

安徽博行机械有限公司

年产 8000 万包汽车制动器卡钳修理包、

鼓式刹车盘修理包项目

阶段性竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：安徽博行机械有限公司

编制单位：广德经纬咨询科技有限公司

二零二一年一月

建设单位法人代表:刘学轮

编制单位法人代表:卢燕

项目负责人:卢燕

填表人:黎杨

建设单位: 安徽博行机械有限公 司
编制单位: 广德经纬咨询科技有 限公司

电话:13967663706

电话:0563-6058508

传真:13967663706

传真:0563-6058508

邮编:242200

邮编:242200

地址:安徽省广德市经济开发区 国安路东侧
地址:广德市金峰万象写字楼 903 室

表一

建设项目名称	年产 8000 万包汽车制动器卡钳修理包、鼓式刹车盘修理包项目				
建设单位名称	安徽博行机械有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建				
建设地点	安徽省广德市经济开发区国安路东侧				
主要产品名称	汽车制动器卡钳修理包、鼓式刹车盘修理包				
设计生产能力	年产 5000 万包汽车制动器卡钳修理包、3000 万包鼓式刹车盘修理包				
实际生产能力	年产 3000 万包汽车制动器卡钳修理包、1000 万包鼓式刹车盘修理包				
建设项目环评时间	2015 年 4 月	开工建设时间	2015 年 6 月		
调试时间	2016 年 7 月	验收现场监测时间	2020.12.25~2020.12.26		
环评报告表审批部门	广德县环保局	环评报告表编制单位	安徽中环环境科学研究院有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算(万元)	10000	环保投资总概算(万元)	71	比例	0.71%
实际总概算(万元)	6000	环保投资(万元)	60	比例	1%
验收监测依据	(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015.1.1)； (2) 环境保护部国环规环评【2017】4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》2017.11.22； (3) 生态环境部公告(公告 2018 年第 9 号)《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》2018.05.15； (4) 环境保护部环发〔2009〕150 号文：《建设项目“三同时”监督检查和竣工环保验收管理规程(试行)》，2009.10； (5) 环境保护部办公厅文件环办【2015】113 号：《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》； (6) 安徽博行机械有限公司在 2014 年 12 月 9 日取得了广德经开区经发局关于安徽博行机械有限公司《年产 8000 万包汽车制动器				

	<p>卡钳修理包、鼓式刹车盘修理包项目》备案，备案号【2014】029号；</p> <p>（7）安徽中环环境科学研究院有限公司《年产 8000 万包汽车制动器卡钳修理包、鼓式刹车盘修理包项目环境影响报告表》；2015 年 4 月；</p> <p>（8）广德县环保局《关于安徽博行机械有限公司年产 8000 万包汽车制动器卡钳修理包、鼓式刹车盘修理包项目环境影响报告表的批复》（广环审【2015】67 号）；</p> <p>（9）建设单位提供的其它基础材料。</p>																								
验收监测评价标准、标号、级别、 限值	<p>1、废水排放执行广德市第二污水处理厂接管标准，广德市第二污水处理厂排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准；</p> <p>2、噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准；</p> <p>3、一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013 年修改）中的有关规定，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 修订）中的规定。</p> <p>具体标准限值详见表 1-1：</p> <div><p>表 1-1 污染物排放标准限值</p><table><tr><th colspan="6">废水排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）</th></tr><tr><th></th><th>pH</th><th>COD</th><th>BOD5</th><th>NH3-N</th><th>SS</th></tr><tr><td>广德市第二污水处理厂接管标准</td><td>6~9</td><td>450</td><td>180</td><td>30</td><td>200</td></tr><tr><td>《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）</td><td>6~9</td><td>50</td><td>10</td><td>5(8)</td><td>10</td></tr></table><p>备注：括号外数值为水温>12℃时控制指标，括号内数值为水温≤12℃时控制指标。</p><p>噪声排放标准（单位：dB）</p></div>	废水排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）							pH	COD	BOD5	NH3-N	SS	广德市第二污水处理厂接管标准	6~9	450	180	30	200	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）	6~9	50	10	5(8)	10
废水排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）																									
	pH	COD	BOD5	NH3-N	SS																				
广德市第二污水处理厂接管标准	6~9	450	180	30	200																				
《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）	6~9	50	10	5(8)	10																				

	《工业企业厂界环境 噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3 类标准	昼间：65	夜间：55

表二

工程建设内容:

1、项目概况

项目名称：年产 8000 万包汽车制动器卡钳修理包、鼓式刹车盘修理包项目；

建设单位：安徽博行机械有限公司；

建设地点：安徽省广德市经济开发区国安路东侧；

建设性质：新建；

2、项目建设背景及历史沿革

安徽博行机械有限公司在 2014 年 12 月 9 日取得了广德经开区经发局关于安徽博行机械有限公司《年产 8000 万包汽车制动器卡钳修理包、鼓式刹车盘修理包项目》备案，备案号【2014】029 号；2015 年 4 月委托安徽中环环境科学研究院有限公司编制了《年产 8000 万包汽车制动器卡钳修理包、鼓式刹车盘修理包项目环境影响报告表》，并于 2015 年 6 月 11 日通过了广德县环保局的审批（广环审【2015】67 号）。

项目 2015 年 6 月开工建设，并在 2016 年 7 月完成建设。目前主要投入数控机床 12 台、冲床 20 台、自动冲床 10 台、快走丝 8 台以及其它配套的生产加工设备，与之配套共用工程、辅助工程以及环保工程均同步投入使用。项目建成后，可以实现年产 3000 万包汽车制动器卡钳修理包、1000 万包鼓式刹车盘修理包的生产能力，本次对安徽博行机械有限公司《年产 8000 万包汽车制动器卡钳修理包、鼓式刹车盘修理包项目》进行阶段性竣工环境保护验收。

3、建设内容及规模

具体建设内容一览表见表 2.1。

表 2.1 项目工程一览表

序号	类别	工程名称	环评设计工程内容	实际建设内容	备注
1	主体工程	1#车间	1 栋 1 层；建筑面积 4278.95m ² ，用于生产冲压件	已建，1 栋 1 层，建筑面积 4278.95m ² ，用于生产冲压件	与环评设计一致
		2#车间	1 栋 1 层；建筑面积 6570.95m ² ，用于生产机械加工件	已建，1 栋 2 层；占地面积 6570.95m ² ；1 层用于生产机械加工件以及部分原料堆放，2 层用于项目成品堆放以及	车间内部隔开 1 层

