

广德县瑞龙新型材料有限公司
标识制作产业项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：广德县瑞龙新型材料有限公司

2020 年 3 月

建设单位法人代表：王明风

项目负责人：蒋世军

建设单位：广德县瑞龙新型材料有限公司

电话：/

传真：/

邮编：242200

地址：广德经济开发区西区

1 项目概况

1.1 项目名称、性质、地点

标识制作产业项目为新建项目，建设单位为广德县瑞龙新型材料有限公司，建设地点位于安徽省广德经济开发区西区经二路以东、纬一路以南。建设地点中心坐标：北纬 30.913230，东经 119.336573。

1.2 项目立项、环评过程

“标识制作产业项目”于 2016 年 7 月 4 日取得广德县发改委备案批复（项目备案[2016]38 号），项目性质为新建。2016 年 8 月 17 日，安徽中环环境科学研究院有限公司受广德县瑞龙新型材料有限公司承担《标识制作产业项目环境影响评价报告书》的编制工作，并于 2017 年 3 月 10 号获得广德县环境保护局的批复（广环审【2017】31 号）。

1.3 项目开、竣工及调试时间

标识制作产业项目于 2017 年 4 月开工建设，2019 年 6 月竣工并进入调试运行。

1.4 验收工作由来

根据建设项目“三同时”制度规定，为考核建设项目环境保护“三同时”执行情况以及各项污染防治设施实际运行情况和效果，依据《建设项目环境保护管理条例》（国务院 682 号令）、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告（国环规环评【2017】4 号）》、广德县环保局对该项目报告书批复等文件的要求，2019 年 12 月 6 日开始开展该项目竣工环境保护验收工作，组织有关人员到项目现场进行资料核查和现场勘察，查阅有关文件和技术资料，查看了污染物治理及排放设施的落实情况。

2019 年 12 月 14 日至 2019 年 12 月 15 日，安徽顺诚达环境检测有限公司根据监测方案对该项目产生的废水、废气、噪声进行了现场检测，并于 2019 年 12

月 20 日出具了检测报告。在此基础上公司编制完成了《广德县瑞龙新型材料有限公司标识制作产业项目竣工环境保护验收监测报告》。

1.5 验收范围和内容

1.5.1 验收范围

由于《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》尚未修订，根据国务院《建设项目环境保护管理条例》（第 682 号令）和环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）的有关规定，建设项目竣工环境保护验收固体废物部分仍由环境保护行政主管部门组织验收，废水、废气、噪声部分由企业自主验收。

1.5.2 验收内容

（1）对照该项目环境影响报告书和广德县环境保护局的审批意见，检查项目的性质、规模、地点、采取的生产工艺和污染防治措施是否发生了重大变动；

（2）对照该项目环境影响报告书和广德县环境保护局的审批意见，检查应予建成的环境保护设施是否与主体工程同时投产和使用；

（3）核实本项目的实际生产能力和环保设施的实际运行情况；

（4）通过实地检测，确定本项目产生的废水、废气、噪声、固废等相关污染物的达标排放情况；

（5）检查该项目环境风险防范措施、应急预案的制定和执行情况，环境保护制度的制定和实施情况。

1.6 验收监测相关情况

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）的规定，公司组织了专家级技术人员对项目废水、废气、噪声、固体废弃物等污染物现状排放和各类环保治理设施进行了现场勘查，在收集查阅相关资料的基础上，编制了本项目竣工环境保护验收监测方案，并于 2019 年 12 月 14 日~15 日对该项目废水、废气、噪声进

行了现场监测。根据监测结果和现场环境管理检查情况，编制了本次验收监测报告。

2 验收依据

2.1 环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2014 年修订，2015 年 1 月 1 日起施行；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》，2017 年 6 月 27 日；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2015 年 8 月 29 日修订通过，2016 年 1 月 1 日实施；
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2016 年 11 月 7 日修订；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018 年 12 月 29 日修订通过，2019 年 1 月 3 日实施；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》，国务院第 682 号令，2017 年 6 月 21 日；
- (7) 《中华人民共和国水法》，2016 年 7 月 2 日；
- (8) 《危险废物污染防治技术政策》，2001 年 12 月 17 日；
- (9) 《危险废物转移联单管理办法》，1999 年 10 月 1 日；
- (10) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）
- (11) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- (12) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- (13) 《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）；
- (14) 《大气污染物综合排放标准详解》；
- (15) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (16) 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）；
- (17) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- (18) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (19) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；
- (20) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

(1) 生态环境部《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（公告 2018 年第 9 号），2018 年 5 月 15 号；

(2) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；

(3) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；

(4) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其 2013 年修改单；

(5) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单。

2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定

(1) 安徽中环环境科学研究院有限公司《广德县瑞龙新型材料有限公司标识制作产业项目环境影响报告书》，2016 年 8 月；

(2) 广德县环境保护局《关于广德县瑞龙新型材料有限公司标识制作产业项目环境影响报告书的批复》（广环审【2016】31 号），2016 年 3 月 10 日；

2.4 其他相关文件

(1) 安徽顺诚达环境检测有限公司出具的检测报告；

(2) 《广德县瑞龙新型材料有限公司标识制作产业项目竣工环境保护验收监测方案》。

3 项目建设情况

3.1 项目地理位置及平面布置

3.1.1 地理位置

本项目位于广德经济开发区西区经二路以东、纬一路以南。目前厂界已按照环评批复要求设置了 100 米卫生防护距离，该区域内无居民住宅等环境敏感目标。项目所在区域中心地理坐标为：北纬 30.913230，东经 119.336573。

