

# 安徽欧菱智能电气有限公司《年产电子式互感器 100000 套和 10000 台高压电能表项目》竣工验收其他需要说明的事项

## 一、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

### 1.1 设计简况

建设项目已将环境保护设施纳入初步设计，环保设施设计符合环保设计规范要求，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

### 1.2 施工简况

建设项目已将环保设施纳入施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告书及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

### 1.3 验收过程简况

建设项目竣工调试时间为 2018 年 11 月，验收工作正式启动时间为 2018 年 12 月，自主验收方式（委托其他机构：广德经纬项目咨询服务有限公司、安徽顺诚达环境检测有限公司，CMA 资质号：171212050704，进行验收监测），验收报告完成时间为 2018 年 12 月。2018 年 11 月 27 日~28 日自主召开了安徽欧菱智能电气有限公司《年产电子式互感器 100000 套和 10000 台高压电能表项目》竣工环境保护验收会议，会议由安徽欧菱智能电气有限公司（建设单位）、广德经纬项目咨询服务有限公司（验收报告编制单位）、安徽顺诚达环境检测有限公司（验收监测单位）等单位的代表及专家组成的验收工作组。验收组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论，认为安徽欧菱智能电气有限公司《年产电子式互感器 100000 套和 10000 台高压电能表项目》基本落实了环评报告及批复提出的污水、废气、噪声防治要求，验收组建议通过验收。

## 二、其他环境保护措施实施情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环保设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

### 2.1 制度措施落实情况

#### （1）环保组织机构及规章制度

项目由企业主要负责人负责环境管理，包括对废水、废气和固体废弃物的管理，确保各项环保工作的正常开展；保管新建项目的所有设备、工艺及各项技术资料，方便日常使用和查询。建立相关环境管理制度。

#### （2）环境风险防范措施

项目无环境风险防护措施。

#### （3）环境监测计划

项目未设置专门环境监测实验室，目前委托第三方进行日常例行性监测。

### 2.3 其他措施落实情况

项目排气筒已设置永久性检测孔，且设置规范化废水排污口。

## 三、整改工作情况

（1）会议评审期间，专家提出意见如下：

①加强各类环保设施的管理与维护，确保其长期稳定运行；

②进一步规范各类固废暂存工作，落实相应环保措施；

（2）会后我司根据专家组意见，积极进行了整改，整改内容如下。

①根据专家意见第一条，我公司制定了专门的环境管理规章制度，并加强各类环保设施的管理与维护，并做到责任到人，确保其长期稳定运行。

②根据专家意见第二条，我公司进行加强了管理，对部分在车间未及时搬运、清理的废品、危险废物进行了清理；对危险废物暂存场所进行地面防渗并规范了标识牌的建设。

安徽欧菱智能电气有限公司

2019年3月18日



# 安徽欧菱智能电气有限公司文件

皖欧菱字【2019】1号

## 安徽欧菱智能电气有限公司《年产电子式互感器 100000 套和 10000 台高压电能表项目》竣工环境保护验收意见

2018 年 11 月 27 日~28 日，安徽欧菱智能电气有限公司在广德县主持召开安徽欧菱智能电气有限公司《年产电子式互感器 100000 套和 10000 台高压电能表项目》竣工环境保护验收会，参加会议的有安徽三的环境科技有限公司（环评单位）、安徽中鼎兴环保技术咨询有限公司（环保施工设计单位）、安徽顺诚达环境检测有限公司（验收监测单位）、广德经纬项目咨询服务有限公司（报告编制单位）等单位，并邀请 3 位专家共 10 人。会议成立了竣工验收组（名单附后），参会代表听取了建设单位关于项目环境保护“三同时”执行情况和监测单位关于项目竣工环境保护验收监测情况的汇报，进行了环境保护现场检查，审阅并核实有关资料，经认真讨论，形成验收组意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目租赁安徽艺展电气有限公司已建设 2# 车间进行生产，总建筑面积为 3907 平方米。该项目投产后已实现年产电子式互感器 100000 套和 10000 台高压电能表的生产和加工能力，和环评设计一致。

#### （二）项目建设过程及环保审批情况

安徽欧菱智能电气有限公司成立于 2017 年 10 月，公司位于安徽省广德县经济开发区，安徽欧菱智能电气有限公司《年产电子式互感器 100000 套和 10000 台高压电能表项目》经广德县发改委备案（项目代码 2017-341822-35-03-030217）后于 2017 年 11 月 15 日委托安徽三的环境科技有限公司编制该项目的环境影响报告表，2017 年 2 月 9 日取得了广德县环境保护局的审批，文件号为广环审[2018]36 号。

在取得建设环评批文后，项目于 2018 年 3 月开始建设，于 2018 年 8 月完成设备调试。目前建设单位各项主体设备、辅助设备均已到位，与之配套环保工程

也投入使用。项目从立项至本次环保验收前无环境投诉、违法或处罚记录等。

### （三）投资情况

本期项目实际总投资约 1800 万元，其中环保投资约 105 万元，占总投资的 5.8%。

### （四）验收范围

本次对本项目进行竣工验收，验收范围：年产电子式互感器 100000 套、10000 台高压电能表及其配套的公用、辅助工程。

## 二、工程变动情况

①采用酒精清洗工艺替代三氯乙烯清洗工艺，减少了环境污染；

②环评要求本项目设置一个 60m<sup>3</sup>的风险事故水池，项目出租方为厂区内三个项目设置了一个 300m<sup>3</sup>的风险事故水池，并设置了切换阀门；出租方设置的风险事故水池能够满足本项目的需求；

