废气，经类比分析，挥发量占总量的20%，则三乙胺的年挥发量约4t，设备本身设置围屏密闭，并设置三乙胺尾气吸收净化装置，废气量30000m³/h (年工作时间按4000h计算)，净化率90%，净化后不低于17.5m排气筒外排，排放浓度约为3.34mg/m³，排放量0.4t/a，排放速率0.1kg/h，外排浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级 (苯胺类排放浓度20mg/m³，排放速率0.52kg/h) 标准要求。

(5) 铸造砂尘及砂处理废气

1#铸造车间：

该部分粉尘 (砂) 经集气罩收集后由10套脉冲布袋除尘器处理 (落砂共设3台套除尘系统、混砂系统3台套除尘系统，筛分冷却系统3台套除尘系统，砂储存输送设1台套除尘系统)，净化后经17.5m高排气筒外排，每台套按25000m³/h (年工作时间按5500h计算)，收集效率可达99% (封闭式)，其余1%无组织排放，则收集的砂尘废气中的平均粉尘浓度为48mg/m³，粉尘的产生速率约为12.017kg/h (10×1.202kg/h)，脉冲布袋除尘器处理效率为99%，粉尘的排放浓度为0.48mg/m³，有组织排放量分别为0.661t/a，排放速率为0.1202kg/h (10×0.012kg/h)。本项目铸造砂尘经10套脉冲袋式除尘器处理后外排浓度及排放速率均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中规定的颗粒物最高允

许排放浓度（ $120\text{mg}/\text{m}^3$ ）和最高允许排放速率（ $3.5\text{kg}/\text{h}$ ）的限值。

2#铸造车间：

该部分粉尘(砂)经集气罩收集后由8套脉冲布袋除尘器处理(落砂共设 2 台套除尘系统、混砂系统 2 台套除尘系统，筛分冷却系统 2 台套除尘系统，砂储存输送设 2台套除尘系统)，净化后经 17.5m 高排气筒外排，每台套按 $25000\text{m}^3/\text{h}$ （年工作时间按5500h计算），收集效率可达99%（封闭式），其余1%无组织排放，则收集的铸造砂尘废气中的平均粉尘浓度为 $48\text{mg}/\text{m}^3$ ，粉尘的产生速率约为 $9.60\text{kg}/\text{h}$ （ $8\times 1.20\text{kg}/\text{h}$ ），脉冲布袋除尘器处理效率为99%，粉尘的排放浓度为 $0.48\text{mg}/\text{m}^3$ ，有组织排放量为 $0.528\text{t}/\text{a}$ ，排放速率为 $0.096\text{kg}/\text{h}$ （ $8\times 0.012\text{kg}/\text{h}$ ）。本项目砂尘经脉冲袋式除尘器处理后外排浓度及排放速率均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中规定的颗粒物最高允许排放浓度（ $120\text{mg}/\text{m}^3$ ）和最高允许排放速率（ $3.5\text{kg}/\text{h}$ ）的限值。

（6）抛丸、精抛、打磨废气

1#铸造车间：

抛丸过程中金属粉尘产生量约为铸造件（铸件约为 $50636.3\text{t}/\text{a}$ ）的0.096%，即抛丸机、精抛机粉尘产生量为 $2\times 48.61\text{t}/\text{a}$ 。抛丸废气中的平均粉尘浓度为 $337.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，粉尘的产生速率约为 $2\times 12.15\text{kg}/\text{h}$ （ $9\times 2.7\text{kg}/\text{h}$ ），该部分金属粉尘经设备自带脉冲布袋除尘器处理净化后经17.5m高排气筒外排，脉冲布袋除尘器综合处理效率为 99%，粉尘的排放浓度为 $3.38\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放量为 $2\times 0.50\text{t}/\text{a}$ ，排放速率为 $2\times 0.121\text{kg}/\text{h}$ （ $9\times 0.00269\text{kg}/\text{h}$ ）。本项目抛丸废气经脉冲袋式除尘器处理后外排浓度及排放速率均符合（GB16297-1996）《大气污染物综合排放标准》表 2 中规定的颗粒物最高允许排放浓度（ $120\text{mg}/\text{m}^3$ ）和最高允许排放速率（ $3.5\text{kg}/\text{h}$ ）的限值。打磨过程中金属粉尘产生量约为铸造件（铸件约为 $50581.74\text{t}/\text{a}$ ）的0.011%，即打磨粉尘产生量为 $5.57\text{t}/\text{a}$ 。该部分金属粉尘经集气罩收集(集气率可达 90%)，则收集的打磨废气中的平均粉尘浓度为 $139.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，粉尘的产生速率约为 $1.253\text{kg}/\text{h}$ （ $3\times 0.418\text{kg}/\text{h}$ ），后经3套脉冲布袋除尘器处

理净化后经17.5m高排气筒外排，除尘效率可达 99%，粉尘的排放浓度为 $1.4\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放量为 $0.050\text{t}/\text{a}$ ，排放速率为 $0.0125\text{kg}/\text{h}$ ($3 \times 0.00418\text{kg}/\text{h}$)。本项目抛丸废气经脉冲袋式除尘器处理后外排浓度及排放速率均符合 (GB16297-1996)《大气污染物综合排放标准》表 2 中规定的颗粒物最高允许排放浓度 ($120\text{mg}/\text{m}^3$) 和最高允许排放速率 ($3.5\text{kg}/\text{h}$) 的限值。

2#铸造车间：

2#铸造车间设置6台抛丸机均自配布袋收尘器，每台除尘器的通风量为 $3000\text{m}^3/\text{h}$ (年工作时间按 4000h 计算)。根据业主提供同类企业 (浙江亚太机电股份有限公司) 实际生产数据可知，铸造过程中金属粉尘产生量约为铸造件 (铸件约为 $70836.77\text{t}/\text{a}$) 的0.096%，即抛丸机、精抛机粉尘产生量为 $2 \times 68.07\text{t}/\text{a}$ 。抛丸废气中的平均粉尘浓度为 $1890.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，粉尘的产生速率约为 $34.035\text{kg}/\text{h}$ ($6 \times 5.6725\text{kg}/\text{h}$)，经设备自带脉冲布袋除尘器处理净化后经 17.5m 高排气筒外排，收集效率可达 99%，粉尘的排放浓度为 $18.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放量为 $1.36\text{t}/\text{a}$ ，排放速率为 $0.34\text{kg}/\text{h}$ ($6 \times 0.0567\text{kg}/\text{h}$)。本项目抛丸废气经脉冲袋式除尘器处理后外排浓度及排放速率均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中规定的颗粒物最高允许排放浓度 ($120\text{mg}/\text{m}^3$) 和最高允许排放速率 ($3.5\text{kg}/\text{h}$) 的限值。

(7) 砂再生粉尘

再生回收过程中产生粉尘 (砂) 拟采用风机风量为 $90000\text{m}^3/\text{h}$ (年工作时间按 2000h计算)。该部分粉尘 (砂) 经集气罩收集后由 1 套脉冲布袋除尘器处理净化后经 17.5m高排气筒外排，砂尘废气中的粉尘浓度为 $210\text{mg}/\text{m}^3$ ，粉尘的产生速率约为 $18.9\text{kg}/\text{h}$ ，脉冲布袋除尘器处理效率为98%，粉尘的排放浓度为 $4.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，有组织排放量分别为 $0.756\text{t}/\text{a}$ ，排放速率为 $0.378\text{kg}/\text{h}$ 。砂尘经脉冲袋式除尘器处理后外排浓度及排放速率均符合 (GB16297-1996)《大气污染物综合排放标准》表 2 中规定的颗粒物最高允许排放浓度 ($120\text{mg}/\text{m}^3$) 和最高允许排放速率 ($3.5\text{kg}/\text{h}$) 的限值。

（8）无组织排放废气

本项目无组织排放的废气主要有焊接烟尘、树脂砂铸造废气、未捕集中频炉废气、未捕集铸造砂尘、未捕集抛丸废气、未捕集砂处理废气等。

经预测可知：本项目运行后各无组织排放源排放均低于其标准限值的 10%，满足环境质量标准，对周围环境的影响较小。同时，距离各个厂界 1m 处污染物浓度贡献值均低于无组织排放监控浓度限值，无组织外排粉尘、酚类、甲醛满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求及《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 3 中无组织排放烟（粉）尘最高允许浓度限值要求，各向厂界无组织废气达标排放，对周围环境敏感点的影响较小，各向厂界无组织废气达标排放。建设单位采取一系列防治措施后，可减少项目生产过程中无组织废气挥发量，减少对周围大气环境的影响。

（3）噪声

本项目的噪声主要来自中频炉、混砂机、抛丸机、热处理炉、抛丸机、树脂砂流水线设备、落砂机、机加工设备、空压机、货车等设备，噪声为 71~96dB（A）。根据本项目噪声源特征，拟在设计和设备采购阶段，选用先进的低噪声设备；提高机械设备装配精度，加强维护和检修，减少机械振动和摩擦产生的噪声，防止共振；对各类车床、钻床等生产装置则采取基础减振措施。本项目运营后，厂内各种设备所产生的噪声在采取相应的措施后以及厂区合理布局后，厂界昼夜噪声贡献值较小，四周厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。

（4）固体废弃物

①一般工业固废：本项目废砂、熔化炉渣、除尘灰、边角料、不合格件、废钢丸、铁屑等经分类收集后可回用于生产、可出售给物资回收部门，综合利用；其中除尘器除尘灰由环卫部门定期清运，一般工业固废产生量约为 12999.2t/a。

②危险废物：本项目废机油、废乳化液、废含油抹布、废达克罗渣、磷化渣经分类收集，加盖密封后储存于厂内贮存间，委托有资质的单位进行处理处置，

危险废物产生量约为 16t/a。

③生活垃圾：职工生活垃圾实行袋装化，由当地环卫部门定期清运，送至垃圾填埋场卫生填埋。对周围环境影响不大，生活垃圾产生量约为 111.3t/a。

（5）风险防范

本项目环境风险主要是三乙胺等化学品的泄露危害及爆炸风险。为了防范事故和减少危害，需要制定事故的应急预案。当出现事故时，要采取紧急措施，如果必要，要采取社会应急措施，以控制事故和减少对环境造成的危害。

①从项目的施工前期、设计施工、生产运行到退役，都应高度重视安全生产、施工防范和减少环境风险，要尽可能以少的环境代价取得最大的利益。

②本项目事故风险的类别主要有三乙胺等运输、储存及使用过程中的泄漏等，事故源主要来自存储区。泄漏主要通过大气、地表水进入环境，对环境造成危害。

③本项目的事故在自控系统和相应的备用设备齐全以及风险防范措施落实到位的情况下，环境风险是可以接受的。本项目风险值较小，最大可信事故风险是可以接受的。

（6）清洁生产

通过对项目原辅材料和能源的清洁性、生产工艺及设备的先进性及污染控制水平、节能措施、污染物减量化与资源化等方面可知，本项目清洁生产水平基本达到国内先进水平。

（7）总量控制

①废气污染物总量控制指标建议值为二氧化硫：3.535t/a、氮氧化物：2.094t/a。

②废水污染物总量控制指标建议值为化学需氧量：2.005t/a、氨氮：0.267t/a。

（8）公众参与

本项目得到大部分公众的了解和支持（98%人赞成）。工程在建设过程中及投

入运行后，应重视环境保护，落实各项环保措施，加强环境管理，使该项目的建设具有充分可行性。同时建设方应加强项目的宣传，使得公众对本项目的污染防治措施及环境影响有清楚、正确的认识。

(9) 总论

本项目符合相关产业政策要求，选址符合广德县新杭经济开发区总体规划要求，生产过程中采用了较为清洁的生产工艺，所采用的污染防治措施技术经济可行，能保证各种污染物稳定达标排放，污染物排放总量能在广德县新杭经济开发区范围内平衡，且排放的污染物对周围环境影响较小。因此，在落实本项目所提出的各项污染防治措施后，从环保角度论证，该项目在广德县新杭经济开发区建设可行。

5.2 环评批复要求

一、广德亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目位于我县新杭经济开发区，项目业经广德县发改委备案（发改投【2014】052 号），项目占地 287.63 亩，总建筑面积 100714m²，项目建设内容：1#铸造车间建设 3 条垂直挤压造型线，年产 5 万吨支架、钳体、转向节铸件；2#铸造车间建设 2 条水平分型静压造型线，年产 7 万吨生产制动盘铸件；以及成品库、粗加工车间、精加工车间、模修具车间、旧砂再生车间等主体工程，并配套建设综合站房、炉料库、油化库、宿舍、仓库、给水、供电、绿化、消防等辅助工程、贮运工程、公用工程以及相关环保设施。

二、本项目工艺流程：熔化→浇注→落砂→清理→机加工→产品；砂处理工段是将外购的 α 淀粉、膨润土、煤粉、除尘细粉、新、旧砂等称量经混砂进行处理后用于造型；熔化工段是将铁合金、生铁、废钢、回炉料、增碳剂、孕育剂、造渣剂等按一定顺序加入中频电炉内熔化、再经浇注炉浇注；清理工部是将铸件经去冒口、抛丸、铣冒口、热处理、精抛、检验合格后成品；1#车间内制芯工部是将袋装覆膜砂经热芯机、砂芯、下芯处理；2#车间内制芯工部是将新砂、三乙

胺、树脂经冷芯机、砂芯、下芯处理；制动盘铸件加工是将制动盘铸件经精车、立式加工中心、校验动平衡、磁粉探伤处理后经磷化或达克罗处理成品；磷化工艺是将铸件经脱脂、清洗、磷化、水洗、烘干、下挂、检验合格后成品；达克罗生产工艺是将铸件经脱脂、漂洗、涂覆、烘干、检验合格后成品；砂再生系统将旧砂经破碎、磁洗、沸腾冷却分离处理后送至新旧砂库储存备用；机模修理生产工艺是将钢料经车床、铣床、刨床、磨床、焊机、线切割、带锯床、砂轮机 etc 加工处理后成模具。根据《报告书》结论，我局同意该项目在广德新杭经济开发区规划地块进行建设。

三、根据项目生产特性和《报告书》要求，本项目在生产中认真做好以下几项工作：

1、做好项目生产废水污染防治工作，按报告书要求，三乙胺废气吸收废水采取混凝沉淀、微电解预处理；磷化废水经一体化混凝沉淀预处理；脱脂废水 pH 调节、两级混凝沉淀、撇油、pH 反调进行预处理；生活污水经化粪池预处理；预处理废水通过管道集中汇总后进入自建的生化污水处理装置，确保外排废水满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中表 4 中的三级标准或新杭镇污水处理厂接管标准要求后，经开发区管网入广德县新杭镇污水处理厂处理后达标外排；中频炉、空压站冷却水循环使用，禁止未经处理直接外排。

2、做好生产过程中大气污染防治工作，按报告书要求，中频炉熔化废气通过集气罩后经冷风管道引入脉冲布袋除尘装置处理，处理后的废气与铸造、砂再生设备产生的天然气废气均通过不低于 15m 的排气筒外排，同时其高度需高出周围 200 米半径范围的建筑 3 米以上，确保外排废气满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）中金属熔化炉粉尘二级标准要求。浇注废气经吸气罩收集；1#制芯废气经吸气罩吸收；2#制芯工艺在密闭系统内进行，并设置三乙胺尾气吸收净化装置；1#、2#铸造车间均设置全封闭破模装置，砂型铸造过程中产生的粉尘（砂）经集气罩收集后由脉冲布袋除尘器处理；抛丸过程产生的金属粉尘经集气罩收集后由设备自带脉冲布袋除尘器处理；砂再生粉尘经集气罩收集后由

脉冲布袋除尘器处理净化；处理后的废气均通过不低于 15m 的排气筒外排，并按照排气筒设置要求优化排气筒数量，同时其高度需高出周围 200 米半径范围的建筑 5 米以上，确保外排废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中二级排放限值要求。

加强车间通风、安装排风扇等合理有效的措施，确保焊接烟尘及其他无组织排放废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 无组织排放标准限值要求；禁止使用有铅焊条进行焊接。

3、做好固废污染防治工作，按报告书要求，边角料、不合格件集中收集后回用于生产；废砂、熔化炉渣、废钢丸、铁屑集中收集后外售；除尘灰、生活垃圾交由环卫部门定期清运处理；废机油、废乳化液、废含油抹布、废达克罗渣、磷化渣等属于危险废物，由企业分类收集后严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 和《危险废物污染防治技术政策》中的要求储存、运输、设置危废贮存场所，并委托有危废处理资质的单位处置。

4、合理布局并对产噪设备采取有效的隔声减振降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准限值要求。

5、按照报告书环境风险分析，建立不小于 150m³ 事故应急池，在危险化学品贮存区设置围堰，储罐围堰必须完全封闭；事故应急池应防腐、防渗；从保护周围居民的环境和安全出发，完善各项环境管理制度，建立、健全环境管理机构，制定突发环境污染事故的应急预案，杜绝安全事故的发生。

6、加强厂区日常管理，原辅材料不得露天堆放，规范危废收集贮存场所，并做地面硬化及厂区绿化工作。

四、本项目生产中所需供热设备均采用天然气或电进行供热，不得采取其他方式供热；本项目生产所用的废钢、生铁、锰铁、增碳剂及达克罗等原材料全部外购，磷化剂采用锌系或铁系磷化剂，企业应控制原料来源，并对来料成分进行分析，严禁有放射性及涉重金属的原料进入生产系统。

五、项目不得使用国家明令禁止的落后或淘汰的设备；严格按《铸造行业准

入条件》中规定的要求及申报工艺进行生产，如生产工艺、规模、产品发生变更或地址变迁则项目需重新报批。

六、本项目卫生防护距离为 100 米，项目卫生防护距离内不得新建居民、学校、食品加工企业等敏感建筑物。

七、本项目总量为 SO_2 :3.8905 吨/年、 NO_x :13.759 吨/年，COD、氨氮指标在污水处理厂调剂，总量指标满足情况及与新杭镇污水处理厂管网接通情况作为项目验收条件之一。

八、项目试生产必须在新杭镇污水处理厂正式运营并且污水管网接通后进行。项目在落实各项污染防治措施后，试生产三个月内及时报请我局组织建设项目竣工环境保护验收，项目验收合格后方可正式投入生产。

九、本项目日常监管由广德县环境监察大队及新杭环保分局负责。

六 验收执行标准

6.1 污水排放评价标准

pH、SS、化学需氧量、磷酸盐排放执行新杭镇污水处理厂纳管标准。总镍、铅排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 1 中排放限值要求,其他污染物排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 3 中的三级标准。具体见表 6-1。

表 6-1 生产废水污染物排放标准限值

序号	污染物项目	排放限值
1	pH 值 (无量纲)	6.5~9.5
2	悬浮物 (mg/L)	200
3	化学需氧量 (COD _{Cr} , mg/L)	340
4	阴离子表面活性剂 (mg/L)	20
5	色度 (倍)	/
6	镍 (mg/L)	1.0
7	锌 (mg/L)	5.0
8	铜 (mg/L)	2.0
9	磷酸盐 (以 P 计, mg/L)	4
10	锰 (mg/L)	5.0
11	铅 (mg/L)	1.0

表 6-2 生活废水污染物排放标准限值

序号	污染物项目	排放限值
1	pH 值 (无量纲)	6.5~9.5
2	悬浮物 (mg/L)	200
3	化学需氧量 (COD _{Cr} , mg/L)	340
4	氨氮 (mg/L)	30

5	动植物油 (mg/L)	100
---	-------------	-----

6.2 废气排放评价标准

中频炉熔化废气颗粒物执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078—1996)中金属熔化炉二级标准限值要求和《铸造行业大气污染物排放限值》要求；砂处理废气、沸腾床废气二氧化硫排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078—1996)表 4 中标准限值要求；机加工废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中二级排放限值要求；其他有组织废气颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中二级排放限值和《铸造行业大气污染物排放限值》要求；其他废气非甲烷总烃、甲醛、酚类化合物、二氧化硫、氮氧化物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中二级排放限值要求；三乙胺废气中三乙胺参照执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中苯胺的标准限值，厂界无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放标准限值要求。