项目地理位置图具体见图 3-1，

3.1.2 平面布置

项目平面布置图见图 3-2，项目雨水、污水管网图见图 3-3、3-4。



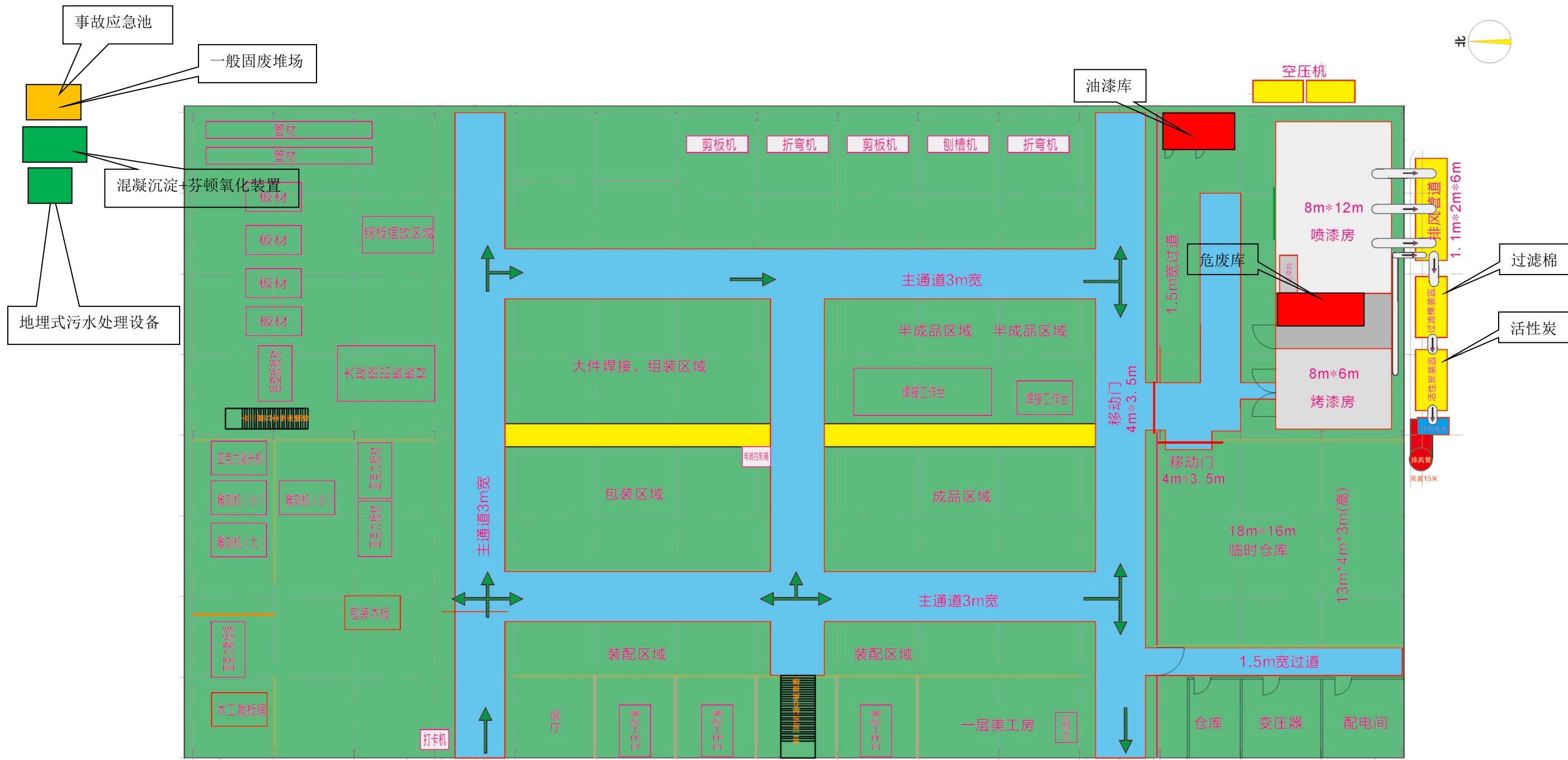


图 3-2 项目总平面图

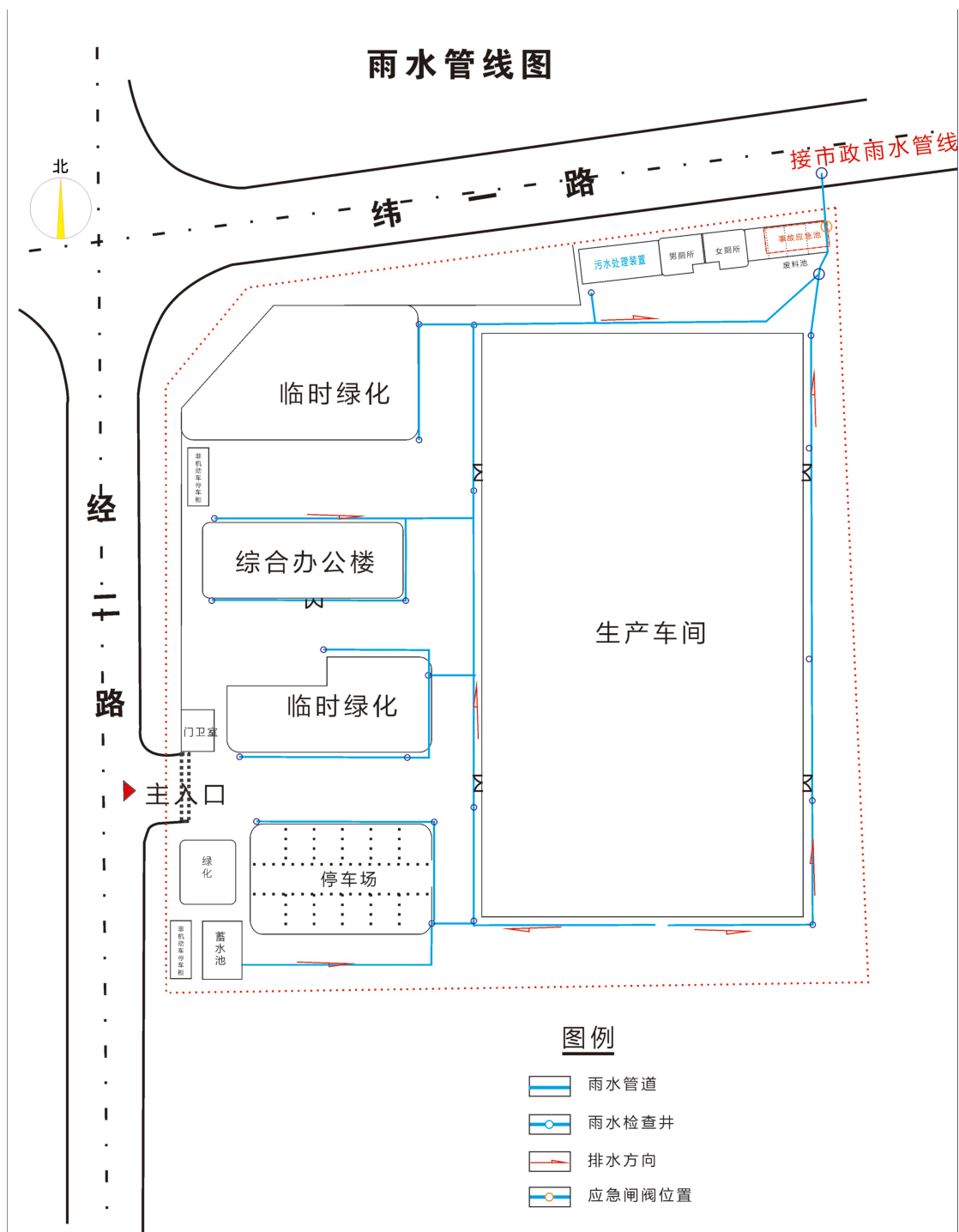


图 3-3 厂区雨水管网图

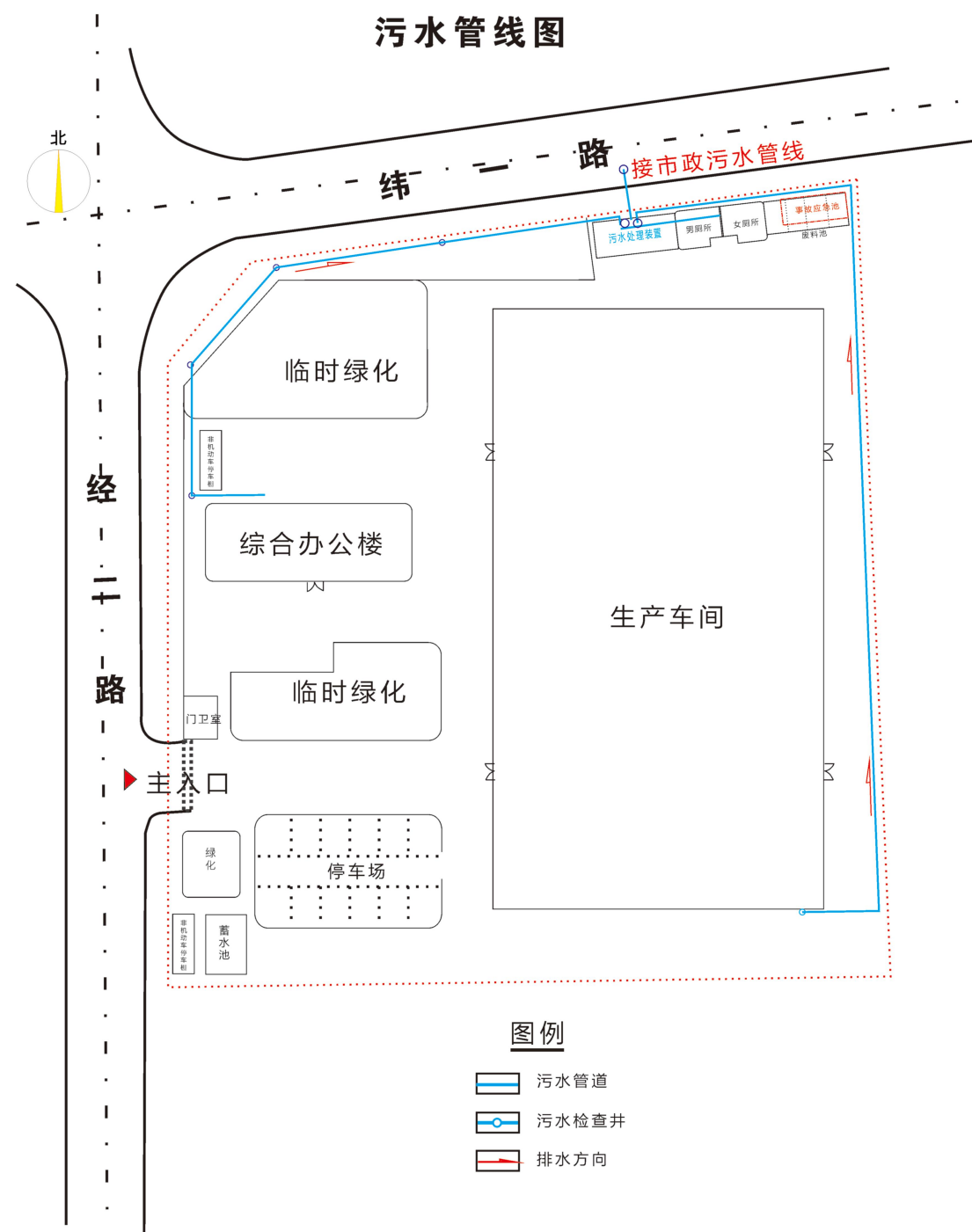


图 3-4 厂区污水管网图

3.2 项目建设内容

3.2.1 项目主要内容

工程实际总投资：项目实际总投资 5600 万元，其中环保投资总额为 87 万元，占项目总投资的 1.55%；

员工人数：本项目劳动定员 30 人；

工作制度：年工作日 300 天，单班工作制，每天工作 8 小时。

该项目主要由主体工程、辅助工程、公用工程、储运工程、环保工程等组成。项目主要内容见下表。

表 3-3 工程实际建设内容与环评报告对比一览表

序号	类别	单体工程名称	环评设计工程内容	实际建设内容	备注
1	主体工程	生产车间	作为切割、雕刻、焊接、喷漆、贴膜、拼装的生产车间；年产 8 万 m ² 各类标识标牌；配置有 2 台剪板机、2 台折弯机、2 台金属开槽机、3 台数控雕刻机、4 台铝焊机、8 台电焊机、10 台切割机、2 台圆盘锯、2 台裁板锯、4 台刻字机、2 台打印机、1 台非金属激光机、1 台金属激光机，2 座水帘喷漆台；内设 2 个焊接工作台，尺寸分别为 2m×6m、2m×3m；1 个调漆室，尺寸为 2m×3m；1 个打磨及喷底漆区域，尺寸为 18m×16m；1 个喷漆区域，尺寸为 12m×8m；2 个烤漆房，尺寸均为 8m×6m	作为切割、雕刻、焊接、喷漆、贴膜、拼装的生产车间；年产 8 万 m ² 各类标识标牌；配置有 2 台剪板机、2 台折弯机、1 台金属开槽机、3 台数控雕刻机、2 台铝焊机、7 台电焊机、9 台切割机、2 台锯床、2 台刻字机、1 台打印机、1 台非金属激光机，1 座水帘喷漆台；内设 4 个焊接工作台，尺寸分别为 2m×6m、2m×6m、2m×5m、2m×3m；1 个喷漆房，尺寸为 12m×8m（内设 1 个调漆区域，尺寸为 2m×1m；2 个喷漆工作台，尺寸均为 1.6m×1m）；1 个烤漆房，尺寸为 8m×6m	主体功能与环评设计一致；部分设备未上，环评设计 2 座水帘喷漆台、2 个焊接工作台、2 个烤漆房，实际建设 1 座水帘喷漆台、4 个焊接工作台、1 个烤漆房。
2	辅助工程	办公楼	1 层部分作为食堂，其余作为办公用房	1 层部分作为食堂，其余作为办公用房	与环评设计一致
3	公用工程	供水	本项目生活、生产、绿化用水由广德县经济开发区西区给水管网提供	本项目生活、生产、绿化用水由广德县经济开发区西区给水管网提供	与环评设计一致
		排水	雨污分流制。厂区雨水收集后排入经济开发区西区雨水管网；生活污水经隔油池、化粪池预处理，漆雾废水经芬顿+混凝沉淀处理，处理后进入埋式污水装置处理达标后排入无量溪河；	雨污分流制。厂区雨水收集后排入经济开发区西区雨水管网；生活污水经隔油池、化粪池预处理，漆雾废水经芬顿+混凝沉淀处理，处理后合并进入埋式污水装置处理达标后排入无量溪河；	与环评设计一致
		供电	配电房建筑面积 30 m ²	配电房建筑面积 30 m ²	与环评设计一致
4	贮运工	原料库	原料贮存依托生产车间	原料贮存依托生产车间	与环评设计一致

	程	成品库	成品贮存依托生产车间	成品贮存依托生产车间	与环评设计一致
5	环保工程	废水处理装置	生活污水经隔油池、化粪池及 3t/d 地埋式污水处理装置处理达标后排入无量溪河	生活污水经隔油池、化粪池及 3t/d 地埋式污水处理装置处理达标后排入无量溪河	与环评设计一致
			漆雾废水每月处理一次，经处理能力为 3t/d 的芬顿+混凝沉淀处理达标后排入无量溪河	漆雾废水每月处理一次，经处理能力为 3t/d 的芬顿+混凝沉淀处理后进入地埋式污水处理装置处理后排入园区污水管网最后排入无量溪河	与环评设计一致
		废气处理装置	喷漆废气和烘干废气通过过滤棉+活性炭吸附处理装置处理后经 15m 高排气筒排放	项目喷漆废气通过水帘除尘装置处理后和烘干废气、危废库废气合并通过过滤棉+活性炭吸附处理装置处理后经 15m 高排气筒排放	环评里描述经过水帘处理的喷漆废气与烘干废气合并进入过滤棉+活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 高排气筒高空排放，实际建设中将危废库废气合并到烘干废气管道一并处理，减少无组织排放
			焊接烟尘经 4 套移动式除尘设备处理；切割烟尘经优化通风后排放	焊接烟尘经 4 套移动式除尘设备处理；切割烟尘经优化通风后排放	与环评设计一致
			/	气动打磨机经自带布袋除尘设备处理	环评里工程建设情况表中未明确，但是工艺中提到气动打磨机经自带布袋除尘设备处理

		噪声处理装置	采用车间隔音、减振基座、设独立的空压房等措施	采用车间隔音、减振基座、设独立的空压房等措施	与环评设计一致
		固废存放点	普通固废临时存放场所，设置在车间内部，车间北侧设置一个金属废料堆放场，车间西北侧设置一个亚克力板材废料堆放场所，其中金属废料堆放场 18m ² ；亚克力板材废料堆放场 18m ²	普通固废临时存放场所，设置在车间内部，车间北侧设置一个金属废料堆放场，车间西北侧设置一个亚克力板材废料堆放场所	厂区设置了一般固废堆放场所约 54m ² ，用于堆放金属废料、亚克力板材废料等，位于车间外东北侧
			危废临时存放场所，占地面积 10m ² ，设置在生产车间东北侧，分类储存，有防渗漏、防盗、防雨淋等措施	设置有危废库，占地面积约 10m ² ，在生产车间东南侧，分类储存，有防渗漏、防盗、防雨淋等措施，危废定期委托马鞍山澳新环保科技有限公司处置，签订了危废处置协议	环评设计危废库位于生产车间东北侧，实际位于生产车间东南侧
		地下水污染防治措施	收集池、循环池、事故应急池、油漆储存区、危废暂存区等重点防渗	收集池、循环池、事故应急池、油漆储存区、危废暂存区	与环评设计一致
		风险防范	130m ³ 事故池	133m ³ 事故池，尺寸 9.5×7×2m	与环评设计一致
		绿化	厂内绿化面积 1200m ²	厂内绿化面积 1200m ²	与环评设计一致

3.2.2 项目产品方案

本项目产品方案见下表。

表 3-1 项目产品方案一览表

序号	产品名称	表面材料	骨架材料	环评设计产能 (m ²)	实际产能 (m ²)
1	标识标牌	不锈钢	热镀锌钢材、铝型材	10000	10000
		铝塑板		10000	10000
		铝板（贴膜）		50000	50000
		铝板（喷漆后贴膜）		10000	10000

