

年产 10000 吨亲水铝箔生产线项目
阶段性环境保护验收监测报告表

建设单位：安徽神力铝业科技有限公司

编制单位：安徽省经纬节能环保有限公司

二零一九年七月

建设单位法人代表:谷一豪

编制单位法人代表:卢燕

项目负责人:卢燕

填表人:周彬

建设单位:安徽神力铝业科技有 编制单位:安徽省经纬节能环保
限公司 有限公司

电话: 电话:0563-6058508

传真: 传真:0563-6058508

邮编:242200 邮编:242200

地址:广德县经济开发区兴达路 地址:广德县桐汭西路 155 号
以北

表一

建设项目名称	年产 10000 吨亲水铝箔生产线项目				
建设单位名称	安徽神力铝业科技有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建				
建设地点	广德县经济开发区兴达路以北（原宋氏铜业厂区中）				
主要产品名称	亲水铝箔				
设计生产能力	年产 5000 吨亲水铝箔				
实际生产能力	年产 5000 吨亲水铝箔				
建设项目环评时间	2017 年 4 月	开工建设时间	2017 年 9 月		
调试时间	2019 年 3 月	验收现场监测时间	2019.6.10~2019.6.11		
环评报告表审批部门	广德县环境保护局	环评报告表编制单位	安徽伊尔思环境科技有限公司		
环保设施设计单位		环保设施施工单位			
投资总概算(万元)	5000	环保投资总概算(万元)	50	比例	1%
实际总概算(万元)	4800	环保投资(万元)	38	比例	0.79%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；</p> <p>(2) 环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》2017.11.22；</p> <p>(3) 生态环境部公告（公告 2018 年 第 9 号）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》2018.05.15；</p> <p>(4) 环境保护部环发（2009）150 号文：《建设项目“三同时”监督检查和竣工环保验收管理规程（试行）》，2009.10；</p> <p>(5) 环境保护部办公厅文件环办[2015]113 号：《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》；</p>				

	<p>(6) 安徽神力铝业科技有限公司在 2017 年 3 月 13 日取得了广德县发改委关于《年产 10000 吨亲水铝箔生产线项目》的立项文件，备案号[2017]16 号；</p> <p>(7) 安徽伊尔思环境科技有限公司《年产 10000 吨亲水铝箔生产线项目环境影响报告表》；2017 年 4 月；</p> <p>(8) 广德县环保局《关于安徽神力铝业科技有限公司年产 10000 吨亲水铝箔生产线项目环境影响评价报告表的审批意见》（广环审【2017】105 号）；</p> <p>(9) 建设单位提供的其它基础材料。</p>																																									
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、废水排放执行广德县第二污水处理厂的接管标准；广德县第二污水处理厂排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 B 标准，和环评设计一致；</p> <p>2、废气 VOCs 的排放参照执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 和表 5“其它行业”中相关要求。</p> <p>3、噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准，和环评一致。</p> <p>4、一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013 年修改）中的有关规定，危险废物执行 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及 2013 年修改单中的有关规定。</p> <p>具体标准限值详见表 1-1：</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 污染物排放标准限值</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="7" style="text-align: center;">大气污染物排放标准</th> </tr> <tr> <th style="width: 30%;">标准来源</th> <th style="width: 10%;">污染物</th> <th colspan="5" style="text-align: center;">浓度限值(mg/m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB12/524-2014)</td> <td style="text-align: center;">VOCs</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">100（有组织，排气筒高度 15m）</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">VOCs</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">2.0（无组织）</td> </tr> <tr> <th colspan="7" style="text-align: center;">废水排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">标准来源</th> <th style="text-align: center;">pH</th> <th style="text-align: center;">COD</th> <th style="text-align: center;">BOD₅</th> <th style="text-align: center;">NH₃-N</th> <th style="text-align: center;">SS</th> <th style="text-align: center;">石油类</th> </tr> </tbody> </table>	大气污染物排放标准							标准来源	污染物	浓度限值(mg/m ³)					《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB12/524-2014)	VOCs	100（有组织，排气筒高度 15m）					VOCs	2.0（无组织）					废水排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）							标准来源	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	石油类
大气污染物排放标准																																										
标准来源	污染物	浓度限值(mg/m ³)																																								
《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB12/524-2014)	VOCs	100（有组织，排气筒高度 15m）																																								
	VOCs	2.0（无组织）																																								
废水排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）																																										
标准来源	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	石油类																																				

	广德县第二污水处理厂接管标准	6~9	450	180	30	200	10
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)	6~9	60	20	8 (15)	20	3
	备注：括号外数值为水温>12 ⁰ C 时控制指标，括号内数值为水温≤12 ⁰ C 时控制指标。						
	噪声排放标准（单位：dB）						
	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3 类标准		昼间：65		夜间：55	

表二

工程建设内容:

1、项目概况

项目名称：年产 10000 吨亲水铝箔生产线项目；

建设单位：安徽神力铝业科技有限公司；

建设地点：广德县经济开发区兴达路以北（原宋氏铜业厂区中）；

建设性质：新建；

2、项目建设背景及历史沿革

安徽神力铝业科技有限公司在 2017 年 3 月 13 日取得了广德县发改委关于《年产 10000 吨亲水铝箔生产线项目》的立项文件，备案号[2017]16 号；同年 4 月委托安徽伊尔思环境科技有限公司编制《年产 10000 吨亲水铝箔生产线项目》环境影响报告表；并于 2017 年 8 月 11 日取得了广德县环保局审批，文号：广环审【2017】105 号。

项目 2017 年 9 月开工建设，并在 2019 年 4 月完成建设。目前主要投入 1 条亲水铝箔涂布-固化生产线、2 条双轴铝带分切机生产线以及其它配套的生产加工设备，项目投产后，可形成年产 5000 吨亲水铝箔的生产能力。现拟对年产 5000 吨亲水铝箔的生产设备进行阶段性验收。

3、建设内容及规模

目前项目已建成年产 5000 吨亲水铝箔的生产线，具体建设内容一览表见表 2-1。

表 2-1 项目工程一览表

序号	类别	工程名称	环评设计工程内容	验收阶段工程内容	备注
1	主体工程	生产车间	1F，建筑面积 4000 平方米 主要生产工序： 脱脂水洗、涂覆-固化、收卷、分切工序 辅助功能： 位于项目的西北侧以及西南侧分别为项目的原材料以及成品仓库 主要设备： 涂覆-固化生产线两条、分切机两台、打包机一台、行车两台、检测设备两台	1F，建筑面积 4000 平方米，主要包括脱脂水洗、涂覆-固化、收卷、分切等生产工序；原材料以及成品堆放区域位于车间的中部区域	生产工艺与环评设计一致，原材料以及成品堆放区域有变化