				人员办公	
2	辅助工程	综合楼	1 栋 3 层；建筑面积 2164.77m ² ，包括办公室，会议室，厨房，餐厅	尚未建设	不在本次验收范围
		配电房	1 栋 1 层，建筑面积 50m ²	已建，1 栋 1 层，建筑面积 50m ²	与环评设计一致
		食堂	依托综合楼	综合楼尚未建设	不在本次验收范围
		传达室	1 栋 1 层，建筑面积 50m ²	已建，1 栋 1 层，建筑面积 50m ²	与环评设计一致
3	贮存工程	原料仓库	依托 1#生产车间	依托 1#生产车间	与环评设计一致
		成品仓库	依托 2#生产车间	依托 2#生产车间	与环评设计一致
4	公用工程	供水	广德县经济开发区供水管网，本项目年用水量 6900 吨	项目用水由广德市经济开发区供水管网接入	与环评设计一致
		排水	排水采用雨污分流制；生活污水排水量为 4800t/a，冷却废水循环使用，不外排	项目排水采用雨污分流制；生活污水排水量为 960t/a	项目无生产废水
		供电	广德县经济开发区供电管网，生产用电 600 万千瓦时/年	项目供电由广德市经济开发区供电管网提供	与环评设计一致
		供热	本项目供热能源为电能	项目供热能源为电能	与环评设计一致
5	环保工程	污水处理装置	本项目生活污水经地埋式污水处理装置处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级排放标准后排入无量溪河，待开发区污水管网接通后，本项目生活污水经预处理达到污水处理厂接管标准后最终排入广德县第二污水处理厂进行处理	项目生活污水经化粪池预处理达到广德市第二污水处理厂接管标准后通过园区污水管网排入广德市第二污水处理厂处理达标后排放，尾水入无量溪河	与环评设计一致
		废气处理装置	抛丸机产生的粉尘通过设备自带的袋式除尘器处理后排放，除尘效率为 95%	/	验收阶段抛丸机尚未建设，无相关废气产生
		噪声处理装置	车间合理布局，选用噪声低的设备，机械性噪声设备设置减振基座，空气噪声设备设置阻抗复合消声器，管道采用柔性连接和减振措施，加强设备的	项目噪声主要来源于生产设备产生的机械噪声，声源强度不高，通过对厂房优化设计，加强设备的保养与检修，对噪声源采取相应的减振、隔声、降	与环评设计一致

			保养与检修	噪等综合措施降低噪声 对外环境影响	
		固废存放	厂区布设生活垃圾箱，1# 厂房西北角设置边角料 和不合格产品的收集存 放场所 100m ² ，设置防渗 防漏的危废暂存场所 20m ²	厂区布设生活垃圾箱，依 托 1#车间东北侧设置一 般固废存放场所 1 处，面 积 60m ² ；用于暂存生产 过程中产生的边角料和 不合格产品 依托 1#车间东北侧设置 1 间危废临时储存场所， 面积 15m ² ，用于储存项 目生产过程中产生的废 机油、废切削液、废油桶 等危废，并于马鞍山澳新 环保科技有限公司签订 了危废处置协议。危废库 地面防腐防渗、并设置了 防渗漏托盘、围堰等防控 措施，规范设置了标识牌	位置变动

4、项目工程变动情况

一、平面布局变动

环评设计阶段依托 1#厂房西北角设置一般固废存放场所和危废暂存场所各 1 处；验收阶段依托 1#厂房东侧设置一般固废存放场所和危废暂存场。此处变动对项目现有环境保护距离无影响，环境保护距离内无环境敏感目标，因此此处变动不属于重大变动。

二、原辅料变动

验收阶段新增冲片油用于产品在冲压过程中起润滑作用，冲压油全部挥发不产生危废，该变动无新增污染因子，不会增加污染物排放量，因此此处变动不属于重大变动。

综上，上述变动不会新增环境污染源，对照环办【2020】688 号文，上述变化不属于重大变动。

5、生产设备清单

表 2.2 设备一览表

序号	名称	环评设计数量 (台套)	实际建设数量 (台套)	备注
1	干湿两用平面磨床	2	/	未建

2	台钻	12	/	未建
3	4 号炮塔铣床	3	/	未建
4	穿孔机	5	1	4 台未建
5	连续式热风回火炉	1	/	未建
6	数控机床	36	12	24 台未建
7	台式钻床	8	/	未建
8	无心磨床	5	/	未建
9	仪表车床	11	/	未建
10	仪表铣床	3	/	未建
11	仪表磨床	2	/	未建
12	钻攻两用台钻	5	/	未建
13	大工兴液压机/冷挤压机	5	/	未建
14	下料冲床	9	5	4 台未建
15	开式可倾压力机/冲床	55	20	25 台未建
16	送料机	6	6	一致
17	送料检测器	16	16	一致
18	平面成型磨床	2	/	未建
19	下料冲床：整平机	1	1	一致
20	自动冲床	10	10	一致
21	自动下料机	10	10	一致
22	数控式中走丝	3	3	一致
23	双点式气动冲	3	/	未建
24	万能式摇臂钻	1	/	未建
25	快走丝	9	8	1 台未建
26	剪板机	1	/	未建
27	剪料机	1	/	未建
28	压力机	8	6	2 台未建
29	气泵	1	1	一致

30	抛丸机	5	/	未建
31	普通卧轴矩台平面磨床	3	/	未建
32	洛氏硬度计	1	1	一致
33	投影仪	1	1	一致
34	橡胶硬度计	1	1	一致
35	影像测量仪	1	/	未建
36	数显显微维氏硬度计	1	1	一致
37	弹簧拉压试验机	1	1	一致
38	测厚仪	1	1	一致
39	表面粗糙度测量仪	1	/	未建
40	同心度测量仪	1	/	未建
41	三维扫描仪	1	/	未建
42	气动测量仪	1	/	未建

6、产品方案

表 2.3 项目产品方案

序号	名称	单位	环评设计产量	本次验收产量	备注
1	汽车制动器卡钳修理包	万包/a	5000	3000	卡簧、导销、活塞橡胶件
2	鼓式刹车盘修理包	万包/a	3000	1000	销钉、自调螺杆、橡胶件

