

年加工五金配件 300 万套项目
竣工环境保护（阶段性）验收监测报告

建设单位：广德旭旺五金制造有限公司

检测单位：安徽上阳检测有限公司

编制单位：广德旭旺五金制造有限公司

二〇二〇 年 五 月

建设单位法人代表：(签字)

编制单位法人代表：(签字)

建设单位 (盖章)

编制单位 (盖章)

电话： 13865325747

电话： 13865325747

传真： /

传真： /

邮编： 242237

邮编： 242237

地址： 广德县东亭乡沙坝村
平塔

地址： 广德县东亭乡沙坝村
平塔

目录

一、建设项目工程概况.....	1
1.1 项目基本情况.....	1
1.2 验收工作概况.....	1
二、验收依据.....	2
三、工程建设情况.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	3
3.2.1 具体建设内容.....	3
3.2.2 产品方案.....	4
3.3.3 公用工程.....	4
3.3.4 劳动定员及生产班制.....	5
3.3 主要生产设备及原辅材料.....	5
3.4 水源及水平衡.....	6
3.5 生产工艺.....	6
3.6 项目变动情况.....	7
四、环境保护设施.....	8
4.1 主要污染源.....	8
4.2 污染物治理设施.....	8
4.2.1 废水.....	8
4.2.2 废气.....	8
4.2.3 噪声.....	9
4.2.4 固体废物.....	9
4.3 环保设施投资及“单同时”落实情况.....	10
4.3.1 环保设施投资情况.....	10
4.4.2 “环评批复”落实情况一览表.....	11
五、环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定.....	14
5.1 环境影响报告书主要结论与建议.....	14
5.1.1 环评报告主要结论.....	14
5.1.2 环评报告建议.....	14
5.2 审批部门审批.....	14
六、验收执行标准.....	17
6.1 废水评价标准.....	17
6.2 废气评价标准.....	17
6.3 噪声评价标准.....	17
6.4 固体废物评价标准.....	18
6.5 污染物排放总量控制值.....	18
七、验收监测.....	19
7.1 验收监测内容.....	19
7.2 监测点位.....	19
八、质量保证及质量控制.....	21
8.1 方法仪器.....	21
8.2 质量保证措施.....	21
8.3 质控信息.....	22
8.3.1 噪声监测质量控制.....	22

九、验收监测结果.....	23
9.1 生产工况.....	23
9.2 污染物排放监测结果.....	23
9.2.1 废水.....	23
9.2.2 废气.....	23
9.2.3 噪声治理设施.....	26
十、验收监测结论.....	28
10.1 结论.....	28
10.2 建议.....	29
建设项目工程竣工环境保护“单同时”验收登记表.....	30
附件 1 环评批复.....	31
附件 2 建设项目环境影响审查表.....	34
附件 3 危废处置协议.....	35
附件 4 生产日报表.....	36
附件 5 环保投资一览表.....	37
附件 7 原材料及能源消耗一览表.....	38
附件 8 主要设备一览表.....	39
附件 9 劳动定员及生产班制.....	40
附件 10 检测报告.....	41
附件 11 自查报告.....	46
附图 1 地理位置图.....	47
附图 2 平面布置图.....	48
附图 3 卫生防护距离图.....	49
附图 4 环保设施及监测照片.....	50

一、建设项目工程概况

1.1 项目基本情况

项目名称：年加工五金配件 300 万套项目

建设性质：新建

建设单位：广德旭旺五金制造有限公司

行业类别：[C3320]金属工具制造

建设地点：广德县东亭乡沙坝村平塔；中心坐标（经度 119.550110，纬度 30.864403）

建设规模：项目总占地面积 10000m²，年加工五金配件 300 万套项目

投资总概算：项目总投资 2000 万元，环保投资 18.0 万元，占总投资的 0.9%

劳动定员及工作班制：项目职工 40 人，年工作时间 300 天，单班制，每班 8 小时

2018 年 1 月 15 日本项目《建设项目环境影响审查表》获得广德县东亭乡人民政府审批批准，2018 年 7 月安徽禹水华阳环境工程技术有限公司编制完成了《广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目》环境影响报告表；2019 年 3 月 8 日广德县环境保护局下发了《关于广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目环境影响评价报告表的批复》（广环审〔2019〕47 号）。

1.2 验收工作概况

根据《中华人民共和国环境保护法》、国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》和国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求和规定，为检查建设单位执行国家关于建设项目“三同时”制度及环境保护措施落实情况，广德旭旺五金制造有限公司于 2020 年 5 月启动了“年加工五金配件 300 万套项目”竣工环境保护验收工作。公司组织成立了验收工作组，开展了自查工作，委托安徽上阳检测有限公司于 2020 年 5 月 12~13 日现场采样监测，并出具检测报告，在此基础上于 2020 年 5 月完成了验收监测报告。

二、验收依据

- 1、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）；
- 2、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 15 日）；
- 3、《国家危险废物名录》（2016 版）（环境保护部第 39 号）；
- 4、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- 5、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；
- 6、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001，及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）标准要求）；
- 7、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001，及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）标准要求）；
- 8、广德县东亭乡人民政府关于“广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目”《建设项目环境影响审查表》（2018 年 1 月 15 日）；
- 13、《广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目》建设项目环境影响报告表（安徽禹水华阳环境工程技术有限公司，2018 年 7 月）；
- 14、《关于广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目环境影响报告表的批复》（广德县环境保护局，广环审〔2019〕47 号，2019 年 3 月 8 号）。
- 15、《广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目验收检测报告》（安徽上阳检测有限公司，2020 年 5 月）；
- 16、广德旭旺五金制造有限公司提供的其他相关资料。

三、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

项目位于广德县东亭乡沙坝村平塔，项目总占地面积 10000m²，中心坐标（经度 119.550110，纬度 30.864403），项目位置图见附图 1，平面布置图见附图 2，卫生防护距离见附图 3。

3.2 建设内容

3.2.1 具体建设内容

具体建设内容见表 3-1。

表 3-1 项目建设内容

工程类别	工程名称	环评工程规模	实际工程规模	备注
主体工程	机加工车间 1#	1F，主要进行下料、机加工、以及焊接工序，设有切管机、弯管机、冲床、抛光机等设备	1F，主要进行下料、机加工，立式抛光机 15 台，自动抛光机 2 台	实际年加工五金配件 240 万套项目；实际建设无焊接工序，3、4#车间空置，1、2#车间能满足年加工（打磨）240 万套产品需求
	机加工车间 2#	1F，主要进行下料、机加工、以及焊接工序，设有切管机、弯管机、冲床、抛光机等设备	1F，主要进行下料、机加工，立式抛光机 7 台，磨床 15 台	
	机加工车间 3#	1F，主要进行下料、机加工、以及焊接工序，设有冲床、抛光机等设备	实际建设无焊接工序，机加工车间 3、4#车间空置	
	机加工车间 4#	1F，主要进行下料、机加工、以及焊接工序，设有冲床、抛光机等设备		
	机加工车间 5#	1F，主要进行下料、机加工、以及焊接工序，设有切管机、弯管机、冲床、抛光机等设备	机加工车间 5#未使用	
辅助工程	办公区	满足办公、设会议等要求	建筑面积 400m ²	辅助工程总建筑面积 1620m ² ，宿舍、食堂未使用
	食堂	满足项目职工就餐需求	建筑面积 200m ²	
	传达室	负责来客登记	建筑面积 20m ²	
	宿舍	满足项目职工住宿需求	建筑面积 1000m ²	
储运工程	原料仓库	物料存放	用于物料存放	/
	成品仓	成品存放	用于成品存放	/
公用工程	供水	广德县东亭乡供水管网提供	广德县东亭乡供水管网提供	年耗水量 600t/a
	排水	生活污水经隔油池、化粪池、地埋式污水处理设备处理后达标排入东亭河	生活污水由污水处理设施处理后，进入沙坝村污水管网	年废水量 480t/a

	供电	广德县东亭乡供电站提供	广德县东亭乡供电站提供	年用电量 40 万 kw·h
环保工程	废水	生活污水经隔油池、化粪池、地埋式污水处理设备处理后达标排入东亭河	生活污水经污水处理设施处理后，进入沙坝村污水管网	年废水量 240t/a，生活污水经污水处理设施处理后，进入沙坝村污水管网
	废气治理	车间密闭，机加工车间 2#与机加工车间 5#产生的金属粉尘由 1 套布袋除尘设施处理，经除尘后的尾气通过 15 米排气筒排放（1#排气筒）； 车间密闭，机加工车间 1#与机加工车间 3#、机加工车间 4#产生的金属粉尘由 1 套布袋除尘设施处理，经除尘后的尾气通过 15 米排气筒排放（2#排气筒）； 车间密闭，焊接烟尘采用移动式焊接烟尘收集装置处理，每个机加工车间都布设 1 套移动式焊接烟尘收集装置	车间密闭，机加工车间 1#产生的废气经陶瓷多管除尘器处理后，通过 1 个 15m 高 1#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台磨床运行过程中产生的废气通过一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 2#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台立式抛光机运行过程中产生的废气通过另一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 3#排气筒排放；机加工车间 3#、4#空置；机加工车间 5#未投入使用	排气筒数总共 3 个；其中机加工车间 1#对应有一个 1#排气筒；机加工车间 2#对应有一个 2#排气筒、1 个 3#排气筒； 现工序无焊接工序
	噪声治理	隔声、减震	采用低噪声设备，隔声、减震等措施	/
	固废处理	生活垃圾由环卫部门处理；机加工过程中产生的边角料出售，焊接产生的焊渣由环卫部门处理；废机油属于危险废物，统一收集后暂存于危废仓库，再由资质单位处理	生活垃圾由环卫部门处理；机加工过程中产生的边角料以及陶瓷多管除尘器收集的粉尘收集后出售；废机油属于危险废物，统一收集后暂存于危废仓库，再由资质单位处理	现工序无焊接工序，不产生焊渣
	绿化	厂区绿化面积约 50m ²	/	/

注：广德旭旺五金制造有限公司 2#、3#排气筒距离较近，在本报告的“九、验收监测结果”章节参照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）附录 A 相关计算方法，确保验收监测结果符合实际情况。

3.2.2 产品方案

本项目产品生产方案见表 3-2。

表 3-2 产品方案表

序号	产品名称	规模	环评设计生产能力	实际生产能力
1	五金配件	万套	300	240

3.3.3 公用工程

本项公用工程如下：

供水：项目用水由东亭乡供水管网提供，项目供水主要用于生活用水、水磨工序

用水；

排水：排水采取雨、污分流制，项目生活污水经污水处理设施处理后，进入沙坝村污水管网。

供电：项目供电 7 万 kW·h，由广德县东亭乡供电站提供。

3.3.4 劳动定员及生产班制

（1）职工人数：项目职工 40 人，厂区不提供食宿。

（2）工作制度：本项目实行单班制，每班工作 8h，年工作 300 天。

3.3 主要生产设备及原辅材料

本项目主要生产设备见表 3-3，项目原辅材料见表 3-4。

表 3-3 项目生产设备一览表

序号	设备	单位	环评数量	实际数量
1	切管机	台	3	0
2	弯管机	套	3	0
3	气保焊机	台	10	0
4	电焊机	台	5	0
5	冲床	台	10	0
6	自动抛光机	台	2	2
7	立式抛光机	套	30	22
8	磨床	台	20	15