2	辅助工程	办公室	依托宋氏铜业，作为办公、会议、接待以及就餐场所	依托宋氏铜业，作为办公、会议、接待以及就餐场所	与环评设计一致
		配电房	依托宋氏铜业	依托宋氏铜业	与环评设计一致
3	公用工程	供水	本项目用水由广德县经济开发区给水管网提供	项目用水由广德县经济开发区给水管网提供	与环评设计一致
		排水	雨污分流制；本项目生活污水通过隔油池、化粪池预处理、生产废水通过隔油池+气浮池进行预处理后纳入污水管网由广德县第二污水处理厂进行处理，尾水排放至无量溪河	雨污分流制；项目生活污水通过隔油池、化粪池预处理、生产废水通过隔油池+气浮池进行预处理后纳入污水管网由广德县第二污水处理厂进行处理，尾水排放至无量溪河	与环评设计一致
		供电	广德县经济开发区供电管网	广德县经济开发区供电管网	与环评设计一致
		供热	本项目供热能源为电能	本项目供热能源为电能	与环评设计一致
4	贮存工程	辅助仓库	1F，建筑面积 100 平方米，作为脱脂剂、涂覆材料的暂存场所	1F，面积约 40 平方米，作为脱脂剂、涂覆材料的暂存场所	位置、面积有变化
5	环保工程	废水处理装置	项目废水主要是生活污水和生产废水，生活污水通过化粪池、隔油池预处理（化粪池、隔油池依托出租方），生产废水通过隔油池+气浮池进行预处理后纳入污水处理管网	目废水主要是生活污水和生产废水，生活污水通过化粪池、隔油池预处理（化粪池、隔油池依托出租方），生产废水通过隔油池+气浮池进行预处理后纳入污水处理管网	与环评设计一致
		废气处理装置	涂覆-固化废气通过活性炭吸附装置预处理后通过 15m 的排气筒进行高空排放	涂覆-固化废气通过活性炭吸附装置预处理后通过 15m 的排气筒进行高空排放	与环评设计一致
		噪声处理装置	采用车间隔音、减振基座等措施	采用车间隔音、减振基座等措施	与环评设计一致
		固废暂存	危废临时存放场所设置在辅助车间东北角落，占地面积 20 平方米	危废临时存放场所设置在车间北测，占地面积 30 平方米	位置及面积有变化
		应急	应急池 120m ³	120m ³	与环评设计一致
		地下水	辅料间、污水处理站、危险废物仓库等区域重点防渗	辅料间、污水处理站、危险废物仓库等区域重点防渗	与环评设计一致

4、项目工程变动情况

一、平面布局变动

环评设计阶段，涂覆—固化生产线以及原材料堆放区域位于车间北部区域，分切—检测区域及成品堆放区域位于车间南部区域，辅助库位于车间北侧。项目实际建设过程中，将原材料以及成品堆放区域置于车间的中部区域，辅助库置于车间南侧，此项变动不新增环境污染源，同时有利于原辅料与成品运输，减少短驳距离。

二、危废库变动

环评设计阶段，危废库位于车间东北角，面积 20 平方米，项目实际建设过程中，危废库位于车间外北侧，面积约 30 平方米，虽然面积略有增大，但是项目危废种类及数量没有变化，仅为了危废库内危废转运方便，将危废库位置移到车间外北侧，是为了给涂覆—固化生产线腾出空间，也有利于管理，不新增环境污染源。

三、辅助仓库

环评设计阶段，辅助仓库面积 100 平方米，项目实际建设过程中，辅助仓库面积约 40 平方米，主要是由于项目减少了一次暂存量，原设计面积有空余，材料的种类和用量没有变化。

四、设备变动

根据目前实际年产 5000 吨亲水铝箔的产能，环评设计的 1 台 5T 电机行车现状为 1 台 2.95T 电机行车。

综上，上述变动不会新增环境污染源，对照环办【2015】52 号文，上述变化不属于重大变动。

5、生产设备清单

表 2-2 设备一览表

	名称	规格	环评数量	验收数量	备注
1	亲水铝箔涂布-固化生产线	LT-1350	2 条	1 条	还有 1 条不在本次验收范围内
2	双轴铝带分切机生产线	SLQ1350	2 条	2 条	一致
3	电机行车	10T	2 台	2 台	一致
4	电机行车	5T	1 台	0	设计的 5T 行车，现状为 2.95T
5	电机行车	2.95T	0	1 台	
6	打包机	/	2 台	1 台	

7	检测设备	/	1套	1套	一致
---	------	---	----	----	----

6、产品方案

表 2-3 项目产品方案

序号	名称	单位	环评设计产量	本次验收
1	亲水铝箔	吨	10000	5000

7、本工程劳动定员及生产班制

职工人数：本项目劳动定员 13 人；

工作时数：项目年工作日以 300 天计，实行单班制，每班工作 8h；

8、原辅材料消耗

表 2-4 本项目原辅材料表

序号	物料名称	单位	环评设计消耗量	实际消耗量	备注
1	铝箔	t/a	10010	5020	目前产能为年产 5000 吨亲水铝箔
2	脱脂剂	t/a	40	23	
3	防腐涂料	t/a	120	61	
4	亲水涂料	t/a	120	62	

表 2-5 原辅材料成分表

序号	物料名称	成分
1	脱脂剂	70%的水分、29%的五水偏硅酸钠、1%的表面活性剂
2	防腐涂料	60%的环氧改性丙烯酸树脂、5%的交联剂、0.2%的催化剂、0.2%的消泡剂、3%的环保型溶剂、29%的水分、1.6%的色浆以及 1%的其它成分
3	亲水涂料	58%丙烯酸改性水溶性树脂、9%的交联剂、0.8%的催化剂、30%的水分、1%的表面活性剂以及 1%的其它成分

备注：

五水偏硅酸钠：又被叫偏硅酸钠五水合物，分子式为 $\text{Na}_2\text{SiO}_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ ，CAS 号为 10213-79-3，白色方形结晶或球状颗粒易溶于水和稀碱液，不溶于醇和酸。水溶液呈碱性。用于超浓缩洗衣粉、洗涤剂、金属清洗剂、食品行业洗净剂，还用于纸张漂

白、棉纱蒸煮、瓷泥分散等。

环氧改性丙烯酸乳液：丙烯酸和甲基丙烯酸及其酯类或其他衍生物经聚合而成的均聚物和共聚物的总称。具有无色透明、耐光、耐老化的特点。多为黄或棕黄色易燃液体，蒸汽和液体能刺激眼睛、皮肤和呼吸系统眼睛受刺激用水冲洗，严重的就医诊治；皮肤接触先用清洁纱布擦洗树脂，再用肥皂彻底洗涤。燃液体，遇高热、明火、氧化剂易引燃，在火场高温下能聚合放热，使容器爆破。

交联剂：英文名：cross-linking agent。是一种能在线型分子间起架桥作用，从而使多个线型分子相互键合交联成网状结构的物质。促进或调节聚合物分子链间共价键或离子键形成的物质。交联剂在不同行业中有不同叫法，例如：在橡胶行业习惯称为“硫化剂”；在塑料行业称为“固化剂”、“熟化剂”、“硬化剂”；在胶黏剂或涂料行业称为“固化剂”、“硬化剂”等。以上称呼虽有不同，但所反映的化学性质和机理是相同的。

9.水平衡

本项目用水主要有主要包括生活用水、脱脂用水以及清洗用水。

①职工生活用水

本项目招聘员工 13 人，用水量为 1t/d(300t/a)，生活污水产生量为 0.8t/d(240t/a)；

②脱脂用水

项目脱脂工序的脱脂槽液需要定期更换，每年定期更换水量约 12.6t/a。

在脱脂的过程中有少量水分的损耗，需要每天补充水量，年需要补充水量约 18t/a。

综上，本项目脱脂用水量为 30.6t/a；定期更换的脱脂用水作为废水处理，废水产生量为 12.6t/a。

③清洗用水

本项目清洗分成温水清洗以及冲洗两个工段。

温水清洗工段分为定期更换用水及补充用水，温水清洗槽一月更换一次，一年更换十次，每年定期更换用水量约 5.2t/a；在清洗的过程中有少量水分的损耗，年需要补充水量为 15t。