表 6-3 有组织废气污染物排放标准值

废气名称	污染因子	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	标准来源
中频炉熔化 废气	颗粒物	150	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078—1996)
		20	/	《铸造行业大气污染物排放限值》
砂处理废气	颗粒物	120	2.35 (17.5m)	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
		20	/	《铸造行业大气污染物排放限值》
	二氧化硫	850	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》 (GB 9078—1996)
	氮氧化物	/	/	
沸腾床废气	颗粒物	120	2.35 (17.5m)	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
		20	/	《铸造行业大气污染物排放限值》
	二氧化硫	850	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》 (GB 9078—1996)
	氮氧化物	/	/	
铁水运转废 气	颗粒物	120	1.75 (15m)	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)

		20	/	《铸造行业大气污染物排放限值》
合金加料废气	颗粒物	120	1.75 (15m)	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
		20	/	《铸造行业大气污染物排放限值》
机加工废气	颗粒物	120	1.75 (15m)	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
浇注、冷却废气	甲醛	25	0.1725 (17.5m)	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
	酚类化合物	100	0.0675 (17.5m)	
	颗粒物	120	2.35 (17.5m)	
		20	/	《铸造行业大气污染物排放限值》
	二氧化硫	550	1.725 (17.5m)	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
	氮氧化物	240	0.5175 (17.5m)	
三乙胺废气	三乙胺	20	0.435 (20m)	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
	甲醛	25	0.215 (20m)	
	酚类化合物	100	0.085 (20m)	
摇床抛丸废气	颗粒物	120	2.35 (17.5m)	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
		20	/	《铸造行业大气污染物排放限值》
新砂废气	颗粒物	120	2.95 (20m)	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
		20	/	《铸造行业大气污染物排放限值》
吊床抛丸废气	颗粒物	120	2.35 (17.5m)	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
		20	/	《铸造行业大气污染物排放限值》
废砂回收废气	颗粒物	120	2.35 (17.5m)	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
		20	/	《铸造行业大气污染物排放限值》
落砂滚筒废气	颗粒物	120	2.35 (17.5m)	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
		20	/	《铸造行业大气污染物排放限值》
涂覆废气	非甲烷总烃	120	5 (15m)	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
烘干废气	非甲烷总烃	120	5 (15m)	

备注：根据《报告书》内容三乙胺参照执行苯胺类标准。

备注：所有排气筒高度均不满足高出周围半径 200m 范围内建筑物 5 米的要求，排放速率根据内插法计算后减半执行。

表 6-4 无组织排放标准限值

监测点位	项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	标准来源
厂界环境监测点	颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB 16297-1996)
	酚类化合物	0.080	
	甲醛	0.20	

6.3 噪声排放评价标准

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中表 1 的 3 类功能区排放限值, 标准详见表 6-5。

表 6-5 工业企业厂界环境噪声排放限值

监测点位	执行标准	昼间	夜间
厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准	65	55

6.4 总量控制指标

本项目总量为二氧化硫: 3.8905 吨/年、氮氧化物: 13.759 吨/年。具体见表 6-5。

表 6-6 总量控制指标

污染因子	总量控制指标	指标来源
二氧化硫	3.8905 吨/年	广环审【2014】90 号文
氮氧化物	13.759 吨/年	

七 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测内容如下：

7.1.1 废水

表 7-1 废水监测内容

类别	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
生产废水	1★污水处理站进口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、LAS、色度、镍、锌、铜、磷酸盐、锰、铅	4 次/天	2 天
	2★污水处理站出口			
生活污水	3★生活污水外排口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、动植物油	4 次/天	2 天

备注：监测点位布置图见 3-2。

7.1.2 废气

7.1.2.1 有组织排放

表 7-2 废气有组织排放监测内容

名称	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
中频电炉 废气	1◎中频电炉废气处理设施进口	颗粒物	3 次/天	2 天
	2◎中频电炉废气处理设施出口			
新砂除尘器 废气	3◎新砂除尘器进口	颗粒物	3 次/天	2 天
	4◎新砂除尘器出口			
摇床抛丸 废气	5◎摇床抛丸除尘器进口	颗粒物	3 次/天	2 天
	6◎摇床抛丸除尘器出口			
废砂维修 除尘器废气	7◎废砂维修除尘器进口	颗粒物	3 次/天	2 天
	8◎废砂维修除尘器出口			

吊床抛丸 除尘器废气	9◎吊床抛丸除尘器进口	颗粒物	3 次/天	2 天
	10◎吊床抛丸除尘器出口			
铁水运转 除尘器废气	11◎铁水运转除尘器进口	颗粒物	3 次/天	2 天
	12◎铁水运转除尘器出口			
合金加料 除尘器废气	13◎合金加料除尘器进口	颗粒物	3 次/天	2 天
	14◎合金加料除尘器出口			
机加工 除尘器废气	15◎机加工除尘器进口	颗粒物	3 次/天	2 天
	16◎机加工除尘器出口			
砂处理 除尘器废气	17◎砂处理除尘器进口	颗粒物、二氧化硫、 氮氧化物	3 次/天	2 天
	18◎砂处理除尘器出口			
落砂滚筒出除 尘器废气	19◎落砂滚筒除尘器进口	颗粒物	3 次/天	2 天
	20◎落砂滚筒除尘器出口			
沸腾床 除尘器废气	21◎沸腾床除尘器出口	颗粒物、二氧化硫、 氮氧化物	3 次/天	2 天
	22◎沸腾床除尘器出口			
三乙胺废气	23◎三乙胺废气处理设施进口	酚类化合物、甲醛、 三乙胺	3 次/天	2 天
	24◎三乙胺废气处理设施出口			
涂覆废气	25◎一号涂覆废气出口（西侧）	非甲烷总烃	3 次/天	2 天
烘干废气	26◎烘干废气出口（南侧）			
浇注、冷却 废气	27◎一号浇注冷却除尘器出口	颗粒物、二氧化硫、 氮氧化物、酚类化合 物、甲醛	3 次/天	2 天

备注：三乙胺监测外协给安徽工和环境监测有限责任公司完成，监测报告见附件。

7.1.2.2 无组织排放

表 7-3 废气无组织排放监测内容

名称	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期	备注
无组织 废气	1~4◎厂界四周	TSP、酚类化合物、 甲醛	4 次/天	2 天	同步记录风 向、风速等气 象参数

监测点位布置图见 3-2。

7.1.3 厂界噪声监测

表 7-4 厂界噪声排放监测内容

监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
1~4 厂界四周	连续等效 A 声级	昼、夜各 1 次	2 天

监测点位布置图见 3-2。

7.2 环境质量监测

该项目环境影响报告表及批复，确认该项目无环境敏感目标，且未要求开展环境质量监测。故本次验收监测不开展此项内容。

八 质量保证和质量控制

为确保本次验收监测数据的准确性、有效性和代表性，我公司针对本次验收监测制定并实施了质量保证与控制措施方案。

8.1 监测分析方法

本次监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法

类别	项目	监测方法	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	0.1pH 单位
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	0.05mg/L
	色度	水质 色度的测定 GB/T 11903-1989	/
	镍	水质 镍的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB/T 11912-1989	0.05mg/L
	铅	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB/T 7475-1987	0.03mg/L
	锌	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB/T 7475-1987	0.002mg/L
	铜		0.003mg/L
	磷酸盐	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	锰	水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB/T 11911-1989	0.01mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	/
有组织废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157—1996	0.1mg
	二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2000	1mg/m ³
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法	3mg/m ³

		HJ 693-2014	
	酚类化合物	固定污染源排气中酚类化合物的测定 4-氨基安替吡啉分光光度法 HJ/T 32-1999	0.3mg/m ³
	甲醛	空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法 GB/T 15516-1995	0.025mg/m ³
	三乙胺	溶剂解吸-气相色谱法 GBZ/T 160.69-2004	1.0mg/m ³
	非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T 38-1999	0.04mg/m ³
无组织废气	TSP	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
	酚类化合物	固定污染源排气中酚类化合物的测定 4-氨基安替吡啉分光光度法 HJ/T 32-1999	0.03mg/m ³
	甲醛	空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法 GB/T 15516-1995	0.008mg/m ³
噪声	等效连续 A 声级	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	35 dB (A)

备注：三乙胺监测外协给安徽工和环境监测有限责任公司完成，监测报告见附件。

8.2 监测仪器

表 8-2 监测分析仪器一览表

类别	监测因子	仪器名称	仪器型号	仪器编号	计量检定或校准情况	
					检定单位	检定到期时间
废水	pH 值	便携式 PH 计	PHB-4	1612001	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
	悬浮物	电子天平	FA2204B	401113125049	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
	阴离子表面活性剂	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	23-1650-01-1218	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
	镍	原子吸收分光光度计	TAS-990 AFG	23-0998-01-0331	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
	铅	原子吸收分光光度计	TAS-990 AFG	23-0998-01-0331	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
	锌	原子吸收分光光度计	TAS-990 AFG	23-0998-01-0331	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
	铜	原子吸收分光光度计	TAS-990 AFG	23-0998-01-0331	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
	锰	原子吸收分光光度计	TAS-990 AFG	23-0998-01-0331	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
	磷酸盐	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	23-1650-01-1218	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
	氨氮	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	23-1650-01-1218	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
	动植物油	红外分光测油仪	OIL460	111IIC14070209	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
有组织 废气	颗粒物	电子天平	BSM-220. 4	A1018120056856	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
	二氧化硫	自动烟尘（气）测试仪（新 08 代）	崂应 3012H 型	A08306350X	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
	氮氧化物	自动烟尘（气）测试仪（新 08 代）	崂应 3012H 型	A08306350X	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
	酚类化合物	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	23-1650-01-1218	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
	甲醛	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	23-1650-01-1218	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
	三乙胺	气相色谱仪	岛津 GC-2014	GH-YQ-N33	安徽省计量科学研究院	2019. 7. 9

	非甲烷总烃	气相色谱仪	G5	24G1701-01-0095	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
无组织 废气	TSP	电子天平	BSM-220. 4	A1018120056856	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
	酚类化合物	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	23-1650-01-1218	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
	甲醛	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	23-1650-01-1218	宣城市标准计量所	2018. 10. 16
噪声	连续等效 A 声级	精密噪声频谱分析仪	HS5660C	02014047	宣城市标准计量所	2018. 10. 16

备注：三乙胺监测外协给安徽工和环境监测有限责任公司完成，监测报告见附件。

8.3 人员资质

表 8-3 验收参加人员资质一览表

人员名称	验收证号	发证机关
喻学兵	(验监) 证字第 200938145 号	环境保护部环境影响评价司
余海兰	(验监) 证字第 200833182 号	环境保护部环境影响评价司
谢寅凯	(验监) 证字第 200938147 号	环境保护部环境影响评价司

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收监测中水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境监测技术规范（水和废水部分）》和《环境水质监测质量保证手册》的要求进行，各项目质控率均满足大于 10% 的要求。采样过程中采集一定比例的明码平行样和密码平行样；实验室分析过程采取自控平行、空白加标和标准物质的测定，并对质控数据分析。

表 8-4 水质监测质控措施一览表

项 目 \ 措 施	样品数量	现场明码平行	现场密码平行	自控平行	空白加标	质控样	质控率 (%)
pH 值	24	2	0	0	0	2	16.7
悬浮物	24	2	0	2	0	0	16.7
化学需氧量	24	0	2	4	0	0	25.0
阴离子表面活性剂	16	0	1	2	1	0	25.0
色度	16	2	0	2	0	0	25.0
镍	16	0	2	4	0	0	37.5
铅	16	0	0	4	0	2	37.5
锌	16	0	2	3	0	0	31.2
铜	16	0	2	4	0	0	37.5
锰	16	0	1	4	0	0	31.2
磷酸盐	16	0	2	2	0	0	25.0
氨氮	8	0	0	2	0	1	37.5

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次有组织废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确，排放的污染物浓度在监测仪器量程的有效范围内。采样和分析过程严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源质量保证和质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。气体的采集、保存、运输均严格按照监测技术规范进行，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。

无组织排放监测部分严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）进行样品采集、运输、分析，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。采样人员采样时同时记录气象参数和周围的环境情况；采样结束后及时送交实验室，检查样品并做好交接记录。

表 8-5 气体监测校准措施一览表

仪器名称、型号、编号	项目	设定情况	显示情况	误差 (%)	允许误差 (%)
环境空气颗粒物综合采样器 ZR-3920/392017072026	流量	100 L/min	99.4 L/min	0.6	±10
		0.3 L/min	0.3141 L/min	4.7	±10
		0.6 L/min	0.6180 L/min	3.0	±10
		1.0 L/min	1.014 L/min	1.4	±10
		0.3 L/min	0.2931 L/min	2.3	±10
		0.6 L/min	0.5862 L/min	2.3	±10
		1.0 L/min	1.011 L/min	1.1	±10
环境空气颗粒物综合采样器 ZR-3920/3920A16128468	流量	100 L/min	100.9 L/min	0.9	±10
		0.3 L/min	0.3141 L/min	4.7	±10
		0.6 L/min	0.6110 L/min	1.8	±10
		1.0 L/min	1.006 L/min	0.6	±10
		0.3 L/min	0.2942 L/min	2.0	±10
		0.6 L/min	0.5943 L/min	1.0	±10
		1.0 L/min	1.007 L/min	0.7	±10
环境空气颗粒物综合采样器 ZR-3920/392017072068	流量	100 L/min	100.3 L/min	0.3	±10
		0.3 L/min	0.3024 L/min	0.8	±10
		0.6 L/min	0.5973 L/min	0.1	±10

		1.0 L/min	1.0011 L/min	3.2	±10
		0.3 L/min	0.3313 L/min	0.9	±10
		0.6 L/min	0.5947 L/min	1.2	±10
		1.0 L/min	1.0123 L/min	0.3	±10
空气/智能 TSP 综合采样器 崂应 2050 型/Q31141057	流量	100L/min	100.4L/min	0.4	±10
		210 ml/min	208.4ml/min	0.8	±10
		690 ml/min	692.7ml/min	0.4	±10
		210ml/min	212.4ml/min	1.1	±10
		690 ml/min	688.7ml/min	0.2	±10
		100L/min	100.4L/min	0.4	±10
		210 ml/min	208.4ml/min	0.8	±10
TH-3000S 型 便携式大气采样器	流量	0.3 L/min	0.289 L/min	3.7	±10
		0.6 L/min	0.627 L/min	4.5	±10
		1.0 L/min	1.012 L/min	1.2	±10
		0.3 L/min	0.294 L/min	2.0	±10
		0.6 L/min	0.615 L/min	2.5	±10
		1.0 L/min	1.018 L/min	1.8	±10
自动烟尘(气)测试仪(新08代) 崂应 3012H 型/ A08306350X	流量	20 L/min	20.2 L/min	1.0	±10
		30 L/min	30.2 L/min	0.7	±10
		40 L/min	40.8 L/min	2.0	±10
		50 L/min	50.3 L/min	0.6	±10
		1 L/min	1.02 L/min	2.0	±10
	二氧化硫	401mg/m ³	406mg/m ³	1.2	±10
	氮氧化物	501mg/m ³	507mg/m ³	1.4	±10
自动烟(尘)气快速测试仪 崂应 3012H-C 型/ 15080601	流量	20L/min	20.2L/min	1.0	±10
		30L/min	28.8L/min	4.0	±10
		40L/min	39.2L/min	2.0	±10
		50L/min	50.2L/min	0.4	±10

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 8-6 噪声质量控制结果

项目	日期	测量前校准值	测量后校准值	示值偏差	标准值	是否符合要求
噪声	2017.12.8	94.0dB (A)	93.8dB (A)	-0.2dB (A)	±0.5	是
	2017.12.9	94.0dB (A)	94.0dB (A)	0dB (A)	dB (A)	是

九 验收监测结果

9.1 生产工况

通过记录验收监测两日的原辅材料消耗量及产品产量，来确定本次验收监测的主体工程的实际运行工况；通过记录辅助工程中污水处理站通过记录污水处理量，来确定污水处理站实际运行工况。根据记录结果，验收监测期间，该项目生产正常，污染设施运转正常，工况稳定，主体工程制动盘生产负荷为 75.4~77.1%；污水处理站处理负荷为 81.25~83.33%，均满足建设项目竣工环境保护验收监测对工况应达到 75%以上生产负荷的要求，检测结果具有代表性。生产负荷统计见表 9-1~9-2。

表 9-1 检测期间主体工程生产负荷

项目名称		设计生产能力	2017 年 12 月 8 日		2017 年 12 月 9 日	
			实际生产能力	负荷 (%)	实际生产能力	负荷 (%)
主体工程	制动盘	35000 吨/年	88	75.4	90	77.1

备注：广德亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目阶段性工程（年产 3.5 万吨制动盘）年生产 300 天。

表 9-2 检测期间污水处理站处理负荷

项目名称	设计处理能力	2018 年 1 月 2 日		2018 年 1 月 2 日	
		处理量	负荷 (%)	处理量	负荷 (%)
污水处理站	480t/d	400t	83.33	390t	81.25

项目污水处理站站房及调节池于 2017 年 6 月建设完成，内部污水处理设施于 2017 年 12 月底安装调试完成，项目调试期的生产废水均排入调节池内暂存，调节池容积为 4200 立方米，监测期间污水处理站处理污水处理调节池内废水，负荷均满足建设项目竣工环境保护验收监测对工况应达到 75%以上生产负荷的要求。

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废水

监测结果表明，验收监测期间：

(1) 生产废水经污水处理站处理后，pH、SS、化学需氧量、磷酸盐排放浓度分别为：8.0~8.3、12~16mg/L、130~148mg/L、0.057~0.073mg/L，均满足新杭镇污水处理厂纳管标准；总镍、铅未检出，满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 1 中排放限值要求，阴离子表面活性剂、色度、锌、铜、锰排放浓度分别为：0.1mg/L、2 倍、0.429~0.461mg/L、0.004~0.009mg/L、未检出，均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 3 中的三级标准。

(2) 生活污水经化粪池预处理后，pH、SS、化学需氧量、氨氮排放浓度分别为：8.0~8.6、52~57mg/L、117~136mg/L、27.1~28.4mg/L，均满足新杭镇污水处理厂纳管标准，动植物油排放浓度为 8.94~10.9mg/L，满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 3 中的三级标准。

《报告书》中设计磷化生产线废水主要污染物为 pH、COD_{cr}、SS、色度、总镍、总铜、总锌、总锰、磷酸盐，达克罗生产线废水主要污染物为 pH、COD_{cr}、SS、色度，实际建设过程中无《报告书》设计的磷化生产线，故污水处理站进口色度、总镍、总铜、总锌、总锰、磷酸盐浓度偏低。

表 9-3 2018 年 1 月 2 日生产废水检测结果（单位：mg/L，注明单位的除外）

检测日期	检测点位	批次	pH 值 (无量纲)	悬浮物	化学需氧量 (CODcr)	阴离子表面活性剂	色度 (倍)	铅	镍	锌	铜	磷酸盐	锰
2018 年 1 月 2 日	1★ 污水处理站进口	I	11.7	87	351	0.2	8	0.03L	0.05L	1.31	0.019	0.100	0.013
		II	11.7	85	342	0.2	8	0.03L	0.05L	1.31	0.019	0.111	0.011
		III	11.8	92	337	0.2	8	0.03L	0.05L	1.31	0.024	0.106	0.013
		IV	11.8	86	333	0.2	8	0.03L	0.05L	1.30	0.024	0.102	0.013
		均值/范围	11.7~11.8	88	341	0.2	8	0.03L	0.05L	1.31	0.022	0.105	0.012
	2★ 污水处理站出口	I	8.3	13	145	0.1	2	0.03L	0.05L	0.429	0.004	0.060	0.01L
		II	8.2	13	130	0.1	2	0.03L	0.05L	0.437	0.004	0.062	0.01L
		III	8.2	12	141	0.1	2	0.03L	0.05L	0.438	0.004	0.065	0.01L
		IV	8.1	15	147	0.1	2	0.03L	0.05L	0.440	0.004	0.061	0.01L
		均值/范围	8.1~8.3	13	141	0.1	2	0.03L	0.05L	0.436	0.004	0.061	0.01L
		最大值/范围	8.1~8.3	15	147	0.1	2	0.03L	0.05L	0.440	0.004	0.065	0.01L
标准限值			6.5~9.5	200	340	20	/	1.0	1.0	5.0	2.0	4.0	5.0
是否达标			达标	达标	达标	达标	/	达标	达标	达标	达标	达标	达标