注：项目实际建设无焊接工序，无焊接工序对应的生产设备。

表 3-4 原辅材料消耗表

类别	序号	物料名称	环评消耗量	实际消耗量
原辅材料	1	钢管	1000t/a	790t/a
	2	不锈钢板材	22.5t/a	17t/a
	3	铜牌/棒	15t/a	12t/a
	4	不锈钢钢片、不锈钢钢丝	3t/a	2.2t/a
	5	焊丝	6t/a	0t/a
	6	冷轧板	1000t/a	750t/a

能源	7	半成品	200t/a	150t/a
	8	水	9000t/a	600t/a
	9	电	60 万度/a	40 万度/a

注：年用水量显著减少是因为职工人数和实际人日均用水量均低于环评设计。

3.4 水源及水平衡

本项目用水主要是员工生活用水。年用水量为 600t/a，生活用水量为 600t/a；项目废水主要是生活污水，生活污水经污水处理设施处理后，进入沙坝村污水管网，废水量为 480t/a。本项目水量平衡见图 3-1。

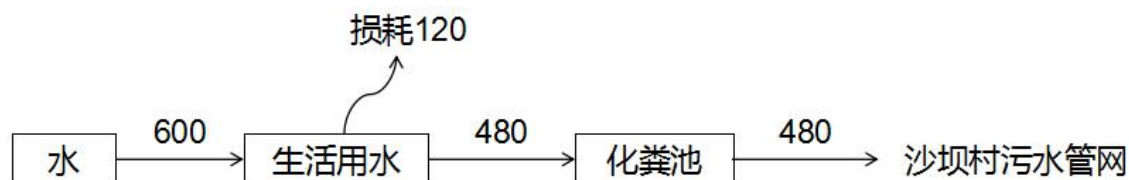


图 3-1 本项目水量平衡图 (t/a)

3.5 生产工艺

生产工艺流程和产物环节示意图如下：

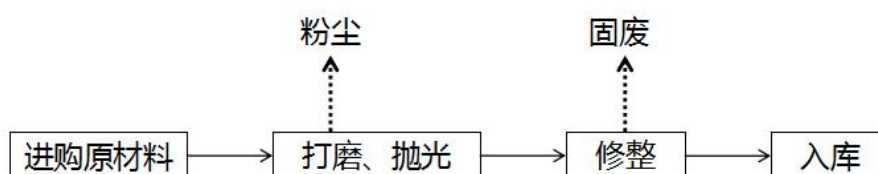


图 3-2 生产工艺流程及产污节点图

工艺说明：

打磨、抛光：采用磨床、抛光机等将半成品表面进行打磨，去除表面毛刺凸起，使得产品表面光滑平整；

修整：微调产品形状，使得产品达到要求；

入库：将成品打包入库。

3.6 项目变动情况

1、废气环保设施建设有所变动，环评设计的共 2 个排气筒；实际建设为 3 个排气筒，机加工车间 1#产生的金属粉尘经陶瓷多管除尘器处理后，通过 1 个 15m 高 1#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台磨床运行过程中产生的废气通过一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 2#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台立式抛光机运行过程中产生的废气通过另一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 3#排气筒排放；机加工车间 3#、4#空置；机加工车间 5#未投入使用。

2、环评设计生活污水经隔油池、化粪池预处理后，再经埋地式污水处理设施处理后，最终排入桐河；实际建设为生活污水经污水处理设施处理后，直接进入沙坝村污水管网。

3、环评设计总投资 3000 万元，环保投资 27 万元，占总投资的 0.9%；实际总投资 2000 万，实际环保投资 18 万，占实际总投资的 0.9%。

4、环评设计职工人数 200 人，实际职工人数为 40 人。

5、环评设计年加工五金配件 300 万套；实际建设为年加工五金配件 240 万套。

6、环评设计生产工艺有焊接工序，实际建设无焊接工序。

7、环评设计主要生产设备为 83 台（切管机 3 台，弯管机 3 台气保焊机 10 台、电焊机 5 台、冲床 10 台、自动抛光机 2 台、立式抛光机 30 台、磨床 20 台），实际建设设备为 39 台（立式抛光机 22 台、磨床 15 台、自动抛光机 2 台）。

综上所述，本次验收为阶段性验收，项目无重大变动。

四、环境保护设施

4.1 主要污染源

根据该项目工程概况和工艺特点，其主要污染源及污染因子识别见下表。

表 4-1 污染源与污染因子识别表

废气污染物	机加工车间	颗粒物
水污染物	生活污水	/
固体废弃物	机加工车间	边角料、陶瓷多管除尘器收集的粉尘
	职工生活	生活垃圾
危险废物	机加工车间	废机油
噪声	噪声源主要由磨床、自动抛光机、立式抛光机等设备运行所产生	

4.2 污染物治理设施

4.2.1 废水

项目废水主要是生活污水；生活污水经污水处理设施处理后，进入沙坝村污水管网。治理工艺流程图见图 4-1。



图 4-1 废水治理工艺流程图

4.2.2 废气

1. 有组织废气

机加工车间 1#产生的废气经陶瓷多管除尘器处理后，通过 1 个 15m 高 1#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台磨床运行过程中产生的废气通过一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 2#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台立式抛光机运行过程中产生的废气通过另一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 3#排气筒排放。

2、无组织废气

本项目由打磨工序、抛光工序产生的未被收集的少量粉尘以无组织形式排放。

项目废气收集、处理方式见表 4-2。

表 4-2 项目主要废气产生一览表

污染来源		污染物种类	治理措施
机加工车间 1#	打磨工序、抛光工序	粉尘	陶瓷多管除尘器处理+15 米高 1#排气筒
机加工车间 2#	打磨、抛光工序	粉尘	陶瓷多管除尘器处理+15 米高 2#排气筒
		粉尘	陶瓷多管除尘器处理+15 米高 3#排气筒

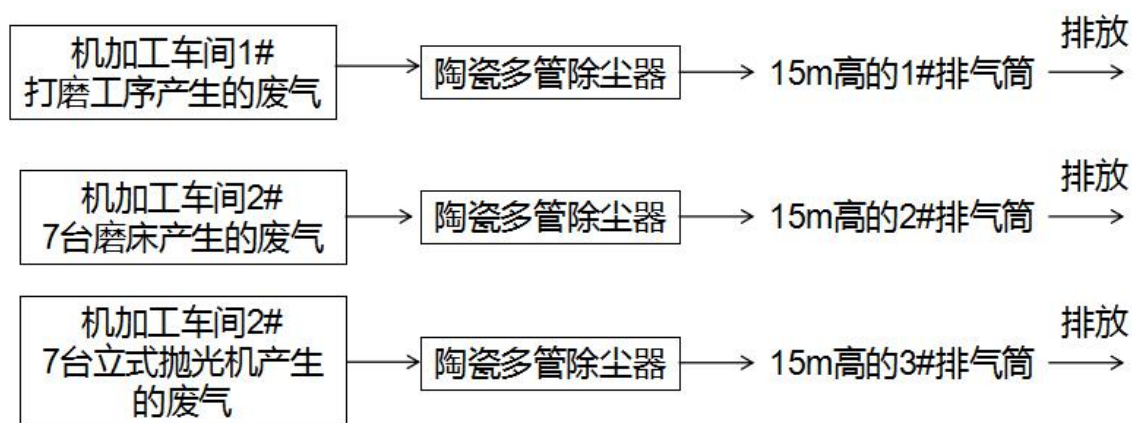


图 4-2 有组织废气治理工艺流程图

4.2.3 噪声

项目噪声主要源于磨床、自动抛光机、立式抛光机等工作时产生的噪声，通过合理布局噪声源，采用低噪声设备，隔声、减震等措施确保噪声达标排放。

4.2.4 固体废物

产生的固体废物主要为：边角料、陶瓷多管除尘器收集的粉尘、废机油。

本项目在打磨过程中产生的边角料以及陶瓷多管除尘器收集的粉尘集中收集后出

售；职工的生活垃圾由环卫部门处理；废机油属于危险废物，统一收集后暂存于危废仓库，再由资质单位处理，现工序无焊接工序，不产生焊渣。本项目产生的各类固废均可以得到合理处置，不会产生二次污染。处理设施见表 4-3。

表 4-3 固体产生量及防治措施（单位 t/a）

类别	名称	环评生产量	实际产量	污染防治措施
一般工业固废	边角料	10	8	集中收集后出售
	陶瓷多管除尘器收集的粉尘	0	2	
	焊渣	0.5	0	/
生活垃圾	生活垃圾	30	6	交由环卫部门处理
危险废物	废机油	0.05	0.05	委托有资质的单位处置

4.3 环保设施投资及“单同时”落实情况

项目位于广德县东亭乡沙坝村平塔，项目总占地面积 10000m²，中心坐标（经度 119.550110，纬度 30.864403）。

4.3.1 环保设施投资情况

环评设计总投资 3000 万元，环保投资 27 万元，占总投资的 0.9%；实际总投资 2000 万，实际环保投资 18 万，占实际总投资的 0.9%。如表 4-4 所示。

表 4-4 项目环保投资一览表（单位：万元）

项目	治理对象	环保建设内容	环评投资	实际投资
废气	粉尘	1 套陶瓷多管除尘器（及配套设施）+1 根 15m 高排气筒（1#）	16	10
		1 套陶瓷多管除尘器（及配套设施）+1 根 15m 高排气筒（2#）		
		1 套陶瓷多管除尘器（及配套设施）+1 根 15m 高排气筒（3#）		
废水	生活污水	污水处理设施	8	2
噪声	产噪设备	减振垫、厂房隔离	2	1.9
固废	生活垃圾	垃圾桶	1	0.1
	危险固废	危险固废暂存点		2
	一般固体废物	一般固废暂存点		2
总计	/	/	27	18

注：废气环保设施建设有所变动，环评设计：生产车间共采用“2 套布袋除尘（及配套设施）+2 根 15m 高排气筒”、焊接烟尘通过移动式焊接烟尘收集装置收集。

废气环保设施实际建设：机加工车间 1#产生的废气经陶瓷多管除尘器处理后，通过 1 个 15m 高 1#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台磨床运行过程中产生的废气通过一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 2#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台立式抛光机运行过程中产生的废气通过另一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 3#排气筒排放；机加工车间 3#、4#空置；机加工车间 5#未投入使用；实际生产过程中无焊接工序。

废水环保设施建设有所变动，环评设计：生活污水由“隔油池+化粪池+地埋式污水设备”处理；实际建设：生活污水由污水处理设施处理后，进入沙坝村污水管网。实际建设为表中的“环保建设内容”一栏。