3.2.3 项目主要设备情况

本项目主要设备情况见下表。

表 3-3 项目主要设备情况表

序号	设备	型号	单位	环评设计数量	实际数量	备注
1	剪板机	LPK-40	台	2	2	一致
2	折弯机	LPK-60	台	2	2	一致
3	开槽机	LPK-4000	台	2	1	1 台未上
4	铝焊机	丹麦 sign300	台	4	2	2 台未上
5	电焊机	定制	台	8	6	2 台未上
6	雕刻机	HF-5000	台	3	3	一致
7	切割机	定制	台	10	8	3 台未上
8	锯床	定制	台	2	2	一致
9	刻字机	定制	台	4	2	2 台未上
10	打印机	定制	台	2	1	1 台未上
11	非金属激光机	定制	台	1	1	一致
12	金属激光机	定制	台	1	1	一致
13	气动打磨机	定制	台	10	6	4 台未上
14	水帘喷漆台	/	座	2	1	1 座未上
15	金属打包机	定制	台	0	1	新增 1 台
16	多功能开槽弯字机	定制	台	0	1	新增 1 台

3.3 主要原辅材料

本项目主要原辅材料消耗情况见下表。

表 3-4 项目原辅材料消耗一览表

序号	物料名称	单位	环评设计消耗量	实际消耗量
1	铝板	t/a	40	35
2	不锈钢	t/a	50	30
3	热镀锌钢材	t/a	100	60
4	铝型材	t/a	10	10
5	亚克力板材	t/a	5	12
6	反光膜	m ² /a	15 万	6 万
7	无铅焊条、焊丝	t/a	1.0	0.8
8	底漆	t/a	0.6	2.5
9	面漆	t/a	0.4	2.5
10	固化剂	t/a	1.0	1.2
11	稀释剂	t/a	0.2	1.2
12	过滤棉	t/a	0.2	50
13	活性炭	t/a	3.604	3.2
14	切削液	t/a	1	0.4
15	润滑油	t/a	0.5	0.3
16	机油	t/a	0.5	0.3

3.4 水源及水平衡

本项目供水由广德经济开发区西区供水管网供给，从供水管网直接接到项目区给水环状管网，供项目区生产、生活和消防等用水。项目区给水环状管网管径为 DN150，采用生产、生活、消防合并的给水方案，各用水点就近接入，即可满足生产、生活及消防用水的需要。

本项目采用雨污分流的排水体制。雨水进入雨水管网；污水主要是生活污水和漆雾污水，生活污水经隔油池、化粪池预处理，漆雾废水经芬顿+混凝沉淀预

处理，以上废水经预处理后合并进入地埋式污水处理装置处理后排入开发区西区污水管网，通过开发区西区污水管网排入无量溪河。

本项目用水主要为职工生活用水、喷漆用水、绿化用水等。

项目喷漆区域设置一个循环水池，有效容积为： $10\times6\times0.3\text{m}$ ，每3个月排放处理一次。

水量平衡图见图3-4。

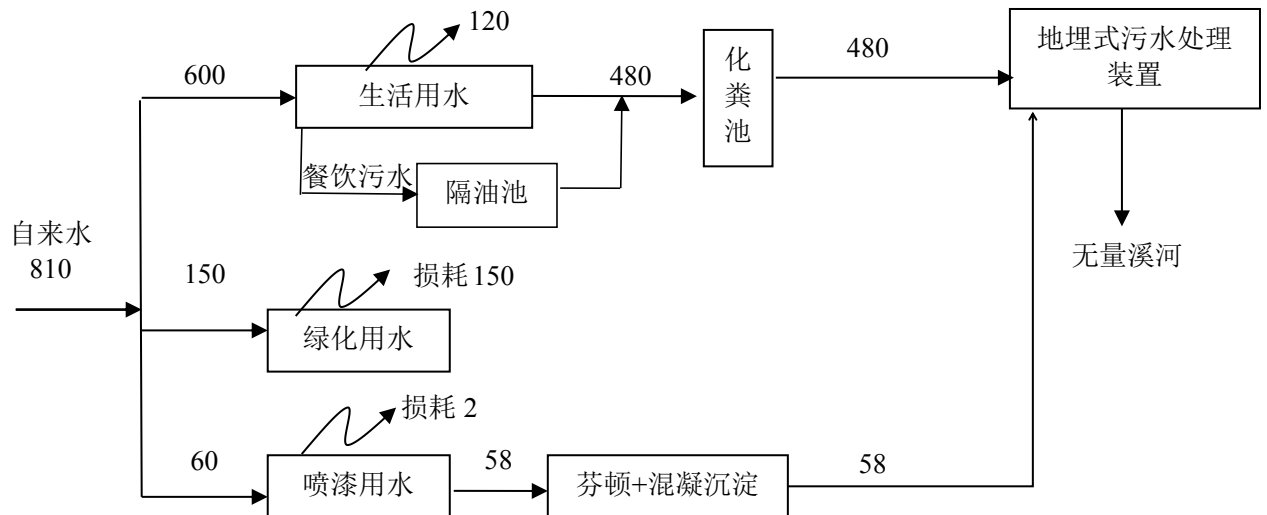


图 3-4 项目实际用排水平衡图 单位 t/a

3.5 生产工艺

(一) 铝板为表面材料的标牌

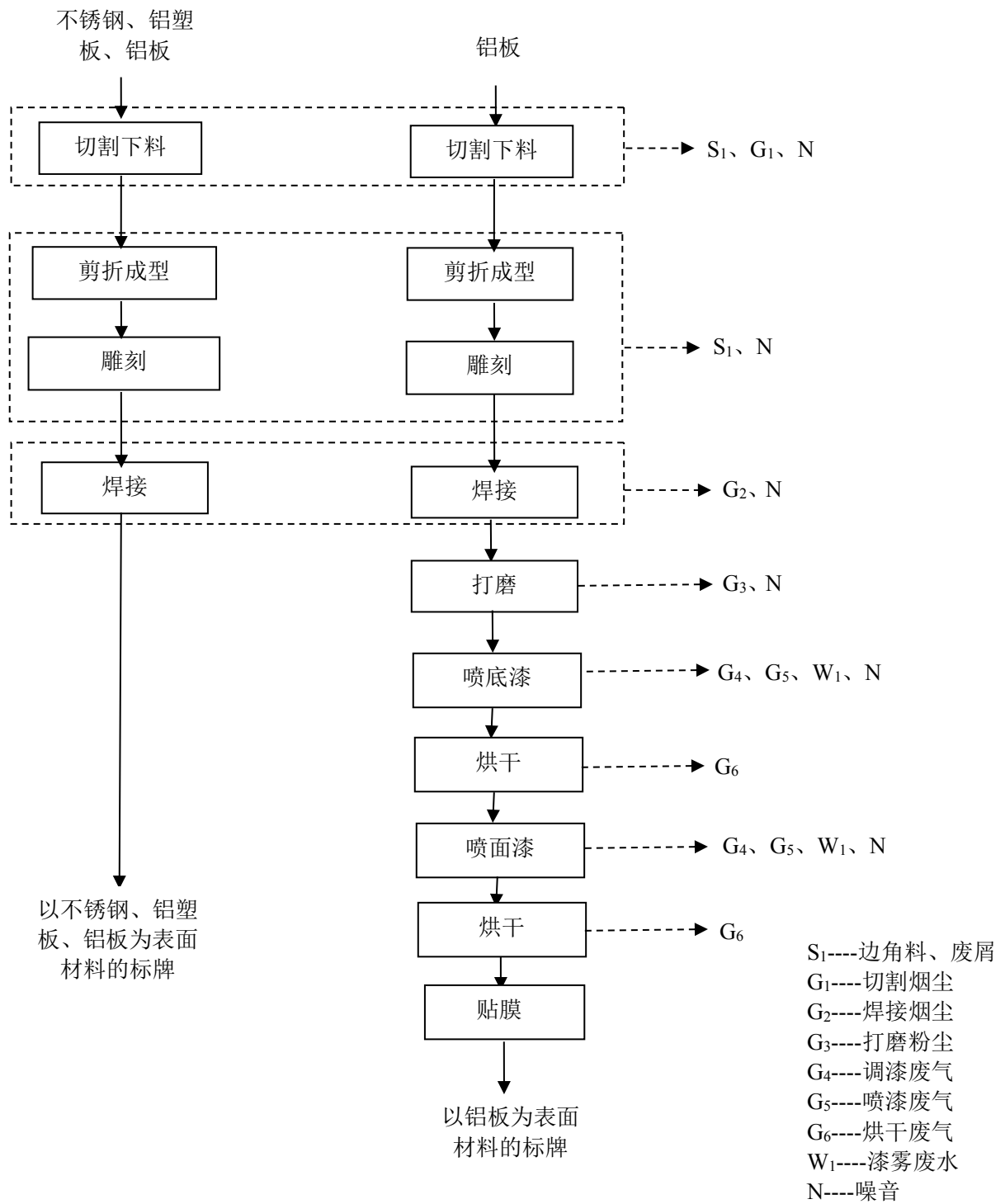


图 3-4 铝板为表面材料的标牌生产工艺及产物节点图

生产工艺流程简述：

(1) 切割下料

从外界选购优质的钢材、钢板，原材料进厂后先进行下料处理。本项目主要采用切割下料方式。对钢板采用切割机进行切割下料，切割时间约为 8h/d；原材料下料过程中会有烟尘、边角料产生。

(2) 剪折成型

利用剪板机运动的上刀片和固定的下刀片，采用合理的刀片间隙，对各种厚度的金属板材施加剪切力，使板材按所需要的尺寸断裂分离；金属板料在折弯机上模或下模的压力下，首先经过弹性变形，然后进入塑性变形，在塑性弯曲的开始阶段，板料是自由弯曲的，随着上模或下模对板料的施压，板料与下模 V 型槽内表面逐渐靠紧，同时曲率半径和弯曲力臂也逐渐变小，继续加压直到行程终止，使上下模与板材三点靠紧全接触，此时完成一个 V 型弯曲。剪板折弯过程中会有少量边角料产生。

(3) 数控雕刻

数控雕刻机通过微型计算机内安装专用的设计排版软件进行图形、文字的设计和排版，自动生成加工路径信息，通过 USB 接口或其他数据传输接口将刀具路径数据传输给单片机，数控系统接收刀具路径数据，完成显示和用户交互等一系列功能后，用特定的算法将输入的路径信息转化为数控信息，控制 X/Y/Z 三轴的走刀。同时进行铣削，即可雕刻出在计算机上设计的各种平面或者立体的图形文字，实现雕刻自动化。雕刻过程中会有少量边角料产生。

(4) 焊接

焊接是利用电能加热，促使被焊接金属局部达到液态或接近液态，而使之结合形成牢固的不可拆卸接头的工艺方法。焊接时焊丝端部及其母材被熔化，溶液表面剧烈喷射产生的高温高压蒸气并向四周扩散。当蒸气进入周围空气中时，被冷却并氧化，部分凝结成固体微粒，形成由气体和固体微粒组成的焊接烟尘。本项目所用焊机为铝焊机和电焊机，所用焊条、焊丝为无铅焊条、焊丝。焊接过程中会有焊接烟尘产生。

(5) 打磨

利用气动打磨机对构件表面可能有的焊瘤、焊接飞溅物、外露缺陷、毛刺等进行处理，以达到除锈、除氧化物及表面污物的目的，为保证下一步喷漆工序均匀、无起泡、无脱皮等。打磨过程中会产生一定量的粉尘。

（6）喷漆、烤漆

喷漆的目的是提高设备的防锈、防腐蚀性能，同时增加设备的美观。本项目喷漆之前需进行调漆，调漆工序设在喷漆房内进行，调漆区域尺寸约为 $2\text{m} \times 1\text{m}$ 。喷漆在喷漆房进行，喷漆分为喷底漆和喷面漆。底漆、面漆喷涂合用喷漆工作台（2个），工作台尺寸均为 $1.6\text{m} \times 1\text{m}$ 。喷漆是人工手持喷枪，借助于空气压力将油漆分散成均匀而微细的雾滴，涂施于被涂物的表面。多余的漆雾在水帘机的负压引导下流向水帘下方的排气口，整个喷涂区域内的空气流向是斜下方流向排气口，使废气沿水幕走向，在废气和水幕接触的同时得除去颗粒物。经过水帘处理的喷漆废气进入过滤棉+活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 高排气筒高空排放。喷漆过程中会有漆雾废水产生，漆雾废水循环使用，定期补充。循环使用一段时间后经芬顿+混凝沉淀处理后外排至污水管网最终进入无量溪河。为了保证活性炭的使用效果，定期更换活性炭，产生的废活性炭，以及清理的漆渣和混凝沉淀污泥作为危废暂存于危废库中，定期交由具有资质的单位处置。