温水清洗后采用自来水冲洗，冲洗工段年用水量约 22t/a。

综上，本项目清洗用水量为 42.2t/a；定期更换用水及冲洗用水作为废水处理，废水产生量为 27.2t/a。

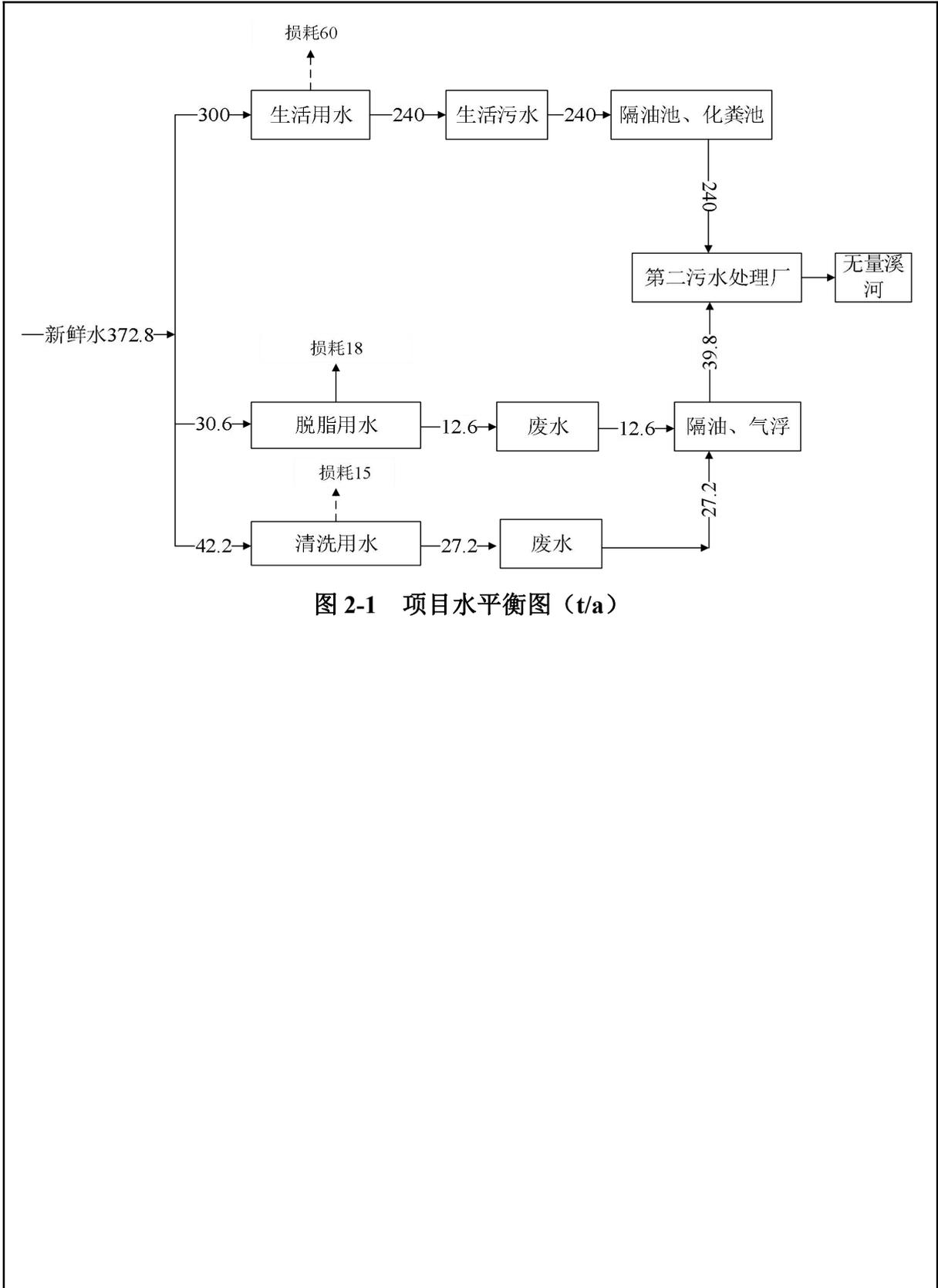
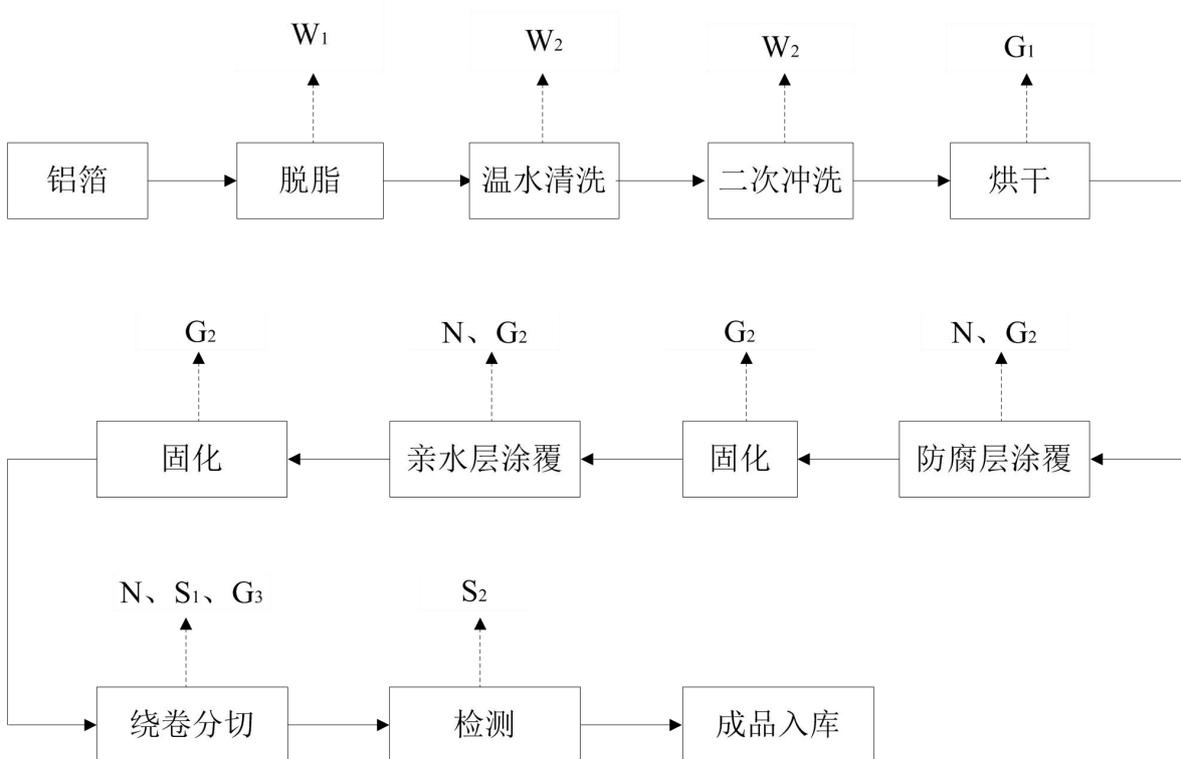


图 2-1 项目水平衡图 (t/a)

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

一、工艺流程



注：N:噪声 G1:水蒸气 G2:VOCs 废气 G3: 切割粉尘 S1: 边角料 S2: 不合格产品
W1: 脱脂废水 W2: 清洗废水

图 2-2 项目亲水铝箔工艺流程图

工艺简介：

①脱脂：脱脂的目的是为了去除原材料铝箔的表面污渍，脱脂槽规格为 6m×1.3m×0.25m，槽体温度控制在 70-80℃，采用电加热的方式。脱脂槽液一月更换一次，一年更换十次，在脱脂的过程中有少量水分的损耗，在污水处理工序中产生的废油（HW08），拟集中收集后委托有资质单位处理。其中脱脂剂：主要成分为 70% 的水分、29%的五水偏硅酸钠、1%的表面活性剂。