备注：L 表示监测结果未检出，L 前数值为方法检出限。

表 9-4 2018 年 1 月 3 日生产废水检测结果（单位：mg/L，注明单位的除外）

检测日期	检测点位	批次	pH 值 (无量纲)	悬浮物	化学需氧量 (COD _{Cr})	阴离子表面活性剂	色度 (倍)	铅	镍	锌	铜	磷酸盐	锰
2018 年 1 月 3 日	1★ 污水处理站进口	I	11.1	94	341	0.2	8	0.03L	0.05L	1.26	0.019	0.114	0.016
		II	11.2	92	335	0.2	8	0.03L	0.05L	1.27	0.024	0.108	0.016
		III	11.3	95	348	0.2	8	0.03L	0.05L	1.26	0.024	0.100	0.016
		IV	11.3	92	345	0.2	8	0.03L	0.05L	1.27	0.024	0.105	0.016
		均值/范围	11.1~11.3	93	342	0.2	8	0.03L	0.05L	1.26	0.023	0.107	0.016
	2★ 污水处理站出口	I	8.0	13	144	0.1	2	0.03L	0.05L	0.448	0.009	0.057	0.01L
		II	8.1	15	139	0.1	2	0.03L	0.05L	0.458	0.004	0.069	0.01L
		III	8.1	16	148	0.1	2	0.03L	0.05L	0.454	0.004	0.066	0.01L
		IV	8.1	15	136	0.1	2	0.03L	0.05L	0.461	0.004	0.073	0.01L
		均值/范围	8.0~8.1	15	142	0.1	2	0.03L	0.05L	0.455	0.005	0.066	0.01L
		最大值/范围	8.0~8.1	16	148	0.1	2	0.03L	0.05L	0.461	0.009	0.073	0.01L
标准限值			6.5~9.5	200	340	20	/	1.0	1.0	5.0	2.0	4.0	5.0
是否达标			达标	达标	达标	达标	/	达标	达标	达标	达标	达标	达标

备注：L 表示监测结果未检出，L 前数值为方法检出限。

表 9-5 两日生活污水检测结果

检测日期	检测点位	批次	pH 值 (无量纲)	悬浮物 (mg/L)	化学需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	动植物油 (mg/L)
2018 年 1 月 2 日	3★ 生活 污水 外排 口	I	8.1	52	127	28.4	9.21
		II	8.2	54	136	27.5	9.03
		III	8.1	52	125	28.0	9.32
		IV	8.0	57	132	27.1	9.28
		均值/范围	8.0~8.2	54	130	27.8	9.21
		最大值/范围	8.0~8.2	57	136	28.4	9.32
2018 年 1 月 3 日		I	8.4	55	122	27.5	9.90
		II	8.5	52	124	27.8	8.94
		III	8.5	54	117	28.1	10.9
		IV	8.6	54	128	28.2	9.32
		均值/范围	8.4~8.6	54	123	27.9	9.76
		最大值/范围	8.4~8.6	54	128	28.2	10.9
标准限值			6.5~9.5	200	340	30	100
是否达标			达标	达标	达标	达标	达标

9.2.1.2 废气

(1) 有组织废气

监测结果表明，验收监测期间：

中频炉熔炼除尘器出口颗粒物浓度为 $5.13\sim 6.92\text{mg}/\text{m}^3$ ，同时满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078—1996)中金属熔化炉粉尘二级标准限值要求和《铸造行业大气污染物排放限值》要求；新砂、摇床抛丸、吊床抛丸、废砂回收、铁水转运、合金加料、砂处理、落砂滚筒、沸腾床、一号浇注冷却除尘器出口颗粒物浓度依次为 $5.13\sim 6.92\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $5.12\sim 7.32\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $3.36\sim 4.32\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $3.71\sim 4.97\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $5.65\sim 9.59\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $3.95\sim 4.77\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $2.30\sim 3.84\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $6.26\sim 8.92\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $3.42\sim 6.16\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $3.04\sim 6.26\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $3.09\sim 3.73\text{mg}/\text{m}^3$ ，同时满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中的排放浓度要求和《铸造行业大气污染物排放限值》要求。

新砂、摇床抛丸、吊床抛丸、废砂回收、铁水转运、合金加料、砂处理、落砂滚筒、沸腾床、一号浇注冷却除尘器出口颗粒物排放速率依次为 $0.136\sim 0.225\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.250\sim 0.320\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.196\sim 0.267\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.126\sim 0.215\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.041\sim 0.049\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.013\sim 0.022\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.868\sim 1.26\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.328\sim 0.590\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.149\sim 0.306\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.321\sim 0.386\text{kg}/\text{h}$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中排放速率要求。

涂覆、烘干废气出口非甲烷总烃浓度分别为 $0.38\sim 0.51\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.22\sim 0.33\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率分别为 $4.34\times 10^{-3}\sim 5.82\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ 、 $4.14\times 10^{-3}\sim 6.16\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，一号浇注冷却废气出口甲醛浓度为 $0.29\sim 0.39\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率为 $0.030\sim 0.040\text{kg}/\text{h}$ ，机加工除尘器出口颗粒物浓度为 $2.67\sim 3.62\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.104\sim 0.144\text{kg}/\text{h}$ ，符合《大气污染物综合排放标准 (GB 16297-1996)》。

三乙胺吸收塔出口三乙胺和酚类化合物未检出，甲醛浓度范围为 $0.29\sim 0.34\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率范围为 $3.37\times 10^{-3}\sim 3.95\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中的排放浓度要求及排放速率要求。

表 9-6 中频电炉废气监测结果

监测 点位	监测 时间	频次	排气量(m³/h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
1◎ 中频电 炉废气 处理设 施进口	12 月 8 日	I	69603	153	10.6
		II	70408	136	9.58
		III	66370	150	9.96
		均值	68794	146	10.0
	12 月 9 日	I	70179	146	10.2
		II	70125	138	9.68
		III	69024	156	10.8
		均值	69776	147	10.2
2◎ 中频电 炉废气 处理设 施出口	12 月 8 日	I	61254	6.92	0.424
		II	69370	5.25	0.364
		III	59823	5.40	0.323
		均值	63482	5.86	0.370
	12 月 9 日	I	61276	6.91	0.423
		II	61419	6.88	0.423
		III	61735	5.13	0.317
		均值	61477	6.31	0.388
标准限值			/	150/20	/
是否达标			/	达标	/

表 9-7 新砂除尘器废气监测结果

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
3◎ 新砂除尘器 废气进口	12 月 8 日	I	26741	80.0	2.14
		II	26898	78.4	2.11
		III	26873	72.9	1.96
		均值	26837	77.1	2.07

	12 月 9 日	I	26725	79.8	2.13
		II	26949	68.1	1.84
		III	26825	66.3	1.78
		均值	26833	71.4	1.92
4◎ 新砂除尘器 废气出口	12 月 8 日	I	26399	5.17	0.136
		II	36749	5.12	0.188
		III	36628	6.15	0.225
		均值	33259	5.48	0.182
	12 月 9 日	I	26439	5.14	0.136
		II	26177	7.32	0.192
		III	26615	5.12	0.136
		均值	26410	5.86	0.155
标准限值			/	120/20	2.95
是否达标			/	达标	达标

表 9-8 摇床抛丸废气监测结果

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
5◎ 摇床抛丸除 尘器进口	12 月 8 日	I	75716	1.22×10 ³	92.4
		II	75924	1.31×10 ³	99.5
		III	75774	1.27×10 ³	96.2
		均值	75805	1.27×10 ³	96.0
	12 月 9 日	I	75736	1.30×10 ³	98.5
		II	75846	1.17×10 ³	88.7
		III	75794	1.34×10 ³	101
		均值	75792	1.27×10 ³	96.1
6◎ 摇床抛丸除 尘器出口	12 月 8 日	I	74265	3.68	0.273
		II	73796	4.13	0.305
		III	74179	3.69	0.274

		均值	74080	3.83	0.284
	12月9日	I	74265	4.26	0.316
		II	74372	3.36	0.250
		III	74021	4.32	0.320
		均值	74219	3.98	0.295
标准限值			/	120/20	2.35
是否达标			/	达标	达标

表 9-9 废砂回收除尘器废气监测结果

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m³/h)	颗粒物	
				排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
7◎ 废砂回收除 尘器进口	12 月 8 日	I	24427	243	5.94
		II	24825	242	6.01
		III	25185	254	6.40
		均值	24812	246	6.12
	12 月 9 日	I	24482	238	5.83
		II	24750	244	6.04
		III	25098	269	6.75
		均值	24777	250	6.20
8◎ 废砂回收除 尘器出口	12 月 8 日	I	21985	8.18	0.180
		II	22447	8.84	0.198
		III	22889	7.28	0.167
		均值	22440	8.10	0.182
	12 月 9 日	I	21885	9.02	0.197
		II	22452	9.59	0.215
		III	22237	5.65	0.126
		均值	22191	8.09	0.179
标准限值			/	120/20	2.35
是否达标			/	达标	达标

表 9-10 吊床抛丸除尘废气监测结果

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m³/h)	颗粒物	
				排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
9◎ 吊床抛丸除 尘器进口	12 月 8 日	I	54174	1.12×10³	60.7
		II	56210	1.09×10³	61.3
		III	55128	9.80×10²	54.0
		均值	55171	1.06×10³	58.7
	12 月 9 日	I	53567	1.03×10³	55.2
		II	54287	1.16×10³	63.0
		III	54975	1.16×10³	63.8
		均值	54276	1.12×10³	60.6
10◎ 吊床抛丸除 尘器出口	12 月 8 日	I	53691	4.97	0.267
		II	52874	3.71	0.196
		III	51887	4.34	0.225
		均值	52817	4.34	0.229
	12 月 9 日	I	54017	4.31	0.233
		II	53718	4.35	0.234
		III	53849	4.94	0.266
		均值	53861	4.53	0.244
标准限值			/	120/20	2.35
是否达标			/	达标	达标

表 9-11 铁水运转除尘器废气监测结果

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
11◎ 铁水运转除 尘器进口	12 月 8 日	I	11101	68.4	0.759
		II	11173	76.4	0.854
		III	11763	80.3	0.945
		均值	11346	75.0	0.851

	12 月 9 日	I	11125	80. 4	0. 894
		II	11136	72. 3	0. 805
		III	11139	75. 5	0. 841
		均值	11133	76. 1	0. 847
12◎ 铁水运转除 尘器出口	12 月 8 日	I	10396	4. 74	0. 049
		II	10429	4. 73	0. 049
		III	10392	3. 95	0. 041
		均值	10406	4. 47	0. 047
	12 月 9 日	I	10329	4. 77	0. 049
		II	10378	4. 75	0. 049
		III	10390	3. 96	0. 041
		均值	10366	4. 49	0. 047
标准限值			/	120/20	1. 75
是否达标			/	达标	达标

表 9-12 合金加料除尘器废气监测结果

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
13◎ 合金加料除 尘器进口	12 月 8 日	I	5615	65.3	0.367
		II	5692	63.0	0.359
		III	5647	64.4	0.364
		均值	5651	64.2	0.363
	12 月 9 日	I	5621	63.8	0.359
		II	6017	68.3	0.411
		III	5657	69.8	0.395
		均值	5765	67.3	0.388
14◎ 合金加料除 尘器出口	12 月 8 日	I	5842	3.82	0.022
		II	5850	3.05	0.018
		III	5810	3.83	0.022

		均值	5834	3.57	0.021
	12月9日	I	5422	3.07	0.017
		II	5857	2.30	0.013
		III	5692	3.84	0.022
		均值	5657	3.07	0.017
标准限值			/	120/20	1.75
是否达标			/	达标	达标

表 9-13 机加工除尘器废气监测结果

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m³/h)	颗粒物	
				排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
15◎ 机加工除尘 器进口	12 月 8 日	I	41058	239	9.81
		II	41284	206	8.50
		III	41263	201	8.29
		均值	41202	215	8.87
	12 月 9 日	I	41082	208	8.55
		II	41307	204	8.43
		III	41399	224	9.27
		均值	41263	212	8.75
16◎ 机加工除尘 器出口	12 月 8 日	I	38724	3.61	0.140
		II	39009	2.67	0.104
		III	40383	2.73	0.110
		均值	39372	3.00	0.118
	12 月 9 日	I	39720	3.62	0.144
		II	39880	2.88	0.115
		III	40473	2.81	0.114
		均值	40024	3.10	0.124
标准限值			/	120	1.75
是否达标			/	达标	达标

表 9-14 砂处理除尘器废气监测结果

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m³/h)	颗粒物		二氧化硫		氮氧化物	
				排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
17◎ 砂处理 除尘器 进口	12 月 8 日	I	122390	2.83×10³	346	2	0.245	5	0.612
		II	121773	2.55×10³	311	3	0.365	6	0.731
		III	121770	2.09×10³	254	2	0.244	6	0.731
		均值	121978	2.49×10³	304	2	0.285	6	0.691
	12 月 9 日	I	122891	2.58×10³	317	2	0.246	6	0.737
		II	122997	2.10×10³	258	2	0.246	6	0.738
		III	130807	2.48×10³	324	2	0.262	6	0.785
		均值	125565	2.39×10³	300	2	0.251	6	0.753
18◎ 砂处理 除尘器 出口	12 月 8 日	I	139875	8.28	1.16	2	0.280	5	0.699
		II	140850	8.16	1.15	2	0.282	5	0.704
		III	141123	8.92	1.26	1	0.141	6	0.847
		均值	140616	8.45	1.19	2	0.234	5	0.750
	12 月 9 日	I	139918	8.20	1.15	2	0.280	5	0.700
		II	138729	6.26	0.868	1	0.139	6	0.832
		III	135876	8.90	1.21	2	0.272	5	0.679
		均值	138174	7.79	1.08	2	0.230	5	0.737
标准限值			/	120/20	2.35	850	/	/	/
是否达标			/	达标	达标	达标	/	/	/

表 9-15 落砂滚筒出除尘器废气监测结果

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
19◎ 落砂滚筒除 尘器进口	12 月 8 日	I	111669	67.9	7.58
		II	96258	65.3	6.29
		III	95773	60.0	5.75
		均值	101233	64.4	6.54
	12 月	I	111699	63.1	7.05

	9 日	II	96825	69.8	6.76
		III	101873	66.0	6.72
		均值	103466	66.3	6.84
20◎ 落砂滚筒除 尘器出口	12 月 8 日	I	95892	3.42	0.328
		II	95399	6.16	0.588
		III	95977	4.78	0.459
		均值	95756	4.79	0.458
	12 月 9 日	I	96891	4.78	0.463
		II	96007	6.15	0.590
		III	99072	5.45	0.540
		均值	97323	5.46	0.531
标准限值		/	120/20	2.35	
是否达标		/	达标	达标	

表 9-16 沸腾床除尘器废气监测结果

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m³/h)	颗粒物		二氧化硫		氮氧化物	
				排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
21◎ 沸腾床 除尘器 出口	12 月 8 日	I	45417	71.7	3.26	2	0.091	9	0.409
		II	46208	69.2	3.20	2	0.092	8	0.370
		III	45589	70.3	3.20	2	0.091	9	0.410
		均值	45738	70.4	3.22	2	0.091	9	0.396
	12 月 9 日	I	45823	73.0	3.35	2	0.092	8	0.367
		II	46118	68.9	3.18	2	0.092	8	0.369
		III	45708	66.1	3.02	2	0.091	9	0.411
		均值	45883	69.3	3.18	2	0.092	8	0.382
22◎ 沸腾床 料除尘 器出口	12 月 8 日	I	46259	4.77	0.221	2	0.093	7	0.324
		II	48607	4.61	0.224	2	0.097	8	0.389
		III	48809	6.26	0.306	1	0.049	8	0.390
		均值	47892	5.21	0.250	2	0.080	8	0.367
	12 月 9 日	I	46235	4.83	0.223	2	0.092	8	0.370
		II	48903	3.04	0.149	2	0.098	8	0.391
		III	48548	6.16	0.299	2	0.097	8	0.388

		均值	47895	4.68	0.224	2	0.096	8	0.383
标准限值			/	120/20	2.35	850	/	/	/
是否达标			/	达标	达标	达标	/	/	/

表 9-17 三乙胺废气监测结果

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m³/h)	酚类化合物		甲醛		三乙胺	
				排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
23◎ 三乙胺 废气处 理设施 进口	12 月 8 日	I	13215	0.37	4.89×10 ⁻³	0.42	5.55×10 ⁻³	ND	6.61×10 ⁻³
		II	13291	0.48	6.38×10 ⁻³	0.44	5.85×10 ⁻³	ND	6.65×10 ⁻³
		III	13304	0.37	4.92×10 ⁻³	0.39	5.19×10 ⁻³	ND	6.65×10 ⁻³
		均值	13270	0.41	5.40×10 ⁻³	0.42	5.53×10 ⁻³	ND	6.64×10 ⁻³
	12 月 9 日	I	13025	0.37	4.82×10 ⁻³	0.39	5.08×10 ⁻³	ND	6.51×10 ⁻³
		II	13035	0.48	6.26×10 ⁻³	0.44	5.74×10 ⁻³	ND	6.52×10 ⁻³
		III	13427	0.48	6.44×10 ⁻³	0.37	4.97×10 ⁻³	ND	6.71×10 ⁻³
		均值	13162	0.44	5.84×10 ⁻³	0.40	5.26×10 ⁻³	ND	6.58×10 ⁻³
24◎ 三乙胺 废气处 理设施 出口	12 月 8 日	I	11633	ND	1.74×10 ⁻³	0.29	3.37×10 ⁻³	ND	5.82×10 ⁻³
		II	11814	ND	1.77×10 ⁻³	0.29	3.43×10 ⁻³	ND	5.91×10 ⁻³
		III	11619	ND	1.74×10 ⁻³	0.34	3.95×10 ⁻³	ND	5.81×10 ⁻³
		均值	11689	ND	1.75×10 ⁻³	0.31	3.58×10 ⁻³	ND	5.84×10 ⁻³
	12 月 9 日	I	11684	ND	1.75×10 ⁻³	0.31	3.62×10 ⁻³	ND	5.84×10 ⁻³
		II	11607	ND	1.74×10 ⁻³	0.29	3.37×10 ⁻³	ND	5.80×10 ⁻³
		III	11615	ND	1.74×10 ⁻³	0.31	3.60×10 ⁻³	ND	5.81×10 ⁻³
		均值	11635	ND	1.75×10 ⁻³	0.30	3.53×10 ⁻³	ND	5.82×10 ⁻³
标准限值			/	100	0.085	25	0.215	20	0.435
是否达标			/	达标	达标	达标	达标	达标	达标

备注：ND 表示监测结果未检出，检出限见表 8-1，未检出项目参与计算时按检出限的半值进行计算。

备注：三乙胺监测外协给安徽工和环境监测有限责任公司完成，监测报告见附件。

表 9-18 涂覆废气出口监测结果

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	非甲烷总烃	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
25◎ 涂覆废气出	12 月 8 日	I	11425	0.45	5.14×10 ⁻³
		II	11417	0.38	4.34×10 ⁻³

口（西侧）		Ⅲ	11436	0.38	4.35×10^{-3}
		均值	11426	0.40	4.61×10^{-3}
	12月 9日	I	11403	0.51	5.82×10^{-3}
		Ⅱ	11415	0.46	5.25×10^{-3}
		Ⅲ	11576	0.43	4.98×10^{-3}
		均值	11465	0.47	5.35×10^{-3}
	标准限值		/	120	5
是否达标		/	达标	达标	

表 9-19 烘干废气出口监测结果

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m³/h)	非甲烷总烃	
				排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
26◎ 烘干废气出口（南侧）	12 月 8 日	I	18817	0.22	4.14×10 ⁻³
		II	18710	0.30	5.61×10 ⁻³
		III	18826	0.25	4.71×10 ⁻³
		均值	18784	0.26	4.82×10 ⁻³
	12 月 9 日	I	18670	0.33	6.16×10 ⁻³
		II	18701	0.31	5.80×10 ⁻³
		III	18824	0.28	5.27×10 ⁻³
		均值	18732	0.31	5.74×10 ⁻³
标准限值			/	120	5
是否达标			/	达标	达标

