

天沛橡胶工业（安徽）有限公司
橡胶制品、密封系统项目
竣工环境保护验收监测报告

天沛橡胶工业（安徽）有限公司

2020 年 9 月

建设单位法人代表：Simon John Children

编制单位法人代表：Simon John Children

项 目 负 责 人 ： 徐 总

建设单位：天沛橡胶工业（安徽）
有限公司

电话：

传真：

邮编：242200

地址：广德市经济开发区光藻路和
德昌路交口

编制单位：天沛橡胶工业（安徽）有限
公司

电话：

传真：

邮编：242200

地址：广德市经济开发区光藻路和德昌
路交口

目 录

1 项目概况.....	- 1 -
1.1 项目名称、性质、地点.....	- 1 -
1.2 项目立项、环评过程.....	- 1 -
1.3 项目开、竣工及调试时间.....	- 1 -
1.4 验收工作由来.....	- 1 -
1.5 验收范围和内容.....	- 2 -
1.5.1 验收范围.....	- 2 -
1.5.2 验收内容.....	- 2 -
1.6 验收监测相关情况.....	- 2 -
2 验收依据.....	- 3 -
2.1 环境保护相关法律、法规和规章制度.....	- 3 -
2.2 建设项目阶段性竣工环境保护验收技术规范.....	- 3 -
2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定.....	- 4 -
2.4 其他相关文件.....	- 4 -
3 项目建设情况.....	- 5 -
3.1 地理位置及平面布置.....	- 5 -
3.1.1 地理位置.....	- 5 -
3.1.2 平面布置.....	- 5 -
3.2 建设内容.....	- 5 -
3.2.1 项目主要内容.....	- 5 -
3.2.2 项目产品方案.....	- 8 -
3.2.3 项目主要设备情况.....	- 8 -
3.3 主要原辅材料及燃料.....	- 9 -
3.4 水源及水平衡.....	- 10 -
3.5 生产工艺.....	- 11 -
3.6 项目变动情况.....	- 12 -
4 环境保护设施.....	- 14 -
4.1 污染物治理/处置设施.....	- 14 -

4.1.1 废水.....	- 14 -
4.1.2 废气.....	- 14 -
4.1.3 噪声.....	- 17 -
4.1.4 固体废物.....	- 17 -
4.2 其他环保措施.....	- 18 -
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	- 19 -
5 环评报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定.....	- 22 -
5.1 环评报告书主要结论与建议.....	- 22 -
5.1.1 结论.....	- 22 -
5.1.2 建议和要求.....	- 26 -
5.2 审批部门审批决定.....	- 26 -
5.3 环评批复落实情况.....	- 28 -
6 验收执行标准.....	- 30 -
6.1 废水污染物排放标准.....	- 30 -
6.2 废气污染物排放标准.....	- 30 -
6.3 噪声排放标准.....	- 31 -
6.4 固废贮存标准.....	- 31 -
6.5 总量控制指标.....	- 31 -
7 验收监测内容.....	- 32 -
7.1 环境保护设施调试效果.....	- 32 -
7.1.1 废水.....	- 32 -
7.1.2 废气.....	- 32 -
7.1.3 噪声.....	- 33 -
8 质量保证及质量控制.....	- 35 -
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	- 35 -
8.2 人员能力.....	- 36 -
8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	- 36 -
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	- 36 -
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	- 36 -
9 验收监测结果.....	- 37 -

9.1 生产工况.....	- 37 -
9.2 环保设施处理污染物排放监测结果.....	- 37 -
9.2.1 废水监测结果.....	- 37 -
9.2.2 废气监测结果.....	- 39 -
9.2.3 厂界噪声监测结果.....	- 44 -
9.2.4 总量核算.....	- 44 -
10 验收监测结论.....	- 46 -
10.1 环保设施调试运行效果.....	- 46 -
10.1.1 环保设施处理效率检测结果.....	- 46 -
10.1.2 环境保护距离.....	- 47 -
10.1.3 环境风险.....	- 47 -
10.2 建议.....	- 47 -
11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	- 48 -

1 项目概况

1.1 项目名称、性质、地点

橡胶制品、密封系统项目为新项目，建设单位为天沛橡胶工业（安徽）有限公司，建设地点位于广德市经济开发区光藻路和德昌路交口。

1.2 项目立项、环评过程

橡胶制品、密封系统项目于 2015 年 1 月 20 日取得了广德县发改委的立项文件（项目备案【2015】001 号）。2015 年 1 月 25 日公司委托江苏圣泰环境科技股份有限公司编制《天沛橡胶工业（安徽）有限公司橡胶制品、密封系统项目环境影响报告书》，并于 2015 年 4 月 20 日获得广德县环保局的审批文件（广环审【2015】42 号）。