③焊接废气由环评设计通过可移动式焊接烟尘处理器进行处理后无组织排放，现状是锡焊废气采用密闭抽风措施后通过 1#环保系统（过滤棉+活性炭）进行处理，点焊废气通过废气集气罩进行收集后通过 3#环保系统（过滤棉+UV 光催化氧化+活性炭）进行处理，减少了环境污染；

④喷塑粉尘由滤筒除尘调整为滤筒除尘+袋式除尘，优化了废气处理方案。

上述变动不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

经现场勘验，已按环评文件及批复意见要求落实相关污染防治措施：

### （一）废水

项目排水实行雨污分流制。雨水入雨水管网，项目废水来源于工作人员的生活污水、清洗废水，生活污水经隔油池、化粪池预处理；清洗废水通过隔油池预处理后在通过混凝沉淀池进行处理，以上废水通过预处理后最终纳入园区污水管网入广德县第二污水处理厂处理，尾水入无量溪河。

### （二）废气

①建设项目树脂封装工序产生的废气、固化废气、回流焊接产生的废气通过密闭抽分系统收集后通过过滤棉+二级活性炭吸附装置进行吸附处理后由 1#废气排气筒（15m、内径 0.4m）进行高空排放。

②建设项目产生喷塑粉尘通过滤筒除尘+袋式除尘器处理后由 2#废气排气筒（15m、内径 0.4m）进行高空排放。

③建设项目产生点焊废气、喷塑固化废气、喷漆房以及烘道产生的油漆废气通过过滤棉+UV 光氧催化处理后再通过活性炭吸附箱进行处理后由 3#废气排气筒（15m、内径 0.6m）进行高空排放。

### （三）噪声

项目主要噪声设备包括冲床、空压机、铣床、磨床、数控折弯机以及环保风机等；合理声源布置，采取车间隔声等降噪措施。

### （四）固体废物

本项目营运期固废主要为职工生活垃圾、边角料、不合格产品、收集的烟尘、收集尘、废桶、废过滤棉、废活性炭、漆渣以及污水处理产生的废油等等。

验收监测阶段，金属边角料、废金属屑、不合格产品、废抹布定期委托吴江市松陵镇八坼应成废旧物资回收站进行回收利用处理；危险废物暂存于危险废物车间，并和马鞍山澳新环保科技有限公司签订了危险废物合同

验收阶段本项目产生的危险废物尚未进行过转运。

## 四、环境保护设施调试效果

根据安徽顺诚达环境检测有限公司检测报告（报告编号：SCD20181205159），本项目污染物排放情况如下：

### （一）环保设施处理效率

#### 1. 废气治理设施

①真空浇注、固化废气以及锡焊废气通过一套过滤棉+活性炭吸附处理后通过 1#排气筒进行高空排放，对 VOCs 的去除效率为 52%，其中锡及其化合物以及铅及其化合物进出口均未检出，未核算废气处理效率。

②喷塑粉尘通过一套滤筒除尘器+袋式除尘器进行处理后 2#排气筒进行高空排放，对颗粒物的去除效率为 90.7%。

③点焊废气、喷漆废气、喷漆烘干废气、喷塑固化废气以及调漆废气通过一套过滤棉+UV 光催化氧化+活性炭吸附处理后通过 3#排气筒进行高空排放，对颗粒物、VOCs、二甲苯的去除效率为 87.5%、50%、71.5%。

#### 2. 污水治理设施

本项目采用隔油池+混凝沉淀池对生产废水进行预处理，对 COD 的去除效



项目厂界昼、夜间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的3类区标准限值要求。

#### 4、固体废物

本项目营运期固废主要为职工生活垃圾、边角料、不合格产品、收集的烟尘、收集尘、废桶、废过滤棉、废活性炭、漆渣以及污水处理产生的废油等等。

验收监测阶段,金属边角料、废金属屑、不合格产品、废抹布定期委托吴江市松陵镇八坼应成废旧物资回收站进行回收利用处理;危险废物暂存于危险废物车间,并和马鞍山澳新环保科技有限公司签订了危险废物合同(验收阶段本项目产生的危险废物尚未进行过转运)。

#### 5、污染物排放总量

本项目验收阶段废气本项目验收阶段废气 VOCs 最大排放总量为 0.003t/a、颗粒物排放总量为 0.07t/a,在环评批文总量控制范围内。

本项目 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 排放到广德第二污水处理厂的最大量分别为 0.22t/a、0.02t/a; COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 最终排放到环境中量分别为 0.08t/a、0.02t/a。项目废水排放所需总量纳入广德第二污水处理厂总量控制。

#### 6、环境风险

建设单位按照环评要求对本项目设置的危险废物仓库、油漆暂存区区域进行了重点防渗;本项目依托出租方在主要出入口为厂区内三个项目设置的 320m<sup>3</sup> 风险事故池,并设置了事故废水切换阀。

#### 五、验收结论

验收组经现场检查并审阅有关资料,经认真讨论,认为安徽欧菱智能电气有限公司年产电子式互感器 100000 套和 10000 台高压电能表环评审批手续齐全,主要污染防治设施均已落实,能实现达标排放,具备竣工环保验收条件,通过竣工环保验收。

#### 六、后续要求

- (1) 加强各类环保设施的管理与维护,确保其长期稳定运行。
- (2) 进一步规范各类固废暂存工作,落实相应环保措施。

安徽欧菱智能电气有限公司

2019 年 3 月 28 日