备注：1.本项目汽车制动器卡钳修理包及鼓式刹车盘修理包中的橡胶件均为外购；

2.本项目生产的主要产品为卡簧、导销、活塞、销钉、自调螺杆，其中卡簧为冲压件，导销、活塞、销钉、自调螺杆均为机械加工件。

7、本工程劳动定员及生产班制

职工人数：本项目劳动定员 50 人；

工作时数：项目年工作日以 300 天计，实行单班制，每班工作 8h；

8、原辅材料消耗

表 2.4 本项目原辅材料及能耗表

序号	物料名称	单位	环评设计消耗量	实际消耗量	备注
1	冷轧板	t/a	500	360	本次为阶段

2	弹簧钢	t/a	800	600	性验收，年 产年产 3000 万包汽车制 动器卡钳修 理包、1000 万包鼓式刹 车盘修理包
3	SS304 不锈钢	t/a	1600	1200	
4	20#钢	t/a	1000	350	
5	45#钢	t/a	1000	350	
6	40CrMo	t/a	500	200	
7	20CrMo	t/a	300	100	
8	6061 锻铝	t/a	10	3	
9	紫铜、黄铜棒	t/a	5	2	
10	切削液	t/a	1.0	0.5	
11	机油	t/a	1.0	0.8	
12	冲片油	t/a	/	0.5	
13	水	t/a	6900	1200	
14	电	万 Kwh/a	600	400	

9.水平衡

本项目用水主要有职工生活用水。

①职工生活用水

本项目招聘员工 50 人，生活用水量为 4t/d，生活污水产生量为 3.2t/d；

②切削液配料用水

本项目年使用切削液 0.6t/a，切削液和水按照 1:20 配比勾兑使用，按质量计年配料用水量为 12t/a，日均用水 0.04t/d。项目切削液循环使用不外排，定期更换的废切削液作危废处理。

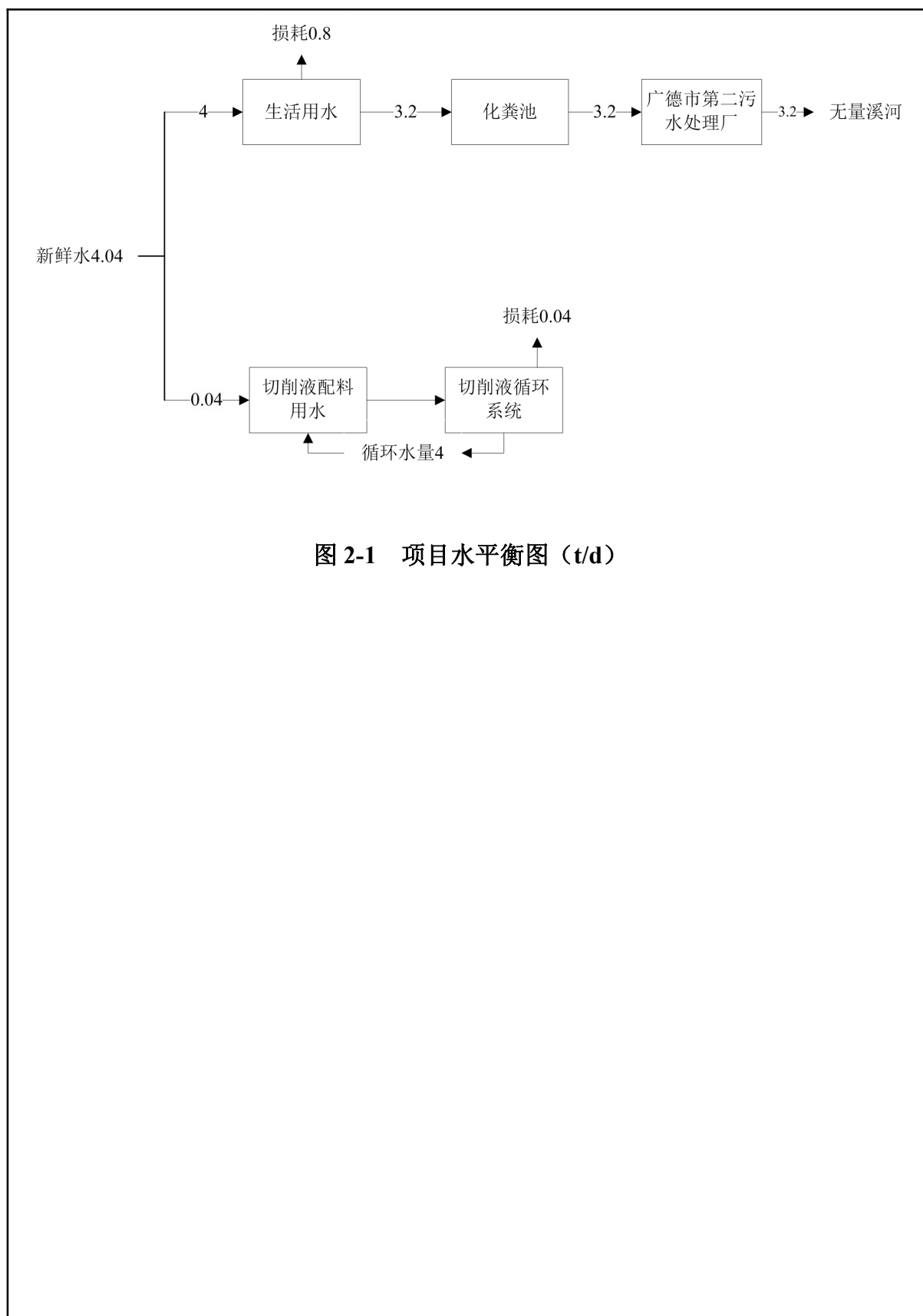


图 2-1 项目水平衡图 (t/d)