经过喷漆工段的工件在 1 个烤漆房通过电加热烘干，尺寸为 $8\text{m} \times 6\text{m}$ ，烘干温度为 60°C ，烘干时间约为 30min 。烘干废气与经过水帘处理的喷漆废气合并引入一套过滤棉+活性炭吸附装置处理后经同一根 15m 高排气筒高空排放。

（7）贴膜

部分以铝板作为表面材料的标牌，根据客户需求，喷漆之后需加贴反光膜。

（二）亚克力板、PC 板为表面材料的标牌

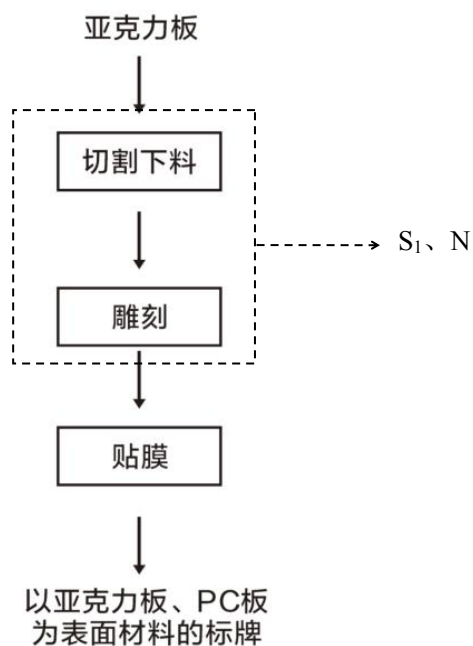


图 3-5 亚克力板、PC 板为表面材料的标牌生产工艺及产物节点图

(1) 切割下料

从外界选购优质的亚克力板、PC板，原材料进厂后先进行下料处理。原材料下料过程中会有烟尘、边角料产生。

(2) 数控雕刻

数控雕刻机通过微型计算机内安装专用的设计排版软件进行图形、文字的设计和排版，自动生成加工路径信息，通过USB接口或其他数据传输接口将刀具路径数据传输给单片机，数控系统接收刀具路径数据，完成显示和用户交互等一系列功能后，用特定的算法将输入的路径信息转化为数控信息，控制X/Y/Z三轴的走刀。同时进行铣削，即可雕刻出在计算机上设计的各种平面或者立体的图形文字，实现雕刻自动化。雕刻过程中会有少量边角料产生。

(3) 贴膜

部分产品根据客户需求，需加贴反光膜。

3.6 项目变动情况

项目主体工程基本与环评及其批复一致，主要是生产设备发生了部分变动，项目变动情况如下。

一、生产设备

环评设计喷漆工序采用2座水帘喷漆台；1个调漆室，尺寸为2m×3m；1个喷底漆区域，尺寸为18m×16m、1个喷面漆区域，尺寸为12m×8m；2个烤漆房，尺寸均为8m×6m。实际设计了1座水帘喷漆台；1个喷漆房，尺寸为12m×8m（内设1个调漆区域，尺寸为2m×1m；2个喷漆工作台，尺寸均为1.6m×1m）；1个烤漆房，尺寸为8m×6m。实际设计1座水帘喷漆台，喷底、面漆位于一个喷漆房内，有利于废气收集与处理，没有增加新的污染因子，污染物排放量也没有增加；环评设计调漆室废气排放方式为无组织排放，实际调漆工序移至喷漆房内，能够减少废气的无组织排放，是向环境利好的方向进行的。综上，此处变动不属于重大变动。

实际建设中新增一台金属打包机，主要是用于边角料—废金属板的压缩打包；新增一台多功能开槽弯字机。均没有新增污染因子，也不影响产能，因此此处变动不属于重大变动。

二、污染防治措施位置变动

实际建设中将危废库废气合并到烘干废气管道一并处理，减少无组织排放，是向环境利好方向进行的。

环评设计废水处理装置位于厂区西北角，实际建设中废水处理装置位于厂区东北角，废水处理装置的处理方式和规模没有变化，因此此处变动不属于重大变动。

环评设计事故池位于厂区北侧，实际建设中事故池位于厂区东北角，容积 133m^3 ，大于环评设计的 130m^3 ，该位置紧邻雨水总排口，是向环境利好方向发展的，因此此处变动不属于重大变动。

三、危废暂存

环评设计危废库位于生产车间东北侧，实际位于生产车间东南侧，危废库的面积和危废种类、数量没有发生变化，该项变动有利于缩短危废的转运距离，因此此处变动不属于重大变动。

综上，对照环办[2015]52号文，上述变化不属于重大变动。

4 环境保护设施

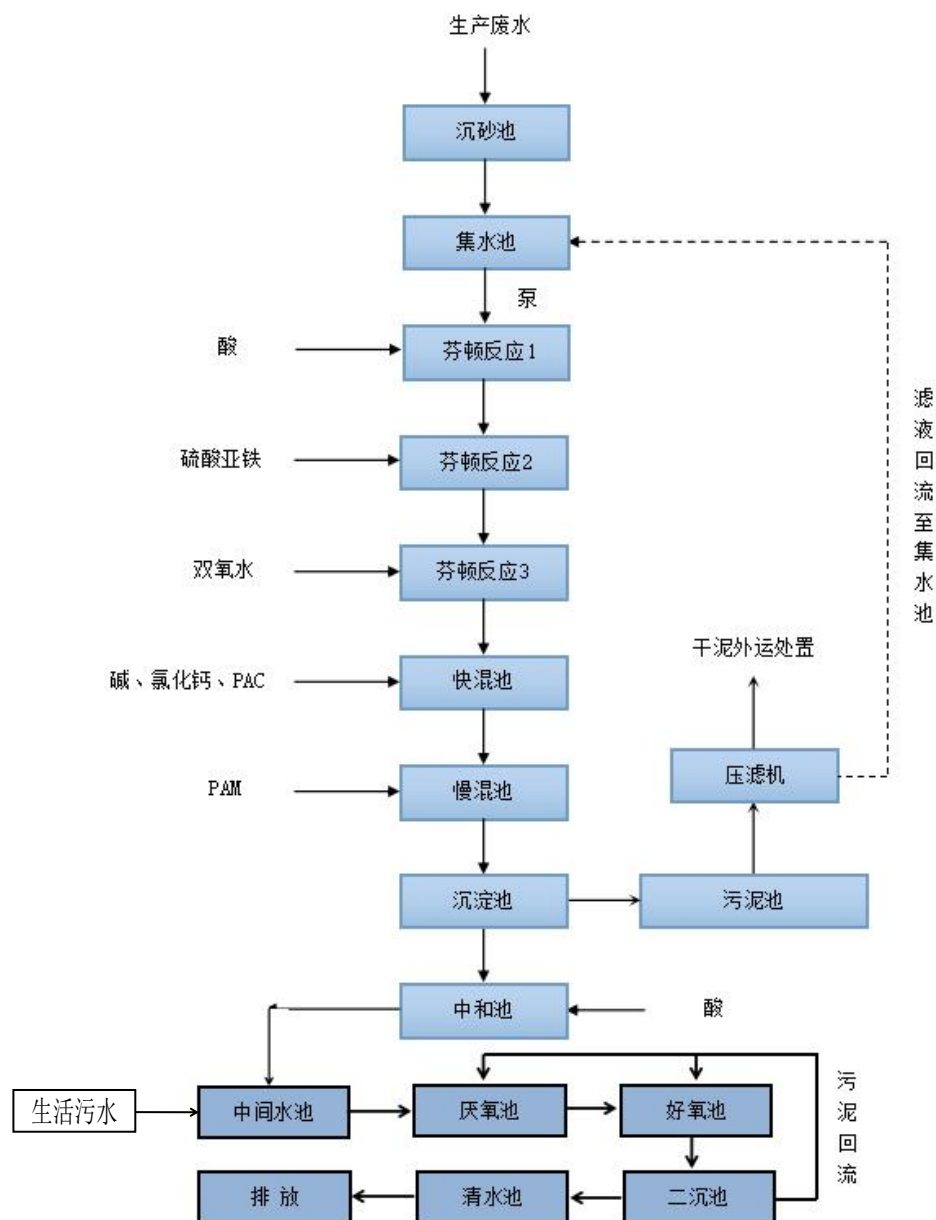
4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目废水主要有生活废水和漆雾废水，生活污水经隔油池、化粪池预处理，漆雾废水经水帘处理后经芬顿+混凝沉淀处理后，与预处理后的生活污水一同通过地埋式污水处理装置处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中一级标准后排入开发区西区污水管网，最终排入无量溪河。

本项目设置了一个水帘式喷漆房，该区域设置有一个循环水池，容积为：10×6×0.3m，漆雾废水每循环使用3个月经芬顿+混凝沉淀处理进入地埋式污水处理设备处理后通过开发区西区污水管网排入无量溪河。

废水处理工艺为：



喷漆工序排放的废水自流进入沉砂池，然后进入集水池，池内设有液位控制器，根据水位自动控制提升泵开启，定量的将废水泵入一体化间歇式反应池，通过芬顿反应，去除大部分的 COD 等污染物，之后进入混凝反应阶段，池内加碱，用 pH 自控仪控制 pH 值在 10-10.5 左右，在向池内先后投加絮凝剂 PAC、PAM 后增大矾花后自留入沉淀池，经沉淀池进行泥水分离，上清液自流排入中和池加酸回调，用 pH 自控仪控制 pH 值在 7.5-8.0 左右，中和后废水进入中间水池，与经过化粪池+隔油池处理后的生活废水一起由提升泵提升至后续生化处理单元，经生化处理单元处理后的污水外排。

系统产生的污泥主要来自于物化处理沉淀池内污泥。污泥排入污泥贮存池，

经气动隔膜泵泵入压滤机，所产生滤液流至调节池，脱水后的污泥装袋后集中堆放，并委托有资质的公司进行处置。

废水来源及排放具体情况见表 4-1。部分照片见图 4-2。

表 4-1 项目废水产生及排放情况一览表

项目 废水类别	来源	污染物种类	排放 规律	治理设施	排放去 向
漆雾废水	水帘处理	COD、SS、二甲苯	间歇	芬顿+混凝沉淀+地埋式污水处理装置	无量溪河
生活废水	员工生活	COD、SS、BOD ₅ 、氨氮	连续	隔油池+化粪池+地埋式污水处理装置	无量溪河

图 4-2 部分废水处理设施照片





生产废水处理设备



地埋式一体化污水处理设备

4.1.2 废气

本项目废气主要有调漆废气、喷漆废气、烘干废气、切割粉尘、焊接粉尘、打磨粉尘。

1、调漆、喷漆废气：本项目设置了一个水帘式喷漆房，调漆、喷底漆、面漆工序均在内进行，水帘喷漆房是由室体、循环水池、不锈钢水帘板、气水分离器、水循环系统、抽风过滤系统、漆雾处理系统等组成，采用上送风、下抽风的通风方式。调漆区域尺寸约 2×1m，喷底、面漆合用工作台（2 个），尺寸均为 1.6×1m，前方为水幕，水幕上方为溢流槽，水幕后为水帘过滤器。喷漆时产生的漆雾首先与水幕接触，其余漆雾经水帘过滤器时完全被拦截在水中；有机废气经抽风装置输送至 1 套过滤棉+活性炭吸附装置进行处理，处理后的废气通过 1 根 15m 高的排气筒高空排放。