表 9-20 一号浇注冷却除尘器废气监测结果

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m³/h)	颗粒物		二氧化硫		氮氧化物		酚类化合物		甲醛	
				排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
27◎ 一号浇注 冷却除尘 器出口	12 月 8 日	I	103929	3.09	0.321	1	0.104	4	0.416	ND	0.016	0.29	0.030
		II	101880	3.15	0.321	2	0.204	4	0.408	ND	0.015	0.34	0.035
		III	102050	3.25	0.332	1	0.102	4	0.408	ND	0.015	0.39	0.040
		均值	112620	3.16	0.325	1	0.137	4	0.410	ND	0.015	0.34	0.035
	12 月 9 日	I	103147	3.12	0.322	2	0.206	4	0.413	ND	0.015	0.31	0.032
		II	103654	3.10	0.321	2	0.207	5	0.518	ND	0.015	0.34	0.035
		III	103579	3.73	0.386	1	0.104	4	0.414	ND	0.016	0.29	0.030
		均值	103460	3.32	0.343	2	0.172	4	0.448	ND	0.016	0.31	0.032
标准限值			/	120/20	2.35	550	1.725	240	0.5175	100	0.0675	25	0.1725
是否达标			/	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

备注：ND 表示监测结果未检出，检出限见表 8-1，未检出项目参与计算时按检出限的半值进行计算。

(2) 检测结果表明, 验收检测期间:

厂界无组织排放颗粒物、酚类化合物、甲醛浓度范围分别为 0.101~0.340mg/m³、未检出~0.059mg/m³、0.02~0.03mg/m³, 均满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

表 9-21 监测期间气象参数

时间	频次	天气状况	风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	气压 (kPa)
2017 年 12 月 8 日	I	多云	EN	1.7	5.8	102.5
	II	多云	E	1.6	6.9	102.4
	III	晴天	E	1.6	7.5	102.3
	IV	晴天	E	1.5	7.6	102.3
2017 年 12 月 9 日	I	晴天	E	1.4	4.9	102.6
	II	晴天	EN	1.5	5.0	102.5
	III	晴天	E	1.5	5.9	102.4
	IV	晴天	E	1.6	6.8	102.3

表 9-22 本项目厂界无组织排放监测结果

监测因子	监测日期及频次		1○监控点 (厂界北)	2○监控点 (厂界东)	3○监控点 (厂界南)	4○监控点 (厂界西)	最大监控点浓度	标准限值
颗粒物 (mg/m ³)	12 月 8 日	I	0.152	0.305	0.168	0.152	0.340	1.0
		II	0.101	0.158	0.169	0.271		
		III	0.119	0.127	0.136	0.187		
		IV	0.187	0.218	0.119	0.154		
	12 月 9 日	I	0.152	0.162	0.236	0.134		
		II	0.186	0.144	0.152	0.151		
		III	0.170	0.145	0.135	0.169		
		IV	0.170	0.217	0.340	0.152		
酚类 化合物 (mg/m ³)	12 月 8 日	I	ND	ND	0.040	ND	0.059	0.080
		II	ND	ND	0.047	0.058		
		III	ND	ND	0.041	0.041		

	12 月 9 日	IV	ND	ND	ND	0.059		
		I	ND	ND	0.058	0.045		
		II	ND	ND	0.046	ND		
		III	ND	ND	0.046	ND		
		IV	ND	ND	0.041	0.052		
甲醛 (mg/m ³)	12 月 8 日	I	0.02	0.03	0.03	0.02	0.03	0.20
		II	0.02	0.03	0.02	0.03		
		III	0.03	0.03	0.03	0.02		
		IV	0.02	0.03	0.02	0.02		
	12 月 9 日	I	0.02	0.03	0.03	0.02		
		II	0.02	0.03	0.03	0.02		
		III	0.02	0.03	0.03	0.02		
		IV	0.02	0.03	0.03	0.02		

备注：ND 表示监测结果未检出，检出限见表 8-1。

9.2.1.3 厂界噪声

厂界噪声共监测 4 个点位，监测结果表明，验收监测期间：各测点昼间噪声测值范围为 50.2~57.7dB (A)，夜间噪声测值范围为 44.0~47.4 dB (A)，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中表 1 的 3 类功能区排放限值要求。

表 9-23 噪声监测结果及评价表 单位：dB(A)

测点编号	测点名称	测量值 Leq			
		昼间		夜间	
		12 月 8 日	12 月 9 日	12 月 8 日	12 月 9 日
1▲	厂界东外 1m	50.2	50.3	44.2	44.0
2▲	厂界南外 1m	54.1	53.8	45.4	44.9
3▲	厂界西外 1m	57.5	57.7	45.7	44.8
4▲	厂界北外 1m	56.3	56.9	47.0	47.4

排放限值	厂界外 1 米处	65	55
------	----------	----	----

9.2.1.4 污染物排放总量核算

该项目生产废水经厂区污水处理站处理后排放至新杭镇污水厂，生活污水经化粪池预处理后排入新杭镇污水处理厂，废水中 COD_{cr} 、氨氮总量指标在污水厂调。

表 9-24 废水污染物总量核算表

类别	项目	排放浓度 (mg/L)	排水量	年排放总量
生产废水	化学需氧量	142	$22\text{m}^3/\text{d} \times 300\text{d}$	0.9372t/a
	悬浮物	14		0.0924t/a
	阴离子表面活性剂	0.1		0.66kg/a
	锌	0.446		2.9436kg/a
	铜	0.004		0.0264kg/a
	磷酸盐	0.064		0.4224kg/a
生活污水	悬浮物	54	$16\text{m}^3/\text{d} \times 300\text{d}$	0.2592t/a
	化学需氧量	126		0.6048t/a
	氨氮	27.8		0.13344t/a
	动植物油	9.48		45.504kg/a

表 9-25 废水污染物核算总量与环评及批复对照表

类别	项目	排放总量	环评预测总量	批复审批总量	是否达标
废水	化学需氧量	1.542t/a	3.535 t/a	/	/
	悬浮物	0.3516t/a	/	/	/
	阴离子表面活性剂	0.66kg/a	/	/	/
	锌	2.9436kg/a	/	/	/
	铜	0.0264kg/a	/	/	/
	磷酸盐	0.4224kg/a	/	/	/
	动植物油	45.504kg/a	/	/	/
	氨氮	0.13344t/a	2.094t/a	/	/

表 9-26 废气污染物总量核算表

类别	项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	运行时间	排放总量 (kg/a)
中频炉废气	颗粒物	6.08	0.380	12h/d×300d/a	1368
新砂废气	颗粒物	5.67	0.168	12h/d×300d/a	604.8
摇床抛丸废气	颗粒物	3.90	0.290	12h/d×300d/a	1044
废砂回收废气	颗粒物	8.10	0.182	12h/d×300d/a	655.2
吊床抛丸废气	颗粒物	4.44	0.236	2h/d×300d/a	141.6
铁水运转废气	颗粒物	4.48	0.047	12h/d×300d/a	169.2
合金加料废气	颗粒物	3.32	0.019	12h/d×300d/a	68.4
机加工废气	颗粒物	3.05	0.121	12h/d×300d/a	435.6
砂处理废气	颗粒物	8.12	1.14	12h/d×300d/a	4104
	二氧化硫	2	0.232	12h/d×300d/a	835.2
	氮氧化物	5	0.744	12h/d×300d/a	2678.4
落砂滚筒废气	颗粒物	5.12	0.494	12h/d×300d/a	1778.4
沸腾床废气	颗粒物	4.94	0.237	12h/d×300d/a	853.2
	二氧化硫	2	0.088	12h/d×300d/a	316.8
	氮氧化物	8	0.375	12h/d×300d/a	1350
三乙胺废气	甲醛	0.30	3.56×10^{-3}	12h/d×300d/a	12.816
涂覆废气（西侧）	非甲烷总烃	0.44	4.98×10^{-3}	12h/d×300d/a	17.928
烘干废气（南侧）	非甲烷总烃	0.28	5.28×10^{-3}	12h/d×300d/a	19.008
一号浇注、冷却废气	颗粒物	3.24	0.334	12h/d×300d/a	1202.4
	二氧化硫	2	0.154	12h/d×300d/a	554.4
	氮氧化物	4	0.429	12h/d×300d/a	1544.4
	甲醛	0.32	0.034	12h/d×300d/a	122.4

表 9-27 污染物核算总量与环评及批复对照表

类别	项目	排放总量	环评预测总量	批复审批总量	是否达标
废气	颗粒物	13.6272t/a	5.311	/	/

	二氧化硫	2.2608t/a	3.535t/a	3.8905t/a	达标
	氮氧化物	7.117.2t/a	2.094t/a	13.759t/a	达标
	甲醛	257.616kg/a	0.135t/a	/	/
	非甲烷总烃	73.872kg/a	/	/	/

备注：烘干、涂覆、浇注冷却均为 2 个排放口，且处理设施及措施一样，验收监测时均抽取 50% 点位作为验收监测的数据依据，总量核算时，此类废气污染物总量按照抽测点位总量的两倍。

9.2.2 环保设施去除效率监测结果

9.2.2.1 废水治理设施

表 9-28 废水去除效率一览表

监测项目	监测日期	进口浓度	出口浓度	去除效率	环评设计指标	是否满足
悬浮物	2018 年 1 月 2 日	88mg/L	13mg/L	85.2%	/	/
	2018 年 1 月 3 日	93mg/L	15mg/L	83.8%	/	/
化学需氧量	2018 年 1 月 2 日	341mg/L	141mg/L	58.7%	/	/
	2018 年 1 月 3 日	342mg/L	142mg/L	59.7%	/	/
阴离子表面活性剂	2018 年 1 月 2 日	0.2mg/L	0.1mg/L	50.0%	/	/
	2018 年 1 月 3 日	0.2mg/L	0.1mg/L	50.0%	/	/
色度	2018 年 1 月 2 日	8 倍	2 倍	75.0%	/	/
	2018 年 1 月 3 日	8 倍	2 倍	75.0%	/	/
锌	2018 年 1 月 2 日	1.31mg/L	0.436mg/L	66.7%	/	/
	2018 年 1 月 3 日	1.26mg/L	0.455mg/L	63.9%	/	/
铜	2018 年 1 月 2 日	0.022mg/L	0.004mg/L	81.8%	/	/
	2018 年 1 月 3 日	0.023mg/L	0.005mg/L	78.3%	/	/
磷酸盐	2018 年 1 月 2 日	0.105mg/L	0.061mg/L	41.9%	/	/
	2018 年 1 月 3 日	0.107mg/L	0.066mg/L	38.3%	/	/
锰	2018 年 1 月 2 日	0.012mg/L	0.01mg/L	58.3%	/	/
	2018 年 1 月 3 日	0.016mg/L	0.01mg/L	68.8%	/	/

《报告书》中设计磷化生产线废水主要污染物为 pH、COD_{cr}、SS、色度、总镍、总铜、总锌、总锰、磷酸盐，达克罗生产线废水主要污染物为 pH、COD_{cr}、

SS、色度，实际建设过程中无《报告书》设计的磷化生产线，故污水处理站进口色度、总镍、总铜、总锌、总锰、磷酸盐浓度偏低。

9.2.2.2 废气治理设施

表 9-29 废气去除效率一览表

处理设施	监测项目	监测日期	进口浓度 (mg/m ³)	出口浓度 (mg/m ³)	去除效率 (%)	环评设计指标	是否满足
中频电炉 废气除尘器	颗粒物	2017 年 12 月 8 日	146	5.86	96.0	≥99%	否
		2017 年 12 月 9 日	147	6.31	95.7		否
新砂除尘器	颗粒物	2017 年 12 月 8 日	77.1	5.48	92.9		否
		2017 年 12 月 9 日	71.4	5.86	91.8		否
摇床抛丸 除尘器	颗粒物	2017 年 12 月 8 日	1.27×10 ³	3.83	99.7		是
		2017 年 12 月 9 日	1.27×10 ³	3.98	99.7		是
废砂回收 除尘器	颗粒物	2017 年 12 月 8 日	246	8.10	96.7		否
		2017 年 12 月 9 日	250	8.09	96.8		否
吊床抛丸 除尘器	颗粒物	2017 年 12 月 8 日	1.06×10 ³	4.34	99.6		是
		2017 年 12 月 9 日	1.12×10 ³	4.53	99.6		是
铁水运转 除尘器	颗粒物	2017 年 12 月 8 日	75.0	4.47	94.0		否
		2017 年 12 月 9 日	76.1	4.49	94.1		否
合金加料 除尘器	颗粒物	2017 年 12 月 8 日	64.2	3.57	94.4		否
		2017 年 12 月 9 日	67.3	3.07	95.4		否
机加工 除尘器	颗粒物	2017 年 12 月 8 日	215	3.00	98.6		否
		2017 年 12 月 9 日	212	3.10	98.5		否
砂处理 除尘器	颗粒物	2017 年 12 月 8 日	2.49×10 ³	8.45	99.7		是
		2017 年 12 月 9 日	2.39×10 ³	7.79	99.7		是
落砂滚筒 除尘器	颗粒物	2017 年 12 月 8 日	64.4	4.79	92.6		否
		2017 年 12 月 9 日	66.3	5.46	91.8		否
沸腾床 除尘器	颗粒物	2017 年 12 月 8 日	70.4	5.21	92.6		否
		2017 年 12 月 9 日	69.3	4.68	93.2		否

三乙胺废气	甲醛	2017 年 12 月 8 日	0.42	0.31	26.2	/	/
		2017 年 12 月 9 日	0.40	0.30	25.0	/	/
	酚类化合物	2017 年 12 月 8 日	0.41	ND	63.4	/	/
		2017 年 12 月 9 日	0.44	ND	65.9	/	/

由于本次为阶段性竣工验收监测，铸造 2 车间设计 2 条线，实际建设 1 条线，故除尘器进口颗粒物浓度低，颗粒物处理效率达不到《报告书》设计要求。

9.2.2.3 厂界噪声治理设施

表 9-30 噪声降噪效果一览表

噪声源名称	源强	厂界噪声监测范围	降噪效果
中频炉	80 dB (A)	昼间: 50.2~57.7dB(A) 夜间: 44.0~47.4dB(A)	优选设备、厂房隔声、优化布局、基础减振
混砂机	87 dB (A)		
抛丸机	80 dB (A)		
砂轮机	87 dB (A)		
落砂机	87 dB (A)		
车床	81 dB (A)		
铣床	80 dB (A)		
磨床	83 dB (A)		
空压机	96 dB (A)		
变压器	78 dB (A)		
行车	79 dB (A)		
铲车	85 dB (A)		合理安排运输时段，控制汽车鸣笛，减速，加强设备保养与维护
货车	86 dB (A)		
风机	85 dB (A)		优选设备、优化布局，厂房隔声，减振基座、隔音房
水泵	85 dB (A)		

十 公众参与

10.1 公众参与的作用与目的

公众参与是建设项目环境影响评价及环保竣工验收的重要组成部分。安徽省环保厅规定,各级环保部门要加强对本辖区建设项目环境影响评价及竣工环保验收公众参与工作。公众参与的作用和目的主要表现在:

- (1) 让公众了解项目、充分认可项目,从而使项目发挥更好的环境和社会效益。
- (2) 公众参与式协调工程建设与社会影响的一种重要手段,通过公众参与这一方式,确认项目引起或可能引起的所有重大环境问题。
- (3) 确认环保措施的合理性与可行性。
- (4) 充分保障公众的环境知情权和参与权,提高行政决策的民主性和科学性。
- (5) 提出公众对项目的各种看法和意见,并在环保设施运行时充分考虑公众要求。

10.2 公众参与的方式

根据《安徽省环保厅关于加强建设项目环境影响评价及环保竣工验收公众参与工作的通知》第二条要求,编制环境影响报告书的建设项目,验收监测或调查单位编制监测或调查报告应设公众参与专章,并附公众参与人员姓名、联系方式、对建设项目的总体意见、与建设项目单位关系等汇总表。验收阶段公众参与人员应考虑从环评阶段原公众参与人员中抽取,所占比例原则上不得低于 30%。

10.3 公众参与调查结果

本次项目以发放调查问卷的形式开展公众参与，覆盖范围为项目周边的居民。调查群众名单见表 10-1，调查表格式见表 10-2。本次调查共发放调查问卷 35 份，收回调查表 35 份。调查对象有当地的工人、农民、个体、公务员等。男性占有所有调查人员的 80%，女性占 20%；调查的对象为附近直接及间接受影响的人群，收集不同年龄、不同文化程度、不同职业的公众对该项目施工期及营运期全过程的意见，重点调查项目附近人员。公众意见调查统计结果详见表 10-3。本次公众参阅调查由安徽温德电子科技有限公司开展。本次公众参与信息收集具有良好的广泛性和代表性，可以较全面的反应项目附近直接及间接受影响的人群对本项目的态度和意见。100%的周边被调查群众对该项目的环保工作表示满意或较满意，从公众调查结果看，附近直接及间接受影响的人群对项目持肯定态度。

表10-1

公众参与调查人员名单

序号	姓名	性别	文化	职务	居住住址	联系方式
1	毕列冬	女	小学	农民	新杭镇流洞	13865348033
2	彭金忠	男	中学	工人	新杭镇路东村	15956312256
3	李先际	男	高中	工人	新杭镇合兴村	13956599692
4	朱洪森	男	初中	农民	新杭镇砖桥村	15955639719
5	徐辉	男	初中	/	新杭镇	13865350006
6	陈慧	女	中专	司机	广德	13956592333
7	刘瑞	女	本科	文员	新杭镇	13966212207
8	盛锐	男	/	/	新杭镇	13966176533
9	江军	男	初中	工人	新杭镇	13731900338
10	吴德梅	女	初中	务农	新杭镇千口村	13966235307
11	章剑	男	初中	务农	新杭镇路东村	15955637555
12	陈德友	男	中专	个体	新杭镇合兴村	13083136979
13	高艳	女	/	/	新杭镇	13856368822
14	朱学群	男	小学	农民	新杭镇	13966189958
15	陈永祥	男	初中	农民	新杭镇流洞村	13956606106
16	葛成花	女	小学	农民	新杭镇千口村	18256321082
17	吴发军	男	初中	农民	新杭镇流洞村	13083124998
18	肖瑞明	男	小学	农民	新杭镇路东村	13805600829
19	王洪胜	男	小学	农民	新杭镇路东村	13063236001
20	邹先弘	男	初中	农民	新杭镇	15965621170
21	范业胜	男	小学	农民	新杭镇砖桥村	13909366869
22	陈洪生	男	初中	农民	新杭镇砖桥村	13605635338
23	家应田	男	初中	农民	新杭镇流洞村	13956581516
24	张家祥	男	初中	工人	新杭镇流洞村	13966189628
25	石传福	男	初中	农民	新杭镇千口村	13856383509
26	余官海	男	高中	农民	新杭镇千口村	13966169359
27	胡世龙	男	/	农民	新杭镇千口村	13865307808
28	凌连喜	男	高中	工人	新杭镇千口村	15256358589
29	胡世国	男	大专	私营	新杭镇合兴村	18963707196
30	陈龙月	女	大专	工人	新杭镇千口村	13966189769
31	徐忠明	男	初中	工人	新杭镇	13866967078
32	龙继建	男	大专	工人	新杭镇	13805631179
33	方农	男	大专	公务员	新杭镇	13856313669
34	程俊	男	初中	农民	新杭镇合兴村	13856328345
35	黄勇	男	中学	工人	新杭镇	13966200101

表 10-2 建设项目竣工环境保护验收公众意见调查表

姓名		性别		年龄	
职业		民族		受教育程度	
居住地址		方位:	方	米	联系方式
项目基本情况	<p>广德亚太铸造有限公司位于广德县新杭经济开发区广安路和永兴路交叉口，新建年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目。广德县发展和改革委员会于 2014 年 4 月 30 日以发改投以发改投（2014）052 号号文备案。2014 年 5 月，公司委托江苏诚智设计咨询有限公司编制了《广德亚太铸造有限公司产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目环境影响报告书》，并于 2014 年 6 月 6 日通过环保局审批。目前，该项目阶段性工程（年产 3.5 万吨制动盘）现已建成，各项与之配套的环保设施均已建设完成，投入试运行状态。广德亚太铸造有限公司委托安徽博信检测有限公司对广德亚太铸造有限公司产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目阶段性竣工进行“三同时”环保验收监测工作。</p>				
调查内容	施工期	噪声对您的影响程度	没有	较轻	较重
		扬尘对您的影响程度	没有	较轻	较重
		废水对您的影响程度	没有	较轻	较重
		是否有扰民现象或纠纷	有	没有	
	试生产期	废气对您的影响程度	没有	较轻	较重
		废水对您的影响程度	没有	较轻	较重
		噪声对您的影响程度	没有	较轻	较重
		固体废弃物储运及处理处置对您的影响程度	没有	较轻	较重
		是否发生过环境污染事故（如有，请详细说明）	有	没有	
	您对该公司本项目的环保工作满意程度		满意	较满意	不满意
您对该项目的建设还有什么意见和建议					