4.4.2 “环评批复”落实情况一览表

如表 4-5 所示。

表 4-5 “环评批复”落实情况一览表

序号	污染源		环评批复治理设施	验收要求	实际建设情况
1	水污染治理	生活污水	做好项目废水的污染治理工作。严格按照《报告表》的要求，生活废水经隔油池、化类池预处理后，再由埋地式污水处理设备处理达标后排放，确保废水排放均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级排放标准的要求	生活污水经污水处理设施处理后进入沙坝村污水管网	生活污水经污水处理设施处理后进入沙坝村污水管网
2	大气污染治理	机加工车间废气	做好项目废气的污染治理工作。本项目共 5 个机加工车间，车间均密闭，2#和 5#车间的打磨及抛光粉尘经各打磨及抛光设备上方的集气罩收集后，经管道合并至 1 个布袋除尘器处理，处理后的废气经 1 根 15 米高的排气筒高空排放；1#、3#和 4#车间的打磨及抛光粉尘经各打磨机及抛光机上方的集气罩收集后，经管道合并至 1 个布袋除尘器处理，处理后的废气经 1 根 15 米高的排气筒高空排放，确保废气的排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值二级标准中相关标准。通过采用移动式焊接烟尘收集装置对焊接烟尘进行处理；未被收集的打磨、抛光粉尘采取加强车间通风等措施确保粉尘的无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物无组织排放限值	机加工车间 1#产生的废气经陶瓷多管除尘器处理后，通过 1 个 15m 高 1#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台磨床运行过程中产生的废气通过一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 2#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台立式抛光机运行过程中产生的废气通过另一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 3#排气筒排放；确保有组织废气的排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值二级标准中相关标准；无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物无组织排放限值	机加工车间 1#产生的废气经陶瓷多管除尘器处理后，通过 1 个 15m 高 1#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台磨床运行过程中产生的废气通过一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 2#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台立式抛光机运行过程中产生的废气通过另一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 3#排气筒排放；机加工车间 3#、4#空置；机加工车间 5#未投入使用；实际生产过程中无焊接工序
3	噪声治理	生产设备的运行产生的噪声	做好项目噪声的污染治理工作。机械设备必须室内安装，优先采用先进、低噪设备，对高噪设备采取隔声、消音等措施降低产噪设备的噪声，使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的相关标准	采取隔声、消音等措施降低产噪设备的噪声，使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的相关标准	采取隔声、消音等措施降低产噪设备的噪声

序号	污染源	环评批复治理设施	验收要求	实际建设情况
4	固废治理	边角料、焊渣、陶瓷多管除尘器收集的粉尘、废机油 做好项目固体废弃物的污染治理工作。根据《报告表》的要求，项目所用焊丝为无铅焊丝。生活垃圾及收集的焊接烟尘由环卫部门负责清运；机加工产生的边角料外售；其中废机油属于危险废物，必须统一收集，在危废仓库内临时贮存应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格执行，贮存场所必须做好防渗漏、防雨淋、防火等有效处理措施，并委托资质单位处理	产生的固体废物主要为：边角料、焊渣、陶瓷多管除尘器收集的粉尘、废机油。 本项目在打磨过程中产生的边角料以及陶瓷多管除尘器收集的粉尘集中收集后出售；职工的生活垃圾由环卫部门处理；废机油属于危险废物，统一收集后暂存于危废仓库，再由资质单位处理	产生的固体废物主要为：边角料、焊渣、陶瓷多管除尘器收集的粉尘、废机油。本项目在打磨过程中产生的边角料以及陶瓷多管除尘器收集的粉尘集中收集后出售；职工的生活垃圾由环卫部门处理；废机油属于危险废物，统一收集后暂存于危废仓库，再由资质单位处理；现工序无焊接工序，不产生焊渣
5	其它	项目总量核定为烟粉尘：0.001t/a；本项目环境防护距离为厂界北 35m，南 40m，西 40m，东 10m，在环境防护距离内不得新建居民、学校、医院等敏感建筑物		项目总量排放值为颗粒物（烟粉尘）：1.04t/a；本项目环境防护距离为厂界北 35m，南 40m，西 40m，东 10m，在环境防护距离内无新建居民、学校、医院等敏感建筑物

五、环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告书主要结论与建议

5.1.1 环评报告主要结论

综上所述，项目符合国家相关产业政策。只要在营运过程中严格执行“三同时”的要求，全面认真执行本评价提出的各项环保措施，确保各项污染物达标排放的前提下，本项目的建设对周围环境的不利影响较小，本次评价认为，该项目的实施从环保角度是可行的。

5.1.2 环评报告建议

- 1、厂方应加强环境保护意识，厂方要重点做好环保设施的运行管理工作，制定环保设施操作运行规程，建立健全各项环保岗位责任制，强化环境管理；
- 2、加强生产管理，尽可能减少无组织废气的发生；加强各种环保设施的维修、保养及管理，确保污染治理设施的正常运转；
- 3、必须严格落实环评提出的各项意见，执行环保“三同时”制度，做好“三废”污染防治工作；
- 4、企业应对车间设备进行定期检修、减少噪声对周围环境的影响。

5.2 审批部门审批

关于广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目 环境影响评价报告表的批复

广环审〔2019〕47 号

广德旭旺五金制造有限公司：

你公司报来的《广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目环境影响评价报告表》（以下简称《报告表》）收悉。项目经发改委备案，经网站公示，在规定时间内未收到反馈意见。项目在落实《报告表》中各项污染防治措施后，从环保角度分析项目是可行的。《报告表》可以作为项目建设单位环境管理的指导性文件。经审查，现对《报告表》批复如下：

- 一、项目位于广德县东亭乡沙坝村平塔，租赁原有厂房，并对原有厂房进行整改，

另新建配套的公用工程和环保工程。本项目产品生产工艺流程为：原材料-切割-机加工-焊接-打磨-抛光-修整-入库，项目投产后可实现年加工五金配件 300 万套的生产能力。

二、项目在具体实施建设过程中应严格按《报告表》所述生产工艺及产品方案组织生产，并按《报告表》要求认真落实以下几项环境污染防治工作：

1、做好项目施工期的污染防治工作。加强对施工期扬尘的污染防治，对施工过程中产生的“三废”集中收集，按《报告表》要求处理；合理安排高噪机械的施工时间，非必须连续施工工程禁止夜间施工，施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）。

2、做好项目废气的污染治理工作。本项目共 5 个机加工车间，车间均密闭，2#和 5#车间的打磨及抛光粉尘经各打磨及抛光设备上方的集气罩收集后，经管道合并至 1 个布袋除尘器处理，处理后的废气经 1 根 15 米高的排气筒高空排放；1#、3#和 4#车间的打磨及抛光粉尘经各打磨机及抛光机上方的集气罩收集后，经管道合并至 1 个布袋除尘器处理，处理后的废气经 1 根 15 米高的排气筒高空排放，确保废气的排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值二级标准中相关标准。

通过采用移动式焊接烟尘收集装置对焊接烟尘进行处理；未被收集的打磨、抛光粉尘采取加强车间通风等措施确保粉尘的无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物无组织排放限值。

3、做好项目废水的污染治理工作。严格按照《报告表》的要求，生活废水经隔油池、化粪池预处理后，再由地埋式污水处理设备处理达标后排放，确保废水排放均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级排放标准的要求。

4、做好项目噪声的污染治理工作。机械设备必须室内安装，优先采用先进、低噪设备，对高噪设备采取隔声、消音等措施降低产噪设备的噪声，使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的相关标准。

5、做好项目固体废弃物的污染治理工作。根据《报告表》的要求，项目所用焊丝为无铅焊丝。生活垃圾及收集的焊接烟尘由环卫部门负责清运；机加工产生的边角料外售；其中废机油属于危险废物，必须统一收集，在危废仓库内临时贮存应按《危险

废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格执行，贮存场所必须做好防渗漏、防雨淋、防火等有效处理措施，并委托资质单位处理。

三、项目总量核定为 COD：0.504t/a，氨氮：0.108t/a，烟粉尘：0.001t/a，总量指标作为项目验收必备条件之一。

四、本项目环境保护距离为厂界北 35m，南 40m，西 40m，东 10m，在环境保护距离内不得新建居民、学校、医院等敏感建筑物。

五、严格按项目申报内容、地址及厂区平面布置进行组织生产，如项目性质、规模、地址或环境保护措施发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是导致环境影响加重）的，应当重新报批该项目环境影响报告表。

六、本项目的日常监管由县环保局环境监察大队负责。

2019 年 3 月 8 日

六、验收执行标准

6.1 废水评价标准

项目生活污水经污水处理设施处理后，进入沙坝村污水管网。。

6.2 废气评价标准

本项目产生的大气污染物主要是打磨工序产生的颗粒物。

打磨工序产生的废气处理后的粉尘排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物排放限值二级标准中相关标准；有组织废气排放具体标准值见下表 6-2。

无组织的颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物无组织排放限值；无组织废气排放具体标准值见下表 6-3。

表 6-2 有组织废气排放标准

序号	污染物	排气筒高度（m）	排放浓度限值（mg/m ³ ）	排放速率限值（mg/m ³ ）	采用标准
1	颗粒物	15	120	3.5	GB16297-1996 表 2 中相关标准

表 6-3 无组织废气排放标准

序号	污染物	限值（mg/m ³ ）	采用标准
1	颗粒物	1.0	GB16297-1996 表 2 中无组织排放限值

6.3 噪声评价标准

运营期厂界噪声应执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准，具体标准值见表 6-4。

表 6-4 工业企业厂界环境噪声排放标准（dB（A））

类别	标准值		标准来源
	昼间	夜间	
项目厂界噪声	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类区

6.4 固体废物评价标准

一般工业固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）标准要求；危险废物贮存、处理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）标准要求。

6.5 污染物排放总量控制值

本项目总量控制值如下：

烟粉尘：0.001t/a。

项目产生生活污水经污水处理设施处理后，进入沙坝村污水管网。

七、验收监测

7.1 验收监测内容

本次验收监测主要内容如下表。

表 7-1 验收监测内容

监测类别	监测位置	点位数	监测项目	监测频次
无组织废气	下风向 3 个点	3	颗粒物	3 次/天，共 2 天
有组织废气	1#排气筒废气处理设施进出口	2	颗粒物	3 次/天，共 2 天
	2#排气筒废气处理设施进出口	2	颗粒物	3 次/天，共 2 天
	3#排气筒废气处理设施进出口	2	颗粒物	3 次/天，共 2 天
噪声	厂界外 1 米	4	厂界噪声	白天（企业正常运行时）1 次，共 2 天

