

**安徽康铭自动化智能设备有限公司**  
**工业自动化及智能装备研发生产项目**  
**阶段性竣工环境保护**  
**验收监测报告表**

BXJC202020003

建设单位：安徽康铭自动化智能设备有限公司

编制单位：安徽博信检测有限公司

2020 年 4 月

建设单位法人代表：肖立生

编制单位法人代表：喻学兵

项目负责人：(签字)

填表人：(签字)

建设单位：安徽康铭自动化智能设  
备有限公司 (盖章)

电话：13801572966

传真：/

邮编：13560814700

地址：安徽省绩溪经济开发区永强  
路7号

编制单位：安徽博信检测有限公司  
(盖章)

电话：0563—3036868

传真：0563—3036868

邮编：242000

地址：安徽省宣城市宣州区宣城现  
代服务业产业园区宣城农副产品批  
发市场A2幢5-6号

表一

建设项目名称	工业自动化及智能装备研发生产项目				
建设单位名称	安徽康铭自动化智能设备有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	安徽省绩溪经济开发区永强路7号				
主要产品名称	成套自动化设备				
设计生产能力	120 吨/年				
实际生产能力	50 吨/年				
建设项目环评时间	2019 年 8 月 15 日	开工建设时间	2019 年 8 月		
调试时间	2019 年 10 月	验收现场监测时间	2020 年 3 月 6~7 日		
环评报告表 审批部门	宣城市绩溪县生态 环境分局	环评报告表 编制单位	安徽伊尔思环境科技有限公司		
环保设施设计单位	安徽康铭自动化智 能设备有限公司	环保设施施工单位	安徽康铭自动化智能设备有限公 司		
投资总概算	3500 万元	环保投资总概算	43 万元	比例	1.23%
实际总概算	1500 万元	环保投资	31 万元	比例	2.07%
验收监测依据	<p>1.1 法律、法规</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015.1.1 实施；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，2018.12.29 实施；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》，2017.6.27 修正；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018.10.26 修正；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018.12.29 修改；</p> <p>(5) 《中华人民共和国土壤污染防治法》，2019.1.1 实施；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2016 年 11 月 7 日修改；</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》，中华人民共和国国务院令 第 682 号，2017 年 7 月 16 日修订；</p> <p>(8) 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》，原中华人民共和国环境保护部，国环规环评〔2017〕4 号，2017 年 11 月 20 日发布。</p> <p>(9) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影</p>				

	<p>响类》的公告，生态环境部，公告〔2018〕9号，2018年5月15日；</p> <p>（10）《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》，国务院，国发〔2018〕22号文，2018年6月27日；</p> <p>（11）关于《印发安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》，安徽省人民政府，皖政〔2018〕83号，2018年9月27日；</p> <p>（12）《水污染防治行动计划》，国务院，国发〔2015〕17号，2015年4月2日</p> <p>（13）《大气污染防治行动计划》，国务院，国发〔2013〕37号，2013年9月10日；</p> <p>（14）《土壤污染防治行动计划》，国务院，国发〔2016〕31号，2016年5月28日。</p> <p>1.2 技术规范</p> <p>（1）《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）；</p> <p>（2）《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）；</p> <p>（3）《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）；</p> <p>（4）《大气污染物综合排放标准详解》；</p> <p>（5）《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）；</p> <p>（6）《声环境质量标准》（GB 3096-2008）；</p> <p>（7）《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）；</p> <p>（8）《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）；</p> <p>（9）《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）；</p> <p>（10）《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 总量法》（HJ836-2017）；</p>
--	--

	<p>(11) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008);</p> <p>(12) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001, 2013 年修订);</p> <p>(13) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001, 2013 年修改单);</p> <p>(14) 《固体废物鉴别标准 通则》(GB 34330-2017);</p> <p>(15) 《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T 91-2002);</p> <p>(16)《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000);</p> <p>(17) 《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007);</p> <p>(18) 《产业结构调整指导目录》(2012 年本)(2013 年实施);</p> <p>1.3 建设项目环境影响报告书及其批复</p> <p>(1) 《安徽康铭自动化智能设备有限公司工业自动化及智能装备研发生产项目环境影响报告表》，安徽伊尔思环境科技有限公司，2019 年 6 月；</p> <p>(2) 《安徽康铭自动化智能设备有限公司工业自动化及智能装备研发生产项目环境影响报告表的批复》，宣城市绩溪县生态环境分局，2019 年 8 月 15 日；</p> <p>1.4 其他相关文件</p> <p>(1) 《安徽康铭自动化智能设备有限公司工业自动化及智能装备研发生产项目竣工环境保护验收监测方案》(安徽博信检测有限公司，2020 年 3 月)；</p> <p>(2) 环保设计资料、工程竣工资料等其它相关资料。</p>
--	---

验收监测评价标准、标号、级别、限值

### 1、废水排放标准

本项目无生产废水产生。生活污水经化粪池预处理后排放至开发区市政管网，最终接管至绩溪县工业园区污水处理厂。

### 2、无组织废气排放标准

项目总悬浮颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求，本项目 VOC<sub>s</sub> 废气无组织排放参照执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/ 524-2014）表 5 标准。

#### 无组织废气排放标准限值

类别	污染因子	标准限值	单位
无组织废气	总悬浮颗粒物	1.0	mg/m <sup>3</sup>
	VOC <sub>s</sub>	2.0	mg/m <sup>3</sup>

### 3、有组织废气排放标准

项目粉尘废气有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相应排放限值的要求，本项目 VOC<sub>s</sub> 废气无组织排放参照执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/ 524-2014）表 2 中标准限值。

#### 有组织废气排放标准限值

类别	污染因子	标准限值	排气筒高度	排放速率限值
有组织废气	颗粒物	120mg/m <sup>3</sup>	15m	3.5kg/h
	VOC <sub>s</sub>	50mg/m <sup>3</sup>	15m	1.5kg/h

### 4、噪声排放标准

项目噪声排放行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放限值。

#### 工业企业噪声排放标准限值

类别	污染因子	点位	标准限值		单位
			昼间	夜间	
工业企业	等效连续	厂界外 1 米处	65	55	dB (A)

	噪声	A 声级				
	<p>5、固体废弃物</p> <p>该项目固体废弃物分为一般固废和危险固废，一般固废在贮存和处置过程中按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）中相关要求执行，危险固废在贮存和处置过程中按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001, 2013 年修订）。</p>					

表二

## 一、工程建设内容：

### 1、项目基本情况

安徽康铭自动化智能设备有限公司选址于安徽省绩溪经济开发区永强路7号，购买原绩溪县益羽服装有限公司部分用地及厂房并在原有基础上进行了改造，购置了折弯机、自动车床、铣床等生产设备，实际建设了年产50台工业自动化智能设备的生产能力（阶段性建设）。

①项目名称：工业自动化及智能装备研发生产项目

②建设性质：新建

③建设单位：安徽康铭自动化智能设备有限公司

④法人代表：肖立生

⑤行业类别及代码：[C349]其他通用设备制造业

⑥建设地点：安徽省绩溪经济开发区永强路7号

⑦劳动定员与工作制度

劳动定员：全厂共有人员50人

工作制度：年工作日为300天，白班8小时运行

项目位于绩溪经济开发区，地理坐标为E118.564585° N30.061698°。项目地理位置见附图1。厂区西北侧为徽商大道、东南侧为永强路、其余两侧为其它工业企业厂房；本项目位于绩溪经济开发区内，环评文件经计算后未设置卫生防护距离。

### 2、环保手续履行情况

2019年4月22日，绩溪县发展和改革委员会以项目以发改备案[2019]44号文件对安徽康铭自动化智能设备有限公司工业自动化及智能装备研发生产项目予以备案。2019年6月安徽康铭自动化智能设备有限公司委托安徽伊尔思环境科技有限公司编制了《安徽康铭自动化智能设备有限公司工业自动化及智能装备研发生产项目环境影响报告表》，2019年8月15日宣城市绩溪县生态环境分局对项目的环境影响评价文件进行了批复，同意该项目建设。项目于2019年8月开工建设，2019年10月建设完成并投



入生产。

### 环保手续履行情况

项目	执行情况
立项	绩溪县发展和改革委员会，发改备案[2019]44 文件，2019 年 4 月 22 日
环评时间	2019 年 6 月委托安徽伊尔思环境科技有限公司编制环境影响评价文件
环评批复	宣城市绩溪县生态环境分局，2019 年 8 月 15 日
动工及竣工时间	2019 年 8 月动工，2019 年 10 月建成并投入试生产

### 3、原有项目遗留环境问题

本项目为新建项目，项目位于安徽省绩溪经济开发区永强路 7 号，项目用地性质为工业用地，项目购买原绩溪县益羽服装有限公司部分用地及厂房进行生产，原绩溪县益羽服装有限公司厂房已清空，故无与本项目有关的遗留环境问题。

### 4、产品方案及验收范围

环评设计：利用并改造原绩溪县益羽服装有限公司部分用地及厂房，购置折弯机、车床、铣床、喷粉设施等设备，形成年产成套自动化智能设备 120 台。

实际建设情况：在现有厂房内改建生产区、原辅材料存放区、成品存放区等区域，折弯机、车床、铣床、喷粉设施等设备，配套建设车间通风系统、废气处理系统以及水、电、消防等设施，形成年产成套自动化智能设备 50 台。

验收范围：本次验收范围为已建成的年产 50 台成套自动智能化生产装置及配套设施。

### 全厂产品方案及验收范围一览表

产品名称	环评及批复设计产量	实际建设产量	本次验收内容
成套自动化设备	120 台/年	50 台/年	50 台/年

### 5、建设内容

项目主要建设内容包括主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程等，变动内容如下：①环评设计固化废气收集后经二级活性炭吸附处理后经 15 米高排气筒排放，实际建设过程中固废废气处理设施为 UV 光解+活性炭吸附一体机。具体见下表。