②温水清洗以及冲洗：本项目脱脂后需要两道清洗：第一段清洗为温水清洗、采用电加热的形式，清洗槽规格为 2m×1.3m×0.25m，槽体温度控制在 40-50℃，温水清洗槽一月更换一次，一年更换十次，在清洗的过程中有少量水分的损耗；第二段清洗为自来水冲洗，冲洗槽规格为 2m×1.3m×0.25m，冲洗时间一般为 1h/d。

③烘干：清洗完毕后采用电加热的形式烘干（也可晾干），在烘干的过程中会产

生少量水蒸气；

④涂覆以及固化：本项目防腐层涂覆-固化-亲水层涂覆-固化均在亲水铝箔涂布机生产线中进行，采用的是电能，采用智能控制系统控制涂覆的时间、厚度以及固化温度。

分别在防腐层涂覆、固化工序以及亲水层涂覆留有通风口，废气在通风口被抽出，通过活性炭吸附装置进行处理，处理后的废气通过 15m 的排气筒进行高空排放。

防腐涂料：主要成分为 60%的环氧改性丙烯酸乳液、5%的交联剂、0.2%的催化剂、0.2%的消泡剂、3%的环保型溶剂、29%的水分、1.6%的色浆以及 1%的其它成分；

亲水涂料：58%丙烯酸改性水溶性树脂、9%的交联剂、0.8%的催化剂、30%的水分、1%的表面活性剂以及 1%的其它成分。

⑤绕卷分切：通过分切机进行，此工段会产生少量的噪声、固废以及切割粉尘；

⑥检测和包装：检测合格后外售处理。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

(附处理流程示意图, 标出废水、废气、厂界噪声监测点位)

1、废水污染源及治理措施

本项目废水主要来源于工作人员的生活污水、脱脂废水以及脱脂清洗废水, 生活污水经隔油池、化粪池预处理、生产废水通过隔油池+气浮池处理后纳入广德第二污水处理厂进行处理。

表 3-1 废水治理设施一览表

序号	废水类型	处理方式	污染因子	污水排放去向
1	生活污水	隔油池+化粪池	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	纳入广德第二污水处理厂处理, 尾水最终流向无量溪河。
2	脱脂废水	隔油池+气浮池	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、石油类	
3	脱脂清洗废水			

2、废气污染源及治理措施

废气污染源主要包括项目使用的涂料在涂覆-固化工段产生的有机废气以及少量的切割粉尘等。

①涂料在涂覆-固化工段产生的有机废气

涂装机组在防腐层涂覆、固化以及亲水层涂覆工段各自留有通风口, 废气从通风口被抽出, 整个涂覆的过程中废气逸出量极少, 被抽出的废气通过水喷淋+活性炭吸附装置进行处理, 处理后的废气通过 15m 的排气筒进行高空排放。

②切割工段产生的少量粉尘

本项目产品金属铝箔切割时产生的粉尘量较少, 优化通风后无组织排放。

3、噪声污染源及治理措施

本项目主要噪声设备亲水铝箔涂布-固化生产线、双轴铝带分切机生产线等, 声源强度不高, 属中低频稳态噪声, 项目单位采取减震、距离衰减、墙体隔声等噪声治理措施。

4、固废污染源及治理措施

本项目营运期固废主要为生活垃圾、切割工段产生的边角料、检验工段产生的不合格产品、废活性炭、废涂料桶、废脱脂剂桶。

表 3-3 固体废弃物产生和排放状况

序号	名称	分类编号	产生量 t/a	产污节点	处理处置方式	排放量 (t/a)
1	边角料	一般	2	切割	集中收集后外售	0
2	不合格产品	一般	4	检验	集中收集后外售	0
3	废涂料桶	一般	0.6	涂料	返回厂家处理，按照危	0
4	废脱脂剂桶	一般	0.1	脱脂	险废物进行管理暂存	0
5	废油以及污泥	HW08	0.018	污水处理	委托马鞍山澳新环保科	0
6	废活性炭	HW12	38.56	废气处理	技有限公司处置	0
7	生活垃圾	一般	2.3	办公生活	环卫部门处理	0

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、结论

(1) 项目概况

本项目系租赁宋氏铜业厂房进行生产，目前该厂房尚未建设，根据协商本项目租用其土地自行建设生产。本项目拟租赁新建厂房面积为 4000 平方米，其中办公生活区依托宋氏铜业，项目建设完成后可年产 10000 吨亲水铝箔。

(2) 项目所在地环境质量现状

根据广德县顺诚达环境检测有限公司提供的监测数据，本项目所在区域大气污染物 TSP 日均浓度，SO₂、NO₂ 小时均浓度范围均符合 GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准浓度限值。pH、NH₃-N、COD 等指标均符合《地表水环境质量标准》(GB3838—2002) III类水质标准要求，本项目少量废水经厂区预处理后达到接管标准后纳入污水处理厂进行处理，废水最终排入无量溪河，不会增加无量溪河的负担。项目区环境噪声监测点昼间、夜间等效声级均满足 GB3096-2008《声环境质量标准》中 2 类标准，评价结果表明项目区的声环境质量良好。

(3) 产业政策符合性

本项目为非生产性的产业，同时运行后产生的污染物相对较少，对周围环境基本不产生影响。项目的建设对加快利用社会资本建设粮食仓储设施具有积极意义，符合国务院关于创新粮食仓储设施建设投融资方式的相关要求，符合国家粮食宏观调控政策。根据《产业结构调整指导目录(2011 年本)(2013 修订)》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，视为允许类，因此本项目符合国家产业政策。

(4) 施工期环境影响及处理措施

严格按规范要求，加强对施工噪声、施工扬尘、机动车尾气、施工废水、施工渣土、生态环境等环境管理，杜绝施工期污染物的无序排放，加强水土流失防治，缓减对区域生态环境的影响。

(5) 运营期环境影响及处理措施

1) 废水

本项目生活污水产生量为 720t/a, 本项目产生的生活污水依托出租房已建设的经

1m³隔油池、15m³化粪池预处理；项目产生的生产废水量为 47.8t/a，拟通过隔油池+气浮池进行预处理后达到接管标准后排入广德县第二污水处理厂进行处理，处理后的废水能够满足广德县第二污水处理厂排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 B 标准后最终排入无量溪河，对地表水的环境影响很小。

2) 废气

本项目产生涂覆-固化废气拟通过两套活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 的排气筒进行排放，处理后的 VOCs 废气的排放能够满足执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 和表 5“其它行业”中相关要求，对周边大气环境影响轻微。

3) 噪声

本项目噪声经设置减振、距离衰减、消声和距离衰减等措施后，实现厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表 1 中的 3 类功能区标准，对周围声环境影响轻微。

4) 固体废物

项目产生的生活垃圾做到每天清理；项目产生的废脱脂剂桶以及废涂料桶集中收集后返回生产厂家；项目产生的不合格产品以及边角料拟外售处理，项目产生的废活性炭以及污水处理系统产生的污泥以及废油属于危险废弃物集中后交给有资质单位进行处理，符合环境卫生管理要求。

(6) 环保投资

该工程环保投资预计为 50 万元，占工程总投资的 1%。

(7) 环境保护“三同时”验收一览表

依据建设项目管理办法，环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，在建设项目完成后，应对环境保护设施进行验收。拟建工程环保设施“三同时”验收内容见表。

环境保护设施“三同时”验收一览表

分类	环保措施名称		验收内容	验收标准	备注
废水	雨、污水管网铺设		整个项目区雨污分流	雨污分流；废水满足广德县第二污水处理厂接管标准	新建
	生活污水	隔油池（依托）	1m ³		
		化粪池（依托）	15m ³		