7.2 监测点位

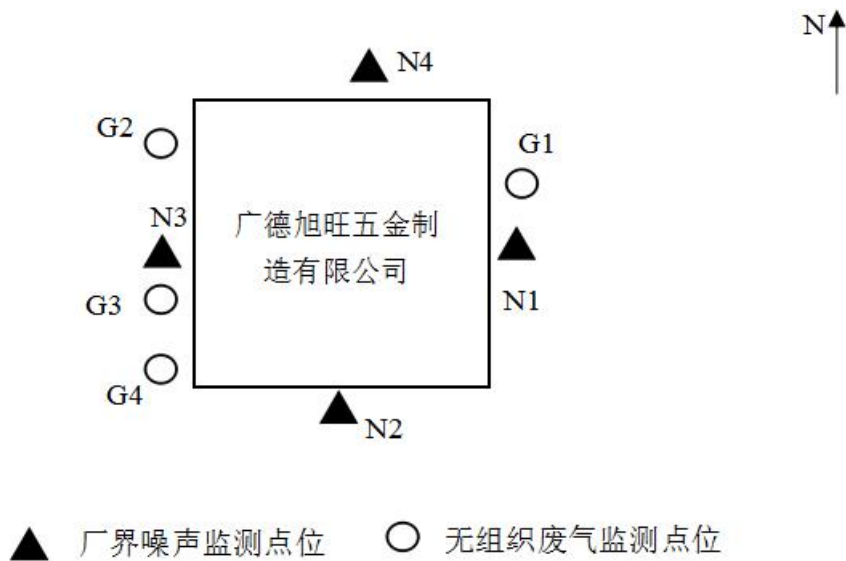


图 7-1 5 月 12 验收监测点位图

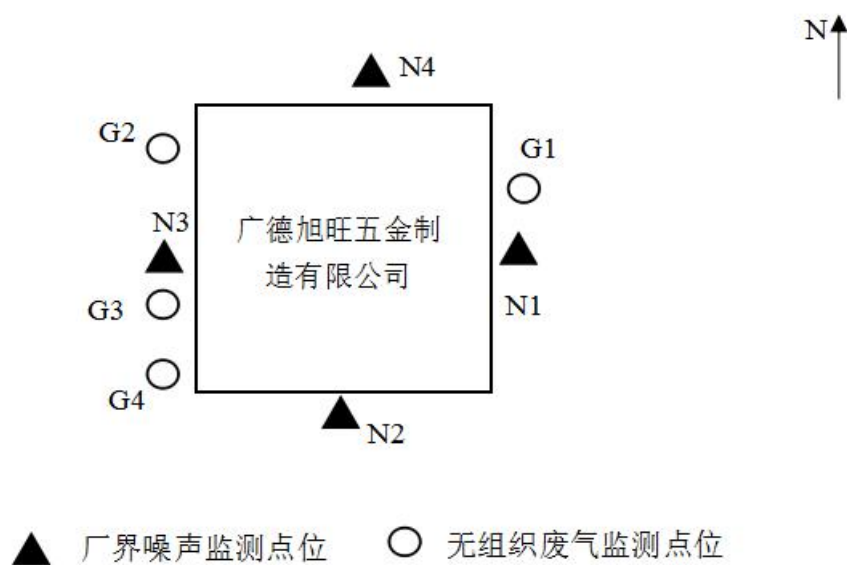


图 7-2 5 月 13 验收监测点位图

八、质量保证及质量控制

8.1 方法仪器

本项目监测分析方法依据及监测使用分析仪器见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法及主要仪器设备一览表

检测类别	项目名称	分析方法	检出限
空气和废气	颗粒物 (有组织)	HJ836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	1.0mg/m ³
	颗粒物 (有组织)	GB/T16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法及其修改单	20mg/m ³
	颗粒物 (无组织)	GB/T15432-1995 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	0.001mg/m ³
噪声	厂界噪声	GB12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	— (dB (A))

本项目监测仪器检定校准情况见表 8-2。

表 8-2 仪器质控信息一览表

仪器名称	仪器型号	仪器出厂编号	检定有效期
分析天平	AUW220D	D493000444	2020.06.27
多功能声级计	AWA5688	00315670	2020.12.17

8.2 质量保证措施

废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)以及各监测项目标准分析方法规定的质量控制要求执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰;被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30~70%之间。所有监测仪器设备经过计量部门检定并在有效期内,现场监测仪器使用前经过校准或标定,监测数据实行三级审核。

噪声监测布点、测量方法和频次按照相关标准执行,测量仪器和校准仪器定期检验合格,并在有效期内使用,声级计在测试前后用标准声源进行校准,测量前后仪器的灵敏度相差小于 0.5dB (A)。

8.3 质控信息

8.3.1 噪声监测质量控制

测量仪器使用 I 型分析仪。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经 A 声级校准器校验，误差控制在 ± 0.5 分贝以内。噪声监测质控结果见表 8-4。

表 8-3 噪声监测质控结果一览表

日期	仪器	声级校准 dB (A)				是否符合要求
		测量前	测量后	示值偏差	标准值	
2020.5.12	AWA5688	93.8	93.7	-0.1	± 0.5	是
2020.5.13		93.7	93.8	0.1	± 0.5	是

九、验收监测结果

9.1 生产工况

2020 年 5 月 12~13 日，安徽上阳检测有限公司对广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目进行了竣工环境保护验收监测，废气、噪声监测以及环境管理检查同步进行。五金配件 240 万套/年。

表 9-1 监测期间生产报表

生产报表	日期 项目	5 月 12 日	5 月 13 日
	设计生产能力 (万套/a)	五金配件 0.8	五金配件 0.8
	实际生产 (t/a)	0.6	0.6
	生产负荷 (%)	75	75

验收监测期间：广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目生产负荷为 75%，两天生产负荷正常，各项污染治理设施运行正常。

9.2 污染物排放监测结果

9.2.1 废水

广德旭旺五金制造有限公司生活污水经污水处理设施处理后进入沙坝村污水管网。

9.2.2 废气

(1) 无组织废气

本次验收监测在厂边界外设置无组织监控点位，根据项目所处地理位置，结合当地当时气象特征和污染物排放特点在下风向设置 3 个监测点，每天监测 1 次，监测频次为 3 次/天，共监测两天。同步记录天气状况、风向、风速等气象参数，气象观察记录表见表 9-2。

表 9-2 验收期间气象观察记录表

采样日期	风速 (m/s)	风向	气压(kpa)	气温 (℃)	天气情况
2020.5.12	1.5	东风	101.2	29.8	多云
2020.5.13	1.4	东南风	101.3	28.6	晴

无组织废气检测结果见表 9-3。

表 9-3 无组织废气检测结果（单位：mg/m³）

采样日期	检测频次	检测指标	最大浓度				执行标准限值	达标情况
			下风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	最大值		
5 月 12 日	第一次	颗粒物 (mg/m ³)	0.172	0.185	0.195	0.195	1.0	达标
	第二次		0.180	0.163	0.170			
	第三次		0.185	0.172	0.175			
5 月 13 日	第一次		0.178	0.188	0.173	0.188		
	第二次		0.182	0.175	0.185			
	第三次		0.178	0.170	0.188			

监测结果：广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目无组织颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物无组织排放限值。

（2）有组织废气

本项目机加工车间 1#产生的废气经陶瓷多管除尘器处理后，通过 1 个 15m 高 1#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台磨床运行过程中产生的废气通过一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 2#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台立式抛光机运行过程中产生的废气通过另一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 3#排气筒排放。

监测结果：

广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目生产车间排放的有组织废气的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物排放限值二级标准中相关标准。

注：2#排气筒与 3#排气筒其距离小于这两排气筒高度之和，参照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）附录 A 相关计算方法，其等效排气筒的等效高度为 15 米，监测期间等效排气筒有组织废气的颗粒物的排放速率最大值（0.358kg/h）满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物的相关排放速率限值（3.5kg/h）。

本项目废气污染物排放总量控制指标如下：

颗粒物：0.001t/a。

本项目废气污染物排放总量核算值如下：

颗粒物：1.04t/a。

表 9-4.1 1#排气筒废气检测结果

排气筒高度（m）			15									
采样 点位	项目名称		采样日期									
			2020.5.12				2020.5.13				标准 限值	达标 情况
			1	2	3	最大 值	1	2	3	最大 值		
废气 处理 设施 进口	标干流量		15241	15561	14967	/	15657	15362	15543	/	/	/
	颗 粒 物	产生浓度 （mg/m ³ ）	154	134	180	/	149	131	141	/	/	/
		产生速率 （kg/h）	2.34	2.08	2.69	/	2.33	2.02	2.19	/	/	/
废气 处理 设施 出口	标干流量		22905	23352	22541	/	22707	22542	22863	/	/	/
	颗 粒 物	产生浓度 （mg/m ³ ）	6.7	5.4	7.5	7.5	6.3	4.8	5.9	6.3	120	达标
		产生速率 （kg/h）	0.153	0.126	0.169	0.169	0.143	0.108	0.135	0.143	3.5	达标
处理效率（%）			颗粒物：93.9									

表 9-4.2 2#排气筒废气检测结果

排气筒高度（m）			15									
采样 点位	项目名称		采样日期									
			2020.5.12				2020.5.13				标准 限值	达标 情况
			1	2	3	最大 值	1	2	3	最大 值		
废气 处理 设施 进口	标干流量		16660	17043	16842	/	16372	16542	16778	/	/	/
	颗 粒 物	产生浓度 （mg/m ³ ）	112	126	135	/	120	139	127	/	/	/
		产生速率 （kg/h）	1.86	2.14	2.28	/	1.97	2.3	2.13	/	/	/
废气 处理 设施 出口	标干流量		24561	24827	24463	/	24468	24645	24862	/	/	/
	颗 粒 物	产生浓度 （mg/m ³ ）	4.2	5.7	5.1	5.7	6.5	5.0	4.5	6.5	120	达标
		产生速率 （kg/h）	0.103	0.142	0.125	0.142	0.159	0.123	0.112	0.159	3.5	达标
处理效率（%）			颗粒物：94.0									

表 9-4.3 3#排气筒废气检测结果

排气筒高度（m）			15									
采样 点位	项目名称		采样日期									
			2020.5.12				2020.5.13				标准 限值	达标 情况
			1	2	3	最大 值	1	2	3	最大 值		
废气 处理 设施 进口	标干流量		16413	15967	15821	/	15596	15643	15872	/	/	/
	颗 粒 物	产生浓度 （mg/m³）	163	150	159	/	149	182	156	/	/	/
		产生速率 （kg/h）	2.67	2.4	2.51	/	2.33	2.85	2.48	/	/	/
废气 处理 设施 进口	标干流量		23912	23743	23806	/	23597	23962	23747	/	/	/
	颗 粒 物	产生浓度 （mg/m³）	7.5	5.8	7.2	7.5	6.4	8.3	6.9	8.3	120	达标
		产生速率 （kg/h）	0.179	0.138	0.171	0.179	0.151	0.199	0.164	0.199	3.5	达标
处理效率（%）			颗粒物：93.4									

9.2.3 噪声治理设施

根据本项目噪声源分布情况，在厂界东、厂界南、厂界西、厂界北外 1 米处共布设 4 个噪声测点。监测项目为等效连续 A 声级，监测频次为昼夜各 1 次，连续监测两

天。

表 9-5 厂界噪声监测结果

监测时间	测点及编号	监测结果 Leq[dB(A)]	执行标准限值 Leq[dB(A)]	达标情况
		昼间	昼间	
5 月 12 日	▲1 厂界东	53.6	60	达标
	▲2 厂界南	51.7		达标
	▲3 厂界西	52.4		达标
	▲4 厂界北	50.9		达标
5 月 13 日	▲1 厂界东	53.4		达标
	▲2 厂界南	52.1		达标
	▲3 厂界西	51.9		达标
	▲4 厂界北	51.2		达标

监测结果表明：验收监测期间，本项目厂界噪声可以达到《工业企业环境厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类区标准。

十、验收监测结论

10.1 结论

广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目环保验收监测工作于 2020 年 5 月 12~13 日进行废气、噪声以及环境管理检查同步进行，两天生产负荷为 75%。