项目组成对照表				
类别	工程名称	环评及批复设计	实际情况	备注
主体工程	1#车间	修复原有，1 栋 1 层，设置有切割区、焊接打磨区、数控区、喷粉区、装配测试区、综合办公室、铣削区、原料仓库、配电房、展示厅等	与环评一致	阶段性建设
	2#车间	新建，1 栋二层，砖混结构，1 层设置装配区及办公室 2 层设置铣削区、测试区及仓库	暂未建设	
辅助工程	办公室	职员办公，办公室设置在 1#车间建筑面积 10m <sup>2</sup>	与环评一致	/
	办公、宿舍综合楼	1 栋 5 层，砖混结构，设置有办公室、员工住宿房及食堂	1 栋 1 层，砖混结构设置有办公室、员工住宿及食堂	/
公用工程	给水	由绩溪经济开发区供水管网供给	与环评一致	/
	排水	依托原厂房排水设施，雨污分流，纳管至绩溪县工业园区污水处理厂	与环评一致	/
	供电	绩溪经济开发区供电	与环评一致	/
环保工程	污水处理	雨污分流，依托原厂房污水设备，生活污水经隔油池、化粪池预处理后，纳管至绩溪县工业园区污水处理厂	雨污分流，依托原有厂区化粪池，生活污水经化粪池预处理后接管至绩溪县工业园区污水处理厂	/
	废气处理	焊接烟尘：通过一台移动式焊接烟尘净化器收集处理后，于车间内排放； 喷粉粉尘：经一套布袋除尘器收集处理后，由一根 15m 高的 1#排气筒排放 固化废气：收集后通过一套两级活性炭处理装置处理后，由一根 15m 高的 1#排气筒排放	焊接烟尘：通过 1 台移动式焊接烟尘净化器收集处理后于车间内排放； 喷粉粉尘：收集后通过 1 套布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒排放； 固化废气：收集后通过 1 套 UV 光解+活性炭吸附一体机处理后经 15 米高排气筒排放	固废废气处理设施变动
	一般固废处理	生活垃圾设临时贮存设施、垃圾分类收集箱，设置一般固废堆场	与环评一致	/
	危险废物处理	设置危废暂存间一座(5m <sup>2</sup> )，危险固废执行 GB18597-2001《危险废物贮存污染物控制标准》和国家环保部 2013 年第 36 号公告所发布的修改单内容。	项目单位在厂区东侧隔出 2 间面积合计 18m <sup>2</sup> 的危废仓库，仓库按规范建设，危废暂存后委托有资质单位处置	/
	噪声处理装置	隔声、减振、合理布局、绿化等措施	与环评一致	/

## 6、项目主要设备

主要设备一览表

序号	设备名称	环评设计		实际建设		备注
		规格或型号	数量（台/套）	规格或型号	数量（台/套）	
1	加工中心	MT1000	2	MT1000	1	减少
2	加工中心	MT850	7	MT850	1	减少
3	加工中心	MT1270	2	MT1270	1	减少
4	加工中心	MT650	2	MT650	1	减少
5	折弯机	AC-11030	2	AC-11030	1	减少
6	自动车床	6140	5	6140	1	减少
7	磨床	/	1	/	2	增加
8	龙门铣床	/	1	/	0	减少
9	火花机	/	2	/	0	减少
10	冲床	/	2	/	1	减少
11	刨床	/	1	/	0	减少
12	螺杆空压机	KB20A	1	KB20A	0	增加
13	空气压缩机	/	1	/	1	一致
14	激光打标雕刻机	/	2	/	1	减少
15	穿孔机	/	1	/	0	减少
16	电焊机	NBC-350F	3	NBC-350F	3	变动
17	氩氟焊机	TIG-400	3	TIG-400	3	一致
18	多角铣床	/	2	/	3	一致
19	铝型材切割机	/	1	/	1	一致
20	切管机	MC-315A	1	MC-315A	1	一致
21	锯床	/	1	/	0	减少
22	喷粉设备	/	1	/	1	一致
23	激光切割机	/	2	/	1	减少
24	数控冲床	/	1	/	1	一致
25	数控折弯机	/	1	/	1	一致
26	中走丝切割机	/	2	/	1	减少
27	快走丝切割机	/	2	/	2	一致
28	慢走丝切割机	/	2	/	0	减少
29	固化烘箱	/	1	/	1	一致

备注：项目单位本次建设为阶段性建设，生产设备未购置齐全，根据企业提供资料，现已投产的设备可年产 50 台成套自动化设备，因此本次验收为阶段性验收

## 二、原辅材料消耗及水平衡：

### 1、原辅材料消耗

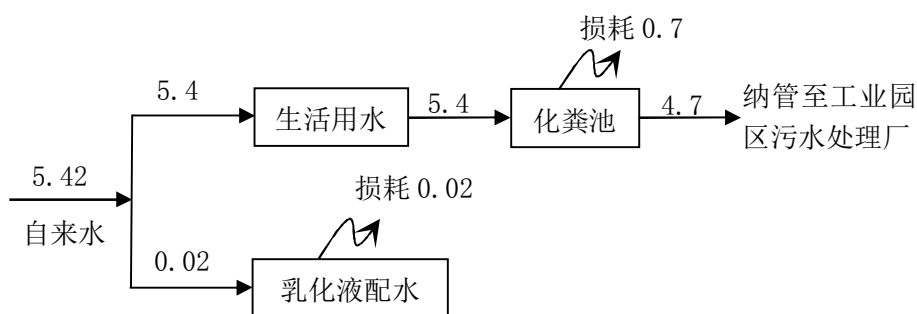
该项目原辅材料主要包括铜板、铁板、不锈钢板等，具体见下表：

主要原辅材料消耗表

序号	名称	单位	环评设计年消耗量	实际年消耗量	备注
1	铜板	吨	1	0.4	本次验收为阶段性验收，所有原辅料用量减少
2	铁板	吨	8	3.3	
3	铝合金板	吨	3	1.2	
4	塑胶材料	吨	0.5	0.4	
5	不锈钢板	吨	5	2	
6	不锈钢焊丝	吨	0.5	0.2	
7	乳化液	吨	0.3	0.13	
8	润滑油	吨	0.3	1.13	
9	电机	套	300	120	
10	气缸	只	2000	800	
11	丝杠	套	300	120	
12	传感器	套	1000	400	
13	塑粉	吨	1	0.45	

### 2、水平衡

项目用水主要包括生活用水以及乳化液配制用水，用水取自绩溪县开发区自来水管网，年用水量 1626 吨。职工日常生活产生的生活污水经化粪池预处理后排入园区市政管网，最终接管至绩溪县工业园区污水处理厂；乳化液需加自来水稀释后使用，自来水全部混入乳化液中。具体水平衡图如下：



项目水平衡图

单位：吨/天

### 三、环保投资：

环评设计总投资概算为 3500 万元，其中环保投资概算为 43 万元，环保投资概算占总投资概算的 1.23%；实际总投资 1500 万元，环保投资约 31 万元，环保投资占总投资的 2.07%。实际环保投资比例较环评预计提高。