	生产废水	气浮池	3m ³		
		隔油池	1m ³		
废气	涂覆-固化废气：废气收集口×8+活性炭吸附装置×2+15m 排气筒×1			天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 和表 5“其它行业”中相关要求	新建
固体废物	垃圾分类收集箱			/	增加若干
	一般固废临时堆场			《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（2013 年修改版）	危险废物在生产、验收时需要明确其去向，委托有资质单位处理
	废活性炭集中收集后交给有资质单位清理，危废仓库 20 平方米			《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 年修订）	
噪声	减振垫、隔声墙、消声器等设施			《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准。	新建
地下水	辅料间、污水处理站以及危险废物仓库等区域重点防渗			/	/
应急	应急池 120m ³			/	/

（8）结论

综上所述，该项目符合国家当前的产业和环保政策；在加强管理，落实本报告提出的环保措施后，运营过程中“三废”可以实现达标排放；同时项目施工以及运营过程中当地的环境功能能够达标，不会降低项目区域原有环境质量功能级别。在确保项目建设执行“三同时”管理基础上，从环境影响角度分析认为该项目是可行的。

2、建议

（1）为了能使场内各项污染防治措施达到较好的实际使用效果，建议建立健全的环境保护制度，设置专人负责，负责经常性的监督管理；加强各种处理设施的维修、保养及管理，确保污染治理设施的正常运转。

（2）建议项目周围进行积极的绿化。绿化不仅能净化空气，并有美化环境、降低感觉噪声、防止水土流失等功能。

十、环评批复摘录

关于安徽神力铝业科技有限公司

年产 10000 吨亲水铝箔生产线项目环境影响报告表的审批意见

安徽神力铝业科技有限公司：

你公司报来的《安徽神力铝业科技有限公司年产 1000 吨亲水铝箔生产线项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉。项目在受理、审批公示期间未收到反馈意见。经审查，现提出审批意见如下：

一、原则同意《报告表》结论。该项目经 2016 年县政府第八次项目预审会审查通过，2017 年 3 月 13 日县发改委立项备案(项目备案[201716 号])，按照《报告表》要求落实各项污染防治措施后，从环保角度分析项目建设基本可行。我局同意你公司在广德县经济开发区兴达路以北利用安徽宋氏铜业股份有限公司空余土地进行本项目建设。

二、本项目原辅材料主要有铝箔、脱脂剂、防腐涂料、亲水涂料等；生产工艺主要是脱脂、涂覆、烘干(固化)、缠卷、分切等工序；生产产品为亲水铝箔 10000 吨/年。

三、根据本项目特点，你公司在生产过程中应重点做好以下几方面的环境保护工作：

1.做好项目废气污染防治工作

项目废气主要是涂覆—烘干工序产生的有机废气。你公司应对上述废气采取“活性炭吸附装置”处理后经不低于 15m 高的排气筒进行排放，相关污染物参照执行天津市的《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)。

同时，你公司应采取提高生产设备自动化程度、加强工人操作管理、优化车间布局等综合措施减少生产过程中无组织废气的排放。

2.做好项目废水污染防治工作

项目废水主要是脱脂清洗废水和职工生活废水。你公司应做好雨污分流、污污分流工作，其中脱脂清洗废水应经“隔油池+气浮池”预处理，职工生活污水应经过“隔油池+化粪池”预处理。所有污水预处理后达开发区接管标准后方可排入开发区污水管网，再进入广德第二污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》

(CB18918-2002)中一级 B 标准后排放。

3.做好项目噪声污染防治工作

项目噪声来源有机械设备和风机。项目采取相应的减震、隔声、降噪等措施，确保厂界噪声满足《工业全业界环境噪声排放》(GB123482008)1类标准要求。

4. 做好项目固体废弃物污染防治工作

项目产生的一般固废尽量资源化利用，不能利用的和生活垃圾一并交环卫部门统一处理；废活性炭、废油液等属于危险废物的，应按危废进行规范管理并及时委托有资质的危废处置单位处；化学品空桶可交由供货厂家回收作为原始用途使用，但也应按危废进行管理。

四、你公司应严格执行环保“三同时”制度，按照《报告表》要求落实各项环保措施，制定环保管理制度，确保污染物稳定达标排放。

五、本项目设置 200 米环境保护距离，环境保护距离内不得新建环境敏感目标。

六、本项目核定总量为烟粉尘：0.1 吨/年，VOCs0.92 吨/年，COD、氨氮总量纳入广德县第二污水处理厂总量指标内，不再另行调剂。

七、你公司必须严格《报告表》所述内容进行项目建设和生产，不得自增加未经审批的产污工序，如项目生产规模、生产工艺等发生重大变化需重新进行环境影响评价。

表 4-1 项目实际建设情况和环评对比情况一览表

序号	环评批文要求	是否落实
1	我局同意你公司在广德县经济开发区兴达路北利用安徽宋氏铜业股份有限公司空余土地进行本项目建设。	已落实。 项目建设位置和环评一致，未发生变化。
2	本项目原辅材料主要有铝箔、脱脂剂、防腐涂料、亲水涂料等；生产工艺主要是脱脂、涂覆、烘干(固化)、缠卷、分切等工序；生产产品为亲水铝箔 10000 吨/年。	已落实。 目前项目对年产 5000 吨亲水铝箔年生产线进行阶段性验收，主要原辅料及生产工艺未发生变动。
3	做好项目废气污染防治工作。项目废气主要是涂覆—烘干工序产生的有机废气。你公司应对上述废气采取“活性炭吸附装置”处理后经不低于 15m 高的排气筒进行排放，相关污染物参照执行天津市的《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)。	已落实。 项目涂覆—烘干工序产生的有机废气采取“水喷淋+活性炭吸附装置”处理后经 15m 高的排气筒进行排放；处理后的有机废气能够达标排放
4	你公司应采取提高生产设备自动化程度、加强工人操作管理、优化车间布局等综合措施减少生产过程中无组织废气的排放。	已落实。 我公司采用较为先进的生产设备设施，提高自动化程度，制定了工人生产操作手册。
5	做好项目废水污染防治工作。项目废水主要是脱脂清洗废水和职工生活废水。你公司应做好雨污分流、污污分流工作，其中脱脂清洗废水	已落实。 公司厂区实行雨污分流、污污分流，脱脂清洗废水经“隔油池+气浮池”预

	应经“隔油池+气浮池”预处理，职工生活污水应经过“隔油池+化粪池”预处理。所有污水预处理后达开发区接管标准后方可排入开发区污水管网，再进入广德第二污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(CB18918-2002)中一级 B 标准后排放。	处理，职工生活污水经“隔油池+化粪池”预处理。处理后的废水能够达标排放
6	做好项目噪声污染防治工作。项目噪声来源有机械设备和风机。项目采取相应的减震、隔声、降噪等措施，确保厂界噪声满足《工业全业界环境噪声排放》(GB123482008)3 类标准要求。	已落实。 项目噪声来源有机械设备和风机。项目采取相应的减震、隔声、降噪等措施，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中的 3 类功能区标准要求。
7	做好项目固体废弃物污染防治工作。项目产生的一般固废尽量资源化利用，不能利用的和生活垃圾一并交环卫部门统一处理；废活性炭、废油液等属于危险废物的，应按危废进行规范管理并及时委托有资质的危废处置单位处；化学品空桶可交由供货厂家回收作为原始用途使用，但也应按危废进行管理。	已落实。 项目产生的一般固废外售，生活垃圾交由环卫部门处理；废活性炭、废油液等危险废物委托马鞍山澳新环保科技有限公司处置；化学品空桶交由供货厂家回收。
8	你公司应严格执行环保“三同时”制度，按照《报告表》要求落实各项环保措施，制定环保管理制度，确保污染物稳定达标排放。	已落实。 目前已进行到验收阶段。
9	本项目设置 200 米环境防护距离，环境防护距离内不得新建环境敏感目标。	已落实。 项目设置了 200 米环境防护距离，环境防护距离内无新建环境敏感目标。
10	本项目核定总量为烟粉尘：0.1 吨/年，VOCs0.92 吨/年，COD、氨氮总量纳入广德县第二污水处理厂总量指标内，不再另行调剂。	已落实。 项目 VOCs 排放总量为 0.00015 吨/年，COD、氨氮排放总量纳入广德县第二污水处理厂总量指标内，不再另行调剂。
11	你公司必须严格《报告表》所述内容进行项目建设和生产，不得自增加未经审批的产污工序，如项目生产规模、生产工艺等发生重大变化需重新进行环境影响评价。	已落实。 项目严格按照《报告表》所述内容进行项目建设和生产，未增加未经审批的产污工序。