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

一、冲压件生产工艺流程

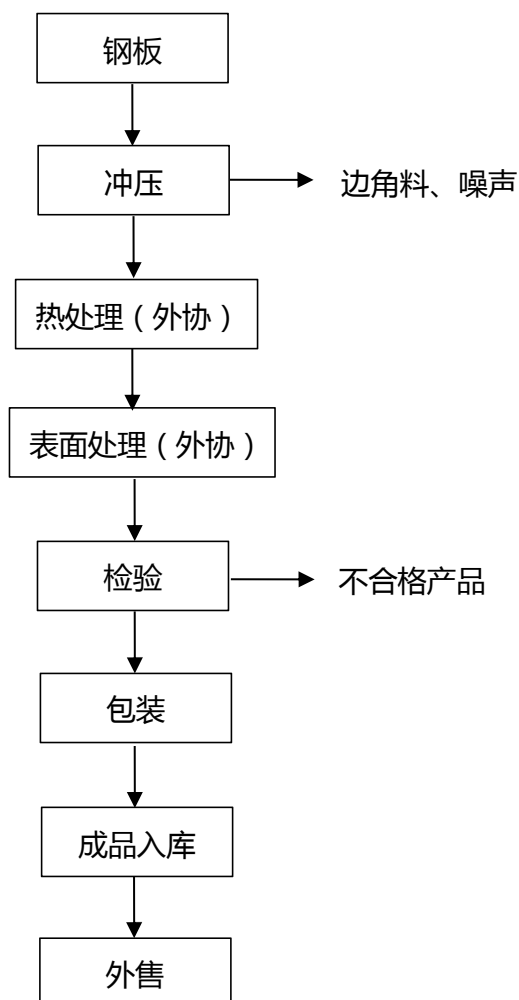


图 2-2 冲压件工艺流程图

工艺简述：

1.冲压：外购冷轧板、弹簧钢、SS304 不锈钢等在冲床上进行冲压加工，使之成为所需的形状和尺寸。此工段主要会产生边角料和设备噪声。

2.热处理及表面处理：小部分产品在经过冲压后需进行热处理及表面处理，此工段委外，不在厂内建设。

3.检验：实际生产过程中大部分产品经冲压后可直接检验，检验合格后方可入库代售；小部分需要热处理及表面处理的产品通过外协的方式处理后在调回厂内经检测人员检验合格后入库代售。

二、机械加工件生产工艺流程

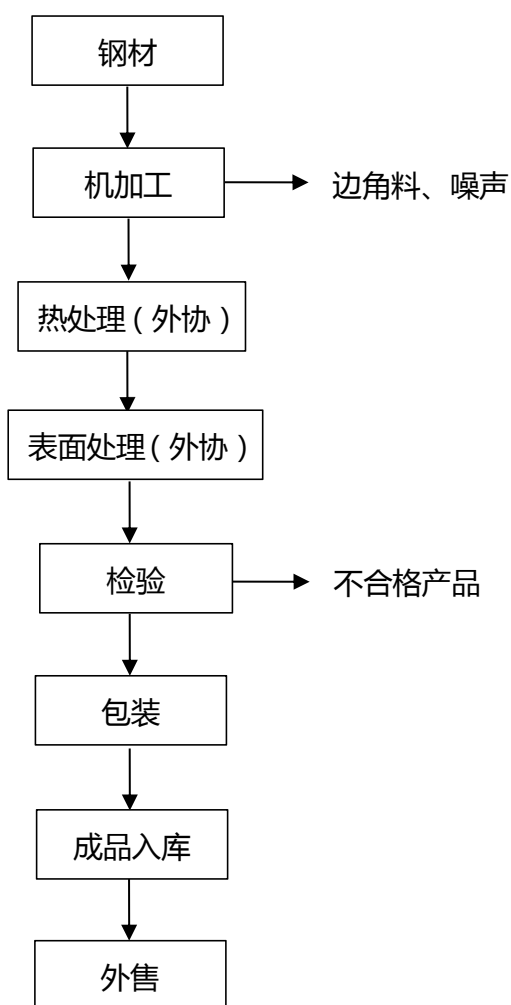


图 2-2 机械加工件工艺流程图

工艺简述：

1. 机加工：外购钢材在数控机床上进行机加工，使之成为所需的形状和尺寸。
此工段主要会产生边角料和设备噪声。
- 2.热处理及表面处理：钢材在经过机加工后需进行热处理及表面处理，此工段委外，不在厂内建设。
- 3.检验：工件在通过外协的方式进行热处理及表面处理调回厂内经检测人员检验合格后入库代售。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水污染源及治理措施

本项目排水实行雨污分流、污污分流的排水体制，雨水进入广德市经济开发区市政雨水管网。

本项目废水主要为职工生活污水，经化粪池预处理达广德市第二污水处理厂接管标准后通过开发区污水管网排入广德市第二污水处理厂，再经广德市第二污水处理厂进行处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排放，最终排入无量溪河。

处理工艺如下：

表 3-1 废水治理设施一览表

序号	废水类型	处理方式	污染因子	污水排放去向
1	职工生活污水	化粪池	PH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	广德市第二污水处理厂

2、噪声污染源及治理措施

本项目噪声主要来源于生产设备产生的机械噪声，声源强度不高，通过对厂房优化设计，加强设备的保养与检修，对噪声源采取相应的减振、隔声、降噪等综合措施降低噪声对外环境影响。

3、固废污染源调查及治理措施

本项目固废主要为职工生活垃圾、不合格产品、边角料、废机油、废油桶。职工生活垃圾交由环卫部门处理；不合格产品、边角料集中收集后外售；项目依托 1# 车间东北侧设置 1 间危废临时储存场所，面积 15m²，用于储存项目生产过程中产生的废机油、废切削液、废油桶等危废，并与马鞍山澳新环保科技有限公司签订了危

废处置协议。危废库地面防腐防渗、并设置了防渗漏托盘、围堰等防控措施，规范设置了标识牌。

表 3-4 固体废弃物产生和排放状况

序号	名称	类别	环评设计产生量 t/a	实际产生量 t/a	处理处置方式	排放量 (t/a)
1	生活垃圾	一般固废	30	25	环卫部门处理	0
2	不合格产品	一般固废	25.4	20	收集后外售	0
3	边角料	一般固废	5	3.5	收集后外售	0
4	废机油	危险废物	1.0	0.2	交由马鞍山澳新环保科技有限公司处置，已签订危废处置协议	0
5	废切削液	危险废物	1.0	0.6	交由马鞍山澳新环保科技有限公司处置，已签订危废处置协议	0
6	废油桶	危险废物	/	0.5	交由马鞍山澳新环保科技有限公司处置，已签订危废处置协议	0



危废库



危废库

5、其他环境保护措施

(1) 按照环评批复要求以 2#生产车间为边界设置了 50 米的卫生防护距离，卫生防护距离内无食品、医药、集中居民区等环境敏感项目；

(2) 企业于 2020 年 10 月 28 日取得了排污许可证（登记编号：91341822348671921T001Y）；

(3) 项目依托 1#车间东北侧设有 1 间化学品库，面积 15m²，用于暂存生产所需的冲片油、切削液、机油等化学品原料，化学品库设置了防腐防渗、防流失措施，化学品分区存放、并张贴标识牌。



化学品库



化学品库

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、结论：

1. 项目概况

本项目占地面积 30 亩(20000m²)，其中绿化占地面积为 3000m²。建筑占地面积 11671.49m²，总建筑面积 13114.67m²。其中 1#车间建筑面积 4278.95m²，2#车间建筑面积 6570.95m²，综合楼建筑面积 2164.77m²，配电房建筑面积 50m²，传达室建筑面积 50m²。总投资 10000 万元，环保投资 71 万元。