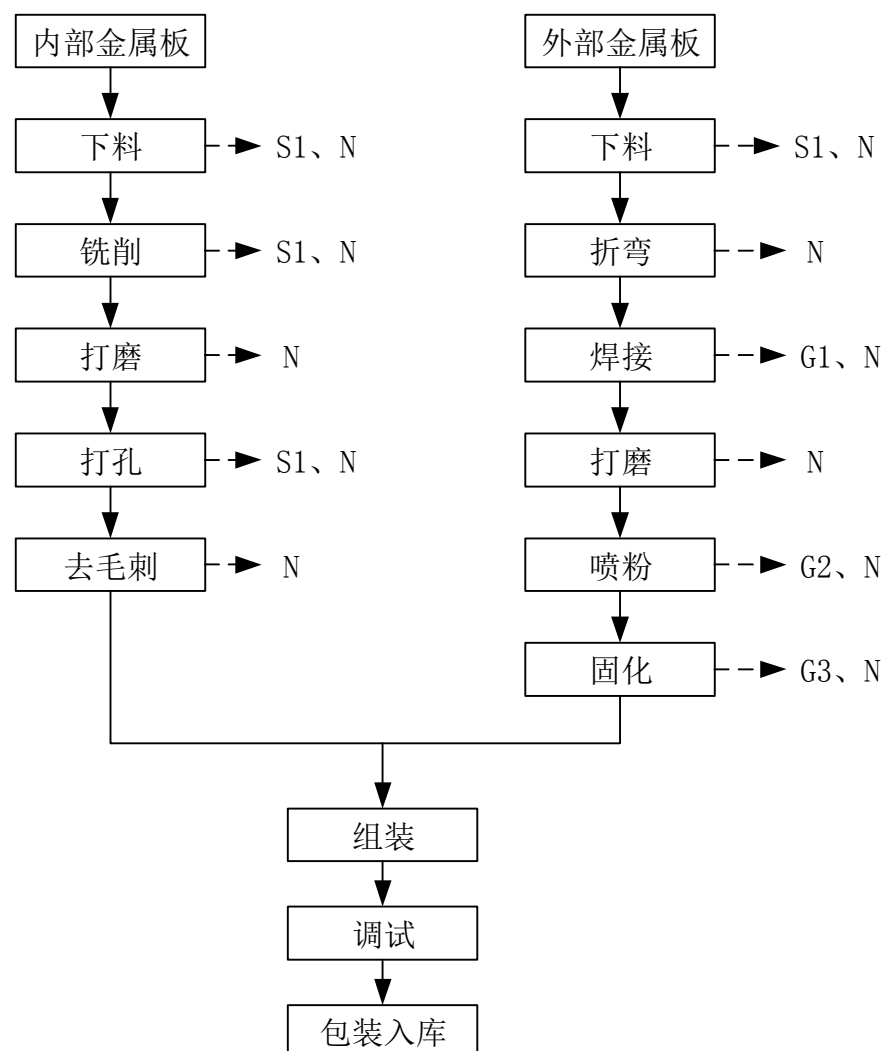
环保投资一览表

类别	环评设计		实际建设	
	治理措施	投资额（万元）	治理措施	投资额（万元）
废水治理	隔油池、化粪池	4	化粪池	0（依托原有）
废气治理	焊接烟尘由一台移动式焊接烟尘净化器处理后于车间内排放	2	焊接烟尘：通过一台移动式焊接烟尘净化器处理后于车间内排放	2
	喷粉粉尘通过一套布袋除尘设备处理后由一根新建的 15m 高的 1#排气筒排放	5	喷粉粉尘：通过 1 套脉冲布袋除尘设备处理后通过 1 根新建的 15 米高排气筒排放	5
	固化废气由一套风冷设备+一套两级活性炭吸附装置处理后；和喷粉粉尘通过同一个排气筒排放	8	固化废气：通过集气罩收集后+UV 光氧和活性炭吸附一体机处理后经新建 15 米高排气筒排放	6
噪声治理	生产设备等减振、隔声、消声等设施	5	优选设备、优化布局、基础减震、厂房隔声等措施	5
固废治理	垃圾分类收集箱	5	生活垃圾暂存于垃圾	3

			圾箱	
	按规定设置 危险废物暂存场所		危险废物暂存于危 废仓库中	
绿化工程	绿化及机具配备	10	绿化及机具配备	5
管理	委托环保部门开展监 测工作，加强环境保护 管理工作	4	委托环保单位开展 监测工作，加强环境 保护管理工作	5
合计	43			

#### 四、主要工艺流程及产污环节

本项目需要加工的原材料主要为金属板，成套自动化设备内部金属板只需普通机加工，外部金属板为了使其美观及客户要求需要喷粉处理，主要工艺流程如下图所示：



S1:边角料、G1: 焊接烟尘  
G2: 喷粉粉尘、G3: 固化废气、N: 噪声

项目生产工艺流程及产污节点图

(1) 下料：将采购的毛坯原料，经过钣金，放样或者编程、数控切割，将毛坯原料制作设计样式。此工序产生边角料和噪声。

(2) 铣削：主要指用铣刀对工件多种表面进行加工的机床。通常铣刀以旋转运动为主

运动，工件和铣刀的移动为进给运动。它可以加工平面、沟槽，也可以加工各种曲面、齿轮等。该工序产生边角料和噪声。

（3）打磨：通过无芯磨床对工件表面进行打磨，使其光滑。该工序产生噪声。

（4）打孔：按照规格要求对材料进行打孔；该工序产生。此工序产生边角料和噪声。

（5）去毛刺：对工件表面进行的修饰加工，使工件表面粗糙度降低，以获得光亮、平整表面的加工方法，本项目采用的方法主要是人工用锉刀修饰。该工序产生噪声。

（6）折弯：金属板料在折弯机上模或下模的压力下，首先经过弹性变形，然后进入塑性变形，在塑性弯曲的开始阶段，板料是自由弯曲的，随着上模或下模对板料的施压，板料与下模 V 型槽内表面逐渐靠紧，同时曲率半径和弯曲力臂也逐渐变小，继续加压直到行程终止，使上下模与板材三点靠紧全接触，此时完成一个 V 型弯曲。该工序产生噪声。

（7）焊接：本项目焊接采用的是氩弧焊，用不锈钢焊丝将需要连接的工件使用焊接将其组合到一起。该工序产生焊接烟尘。

（8）喷粉：用电晕放电使粉末类涂料黏附于工件上的一种涂装工艺，项目自建一套喷粉设备，设置一个喷粉位，采用人工喷粉；该工序产生喷粉粉尘和噪声。

（9）固化：利用电加热，使涂料溶化后均匀附着在金属表面，温度控制在 200℃，固化时间约 25min。该工序产生固化废气。

（10）组装：将产品进行最后组装工序，形成最终成品。



## 2、污染物产出介绍

项目运营后主要的污染物包括废气、废水、噪声和固废，具体见下表：

**项目各类污染物产生节点一览表**

种类	名称	产污工序	污染物类别
废水	生活污水	职工生产生活	SS、COD <sub>cr</sub> 、NH <sub>3</sub>
废气	焊接废气	焊接工序	颗粒物
	粉尘废气	喷粉工序	颗粒物
	固化废气	固化工序	VOC <sub>s</sub>
噪声	机械噪声	设备运转	等效连续 A 声级
固体废弃物	边角料	机加工	一般固废
	生活垃圾	员工生活	一般固废
	废乳化液	机加工	危险固废 HW09（900-006-09）
	废活性炭	有机废气处理设施	危险固废 HW49（900-041-49）

表三

## 一、主要污染源、污染物处理和排放

### 1、废水

项目用水主要包括生活用水以及乳化液配制用水。总用水量为 1626 吨/年。废水为生活污水。生活污水产生于职工日常生活，产量为 1410 吨/年，经化粪池预处理后排入市政污水管网，最终接管至绩溪县工业园区污水处理厂，尾水排入扬之河；乳化液在使用时需加入清水稀释，所加清水全部混入乳化液中，不外排。

具体废水产生与治理措施见下表：

废水污染源及治理措施一览表

废水名称	来源	主要污染因子	治理措施	排放量
生活废水	职工生产、生活	SS、COD <sub>cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N 等	化粪池预处理后排入园 区市政管网、最终接管至 绩溪县工业园区污水处 理厂，尾水排入扬之河	1410 吨/年

### 2、废气

#### (1) 废气污染源

全厂废气污染源主要为焊接烟尘、喷粉粉尘以及固化废气。

#### (2) 新增/减少废气污染源

项目实际产生废气与环评设计一致，未新增或减少废气污染源。

#### (3) 废气治理措施

焊接烟尘废气：通过 1 台移动式焊接烟尘净化装置处理后在车间无组织排放；

喷粉粉尘废气：经过 1 套脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放；

固化废气：经集气罩收集+1 台 UV 光解和活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放。

全厂废气污染源及治理措施见下表：

**废气污染源及治理措施一览表**

废气名称	来源	主要污染因子	治理措施	排放形式	备注
焊接烟尘 废气	焊接工序	颗粒物	1 台移动式焊接烟尘 净化装置	无组织排放	与环评设计 一致
喷粉粉尘 废气	喷粉工序	颗粒物	脉冲布袋除尘器+15 米高排气筒排放	有组织排放	与环评设计 一致
固化废气	固话工序	VOC <sub>s</sub>	UV 光解+活性炭吸附 装置+15 米高排气筒 排放	有组织排放	二级处理

### 3、噪声

本项目噪声源主要来自机械设备工作时产生的噪声，噪声源声级约为 80~85dB（A），通过优选设备、优化布局、基础减振、厂房隔声等措施减低噪声对外界环境的影响。

### 4、固体废弃物

#### （1）种类和属性

##### ①环评预测

环评预测本项目固废主要包括边角料、生活垃圾、废润滑油以及废活性炭。

##### ②新增固废类型

项目实际生产过程中未新增或减少固废种类，与环评预测一致。

#### （2）固废产生量

##### ①一般固废

本项目实际运行中产生的一般固废主要为边角料和生活垃圾。

其中边角料产生量为 0.4 吨/年；生活垃圾产生量为 12 吨/年。

##### ②危险废物

本项目实际运行中产生的危险固废包括废乳化液和废活性炭。

废乳化液产生量为 0.8 吨/年；废活性炭产生量为 0.02 吨/年。

#### （3）固废污染防治

安徽康铭自动化智能设备有限公司在厂区北侧隔出二间危废仓库（3m\*3m），面

积合为 18m<sup>2</sup>，仓库地面采取混凝土硬化+环氧树脂处理（含墙面 1 米高的位置）。项目单位设置危废品管理台账，详细记录生产产生的危废来源及去向。

另外项目单位在厂区西侧隔出一处固废暂存间，主要存放边角料，暂存间面积为 15m<sup>2</sup>，底部采取混凝土硬化处理。另针对生活垃圾主要在厂区办公区、工作区及食堂设置了若干个垃圾收集桶。

#### （4）固废利用处置

##### 一般固废

①边角料产生于机加工工序，收集后外售给物资回收站处理（协议见附件四），与环评设计处理方式一致；

②生活垃圾产生于职工日常生活，暂存于垃圾桶中，定期委托环卫部门清运处理（协议见附件五）；

##### 危险固废

①项目在机加工过程中对设备刀头降温及抑尘过成中会添加乳化液进行辅助加工，生产过程中会产生少量的废乳化液，其危废代码为 HW49（900-041-49），通过机加工设备底部托盘收集后暂存于危废仓库中。

②项目单位在处理固化废气时使用 UV 光解+活性炭吸附装置，活性炭需定期更换，因此会产生废活性炭，其危废代码为 HW49（900-041-49），收集后暂存于危废仓库中。

安徽康铭自动化智能设备有限公司与马鞍山澳新环保科技有限公司签订了危废合同，将厂区生产过程中产生的废乳化液以及废活性炭委托其处理。

在采取上述措施后，各类固体废物在贮存及处置能实现无害化处理，对外界环境影响较小。

**全厂固废产出及处置措施一览表**

名称	类别		产生节点	贮存场所	年产生量 (吨)	处置方式	
						环评设计	实际情况
边角料	一般固废		机加工	固废暂存场所	0.4	收集后外售物资公司	收集后外售物资公司
生活垃圾			职工日常生活	垃圾桶	12	委托环卫部门处理	委托环卫部门处理
废乳化液	危险固废	HW49 (900-041-49)	机加工	危废仓库	0.8	交由有资质单位处置	交由有资质单位处置
废活性炭		HW49 (900-041-49)	废气处理设施	危废仓库	0.02	交由有资质单位处置	交由有资质单位处置
合计	/		/	/	13.22	/	/