五、公司环境管理体系、制度、机构建设情况

为认真执行国家环境保护法律法规与行政规章，做好环保工作，项目由企业主要负责人负责环境管理，包括对废水、废气和废弃物的管理，确保各项环保工作的正常开展；保管新建项目的所有设备、工艺及各项技术资料，方便日常使用和查询。建立相关环境管理制度。

六、环保设施建设管理及运行维护情况

自投运至今，制定相关操作规程，所有环保设施均运行正常，缺少环保设施的运行记录。环境保护档案有专门的场所存放，有专人管理，基本做到归档及时，从立项、环评、到试运行期间，本项目与环境保护有关的文件、资料、图纸等基本齐

全。

七、环境监测计划落实情况

项目未设置专门环境监测实验室，拟委托第三方进行日常监测。

八、绿化情况

项目租赁宋氏铜业土地自建厂房，已进行绿化。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

5.1 监测分析方法

表 5-1 监测分析及依据

名称	废气检测依据	检出限 (mg/m ³)
挥发性有机物	HJ 734-2014 固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	0.01
挥发性有机物	HJ645-2013 环境空气 挥发性卤代烃的测定 活性炭吸附-二硫化碳解吸/气相色谱法	0.01
名称	废水检测依据	检出限 (mg/L)
pH	GB/T 6920-1986 水质 pH 值的测定 玻璃电极法	精密度 0.01
BOD	HJ/T 86-2002 水质生化需氧量 (BOD) 的测定 微生物传感器快速测定法	2
化学需氧量	HJT399-2007 水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法	高量程:22 低量程:3.0
SS	GB/T 11901-1989 水质 悬浮物的测定 重量法	4
氨氮	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	0.025
石油类	HJ 637-2018 水质 石油类和动植物油类的测定	0.06
名称	噪声检测依据	
噪声	GB 12348—2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	
主要检测仪器	崂应 2050 中流量智能 TSP 采样器、FA2004 分析天平、DHG-9070A 电热鼓风干燥箱、CTL-25 型加热消解器、722s 可见分光光度计、HS5660C 型精密噪声频谱分析仪、LF-300 恒温恒湿箱、BOD-220A 型快速测定仪、PHS-3C PH 计、7890B-M7-80EI 气质联用仪、OIL460 型红外分光测油仪	
备注	---	

5.2 气体监测分析过程中质量保证和质量控制

废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，监测前对使用的仪器均进行浓度和流量校准，按规定对废气

测试仪进行现场检漏，采样和分析过程严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)和《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中附录 C 执行。

5.3 噪声监测质量控制

噪声测量仪器为 II 型分析仪器。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经 A 声级校准器检验，误差确保在 ± 0.5 分贝以内。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB(A)，若大于 0.5dB(A)测试数据无效。

5.4 水质监测分析过程中质量保证和质量控制

废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《环境监测技术规范（水和废水部分）》和《环境水质监测质量保证手册（第二版）》规定执行，实验室分析过程中采取全程空白、平行样等质控措施。

表六

验收监测内容：

1、废水监测

本项目废水监测点位、项目、频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目、频次一览表

序号	位置	检测项目
1	厂区总出水口	氨氮、化学需氧量、BOD、SS、pH、石油类
2	污水处理站进、出口	

2、废气监测

(1) 有组织废气

表 6-2 无组织废气排放源监测点位、频次及监测因子一览表

序号	位置	检测项目	监测频次
1	水喷淋+活性炭吸附+排气筒进、出口	VOCs	3 次/天，2 天
2	厂区西南侧、厂区北侧、厂区东侧、 厂区东北侧	VOCs	3 次/天，2 天