2、烘干废气:烘干工序在一个密封的烘干房中进行,烘干房尺寸约 8×6m,,

采取电加热的方式。烘干废气与水帘处理后的喷漆废气合并通过 1 套过滤棉+活性炭装置处理，处理后经同一根 15m 高排气筒排放。

3、切割粉尘、焊接粉尘、打磨粉尘：切割粉尘无组织排放，焊机粉尘通过 4 套移动式除尘设备收集处理，气动打磨机粉尘通过自带布袋除尘器收集。

废气产生的排放情况见表 4-2，部分废气处理设施见图 4-4。

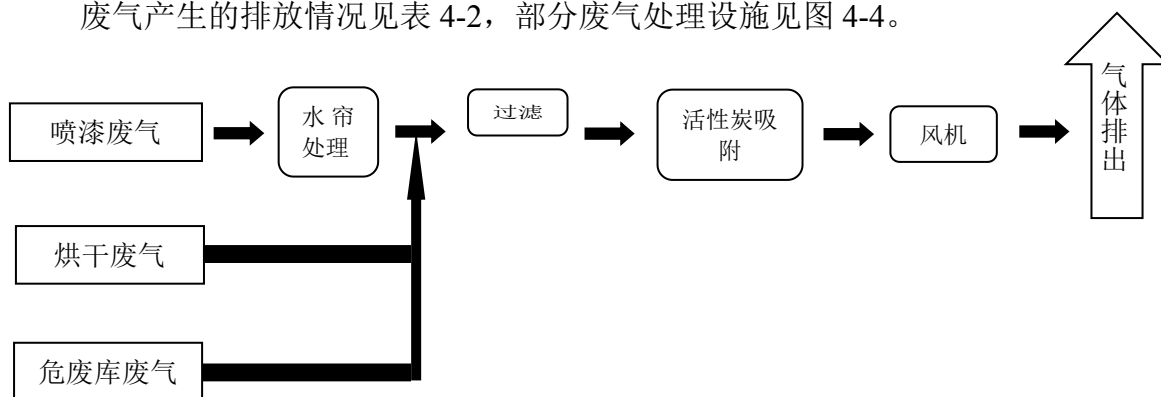


图 4-3 1#废气处理设施流程图

表 4-2 项目废气产生及排放情况一览表

项目 废气类别	污染物 种类	排放 形式	治理措施
喷漆废气、烘干废气、危废库废气	颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯	有组织，连续	喷漆废气经水帘处理后与烘干废气一并通过 1 套过滤棉+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒高空排放

图 4-4 部分废气处理设施照片





危废库废气收集



移动式焊机烟尘收集设备



气动打磨机自带除尘设备



	
过滤棉+活性炭吸附处理设备+15m 高排气筒	
	
水帘除尘装置	

4.1.3 噪声

项目主要噪声源主要来源于切割机、锯床、刻字机、气动打磨机、剪板机、空压机等等。通过车间隔声，设减振基座，加强设备保养等措施进行降噪。

4.1.4 固体废物

本项目的固体废物主要有边角料、收集的烟粉尘、生活垃圾、废漆渣、废过滤棉、废活性炭、废油漆桶、混凝沉淀污泥、废切削液、废润滑油和机油等。

表 4.3 固体废弃物产生和排放状况

序号	名称	分类编号	产生量 (t/a)	产污节点	处理处置方式	排放量 (t/a)
1	边角料	一般	15	生产	集中收集后外售	0
2	收集的烟粉尘	一般	0.1992	生产	环卫部门处理	0

3	生活垃圾	一般	7.5	办公生活	环卫部门处理	0
4	废油漆桶	HW12	1	喷漆	暂存与危废库中，定期委托马鞍山澳新还本科技有限公司处置，签订了危废处置协议	0
5	废漆渣	HW12	1	水帘		0
6	废过滤棉	HW12	0.5	废气处理		0
7	废活性炭	HW12	2	废气处理		0
8	混凝沉淀污泥	HW12	1	漆雾废水		0
9	废切削液	HW08	0.5	生产工段		0
10	废润滑油和机油	HW08	1	生产工段		0

图 4-5 固废暂存场所



4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范措施

(1) 按照环评批复要求设置了 100 米的卫生防护距离，环境防护距离内无居民、学校等环境敏感点；

(2) 编制了突发环境风险应急预案，备案号：91341822073941311D。

(3) 油漆库及危废库按照规范设置了标识牌、环氧树脂防腐防渗、围堰。

(4) 设置了雨水收集池，容积约 4m³，尺寸 2m×1m×2m；设置了事故应急池，容积约 133m³，尺寸 9.5m×7m×2m；雨水管网总排口设置了截流阀。

图 4-6 部分应急措施图





油漆库

油漆库

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

4.2.2.1 污染物排放口规范化工程

全厂排水管网执行雨污分流的要求。废水和雨水排口设有标识牌；厂区化学品库、危废库装有安全警示标牌；目前设置 1 个废气排放口，排放口高度、监测点位符合规范要求，并设置标识牌，厂区排污口已按《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》（环法函【2005】114 号）建设。

4.2.3 其他设施

4.2.3.1 厂区绿化工程

本项目绿化面积 1200m²，厂界四周布置绿化带，增加对噪声的阻尼作用，厂区绿化以灌木和草坪为主。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.3.1 环保设施投资

根据环评核算，项目实际总投资为 5600 万元，其中环保投资 87 万元，环保投资占工程总投资的 1.55%，环保设施实际建设与环评对比情况见表 4-8。

表 4-8 项目工程环保投资一览表（万元）

序号	项目		环评设计费用 (万元)	投资内容	实际投资 (万元)
1	废气治理	喷漆废气、烘干废气	15	1 套过滤棉+1 套活性炭装置+1 根 15 米高排气筒	24

		焊接烟尘	1	移动式除尘设备 4 套	1
2	废水治理	食堂污水和生活污水	0	3m³ 隔油池、15m³ 化粪池、地埋式污水处理装置	4
		漆雾废水	15	混凝沉淀处理装置 7t/d 处理能力	18
3	噪声治理	生产设备	3	设置减振基座、空压机房等	3
4	固废治理	危险废物	1	新建危废临时贮存场所，位于生产车间西南角落，占地面积 10 m²	1
6	绿化	植树种草	0	绿化面积 1200m²	6
7	风险措施		20	1 座事故水池（130m³）	22
8	地下水和土壤污染防治		10	混凝沉淀池、事故池、油漆贮存区和危废仓库重点防渗	8
合计			65		87

4.3.2“三同时”落实情况

该项目从立项到进行调试，环保设施与主体工程按照“三同时”原则进行，“三同时”落实情况见下表。

表 4-11 建设项目“三同时”落实情况一览表

序号	项目		投资内容	实际建设情况
1	废气治理	喷漆废气、烘干废气	1 套过滤棉+1 套活性炭装置+1 根 15 米高排气筒	实际建设中将危废库废气合并到烘干废气管道一并处理，减少无组织排放
		焊接烟尘	移动式除尘设备 4 套	与环评设计一致
2	废水治理	食堂污水和生活污水	3m ³ 隔油池、15m ³ 化粪池、地埋式污水处理装置	与环评设计一致
		漆雾废水	混凝沉淀处理装置 3t/d 处理能力	芬顿+混凝沉淀处理装置 3t/d 处理能力
3	噪声治理	生产设备	设置减振基座、空压机房等	与环评设计一致
4	固废治理	危险废物	新建危废临时贮存场所，位于生产车间西南角落，占地面积 10 m ²	与环评设计一致

6	绿化	植树种草	绿化面积 1200m ²	与环评设计一致
7	风险措施		1 座事故水池（130m ³ ）	新建 1 座事故水池（133m ³ ）
8	地下水和土壤污染防治		混凝沉淀池、事故池、油漆贮存区和危废仓库重点防渗	与环评设计一致

5 环评报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环评报告主要结论与建议

5.1.1 项目概况

广德县瑞龙新型材料有限公司在广德经济开发区西区投资 6010 万元新建生产基地，建设标识制作产业项目。项目符合国家产业政策。本项目已获得广德县发改委备案（新建项目）（项目备案[2016]38 号）。建设项目占地面积 12200m²，建筑面积 5428m²。

5.1.2 产业政策相符性

(1) 本项目的产品为标识牌、广告牌，未列入国务院批准颁发的《产业结构调整指导目录(2013 年本)》中的条款，不属于限制类与淘汰类，属允许项目。符合产业政策。

(2) 本项目投资不属于国家发展和改革委员会、中国人民银行、中国银行业监督管理委员会《关于进一步加强产业政策和信贷政策协调配合控制信贷风险有关问题的通知》（发改产业[2004]746 号）。

(3) 本项目未被列入国土资源部国家发展和改革委员会关于发布实施《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》，符合用地计划。

综上所述，广德县瑞龙新型材料有限公司标识制作产业项目建设符合国家产业政策要求。

5.1.3 选址可行性及规划兼容性

本项目位于广德经济开发区西区，利用开发区的水、电等能源资源供应，项目生活污水经隔油池和化粪池预处理后通过地埋式污水处理装置处理达标后排入无量溪河。根据广德经济开发区西区总体规划，本项目规划用地性质为工业用地，项目产品为开发区主导产业。

厂址区位条件能够满足企业的建设需求，项目选址符合《广德经济开发区总体规划》的要求，选址合理。

5.1.4 污染物达标排放与影响分析

本项目所采取的废气、废水、噪声、固废等各项污染防治措施技术经济可行，保证各种污染物稳定达标排放，不会造成建设项目所在地环境功能下降。

(1) 地表水环境现状及影响分析

(1)项目排污口入无量溪河排污口上游 500m，指标 pH 、COD、BOD₅、氨氮、二甲苯能满足 GB3838—2002 中Ⅲ类水质的要求，石油类超标，最大超标倍数为 0.8，可能是由于沿岸居民生活污水排入水体所致，地表水质总体状况良好。

(2) 项目排污口入无量溪河排污口下游 500m，指标 pH 、COD、BOD₅、氨氮、石油类、二甲苯能满足 GB3838—2002 中Ⅲ类水质的要求，地表水质总体状况良好。

(3) 项目排污口入无量溪河排污口下游 2000m，指标 pH 、COD、BOD₅、氨氮、二甲苯能满足 GB3838—2002 中Ⅲ类水质的要求，石油类超标，最大超标倍数为 0.4，可能是由于沿岸居民生活污水排入水体所致，地表水质总体状况良好。

拟建区域地表水水质指标能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准，说明地表水质状况良好，本项目污水经处理达标后排放，不会影响无量溪河的水质。

(2) 地下水环境现状及影响分析

根据监测数据分析，广德县开发区区域地下水例行监测因子 pH 值、总硬度、氨氮、高锰酸盐、氟化物、六价铬指标均能满足 GB/T14848-93《地下水质量标准》中Ⅲ类标准，说明本项目地下水环境质量状况良好。

拟建项目不使用地下水；化粪池、混凝沉淀处理装置、危废贮存车间等做好防渗漏措施后，对区域地下水影响较小。

(3) 环境空气现状及影响分析

评价区的环境空气质量现状评价表明，该地区的 SO₂、NO₂、非甲烷总烃、二甲苯小时浓度未超标，TSP 日均浓度均无超标现象。表明该区域的空气环境质量状况较好。

经估算模式计算，本项目运行后，在正常工况下，各类废气污染物最大落地浓度占标率均小于 10%；在正常工况下，各污染因子在环境保护目标均可以达到相应标准限值的要求。故本项目运行后，在正常工况下，对周围环境的影响均较小。

本项目无组织排放废气厂界浓度均远低于相应的浓度标准限值，厂界浓度可以达标。

（4）噪声环境现状及影响分析

噪声现状监测结果表明，项目厂界各测点噪声值均达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)3 类区标准，无超标现象。

厂内各种设备所产生的噪声在采取相应的措施后，厂界昼夜噪声值达到（GB12348—2008）3 类区标准要求。

（5）固废环境影响分析

通过分析，企业在落实本环评提出的各项措施的情况下，项目产生的固废对周围环境造成影响较小。

5.1.5 污染防治对策

（1）废水

建设项目外排废水主要为生活污水和漆雾废水，生活污水量为600t/a，漆雾废水量为45t/a。项目生活污水经隔油池、化粪池预处理，漆雾废水经芬顿+混凝沉淀处理后合并通过地理式污水处理装置处理达标后外排入无量溪河。

（2）废气

①喷漆废气、烘干废气：喷漆、烘干废气经过滤棉+活性炭吸附装置处理，有机废气处理效率 $\geq 90\%$ ，喷漆、烘干废气经 1 套装置处理后合并经 1 根 15m 高排气筒排放，废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物二级标准。

未捕集的喷漆废气和烘干废气、调漆废气、未收集的焊接烟尘、切割烟尘、打磨粉尘在车间加强通风呈无组织排放，排放的废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

综上，项目各工序产生的废气经上述有效的有效措施处理后，对周边环境影响较小。

(3) 噪声

生产车间内设备噪声采用墙体隔声、减振基座、空压机另设空压机房等降噪措施后，车间内合理布局，厂界噪声预测值可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