2. 产业政策相符性及选址可行性

由中华人民共和国国家发展和改革委员会第 9 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 修正）》目录中可知，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，视为允许类。因此，本项目的建设符合国家产业政策。

本项目选址厂房用地位于广德经济开发区，该地块为工业用地，符合用地性质要求。在采取本次环评中规定的污染防治措施后，各项污染物均可达标排放，对环境的影响很小，因此建设项目选址可行，与区域环境相容。

3. 环境质量现状

本项目所在区域大气污染物 TSP、SO₂、NO₂ 日均浓度范围均符合 GB3095-1996《环境空气质量标准》二级标准浓度限值。区域内的受纳水体无量溪河水质指标 pH、NH₃-N、COD_{Cr} 能够符合《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）III类水质标准要求，本项目的污水经处理达标后外排，不会增加无量溪河的负担。项目区环境噪声监测点昼间、夜间等效声级均满足 GB3096-2008《声环境质量标准》中 3 类标准，评价结果表明项目区的声环境质量良好。

4. 施工期环境影响分析：

严格按照规范要求，加强对施工噪声、施工扬尘、机动车尾气、施工废水、施工渣土、生态环境等环境管理，杜绝施工期污染物的无序排放，加强水土流失防治，缓减对区域生态环境的影响。

5、营运期环境影响分析

（1）废水

项目污水主要为生活污水，废水总产生量为 4800t/a，生活污水在污水管网接通之前，经化粪池预处理后进入地埋式污水处理装置处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级排放标准后，排入无量溪河；污水管网接通后，生活污水经化隔油池、化粪池预处理达到广德县污水处理厂接管标准后进入广德县第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 B 标准后排放，最终排入无量溪河，对地表水的环境影响很小。

（2）废气

抛丸过程中产生的粉尘通过袋式除尘器处理达标后无组织排放，无组织排放废气通过加强车间通风处理，本项目无组织排放的废气能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求，对外界环境影响很小。

（3）噪声

本项目噪声经设置减振、距离衰减、消声和距离衰减等措施后，实现厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表 1 中的 3 类功能区标准，对周围声环境影响较小。

（4）固体废物

固体废弃物中的边角料、不合格产品、收集的粉尘集中收集后外售；生活垃圾做到日产日清，通过环卫部门无害化处理；废机油集中收集后委托有资质的单位处理，不会造成二次污染，符合环境卫生管理要求。

6、综上所述，本项目符合国家的产业政策，符合开发区总体规划、用地规划和有关技术规范的要求。该项目在建设时应严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。项目营运时排放的污染物较少，采用本评价推荐的污染防治措施后，各项污染物均能实现达标排放，不会降低项目区域原有环境质量功能级别。因而从环保角度而言，该项目是可行的。

二、建议

1、建设单位必须委托有资质单位加强对废气、噪声、固废等污染的治理，实现达标排放。

2、为了能使本项目产生的各项污染防治措施达到较好的实际使用效果，建议业主加强各种处理设施的维修、保养及管理，确保污染治理设施的正常运转。

3、应注意搜集附近职工和企业对该项目环境保护工作的有关建议和意见，并做好反馈工作，以构建和谐社会，谋取经济效益、社会效益和环境效益相统一。

关于安徽博行机械有限公司

年产 8000 万包汽车制动器卡钳修理包、鼓式刹车盘修理包项目环境影响报告表的审批意见

安徽博行机械有限公司:

你公司报来的《安徽博行机械有限公司年产 8000 万包汽车制动器卡钳修理包、鼓式刹车盘修理包项目环评报告表》（以下简称“《报告表》”）收悉。项目在受理审批公示规定期间内未收到反馈意见。经审查，现提出审批意见如下：

一、原则同意《报告表》结论。该项目经过广德开发区经贸科技发展局备案，符合开发区产业政策，按照《报告表》要求落实各项污染防治措施后，从环保角度分析建设基本可行，同意该项目在广德经济开发区国安路以东地块建设，其他相关要求报请安全、消防等职能部门审核。

二、该项目生产产品有汽车制动器卡钳修理包（卡簧、导销、活塞、橡胶件）、鼓式刹车盘修理包（销钉、自调螺杆、橡胶件），项目建设的主要设备有：连续式热风回火炉 1 条、磨床、机床、钻床及其他设备等。根据本项目的生产特点，项目在生产过程中应重点做好以下几方面的环境保护工作：

1、本项目废气来源于抛丸粉尘，通过设备自带的袋式除尘器处理后排放，废气的排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准要求和无组织排放监控浓度限值要求。

2、项目生活污水在污水管网接通之前，经隔油池、化粪池预处理后进入地埋式污水处理装置处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级排放标准后外排；污水管网接通后，生活污水经化粪池预处理达到广德县污水处理厂接管标准后进入广德县第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 B 标准后排放，最终排入无量溪河。

3、该项目的噪声主要来源于车间各类生产设备等，采取相应的减震、隔声、降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准要求。

4、项目固废中废机油和废切削液集中收集后委托有资质的单位处理；边角料、不合格产品、抛丸粉尘集中收集后外售；生活垃圾交环卫部门统一无害化处置。

三、本项目必须严格按照《报告表》申报的产品方案和工艺进行生产，不得超出环评表中项目产品一览表内容，不得擅自变更生产工艺，如生产工艺或生产规模发生变化需重新报批环评审批手续。