表四

**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定**

**环评主要结论：**

**1、项目概况**

安徽康铭自动化智能设备有限公司拟投资 3500 万元在安徽省绩溪经济开发区永强路 7 号建设“工业自动化及智能装备研发生产项目”，项目建成投产后，可达到年产 120 台成套自动化设备的生产能力。

**2、产业政策符合性**

对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》及 2013 年国家发展改革委关于修改《产业结构调整指导目录（2011 年本）》有关条款的决定，拟建项目不在现行产业政策中规定的限制和淘汰类建设项目之列，不在鼓励建设项目之列，视为允许项目，符合国家的产业政策。

对照《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》，本项目不属于限制类与禁止类项目，也不属于其它相关法律法规要求淘汰和限制的产业，且项目已取得绩溪县发展改革委备案。

因此拟建项目符合国家和地方产业政策。

**3、规划符合性及选址合理性**

该项目选址于绩溪经济开发区，该地块为工业用地，符合用地性质要求。在采取本次环评中规定的污染防治措施后，各项污染物均可达标排放，对环境影响很小，因此项目选址可行，与区域环境相容。

**4、环境质量现状结论**

项目所在区域环境空气质量不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；扬之河水域功能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准；项目区域声环境质量良好，项目区声环境昼间和夜间均达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准。

**5、营运期环境影响结论**

### **(1)地表水环境影响**

根据工程分析可知，本项目废水主要为生活污水（1800t/a），水质简单。生活污水经隔油池、化粪池预处理后纳管至绩溪县工业园区污水处理厂处理，尾水排入扬之河。因此，项目产生的生活废水可以达标排放，产生量较小，对扬之河的水质产生的影响很小。

### **(2)大气环境影响**

本项目产生的废气主要为焊接烟尘、喷粉粉尘和固化过程中产生的有机废气。

①焊接烟尘：产生量很少，通过一台移动式焊接烟尘净化器处理后，能够达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的二级标准的要求对周围环境影响很小。

②喷粉粉尘：喷粉过程中产生的粉尘通过布袋除尘器处理后，尾气通过 15m 高的1#排气筒排放。颗粒物有组织排放浓度能够达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准的要求，对周围环境影响较小。

③固化废气：固化过程中产生的有机废气通过一套分冷装置+一套两级活性炭吸附装置处理后，尾气通过15m高的1#排气筒排放(与喷粉工序产生的废气共用一个排气筒排放)。VOC<sub>s</sub>有组织排放浓度能够达到天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2中“表面涂装”中相关要求，对周围环境影响较小。

### **(3)固体废物影响**

固体废弃物中的金属边角料回收外售；生活垃圾做到日产日清，符合环境卫生管理要求，废乳化液及废活性炭委托有资质单位处置，实现综合利用、无害化处理，对周围环境影响甚微。

### **(4)声环境影响**

本项目噪声经设置减振、距离衰减、消声和距离衰减等措施后，实现厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中的 3 类标准，对周围声环境影响较小。

## **6、总量控制**

废水：

项目生活污水经隔油池、化粪池处理达接管标准后排入市政污水管网，接管至绩溪经济开发区污水处理达标后排入扬之河，废水排放接管量为：废水量 1800t/a、COD：0.54t/a、氨氮：0.063t/a，废水排放对扬之河的贡献量为：废水量 1800t/a、COD：0.09t/a、氨氮：0.009t/a，总量纳入绩溪县工业园区污水处理厂总量范围内。

废气：

颗粒物：有组织排放量为 0.002t/a；无组织排放量为 0.0014t/a。

VOC<sub>s</sub>：有组织排放量为 0.00024t/a；无组织排放量为 0.00025t/a。

需向绩溪县环保局申请总量。

## 7、环境管理

### (1)环境管理原则

项目建成运营后，应将环境管理纳入日常管理中，根据环境保护的有关规定和企业自身特点，制定环境管理的具体内容。环境管理应遵循以下基本原则：

- ①严格执行国家和地方的各项政策、法律、法规。
- ②正确处理发展生产和保护环境的关系，把经济效益和环境效益统一起来。

### (2)环境管理内容

- ①对污染物排放进行监测，建立完备的污染物排放技术档案。
- ②强化对环保设施运行的监督管理，确保环保设施正常运行和连续达标排放。
- ③加强环保人员的技术培训和考核，提高其环保意识和专业技术水平。
- ④企业应制定劳动保护和安全生产的规章制度，并有效运行。
- ⑤企业应根据相关法规为员工提供必要的社会保险和福利，并配发必需的劳动保护用品（防尘、护耳等防护器具）。应对从事有害工种的员工定期进行体检，被检率达 100%。

- ⑥企业应依据 GB/T28001-2011 标准建立职业健康安全管理体系。

### 环境影响评价总体结论：

综上所述，安徽康铭自动化智能设备有限公司工业自动化及智能装备研发生产项



目符合国家相关产业政策，符合地方及开发区总体规划要求，选址合理。只要在建设营运过程中严格执行“三同时”的要求，全面认真执行本评价提出的各项环保措施，确保各项污染物达标排放的前提下，本项目的建设对周围环境的不利影响较小，本次评价认为，该项目的实施从环境影响角度是可行的。

### 环评批复内容：

一、本项目经绩溪县发改委《发改备案（2019）44 号》文件备案，建设地点位于绩溪县生态工业园区永强路，项目建成投产后年产 120 台成套自动化设备。

二、本报告表编制符合规范，内容较全面。经研究，原则同意本次报批环评报告表的内容、结论和建议。具体要求如下：

（一）项目建设必须全面系统落实项目报告表中所一处的建议，要求和各项环境保护措施，切实落实环境保护“三同时”制度（环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用），重点做好以下工作：

（1）排水管网实行雨污分流、清污分流；项目不设计生产废水。生活污水经预处理后经市政污水管网最终进工业污水处理厂处理。

（2）各类固废分类放置，分类处置。废活性炭、废乳化液交由资质单位处置，边角料综合利用，生活垃圾交由环卫部门处理。

（3）喷粉粉尘通过除尘装置收集处理满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准后通过 15 米高排气筒排放。固化废气通过风冷装置再经活性炭吸附装置处理满足天津市《工业企业挥发性有机物排放口控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中表面涂装排放要求后通过 1 根 15 米高排气筒排放。焊接烟尘经移动式焊烟净化器收集处理，采取加强通风等措施，确保厂界无组织粉尘浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 限值要求，厂区内无组织有机废气浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 要求，厂界无组织有机废气浓度满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 5 中其它行业限值要求。

（4）合理布局，选用低噪声设备，采取必要的消声、隔声、减震等措施防治噪声污染，确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（二）建立健全的环境管理制度，配置专门人员，建立环保台账，确保环保设施

正常运转。

三、若本项目的规模、地点、采用的生产工艺或污染防治设施发生重大变动，应重新报批环境影响评价文件，待正式批准后方可建设。若本环境文件自批准之日起超过五年方决定该项目开工建设的，环境影响评价文件应当报原审批部门重新审批。

**宣城市绩溪县生态环境分局**

**2019. 8. 15**

## 环评批复落实情况

实际建设内容与批复对照情况一览表

类别	批复要求	落实情况	备注
项目概况	建设单位：安徽康铭自动化智能设备有限公司	建设单位：安徽康铭自动化智能设备有限公司	已落实
	建设地点：绩溪经济技术开发区	建设地点：绩溪经济技术开发区	已落实
	建设规模：年产成套自动化设备 120 台	建设规模：年产成套自动化设备 50 台	已落实
废水	排水管网实行雨污分流、清污分流；项目不设计生产废水。生活污水经预处理后经市政污水管网最终进工业污水处理厂处理	厂区实行雨污分流、清污分流制度。项目无生产废水外排；生活污水经化粪池预处理后经市政污水管网最终进工业污水处理厂处理，尾水排入扬之河	已落实
废气	喷粉粉尘通过除尘装置收集处理满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准后通过 15 米高排气筒排放。固化废气通过风冷装置再经活性炭吸附装置处理满足天津市《工业企业挥发性有机物排放口控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中表面涂装排放要求后通过 1 根 15 米高排气筒排放。焊接烟尘经移动式焊烟净化器收集处理，采取加强通风等措施，确保厂界无组织粉尘浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 限值要求，厂区内无组织有机废气浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 要求，厂界无组织有机废气浓度满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 5 中其它行业限值要求	焊接废气经 1 台移动式焊烟净化装置处理后于车间内排放；喷粉粉尘废气通过脉冲布袋除尘装置处理后经 1 根 15 米高排气筒排放；固化废气通过集气罩收集后经 1 套 UV 光解+活性炭吸附一体机处理后经 15 米高排气筒排放。 经验收监测期间对项目有组织废气及无组织废气监测结果可知，废气全部达标排放。	已落实
噪声	合理布局，选用低噪声设备，采取必要的消声、隔声、减震等措施防治噪声污染，确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准	项目单位通过优选设备、优化布局、基础减震、厂房隔声等措施降低噪声对外界环境的影响。 经验收监测期间对项目厂界四周噪声监测结果可知，项目单位厂界噪声达标排放	已落实
固废	各类固废分类放置，分类处置。废活	各类固废分类收集，分质管理。边	已落实