(4) 固体废物

生活垃圾：职工生活垃圾 7.5t/a，分类收集后，定期统一运出，送垃圾填埋场填埋处理

一般工业固废：边角料集中收集后外售，污水处理站污泥委托环卫部门处理。

危险废物：生产中产生的废过滤棉、废活性炭、漆渣、废油漆桶、废机油、废切削液等，年产生量为 5.815t/a，厂内暂存分类收集于贮罐内，加盖密封后堆放于厂内独立设置的危废贮存间。危废贮存间，要按相关要求建设，做好防雨淋、防渗漏等措施，其中废油漆桶由厂家回收，其余危废集中后定期委托有资质的单位进行处理处置。

5.1.6 总量控制

“十二五”期间国家对化学需氧量、二氧化硫、氨氮、氮氧化物四种主要污染物实行排放总量控制计划管理。

根据国家环保部要求对建设项目排放污染物实施总量控制的要求，针对本项目的具体排污情况，结合本项目排污特征，确定总量控制因子为：废水污染物指标：COD、氨氮。

大气污染物：颗粒物和甲烷总烃和二甲苯均属于特征指标，为备案考核量，不属区域总量控制因子。VOC：0.182t/a，颗粒物：0.1698t/a，暂不需申请总量

水污染物：本项目的废水经厂区处理达标后排放，项目区排放水量为 645t/a，排放总量：COD 为 0.0645t/a，氨氮为 0.009t/a。项目废水所需总量需向广德县环保局申请。

5.1.7 清洁生产

企业在生产工艺与装备指标、资源能源利用指标、资源综合利用指标、污染物产生指标、产品指标和环境管理方面能够符合清洁生产的要求，本项目满足清洁生产要求。

5.1.8 公众参与

项目共发出 80 份调查表，收回 80 份，回收率 100 %。该项目得到 95% 的公众的支持，5% 的公众持无所谓的态度，无反对意见。工程在建设过程中及投入运行后，应重视环境保护，落实各项环保措施，加强环境管理，使该项目的建设具有充分可行性。同时建设方应加强项目的宣传，使得公众对本项目的污染防治措施及环境影响有清楚、正确的认识。

5.1.9 事故风险性

根据对项目生产过程及其生产系统的主要危险作业点分布情况的分析，主要潜在危险性事故有：厂内使用的危险化学品在贮运、使用过程中发生泄漏及后继引发的火灾和爆炸。

项目所用的危险化学品等均由供货厂家负责运送到厂，到厂后有专用储存区并有专人负责管理，在加强厂区防火管理、完善事故应急预案的基础上，事故发生概率很低，事故一旦发生立即启动应急预案，可以使事故造成的后果影响控制在很小范围内，建设项目的风险水平是可以接受的。

总结论：本项目符合相关产业政策要求，选址符合广德经济开发区西区规划要求，生产过程中采用了较为清洁的生产工艺，所采用的污染防治措施技术经济可行，能保证各种污染物稳定达标排放，污染物排放总量能在广德县范围内平衡，且排放的污染物对周围环境影响较小，因此，在落实本项目所提出的各项污染防治措施后，从环境影响角度论证，该项目在广德经济开发区西区建设可行。

5.2 审批部门审批决定

关于广德县瑞龙新型材料有限公司标识制作产业项目环境影响报告书的批复

广德县瑞龙新型材料有限公司：

你公司报来的《广德县瑞龙新型材料有限公司标识制作产业项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）收悉。《报告书》经组织专家技术评审，并在政府网站公示，规定时间内未收到反馈意见。经我局研究，现批复如下：

一、原则同意专家审查意见及《报告书》结论。项目业经县发改委项目备案【2016】38 号文备案。项目在落实《报告书》提出的各项污染防治措施后，从

环境保护的角度分析项目是可行的，同意你公司按照《报告书》中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及环境保护措施进行项目建设。

二、本项目位于广德经济开发区西区，为利用公司闲置厂房，新建标识制作产业项目。项目产品方案为：标识标牌（不锈钢表面材料）10000 平方米/年、标识标牌（铝塑板表面材料）10000 平方米/年、标识标牌[铝板（贴膜）表面材料]50000 平方米/年、标识标牌[铝板（喷漆后贴膜）表面材料]10000 平方米/年；骨架材料均采用热镀锌钢材、铝型材。

项目的建设及生产过程中的环境管理必须严格执行该项目环境影响报告书中提出的各项要求及环保措施，并做好营运期的各项环境保护工作：

1、做好项目施工期的污染防治工作。加强对施工期扬尘的污染防治，对施工过程产生的“三废”集中收集，按《报告书》要求处理；要妥善处理工程渣土；施工结束后，及时拆除临时建筑物及清除建筑垃圾；合理安排高噪机械的施工时间，非必须连续施工工程禁止夜间施工，施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）。

2、做好项目区废水的污染防治工作。根据《报告书》的要求，项目生活污水经隔油池、化粪池预处理，漆雾废水经芬顿+混凝沉淀处理，处理后的生活污水和漆雾废水进入地埋式污水处理装置处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1995）表 4 中一级标准后方可外排最终排入无量溪河。

3、做好项目区废气的污染防治工作严格按照《报告书》的要求，项目喷漆和烘干过程中产生的废气合并通过过滤棉+活性炭装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒排放（同时满足高于周边 200 米内建筑 5 米），确保废气的排放能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的相关要求；焊接烟尘经移动式除尘设备收集，通过采取加强培训与管理、合理布置车间、加强车间通风、设置绿化带、安装排气扇等措施，减少未收集的调漆废气、喷漆废气、烘干废气、切割烟尘、未捕集的焊接烟尘等无组织废气的排放，确保无组织排放的废气能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。

4、做好项目区噪声的污染防治工作。通过采取车间隔声设置减振基座及加强设备保养等措施，确保厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类功能区标准。

5、做好项目区固体废物的污染防治工作。固体废物处理应该坚持“减量化、资源化、无害化”原则和全过程管理原则。根据《报告书》的要求，生活垃圾和粉尘交由环卫部门定期清运；边角料集中收集后外售；废漆渣、废过滤棉、废活性炭、废油漆桶、混凝沉淀污泥、废切削液、废润滑油和机油等属于危险废物，必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求，设置临时危废贮存区，并做好防渗漏、防雨淋和消防等措施，其中油漆桶由厂家回收，其余危废集中收集后定期委托有资质的单位进行处理。

6、严格按照《报告书》的要求，通过采取源头控制措施，防止和减少污染物的跑、冒、滴、漏，并且做好危废贮存区和一般污染区地面的防渗处理，确保杜绝污染物泄露对地下水和土壤造成污染。

项目须有一套完善的安全消防系统，危险区域设置应急池，应急池应不小于报告书规定的容积，并确保事故状态下能够阻断并且流入池中。平面布置上与本厂的生产设备及相邻厂之间的间距须符合国家消防安全规定的距离，同时构成自动报警监测系统，并对系统定期检查。

三、本项目卫生防护距离为 100m，在卫生防护距离内不准建设居民、学校及食品加工企业等敏感建筑物。

四、严格按项目申报内容及地址进行生产，不得涉及酸洗、磷化、电镀等工艺，如项目性质、规模或地址发生变更需重新报批。

五、本项目的日常监管由环境保护局环境监察大队负责。

广德县环境保护局

2017 年 3 月 10 日

5.3 环评批复落实情况

表 5-1 建设项目环评批复落实情况一览表

序号	环评批复主要内容	实际建设情况
----	----------	--------

1	<p>本项目位于广德经济开发区西区，为利用公司闲置厂房，新建标识制作产业项目。项目产品方案为：标识标牌（不锈钢表面材料）10000平方米/年、标识标牌（铝塑板表面材料）10000平方米/年、标识标牌[铝板（贴膜）表面材料]50000平方米/年、标识标牌[铝板（喷漆后贴膜）表面材料]10000平方米/年；骨架材料均采用热镀锌钢材、铝型材。</p>	<p>与环评设计一致。 建设项目建设位置、建设内容、产品方案均一致</p>
2	<p>做好项目施工期的污染防治工作。加强对施工期扬尘的污染防治，对施工过程产生的“三废”集中收集，按《报告书》要求处理；要妥善处理工程渣土；施工结束后，及时拆除临时建筑物及清除建筑垃圾；合理安排高噪机械的施工时间，非必须连续施工工程禁止夜间施工，施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）。</p>	<p>与环评设计一致。施工期严格按照环评报告书要求进行施工建设，未在夜间进行连续施工，现状基础建设已基本完毕，项目消除了施工期的环境污染源。</p>
3	<p>做好项目区废水的污染防治工作。根据《报告书》的要求，项目生活污水经隔油池、化粪池预处理，漆雾废水经芬顿+混凝沉淀处理，处理后的生活污水和漆雾废水进入地埋式污水处理装置处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1995）表4中一级标准后方可外排最终排入无量溪河。</p>	<p>与环评设计一致。 项目生活污水经隔油池、化粪池预处理，漆雾废水经芬顿+混凝沉淀处理，处理后的生活污水和漆雾废水一起进入地埋式污水处理装置处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1995）表4中一级标准后外排至污水管网最终排入无量溪河。</p>
4	<p>做好项目区废气的污染防治工作严格按照《报告书》的要求，项目喷漆和烘干过程中产生的废气合并通过过滤棉+活性炭装置处理，尾气经1根15m高排气筒排放（同时满足高于周边200米内建筑5米），确保废气的排放能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的相关要求；焊接烟尘经移动式除尘设备收集，通过采取加强培训与管理、合理布置车间、加强车间通风、设置绿化带、安装排气扇等措施，减少未收集的调漆废气、喷漆废气、烘干废气、切割烟尘、未捕集的焊接烟尘等无组织废气的排放，确保无组织排放的废气能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求。</p>	<p>危废库废气合并到烘干废气管道一并处理，减少无组织排放。 项目喷漆废气经水帘处理后和烘干过程中以及危废库产生的废气合并通过1套过滤棉+活性炭装置处理，尾气经1根15m高排气筒排放（同时满足高于周边200米内建筑5米），验收监测结果表明废气的排放能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的相关要求；焊接烟尘经4套移动式除尘设备收集，气动打磨机经自带除尘设备收集，通过合理布置车间、加强车间通风、设置绿化带、安装排气扇等措施，减少无组织废气的排放，验收监测结果表明无组织废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求。</p>
5	<p>做好项目区噪声的污染防治工作。通过采取车间隔声设置减振基座及加强设备保养等措施，确保厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类功能区标准。</p>	<p>与环评设计一致。本项目选用低噪声设备，通过采取车间隔声设置减振基座及加强设备保养等措施。验收监测结果表明厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。</p>

6	<p>做好项目区固体废物的污染防治工作。固体废物处理应该坚持“减量化、资源化、无害化”原则和全过程管理原则。根据《报告书》的要求，生活垃圾和粉尘交由环卫部门定期清运；边角料集中收集后外售；废漆渣、废过滤棉、废活性炭、废油漆桶、混凝沉淀污泥、废切削液、废润滑油和机油等属于危险废物，必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求，设置临时危废贮存区，并做好防渗漏、防雨淋和消防等措施，其中油漆桶由厂家回收，其余危废集中收集后定期委托有资质的单位进行处理。</p>	<p>与环评设计一致。</p> <p>生活垃圾和粉尘交由环卫部门定期清运；边角料集中收集后外售给上海乾泉有色金属回收利用有限公司；废漆渣、废过滤棉、废活性炭、废油漆桶、混凝沉淀污泥、废切削液、废润滑油和机油等危险废物暂存在危险废物仓库中，定期交由马鞍山澳新环保科技有限公司处理。</p>
7	<p>严格按照《报告书》的要求，通过采取源头控制措施，防止和减少污染物的跑、冒、滴、漏，并且做好危废贮存区和一般污染区地面的防渗处理，确保杜绝污染物泄露对地下水和土壤造成污染。项目须有一套完善的安全消防系统，危险区域设置应急池，应急池应不小于报告书规定的容积，并确保事故状态下能够阻断并且流入池中。平面布置上与本厂的生产设备及相邻厂之间的间距须符合国家消防安全规定的距离，同时构成自动报警监测系统，并对系统定期检查。</p>	<p>与环评设计一致。项目规范建设了危废库、油漆库、事故应急池、污水处理站，并进行了防腐防渗处理，危废库、油漆库设置了防泄漏托盘。事故应急池容积 133m³，略大于环评设计的 130m³，雨水总排口以及与事故池间均设置了切断阀。平面布置上与本厂的生产设备及相邻厂之间的间距须符合国家消防安全规定的距离，同时构成自动报警监测系统，并对系统定期检查。</p>
8	<p>本项目卫生防护距离为 100m，在卫生防护距离内不准建设居民、学校及食品加工企业等敏感建筑物。</p>	<p>与环评设计一致。</p> <p>本项目卫生防护距离为 100m,项目卫生防护距离内无居民、学校等敏感建筑物。</p>
9	<p>严格按项目申报内容及地址进行生产，不得涉及酸洗、磷化、电镀等工艺，如项目性质、规模或地址发生变更需重新报批。</p>	<p>与环评设计一致。</p> <p>本项目严格按项目申报内容及地址进行生产，未涉及酸洗、磷化、电镀等工艺，项目性质、规模或地址未发生变更</p>