(2) 无组织废气监测

表 6-3 无组织废气排放源监测点位、频次及监测因子一览表

监测点位	监测项目	监测频次
下风向设置 3 个监控点，上风向设置一个监控点	VOCs	4 次/天，2 天

3、厂界噪声监测

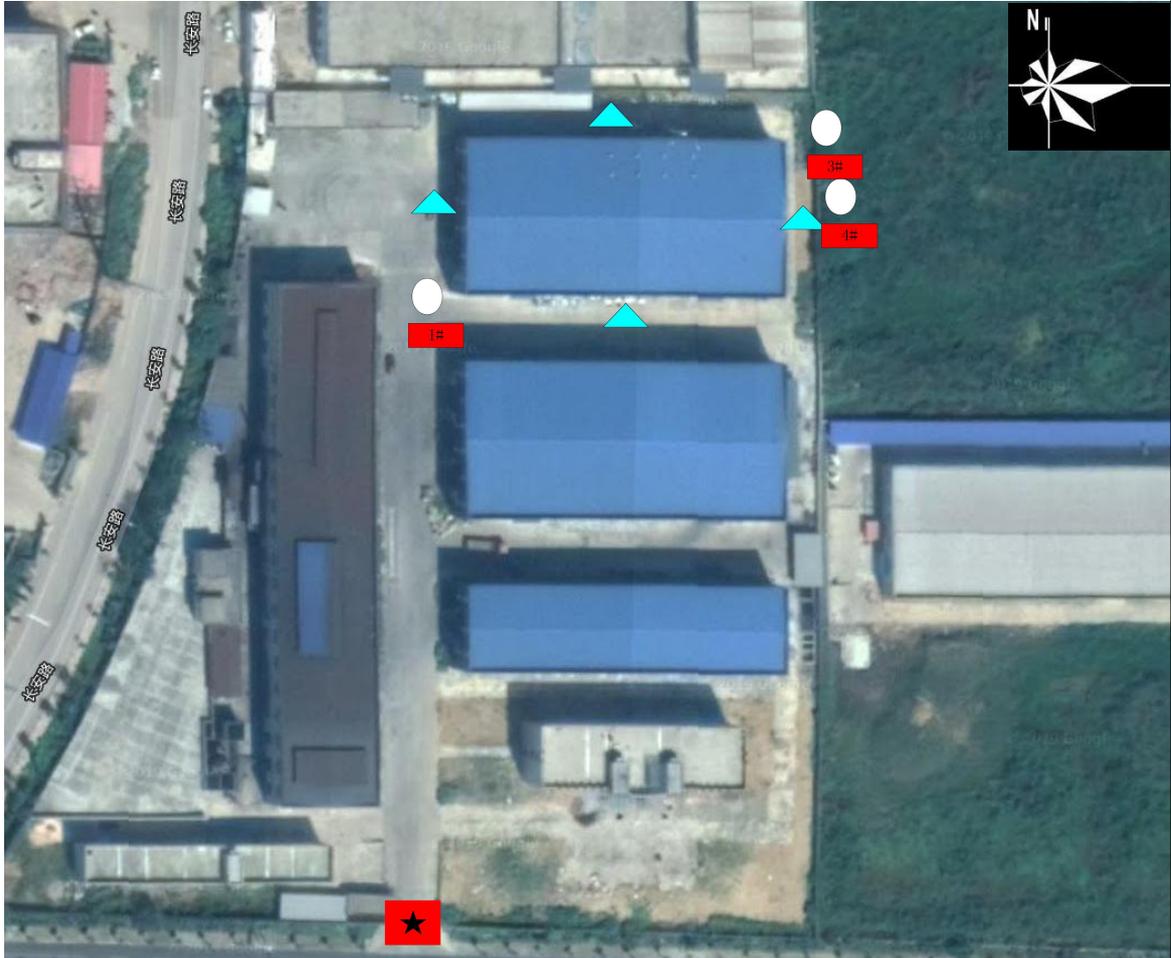
本项目厂界噪声监测点位、项目、频次见表 6-4。

表 6-4 厂界噪声监测点位、项目、频次一览表

地点	噪声类别	频次	执行标准
项目东厂界	厂界环境噪声	昼夜各一次，2 天	GB12348-2008 3 类
项目南厂界	厂界环境噪声		
项目西厂界	厂界环境噪声		

项目北厂界

厂界环境噪声



图例： ▲ 噪声 ○ 无组织废气

● 有组织废气 ★ 废水

图 6-1 两日监测布点图

表七

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间生产工况：安徽神力铝业科技有限公司《年产 10000 吨亲水铝箔生产线项目》环境保护验收现场监测工作于 2019 年 6 月 10~11 日进行。目前根据项目已投入生产设备可实现年产 5000 吨亲水铝箔，可以满足生产，现拟对年产 5000 吨亲水铝箔的生产设备进行阶段性验收。根据有关规定，为保证监测结果能正确反映企业正常生产时污染物实际排放状况，监测期间对企业的生产负荷进行现场核查，核查结果工况稳定，环保设施运行正常，满足环保验收监测要求。

表 7.1 安徽神力铝业科技有限公司《年产 10000 吨亲水铝箔生产线项目》工况记录表

监测时间	产品	设计产量	实际产量	生产负荷 (%)
2019.6.10	亲水铝箔	16.67t/天	13.61	81.64
2019.6.11	亲水铝箔	16.67t/天	14.28	85.66

根据安徽神力铝业科技有限公司《年产 10000 吨亲水铝箔生产线项目》工况记录表可知，两日生产工况分别占到验收项目的 81.64%、85.66%，满足验收监测条件。

验收监测结果:

1、废水

废水监测数据见表 7.2-7.4。

表 7.2 废水监测结果 (单位: mg/L (pH: 无量纲))

检测项目	单位	2019.6.10 检测结果				日均值	标准值	是否达标排放
		项目废水总出水口						
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	7.33	7.37	7.40	7.35	7.33~7.40	6-9	是
化学需氧量	mg/L	78.6	72.9	81.4	80.0	78.23	450	是
氨氮	mg/L	2.34	2.26	2.17	2.37	2.29	30	是
BOD	mg/L	35.4	32.8	33.9	34.7	34.20	180	是
SS	mg/L	21	19	23	22	21.25	200	是
石油类	mg/L	0.175	0.134	0.166	0.129	0.15	10	是
检测项目	单位	2019.6.11 检测结果				日均值	标准值	是否达标排放
		项目废水总出水口						
		第一次	第二次	第三次	第四次			

pH	无量纲	7.39	7.42	7.45	7.40	7.39~7.45	6-9	是
化学需氧量	mg/L	84.3	87.1	74.3	78.6	81.08	450	是
氨氮	mg/L	2.09	1.94	2.26	2.17	2.12	30	是
BOD	mg/L	35.7	36.8	38.6	36.2	36.83	180	是
SS	mg/L	22	20	21	21	21.00	200	是
石油类	mg/L	0.224	0.168	0.139	0.157	0.17	10	是

表 7.3 废水监测结果（单位：mg/L（pH：无量纲））

检测项目	单位	2019.6.10 检测结果 污水处理站进口				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	5.69	5.64	5.66	5.67	5.64~5.69	/	/
化学需氧量	mg/L	1241	1227	1215	1231	1228.50	/	/
氨氮	mg/L	23.7	23.5	23.1	23.5	23.45	/	/
BOD	mg/L	366	372	381	359	369.50	/	/
SS	mg/L	47	50	46	43	46.50	/	/
石油类	mg/L	0.206	0.278	0.255	0.297	0.26	/	/

检测项目	单位	2019.6.10 检测结果 污水处理站出口				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	7.94	7.92	7.95	7.90	7.90~7.95	/	是
化学需氧量	mg/L	121	106	110	103	110.00	/	是
氨氮	mg/L	2.20	2.11	2.03	2.09	2.11	/	是
BOD	mg/L	47.5	46.3	46.8	44.2	46.20	/	是
SS	mg/L	22	21	21	20	21.00	/	是
石油类	mg/L	0.183	0.192	0.164	0.169	0.18	/	是

表 7.4 废水监测结果（单位：mg/L（pH：无量纲））

检测项目	单位	2019.6.11 检测结果 污水处理站进口				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	5.62	5.65	5.70	5.68	5.62~5.70	/	/
化学需氧量	mg/L	1203	1212	1216	1225	1214.00	/	/
氨氮	mg/L	23.2	23.4	23.7	23.8	23.53	/	/
BOD	mg/L	352	347	365	358	355.50	/	/
SS	mg/L	49	47	50	48	48.50	/	/
石油类	mg/L	0.277	0.245	0.217	0.256	0.25	/	/

检测项目	单位	2019.6.11 检测结果 污水处理站出口				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	7.96	7.91	7.92	7.94	7.91~7.96	/	是
化学需氧量	mg/L	101	104	113	92.9	102.73	/	是
氨氮	mg/L	2.14	1.94	2.11	2.17	2.09	/	是
BOD	mg/L	46.4	45.7	42.3	45.2	44.90	/	是
SS	mg/L	21	19	21	19	20.00	/	是
石油类	mg/L	0.175	0.164	0.182	0.134	0.16	/	是

根据上表监测结果可知：

①项目总排口污染因子（pH、CODcr、SS、BOD₅、氨氮、石油类）于2019年6月10日到11日监测日均浓度均能够满足广德县第二污水处理厂接管标准。

②项目生活污水通过污水处理站进行处理后，两日对CODcr、氨氮、BOD₅、SS、石油类的去除效率可达91.29%、91.06%、87.43%、56.8%、32.92%。

③根据企业流量计统计，项目验收监测期间废水排放量平均为27.2t/d，则CODcr、氨氮的排放总量为0.65t/a、0.018t/a。

2、废气

(1) 有组织废气

验收监测期间，项目废气监测数据详见下表。

表 7.5 有组织废气监测结果

排气筒高度 (m)		15						最大值	标准值	是否达标	
处理设施		水喷淋+活性炭吸附									
采样点位	项目名称	采样日期									
		6月10日			6月11日						
		I	II	III	I	II	III				
水喷淋+活性炭吸附+排气筒进口	标干流量 (m ³ /h)	6522	6676	6503	6428	6553	6503	/	/	/	
	VOCs	排放浓度 (mg/m ³)	0.056	0.024	0.019	0.037	0.028	0.041	0.056	/	/
		排放速率 (kg/h)	3.65*10 ⁻⁴	1.60*10 ⁻⁴	1.24*10 ⁻⁴	2.38*10 ⁻⁴	1.83*10 ⁻⁴	2.67*10 ⁻⁴	/	/	/
水喷淋+活性炭吸附+排气筒出口	标干流量 (m ³ /h)	5872	6233	6155	5752	5794	5709	/	/	/	
	VOCs	排放浓度 (mg/m ³)	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.011	0.011	100	是
		排放速率 (kg/h)	--	--	--	--	--	6.28*10 ⁻⁵	6.28*10 ⁻⁵	/	/