	性炭、废乳化液交由资质单位处置，边角料综合利用，生活垃圾交由环卫部门处理	角料收集后暂存于固废暂存场所，定期外售物资回收单位处置；生活垃圾暂存于垃圾桶中委托开发区环卫部门清运处理；废活性炭与废乳化液暂存于危废仓库中，定期交由有资质单位（马鞍山澳新环保科技有限公司）处理	
其它	建立健全的环境管理制度，配置专门人员，建立环保台账，确保环保设施正常运转	项目单位建立了基本的环境管理制度，配备了环境管理人员，并按规范建立了环保台账，确保环保设施正常运转	已落实

### 项目变动情况

该项目建设过程中，有部分建设内容发生变动：

环评设计建设 2#厂房，实际未建设。

环评设计固化废气处理设施为风冷+二级活性炭吸附装置，实际建设了 UV 光解+活性炭吸附一体设备处理固化废气，经验收期间对固化废气的监测结果可知，出口有机废气满足天津市《工业企业挥发性有机物排放口控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中表面涂装排放要求。因此废气处理设施的变动是可行的。

表五

**验收监测质量保证及质量控制：**

为确保本次验收监测时，数据的准确性、有效性和代表性，我公司针对本次验收监测制定并实施了质量保证与控制措施方案。

## 1、监测分析方法

**监测分析方法一览表**

类别	监测因子	方法依据	检出限
无组织废气	总悬浮颗粒物	GB/T 15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>
有组织废气	颗粒物（低浓度）	HJ 836-2017	1.0mg
	颗粒物（高浓度）	GB/T 16157—1996	0.1mg
	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附_气相色谱-质谱法	HJ 734-2014	0.35-3.13ng
厂界噪声	等效连续 A 声级	GB 12348-2008	35dB (A)

## 2、监测仪器

**监测仪器方法一览表**

类别	监测因子	仪器名称	仪器型号	仪器编号	计量检定或校准情况	
					检定或校准单位	检定到期时间
无组织废气	总悬浮颗粒物	电子天平	BSM-220.4	37212166	宣城市标准计量所	2020.10.7
有组织废气	颗粒物	电子天平	AUW120D	D492901110	宣城市标准计量所	2020.10.7
	颗粒物	电子天平	BSM-220.4	37212166	宣城市标准计量所	2020.10.7
	单四级杆质谱仪	M7-80EI	24M1101-01-0022	单四级杆质谱仪	宣城市标准计量所	2020.10.7
噪声	等效连续 A 声级	多功能声级计	AWA5688	00313281	宣城市标准计量所	2020.10.7

## 3、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次无组织排放监测部分严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T

55-2000) 进行样品采集、运输、分析, 采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。采样人员采样时同时记录气象参数和周围的环境情况; 采样结束后及时送交实验室, 检查样品并做好交接记录。

本次有组织废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求, 监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定), 在测试时保证其采样流量的准确, 排放的污染物浓度在监测仪器量程的有效范围内。采样和分析过程严格按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007)、《固定污染源质量保证和质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)和《空气和废气监测分析方法》(第四版)进行。气体的采集、保存、运输均严格按照检测技术规范进行, 采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。

#### 4、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

**噪声质量控制结果一览表**

项目	日期	测量前校准值	测量后校准值	示值偏差	标准值	是否符合要求
噪声	2020.3.6	94.0dB (A)	94.0dB (A)	0dB (A)	±0.5	是
	2020.3.7	94.0dB (A)	94.0dB (A)	0dB (A)	dB (A)	是

表六

验收监测内容:

1、无组织废气监测部分

无组织废气监测内容

监测点位	监测因子	监测频次	备注
1~4○厂界外 1 米	TSP、VOC <sub>s</sub>	4 次/天，2 天	同步监测气象参数
监测技术规范	《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）		

注：监测点位示意图见附图 2。

2、有组织废气监测部分

有组织废气监测内容

监测点位	监测因子	监测频次	备注
1◎喷粉粉尘废气处理设施进口	颗粒物	3 次/天，2 天	同步监测烟 气参数
2◎喷粉粉尘废气处理设施出口			
3◎固化废气处理设施进口	VOC <sub>s</sub>	3 次/天，2 天	同步监测烟 气参数
4◎固化废气处理设施出口			
监测技术规范	《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）		

注：监测点位示意图见附图 2。

3、厂界噪声监测部分

噪声监测内容

监测点位	监测因子	监测频次	备注
1~4▲厂界外 1 米	等效连续 A 声级 Leq[dB (A) ]	昼、夜各 1 次，2 天	/
监测技术规范	《工业企业厂界噪声排放标准》（GB 12348-2008）		

注：监测点位示意图见附图 2。



表七

## 验收监测期间生产工况记录:

根据记录结果,验收监测期间,项目生产正常,污染设施运转正常,因考虑到每一台自动化设备生产周期较长,因此在核定工况时用铁板消耗量作为工况核定的依据,根据现场勘察及企业提供资料,项目单位主体工程验收期间生产负荷为 90.9%~95.5%,满足建设项目竣工环境保护验收检测对工况应达到 75%以上生产负荷的要求,监测结果具有代表性。

验收监测期间生产工况表

产品方案	年使用铁板	3 月 6 日		3 月 7 日	
		实际使用量	负荷 (%)	实际使用量	负荷 (%)
成套自动化设备	3.3 吨	10kg	90.9	10.5kg	95.5

备注: 根据企业提供资料,项目年均生产 300 天。

## 验收监测结果:

## 1、无组织废气

监测结果表明,验收监测期间:

厂界总悬浮颗粒物最大监测浓度值为  $0.117\text{mg}/\text{m}^3$ ,满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求。 $\text{VOC}_s$  废气无组织排放均为检出,满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/ 524-2014)表 5 标准。

项目无组织废气对环境影响很小。

厂界无组织废气排放监测结果及评价表 (TSP)

检测项目	采样日期	检测点位	样品编号	检测结果	单位
TSP	2020 年 3 月 6 日	1○ 厂界东南侧	K2003063-1-1	0.050	$\text{mg}/\text{m}^3$
			K2003063-1-2	0.117	$\text{mg}/\text{m}^3$
			K2003063-1-3	0.100	$\text{mg}/\text{m}^3$
			K2003063-1-4	0.067	$\text{mg}/\text{m}^3$
		2○ 厂界西南侧	K2003063-2-1	0.100	$\text{mg}/\text{m}^3$
			K2003063-2-2	0.067	$\text{mg}/\text{m}^3$
			K2003063-2-3	0.084	$\text{mg}/\text{m}^3$
			K2003063-2-4	0.117	$\text{mg}/\text{m}^3$

		3○ 厂界西北侧	K2003063-3-1	0.083	mg/m <sup>3</sup>
			K2003063-3-2	0.083	mg/m <sup>3</sup>
			K2003063-3-3	0.100	mg/m <sup>3</sup>
			K2003063-3-4	0.100	mg/m <sup>3</sup>
		4○ 厂界东北侧	K2003063-4-1	0.067	mg/m <sup>3</sup>
			K2003063-4-2	0.100	mg/m <sup>3</sup>
			K2003063-4-3	0.100	mg/m <sup>3</sup>
			K2003063-4-4	0.083	mg/m <sup>3</sup>
	2020 年 3 月 7 日	1○ 厂界东南侧	K2003073-1-1	0.117	mg/m <sup>3</sup>
			K2003073-1-2	0.100	mg/m <sup>3</sup>
			K2003073-1-3	0.100	mg/m <sup>3</sup>
			K2003073-1-4	0.067	mg/m <sup>3</sup>
		2○ 厂界西南侧	K2003073-2-1	0.100	mg/m <sup>3</sup>
			K2003073-2-2	0.084	mg/m <sup>3</sup>
			K2003073-2-3	0.084	mg/m <sup>3</sup>
			K2003073-2-4	0.117	mg/m <sup>3</sup>
		3○ 厂界西北侧	K2003073-3-1	0.100	mg/m <sup>3</sup>
			K2003073-3-2	0.100	mg/m <sup>3</sup>
			K2003073-3-3	0.083	mg/m <sup>3</sup>
			K2003073-3-4	0.083	mg/m <sup>3</sup>
		4○ 厂界东北侧	K2003073-4-1	0.067	mg/m <sup>3</sup>
			K2003073-4-2	0.100	mg/m <sup>3</sup>
			K2003073-4-3	0.117	mg/m <sup>3</sup>
			K2003073-4-4	0.083	mg/m <sup>3</sup>
标准限值				1.0mg/m <sup>3</sup>	
是否达标				达标	

厂界无组织废气排放监测结果及评价表 (VOC<sub>s</sub>)

检测项目	采样日期	检测点位	样品编号	检测结果	单位
VOC <sub>s</sub>	2020 年 3 月 6 日	1○ 厂界东南侧	K2003063-1-1	未检出	mg/m <sup>3</sup>
			K2003063-1-2	未检出	mg/m <sup>3</sup>
			K2003063-1-3	未检出	mg/m <sup>3</sup>
			K2003063-1-4	未检出	mg/m <sup>3</sup>
		2○ 厂界西南侧	K2003063-2-1	未检出	mg/m <sup>3</sup>
			K2003063-2-2	未检出	mg/m <sup>3</sup>
			K2003063-2-3	未检出	mg/m <sup>3</sup>
			K2003063-2-4	未检出	mg/m <sup>3</sup>