表10-3

公众参与调查统计结果

调查内容	1、项目施工期噪声对你的影响	没有	较轻	较重
	选择项占百分比 (%)	100	/	/
	2、项目施工期扬尘对你的影响	没有	较轻	较重
	选择项占百分比 (%)	100	/	/
	3、项目施工期废水对你的影响	没有	较轻	较重
	选择项占百分比 (%)	100	/	/
	4、项目施工期是否有扰民现象或纠纷	没有	有	较重
	选择项占百分比 (%)	100	/	/
	5、项目试生产期间废气对你的影响	没有	较轻	较重
	选择项占百分比 (%)	100	/	/
	6、项目试生产期间废水对你的影响	没有	较轻	较重
	选择项占百分比 (%)	100	/	/
	7、项目试生产期间噪声对你的影响	没有	较轻	较重
	选择项占百分比 (%)	100	/	/
	8、项目试生产期间固体废弃物贮运对你的影响	没有	较轻	较重
	选择项占百分比 (%)	100	/	/
	9、项目试生产期间是否与您发生过环境污染事故（如有请注明）	没有	有	较重
	选择项占百分比 (%)	100	/	/
	10、您对该公司本项目的环境保护工作满意程度	满意	较满意	不满意
	选择项占百分比 (%)	100	/	/

十一 验收监测结论

11.1 废水

(1) 生产废水经污水处理站处理后, pH、SS、化学需氧量、磷酸盐排放浓度分别为: 8.0~8.3、12~16mg/L、130~148mg/L、0.057~0.073mg/L, 均满足新杭镇污水处理厂纳管标准; 总镍、铅未检出, 满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 1 中排放限值要求, 阴离子表面活性剂、色度、锌、铜、锰排放浓度分别为: 0.1mg/L、2 倍、0.429~0.461mg/L、0.004~0.009mg/L、未检出, 均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 3 中的三级标准。

(2) 生活污水经化粪池预处理后, pH、SS、化学需氧量、氨氮排放浓度分别为: 8.0~8.6、52~57mg/L、117~136mg/L、27.1~28.4mg/L, 均满足新杭镇污水处理厂纳管标准, 动植物油排放浓度为 8.94~10.9mg/L, 满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 3 中的三级标准。

11.2 有组织废气

监测结果表明, 验收监测期间:

中频炉熔炼除尘器出口颗粒物浓度为 5.13~6.92mg/m³, 同时满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078—1996)中金属熔化炉粉尘二级标准限值要求和《铸造行业大气污染物排放限值》要求; 新砂、摇床抛丸、吊床抛丸、废砂回收、铁水转运、合金加料、砂处理、落砂滚筒、沸腾床、一号浇注冷却除尘器出口颗粒物浓度依次为 5.13~6.92mg/m³、5.12~7.32mg/m³、3.36~4.32mg/m³、3.71~4.97mg/m³、5.65~9.59mg/m³、3.95~4.77mg/m³、2.30~3.84mg/m³、6.26~8.92mg/m³、3.42~6.16mg/m³、3.04~6.26mg/m³、3.09~3.73mg/m³, 同时满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中的排放浓度要求和《铸造行业大气污染物排放限值》要求。

新砂、摇床抛丸、吊床抛丸、废砂回收、铁水转运、合金加料、砂处理、落砂滚筒、沸腾床、一号浇注冷却除尘器出口颗粒物排放速率依次为 0.136~

0.225kg/h、0.250~0.320kg/h、0.196~0.267kg/h、0.126~0.215kg/h、0.041~0.049kg/h、0.013~0.022kg/h、0.868~1.26kg/h、0.328~0.590kg/h、0.149~0.306kg/h、0.321~0.386kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中排放速率要求。

涂覆、烘干废气出口非甲烷总烃浓度分别为 0.38~0.51mg/m³、0.22~0.33mg/m³，排放速率分别为 4.34×10^{-3} ~ 5.82×10^{-3} kg/h、 4.14×10^{-3} ~ 6.16×10^{-3} kg/h，一号浇注冷却废气出口甲醛浓度为 0.29~0.39mg/m³、排放速率为 0.030~0.040kg/h，机加工除尘器出口颗粒物浓度为 2.67~3.62mg/m³，排放速率为 0.104~0.144kg/h，符合《大气污染物综合排放标准（GB 16297-1996）》。

三乙胺吸收塔出口三乙胺和酚类化合物未检出，甲醛浓度范围为 0.29~0.34mg/m³，排放速率范围为 3.37×10^{-3} ~ 3.95×10^{-3} kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中的排放浓度要求及排放速率要求。

11.3 无组织废气

厂界无组织排放颗粒物、酚类化合物、甲醛浓度范围分别为 0.101~0.340mg/m³、未检出~0.059mg/m³、0.02~0.03mg/m³，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

11.4 噪声

监测结果表明，验收监测期间：厂界噪声共监测 4 个点位，各测点昼间噪声测值范围为 50.2~57.7dB（A），夜间噪声测值范围为 44.0~47.4 dB（A），均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中表 1 的 3 类功能区排放限值要求。

11.5 排放总量

该项目生产废水经厂区污水处理站处理后排放至新杭镇污水厂，生活污水经化粪池预处理后排入新杭镇污水处理厂，废水中 COD_{cr}、氨氮总量指标在污水厂调剂。

该项目废气中颗粒物、甲醛、非甲烷总烃年排放总量分别为 13.6272t/a、

257.616kg/a、73.872kg/a；二氧化硫、氮氧化物年排放总量分别为 2.2608t/a、7.1172t/a，满足《报告书》批复（广环审【2014】90 号文）中规定的总量控制指标。

11.6 处理效率

主要污染物 SS、化学需氧量、锌的处理效率分别为 84.5%、59.2%、65.3%，环评文件、污水处理设计方案及环评批复均未设计处理效率。

经核算，中频炉熔炼、新砂、摇床抛丸、吊床抛丸、废砂回收、铁水转运、合金加料、砂处理、落砂滚筒、沸腾床、机加工配套装置的除尘效率依次为 95.8%、92.4%、99.7%、99.6%、96.8%、94.0%、94.9%、99.7%、92.2%、92.9%、98.6%；抛丸粉尘、落砂滚筒粉尘处理效率满足《报告书》设计除尘器除尘效率 $\geq 99\%$ 的要求。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”

填表单位(盖章): 安徽博信检测有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建 设 项 目	项目名称	年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目				项目代码	C3660		建设地点	广德新杭经济开发区, 广安路东侧、永兴路南侧、东向大道北侧		
	行业类别	汽车零部件及配件制造				建设性质	■新建 □迁建 □技术改造					
	设计生产能力	年产支架、钳体、转向节、制动盘 12 万吨		实际生产能力	年产制动盘 3.5 万吨		环评单位	江苏诚智工程设计咨询有限公司				
	环评文件审批机关	广德县环境保护局				审批文号	广环审(2014) 90 号		环评文件类型	环境影响报告书		
	开工时间	2015 年 10 月				竣工时间	2017 年 6 月		排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	合肥博瀚水务工程有限公司 广德亚太铸造有限公司 济南德诺科技有限公司 青岛新东机械有限公司 苏州三信机器制造有限公司 江阴市第三铸造机械有限公司 常州三思环保科技有限公司 诸城万通铸造装备工程有限公司		环保设施施工单位		合肥博瀚水务工程有限公司 广德亚太铸造有限公司 济南德诺科技有限公司 青岛新东机械有限公司 苏州三信机器制造有限公司 江阴市第三铸造机械有限公司 常州三思环保科技有限公司 诸城万通铸造装备工程有限公司		本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	安徽博信检测有限公司		环保设施监测单位		安徽博信检测有限公司		验收监测时工况	主体工程: 75.4%~77.1% 污水站: 81.25%~83.33%			
	投资总概算(万元)	72341				环保投资总概算(万元)	688		所占比例(%)	0.95		
	实际总投资(万元)	40000				实际环保投资(万元)	2369.89		所占比例(%)	5.92		
	废水治理(万元)	1350	废气治理(万元)	911.89	噪声治理(万元)	50	固体废物治理(万元)	50	绿化及生态(万元)	8	其他(万元)	0
新增废水处理设施能力	480t/d				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	3600h/a			
运营单位	广德亚太铸造有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	913418220996199378		验收时间	2017 年 12 月 8 日~9 日 2018 年 1 月 2 日~3 日			
污 染 物 排 放 达 标	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	生产废水	0	0	0	/	/	0.66	0	0	0.66	0	+0.66
	化学需氧量	0	142	340	2.2374	1.3002	0.9372	0	0	0.9372	0	+0.9372
	悬浮物	0	14	200	0.5874	0.495	0.0924	0	0	0.0924	0	+0.0924
	LAS	0	0.1	20	0.00132	0.00064	0.00066	0	0	0.00066	0	+0.00066
	镍	0	0.05L	1.0	/	/	/	0	0	/	0	/

与 总 量 控 制	锌	0	0.446	5.0	0.008481	0.0055374	0.0029436	0	0	0.0029436	0	+0.0029436
	铜	0	0.004	2.0	0.0001584	0.000132	0.0000264	0	0	0.0000264	0	+0.0000264
	磷酸盐	0	0.064	4.0	0.0006831	0.0002607	0.0004224	0	0	0.0004224	0	+0.0004224
	锰	0	0.01L	5.0	0.0000957	/	/	0	0	0	0	/
	生活污水	0	0	0	/	/	0.48	0	0	0.48	0	+0.48
	化学需氧量	0	126	340	0.6048	0	0.6048	0	0	0.612	0	+0.6048
	悬浮物	0	54	200	0.592	0	0.592	0	0	0.2664	0	+0.592
	氨氮	0	27.8	30	0.13344	0	0.13344	0	0	0.132	0	+0.13344
	动植物油	0	9.48	100	0.0045504	0	0.0045504	0	0	0.045528	0	+0.0045504
	废气	0	0	0	/	/	310472.91	0	0	310472.91	0	+310472.91
	颗粒物	0	2.30~9.02	120/150	1606.216	1593.754	13.6272	0	0	13.6272	0	+13.6272
	二氧化硫	0	1~2	540/850	2.4066	0.7002	2.2608	3.8905	0	2.2608	0	+2.2608
	氮氧化物	0	4~8	200	7.0884	1.5156	7.1172	13.759	0	7.1172	0	+7.1172
	甲醛	0	0.29~0.34	25	0.260388	0.002772	0.257616	0	0	0.257616	0	+0.257616
	酚类化合物	0	ND	100	0.131832	/	/	0	0	/	0	/
	三乙胺	0	ND	20	/	/	/	0	0	/	0	/
	非甲烷总烃	0	0.22~0.51	120	0.073872	0	0.073872	0	0	0.073872	0	+0.073872
	工业固体废物	0	0	0	1.422953	0	1.422953	0	0	1.422953	0	+1.422953

注：1、排放增减量：(+) 表示增加，(-) 表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11)，(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。 3、计量单位：废水排放量——万吨 / 年；废气排放量——万标立方米 / 年；工业固体废物排放量——万吨 / 年；水污染物排放浓度——毫克 / 升；大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米；水污染物排放量——吨 / 年；大气污染物排放量——吨 / 年

附件 1：委托书

委 托 书

安徽博信检测有限公司：

我公司年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目现已建成并投入试生产，按照国家环保有关规定和市、县环保局要求，特委托贵公司对我公司进行建设项目竣工环境保护验收检测工作，并编制验收检测文件。

特此委托

委托单位：广德亚太铸造有限公司

二〇一七年十二月



附件 2：主体工程工况表

广德亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目
(阶段性竣工环境保护验收)
监测期间生产工况表

类别及名称		2017 年 12 月 8 日	2017 年 12 月 9 日
原辅材料	废钢	29.59t	34.81t
	生铁	25.13t	29.6t
	铁合金	0.23t	0.25t
	增碳剂	1t	1t
	造渣剂	0.2t	0.2t
	孕育剂	0.85t	0.85t
	树脂	2.4kg	2.6kg
	三乙胺	1kg	1kg
	新砂	19.9t	20.1t
	膨润土	9.42t	9.51t
	α 淀粉	1t	1.1t
	煤粉	5.6t	5.7t
	耐火材料	3.1t	3.15t
	钢丸	0.6t	0.6t
	脱脂剂 (NaOH)	37kg	39kg
	磷化液	无	无
	防锈剂	3.46kg	3.48kg
	表调剂	无	无
	无铬达克罗	0.2t	0.2t
	润滑油	5.8kg	6.0kg
	乳化液	无	无
	自来水	20t	21t
	电	4479.12/250度	12926.0度
	天然气	4179m ³	4237m ³
	压缩空气	58376 Nm ³	58719 Nm ³
	柴油	200 L	200 L
	回水料	60t	65.3t
产品	制动盘	88t	90t
	钳体	/	/
	支架	/	/
	转向节	/	/

广德亚太铸造有限公司 (盖章)

附件 3：污水处理站工况表

广德亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目
阶段性竣工环境保护验收
监测期间污水处理站工况

类型及名称	2018 年 1 月 2 日	2018 年 1 月 3 日
污水处理站出水流量	400m ³	390m ³

广德亚太铸造有限公司（盖章）

附件 4：环评批复

广德县环境保护局文件

广环审〔2014〕90 号

关于广德亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键零 部件铸件项目环境影响报告书的批复

广德亚太铸造有限公司：

你公司报来《广德亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键零
部件铸件项目环境影响报告书（报批版）》（以下简称《报告书》）
收悉。《报告书》经组织专家评审，在落实《报告书》各项污染防
治措施后，从环保角度分析项目是可行的，《报告书》可以作为项
目建设单位环境管理的指导性文件。经研究，现对《报告书》批
复如下：

一、广德亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键零部件铸件
项目位于我县新杭经济开发区，项目业经广德县发改委备案（发
改投〔2014〕052 号），项目占地 287.63 亩，总建筑面积 100714m²，
项目建设内容为：1#铸造车间建设 3 条垂直挤压造型线，年产 5
万吨支架、钳体、转向节铸件；2#铸造车间建设 2 条水平分型静
压造型线，年产 7 万吨生产制动盘铸件；以及成品库、粗加工车
间、精加工车间、模修具车间、旧砂再生车间等主体工程，并配
套建设综合站房、炉料库、油化库、宿舍、仓库、给水、供电、
绿化、消防等辅助工程、贮运工程、公用工程以及相关环保设施。

二、本项目工艺流程：熔化→浇注→落砂→清理→机加工→
产品；砂处理工段是将外购的 α 淀粉、膨润土、煤粉、除尘细粉、

过不低于 15m 的排气筒外排，同时其高度需高出周围 200 米半径范围的建筑 3 米以上，确保外排废气满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078—1996) 中金属熔化炉粉尘二级标准要求。

浇注废气经吸气罩收集；1#制芯废气经吸气罩吸收；2#制芯工艺在密闭系统内进行，并设置三乙胺尾气吸收净化装置；1#、2#铸造车间均设置全封闭破模装置，砂型铸造过程中产生的粉尘（砂）经集气罩收集后由脉冲布袋除尘器处理；抛丸过程产生的金属粉尘经集气罩收集后由设备自带脉冲布袋除尘器处理；砂再生粉尘经集气罩收集后由脉冲布袋除尘器处理净化；处理后的废气均通过不低于 15m 的排气筒外排，并按照排气筒设置要求优化排气筒数量，同时其高度需高出周围 200 米半径范围的建筑 5 米以上，确保外排废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级排放限值要求。

加强车间通风、安装排风扇等合理有效的措施，确保焊接烟尘及其他无组织排放废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 无组织排放标准限值要求；禁止使用有铅焊条进行焊接。

3、做好固废污染防治工作，按报告书要求，边角料、不合格件集中收集后回用于生产；废砂、熔化炉渣、废钢丸、铁屑由集中收集后外售；除尘灰、生活垃圾交由环卫部门定期清运处理；废机油、废乳化液、废含油抹布、废达克罗渣、磷化渣等属于危险废物，由企业分类收集后严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 和《危险废物污染防治技术政策》中的要求储存、运输、设置危废贮存场所，并委托有危废处理资质的单位处置。

4、合理布局并对产噪设备采取有效的隔声减振降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值要求。

5、按照报告书环境风险分析，建立不小于 150m³ 事故应急池，在危险化学品贮存区设置围堰，储罐围堰必须完全封闭；事故应

新、旧砂等称量经混砂进行处理后用于造型；熔化工段是将铁合金、生铁、废钢、回炉料、增碳剂、孕育剂、造渣剂等按一定顺序加入中频电炉内熔化、再经浇注炉浇注；清理工部是将铸件经去冒口、抛丸、铣冒口、热处理、精抛、检验合格后成品；1#车间内制芯工部是将袋装覆膜砂经热芯机、砂芯、下芯处理；2#车间内制芯工部是将新砂、三乙胺、树脂经冷芯机、砂芯、下芯处理；制动盘铸件加工是将制动盘铸件经精车、立式加工中心、校验动平衡、磁粉探伤处理后经磷化或达克罗处理成品；磷化工艺是将铸件经脱脂、清洗、磷化、水洗、烘干、下挂、检验合格后成品；达克罗生产工艺是将铸件经脱脂、漂洗、涂覆、烘干、检验合格后成品；砂再生系统将旧砂经破碎、磁洗、沸腾冷却分离处理后送至新旧砂库储存备用；机模修理生产工艺是将钢料经车床、铣床、刨床、磨床、焊机、线切割、带锯床、砂轮机等机加工处理后成模具。

根据《报告书》结论，我局同意该项目在广德新杭经济开发区规划地块进行建设。

二、根据项目生产特性和《报告书》要求，本项目在生产中认真做好以下几项工作：

1、做好项目生产废水污染防治工作，按报告书要求，三乙胺废气吸收废水采取混凝沉淀、微电解预处理；磷化废水经一体化混凝沉淀预处理；脱脂废水经 pH 调节、两级混凝沉淀、撇油、pH 反调进行预处理；生活污水经化粪池预处理；预处理废水通过管道集中汇总后进入自建的生化污水处理装置，确保外排废水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 中的三级标准或新杭镇污水处理厂接管标准要求后，经开发区管网入广德县新杭镇污水处理厂处理后达标外排；中频炉、空压站冷却水循环使用，禁止未经处理直接外排。

2、做好生产过程中大气污染防治工作，按报告书要求，中频炉熔化废气通过集气罩后经冷风管道引入脉冲布袋除尘装置处理，处理后的废气与铸造、砂再生设备产生的天然气废气均通

急池应防腐、防渗；从保护周围居民的环境和安全出发，完善各项环境管理制度，建立、健全环境管理机构，制定突发环境污染事故的应急预案，杜绝安全事故的发生。

6、加强厂区日常管理，原辅材料不得露天堆放，规范危废收集、贮存场所，并做地面硬化及厂区绿化工作。

三、本项目生产中所需供热设备均采用天然气或电进行供热，不得采取其他方式供热；本项目生产所用的废钢、生铁、锰铁、增碳剂及达克罗等原材料全部外购，磷化剂采用锌系或铁系磷化剂。企业应控制原料来源，并对来料成分进行分析，严禁有放射性及涉重金属的原料进入生产系统。

四、项目不得使用国家明令禁止的落后或淘汰的设备；严格按《铸造行业准入条件》中规定的要求及申报工艺进行生产，如生产工艺、规模、产品发生变更或地址变迁则项目需重新报批。

五、本项目卫生防护距离为 100 米，项目卫生防护距离内不得新建居民、学校、食品加工企业等敏感建筑物。

六、本项目总量为 SO_2 : 3.8905 吨/年、 NO_x : 13.759 吨/年，COD、氨氮指标在污水处理厂调剂，总量指标满足情况及与新杭镇污水处理厂管网接通情况作为项目验收条件之一。

七、项目试生产必须在新杭镇污水处理厂正式运营并且污水管网接通后进行。项目在落实各项污染防治措施后，试生产三个月内及时报请我局组织建设项目竣工环境保护验收，项目验收合格后方可正式投入生产。

八、本项目日常监管由广德县环境监察大队及新杭环保分局负责。

广德县环境保护局

2014 年 6 月 6 日

附件 5：设备一览表

安徽亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键零部件铸件项目
(阶段性竣工环境保护验收)