根据上述监测结果可知，项目产生的 VOCs 通过一套水喷淋+活性炭吸附处理装置进行处理后，对 VOCs 的去除效率为 80.36%。

通过处理后废气的排放能满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 和表 5“其它行业”中的标准值。

项目验收监测期间 VOCs 最大排放总量为 0.00015t/a。

(2) 无组织废气

表 7.6 监测期间气象参数一览表

检测日期	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	天气状况
2019.06.10	26	101.2	西南风	1.1	晴

	26	101.2	西南风	1.2	晴
	27	101.2	西南风	1.1	晴
	27	101.2	西南风	1.1	晴
2019.06.11	27	101.2	西南风	1.1	晴
	29	101.2	西南风	1.1	晴
	29	101.2	西南风	1.1	晴
	29	101.1	西南风	1.2	晴

表 7.7 大气无组织废气监测结果

采样时间	采样点位	检测结果 单位 mg/m ³
		挥发性有机物
2019.06.10	厂区西南侧	<0.01
		<0.01
		<0.01
		<0.01
	厂区北侧	<0.01
		<0.01
		<0.01
		<0.01
	厂区东侧	<0.01
		<0.01
		<0.01
		<0.01

2019.06.11	厂区东北侧	<0.01
		<0.01
		<0.01
		<0.01
	厂区西南侧	<0.01
		<0.01
		<0.01
		<0.01
	厂区北侧	<0.01
		<0.01
		<0.01
		<0.01
	厂区东侧	<0.01
		<0.01
		<0.01
		<0.01
	厂区东北侧	<0.01
		<0.01
		<0.01
		<0.01
标准值		2.0
最大值		<0.01
是否达标		达标

根据上表监测结果可知，验收监测期间厂区无组织颗粒物排放最大浓度为未检出<0.01，能满足《工业企业挥发性有机物排放控制

标准》（DB12/524-2014）中特别排放限值要求。

3、噪声

表 7.8 厂区噪声监测结果

单位：dB（A）

检测时间	检测点位置	主要声源	昼间	夜间
6.10	项目区东	厂界噪声	55.2	47.5
	项目区南	厂界噪声	57.5	47.1
	项目区西	厂界噪声	57.9	45.2
	项目区北	厂界噪声	57.9	44.9
6.11	项目区东	厂界噪声	55.6	47.2
	项目区南	厂界噪声	57.1	47.1
	项目区西	厂界噪声	57.5	45.2
	项目区北	厂界噪声	57.9	44.5
标准值			65	55
是否达标			是	是

根据上表监测结果，验收监测期间厂区厂界东侧、厂界南侧、厂界西侧、厂界北侧 4 个监测点位厂界噪声昼夜噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类区标准。

表八

验收监测结论:

安徽顺诚达环境检测有限公司于2019年5月9~10日对安徽神力铝业科技有限公司《年产10000吨亲水铝箔生产线项目》进行环保验收监测。监测期间对企业现场核查,核查结果满足环保验收监测的要求,企业各项污染治理设施运行正常,工况基本稳定。通过对该项目废气监测、废水监测、厂界噪声监测和环境管理检查得出结论如下:

1 废水监测结论

①项目总排口污染因子(pH、COD_{Cr}、SS、BOD₅、氨氮、石油类)于2019年6月10日到11日监测日均浓度均能够满足广德县第二污水处理厂接管标准。

②项目生产废水通过污水处理站进行处理后,两日对COD_{Cr}、氨氮、BOD₅、SS、石油类的去除效率可达91.29%、91.06%、87.43%、56.8%、32.92%。

③根据企业流量计统计,项目验收监测期间废水排放量平均为27.2t/d,则COD_{Cr}、氨氮的排放总量为0.65t/a、0.018t/a,纳入广德县第二污水处理厂总量指标内,不再另行调剂。

2 废气监测结论

项目产生的VOCs通过一套水喷淋+活性炭吸附处理装置进行处理后,对VOCs的去除效率为80.36%。通过处理后废气的排放能满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表2和表5“其它行业”中的标准值。

项目验收监测期间VOCs最大排放总量为0.00015t/a,满足环评排放核定总量0.92t/a的要求。

验收监测期间厂区无组织颗粒物排放最大浓度为未检出<0.01,能满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中特别排放限值要求。

3 噪声监测结论

验收监测期间厂区厂界东、南、西、北侧昼间和夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

4. 固废监测结论

项目产生的一般固废外售，生活垃圾交由环卫部门处理；废活性炭、废油液等危险废物委托马鞍山澳新环保科技有限公司处置；化学品空桶交由供货厂家回收。

5 结论

本项目履行了环保相关手续，选址合理，建设及管理规范，各污染防治设施安装到位并能有效运转，通过检测数据及现场查看情况，符合建设项目环境保护竣工验收条件。

一、建议以及要求

1、企业严格落实安全生产工作制度，加强各类环保设施的管理与维护，确保其长期稳定运行，并严格控制工艺操作参数。

2、加强环境管理，杜绝生产过程中一切“跑、冒、滴、漏”现象。

附件 1

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	年产 10000 吨亲水铝箔生产线项目			建设地点	广德县经济开发区兴达路以北（原宋氏铜业厂区中）							
	行业类别	家用电力器具专用配件制造 C3855			建设性质	新建							
	设计生产能力	年产 7000 吨亲水铝箔生产线项目			实际生产能力	年产 7000 吨亲水铝箔生产线项目	环评单位	安徽伊尔思环境科技有限公司					
	环评审批机关	广德县环境保护局			审批文号	广环审【2017】105 号		环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	2017 年 9 月			竣工日期	2019 年 3 月		排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位				环保设施施工单位			本工程排污许可证编号	/				
	验收单位	安徽省经纬节能环保有限公司			环保设施监测单位	安徽顺诚达环境检测有限公司		验收监测时工况	75%以上				
	投资总概算（万元）	5000			环保投资总概算（万元）	50		所占比例（%）	1				
	实际总投资（万元）	4800			实际环保投资（万元）	38		所占比例（%）	0.79				
	废水治理（万元）		废气治理（万元）		噪声治理（万元）		固体废物治理（万元）		绿化及生态（万元）		其它（万元）		
新增废水处理设施能力		/		新增废气处理设施能力（Nm³/h）			/		年平均工作日（h/a）	2400			
运营单位	安徽神力铝业科技有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）						验收时间	2019.6.10~2019.6.11		
污染物 排放达 标与总 控制（ 工业建 设项目 详填）	污染物	原有排放量 （1）	本期工程实 际排放浓度 （2）	本期工程允 许排放浓度 （3）	本期工程产 生量 （4）	本期工程自 身削减量（5）	本期工程实 际排放量 （6）	本期工程核 定排放总量 （7）	本期工程“以 新带老”削减 量 （8）	全厂实际排 放总量 （9）	全厂核 定排放 总量 （10）	区域平衡替代削 减量 （11）	排放增 减量 （12）
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	化学需氧量	--	79.65	450	--	--	0.65	--	--	--	--	--	+0.65
	氨氮	--	2.2	30	--	--	0.018	--	--	--	--	--	+0.018

BOD	--	35.51	180	--	--	--	--	--	--	--	--	--
SS	--	21.13	200	--	--	--	--	--	--	--	--	--
石油类	--	0.16	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--
废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
VOCs	--	0.011	100	--	--	0.00015	0.92	--	--	--	--	+0.00015
工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少； 2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）； 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年