四、按照环评要求本项目的热处理和表面处理外协。项目不得在厂区内进行酸洗、磷化、电镀、电泳、发黑、喷漆的生产。

五、项目以 2#生产车间为边界设置 50 米卫生防护距离，在卫生防护距离内不得新建食品、医药、集中居民区等环境敏感项目。

六、项目建成后，试生产三个月内应及时报请环保部门组织环保“三同时”验收，验收通过后方可投入正式生产。

表 4-1 项目实际建设情况和环评对比情况一览表

序号	环评批文要求	实际建设情况	落实情况分析
1	原则同意《报告表》结论。该项目经过广德开发区经贸科技发展局备案，符合开发区产业政策，按照《报告表》要求落实各项污染防治措施后，从环保角度分析建设基本可行，同意该项目在广德经济开发区国安路以东地块建设，其他相关要求报请安全、消防等职能部门审核	安徽博行机械有限公司在安徽省广德市经济开发区国安路东侧完成建设，并严格按照《报告表》要求落实各项污染防治措施	已落实
2	该项目生产产品有汽车制动器卡钳修理包（卡簧、导销、活塞、橡胶件）、鼓式刹车盘修理包（销钉、自调螺杆、橡胶件），项目建设的主要设备有：连续式热风回火炉 1 条、磨床、机床、钻床及其他设备等。根据本项目的生产特点，项目在生产过程中应重点做好以下几方面的环境保护工作	项目生产产品有汽车制动器卡钳修理包（卡簧、导销、活塞）、鼓式刹车盘修理包（销钉、自调螺杆），项目建设的主要设备有：数控机床 12 台、冲床 20 台、自动冲床 10 台、快走丝 8 台及其他设备等	本次为阶段性验收，年 产年产 3000 万包汽车制 动器卡钳修 理包、1000 万包鼓式刹 车盘修理包
3	本项目废气来源于抛丸粉尘，通过设备自带的袋式除尘器处理后排放，废气的排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准要求和无组织排放监控浓度限值要求。	/	验收阶段抛 丸机尚未建 设，无相关 废气产生

4	项目生活污水在污水管网接通之前，经隔油池、化粪池预处理后进入埋式污水处理装置处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中一级排放标准后外排；污水管网接通后，生活污水经化粪池预处理达到广德县污水处理厂接管标准后进入广德县第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级B标准后排放，最终排入无量溪河	本项目废水主要为职工生活污水，经化粪池预处理达广德市第二污水处理厂接管标准后通过开发区污水管网排入广德市第二污水处理厂，再经广德市第二污水处理厂进行处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准后排放，最终排入无量溪河。	已落实
5	该项目的噪声主要来源于车间各类生产设备等，采取相应的减震、隔声、降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区标准要求	本项目噪声主要来源于生产设备产生的机械噪声，声源强度不高，通过对厂房优化设计，加强设备的保养与检修，对噪声源采取相应的减振、隔声、降噪等综合措施降低噪声对外环境影响。项目厂界噪声的排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。	已落实
6	项目固废中废机油和废切削液集中收集后委托有资质的单位处理；边角料、不合格产品、抛丸粉尘集中收集后外售；生活垃圾交环卫部门统一无害化处置	本项目固废主要为职工生活垃圾、不合格产品、边角料、废机油、废切削液、废油桶。职工生活垃圾交由环卫部门处理；不合格产品、边角料集中收集后外售；项目依托1#车间东北侧设置1间危废临时储存场所，面积15m ² ，用于储存项目生产过程中产生的废机油、废切削液、废油桶等危废，并与马鞍山澳新环保科技有限公司签订了危废处置协议。危废库地面防腐防渗、并设置了防渗漏托盘、围堰等防控措施，规范设置了标识牌。	已落实
7	本项目必须严格按照《报告表》申报的产品方案和工艺进行生产，不得超出环评表中项目产品一览表内容，不得擅自变更生产工艺，如生产工艺或生产规模发生变化需重新报批环评审批手续	项目严格按照《报告表》申报的产品方案和工艺进行生产	已落实
8	按照环评要求本项目的热处理和表面处理外协。项目不得在厂区内进行酸洗、磷化、电镀、电泳、发黑、喷漆的生产	项目实际生产过程中热处理和表面处理外协。厂区内不涉及酸洗、磷化、电镀、电泳、发黑、喷漆等生产工序	已落实
9	项目以2#生产车间为边界设置50米卫生防护距离，在卫生防护距离内不得新建食品、医药、集中居民区等环境敏感项目	项目以2#生产车间为边界设置50米卫生防护距离，在卫生防护距离内无新建食品、医药、集中居民区等环境敏感项目	已落实

五、公司环境管理体系、制度、机构建设情况

为认真执行国家环境保护法律法规与行政规章，做好环保工作，项目由企业主要负责人负责环境管理，包括对废水、废气和废弃物的管理，确保各项环保工作的正常开展；保管新建项目的所有设备、工艺及各项技术资料，方便日常使用和查询。建立相关环境管理制度。

六、环保设施建设管理及运行维护情况

自投运至今，制定相关操作规程，所有环保设施均运行正常，缺少环保设施的运行记录。环境保护档案有专门的场所存放，有专人管理，基本做到归档及时，从立项、环评、到试运行期间，本项目与环境保护有关的文件、资料、图纸等基本齐全。

七、环境监测计划落实情况

项目未设置专门环境监测实验室，目前委托第三方进行日常监测。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

5.1 监测分析方法

表 5-1 监测分析及依据

名称	废水检测依据	检出限 (mg/L)
pH	GB/T 6920-1986 水质 pH 值的测定 玻璃电极法	精密度 0.01
五日生化需氧量	HJ505-2009 水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	0.5
化学需氧量	HJ828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	4
氨氮	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	0.025
悬浮物	GB/T 11901-1989 水质 悬浮物的测定 重量法	4
名称	噪声检测依据	
噪声	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	
主要检测仪器	PHB-4 便携式 pH 计、LRH-150 生化培养箱、JPB-607A 型便捷式溶解氧、HCA-100 COD 标准消解器、TU-1810 紫外可见分光光度计、FA1003 分析天平、HS5660C 型精密噪声频谱分析仪、HS6020 型噪声校准仪	

5.2 水质监测分析过程中质量保证和质量控制

废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《环境监测技术规范（水和废水部分）》和《环境水质监测质量保证手册（第二版）》规定执行，实验室分析过程中采取全程空白、平行样等质控措施。

表 5-2 水质监测措施一览表

项目	样品数量	现场明码平行	现场秘码平行	自控平行	空白加样	质控样	质控率 (%)
SS	24	6	0	6	0	0	50
COD	24	6	3	6	0	2	42
氨氮	24	6	6	6	0	2	58
BOD ₅	24	6	0	6	0	0	50

5.3 噪声监测质量控制

噪声测量仪器为Ⅱ型分析仪器。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经 A 声级校准器检验，误差确保在 ± 0.5 分贝以内。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB(A)，若大于 0.5dB(A)测试数据无效。

表 5-2 噪声监测措施一览表

项目	日期	测量前校准值	测量后校准值	示值偏差	标准值	是否符合要求
噪声	2019.5.9	94.0dB(A)	93.8dB(A)	-0.2dB(A)	± 0.5 dB(A)	是
	2019.5.10	94.0dB(A)	93.8dB(A)	-0.2dB(A)		是

表六

验收监测内容:

1、废水监测

本项目废水监测点位、项目、频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目、频次一览表

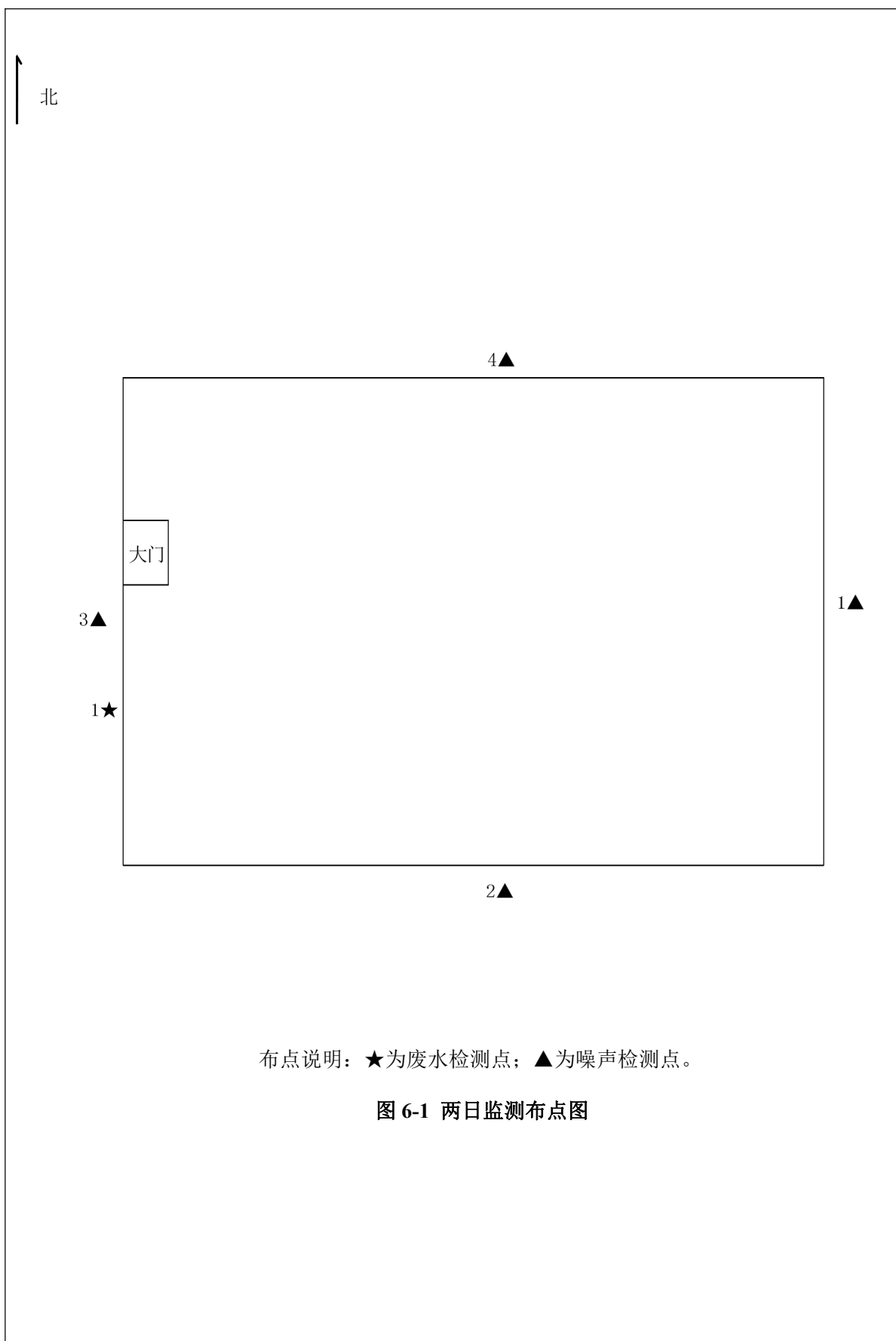
类别	监测点位	监测项目	监测频次
生活废水	厂区生活污水总出水口 1★	pH、化学需氧量、氨氮、BOD ₅ 、SS	4 次/天，2 天

2、厂界噪声监测

本项目厂界噪声监测点位、项目、频次见表 6-3。

表 6-3 厂界噪声监测点位、项目、频次一览表

地点	噪声类别	频次	执行标准
厂界东侧	环境噪声	昼夜各一次，2 天	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准
厂界南侧	环境噪声		
厂界西侧	环境噪声		
厂界北侧	环境噪声		



表七

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间生产工况：安徽博行机械有限公司《年产 8000 万包汽车制动器卡钳修理包、鼓式刹车盘修理包项目》环境保护验收现场监测工作于 2020 年 12 月 25～12 月 26 日进行。根据有关规定，为保证监测结果能正确反映企业正常生产时污染物实际排放状况，监测期间对企业的生产负荷进行现场核查，核查结果工况稳定，环保设施运行正常，满足环保验收监测要求。

表 7.1 安徽博行机械有限公司《年产 8000 万包汽车制动器卡钳修理包、鼓式刹车盘修理包项目》工况记录表

监测时间	产品	设计产量	实际产量	生产负荷(%)
2020.12.25	汽车制动器卡钳修理包	10 万包/天	9.7 万包/天	97
	鼓式刹车盘修理包	3.33 万包/天	3.25 万包/天	97.6
2020.12.26	汽车制动器卡钳修理包	10 万包/天	9.8 万包/天	98
	鼓式刹车盘修理包	3.33 万包/天	3.3 万包/天	99.1

根据安徽博行机械有限公司《年产 8000 万包汽车制动器卡钳修理包、鼓式刹车盘修理包项目》工况记录表可知，两日生产工况分别占到验收项目的 97.3%、98.55%。

验收监测结果:

1、废水

(1) 生活污水

生活污水监测数据见表 7.2。

表 7.2 生活污水监测结果（单位：mg/L（pH：无量纲））

检测项目	单位	2020.12.25 检测结果 厂区生活污水总出水口 1★				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	7.02	7.07	7.05	7.05	7.02~7.07	6~9	是
化学需氧量	mg/L	180	165	193	206	186	450	是
BOD ₅	mg/L	50.4	50.2	55.7	59.2	53.9	180	是
氨氮	mg/L	9.12	9.98	9.79	9.54	9.61	30	是
SS	mg/L	52	47	46	49	48.5	200	是

表 7.3 废水监测结果（单位：mg/L（pH：无量纲））

检测项目	单位	2020.12.26 检测结果 厂区生活污水总出水口 1★				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			

pH	无量纲	7.07	7.05	7.06	7.07	7.05~7.07	6~9	是
化学需氧量	mg/L	214	202	197	223	209	450	是
BOD ₅	mg/L	60.7	55.2	56.7	64.2	59.2	180	是
氨氮	mg/L	8.78	9.87	9.62	9.30	9.4	30	是
SS	mg/L	47	41	50	53	48	200	是