6 验收执行标准

6.1 废水污染物排放标准

本项目外排废水主要是生活污水、漆雾废水，项目生活污水通过隔油池和化粪池预处理，漆雾废水经芬顿+混凝沉淀处理后与生活污水合并进入地埋式污水处理装置处理达标后排入园区污水管网，最终排入无量溪河。

废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中一级排放标准，具体标准限值见表6-1。

表 6-1 废水标准限值

单位：mg/L，pH 除外

类型	监测项目	执行标准	标准来源
厂区污水（总排口）	COD	100	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）
	BOD5	20	
	SS	70	
	NH3-N	15	
	二甲苯	0.4	

6.2 废气污染物排放标准

颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准。

表 6-2 本项目废气排放执行标准值

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放 监控浓度限 值(mg/m ³)	采用标准
		排气筒高度 (m)	二级		
粉（烟）尘	120	15	3.5	1.0	《大气污染物综合 排放标准》 （GB16297-1996） 表2中标准
二甲苯	70	15	1.0	1.2	
非甲烷总烃	120	15	10	4.0	

6.3 噪声排放标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，见表6-3。

表 6-3 工业企业厂界噪声标准

单位: Leq[dB(A)]

类 别	昼 间	夜 间
3 类	65	55

6.4 固废贮存标准

一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单,危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单。

6.5 总量控制指标

项目环评批复未要求相关总量控制指标。

7 验收监测内容

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测，来说明环保设施调试效果，具体监测内容如下：

7.1 废水监测

废水监测内容详见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容一览表

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	厂区污水总出水口 1★	pH、化学需氧量、BOD、氨氮、SS、二甲苯	4 次/天，监测 2 天
2	生产废水处理装置进、出口 2★3★	化学需氧量、SS、二甲苯	

7.2 有组织废气监测

有组织废气监测点位和监测项目见表 7-2。

表 7-2 有组织废气验收监测内容一览表

序号	位置	检测项目	监测频次
1	喷漆+烘干废气总进口 5◎	颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯	3 次/天，监测 2 天
2	喷漆+烘干废气总出口 6◎		

7.3 废气无组织排放监测

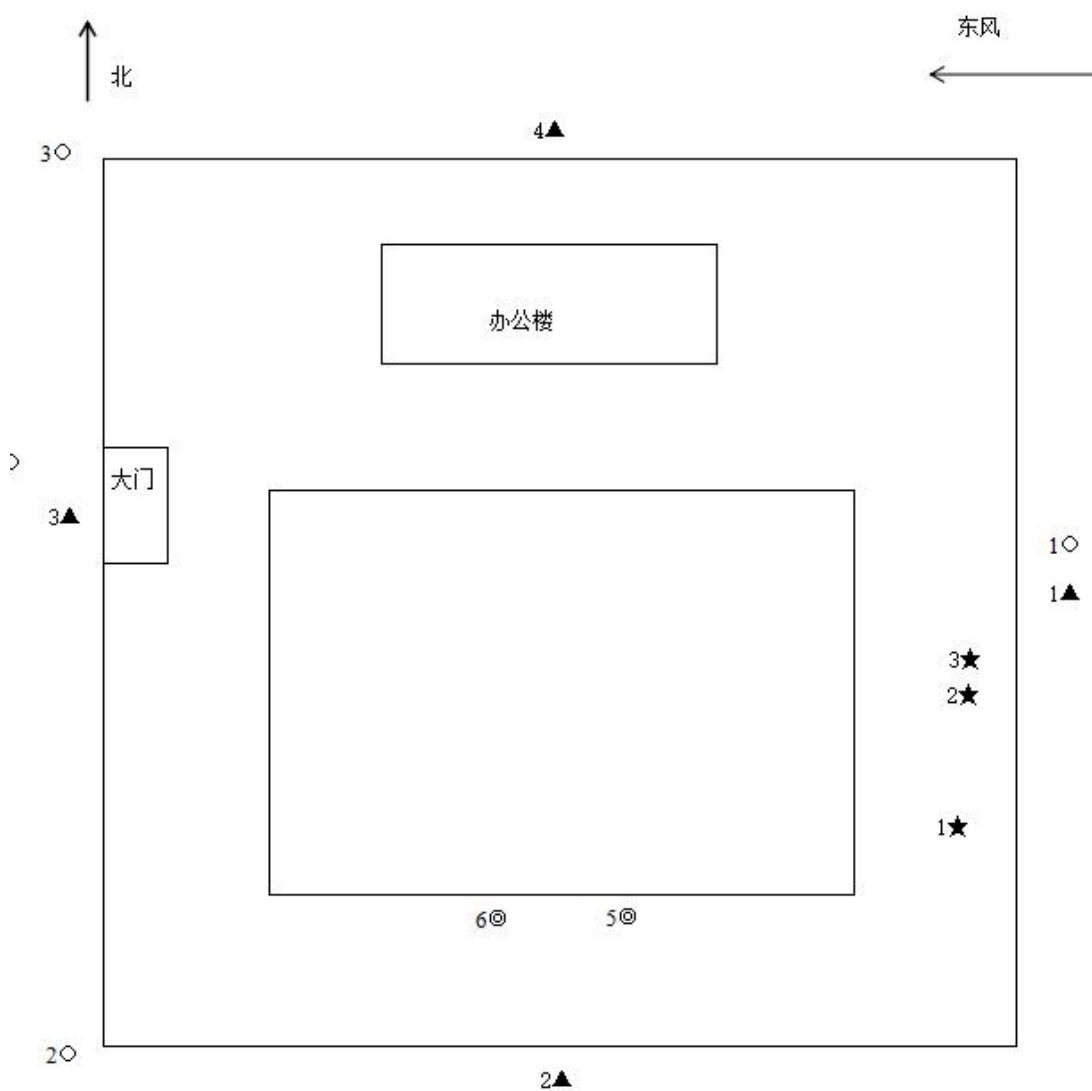
根据监测期间气象条件，在本项目厂界外上风向布设 1 个大气监测点，下风向布设 3 个大气监测点，监测无组织废气排放浓度，监测点位见图 7-3，无组织排放监测内容见表 7-3。

表 7-3 无组织排放监测内容一览表

监测点位	监测项目	监测频次
项目厂界上风向 1 个参照点○1#；下风向 3 个监控点○2#~○4#	颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯	4 次/天，监测 2 天

7.4 噪声监测

根据项目周边情况，在项目厂界东、南、西、北厂界各布设 1 个厂界噪声监测点（▲1#~▲4#）。噪声监测频次为 2 天，每天昼夜各监测 1 次，监测点位图见图 7-3。



◎为有组织废气检测点；○为无组织废气检测点；★为废水检测点；▲为噪声检测点。

图 7-1 监测布点图

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

本次验收所测因子的分析方法名称、方法标准等见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法一览表

名称	废气检测依据	检出限 (mg/m^3)
非甲烷总烃	HJ 38-2017 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	0.07
非甲烷总烃	HJ604-2017 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	0.07
低浓度颗粒物	HJ 836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法	1.0
颗粒物	GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法修改单	20
颗粒物	GB/T 15432-1995 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	0.001
二甲苯	HJ 584-2010 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法	1.5×10^{-3}
名称	废水检测依据:	检出限 (mg/L)
pH	GB/T 6920-1986 水质 pH 值的测定 玻璃电极法	精密度 0.01
BOD	HJ/T 86-2002 水质生化需氧量 (BOD) 的测定 微生物传感器快速测定法	2
SS	GB/T 11901-89 水质悬浮物的测定 重量法	4
化学需氧量	HJ828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	4
氨氮	HJ535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	0.025
二甲苯	GB/T 11890-1989 水质 苯系物的测定 气相色谱法	0.005
名称	噪声检测依据	
噪声	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	

主要检测仪器	崂应 2050 中流量智能 TSP 采样器、崂应 3012H 型自动烟尘测试仪、FA2004 分析天平、DHG-9070A 电热鼓风干燥箱、LF-300 恒温恒湿箱、PHS-3C PH 计、TU-1810 紫外可见分光光度计、COD 标准消解器、ES1055A 电子天平、G5 气相色谱仪、BOD-220A 型快速测定仪
--------	--

8.2 人员能力

参与本次验收监测的人员通过岗前培训，均持证上岗，定期培训。

8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样采集、运输、保存和监测按照国家环境保护总局《水质采样技术指导》（HJ494-2009）、《水质样品的保存和管理技术规定》（HJ493-2009）、《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）中的技术要求进行。分析测定过程中，采取同时测定加标回收或平行双样等质控样的措施。实验室采用平行样、全程序空白、加标回收等质量控制方法。

为保证监测分析结果的准确可靠，监测所用分析方法优先选用国标分析方法；在监测期间，样品采集、运输、保存严格按照国家标准和《环境水质监测质量保证手册》的技术要求进行，每批样品分析的同时做空白实验，质控样品或平行双样，质控样品量达到每批分析样品量的 10%以上，且质控数据合格。

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，监测前对使用的仪器均进行浓度和流量校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏，有组织废气采样和分析过程严格按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）和《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）执行；无组织废气采样和分析过程严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）相关要求执行。

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

厂界噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应要求进行。噪声监测的声级计在测试前、后用均用已检定合格的声级校准

器进行校准。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

广德县瑞龙新型材料有限公司标识制作产业项目竣工环境保护验收监测工作于 2019 年 12 月 14~15 日进行。监测期间根据企业提供的数据，满足环保验收监测对生产工况的要求，各项污染治理设施运行正常，工况基本稳定。工况证明见附件 5。验收监测期间装置运行工况见表 9-1。从表中可以看出，装置运行正常，生产负荷均大于 75%。

表 9-1 企业验收监测期间生产负荷

监测时间	产品		设计产量	实际产量	生产负荷 (%)
2019.12.14	标识牌	不锈钢	33.33m ²	15.52m ²	87.51
		铝塑板	33.33m ²	20.14m ²	
		铝板（贴膜）	166.67m ²	172.27m ²	
		铝板（喷漆后贴膜）	33.33m ²	25.42m ²	
2019.12.15	标识牌	不锈钢	33.33m ²	16.8m ²	83.32
		铝塑板	33.33m ²	19.35m ²	
		铝板（贴膜）	166.67m ²	159.33m ²	
		铝板（喷漆后贴膜）	33.33m ²	26.71m ²	

9.2 环保设施处理污染物排放监测结果

9.2.1 废水监测结果

表 9-2 厂区污水总出口监测结果统计表 单位: mg/L (pH 无量纲)

检测项目	单位	2019.12.14 检测结果 厂区污水总出水口 1				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	6.75	6.94	6.97	6.89	6.75~6.97	6-9	是
化学需氧量	mg/L	38	38	39	39	38.50	100	是
氨氮	mg/L	0.888	0.837	0.914	0.883	0.88	15	是
BOD	mg/L	12.3	12.8	12.9	13.2	12.80	20	是
SS	mg/L	29	32	31	27	29.75	70	是
二甲苯	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	0.4	是
检测项目	单位	2019.12.15 检测结果 厂区污水总出水口 1★				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	6.91	6.82	6.99	6.95	6.82~6.99	6-9	是
化学需氧量	mg/L	41	43	40	42	41.50	100	是
氨氮	mg/L	0.898	0.846	0.941	0.874	0.89	15	是
BOD	mg/L	13.6	13.9	13.2	13.5	13.55	20	是
SS	mg/L	30	31	26	33	30.00	70	是
二甲苯	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	0.4	是