设备一览表

序号	设备名称	实际情况 数量 (台/套)
2#铸造车间		
1	水平分型静压造型线主机	2
2	高效强力转子混砂机	2
3	连续通过式抛丸机	1
4	中频无芯感应熔炼电炉	3套(6台)
5	电炉自动加配料系统	1
6	烤包系统	6
7	加料桥式起重机	2
8	冶金桥式起重机	1
9	环形铁液输送系统	1
10	喂丝球化装置	1
11	水平分型静压造型线辅机	1
12	气压保温浇注炉	6
13	落砂系统	1
14	砂处理系统	1
15	冷芯制芯单元	2
16	立库及砂芯输送系统	1
17	三工位浇冒口铣床	2套(4台)
18	网带炉	无
19	履带抛丸机	1
20	清理铸件输送系统	2
21	铸件检验设备	1
22	炉前快速分析仪器设备	3
23	型砂试验仪器设备	1
24	5t 旋转叉车	1
25	3t 叉车	3
26	浇冒口输送系统	1
27	浇冒口破碎机	5

28	非标钢结构	无
29	其它设备（含单梁起重机、电动葫芦等以上未列出的设备）	19
粗加工车间		
1	数控车床（CK6156 ϕ 560*1000）	无
2	数控车床（SK50 ϕ 500*1000）	无
精加工车间		
1	数控立式车床	24
2	立式加工中心	2
3	动平衡机	12
4	磁粉探伤机	无
5	磷化生产线	无
6	达克罗生产线	1
旧砂再生车间		
1	砂再生系统	无
机模修车间		
1	车床	1
2	铣床	1
3	刨床	无
4	磨床	1
5	焊机	3
6	线切割	无
7	带锯床	1
8	砂轮机	1
环保设备		
1	脉冲袋式除尘装置	12
2	磷酸吸收装置	1
3	排气扇装置	100
4	混凝沉淀处理装置	1
5	微电解	1



附件 6：固废处置合同

合同编号: _____

危险废物 (HW08)

收集、贮存、处置、利用

处
置
合
同

产生单位: 广德亚太铸造有限公司

处置单位: 合肥市安达新能源有限公司

合同签订日期: 2017.6.30

危险废物委托处置合同

甲方：广德亚太铸造有限公司

乙方：合肥市安达新能源有限公司

甲方根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《安徽省环境保护条例》《浙江省环境保护条例》等有关规定，经与乙方友好协商，现将生产活动中产生的危险废物委托乙方安全处置：

一、包装与贮存：

甲方要根据所产生的危险废物特性与状态妥善选用包装物，包装后的危险废物不得发生外泄、外漏、渗漏、扬散等可能污染现象，否则，乙方有权拒绝收运，因此造成的乙方专业车辆的放空费用由甲方按往返实际发生情况承担全部费用，合同期内连同包装物不得随意弃置，甲方先自行按照国家规范要求安全暂存；凡属于合同约定的废物种类，甲方须连同包装物全部交由乙方处置，不得另行处置。

二、废物种类、费用标准与处置方式：

序号	废物名称	年生产量	包装方式	废物编号	主要有害成分	付费标准	处置方式
1	废矿物油 (HW08)	10 吨		HW08		1200 元/吨	处置方式 由乙方根据危险的特性采取适宜的方式进行
2				HW		元/公斤	
3				HW		元/公斤	
4				HW		元/公斤	
5				HW		元/公斤	
6				HW		元/公斤	
合计		吨	甲方对列入的废物种类与产生量实行规范管理与纳入集中处。				

三、收运:

甲方年产废矿物油量为 10 吨,具体收运时间由甲方根据产生量与乙方约定,甲方应安排相应人员或工具协助乙方装车。

四、交货:

甲方按国家有关危险废物转移规定报经所属地市级以上环保局批准后,乙方按照双方约定时间收运;在收运过程中,甲、乙双方经办人对甲方所转移的危险废物经过过磅计量。乙方车辆开出甲方厂门外,途中跑冒滴漏由乙方负责,且应合规处理。

五、费用结算:

1、按照谁污染谁治理,,甲方需按约定的价格向乙方支付危险废物处置费,乙方需向甲方开具增值税发票(税率 17%)。

2、处置费收取:乙方根据双方确认的废物种类、数量和收费标准与甲方结算,甲方在收到发票后 5 个工作日内向乙方支付当笔费用;

3、运费收取:乙方的报价含运输费用,不予另行收取运费;

六、特别要求:

甲方不得隐瞒乙方收运人员将本合同以外的其他废物装车,更不能将异常危险废物装车,若因此造成乙方运输、处理处置废物等相关环节出现各类安全事故、人身财产损害的,甲方应向乙方赔偿由此造成的相关经济损失并承担相应的法律责任。

七、规范处置:

乙方在运输、处置、处理甲方的废物过程中,应当按照规范实施操作,避免所收运的危险废物发生流失,若因乙方原因造成任何污染

环境等影响三乙方负责调查或减轻危害，并承担相应的法律责任。三
方要根据环保有关规定办理突发环境事件申报事宜，如甲方没有办理申报
手续，由此造成的一切环保违法问题由甲方承担。

八、合同期限：

自 2017 年 7 月 1 日至 2018 年 12 月 31 日，合同自签订之日起生

效；合同有效期内若一方因不可抗力因素停顿，应及时书面通告对方，
以便采取相应的应急措施；本合同一式两份，甲方持一份，乙方持一
份；

未尽事宜双方可另行协商。

甲方签字或盖章：

广德亚太铸造有限公司

乙方签字或盖章：

法人代表：胡传忠

法人代表：

委托代理

联系电话：



委托代理

联系电话：



2017 年 6 月 30 日

2017 年 6 月 30 日

危险废物处置协议

协议编号: APG-GD-QT-1712251

签订地点: 广德县

签订时间: 2017.12.25

委托方: 广德亚太铸造有限公司 (以下简称甲方)

受托方: 铜陵市锦信环保科技有限公司 (以下简称乙方)

根据《固体废物污染环境防治法》等法律法规, 保护生态环境, 规范处置废物, 本着“平等自愿、诚实守信、互惠互利”经甲乙双方友好协商, 就甲方委托乙方处置工业废物 (下称废物) 事宜达成以下协议:

一、基本情况:

- 1、代码: HW17(336-064-17)。
- 2、危废名称: 达克罗渣、磷化渣、污泥。
- 3、特性: 固体。
- 4、包装方式: 吨袋。
- 5、处置数量: 20T。具体以实际处置量为准。
- 6、处置方式: 原材料利用, R04 再循环/再利用金属和金属化合物

二、合同期限:

自 2018 年 1 月 1 日起至 2018 年 12 月 31 日止。

三、运输方式、交货及处置价格

1、甲乙双方协商委托有危废相关类别运输资质的运输公司将危废运输到乙方指定危废卸料场地。

2、甲乙双方必须将运输公司相关资质报甲乙双方所在地环保局备案, 做好防掉落、溢出、渗漏等防止污染环境的安全措施, 运输中产生的环境污染及其他一切责任由运输方负责, (按危险废物运输合同执行)。加强危废运输车辆管理, 按照国家相关危废运输的规范, 确保运输安全, 如运输不当或途中跑冒滴漏而产生的行政处罚由运输公司承担, 乙方负有连带责任。

3、甲乙双方必须将运输公司营业执照、危险废物运输经营许可证、车辆行驶证、驾驶员上岗证等证照备案。

4、甲乙双方按照《危废网上申报转移》流程规定及时, 并向各当地环保部门审批备案。

5、甲方出厂废物结算数量以乙方地磅单为准, 每车过磅 (甲方出厂时也每车过磅)。

6、本协议生效后, 甲方向乙方交纳保证金 伍仟 元, 协议期间内可全部抵入处置费。

7、处置费: 一年中处理量在五吨及以下吨位的, 处置费一律按贰万元/车计算, 超过 5 吨部分按 2500 元/吨计算, 以上价格含运费、含 17% 增值税。每次危险废物运出甲方工厂后, 乙方开具 17% 增值税发票, 甲方在收到增值税发票 5 个工作日内, 将当笔处置费付清 (先抵销伍仟保证金)。

四、双方责任



- 1、甲方负责分类、收集并暂时贮存本单位产生的危险废物，收集和暂时贮存、装车过程中发生的污染事故及人身伤害由甲方负责。
- 2、甲方负责无泄漏包装（要求符合国家环保部标准）并做好标识，如因标识不清、包装破损所造成的环境污染由甲方负责，在运输前乙方或运输单位也有责任予以指正。
- 3、甲方向乙方提供本单位产生的危险废物的数量、种类、成分及分量等有效资料，如因危险废物成分不实、含量不符导致乙方在运输、存储、处置过程中造成事故以及环境污染的法律赔偿后果由甲方负责。
- 4、甲方按照《安徽省危险废物转移联单管理办法》文件及相关法规办理有关废物转移手续。
- 5、甲方在本合同期限内不得将已签约的危险废数量转移他人处置，若发现按总处置费 30% 处罚，但最多不超过已在乙方账户的保证金金额。合同期限内未达到合同规定的数量或有特殊情况，应提前一个月以书面通知乙方，并得到乙方认可。
- 6、为了防止他人假冒本公司处置联单非法转移危险废物，甲方必须提前 5 个工作日与乙方商定转移事宜，并告知预转移数量，便于乙方做好运输准备，凭已备案的运输公司、运输车辆、出车人和有效五联单进行废物转移。（危险废物转移联单上三方签字有效，第一部份：发运人由废物产生单位负责人签字，第二部分：运输人由废物运输单位驾驶员签字，第三部分：接收人由废物接受单位负责人签字）。
- 7、乙方进入甲方厂区应严格遵守甲方的有关规章制度。
- 8、乙方负责危险废物进入处置中心后的卸车清理工作。
- 9、乙方严格按照国家有关环保标准对甲方产生的危险废物进行无害化处置，如因处置不当所造成的污染责任事故由乙方负责。

五、本协议经双方签字盖章后生效，获得环保主管部门转移备案后履行。

六、本协议一式七份，甲乙双方各执二份，政府有关部门三份。

甲方（盖章）：

地址：广德县新杭经济开发区

广德县新杭经济开发区

法人代表：施兴龙

委托代理人：施兴龙

开户银行：农业银行广德县新杭镇分理处

帐号：1211501010008296

税号：913448220996199378

电话：0563-6681911

传真：0563-6681911

邮编：242235

2017 年 12 月 25 日

乙方（盖章）：

地址：铜陵市经济技术开发区

五松大道 1898 号

法人代表：林朝印

委托代理人：林朝印

开户行：徽商银行铜陵开发区支行

帐号：1990901021000019157

税号：913407005888784544

电话：0562-2208997

传真：0562-2208997

邮编：244000

2017 年 12 月 25 日

	
<h1>营业执照</h1>	
<p>(副本)</p>	
<p>统一社会信用代码 913407005888784544(1—1)</p>	
名称	铜陵市锦信环保科技有限公司
类型	有限责任公司(自然人投资或控股)
住所	安徽省铜陵市铜陵经济技术开发区铜陵路222号产业园环保中心
法定代表人	林鹏阳
注册资本	肆仟玖佰万圆整
成立日期	2011年12月29日
营业期限	2011年12月29日至2031年12月28日
经营范围	一般经营项目: 污水处理、固体废物处理(须经审批的项目除外), 环保设施运营, 环保设备研制、销售, 环保技术研发应用, 环保项目投资。(经营范围中需经环境评估的, 评估合格后方可经营)
	
登记机关 	
2016年05月04日	
每年1月1日至6月30日填报年度报告	

企业信用信息公示系统网址: <http://www.tlgsj.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

危险废物经营许可证

(副本)

编号: 340721005

法人名称: 铜陵市博信环保科技有限公司

法定代表人: 林德明

住所: 铜陵市经济技术开发区五松山大道

经营设施地址: 铜陵市经济技术开发区五松山大道

核准经营危险废物类别及经营规模:

含铜废物(HW22: 397-004-22、397-005-22、397-051-22) 25000 吨/年, 废酸(HW34: 397-005-34、900-308-34) 6000 吨/年, 废碱(HW35: 900-353-35、900-354-35、900-356-35) 3000 吨/年, 表面处理废物(HW17: 336-054-17、336-055-17、336-058-17、336-062-17、336-063-17、336-064-17、336-066-17) 10000 吨/年

有效期限 自 2017.1.23 至 2018.1.22

说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法定文件。
2. 禁止伪造、涂改、出借、出租、转让危险废物经营许可证。除发证机关外, 任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
3. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的, 应当自变更登记之日起15个工作日内, 向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
4. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别、新建、扩建原有危险废物经营设施的, 经营危险废物超过批准经营范围20%以上的, 危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
5. 危险废物经营许可证有效期届满, 危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的, 应当向危险废物经营许可证有效期届满前30个工作日内向原发证机关申请换证。
6. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的, 应当对经营设施、场所采取污染防治措施, 并始末处置的危险废物作出妥善处理, 并在20个工作日内向发证机关申请注销。
7. 转移危险废物, 必须按照国家和有关规定填报《危险废物转移联单》。

发证机关:

发证日期:

初次发证日期:



固体废物处理协议

合同号：APG-GD-QT-201706201201801011

甲方：广德亚太铸造有限公司

乙方：江苏志远再生资源有限公司

经甲乙双方友好、平等协商，就甲方固体废物（固体废物定义：废除尘灰、废垃圾砂、废抛丸灰、废炉渣）处置事宜，达成以下条款：

一、甲方委托具有合法处置资质的乙方处置固体废物。

二、处置方式：废除尘灰、废垃圾砂、废抛丸灰为无偿处理，废炉渣因含铁量较高，甲方暂定外卖价为 40 元/吨（以后随市场铁价波动，双方可适当调整），每次结清，仅开收据。乙方事前应一次性向甲方交纳壹万元/年押金。如乙方违约，甲方将扣除一年的押金。

三、乙方进入厂区，应遵纪守法，有违法行为，除追究法律责任外，甲方有权终止本合同。

四、甲方仅向乙方委托处置废除尘灰、废垃圾砂、废抛丸灰、废炉渣。并需每日清理，乙方不得装运甲方的其他任何物资，如乙方违约装运夹带其他物资，甲方将视情节轻重处理。

五、乙方出入甲方生产区，应严格遵守甲方有关出入生产区的规章制度。如有违反，按甲方制度予以惩处。

六、乙方在接到甲方电话通知后，3 天内未能提取固体废物而造成甲方仓库积压现场不整洁的，甲方按本协议第二条执行。

七、乙方将固体废物运出甲方厂区后，因跑冒滴漏或乱倒被有关部门查处，而导致甲方受牵连的，乙方必须承担由此导致的全部责任。

八、本协议有效期自 2018 年 1 月 1 日至 2018 年 12 月 31 日止。

九、未尽事宜，双方协商解决；如协商不成，任何一方均可向广德县人民法院起诉。本协议一式两份，甲乙双方各持一份。

十、本协议自甲乙双方签字盖章后生效，在合同到期之日前一个月，如双方未声明或通知对方终止合同，本合同仍然有效，自动续签下一年。

甲方：广德亚太铸造有限公司

乙方：江苏志远再生资源有限公司

委托代理人：

委托代理人：

日期：2018 年 1 月 1 日

日期：2018 年 1 月 1 日

除尘灰、生活垃圾回收处理协议

甲方：广德亚太铸造有限公司

乙方：安徽华鑫市政园林建设有限公司

为保持甲方工厂区及办公区环境清洁卫生，避免公司内的除尘灰、生活垃圾对开发区环境造成污染，先由甲方与乙方签订协议，回收处理甲方公司的生活垃圾、除尘灰。

一、工作内容：乙方定期清理回收甲方垃圾存放点的垃圾，并进行处理。

二、乙方责任：乙方不能让甲方垃圾存放点的垃圾存量太多，按要求及时清理。

三、承办期限：2017 年 8 月 2 日至 2022 年 8 月 1 日，合同到期后，经甲乙双方协商确定续签事项。

甲方：



签订时间：2017年8月2日

乙方：



签订时间：2017年8月2日

附件 7：危废转移联单


危险废物转移联单			
序号：00104553		编号：3 4 1 8 1 7 0 0 9 7 0	
第一部分：废物产生单位填写			
产生单位 广德亚太铸造有限公司	单位盖章	电话 17756318989	
通讯地址 安徽省广德县新杭镇经济开发区广安路与永兴路交叉口		邮编 242234	
运输单位 铜陵保信运输有限公司		电话 13856204429	
通讯地址 安徽省铜陵市铜官区义安新村56栋2号		邮编 244000	
接受单位 铜陵市锦信环保科技有限公司		电话 13365625010	
通讯地址 铜陵市经开区五松山大道北段1898号		邮编 244000	
废物名称 达克罗渣、磷化渣、污泥			
类别编号 HW17		危废代码 336-064-17	
废物特性 腐蚀性			
数量 1.78 (吨)		形态 S固态	
		包装方式 密闭暂存	
外运目的 <input type="checkbox"/> 中转贮存 <input checked="" type="checkbox"/> 利用 <input type="checkbox"/> 处理 <input type="checkbox"/> 处置			
主要危险成分 灰尘、废油、污泥、清洗原料			
禁忌与应急措施			
发运人 严绍文		转移时间 2018 年 01 月 02 日	
运达地 铜陵			
第二部分：废物运输单位填写			
运输者须知：你必须核对以上栏目事项，当与实际情况不符时，有权拒绝接受。			
第一承运人 铜陵保信运输有限公司		运输日期 2018 年 01 月 02 日	
车(船)型 危废		道路运证号 340700410014	
牌号 皖G12350			
运输起点 广德亚太铸造有限公司		经由地	
运输终点 铜陵锦信科技有限公司		运输人签字 钱移	
第三部分：废物接受单位填写			
接受者须知：你必须核对以上栏目事项，当与实际情况不符时，有权拒绝接受。			
经营许可证号 340721005		接受日期 2018 年 01 月 02 日	
接受人 赵树林			
废物处置方式 <input type="checkbox"/> 收集贮存 <input checked="" type="checkbox"/> 利用 <input type="checkbox"/> 焚烧 <input type="checkbox"/> 安全填埋 <input type="checkbox"/> 物化 <input type="checkbox"/> 其他			
单位负责人签字 王国庆		日期 2018-01-02	
		单位盖章	

附件 8：危险废物管理台账

危险废物管理台账统计汇总表（产生单位用）

单位名称: 宁波市北仑区新嘉电子有限公司

组织机构代码: 91330202099619927811-12



所在地: 宁波市北仑区

统计周期: 2017 年 1 月 1 日至 2017 年 12 月 31 日

序号	废物名称	废物类别	产生量 (吨)	自行处 置量(吨)	委托利用处 置量(吨)	累计贮 存量(吨)	废物流向	接受单位经营 许可证编号
1	废矿物油	HMB	0.151	0	0	0.151	暂作储存(2018年1月处置)	340122001
合计								

填表人: 王绍华

联系电话: 1515873288

危险废物管理台帐统计汇总表 (产生单位用)

单位名称: 宁波西太铸造有限公司 (公章)

(公章)

组织机构代码: 9241822099619937811-1)

所在地: 宣城 市 宣州区 县(市/区) 统计周期: 2017 年 1 月 1 日至 2017 年 12 月 31 日

统计周期: 2011

[illegible]