		3○ 厂界西北侧	K2003063-3-1	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003063-3-2	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003063-3-3	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003063-3-4	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
		4○ 厂界东北侧	K2003063-4-1	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003063-4-2	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003063-4-3	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003063-4-4	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
	2020 年 3 月 7 日	1○ 厂界东南侧	K2003073-1-1	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003073-1-2	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003073-1-3	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003073-1-4	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
		2○ 厂界西南侧	K2003073-2-1	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003073-2-2	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003073-2-3	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003073-2-4	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
		3○ 厂界西北侧	K2003073-3-1	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003073-3-2	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003073-3-3	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003073-3-4	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
		4○ 厂界东北侧	K2003073-4-1	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003073-4-2	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003073-4-3	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
			K2003073-4-4	未检出	mg/m <sup>3</sup>		
		标准限值				2.0mg/m <sup>3</sup>	
		是否达标				达标	

#### 监测期间气象参数

采样日期	采样频次	风向	风速 (m/s)	气温 (℃)	气压 (kPa)	天气状况
3 月 6 日	I	S	1.3	13.1	99.6	阴
	II	S	1.3	12.1	99.6	阴
	III	S	1.4	11.7	99.6	阴
	IV	S	1.4	10.3	99.4	阴
3 月 7 日	I	E	1.2	12.0	99.5	晴
	II	E	1.3	13.2	99.5	晴
	III	E	1.3	13.6	99.5	晴
	IV	E	1.2	17.1	99.3	晴

## 2、有组织废气

监测结果表明，验收监测期间：喷粉生产线出口颗粒物浓度值实测范围为  $7.6\text{mg}/\text{m}^3 \sim 8.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为  $1.79 \times 10^{-2} \sim 2.09 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 限值要求。固话废气生产线  $\text{VOC}_s$  实测浓度范围为  $1.17\text{mg}/\text{m}^3 \sim 1.36\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为  $9.22 \times 10^{-4} \sim 1.06 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/ 524-2014）表 2 中标准限值。因此，项目粉尘废气和  $\text{VOC}_s$  废气排放对周围环境影响较小。

### 有组织废气（颗粒物）排放监测及评价结果

采样 点位	采样 日期	采样时间	样品编号	检测结果（颗粒物）		
				标干流量 (m³/h)	实测浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
1◎喷粉粉 尘废气处 理设施进 口	2020 年 3 月 6 日	10:00-10:06	F2003063-1-1	2189	1.54×10³	3.37
		10:08-10:14	F2003063-1-2	2233	1.66×10³	3.71
		10:16-10:22	F2003063-1-3	2217	1.51×10³	3.35
	2020 年 3 月 7 日	10:48-10:54	F2003073-1-1	2565	1.47×10³	3.77
		10:57-11:03	F2003073-1-2	2169	1.60×10³	3.47
		11:06-11:12	F2003073-1-3	2257	1.64×10³	3.70
2◎喷粉粉 尘废气处 理设施出 口	2020 年 3 月 6 日	09:00-09:15	F2003063-2-1	2317	8.1	1.88×10 <sup>-2</sup>
		09:18-09:33	F2003063-2-2	2349	7.6	1.79×10 <sup>-2</sup>
		09:35-09:50	F2003063-2-3	2373	8.6	2.04×10 <sup>-2</sup>
	2020 年 3 月 7 日	09:44-09:59	F2003073-2-1	2338	8.3	1.94×10 <sup>-2</sup>
		10:05-10:20	F2003073-2-2	2342	8.7	2.04×10 <sup>-2</sup>
		10:25-10:40	F2003073-2-3	2352	8.9	2.09×10 <sup>-2</sup>
标准现值				/	120	3.5
是否达标				/	达标	达标

### 有组织废气（ $\text{VOC}_s$ ）排放监测及评价结果

采样 点位	采样 日期	采样时间	样品编号	检测结果（ $\text{VOC}_s$ ）		
				标干流量 ( $\text{m}^3/\text{h}$ )	实测浓度 ( $\text{mg}/\text{m}^3$ )	排放速率 ( $\text{kg}/\text{h}$ )
3◎固化废气处理设施进口	2020 年 3 月 6 日	11:50	F2003063-3-1	863	4.43	$3.82 \times 10^{-3}$
		12:00	F2003063-3-2	872	4.21	$3.67 \times 10^{-3}$
		12:10	F2003063-3-3	873	3.91	$3.41 \times 10^{-3}$
	2020 年 3 月 7 日	11:25	F2003073-3-1	859	4.44	$3.81 \times 10^{-3}$
		11:35	F2003073-3-2	858	4.07	$3.49 \times 10^{-3}$

		11:45	F2003073-3-3	864	5.24	$4.53 \times 10^{-3}$
4◎固化废气处理设施出口	2020 年 3 月 6 日	11:20	F2003063-4-1	782	1.36	$1.06 \times 10^{-3}$
		11:30	F2003063-4-2	789	1.20	$9.47 \times 10^{-4}$
		11:40	F2003063-4-3	799	1.17	$9.35 \times 10^{-4}$
	2020 年 3 月 7 日	11:55	F2003073-4-1	787	1.22	$9.60 \times 10^{-4}$
		12:05	F2003073-4-2	781	1.18	$9.22 \times 10^{-4}$
		12:15	F2003073-4-3	779	1.27	$9.89 \times 10^{-4}$
	标准现值				/	50
是否达标				/	达标	达标

### 3、噪声

监测结果表明，验收监测期间：

厂界共布设4个点位监测点位，各监测点昼间、夜间噪声测值范围分别为54.8~60.7dB(A)、43.5~45.6dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中表1的3类功能区排放限值要求。

**噪声监测结果及评价表**

测点编号	测点名称	监测结果 (dB (A))			
		昼间 Leq (A)		夜间 Leq (A)	
		3月6日	3月7日	3月6日	3月7日
1▲	厂界东南外1米	54.8	56.1	43.5	45.2
2▲	厂界西南外1米	57.4	58.7	44.6	44.4
3▲	厂界西北外1米	59.8	60.7	45.6	45.4
4▲	厂界东北外1米	57.2	56.8	44.4	46.1
排放标准		65		55	
是否达标		达标		达标	

### 4、处理效率

验收监测期间，为核算喷粉废气以及固化废气处理装置的处理效率，对处理装置进、出口都进行了监测，经计算，喷粉废气处理设施去除效率为99.4%，固化废气处理设施去除效率为74.4%。详细结果如下：

**废气处理设施去除效果**

分类	点位名称	污染因子	进口排放速率 (kg/h)	出口排放速率 (kg/h)	去除效率 (%)
有组织废气	喷粉粉尘处理设施	颗粒物	3.56	$1.96 \times 10^{-2}$	99.4
	固化废气处理设施	VOC <sub>s</sub>	$3.79 \times 10^{-2}$	$9.69 \times 10^{-3}$	74.4

### 5、污染物排放总量

经核算，项目有组织废气粉尘排放总量为 3.14kg，VOC<sub>s</sub> 排放总量为 1.94kg，批复文件未对本项目粉尘废气总量进行核定。

**本项目废气排放总量一览表**

废气名称	出口排放率均值(kg/h)	排放时间 (h)	年排放总量 (kg)
喷粉出口废气（颗粒物）	$1.96 \times 10^{-2}$	160	3.14
固化出口废气（VOC <sub>s</sub> ）	$9.69 \times 10^{-3}$	200	1.94
据企业负责人介绍，厂区现状为每个星期喷粉 2 次，每次持续 2 个小时，喷粉完之后固化 2.5 小时			

表八

**验收监测结论:**

安徽康铭自动化智能设备有限公司工业自动化及智能装备研发生产项目，实际建成年加工成套自动化设备 50 台。验收监测期间，生产负荷 > 75%，满足建设项目竣工环境保护验收监测对工况生产负荷的要求，各生产和环保设备运行正常。

**1、无组织废气**

监测结果表明，验收监测期间：

厂界总悬浮颗粒物最大监测浓度值为  $0.117\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求

项目无组织废气对环境影响很小。

**2、有组织废气**

厂界总悬浮颗粒物最大监测浓度值为  $0.117\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求。VOC<sub>s</sub> 废气无组织排放均为检出，满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/ 524-2014）表 5 标准。

项目废气排放对周围环境影响较小。

**3、噪声**

监测结果表明，验收监测期间：

厂界共布设 4 个点位监测点位，各监测点昼间、夜间噪声测值范围分别为 54.8~60.7dB（A）、43.5~45.6dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中表 1 的 3 类功能区排放限值要求。

项目废气排放对周围环境影响较小。

**4、固体废弃物**

项目实际生产过程中产生一般固废和危险固废。

一般固废产生与处置：

本项目实际运行中产生的一般固废主要为边角料和生活垃圾。

其中边角料产生量为 0.4 吨/年；生活垃圾产生量为 12 吨/年。

①边角料产生于机加工工序，收集后外售给物资回收站处理，与环评设计处理方式一致；

②生活垃圾产生于职工日常生活，暂存于垃圾桶中，定期委托环卫部门清运处理处理；

危险废物产生与处置：

废乳化液产生量为 0.8 吨/年；废活性炭产生量为 0.02 吨/年。

①项目在机加工过程中对设备刀头降温及抑尘过程中会添加乳化液进行辅助加工，生产过程中会产生少量的废乳化液，其危废代码为 HW49（900-041-49），通过机加工设备底部托盘收集后暂存于危废仓库中。

②项目单位在处理固化废气时使用 UV 光解+活性炭吸附装置，活性炭需定期更换，因此会产生废活性炭，其危废代码为 HW49（900-041-49），收集后暂存于危废仓库中。

以上危废收集暂存后委托马鞍山澳新环保科技有限公司处置。

安徽康铭自动化智能设备有限公司采取上述措施后，各类固体废物在贮存及处置能实现无害化处理，对外界环境影响较小。

#### 5、废气处理效率

验收监测期间，为核算喷粉废气以及固化废气处理装置的处理效率，对处理装置进、出口都进行了监测，经计算，喷粉废气处理设施去除效率为 99.4%，固化废气处理设施去除效率为 74.4%。

