

广德正球科技发展有限公司年产 150 万件水泵电机铁铸件及电机成品项目阶段性竣工环境保护验收意见

2018 年 2 月 1 日,广德正球科技发展有限公司在广德县组织召开年产 150 万件水泵电机铁铸件及电机成品项目阶段性竣工环境保护验收会,参加会议的有广德县环保局、江苏华电设计有限公司(设计单位)、安徽中环环境科学研究院有限公司(环评单位)、安徽万力市政工程有限公司(施工单位)、广德县顺诚达环境检测有限公司(验收检测单位)、公众代表等共 13 人。会议按规定成立了竣工环保验收组(名单附后)。与会代表对项目建设情况进行了现场检查,听取了广德正球科技发展有限公司对该项目的环境保护执行情况和验收检测单位对项目阶段性竣工环保验收检测报告表的汇报,核实了有关资料,经认真讨论,验收组形成如下验收意见:

一、工程基本情况

广德正球科技发展有限公司年产 150 万件水泵电机铁铸件及电机成品项目厂址位于广德县新杭镇经济开发区。项目已于 2014 年 3 月 28 日取得了广德县发改委的备案通知书(项目备案[2014]040 号)。2014 年 4 月,广德正球科技发展有限公司委托安徽中环环境科学研究院有限公司编制完成《广德正球科技发展有限公司年产 150 万件水泵电机铁铸件及电机成品项目环境影响报告表》,同年 5 月 5 日,广德县环境保护局以广环审[2014]70 号文对该项目的环境影响评价文件进行了批复。公司于 2014 年 8 月开工建设,2015 年 2 月进行试生产,目前各项与之配套的环保设施均已建设完成,投入试运行状态。

二、验收范围

实际年产为 150 万件水泵电机铁铸件,未生产电机成品,故此次验收为阶段性验收年产 150 万件水泵电机铁铸件内容。

三、环境保护措施落实情况

1、废水:

根据生产工艺流程可知,本项目废水主要来源于工作人员的生活污水,

不产生生产废水。

2、废气

本项目废气来源于熔化烟尘、破碎砂处理粉尘、抛丸粉尘和浸漆废气以及无组织排放烟粉尘。

(1) 熔化废气

熔化过程中产生的烟尘通过高效集气罩(集气罩为倒锥形，投影面积约 3m^2)收集后进入袋式除尘器处理后经 15 米高的排气筒排出。

(2) 破碎砂处理粉尘

浇铸之后需要破模，破模和筛分在一体机上进行，在破模砂处理过程中会有粉尘产生，该工段产生的粉尘通过布袋式除尘器进行处理后经 15 米高的排气筒排出。

(3) 抛丸粉尘

铸铁件需要对表面进行抛丸处理，抛丸过程中有一定量的粉尘产生，每台抛丸设备自带滤筒除尘器，该项目有三台抛丸机，两用一备。抛丸时产生的粉尘经自带滤筒除尘器处理后，公司为减少排气筒数量，简化车间，通过管道将两台抛丸机除尘器出口串联合并在一起，经一根 15 米高的排气筒外排。

(4) 无组织废气

在生产各个工段都会有少量无组织粉尘产生，以及在浸漆过程中有少量的二甲苯、非甲烷总烃经无组织排放。公司通过加强车间通风，对产生的降尘及时洒水清扫等方式来降低无组织排放的污染对周边环境的影响。

3、噪声

本项目在生产过程中，主要噪声源为中频炉、抛丸机、数控机床、砂轮机、钻床、空压机等动力机械设备运转产生的作业噪声。通过对噪声源经减振垫减振、门窗屏蔽，对设备进行合理布局，优化生产时间等方式来降低噪声对周边环境的影响。

4、固体废物

本项目的固废主要是加工过程中产生的金属屑、检验过程中产生的不合格产

品、抛丸过程中、熔化以及破碎筛分工段过程中收集的粉尘、油漆废桶、机械加工中废机油、废乳化液、生活垃圾等。油漆废桶、机械加工中废机油、废乳化液属于危险废弃物暂存于危废库中定期及时转移并做好转移台账，油漆废桶由厂家回收，废乳化液、废机油交由马鞍山澳新环保科技有限公司签订危废处置协议定期转移交由其处置处理。