根据表 7.2、7.3 监测结果可知：

①厂区生活污水总出水口污染因子（pH、COD_{Cr}、SS、BOD₅、氨氮）于 2020 年 12 月 25 日到 26 日监测日均浓度均能够满足广德市第二污水处理厂接管标准。

②根据企业流量计统计，项目验收监测期间生活废水排放量平均为 3.2t/d，则 COD、氨氮的排放总量为 0.19t/a、0.00912t/a，满足环评给出的 COD：0.48t/a、氨氮：0.072t/a 的总量控制指标，项目总量纳入广德市第二污水处理厂，不单独申请总量。

2、噪声

表 7.4 厂区噪声监测结果

单位：dB（A）

检测时间	检测点位置	主要声源	昼间	夜间
2020.12.25	厂区东侧	环境噪声	57.3	47.9
	厂区南侧	环境噪声	59.0	47.5
	厂区西侧	环境噪声	58.1	45.8

	厂区北侧	环境噪声	54.6	49.4
2020.12.26	厂区东侧	环境噪声	55.1	48.0
	厂区南侧	环境噪声	56.3	45.0
	厂区西侧	环境噪声	58.0	51.0
	厂区北侧	环境噪声	60.1	50.9
标准值			65	55
是否达标			是	是

根据表 7.4 监测结果，验收监测期间厂区厂界东侧、厂界南侧、厂界西侧、厂界北侧 4 个监测点位厂界噪声昼夜噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准。

表八

验收监测结论：

安徽顺诚达环境检测有限公司于 2020 年 12 月 25~12 月 26 日对安徽博行机械有限公司《年产 8000 万包汽车制动器卡钳修理包、鼓式刹车盘修理包项目》进行环保验收监测。监测期间对企业现场核查，核查结果满足环保验收监测的要求，企业各项污染治理设施运行正常，工况基本稳定。通过该项目废气监测、废水监测、厂界噪声监测和环境管理检查得出结论如下：

1 废水监测结论

(1) 生活污水

①厂区生活污水总出水口污染因子（pH、COD_{Cr}、SS、BOD₅、氨氮）于 2020 年 12 月 25 日到 26 日监测日均浓度均能够满足广德市第二污水处理厂接管标准。

②根据企业流量计统计，项目验收监测期间生活废水排放量平均为 3.2t/d，则 COD、氨氮的排放总量为 0.19t/a、0.00912t/a，满足环评给出的 COD：0.48t/a、氨氮：0.072t/a 的总量控制指标，项目总量纳入广德市第二污水处理厂，不单独申请总量。

2 噪声监测结论

验收监测期间厂区厂界东侧、厂界南侧、厂界西侧、厂界北侧 4 个监测点位厂界噪声昼夜噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类功能区标准。

3 固废调查结论

本项目固废主要为职工生活垃圾、不合格产品、边角料、废机油、废切削液、废油桶。职工生活垃圾交由环卫部门处理；不合格产品、边角料集中收集后外售；项目依托 1#车间东北侧设置 1 间危废临时储存场所，面积 15m²，用于储存项目生产过程中产生的废机油、废切削液、废油桶等危废，并与马鞍山澳新环保科技有限公司签订了危废处置协议。危废库地面防腐防渗、并设置了防渗漏托盘、围堰等防控措施，规范设置了标识牌。

5 结论

本项目履行了环保相关手续，选址合理，建设及管理规范，各污染防治设施安装到位并能有效运转，通过检测数据及现场查看情况，符合建设项目环境保护竣工验收条件。

一、建议以及要求

- 1、企业严格落实安全生产工作制度，加强各类环保设施的管理与维护，确保其长期稳定运行，并严格控制工艺操作参数。
- 2、加强环境管理，杜绝生产过程中一切“跑、冒、滴、漏”现象。

附件 1

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）： 填表人（签字）： 项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		年产 8000 万包汽车制动器卡钳修理包、鼓式 刹车盘修理包项目				建设地点		安徽省广德市经济开发区国安路东侧								
	行业类别		C348 通用零部件制造				建设性质		新建								
	设计生产能力		年产 5000 万包汽车制动器卡钳修理包、3000 万包鼓式刹车盘修理包				实际生产能力		年产 3000 万包汽车制动器卡钳修理 包、1000 万包鼓式刹车盘修理包		环评单位		安徽中环环境科学研究院有 限公司				
	环评审批机关		广德县环境保护局				审批文号		广环审【2015】67 号		环评文件类型		环境影响报告表				
	开工日期		2015 年 6 月				竣工日期		2016 年 7 月		排污许可证申领时间		2020.10.28				
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		91341822348671921T001Y				
	验收单位		广德经纬咨询科技有限公司				环保设施监测单位		安徽顺诚达环境检测有限公司		验收监测时工况		75%以上				
	投资总概算（万元）		10000				环保投资总概算（万元）		71		所占比例（%）		0.71				
	实际总投资（万元）		6000				实际环保投资（万元）		60		所占比例（%）		1				
	废水治理（万元）			废气治理（万元）			噪声治理（万元）			固体废物治理（万元）			绿化及生态（万元）			其它（万元）	
新增废水处理设施能力			/			新增废气处理设施能力（Nm³/h）			/			年平均工作日（h/a）		2400			
运营单位	安徽博行机械有限公司					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91341822348671921T			验收时间		2020.12.25~2020.12.26			
污 染 物 排放达 标与总 控制（ 工业建 设项目 详填）	污染物	原有排放量 （1）	本期工程实 际排放浓度 （2）	本期工程允 许排放浓度 （3）	本期工程产 生量 （4）	本期工程自 身削减量（5）	本期工程实 际排放量 （6）	本期工程核 定排放总量 （7）	本期工程“以 新带老”削减 量 （8）	全厂实际排 放总量 （9）	全厂核定 排放总量 （10）	区域平衡替代 削减量 （11）	排放增 减量 （12）				
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--				
	化学需氧量	--	198	450	--	--	0.19	0.48	--	0.19	0.48	--	+0.19				
	氨氮	--	9.5	30	--	--	0.00912	0.072	--	0.00912	0.072	--	+0.00912				
	BOD	--	56.6	180	--	--	--	--	--	--	--	--	--				
	SS	--	48	200	--	--	--	--	--	--	--	--	--				
	工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少； 2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）； 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。