1、广德旭旺五金制造有限公司能够执行“环评”等相关环保制度，“环评”及批复中的相关内容基本得到落实。

2、广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目废气监测结果表明无组织颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物无组织排放限值；

有组织废气颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物排放限值二级标准中相关标准。

3、项目废水主要为生活污水，生活污水经污水处理设施处理后进入沙坝村污水管网。

4、广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类区标准。

5、广德旭旺五金制造有限公司固废已进行分类收集处理。本项目固废主要为生边角料、陶瓷多管除尘器收集的粉尘、废机油。边角料以及陶瓷多管除尘器收集的粉尘集中收集后出售；职工的生活垃圾由环卫部门处理；废机油属于危险废物，统一收集后暂存于危废仓库，再由资质单位处理。

6、本项目排放总量核算未满足环评要求，排放总量为**颗粒物：1.04t/a。**

广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目满足环评批复的要求，对废水、废气、噪声、固废进行了相应的收集处理。环保制度基本齐全，管理机构基本完备，环保体系运行基本正常。根据本次验收监测结果可知，该项目竣工环境保护验收监测废气、噪声、固废均能满足环境保护局提出的环评批复要求。本验收监测报告认为来广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目竣工符合环境保护

验收条件，建议予以环境保护竣工（阶段性）验收。

10.2 建议

- 1、进一步加强对公司废水收集管理工作，做好污染物排放口的规范化管理。
- 2、进一步加强对机加工车间的废气污染物的排放管理，确保废气处理系统正常稳定达标运行，减少废气排放对外环境的影响。
- 3、加强固废暂存场所管理，进一步完善厂区内工业固体废物的暂存场所，设置规范化标识、标牌。

建设项目工程竣工环境保护“单同时”验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	年加工五金配件 300 万套项目			项目代码		——		建设地点		广德县东亭乡沙坝村平塔		
	行业类别	[C3320]金属工具制造			建设性质		新建		项目厂区中心经度/纬度		经度 119.550110，纬度 30.864403		
	设计生产能力	年加工五金配件 300 万套项目			实际生产能力		年加工五金配件 240 万套项目		环评单位		安徽禹水华阳环境工程技术有限公司		
	环评文件审批机关	广德市生态环境局			审批文号		广环审〔2019〕47 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期	——			竣工日期		2019 年 5 月		排污许可证申领日期		——		
	环保设施设计单位	——			环保设施施工单位		——		本工程排污许可证编号		——		
	验收单位	——			环保设施监理单位		——		验收监测时工况		——		
	投资总概算（万元）	3000			环保投资总概算（万元）		27		所占比例（%）		0.9		
	实际总投资（万元）	3000			实际环保投资（万元）		18		所占比例（%）		0.6		
	废水治理（万元）	2	废气治理（万元）	10	噪声治理（万元）	1.9	固废治理（万元）	4.1	绿化及生态（万元）	0	其它（万元）	0	
污 染 物 （ 工 业 排 放 建 设 项 目 与 总 量 控 制 详 填 ）	新增废水处理设施能力	——			新增废气处理设施能力		——		年平均工作时		2400		
	运营单位	广德县东亭乡沙坝村平塔				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		——		检测时间		2020 年 5 月 12-13 日	
	污 染 物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废 水	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	化学需氧量	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	氨 氮	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	石油类	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	废气	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	二氧化硫	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	颗粒物	——	——	——	0.000104	——	0.000104	——	——	0.000104	——	——	0.000104
污 征 特 它 其 的 关 有 目	氮氧化物	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	工业粉尘	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	工业固体废物	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	其它	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6) - (8) - (11)，（9）= (4) - (5) - (8) - (11) +（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；水污染物产生量、排放量——吨/年；气污染物产生量、排放量——吨/年。

附件 1 环评批复

广德县环境保护局文件

广环审[2019]47 号

关于广德旭旺五金制造有限公司 年加工五金配件 300 万套项目 环境影响报告表的批复

广德旭旺五金制造有限公司：

你公司报来的《广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目环境影响评价报告表》（以下简称《报告表》）收悉。项目经发改委备案，经网站公示，在规定时间内未收到反馈意见。项目在落实《报告表》中各项污染防治措施后，从环保角度分析项目是可行的。《报告表》可以作为项目建设单位环境管理的指导性文件。经审查，现对《报告表》批复如下：

一、项目位于广德县东亭乡沙坝村平塔，租赁原有厂房，并对原有厂房进行整改，另新建配套的公用工程和环保工程。本项目产品生产工艺流程为：原材料-切割-机加工-焊接-打磨-抛光-修整-入库，项目投产后可实现年加工五金配件 300 万套的生产能力。

二、项目在具体实施建设过程中应严格按《报告表》所述生产工艺及产品方案组织生产，并按《报告表》要求认真落实以下几项环境污染防治工作：

1、做好项目施工期的污染防治工作。加强对施工期扬尘的污染防治，对施工过程产生的“三废”集中收集，按《报告表》要求处理；合理安排高噪机械的施工时间，非必须连续施工工程禁止夜间施工，施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）。

2、做好项目废气的污染治理工作。本项目共 5 个机加工车间，车间均密闭，2#和 5#车间的打磨及抛光粉尘经各打磨及抛光设备上方的集气罩收集后，经管道合并至 1 个布袋除尘器处理，处理后的废气经 1 根 15 米高的排气筒高空排放；1#、3#和 4#车间的打磨及抛光粉尘经各打磨机及抛光机上方的集气罩收集后，经管道合并至 1 个布袋除尘器处理，处理后的废气经 1 根 15 米高的排气筒高空排放，确保废气的排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值二级标准中相关标准。

通过采用移动式焊接烟尘收集装置对焊接烟尘进行处理；未被收集的打磨、抛光粉尘采取加强车间通风等措施确保粉尘的无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物无组织排放限值。

3、做好项目废水的污染治理工作。严格按照《报告表》的要求，生活废水经隔油池、化粪池预处理后，再由地埋式污水处理设备处理达标后排放，确保废水排放均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级排放标准的要求。

4、做好项目噪声的污染治理工作。机械设备必须室内安装，优先采用先进、低噪设备，对高噪设备采取隔声、消音等措施降低产噪设备的噪声，使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的相关标准。

5、做好项目固体废弃物的污染治理工作。根据《报告表》的要求，项目所用焊丝为无铅焊丝。生活垃圾及收集的焊接烟尘由环卫部门负责清运；机加工产生的边角料外售；其中废机油属于危险废物，必须统一收集，在危废仓库内临时贮存应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格执行，贮存场所必须做好防渗漏、防雨淋、防火等有效处理措施，并委托资质单位处理。

三、项目总量核定为 COD: 0.504t/a, 氨氮: 0.108t/a, 烟粉尘: 0.001t/a, 总量指标作为项目验收必备条件之一。

四、本项目环境防护距离为厂界北 35m, 南 40m, 西 40m, 东 10m, 在环境防护距离内不得新建居民、学校、医院等敏感建筑物。

五、严格按项目申报内容、地址及厂区平面布置进行组织生产,如项目性质、规模、地址或环境保护措施发生重大变动,且可能导致环境影响显著变化(特别是导致环境影响加重)的,应当重新报批该项目环境影响报告表。

六、本项目的日常监管由县环保局环境监察大队负责。

2019 年 3 月 8 日

附件 2 建设项目环境影响审查表

建设项目环境影响审查表				
项目基本情况	项目名称	广德旭旺五金制造有限公司	法人代表	陈纪红
	项目建设地址	东亭乡沙坝村	联系电话	13511223779
	主要产品及产量	原有厂房购置生产设备，年加工五金配件 300 套项目。	投资规模	3000 万
主要污染物排放及治理情况	1、废水	按照环评要求建设，达标排放		
	2、废气	按照环评要求建设，达标排放		
	3、固废	按照环评要求建设，集中处理		
	4、噪声	按照环评要求建设，确保周边无影响		
	5、生态	无影响		
	6、其它	无影响		
项目周边环境情况	是否符合县域、旅游、生态等相关规划		A 是 <input checked="" type="checkbox"/> B 否	
	是否属环境敏感区域		A 是 <input type="checkbox"/> B 否 <input checked="" type="checkbox"/>	
	项目选址示意图及 1000 米范围内的四至基本情况 <p>该项目利用原有厂房，购置生产设备，环评设施，对周边无影响。</p>			
现场审核意见：该项目利用原有厂房（原为金属制品厂）进行机械加工配件生产，周边居民区较远，同时企业严格按照环评要求，做好环保设施的建设，同意按程序进行环评验收。				
经办人：刘理		分管领导：马达		

附件 3 危废处置协议

附件 4 生产日报表

监测期间生产报表

生产报表	日期	5 月 12 日	5 月 13 日
	项目		
	设计生产能力 (万套/a)	五金配件	五金配件
		0.8	0.8
	实际生产 (t/a)	0.6	0.6
	生产负荷 (%)	75	75

附件 5 环保投资一览表

项目环保投资一览表（单位：万元）

项目	治理对象	环保建设内容	环评投资	实际投资
废气	粉尘	1 套陶瓷多管除尘器（及配套设施）+1 根 15m 高排气筒（1#）	16	10
		1 套陶瓷多管除尘器（及配套设施）+1 根 15m 高排气筒（2#）		
		1 套陶瓷多管除尘器（及配套设施）+1 根 15m 高排气筒（3#）		
废水	生活污水	污水处理设施	8	2
噪声	产噪设备	减振垫、厂房隔离	2	1.9
固废	生活垃圾	垃圾桶	1	0.1
	危险固废	危险固废暂存点		2
	一般固体废物	一般固废暂存点		2
总计	/	/	27	18

注：废气环保设施建设有所变动，环评设计：生产车间共采用“2 套布袋除尘（及配套设施）+2 根 15m 高排气筒”、焊接烟尘通过移动式焊接烟尘收集装置收集。

废气环保设施实际建设：机加工车间 1#产生的废气经陶瓷多管除尘器处理后，通过 1 个 15m 高 1#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台磨床运行过程中产生的废气通过一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 2#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台立式抛光机运行过程中产生的废气通过另一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 3#排气筒排放；机加工车间 3#、4#空置；机加工车间 5#未投入使用；实际生产过程中无焊接工序。

废水环保设施建设有所变动，环评设计：生活污水由“隔油池+化粪池+埋地式污水设备”处理；实际建设：生活污水由污水处理设施处理后，进入沙坝村污水管网。实际建设为表中的“环保建设内容”一栏。

附件 7 原材料及能源消耗一览表

原辅材料消耗表

类别	序号	物料名称	环评消耗量	实际消耗量
原辅材料	1	钢管	1000t/a	790t/a
	2	不锈钢板材	22.5t/a	17t/a
	3	铜牌/棒	15t/a	12t/a
	4	不锈钢钢片、不锈钢钢丝	3t/a	2.2t/a
	5	焊丝	6t/a	4.9t/a
	6	冷轧板	1000t/a	750t/a
能源	7	半成品	200t/a	150t/a
	8	水	9000t/a	602t/a
	9	电	60 万度/a	40 万度/a