(1) 加工过程中产生的金属屑、检验过程中产生的不合格产品集中收后返回生产工序，重新生产。

(2) 抛丸过程中、熔化以及破碎砂处理工段过程中收集的粉尘集中收集后综合利用。

(3) 使用过的油漆废桶集中堆放在危险废物仓库中，厂家回收利用。

(4) 项目职工生活产生的生活垃圾由环卫部门收集清理，卫生填埋。

(5) 废乳化液属于危险废弃物暂存于危废库中定期及时转移并做好转移台账，油漆废桶由厂家回收，废乳化液、废机油交由郎溪县润天石油制品有限公司签订危废处置协议定期转移交由其处置处理。

四、验收检测结果

1、废水

生活污水收集经预处理后，外排废水中各项指标的浓度值均达到广德县新杭镇污水处理厂接管标准。

2、废气

(1) 破碎、砂处理废气排放通过自带滤筒除尘器处理后经一根 15m 高排气筒高空排放，检测结果显示：抛丸粉尘排放浓度及速率均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中排放限值的二级标准。

(2) 抛丸废气排放通过袋式除尘器处理后经一根 15m 高排气筒高空排放，检测结果显示：粉尘排放浓度及速率均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中排放限值的二级标准。

(3) 针对本项目实际生产和工艺特点进行的无组织排放污染物的检测，结果表明：本项目特征污染物总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯边界监控

点最大浓度值满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限制。

3、噪声

厂界噪声符合《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

4、固体废物

本项目的固废主要是加工过程中产生的金属屑、检验过程中产生的不合格产品、抛丸过程中、熔化以及破碎筛分工段过程中收集的粉尘、油漆废桶、机械加工中废机油、废乳化液、生活垃圾等。油漆废桶、机械加工中废机油、废乳化液属于危险废弃物暂存于危废库中定期及时转移并做好转移台账，油漆废桶由厂家回收，废乳化液、废机油交由郎溪县润天石油制品有限公司签订危废处置协议定期转移交由其处置处理。

5、卫生防护距离

本项目环境卫生防护距离为100米，位于新杭镇经济开发区，经核查卫生防护距离内无新建居民、学校、等敏感建筑物。

6、总量控制

项目根据每天工作时长8小时计算出年排放总量得出，COD、NH₃-N、NO_x总量分别为0.552t/a、0.068t/a、0.048t/a，COD、NH₃-N总量进入新杭镇污水处理厂进行调剂，NO_x总量满足小于环评要求。

五、验收结论

广德正球科技发展有限公司年产150万件水泵电机铁铸件及电机成品项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完备，阶段性建设基本按照环评及批复的要求基本落实了污染防治措施，主要污染物达标排放，总体符合验收条件，验收组同意通过阶段性竣工环境保护验收。

六、项目进一步完善建议

1、报告表应严格依照国家有关法律法规、产业政策、验收技术规范、本项目环评报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。

2、对照环评及批复要求，核实项目实际建设内容、规模、设备、原辅料种类和用量、环保设施及污染防治措施等，细化与环评报告对比，说明变化情况，如涉及重大变动应履行相关手续，如不属于重大变动应在验收检测报告中详细论证说明。

3、依据企业生产实际，核实验收检测时段及检测结果。进一步强化浸漆有机废气污染防治措施，加强铸造车间封闭性措施，减少无组织排放，核实废气无组织排放厂界检测布点。

4、进一步明确噪声检测工况，采取有效措施，降低噪声对周边环境的影响。说明废砂等固废处理处置去向。

5、规范厂区总平面布置图，标注主要污染源和环保设施位置。

6、加强环境保护设施的日常管理和维护，确保污染治理设施稳定运行和污染物稳定达标排放。

验收组长: 王超军

2018-2-1