#### 6、总量控制

经核算，项目有组织废气粉尘排放总量为 3.14kg，VOC<sub>s</sub>排放总量为 1.94kg，批复文件未对本项目粉尘废气总量进行核定。

综上所述：安徽康铭自动化智能设备有限公司工业自动化及智能装备研发生产项目各项环保手续完善，厂址选址合理，验收监测期间，设施运行正常，污染物达标排放，未发生环境污染事故，符合阶段性环保竣工验收条件。





安徽康铭自动化智能有限公司



1#车间



食堂



喷粉房



固化箱



机加工车间



无组织废气监测

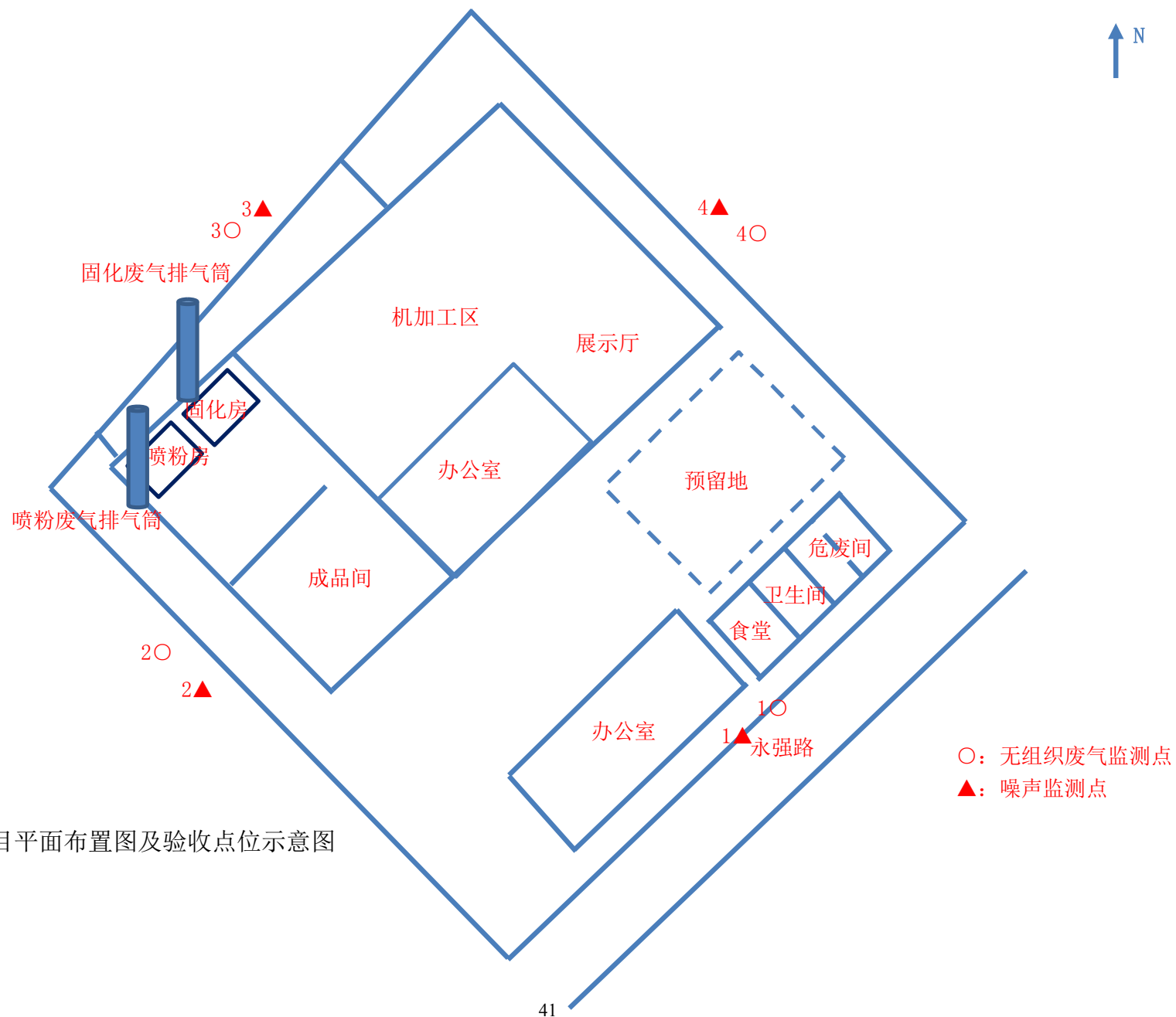


有组织废气监测





附图 1：项目地理位置概况



附图 2：项目平面布置图及验收点位示意图

附件一、委托书

## 委 托 书

安徽博信检测有限公司：

我公司工业自动化及智能装备研发生产项目现已建成并投入试生产，按照国家环保有关规定和宣城市绩溪县生态环境分局要求，特委托贵公司对我公司进行建设项目阶段性竣工环境保护验收监测工作。

特此委托

委托单位：安徽康铭自动化智能设备有限公司

二〇二〇年三月

附件二、工况表

安徽康铭自动化智能设备有限公司  
工业自动化及智能装备研发生产项目  
阶段性验收监测期间二日生产工况表

产品方案	年使用铁板	3月6日		3月7日	
		实际使用量	负荷（%）	实际使用量	负荷（%）
成套自动化设备	3.3吨	10kg	90.9	10.5kg	95.5
备注：根据企业提供资料，项目年均生产 300 天。					

安徽康铭自动化智能设备有限公司（盖章）

### 附件三：环评批复

#### 审批意见：

一、本项目经绩溪县发改委《发改备案[2019]44号》文件备案，建设地点位于绩溪县生态工业园区永强路，项目建成投产后年产120台成套自动化设备。

二、本报告表编制符合规范，内容较全面。经研究，原则同意本次报批环评报告表的内容、结论和建议。具体要求如下：

（一）项目建设必须全面落实项目报告表中所提出的建议、要求和各项环境保护措施，切实落实环境保护“三同时”制度（环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用），重点做好以下工作：

（1）排水管网实行雨污分流、清污分流；项目不涉生产废水，生活污水经预处理后经市政污水管网最终进工业污水处理厂处理。

（2）各种固废分类放置，分类处置。废活性炭、废乳化液交有资质单位处置，边角料综合利用，生活垃圾交由环卫部门处理。

（3）喷粉粉尘通过除尘装置收集处理满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准后通过15m高排气筒排放。固化废气通过风冷装置再经活性炭吸附装置处理满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2中表面涂装排放要求后通过1根15米高排气筒排放。焊接烟尘经移动式焊烟净化器收集处理。采取加强通风等措施，确保厂界无组织粉尘浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2限值要求，厂区内无组织有机废气浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1要求，厂界无组织有机废气浓度满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表5中其他行业限值要求。

（4）合理布局，选用低噪声设备，采取必要的消声、隔声、减振等



措施防治噪声污染，确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

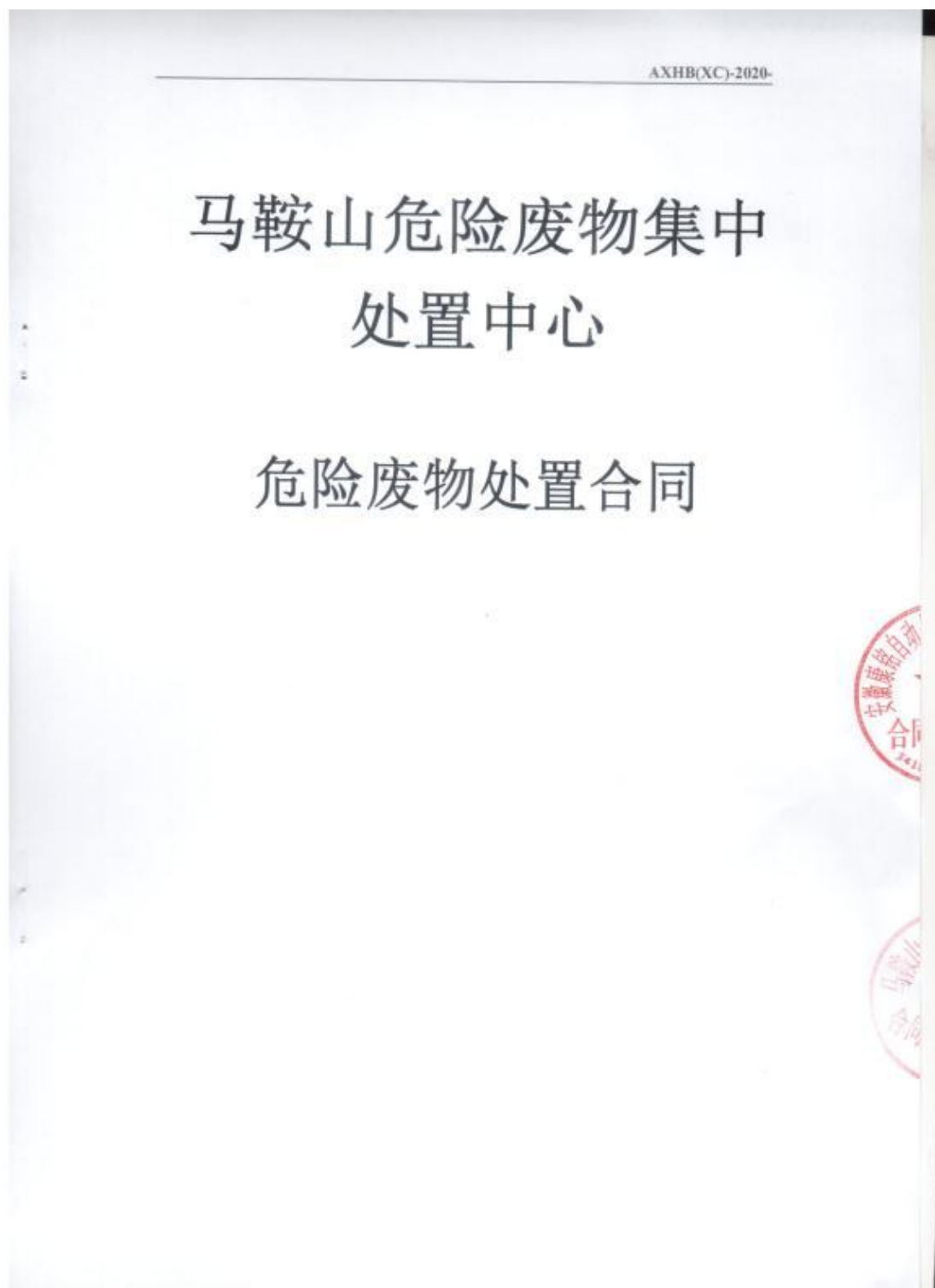
（二）建立健全环境管理制度，配置专门人员，建立环保台账，确保环保设施正常运转。

三、若本项目规模、地点、采用的生产工艺或污染防治设施发生重大变动，应重新报批环境影响评价文件，待正式批准后方可建设。若本环评文件自批准之日起超过五年方决定该项目开工建设的，环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