附件 8 主要设备一览表

项目生产设备一览表

序号	设备	单位	环评数量	实际数量
1	切管机	台	3	0
2	弯管机	套	3	0
3	气保焊机	台	10	0
4	电焊机	台	5	0
5	冲床	台	10	3
6	自动抛光机	台	2	2
7	立式抛光机	套	30	22
8	磨床	台	20	15

附件 9 劳动定员及生产班制

环保投资及劳动定员核定

投资总概算：

投资总概算 3000 万元，环保投资总概算 27 万元，占总投资的 0.9% 。

实际总投资 2000 万，实际环保投资 18 万，占实际总投资的 0.9%。

劳动定员及工作班制：

环评项目职工 200 人，提供住宿，年工作时间 300 天，单班制，每班 8 小时，年工作时间,2400 小时。

实际项目职工 40 人，0 人厂区就餐，0 人厂区住宿，年工作时间 300 天，单班制，每班 8 小时，年工作时间 2400 小时。

附件 10 检测报告



检 测 报 告

报告编号: SYWT200519-03B			
委托单位:	广德旭旺五金制造有限公司		
项目名称:	年加工五金配件 300 万套项目		
检测类别:	委托检测		
建设地点:	广德县东亭乡沙坝村平塔		
报告人:		审核人:	
签发人:		签发日期:	



报告申明

- 1、报告无报告专用章或检验单位公章无效，无骑缝章或骑缝章不完整无效。
- 2、复制报告未重新加盖报告专用章或检验单位公章无效。
- 3、报告无报告人、审核人、签发人签字无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效；送样委托检测结果仅对所送委托样品有效。
- 6、未经书面许可，本报告不得用于任何广告宣传。
- 7、对检验报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向本公司申请复查，逾期不予受理。
- 8、本报告解释以公司为准。

联系电话：0551-65615120

单位地址：安徽省合肥市庐阳区大杨产业园柳红路7号A座

报告编号: SYWT200519-03B

检测报告

一、检测信息

受检单位	广德旭旺五金制造有限公司	采样地点	广德县东亭乡沙坝村平塔
采样日期	2020.05.12~2020.05.13	分析日期	2020.05.12 始
主要检测仪器			
仪器名称	仪器型号	仪器出厂编号	检定有效期
分析天平	AUW220D	D493000444	2020.06.27
多功能声级计	AWA5688	00315677	2020.12.17

二、检测依据

检测类别	项目名称	分析方法	检出限
空气和废气	颗粒物 (有组织)	HJ836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	1.0mg/m ³
	颗粒物 (有组织)	GB/T16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与 气态污染物采样方法及其修改单	20mg/m ³
	颗粒物 (无组织)	GB/T15432-1995 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	0.001mg/m ³
噪声	厂界噪声	GB12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	— (dB (A))

三、检测结果

1、有组织废气

1#排气筒废气检测结果

排气筒高度 (m)		15					
采样点位	项目名称	采样日期					
		2020 年 05 月 12 日			2020 年 05 月 13 日		
		I	II	III	I	II	III
废气处理设施进口	标干流量 (m ³ /h)	15241	15561	14967	15657	15362	15543
	颗粒物						
	产生浓度 (mg/m ³)	154	134	180	149	131	141
	产生速率 (kg/h)	2.34	2.08	2.69	2.33	2.02	2.19
排气筒出口	标干流量 (m ³ /h)	22905	23352	22541	22707	22542	22863
	颗粒物						
	排放浓度 (mg/m ³)	6.7	5.4	7.5	6.3	4.8	5.9
	排放速率 (kg/h)	0.153	0.126	0.169	0.143	0.108	0.135

2#排气筒废气检测结果

排气筒高度 (m)		15					
采样点位	项目名称	采样日期					
		2020 年 05 月 12 日			2020 年 05 月 13 日		
		I	II	III	I	II	III
废气处理设施进口	标干流量 (m ³ /h)	16660	17043	16842	16372	16542	16778
	颗粒物						
	产生浓度 (mg/m ³)	112	126	135	120	139	127
	产生速率 (kg/h)	1.86	2.14	2.28	1.97	2.3	2.13
排气筒出口	标干流量 (m ³ /h)	24561	24827	24463	24468	24645	24862
	颗粒物						
	排放浓度 (mg/m ³)	4.2	5.7	5.1	6.5	5.0	4.5
	排放速率 (kg/h)	0.103	0.142	0.125	0.159	0.123	0.112

第 1 页 共 3 页

报告编号: SYWT200519-03B

3#排气筒废气检测结果

排气筒高度 (m)		15					
采样点位	项目名称	采样日期					
		2020 年 05 月 12 日			2020 年 05 月 13 日		
		I	II	III	I	II	III
废气处理设施进口	标干流量 (m³/h)	16413	15967	15821	15596	15643	15872
	颗粒物 产生浓度 (mg/m³)	163	150	159	149	182	156
	产生速率 (kg/h)	2.67	2.4	2.51	2.33	2.85	2.48
排气筒出口	标干流量 (m³/h)	23912	23743	23806	23597	23962	23747
	颗粒物 排放浓度 (mg/m³)	7.5	5.8	7.2	6.4	8.3	6.9
	排放速率 (kg/h)	0.179	0.138	0.171	0.151	0.199	0.164

2. 无组织废气

大气同步检测气象参数

采样日期	风速 (m/s)	风向	气压(kpa)	气温 (°C)	天气状况
05 月 12 日	1.5	东风	101.2	29.8	多云
05 月 13 日	1.4	东南风	101.3	28.6	晴

无组织废气检测结果

单位: mg/m³

检测项目	采样日期	采样点位	检测值			
			上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4
颗粒物	05 月 12 日	I	0.153	0.172	0.185	0.195
		II	0.147	0.180	0.163	0.170
		III	0.155	0.185	0.172	0.175
	05 月 13 日	I	0.150	0.178	0.188	0.173
		II	0.163	0.182	0.175	0.185
		III	0.157	0.178	0.170	0.188

3. 噪声

噪声检测概况

气象条件	2020/05/12 多云 风速 1.5m/s 2020/05/13 晴 风速 1.6m/s	检测频次	2 次/天, 共 2 天
仪器校正	测前校正值 93.8dB 测后校正值 93.8dB	仪器校准	合格

厂界噪声检测结果

单位: dB (A)

编号	监测点位	2020年05月12日		2020年05月13日	
		昼间 Leq	夜间 Leq	昼间 Leq	夜间 Leq
N1	厂界东	53.6	47.5	53.4	47.3
N2	厂界南	51.7	46.3	52.1	47.1
N3	厂界西	52.4	47.2	51.9	46.2
N4	厂界北	50.9	45.7	51.2	45.6

报告编号: SYWT200519-03B

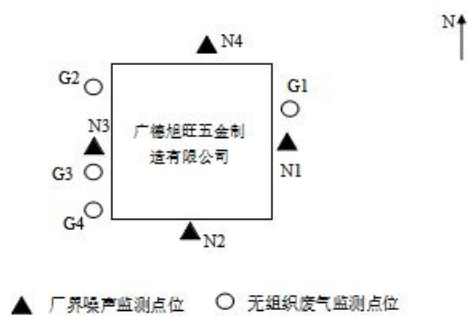


图1 2020.05.12 监测点位示意图

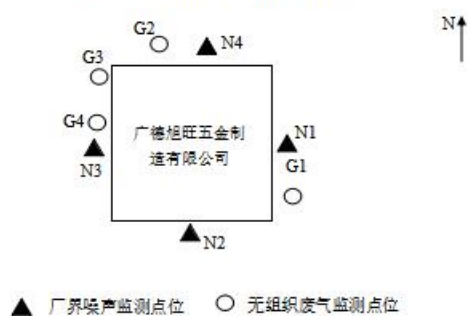


图2 2020.05.13 监测点位示意图

安徽上阳检测有限公司
2020年05月19日

附件 11 自查报告

广德旭旺五金制造有限公司



年加工五金配件 300 万套项目竣工环境保护验收自查报告

经核实我公司建设单位、项目名称、建设项目性质、建设地点未发生改变，采用的生产工艺和污染防治措施均与环评一致，建成的环保设施包括：

1、已做好项目设备安装期间的污染防治工作。尽量减少设备安装过程中对周边环境的影响。

2、项目废水主要是生活污水；生活污水经污水处理设施处理后，进入沙坝村污水管网。

3、已做好生产废气污染防治工作，机加工车间 1#产生的废气经陶瓷多管除尘器处理后，通过 1 个 15m 高 1#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台磨床运行过程中产生的废气通过一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 2#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台立式抛光机运行过程中产生的废气通过另一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 3#排气筒排放；机加工车间 3#、4#空置；机加工车间 5#未投入使用。

4、本项目在打磨过程中产生的边角料以及陶瓷多管除尘器收集的粉尘集中收集后出售；职工的生活垃圾由环卫部门处理；废机油属于危险废物，统一收集后暂存于危废仓库，再由资质单位处理，现工序无焊接工序，不产生焊渣。本项目产生的各类固废均可以得到合理处置，不会产生二次污染。

自查结论：

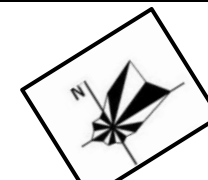
我公司环境保护手续齐全，建设项目未有重大变动，环境保护措施与主体工程同步建设，达到环境保护的验收条件。