填表人: 李初时

9

附件 9：环境管理制度

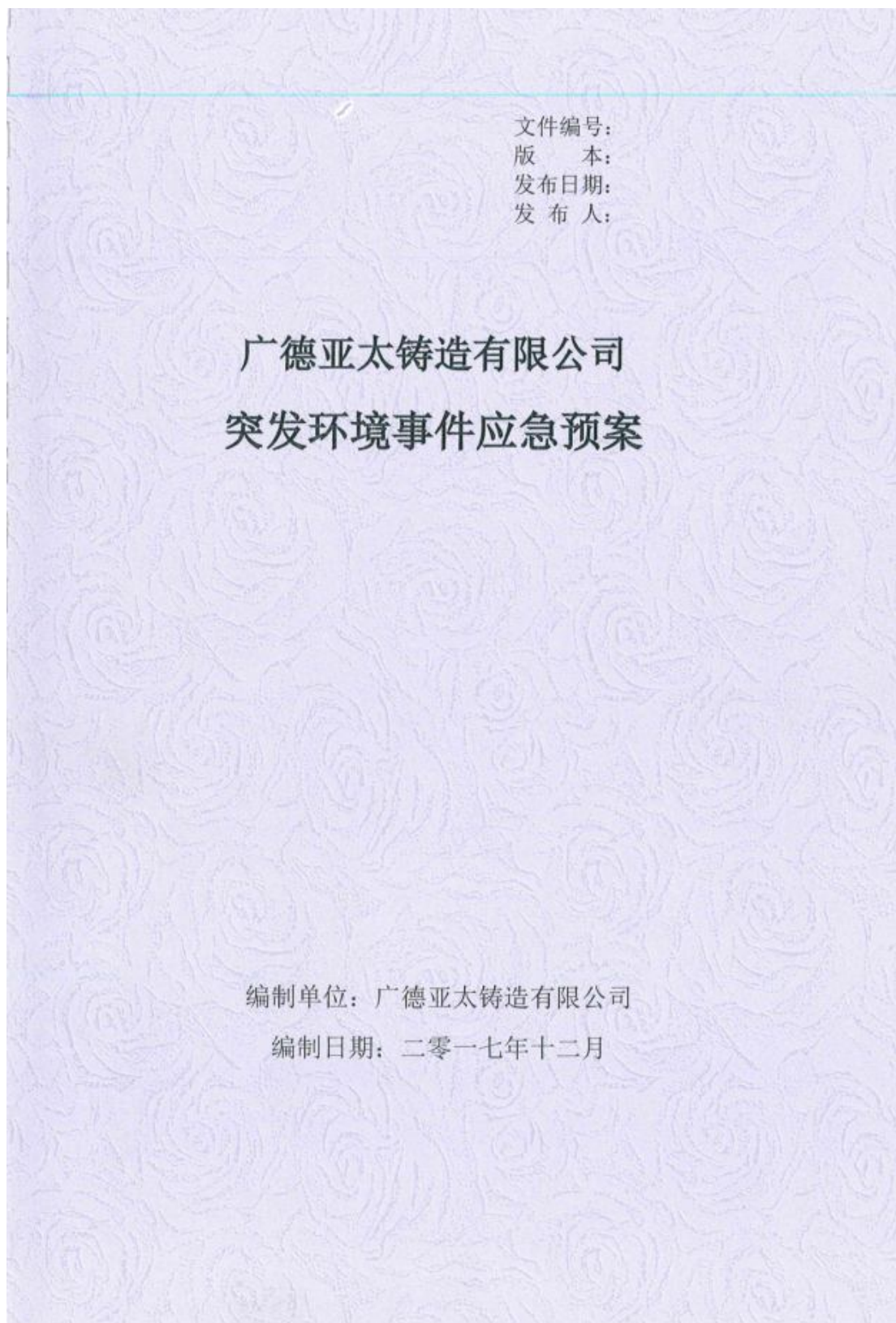
AP6-广德亚太铸造有限公司管理标准

环境保护管理制度

文件编号： Q/GYZ 36.05 版次： 第 A 版
受控状态： 分发号：

换 版 修 改 记 录	OA 会签审批流程	换代、修改说明	修改人	修订状态/日期
	Q/GYZ 36.05 环境保护管理制度 发布审核、会签、批准-邓世成-2017-09-10	为了适应公司现处于发展阶段可能不断变化的组织机构，标准中没有使用具体的部门科室名称，而是使用了相应的职能名称：生产管理科室、综合管理科室等。具体应用时对照当时相应的职能分配即可。		A/0/2017.9.10

附件 10：突发环境事故应急预案



附件 11：防腐涂料涂装检验批质量验收记录

防腐涂料涂装检验批质量验收记录

01020411
02031001 004

单位（子单位）工程名称	广德亚太铸造有限公司	分部（子分部）工程名称	油化库	分项工程名称	防腐涂料涂装
施工单位	大立建设集团有限公司	项目负责人	章锡存	检验批容量	
分包单位	上海明旭防水工程有限公司	分包单位项目负责人	周作林	检验批部位	5
施工依据	《建筑防腐工程施工规范》GB50212-2014		验收依据	《建筑防腐工程施工规范》GB50212-2014	
验收项目		设计要求及规范规定	最小/实际抽样数量	检查记录	检查结果
主控项目	1 涂料性能	第10.2.1条	/	符合规范要求	合格
	2 涂装基层验收	第10.2.1条	/	验收合格	合格
	3 涂层厚度	第10.3.4条	/	符合规范要求	合格
一般项目	1 涂料质量	第10.3.2条	/	有出厂合格证，符合要求	合格
	2 表面质量	第10.3.4条	/	符合规范要求	合格
	3 附着力测试	第10.3.3条	/	经现场测试，附着力不低于15MPa	合格
	4		/		
施工单位检查结果	自检合格 				
监理单位验收结论	合格 				

防腐涂料涂装检验批质量验收记录

01020411
02031001 004

单位（子单位）工程名称	广德亚太铸造有限公司		分部（子分部）工程名称	油化库		分项工程名称	防腐涂料涂装	
施工单位	大立建设集团有限公司		项目负责人	章锡萍		检验批容量		
分包单位	上海鼎旭防水工程有限公司		分包单位项目负责人	周作林		检验批部位	5	
施工依据	《建筑防腐工程施工规范》GB50212-2014			验收依据	《建筑防腐工程施工规范》GB50212-2014			
验收项目			设计要求及规范规定	最小/实际抽样数量	检查记录			检查结果
主控项目	1	涂料性能	第10.2.1条	/	符合规范要求			合格
	2	涂装基层验收	第10.2.1条	/	验收合格			合格
	3	涂层厚度	第10.3.4条	/	符合规范要求			合格
一般项目	1	涂料质量	第10.3.2条	/	有出厂合格证,符合要求			合格
	2	表面质量	第10.3.4条	/	符合规范要求			合格
	3	附着力测试	第10.3.3条	/	经现场测试,附着力不低于15MPa			合格
	4			/				
施工单位检查结果		自检合格 专业工长: 周作林 项目专业质量检查员: 陈连峰 年 月 日						
监理单位验收结论		符合设计 同意验收 专业监理工程师: 李 勇 年 月 日						

防腐涂料涂装检验批质量验收记录

01020411

02031001 004

单位(子单位)工程名称	广德亚太铸造有限公司	分部(子分部)工程名称	机加工车间喷漆线	分项工程名称	防腐涂料涂装
施工单位	大立建设集团有限公司	项目负责人	章锡萍	检验批容量	
分包单位	上海湖旭疏水工程有限公司	分包单位项目负责人	周作林	检验批部位	5
施工依据	《建筑防腐工程施工规范》GB50212-2014		验收依据	《建筑防腐工程施工规范》GB50212-2014	
验收项目		设计要求及规范规定	最小/实际抽样数量	检查记录	检查结果
主控项目	1 涂料性能	第10.2.1条	/	符合规范要求	合格
	2 涂装基层验收	第10.2.1条	/	验收合格	合格
	3 涂层厚度	第10.3.4条	/	符合规范要求	合格
一般项目	1 涂料质量	第10.3.2条	/	有出厂合格证,符合要求	合格
	2 表面质量	第10.3.4条	/	符合规范要求	合格
	3 附着力测试	第10.3.3条	/	经现场测试,附着力不低于15MPa	合格
	4		/		
施工单位检查结果		自检合格 专业工长: 周作林 项目专业质量检查员: 陈伟峰 年 月 日			
监理单位验收结论		符合设计、规范要求 专业监理工程师: 王勇 年 月 日			

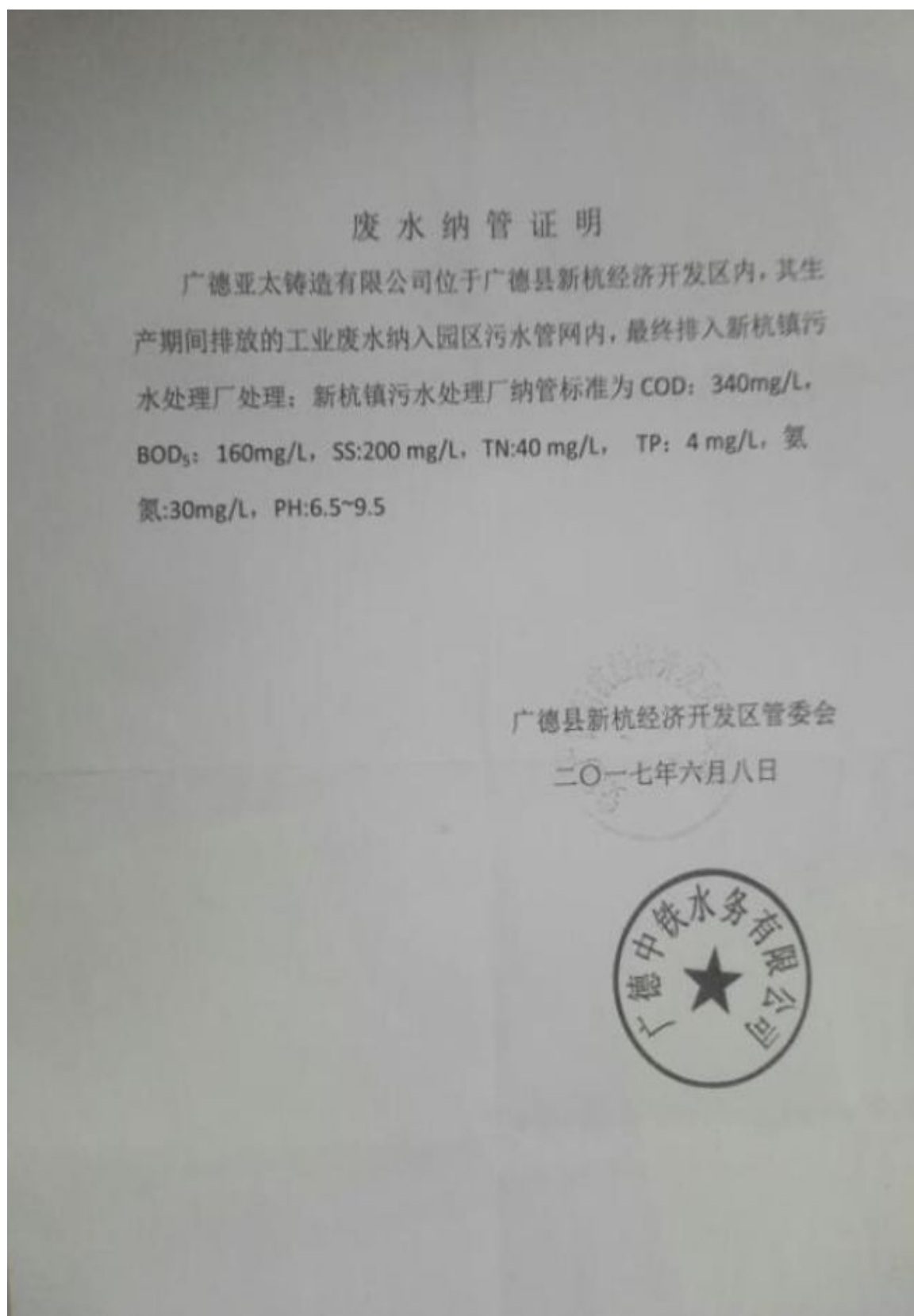
防腐涂料涂装检验批质量验收记录

01020411

02031001 004

单位(子单位)工程名称	广德亚太铸造有限公司	分部(子分部)工程名称	机加工车间喷漆线	分项工程名称	防腐涂料涂装
施工单位	大立建设集团有限公司	项目负责人	章锡萍	检验批容量	
分包单位	上海湘旭防水工程有限公司	分包单位项目负责人	周作林	检验批部位	5
施工依据	《建筑防腐蚀工程施工规范》GB50212-2014		验收依据	《建筑防腐蚀工程施工规范》GB50212-2014	
验收项目		设计要求及规范规定	最小/实际抽样数量	检查记录	检查结果
主控项目	1 涂料性能	第10.2.1条	/	符合规范要求	合格
	2 涂装基层验收	第10.2.1条	/	验收合格	合格
	3 涂层厚度	第10.3.4条	/	符合规范要求	合格
一般项目	1 涂料质量	第10.3.2条	/	有出厂合格证,符合要求	合格
	2 表面质量	第10.3.4条	/	符合规范要求	合格
	3 附着力测试	第10.3.3条	/	经现场测试,附着力不低于15MPa	合格
	4		/		
施工单位检查结果		自检合格 专业工长: 周作林 项目专业质量检查员: 陈佳峰 年 月 日			
监理单位验收结论		符合要求 专业监理工程师: 周志远 年 月 日			

附件 12：新杭镇污水处理厂接管证明



附件 13：监测报告



监 测 报 告

工和监测[环]字（2017）第 12148 号

项目名称：广德亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键
零部件项目接短信竣工环境保护验收
项目类别：送检样
委托单位：安徽博信检测有限公司



编 制：沈 洁
审 核：张 杰
签 发：王 柯
日 期：2017 年 12 月 25 日





第 1 页 共 3 页

监测报告

报告编号：工和监测[环]字（2017）第 12148 号

项目名称	广德亚太铸造有限公司年产 12 万吨汽车关键零部件项目接短信竣工环境保护验收		
样品性质	有组织废气（送检样）		
采样日期	2017.12.8-2017.12.9	完成日期	2017.12.12
监测结果（mg/m ³ ）			
监测项目 样品编号	三乙胺		
F171208 1-23-1	1.0L		
F171208 1-23-2	1.0L		
F171208 1-23-3	1.0L		
F171208 1-24-1	1.0L		
F171208 1-24-2	1.0L		
F171208 1-24-3	1.0L		
F171209 1-23-1	1.0L		
F171209 1-23-2	1.0L		
F171209 1-23-3	1.0L		
F171209 1-24-1	1.0L		
F171209 1-24-2	1.0L		
F171209 1-24-3	1.0L		
备注	检出限后加“L”表示检出结果低于检出限		

（本页以下空白）





第 2 页 共 3 页

附件 1：监测所用分析方法、检出限及仪器

编号	项目	监测方法	方法来源	检出限	仪器名称/型号/编号
有组织废气监测					
1	三乙胺	溶剂解吸-气相色谱法	GBZ/T 160.69-2004	1.0mg/m ³	岛津气相色谱仪 /GC2014/GH-YQ-N33

安徽博信检测有限公司



说 明

- 1、报告无本公司监测专用章、CMA 章、骑缝章无效；
- 2、报告填写清楚，涂改无效；
- 3、监测委托方对报告若有异议，需于收到本报告之日起
五日内向我公司提出，逾期不予受理；
- 4、自送样品的委托监测，其监测结果仅对来样负责。对不
可复现的监测项目，结果仅对采样（或监测）所代表的
时间和空间负责。
- 5、我公司承诺为受检单位保守技术机密；
- 6、本报告不得用于广告宣传；
- 7、未经同意，不得复制本报告。

安徽工和环境监测有限责任公司

地址：合肥市高新区柏堰科技园香樟大道 168 号科技实业园 D-19 楼 4D-19 室

电话：0551-65987585

传真：0551-67891265

网址：www.ahghjc.cn



检 测 报 告

报告编号：BXJC20171641

委托单位：广德亚太铸造有限公司
监测目的：建设项目竣工环保验收监测
样品类型：废水、废气、噪声
监测日期：2017 年 12 月 8~9 日
2018 年 1 月 2~3 日
分析日期：2017 年 12 月 8~10 日
2018 年 1 月 2~4 日
报告日期：2018 年 1 月 9 日



安徽博信检测有限公司

报告说明



- 一、本公司通过省级计量认证，计量授权证书号：161212050634；
- 二、本报告未加盖公司报告专用章、骑缝章、CMA 章无效；
- 三、本报告无编写人、审核人及授权签字人签字无效；
- 四、本报告涂改、增删一律无效；
- 五、未经本公司书面同意，全部及部分复制本报告无效；
- 六、委托方送样监测，仅对所送样品监测结果的准确性负责，委托方对所提供的样品及其相关信息的真实性负责；
- 七、对本报告若有异议，请在收到报告之日起 15 日内以书面形式向本公司提出，逾期不予受理。

地 址：安徽省宣城市宣州区宣城现代服务业产业园区宣城农副产品批发市场 A2 幢 5-6 号

邮政编码：242000

电 话：0563—3036868

邮 箱：ahbxjc2014@163.com

报告编号: BXJC20171641		第 1 页 共 20 页											
本次生产废水监测结果及评价表													
(单位: mg/L, 注明单位的除外)													
检测日期	检测点位	批次	pH 值 (无量纲)	悬浮物	化学需氧量 (CODcr)	阴离子表面活性剂	色度 (倍)	铝	镍	锌	铜	磷酸盐	锰
2018 年 1 月 2 日	1★ 污水处理站 进口	I	11.7	87	351	0.2	8	0.03L	0.05L	1.31	0.019	0.100	0.013
		II	11.7	85	342	0.2	8	0.03L	0.05L	1.31	0.019	0.111	0.011
		III	11.8	92	337	0.2	8	0.03L	0.05L	1.31	0.024	0.106	0.013
		IV	11.8	86	333	0.2	8	0.03L	0.05L	1.30	0.024	0.102	0.013
		均值/范围	11.7~11.8	88	341	0.2	8	0.03L	0.05L	1.31	0.022	0.105	0.012
	2★ 污水处理站 出口	I	8.3	13	145	0.1	2	0.03L	0.05L	0.429	0.004	0.060	0.01L
		II	8.2	13	130	0.1	2	0.03L	0.05L	0.437	0.004	0.062	0.01L
		III	8.2	12	141	0.1	2	0.03L	0.05L	0.438	0.004	0.065	0.01L
		IV	8.1	15	147	0.1	2	0.03L	0.05L	0.440	0.004	0.061	0.01L
		均值/范围	8.1~8.3	13	141	0.1	2	0.03L	0.05L	0.436	0.004	0.061	0.01L
		最大值/范围	8.1~8.3	15	147	0.1	2	0.03L	0.05L	0.440	0.004	0.065	0.01L
备注: L 表示监测结果未检出, L 前数值为方法检出限。													

本 页 以 下 空 白

报告编号: BXJC20171641

第 2 页 共 20 页

本次生产废水监测结果及评价表													
检测日期	检测点位	批次	pH 值 (无量纲)	悬浮物	化学需氧量 (COD _{Cr})	阴离子表面活性剂	色度 (倍)	铅	镍	锌	铜	磷酸盐	锰
2018 年 1 月 3 日	1★ 污水处理站 进口	I	11.1	94	341	0.2	8	0.03L	0.05L	1.26	0.019	0.114	0.016
		II	11.2	92	335	0.2	8	0.03L	0.05L	1.27	0.024	0.108	0.016
		III	11.3	95	348	0.2	8	0.03L	0.05L	1.26	0.024	0.100	0.016
		IV	11.3	92	345	0.2	8	0.03L	0.05L	1.27	0.024	0.105	0.016
		均值/范围	11.1~11.3	93	342	0.2	8	0.03L	0.05L	1.26	0.023	0.107	0.016
	2★ 污水处理站 出口	I	8.0	13	144	0.1	2	0.03L	0.05L	0.448	0.009	0.057	0.01L
		II	8.1	15	139	0.1	2	0.03L	0.05L	0.458	0.004	0.069	0.01L
		III	8.1	16	148	0.1	2	0.03L	0.05L	0.454	0.004	0.066	0.01L
		IV	8.1	15	136	0.1	2	0.03L	0.05L	0.461	0.004	0.073	0.01L
		均值/范围	8.0~8.1	15	142	0.1	2	0.03L	0.05L	0.455	0.005	0.066	0.01L
	最大值/范围	8.0~8.1	16	148	0.1	2	0.03L	0.05L	0.461	0.009	0.073	0.01L	

备注: L 表示监测结果未检出, L 前数值为方法检出限。

本 页 以 下 空 白

报告编号: BXJC20171641

第 3 页 共 20 页

本次生活污水监测结果如下:

(单位: mg/L, 注明单位的除外)

检测日期	检测点位	批次	pH 值 (无量纲)	悬浮物 (mg/L)	化学需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	动植物油 (mg/L)
2018 年 1 月 2 日	3★ 生活 污水 外排 口	I	8.1	52	127	28.4	9.21
		II	8.2	54	136	27.5	9.03
		III	8.1	52	125	28.0	9.32
		IV	8.0	57	132	27.1	9.28
		均值/范围	8.0~8.2	54	130	27.8	9.21
		最大值/范围	8.0~8.2	57	136	28.4	9.32
2018 年 1 月 3 日		I	8.4	55	122	27.5	9.90
		II	8.5	52	124	27.8	8.94
		III	8.5	54	117	28.1	10.9
		IV	8.6	54	128	28.2	9.32
		均值/范围	8.4~8.6	54	123	27.9	9.76
		最大值/范围	8.4~8.6	54	128	28.2	10.9