宣城市绩溪县生态环境分局

行政审批专用章  
(07)

附件四：危废合同





## 危险废物委托处置合同

甲方：安徽康铭自动化智能设备有限公司

乙方：马鞍山澳新环保科技有限公司

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及安徽省危险废物申报、登记、转移等相关规定，甲方同意委托乙方处置所产生的危险废物。为此经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守：

#### 一、服务内容及有效期限

- (一) 甲方为危险废物产生单位委托乙方对其产生的危险废物进行处理和处置。
- (二) 危险废物的运输须按国家有关危险废物的运输规定执行。由乙方负责危废运输，甲方须提前 10 个工作日向乙方提出申请，以便乙方做好入库准备。
- (三) 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定，甲方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料的申报，经批准后方可进行废物转移运输和处置。
- (四) 合同有效期自 2020 年 3 月 5 日起至 2021 年 3 月 4 日止，并可于合同终止前十五天由任一方提出合同续签。

#### 二、甲方责任与义务

(一) 甲方有责任对在生产过程中产生的废物进行安全收集并分类暂存于乙方认可的封装容器内，并有责任根据国家有关规定，在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签，标签上的废物名称同本合同所约定的废物名称一致。甲方的包装物和/或标签若不符合本合同要求、或危险废物标签名称与包装内废物不一致时，乙方有权拒绝接收甲方危险废物。如果废物成分与危险废物标签标注的名称本质上是一致的，只是废物名称不一致，或者标签填写、张贴不规范，经过乙方确认后，乙方可以接收该废物，但是甲方有义务整改。

(二) 甲方须按照乙方要求提供废物的相关资料（包括废物产生单位基本情况调查表、废物信息调查表、危险废物包装和运输车辆选择要求等）并加盖公章，作为危险废物性状、包装及运输的依据。

(三) 合同签订前（或处置前），甲方须提供废物的样品给乙方，以便乙方对废物的性状、包装及运输条件进行评估，并且确认是否有能力处置。若甲方产生新的废物，或者废物性状发生较大的变化，或因某种特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化，甲方应及时通报乙方，并重新取样，重新确认废物名称、废物成分、包装容器、和处置费用等事项，经双方协商达成一致意见后，签订补充合同。如果甲方未及时告知乙方，则

1、乙方有权拒绝接收；

2、如因此导致该废物在收集、运输、储存、处置等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集处置费用增加，甲方应承担因此产生的损害责任（包括但不限于事故赔偿金、环境污染赔偿金、增加的处置费用）。

3、甲方需指定专人负责废物清运、装卸、核实废物的种类、废物的包装、废物的计量等方面的现场协调及处理服务费用结算等事宜。

4、甲方的危险废物转移计划由甲方在安徽省危险废物在线申报系统里提出申请，经相关部门审批通过后，才能通知乙方实施危废转移。

#### 三、乙方的责任与义务

(一) 乙方负责按照国家有关规定和标准对甲方委托的废物进行安全处置，并按照国家有关规定承担违约处置的相关责任。

化智康铭



专用

2401129

澳新环保



专用

AXHB(XC)-2020-

(二) 乙方将指定专人负责危险废物转移、处置、结算、报送资料等。

(三) 乙方应协助甲方办理废物的申报和废物转移审批手续，除有一些应有甲方自行去环保部门办理的手续外。

四、废物的种类、数量、服务价格与结算方式

(一) 废物的种类、数量、处置费：

序号	废物种类	形态	年产量(吨)	包装方式	废物编号	废物代码	主要有害成分	处置费标准
1	废活性炭	固态	1	袋装	HW49	900-041-49	有机物	4600 元/吨
2	废乳化液	液态	1	桶装	HW09	900-006-09	乳化液	4600 元/吨

(二) 结算方式：1、甲、乙双方签订危废处置合同前，甲方向乙方先预付伍仟元处置费，该处置费在合同期内有效，甲方危废的处置费用不足伍仟元按伍仟元计算。若合同逾期后，甲方的危废没有清运、处置，该伍仟元处置费不予退回。

2、乙方在对甲方危险废物清运前，甲方应当根据合同载明价格、数量，对超过伍仟元的危废处置费部分，向乙方指定账户支付预付款，预付款在乙方完成危险废物转移之后依据实际清运量进行多退少补，乙方在开发票前十日内结清。

(三) 计量：以经双方签字确认的过磅单据为准。

(四) 银行信息：开户名称：马鞍山澳新环保科技有限公司  
开户银行：农行马鞍山向山支行  
账 号：12624701040004748

五、双方约定的其他事项

(一) 废物包装由甲方提供；

(二) 合同执行期间，如因法令变更、许可证变更，主管机关要求，或其它不可抗力等原因，导致乙方无法收集或处置某类废物时，乙方可停止该类废物的收集和处置业务并且不承担由此带来的一切责任。

六、其他

(一) 本危废处置合同一年一签，一式二份，甲方、乙方各一份。

(二) 本合同如发生纠纷，双方应友好协商，合理解决。协商解决无果的，应向马鞍山市仲裁委员会申请仲裁或向马鞍山市雨山区人民法院提起诉讼。

甲方：安徽康纳自动化智能设备有限公司

乙方：马鞍山澳新环保科技有限公司



联系人：肖立生  
电话：13560814700

联系人：浦采平  
电话：18155581169

2020 年 3 月 10 日

## 危险废物处置咨询服务协议

甲方：安徽康铭自动化智能设备有限公司

乙方：宣城水遇乐环保服务有限公司

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，甲乙双方就危险废物处置咨询服务，本着符合环境保护规范的要求和平等互利的原则，经双方友好协商，达成如下意向：

### 一、合作内容：

- 1、甲方作为危险废物的产生单位，特别委托乙方进行危险废物的处置咨询服务。乙方作为专业危险废物处置咨询服务单位，必须依据环保规范进行咨询服务。
- 2、甲方提供的危险废物必须按废物的不同性质进行分类贮存。

### 二、费用结算

危险废物处置咨询服务费自本协议签订之日甲方支付乙方预付款 2000 元。

三、本协议有效期自 2020 年 3 月 10 日起至 2021 年 3 月 9 日。

四、本协议一式两份，甲乙双方签字并加盖公章后生效，双方各持一份。

甲方：安徽康铭自动化智能设备有限公司 乙方：宣城水遇乐环保服务有限公司

甲方代表：

乙方代表人：

日期：

日期：



## 附件八：验收监测报告



建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：安徽博信检测有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	工业自动化及智能装备研发生产项目				项目代码	C349				建设地点	安徽省绩溪经济开发区永强路7号			
	行业类别（分类管理名录）	其他通用设备制造业				建设性质	■新建 □改扩建 □技术改造				项目厂区中心经度/纬度	E118° 57' 19.64" N31° 13' 24.63"			
	设计生产能力	年产120台成套自动化设备				实际生产能力	年产50台成套自动化设备				环评单位	安徽伊尔思环境科技有限公司			
	环评文件审批机关	宣城市绩溪县生态环境分局				审批文号	/				环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2019年8月				竣工日期	2019年10月				排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	安徽康铭自动化智能设备有限公司				环保设施施工单位	安徽康铭自动化智能设备有限公司				本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	安徽博信检测有限公司				环保设施监测单位	安徽博信检测有限公司				验收监测时工况	90.9%~95.5%			
	投资总概算（万元）	3500				环保投资总概算（万元）	43				所占比例（%）	1.23			
	实际总投资	1500				实际环保投资（万元）	31				所占比例（%）	2.07			
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	13	噪声治理（万元）	5	固体废物治理（万元）	3		绿化及生态（万元）	5	其他（万元）	5		
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400h			
运营单位		安徽康铭自动化智能设备有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				91341824MA2TH3F97N		验收时间		2020/3/6~2020/3/7	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水	/	/	/	/	/	0.141	/	/	0.0996	/	/	+0.141		
	废气	/	/	/	/	/	3543.4	/	/	3543.4	/	/	+3543.4		
	粉尘	/	7.6-8.9	120	/	/	0.000314	/	/	0.000314	/	/	+0.000314		
	VOCs	/	1.1~1.36	20	/	/	0.000194	/	/	0.000194	/	/	+0.000194		
	工业固体废物	/	/	/	0.001322	0.001322	0	/	/	0	/	/	0		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物

物排放量——万吨 / 年；水污染物排放浓度——毫克 / 升；大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米；水污染物排放量——吨 / 年；大气污染物排放量——吨 / 年；排放浓度——毫克/升