广德旭旺五金制造有限公司
2020 年 5 月 10 日

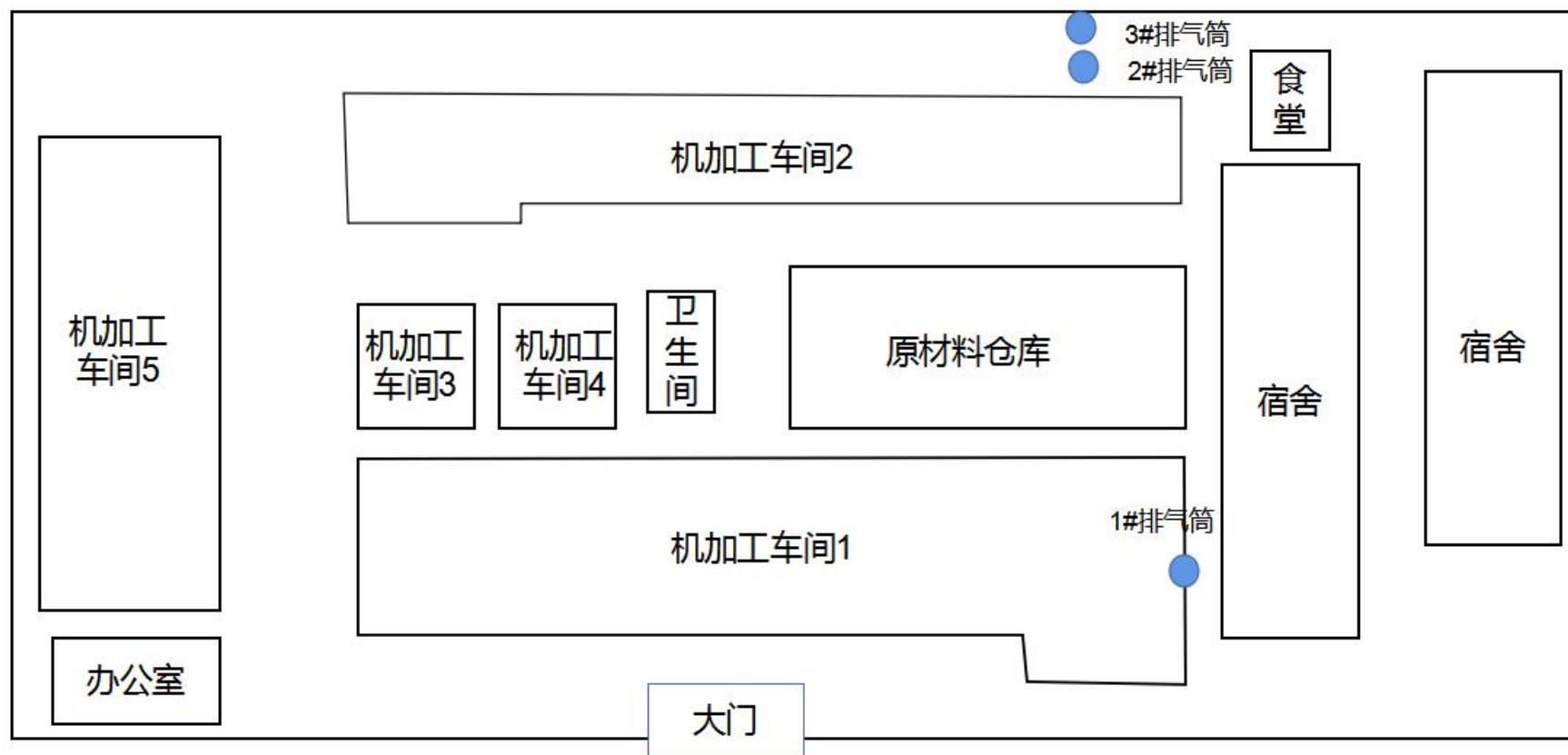
附图 1 地理位置图



附图 1 项目地理位置图



附图 2 平面布置图



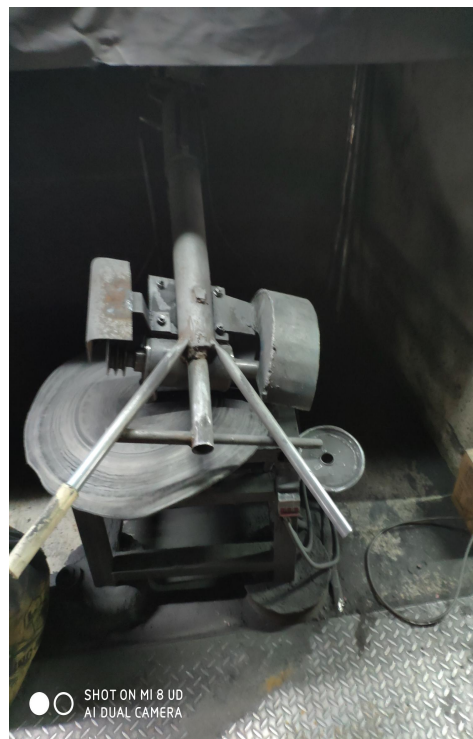
附图 2 项目平面位置图

附图 3 卫生防护距离图



附图 3 卫生防护距离图

附图 4 环保设施及监测照片



打磨设备

打磨设施

污水处理设施



1#排气筒



2#、3#排气筒



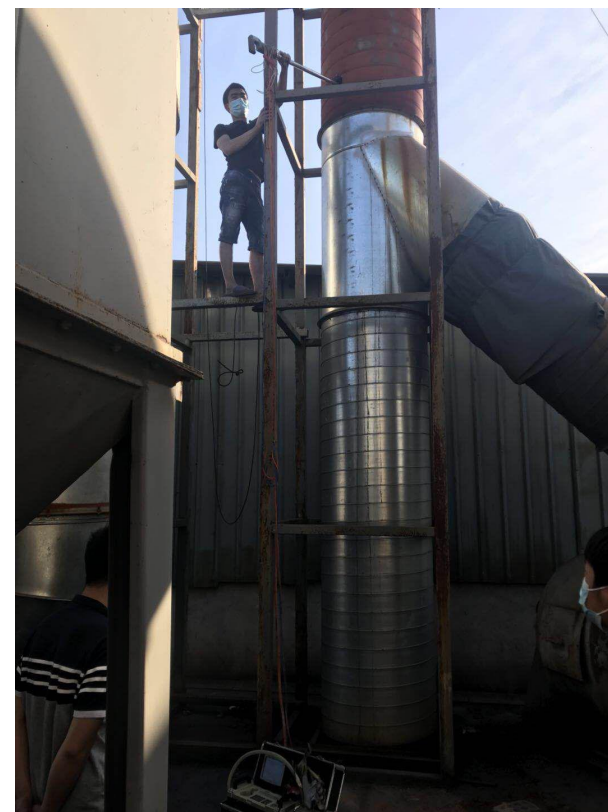
废气处理设施



1#排气筒有组织废气监测



2#排气筒有组织废气监测



3#排气筒有组织废气监测



废机油储存场所

固废存放处

陶瓷多管除尘器



无组织废气检测



厂界噪声监测

第二部分 验收意见

- 1、专家组意见
- 2、验收组意见

专家意见

广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套 项目阶段性竣工环境保护验收专家意见

2020 年 5 月 24 日,广德旭旺五金制造有限公司在广德市组织召开“广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目”阶段性竣工环境保护验收会议。会议邀请 3 位专家组成技术评审组(名单附后),与会专家及代表踏勘了项目现场,在听取了建设单位关于项目建设情况介绍及阶段性竣工环境保护验收监测报告编制单位关于验收监测报告的汇报后,经认真讨论和评议,形成专家意见如下:

一、项目建设执行了环境影响评价制度,环评审查、审批手续完备,《验收监测报告》框架完整,经补充完善后可作为竣工环境保护验收的依据。

二、广德旭旺五金制造有限公司现场存在以下问题,需整改完善:

1、按环评批复要求建设废水处理装置;建设规范的危废暂存场所,规范危废、废气等环保设施运维管理;

2、加强环境管理,完善环保设施运维记录,落实危废处置协议。

三、《验收监测报告》修改补充时应注意如下问题:

1、核实工程验收设备与环评设备清单对照表、原辅料消耗对照表;核实验收内容与环评报告建设内容对照表,核实工程变动情况;细化环评批复落实情况一览表;

2、规范废气验收监测点位设置,规范平面布置图;对照相关验收技术规范完善验收监测报告;核实烟粉尘总量,规范附图、附件。

专家组:

俞敏 汪君 志明

2020 年 5 月 24 日

广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件300万套项目

竣工环境保护自主验收意见

2020 年 5 月 24 日，广德旭旺五金制造有限公司在广德县组织召开了广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目建设竣工环境保护自主验收会。根据《广德旭旺五金制造有限公司建设项目环境影响报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批意见等要求对本项目进行验收。经认真研究讨论形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：广德县东亭乡沙坝村平塔

建设性质：新建

行业类别：[C3320]金属工具制造

建设内容及规模：年加工五金配件 300 万套项目

（二）建设过程及环保审批情况

本项目 2018 年 1 月 15 日本项目《建设项目环境影响审查表》获得广德县东亭乡人民政府审批批准，2018 年 7 月安徽禹水华阳环境工程技术有限公司编制完成了《广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目》环境影响报告表；2019 年 3 月 8 日广德县环境保护局下发了《关于广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目环境影响评价报告表的批复》（广环审〔2019〕47 号）。

二、项目变动情况

1、废气环保设施建设有所变动，环评设计的共 2 个排气筒；实际建设为 3 个排气筒，机加工车间 1#产生的金属粉尘经陶瓷多管除尘器处理后，通过 1 个 15m 高 1#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台磨床运行过程中产生的废气通过一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 2#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台立式抛光机运行过程中产生的废气通过另一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 3#排气筒排放；机加工车间 3#、4#空置；机加工车间 5#未投入使用。

2、环评设计生活污水经隔油池、化粪池预处理后，再经地埋式污水处理设施处理后，最终排入桐河；实际建设为生活污水经污水处理设施处理后，直接进入沙坝村污水管网。

3、环评设计总投资 3000 万元，环保投资 27 万元，占总投资的 0.9%；实际总投资 2000 万，实际环保投资 18 万，占实际总投资的 0.9%。

4、环评设计职工人数 200 人，实际职工人数为 40 人。

5、环评设计年加工五金配件 300 万套；实际建设为年加工五金配件 240 万套。

6、环评设计生产工艺有焊接工序，实际建设无焊接工序。

7、环评设计主要生产设备为 83 台（切管机 3 台，弯管机 3 台气保焊机 10 台、电焊机 5 台、冲床 10 台、自动抛光机 2 台、立式抛光机 30 台、磨床 20 台），实际建设设备为 37 台（立式抛光机 22 台、磨床 15 台、自动抛光机 2 台）。

综上所述，本次验收为阶段性验收，项目无重大变动。

三、环保设施建设情况

（一）废水

项目废水主要是生活污水；生活污水经污水处理设施处理后，进入沙坝村污水管网。

（二）废气

1. 有组织废气

机加工车间 1#产生的废气经陶瓷多管除尘器处理后，通过 1 个 15m 高 1#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台磨床运行过程中产生的废气通过一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 2#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台立式抛光机运行过程中产生的废气通过另一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 3#排气筒排放。

2、无组织废气

本项目由打磨工序、抛光工序产生的未被收集的少量粉尘以无组织形式排放。（三）噪声

项目噪声主要源于磨床、自动抛光机、立式抛光机等工作时产生的噪声，通过合理布局噪声源，采用低噪声设备，隔声、减震等措施确保噪声达标排放。

（四）固体废物

项目产生的固体废物主要为：边角料、陶瓷多管除尘器收集的粉尘、废机油。

本项目在打磨过程中产生的边角料以及陶瓷多管除尘器收集的粉尘集中收集后出售；职工的生活垃圾由环卫部门处理；废机油属于危险废物，统一收集后暂存于危废仓库，再由资质单位处理，现工序无焊接工序，不产生焊渣。本项目产生的各类固废均可以得到合理处置，不会产生二次污染。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

广德旭旺五金制造有限公司生活污水经污水处理设施处理后，进入沙坝村污水管网。

（二）废气

验收监测期间，无组织粉尘排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物无组织排放限值；无组织 VOCs 排放满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 5 厂界监控点浓度限值其他行业标准。

有组织废气颗粒物、SO₂、NO_x 排放满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271—2014）表 2 中“燃煤锅炉”排放标准要求；有组织废气颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的相关标准；有组织废气 VOCs 排放满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中的相关标准。

（三）厂界噪声

验收监测期间，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类区标准。

（四）固体废物

项目产生的固体废物主要为：边角料、陶瓷多管除尘器收集的粉尘、废机油。

本项目在打磨过程中产生的边角料以及陶瓷多管除尘器收集的粉尘集中收集后出售；职工的生活垃圾由环卫部门处理；废机油属于危险废物，统一收集后暂存于危废仓库，再由资质单位处理，现工序无焊接工序，不产生焊渣。本项目产生的各类固废均可以得到合理处置，不会产生二次污染。