本 页 以 下 空 白

报告编号: BXJC20171641

第 4 页 共 20 页

本次无组织废气监测结果如下:

监测因子	监测日期及频次	1〇监控点 (厂界北)	2〇监控点 (厂界东)	3〇监控点 (厂界南)	4〇监控点 (厂界西)	最大监控点浓度	标准限值
颗粒物 (mg/m ³)	12 月 8 日	I	0.152	0.305	0.168	0.340	1.0
		II	0.101	0.158	0.169		
		III	0.119	0.127	0.136		
		IV	0.187	0.218	0.119		
	12 月 9 日	I	0.152	0.162	0.236		
		II	0.186	0.144	0.152		
		III	0.170	0.145	0.135		
		IV	0.170	0.217	0.340		
酚类 化合物 (mg/m ³)	12 月 8 日	I	ND	ND	0.040	0.059	0.080
		II	ND	ND	0.047		
		III	ND	ND	0.041		
		IV	ND	ND	ND		
	12 月 9 日	I	ND	ND	0.058		
		II	ND	ND	0.046		
		III	ND	ND	0.046		
		IV	ND	ND	0.041		
甲醛 (mg/m ³)	12 月 8 日	I	0.02	0.03	0.03	0.03	0.20
		II	0.02	0.03	0.02		
		III	0.03	0.03	0.03		
		IV	0.02	0.03	0.02		
	12 月 9 日	I	0.02	0.03	0.03		
		II	0.02	0.03	0.03		
		III	0.02	0.03	0.03		
		IV	0.02	0.03	0.03		

备注: ND 表示监测结果未检出。

本次监测期间气象参数如下:

时间	频次	天气状况	风向	风速 (m/s)	气温 (℃)	气压 (kPa)
2017 年 12 月 8 日	I	多云	EN	1.7	5.8	102.5
	II	多云	E	1.6	6.9	102.4
	III	晴天	E	1.6	7.5	102.3
	IV	晴天	E	1.5	7.6	102.3
2017 年 12 月 9 日	I	晴天	E	1.4	4.9	102.6
	II	晴天	EN	1.5	5.0	102.5
	III	晴天	E	1.5	5.9	102.4
	IV	晴天	E	1.6	6.8	102.3

报告编号: BXJC20171641

第 5 页 共 20 页

本次中频炉熔化废气监测结果如下:

监测 点位	监测 时间	频次	排气量(m ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
1◎ 中频电 炉废气 处理设 施进口	12 月 8 日	I	69603	153	10.6
		II	70408	136	9.58
		III	66370	150	9.96
		均值	68794	146	10.0
	12 月 9 日	I	70179	146	10.2
		II	70125	138	9.68
		III	69024	156	10.8
		均值	69776	147	10.2
2◎ 中频电 炉废气 处理设 施出口	12 月 8 日	I	61254	6.92	0.424
		II	69370	5.25	0.364
		III	59823	5.40	0.323
		均值	63482	5.86	0.370
	12 月 9 日	I	61276	6.91	0.423
		II	61419	6.88	0.423
		III	61735	5.13	0.317
		均值	61477	6.31	0.388

本页以下空白

本次新砂除尘器废气监测结果如下:

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
3◎ 新砂除尘器 废气进口	12 月 8 日	I	26741	80.0	2.14
		II	26898	78.4	2.11
		III	26873	72.9	1.96
		均值	26837	77.1	2.07
	12 月 9 日	I	26725	79.8	2.13
		II	26949	68.1	1.84
		III	26825	66.3	1.78
		均值	26833	71.4	1.92
4◎ 新砂除尘器 废气出口	12 月 8 日	I	26399	5.17	0.136
		II	36749	5.12	0.188
		III	36628	6.15	0.225
		均值	33259	5.48	0.182
	12 月 9 日	I	26439	5.14	0.136
		II	26177	7.32	0.192
		III	26615	5.12	0.136
		均值	26410	5.86	0.155

本 页 以 下 空 白

报告编号: BXJC20171641

第 7 页 共 20 页

本次摇床抛丸废气监测结果如下:

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
5◎ 摇床抛丸除 尘器进口	12 月 8 日	I	75716	1.22×10^3	92.4
		II	75924	1.31×10^3	99.5
		III	75774	1.27×10^3	96.2
		均值	75805	1.27×10^3	96.0
	12 月 9 日	I	75736	1.30×10^3	98.5
		II	75846	1.17×10^3	88.7
		III	75794	1.34×10^3	101
		均值	75792	1.27×10^3	96.1
6◎ 摇床抛丸除 尘器出口	12 月 8 日	I	74265	3.68	0.273
		II	73796	4.13	0.305
		III	74179	3.69	0.274
		均值	74080	3.83	0.284
	12 月 9 日	I	74265	4.26	0.316
		II	74372	3.36	0.250
		III	74021	4.32	0.320
		均值	74219	3.98	0.295

本 页 以 下 空 白

报告编号: BXJC20171641

第 8 页 共 20 页

本次废砂回收废气监测结果如下:

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
7# 废砂回收除 尘器进口	12 月 8 日	I	24427	243	5.94
		II	24825	242	6.01
		III	25185	254	6.40
		均值	24812	246	6.12
	12 月 9 日	I	24482	238	5.83
		II	24750	244	6.04
		III	25098	269	6.75
		均值	24777	250	6.20
8# 废砂回收除 尘器出口	12 月 8 日	I	21985	8.18	0.180
		II	22447	8.84	0.198
		III	22889	7.28	0.167
		均值	22440	8.10	0.182
	12 月 9 日	I	21885	9.02	0.197
		II	22452	9.59	0.215
		III	22237	5.65	0.126
		均值	22191	8.09	0.179

本 页 以 下 空 白

报告编号: BXJC20171641

第 9 页 共 20 页

本次吊床抛丸废气监测结果如下:

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
9# 吊床抛丸除 尘器进口	12 月 8 日	I	54174	1.12×10^3	60.7
		II	56210	1.09×10^3	61.3
		III	55128	9.80×10^2	54.0
		均值	55171	1.06×10^3	58.7
	12 月 9 日	I	53567	1.03×10^3	55.2
		II	54287	1.16×10^3	63.0
		III	54975	1.16×10^3	63.8
		均值	54276	1.12×10^3	60.6
10# 吊床抛丸除 尘器出口	12 月 8 日	I	53691	4.97	0.267
		II	52874	3.71	0.196
		III	51887	4.34	0.225
		均值	52817	4.34	0.229
	12 月 9 日	I	54017	4.31	0.233
		II	53718	4.35	0.234
		III	53849	4.94	0.266
		均值	53861	4.53	0.244

本 页 以 下 空 白

报告编号: BXJC20171641

第 10 页 共 20 页

本次铁水运转废气监测结果如下:

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
11◎ 铁水运转除 尘器进口	12 月 8 日	I	11101	68.4	0.759
		II	11173	76.4	0.854
		III	11763	80.3	0.945
		均值	11346	75.0	0.851
	12 月 9 日	I	11125	80.4	0.894
		II	11136	72.3	0.805
		III	11139	75.5	0.841
		均值	11133	76.1	0.847
12◎ 铁水运转除 尘器出口	12 月 8 日	I	10396	4.74	0.049
		II	10429	4.73	0.049
		III	10392	3.95	0.041
		均值	10406	4.47	0.047
	12 月 9 日	I	10329	4.77	0.049
		II	10378	4.75	0.049
		III	10390	3.96	0.041
		均值	10366	4.49	0.047

本 页 以 下 空 白

报告编号: BXJC20171641

第 12 页 共 20 页

本次机加工废气监测结果如下:

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
15◎ 机加工除尘 器进口	12 月 8 日	I	41058	239	9.81
		II	41284	206	8.50
		III	41263	201	8.29
		均值	41202	215	8.87
	12 月 9 日	I	41082	208	8.55
		II	41307	204	8.43
		III	41399	224	9.27
		均值	41263	212	8.75
16◎ 机加工除尘 器出口	12 月 8 日	I	38724	3.61	0.140
		II	39009	2.67	0.104
		III	40383	2.73	0.110
		均值	39372	3.00	0.118
	12 月 9 日	I	39720	3.62	0.144
		II	39880	2.88	0.115
		III	40473	2.81	0.114
		均值	40024	3.10	0.124

本 页 以 下 空 白

报告编号: BXJC20171641

第 13 页 共 20 页

本次砂处理废气监测结果如下:

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	颗粒物		二氧化硫		氮氧化物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
17◎ 砂处理 除尘器 进口	12 月 8 日	I	122390	2.83×10 ³	346	2	0.245	5	0.612
		II	121773	2.55×10 ³	311	3	0.365	6	0.731
		III	121770	2.09×10 ³	254	2	0.244	6	0.731
		均值	121978	2.49×10 ³	304	2	0.285	6	0.691
	12 月 9 日	I	122891	2.58×10 ³	317	2	0.246	6	0.737
		II	122997	2.10×10 ³	258	2	0.246	6	0.738
		III	130807	2.48×10 ³	324	2	0.262	6	0.785
		均值	125565	2.39×10 ³	300	2	0.251	6	0.753
18◎ 砂处理 除尘器 出口	12 月 8 日	I	139875	8.28	1.16	2	0.280	5	0.699
		II	140850	8.16	1.15	2	0.282	5	0.704
		III	141123	8.92	1.26	1	0.141	6	0.847
		均值	140616	8.45	1.19	2	0.234	5	0.750
	12 月 9 日	I	139918	8.20	1.15	2	0.280	5	0.700
		II	138729	6.26	0.868	1	0.139	6	0.832
		III	135876	8.90	1.21	2	0.272	5	0.679
		均值	138174	7.79	1.08	2	0.230	5	0.737

本 页 以 下 空 白

本次落砂滚筒废气监测结果如下:

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
19# 落砂滚筒除 尘器进口	12 月 8 日	I	111669	67.9	7.58
		II	96258	65.3	6.29
		III	95773	60.0	5.75
		均值	101233	64.4	6.54
	12 月 9 日	I	111699	63.1	7.05
		II	96825	69.8	6.76
		III	101873	66.0	6.72
		均值	103466	66.3	6.84
20# 落砂滚筒除 尘器出口	12 月 8 日	I	95892	3.42	0.328
		II	95399	6.16	0.588
		III	95977	4.78	0.459
		均值	95756	4.79	0.458
	12 月 9 日	I	96891	4.78	0.463
		II	96007	6.15	0.590
		III	99072	5.45	0.540
		均值	97323	5.46	0.531

本 页 以 下 空 白

报告编号: BXJC20171641

第 15 页 共 20 页

本次沸腾床废气监测结果如下:

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	颗粒物		二氧化硫		氮氧化物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
21◎ 沸腾床 除尘器 出口	12 月 8 日	I	45417	71.7	3.26	2	0.091	9	0.409
		II	46208	69.2	3.20	2	0.092	8	0.370
		III	45589	70.3	3.20	2	0.091	9	0.410
		均值	45738	70.4	3.22	2	0.091	9	0.396
	12 月 9 日	I	45823	73.0	3.35	2	0.092	8	0.367
		II	46118	68.9	3.18	2	0.092	8	0.369
		III	45708	66.1	3.02	2	0.091	9	0.411
		均值	45883	69.3	3.18	2	0.092	8	0.382
22◎ 沸腾床 料除尘 器出口	12 月 8 日	I	46259	4.77	0.221	2	0.093	7	0.324
		II	48607	4.61	0.224	2	0.097	8	0.389
		III	48809	5.26	0.306	1	0.049	8	0.390
		均值	47892	5.21	0.250	2	0.080	8	0.367
	12 月 9 日	I	46235	4.83	0.223	2	0.092	8	0.370
		II	48903	3.04	0.149	2	0.098	8	0.391
		III	48548	6.16	0.299	2	0.097	8	0.388
		均值	47895	4.68	0.224	2	0.096	8	0.383

本页以下空白

报告编号: BXJC20171641

第 16 页 共 20 页

本次三乙胺废气监测结果如下:

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	酚类化合物		甲醛		三乙胺	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
23◎ 三乙胺 废气处 理设施 进口	12 月 8 日	I	13215	0.37	4.89×10^{-3}	0.42	5.55×10^{-3}	ND	6.61×10^{-3}
		II	13291	0.48	6.38×10^{-3}	0.44	5.85×10^{-3}	ND	6.65×10^{-3}
		III	13304	0.37	4.92×10^{-3}	0.39	5.19×10^{-3}	ND	6.65×10^{-3}
		均值	13270	0.41	5.40×10^{-3}	0.42	5.53×10^{-3}	ND	6.64×10^{-3}
	12 月 9 日	I	13025	0.37	4.82×10^{-3}	0.39	5.08×10^{-3}	ND	6.51×10^{-3}
		II	13035	0.48	6.26×10^{-3}	0.44	5.74×10^{-3}	ND	6.52×10^{-3}
		III	13427	0.48	6.44×10^{-3}	0.37	4.97×10^{-3}	ND	6.71×10^{-3}
		均值	13162	0.44	5.84×10^{-3}	0.40	5.26×10^{-3}	ND	6.58×10^{-3}
24◎ 三乙胺 废气处 理设施 出口	12 月 8 日	I	11633	ND	1.74×10^{-3}	0.29	3.37×10^{-3}	ND	5.82×10^{-3}
		II	11814	ND	1.77×10^{-3}	0.29	3.43×10^{-3}	ND	5.91×10^{-3}
		III	11619	ND	1.74×10^{-3}	0.34	3.95×10^{-3}	ND	5.81×10^{-3}
		均值	11689	ND	1.75×10^{-3}	0.31	3.58×10^{-3}	ND	5.84×10^{-3}
	12 月 9 日	I	11684	ND	1.75×10^{-3}	0.31	3.62×10^{-3}	ND	5.84×10^{-3}
		II	11607	ND	1.74×10^{-3}	0.29	3.37×10^{-3}	ND	5.80×10^{-3}
		III	11615	ND	1.74×10^{-3}	0.31	3.60×10^{-3}	ND	5.81×10^{-3}
		均值	11635	ND	1.75×10^{-3}	0.30	3.53×10^{-3}	ND	5.82×10^{-3}

备注: ND 表示监测结果未检出, 未检出项目参与计算时按检出限的半值进行计算。

备注: 三乙胺监测外协给安徽工和环境监测有限责任公司完成。

本 页 以 下 空 白

报告编号: BXJC20171641

第 17 页 共 20 页

本次涂覆废气监测结果如下:

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	非甲烷总烃	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
25◎ 涂覆废气出 口(西侧)	12 月 8 日	I	11425	0.45	5.14×10 ⁻³
		II	11417	0.38	4.34×10 ⁻³
		III	11436	0.38	4.35×10 ⁻³
		均值	11426	0.40	4.61×10 ⁻³
	12 月 9 日	I	11403	0.51	5.82×10 ⁻³
		II	11415	0.46	5.25×10 ⁻³
		III	11576	0.43	4.98×10 ⁻³
		均值	11465	0.47	5.35×10 ⁻³

本次烘干废气监测结果如下:

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m ³ /h)	非甲烷总烃	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
26◎ 烘干废气出 口(南侧)	12 月 8 日	I	18817	0.22	4.14×10 ⁻³
		II	18710	0.30	5.61×10 ⁻³
		III	18826	0.25	4.71×10 ⁻³
		均值	18784	0.26	4.82×10 ⁻³
	12 月 9 日	I	18670	0.33	6.16×10 ⁻³
		II	18701	0.31	5.80×10 ⁻³
		III	18824	0.28	5.27×10 ⁻³
		均值	18732	0.31	5.74×10 ⁻³

本 页 以 下 空 白

报告编号: BXJC20171641

本次浇注冷却废气监测结果及评价表

监测 点位	监测 时间	频次	排气量 (m³/h)	颗粒物		二氧化硫		氮氧化物		酚类化合物		甲醛	
				排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
27# 一号浇注 冷却除尘 器出口	12 月 8 日	I	103929	3.09	0.321	1	0.104	4	0.416	ND	0.016	0.29	0.030
		II	101880	3.15	0.321	2	0.204	4	0.408	ND	0.015	0.34	0.035
		III	102050	3.25	0.332	1	0.102	4	0.408	ND	0.015	0.39	0.040
		均值	112620	3.16	0.325	1	0.137	4	0.410	ND	0.015	0.34	0.035
	12 月 9 日	I	103147	3.12	0.322	2	0.206	4	0.413	ND	0.015	0.31	0.032
		II	103654	3.10	0.321	2	0.207	5	0.518	ND	0.015	0.34	0.035
		III	103579	3.73	0.386	1	0.104	4	0.414	ND	0.016	0.29	0.030
		均值	103460	3.32	0.343	2	0.172	4	0.448	ND	0.016	0.31	0.032

备注: ND 表示监测结果未检出, 未检出项目参与计算时按检出限的半值进行计算。

本 页 以 下 空 白

报告编号: BXJC20171641

第 19 页 共 20 页

本次噪声监测结果如下:

(单位: dB (A))

测点编号	测点名称	测量值 Leq			
		昼间		夜间	
		12 月 8 日	12 月 9 日	12 月 8 日	12 月 9 日
1▲	厂界东外 1m	50.2	50.3	44.2	44.0
2▲	厂界南外 1m	54.1	53.8	45.4	44.9
3▲	厂界西外 1m	57.5	57.7	45.7	44.8
4▲	厂界北外 1m	56.3	56.9	47.0	47.4
排放限值		65		55	

本页以下空白

报告编号: BXJC20171541

第 20 页 共 20 页

本次监测方法标准及检出限如下:

类别	项目	监测方法	分析仪器	检出限
废水	pH 值	GB/T 6920-1986	PHB-4 型便携式 PH 计	0.1pH 单位
	悬浮物	GB/T 11901-1989	FA2204B 电子天平	4mg/L
	化学需氧量	HJ 828-2017	/	4mg/L
	阴离子表面活性剂	GB/T 7494-1987	T6 新世纪型紫外可见分光光度计	0.05mg/L
	色度	GB/T 11903-1989	TAS-990 AFG 原子吸收分光光度计	/
	镍	GB/T 11912-1989	TAS-990 AFG 原子吸收分光光度计	0.05mg/L
	铅	GB/T 7475-1987	TAS-990 AFG 原子吸收分光光度计	0.03mg/L
	锌	GB/T 7475-1987	TAS-990 AFG 原子吸收分光光度计	0.002mg/L
	铜	GB/T 7475-1987	TAS-990 AFG 原子吸收分光光度计	0.003mg/L
	磷酸盐	GB/T 11893-1989	T6 新世纪型紫外可见分光光度计	0.01mg/L
	锰	GB/T 11911-1989	TAS-990 AFG 原子吸收分光光度计	0.01mg/L
	氨氮	HJ 535-2009	T6 新世纪型紫外可见分光光度计	0.025mg/L
	动植物油	HJ 637-2012	OIL460 型红外分光测油仪	/
有组织废气	颗粒物	GB/T 16157-1996	BSM-220.4 型电子天平	0.1mg
	二氧化硫	固 HJ/T 57-2000	自动烟尘(气)测试仪(新 08 代)	1mg/m ³
	氮氧化物	HJ 591-2014	自动烟尘(气)测试仪(新 08 代)	3mg/m ³
	酚类化合物	HJ/T 32-1999	T6 新世纪型紫外可见分光光度计	0.3mg/m ³
	甲醛	GB/T 15516-1995	T6 新世纪型紫外可见分光光度计	0.025mg/m ³
	三乙胺	GBZ/T 160.69-2004	岛津 GC-2014 气相色谱仪	1.0mg/m ³
	非甲烷总烃	HJ/T 38-1999	G5 气相色谱仪	0.04mg/m ³
无组织废气	TSP	GB/T 15432-1995	BSM-220.4 型电子天平	0.001mg/m ³
	酚类化合物	HJ/T 32-1999	T6 新世纪型紫外可见分光光度计	0.03mg/m ³
	甲醛	GB/T 15516-1995	T6 新世纪型紫外可见分光光度计	0.008mg/m ³
噪声	等效连续 A 声级	GB 12348-2008	HS5660C 型精密声级计	35 dB (A)

备注: 三乙胺监测外协给安徽工和环境监测有限责任公司完成。

以下空白

填报: 鞠文臣

审核: 南李翔

签发: 谢宣红

日期: 2018.1.9

2018.1.9

2018.1.9