表 9-3 生产废水处理装置进、出口监测结果统计表 单位: mg/L (pH 无量纲)

检测项目	单位	2019.12.14 检测结果 生产废水处理装置进口 2★				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			
化学需氧量	mg/L	213	205	210	218		/	/
二甲苯	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005		/	/
SS	mg/L	45	44	48	42		/	/
检测项目	单位	2019.12.14 检测结果 生产废水处理装置出口 3★				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			
化学需氧量	mg/L	53	50	56	52		/	/
二甲苯	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005		/	/
SS	mg/L	25	23	21	26		/	/

表 9-4 生产废水处理装置进、出口监测结果统计表 单位: mg/L (pH 无量纲)

检测项目	单位	2019.12.15 检测结果 生产废水处理装置进口 2★				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			
化学需氧量	mg/L	185	176	180	190		/	/
二甲苯	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005		/	/
SS	mg/L	46	43	47	45		/	/
检测项目	单位	2019.12.15 检测结果 生产废水处理装置出口 3★				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			
化学需氧量	mg/L	63	60	67	62		/	/
二甲苯	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005		/	/
SS	mg/L	24	22	25	27		/	/

由表 9-2 以及表 9-3 监测结果表明：

①厂区生产废水通过芬顿+混凝沉淀进行处理后，对废水中 COD、SS 的去除效率分别为 70.29%、46.39%；

②厂区污水通过处理后，各项排放物日均值浓度排放均能够满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中一级排放标准；

③项目年废水排放量约为 810t/a，则该项目排放到环境中的 COD 以及氨氮量分别为 0.0324t/a、0.0007t/a；由于环评批复未要求相关总量指标，因此不作比对。

9.2.2 废气监测结果

9.2.2.1 有组织废气监测结果

有组织排放废气监测结果见下表。

表 9-4 监测结果统计一览表

排气筒高度（m）			15						最大值	标准 值	是否达 标
处理设施			过滤棉+活性炭吸附								
采样点位	项目名称		采样日期								
			12 月 14 日			12 月 15 日					
			I	II	III	I	II	III			
喷漆+烘 干废气总 进口 5◎	标干流量（m³/h）		11605	11656	11821	11925	11938	11973	/	/	/
	颗粒物	排放浓度（mg/m³）	45.2	41.6	44.6	41.8	44.5	46.3	46.3	/	/
		排放速率（kg/h）	0.525	0.482	0.527	0.498	0.531	0.554	0.554	/	/
	非甲烷总烃	排放浓度（mg/m³）	2.27	1.97	1.67	1.53	1.67	2.35	2.35	/	/
		排放速率（kg/h）	0.026	0.023	0.020	0.018	0.020	0.028	0.028	/	/
	二甲苯	排放浓度（mg/m³）	115	111	113	56.2	87.6	108	115	/	/
		排放速率（kg/h）	1.335	1.294	1.336	0.670	1.046	1.293	1.336	/	/
喷漆+烘 干废气总 出口 6◎	标干流量（m³/h）		11485	10642	9444	9251	9578	9218	/	/	/
	颗粒物	排放浓度（mg/m³）	8.1	9.0	8.7	9.3	7.9	8.2	9.3	120	达标

		排放速率 (kg/h)	0.093	0.096	0.082	0.086	0.075	0.075	0.096	3.5	达标
		排放浓度 (mg/m ³)	0.32	0.37	0.41	0.30	0.20	0.34	0.41	120	达标
	非甲烷总烃	排放速率 (kg/h)	0.004	0.004	0.004	0.003	0.002	0.003	0.004	10	达标
	二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	2.65	3.42	3.10	3.67	3.89	4.48	4.48	70	达标
		排放速率 (kg/h)	0.030	0.036	0.029	0.034	0.037	0.041	.041	1.0	达标

①喷漆废气经水帘处理后与烘干废气合并经 1 套过滤棉+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒高空排放。

废气处理装置对颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯的废气处理效率分别为 82.67%、85.71%、96.93%，废气通过处理后能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准。

②有组织废气颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯的排放总量为 0.23t/a、0.01t/a、0.10t/a，由于环评批复未要求相关总量指标，因此不作比对。

9.2.2.2 无组织废气

为了解无组织排放的达标情况，对项目厂界颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯进行监测，监测期间气象参数见表 9-11，废气监测结果见表 9-12。

表 9-11 验收监测期间气象参数

检测日期	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	天气状况
2019.12.14	8~11	102.1~102.4	东风	2.1~2.6	晴
	8~11	102.1~102.4	东风	2.1~2.6	晴
	8~11	102.1~102.4	东风	2.1~2.6	晴
	8~11	102.1~102.4	东风	2.1~2.6	晴

2019.12.15	9~13	102.0~102.3	东风	2.1~2.6	晴
	9~13	102.0~102.3	东风	2.1~2.6	晴
	9~13	102.0~102.3	东风	2.1~2.6	晴
	9~13	102.0~102.3	东风	2.1~2.6	晴

表 9-12 项目厂界大气无组织排放监测结果 单位: mg/m³

采样时间	采样点位	检测结果 单位 mg/m ³		
		颗粒物	非甲烷总烃	二甲苯
2019.12.14	厂区东侧	0.195	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.231	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.212	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.265	<0.07	<1.5*10 ⁻³
	厂区西南侧	0.407	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.443	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.336	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.373	<0.07	<1.5*10 ⁻³
	厂区西北侧	0.480	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.320	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.462	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.408	<0.07	<1.5*10 ⁻³
	厂区西侧	0.390	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.478	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.355	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.443	<0.07	<1.5*10 ⁻³

2019.12.15	厂区东侧	0.160	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.124	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.178	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.195	<0.07	<1.5*10 ⁻³
	厂区西南侧	0.412	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.429	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.448	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.466	<0.07	<1.5*10 ⁻³
	厂区西北侧	0.408	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.320	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.373	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.302	<0.07	<1.5*10 ⁻³
	厂区西侧	0.426	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.355	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.409	<0.07	<1.5*10 ⁻³
		0.320	<0.07	<1.5*10 ⁻³
最大值		0.480	<0.07	<1.5*10 ⁻³
标准值		1.0	4.0	1.2
是否达标排放		是	是	是

监测结果表明：本项目无组织颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的无组织排放标准限值。

9.2.3 噪声监测结果

噪声监测结果见下表。监测结果表明，监测期间厂界昼、夜噪声监测均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。

表 9-13 噪声监测结果

单位：dB（A）

检测时间	检测点位置	主要声源	昼间	夜间
2019.12.14	厂界东侧	厂界噪声	52.6	41.8
	厂界南侧	厂界噪声	57.5	41.3
	厂界西侧	厂界噪声	50.4	43.1
	厂界北侧	厂界噪声	54.9	43.4
2019.12.15	厂界东侧	厂界噪声	57.4	43.1
	厂界南侧	厂界噪声	59.6	46.6
	厂界西侧	厂界噪声	58.8	45.4
	厂界北侧	厂界噪声	56.2	45.9
标准值			65	55
是否达标			是	是

10 验收监测结论和建议

10.1 验收监测结论

广德县瑞龙新型材料有限公司标识制作产业项目竣工环境保护验收监测工作于 2019 年 12 月 14~15 日进行。监测期间根据企业提供的数据，满足环保验收监测对生产工况的要求，各项污染治理设施运行正常，工况基本稳定。通过对该项目废水监测、废气固定源监测、废气无组织排放监测、噪声监测和现场环境管理检查，得出结论如下：

10.1.1 废水监测结论

①厂区生产废水通过芬顿+混凝沉淀进行处理后，对废水中 COD、SS 的去除效率分别为 70.29%、46.39%；

②厂区污水通过处理后，各项排放物日均值浓度排放均能够满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中一级排放标准；

③项目年废水排放量约为 810t/a，则该项目排放到环境中的 COD 以及氨氮量分别为 0.0324t/a、0.0111t/a；由于环评批复未要求相关总量指标，因此不作比对。

10.1.2 废气排放监测结论

①废气处理装置对颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯的废气处理效率分别为 82.67%、85.71%、96.93%，废气通过处理后能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准。

②有组织废气颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯的排放总量为 0.23t/a、0.01t/a、0.10t/a，由于环评批复未要求相关总量指标，因此不作比对。

③本项目无组织颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的无组织排放标准限值。

10.1.3 厂界噪声监测结论

监测结果表明，监测期间厂界昼、夜噪声监测均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3 类标准要求。

10.1.4 固废管理

建设单位产生的边角料、收集的烟粉尘暂存在一般固废仓库内，其中边角料定期外售给上海乾泉有色金属回收利用有限公司；收集的烟粉尘、生活垃圾委托环卫处理；产生的废漆渣、废过滤棉、废活性炭、废油漆桶、混凝沉淀污泥、废切削液、废润滑油和机油等属于危险废物，暂存于项目区的危险废物仓库中，定期委托有资质单位进行处理。

10.1.5 环境防护距离

按照环评批复要求设置 100m 的卫生防护距离，根据现场勘查项目 100m 范围内无环境敏感点，能够满足要求。

10.1.6 环境风险

(1) 按照环评批复要求设置了 100 米的卫生防护距离，环境防护距离内无居民、学校等环境敏感点；

(2) 编制了突发环境风险应急预案，备案号：91341822073941311D。

(3) 化学品库及危废库按照规范设置了标识牌、环氧树脂防腐防渗、围堰。

(4) 设置了雨水收集池，容积约 4m³，尺寸 2m×1m×2m；设置了事故应急池，容积约 133m³，尺寸 9.5m×7m×2m；雨水管网总排口设置了截流阀。

10.2 建议

1、进一步做好企业的环保档案管理，尽快制定本项目环境监测计划认真开展日常环境监测；

2、加强对各类废气、废水治理的维护、保养，做好运行记录，确保各类污染物稳定达标排放；建议焊接烟尘采用固定式除尘装置处理。

3、规范设置危废暂存间，建立危废台账制度，做好危废转运工作。

11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		标识制作产业项目				项目代码				建设地点		广德经济开发区西区			
	行业类别（分类管理名录）		交通及公共管理用金属标牌制造（C3392）				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力		80000m ² 标识牌				实际生产能力		80000m ² 标识牌		环评单位		安徽中环环境科学研究院有限公司			
	环评文件审批机关		广德县环境保护局				审批文号		广环审[2018]77 号		环评文件类型		报告书			
	开工日期		2017 年 4 月				竣工日期		2019 年 6 月		排污许可证申领时间					
	环保设施设计单位		芜湖镜友环保工程有限公司				环保设施施工单位		芜湖镜友环保工程有限公司		本工程排污许可证编号		——			
	验收单位		广德县瑞龙新型材料有限公司				环保设施监测单位		安徽顺诚达环境检测有限公司		验收监测时工况		产能达到 75%以上			
	投资总概算（万元）		6010				环保投资总概算（万元）		65		所占比例（%）		1.08			
	实际总投资		5600				实际环保投资（万元）		87		所占比例（%）		1.55			
	废水治理（万元）				废气治理（万元）				噪声治理（万元）				固体废物治理（万元）			
	新增废水处理设施能力		——				新增废气处理设施能力		——		绿化及生态（万元）		其他（万元）			
运营单位		广德县瑞龙新型材料有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91341822073941311D		验收时间		2020 年 1 月				
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水		——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——		
	化学需氧量		——	41.5	100	——	——	0.0324	——	——	——	——	——	+0.0324		
	氨氮		——	0.89	15	——	——	0.0007	——	——	——	——	——	+0.0007		
	废气		——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——		
	二氧化硫		——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——		
	烟尘		——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——		
	工业粉尘		——	9.3	120	——	——	0.23	——	——	——	——	——	+0.23		
	氮氧化物		——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——		
	工业固体废物		——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——		
与项目有关的	非甲烷总烃	——	0.41	120	——	——	0.01	——	——	——	——	——	——	+0.01		
	二甲苯	——	4.48	70	——	——	0.10	——	——	——	——	——	——	+0.10		

	其他特征污染物													
--	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年