五、后续要求

- 1、进一步加强对公司废水收集管理工作，做好污染物排放口的规范化管理。
- 2、进一步加强对机加工车间的废气污染物的排放管理，确保废气处理系统正常稳定达标运行，减少废气排放对外环境的影响。

3、加强固废暂存场所管理，进一步完善厂区内工业固体废物的暂存场所，设置规范化标识、标牌。

六、落实情况

广德旭旺五金制造有限公司已设置了专人负责污染治理设施管理工作，并制定了相应的规章制度。

七、自主验收结论

本项目在设计、施工和试运行期采取了有效的污染防治措施，项目建设过程中落实了环评报告书及批复要求的环境保护措施，该工程基本具备环境保护验收条件，本次（阶段性）验收合格。

广德旭旺五金制造有限公司

2020 年 5 月 24 日

专家组签到表

建设项目竣工环境保护专家组签到表

建设单位: 广德旭旺五金制造有限公司

建设项目: 年加工五金配件 300 万套项目

姓名	单位	联系方式	备注
俞志敏	合肥邵院	18919641837	赵塔
张明	合肥邵院	13349098005	32
汪君仁	合肥环科所	13855163005	32

2020 年 5 月 29 日

验收组签到表

建设项目竣工环境保护验收组签到表

建设单位: 广德旭旺五金制造有限公司

建设项目: 年加工五金配件 300 万套项目

姓名	单位	联系方式	备注
高建刚	广德旭旺五金制造有限公司	18905631188	
俞卫华	合肥环研所	18919641837	
高明	合肥市环境监察中队	13349098505	
王磊	合肥环研所	13855263225	

2020 年 5 月 4 日

第三部分 总结报告

- 1、建设项目环境保护设施和措施执行情况总结报告
- 2、承诺函

建设项目环境保护设施和措施

执行情况总结报告

项 目 名 称： 年加工五金配件 300 万套项目

建 设 单 位： 广德旭旺五金制造有限公司（盖章）

法定代表人： 兰继红

联 系 人： 兰继红

联 系 电 话： 13511229779

邮 寄 地 址： 广德县东亭乡沙坝村平塔

表一 建设项目基本信息

建设项目名称	年加工五金配件 300 万套项目
建设地点	广德县东亭乡沙坝村平塔
行业主管部门或隶属集团	安徽省宣城市广德市生态环境分局
建设项目性质（新建、改扩建、技术改造）	新建
环境影响报告书（表）审批机关及批准文号、时间	安徽省广德县环境环保局，[2019]47 号，2019 年 3 月 8 日
审批、核准、备案机关及批准文号、时间	/
环境影响报告书(表)编制单位	安徽禹水华阳环境工程技术有限公司
环境监理单位	/
工程实际总投资（万元）	3000
环保投资（万元）	18
建设项目开工日期	2019 年 3 月
建设项目竣工日期	2019 年 5 月
建设项目投入试生产（试运行）日期	2019 年 5 月

表二 环境保护执行情况

	环评及其批复要求	实际执行情况	备注
建设内容 (地点、规模、性质等)	广德旭旺五金制造有限公司投资 3000 万元新建“广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目”项目。项目位于安徽广德县东亭乡沙坝村平塔，项目总占地面积 10000m ² ，年加工五金配件 300 万套项目	1、实际年加工五金配件 240 万套，实际投资 2000 万元 2、建设地点位于广德县东亭乡沙坝村平塔，本项目属于新建项目	阶段性验收
污染防治设施和措施	<p>1、做好项目废水的污染治理工作。严格按照《报告表》的要求，生活废水经隔油池、化粪池预处理后，再由地埋式污水处理设备处理达标后排放，确保废水排放均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级排放标准的要求</p> <p>2、做好项目废气的污染治理工作。本项目共 5 个机加工车间，车间均密闭，2#和 5#车间的打磨及抛光粉尘经各打磨及抛光设备上方的集气罩收集后，经管道合并至 1 个布袋除尘器处理，处理后的废气经 1 根 15 米高的排气筒高空排放；1#、3#和 4#车间的打磨及抛光粉尘经各打磨机及抛光机上方的集气罩收集后，经管道合并至 1 个布袋除尘器处理，处理后的废气经 1 根 15 米高的排气筒高空排放，确保废气的排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值二级标准中相关标准。</p> <p>通过采用移动式焊接烟尘收集装置对焊</p>	<p>1、生活污水经污水处理设施处理后，进入沙坝村污水管网</p> <p>2、机加工车间 1#产生的废气经陶瓷多管除尘器处理后，通过 1 个 15m 高 1#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台磨床运行过程中产生的废气通过一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 2#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台立式抛光机运行过程中产生的废气通过另一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 3#排气筒排放；确保有组织废气的排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值二级标准中相关标准；无组织排放满足</p>	相应检测内容均达到批复要求

	<p>接烟尘进行处理；未被收集的打磨、抛光粉尘采取加强车间通风等措施确保粉尘的无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物无组织排放限值</p> <p>3、做好项目噪声的污染治理工作。机械设备必须室内安装，优先采用先进、低噪设备，对高噪设备采取隔声、消音等措施降低产噪设备的噪声，使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的相关标准</p> <p>4、做好项目固体废弃物的污染治理工作。根据《报告表》的要求，项目所用焊丝为无铅焊丝。生活垃圾及收集的焊接烟尘由环卫部门负责清运；机加工产生的边角料外售；其中废机油属于危险废物，必须统一收集，在危废仓库内临时贮存应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格执行，贮存场所必须做好防渗漏、防雨淋、防火等有效处理措施，并委托资质单位处理</p>	<p>《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物无组织排放限值</p> <p>3、采取隔声、消音等措施降低产噪设备的噪声，使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的相关标准</p> <p>4、产生的固体废物主要为：边角料、焊渣、陶瓷多管除尘器收集的粉尘、废机油。本项目在打磨过程中产生的边角料以及陶瓷多管除尘器收集的粉尘集中收集后出售；职工的生活垃圾由环卫部门处理；废机油属于危险废物，统一收集后暂存于危废仓库，再由资质单位处理</p>	
其他相关环保要求	<p>项目总量核定为烟粉尘：0.001t/a；本项目环境防护距离为厂界北 35m，南 40m，西 40m，东 10m，在环境防护距离内不得新建居民、学校、医院等敏感建筑物</p>	<p>项目总量排放值为颗粒物（烟粉尘）：1.04t/a；本项目环境防护距离为厂界北 35m，南 40m，西 40m，东 10m，在环境防护距离内无新建居民、学校、医院等敏感建筑物</p>	/

注：表二中建设单位对照环评及其批复，就项目设计、施工和试运行期间的环保设施和措施落实情况予以介绍。

表三 环境保护执行总体结论

一、建设项目工程变更的情况（对照环境影响评价文件及其批复要求，工程建设性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施等发生变动的，对照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）的执行总结情况）

1、废气环保设施建设有所变动，环评设计的共 2 个排气筒；实际建设为 3 个排气筒，机加工车间 1#产生的金属粉尘经陶瓷多管除尘器处理后，通过 1 个 15m 高 1#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台磨床运行过程中产生的废气通过一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 2#排气筒排放；机加工车间 2#的 7 台立式抛光机运行过程中产生的废气通过另一套陶瓷多管除尘器后，经过一个 15m 高 3#排气筒排放；机加工车间 3#、4#空置；机加工车间 5#未投入使用。

2、环评设计生活污水经隔油池、化粪池预处理后，再经埋地式污水处理设施处理后，最终排入桐河；实际建设为生活污水经污水处理设施处理后，直接进入沙坝村污水管网。

3、环评设计总投资 3000 万元，环保投资 27 万元，占总投资的 0.9%；实际总投资 2000 万，实际环保投资 18 万，占实际总投资的 0.9%。

4、环评设计职工人数 200 人，实际职工人数为 40 人。

5、环评设计年加工五金配件 300 万套；实际建设为年加工五金配件 240 万套。

6、环评设计生产工艺有焊接工序，实际建设无焊接工序。

7、环评设计主要生产设备为 83 台（切管机 3 台，弯管机 3 台气保焊机 10 台、电焊机 5 台、冲床 10 台、自动抛光机 2 台、立式抛光机 30 台、磨床 20 台），实际建设设备为 39 台（立式抛光机 22 台、磨床 15 台、自动抛光机 2 台）。

综上所述，本次验收为阶段性验收，项目无重大变动。

二、建设项目环境保护设施和环境保护措施的落实情况

（一）废水

生活污水经污水处理设施处理后，进入沙坝村污水管网。

（二）废气

广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目废气监测结果表明无组织颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物无组织排放限值；

有组织废气颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物排放限值二级标准中相关标准。

（三）厂界噪声

验收监测期间，项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类区标准。

（四）固体废物

广德旭旺五金制造有限公司固废已进行分类收集处理。本项目固废主要为生边角料、陶瓷多管除尘器收集的粉尘、废机油。边角料以及陶瓷多管除尘器收集的粉尘集中收集后出售；职工的生活垃圾由环卫部门处理；废机油属于危险废物，统一收集后暂存于危废仓库，再由资质单位处理。

三、建设项目施工建设情况、环保设施和措施执行情况等信息公开情况（对照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162 号）的执行总结情况）

本项目环境影响报告书编制信息、项目施工信息建设情况及环保设施及执行情况均以公开，接受社会监督。

四、建设项目施工建设过程中的环保投诉、环保违法行为的情况
无。

五、建设项目环境保护执行的总体结论

广德旭旺五金制造有限公司厂址位于广德县东亭乡沙坝村平塔；验收组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论，认为广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完备，基本按照环评及批复的要求落实了污染防治措施，主要污染物废气、废水、噪声达标排放。同意该项目通过竣工环境保护（阶段性）验收。

项目各项污染治理得当，经有效处理后可保证污染物稳定达到相关排放标准要求，对外环境影响不大，不会降低区域功能类别，并能满足环评要求，社会效益、经济效益较好。本项目采取有效的事故防范，减缓措施，项目环境风险水平是可接受的。因此，从环保执行的角度看，本项目的建设符合环评及批复要求。

法定代表人：（签字）

建设单位（盖章）

广德旭旺五金制造有限公司



承诺函

宣城市广德市生态环境分局：

按照“广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目”建设项目环境影响评价文件及其批复（广环审〔2018〕196 号）要求，我公司（单位）已落实了相应的环境保护设施和措施。为积极推动“广德旭旺五金制造有限公司年加工五金配件 300 万套项目”的建设项目竣工环境保护验收工作，我公司（单位）作出如下承诺：

- 一、保证提供的全部材料真实、完整、准确；
- 二、积极配合提供开展验收现场核查和技术审查的现场条件；
- 三、积极配合开展竣工环境保护验收工作；
- 四、接受社会公众的监督。

如因我公司（单位）弄虚作假、隐瞒事实，或者不配合竣工环境保护验收工作，影响竣工环境保护验收工作，我公司（单位）将承担一切后果，并接受相应法律责任追究。

特此承诺！

承诺单位（盖章）：

法定代表人（签字）：

年 月 日