1.3 项目开、竣工及调试时间

橡胶制品、密封系统项目于 2015 年 5 月开工建设，2017 年 12 月竣工并进入调试运行。

1.4 验收工作由来

根据建设项目“三同时”制度规定，为考核建设项目环境保护“三同时”执行情况以及各项污染防治设施实际运行情况和效果，依据《建设项目环境保护管理条例》（国务院 682 号令）、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告（国环规环评【2017】4 号）》、广德市生态环境分局对该项目报告书批复等文件的要求，2020 年 9 月，公司组织开展该项目竣工环境保护验收工作，进行了资料核查和现场勘察，查阅了有关文件和技术资料，查看了污染物治理及排放设施的落实情况。2020 年 9 月 7 日至 2020 年 9 月 8 日，安徽顺诚达环境检测有限公司根据监测方案对该项目产生的废水、废气、噪声进行了现场检测，并于 2020 年 9 月 11 日出具了检测报告。在此基础上，我公司编制完成了《天沛橡胶工业（安徽）有限公司橡胶制品、密封系统项目竣工环境保护验收监测报告》。

1.5 验收范围和内容

1.5.1 验收范围

根据国务院《建设项目环境保护管理条例》（第 682 号令）和环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）等有关规定，建设项目竣工环境保护验收废水、废气、噪声、固体废物部分均由企业自主验收。

目前项目已经投入 3 台压力机、2 台大型移动压力机、3 台硫化机、1 台导热油炉、1 台大型后固化烤炉等生产设备，以及配套废气、废水等辅助设备设施，可形成年产 60.93 万件橡胶元件的生产能力。现拟对年产 60.93 万件橡胶元件的生产设备及辅助工程进行阶段性竣工环保验收。

1.5.2 验收内容

（1）对照该项目环境影响报告书和广德市生态环境分局的审批意见，检查项目的性质、规模、地点、采取的生产工艺和污染防治措施是否发生了重大变动；

（2）对照该项目环境影响报告书和广德市生态环境分局的审批意见，检查应予建成的环境保护设施是否与主体工程同时投产和使用；

（3）核实本项目的实际生产能力和环保设施的实际运行情况；

（4）通过实地检测，确定本项目产生的废水、废气、噪声、固废等相关污染物的达标排放情况；

（5）检查该项目环境风险防范措施、应急预案的制定和执行情况，环境保护制度的制定和实施情况。

1.6 验收监测相关情况

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）的规定，我单位组织了对项目中废水、废气、噪声、固体废物等污染物现状排放和各类环保治理设施进行了现场勘查，在收集查阅相关资料的基础上，编制了本项目竣工环境保护验收监测方案，并于 2020 年 9 月 7 日~8 日对该项目废水、废气、噪声进行了现场监测。根据监测结果和现场环境管理检查情况，编制了本次验收监测报告。

2 验收依据

2.1 环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2014 年修订，2015 年 1 月 1 日起施行；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》，2017 年 6 月 27 日；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2015 年 8 月 29 日修订通过，2016 年 1 月 1 日实施；
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2016 年 11 月 7 日修订；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018 年 12 月 29 日修订通过，2019 年 1 月 3 日实施；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》，国务院第 682 号令，2017 年 6 月 21 日；
- (7) 《中华人民共和国水法》，2016 年 7 月 2 日；
- (8) 《危险废物污染防治技术政策》，2001 年 12 月 17 日；
- (9) 《危险废物转移联单管理办法》，1999 年 10 月 1 日；
- (10) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）
- (11) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- (12) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- (13) 《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）；
- (14) 《大气污染物综合排放标准详解》；
- (15) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (16) 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）；
- (17) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- (18) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (19) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；
- (20) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。

2.2 建设项目阶段性竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目阶段性竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）；
- (2) 《关于规范建设单位自主开展建设项目阶段性竣工环境保护验收的通知》（环办环评函【2017】1235 号，2017 年 8 月 3 日）；

（3）《建设项目阶段性竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；

（4）《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819）；

（5）关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）。

2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定

（1）《天沛橡胶工业（安徽）有限公司橡胶制品、密封系统项目环境影响报告书》；

（2）《关于天沛橡胶工业（安徽）有限公司橡胶制品、密封系统项目环境影响报告书的审批意见》（广环审【2015】42号）。

2.4 其他相关文件

（1）安徽顺诚达环境检测有限公司出具的检测报告；

（2）《天沛橡胶工业（安徽）有限公司橡胶制品、密封系统项目阶段性竣工环境保护验收监测方案》。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 地理位置

本项目位于安徽省广德市经济开发区光藻路和德昌路交口，目前已按照环评要求以生产车间为边界设置了 100m 卫生防护距离，该区域内无居民住宅等环境敏感目标。

项目地理位置图见附图 1。

3.1.2 平面布置

项目平面布置图见附图 2。

3.2 建设内容

3.2.1 项目主要建设内容

项目租赁安徽耐驰精密机械有限公司闲置厂房及办公区域进行建设，项目由主体工程、辅助工程、公用工程、储运工程、环保工程等组成。项目主要建设内容见下表。

3-1 项目建设内容一览表

序号	类别	单体工程名称	环评设计工程内容	实际建设内容	备注
1	主体工程	生产车间	新建，1 栋 1F，建筑面积 2571m ² ，作为橡胶制品、模具、相关零部件等生产车间。年生产橡胶元件 60.93 万件，年生产特殊橡塑模具 1.25 万件，年产相关零部件 1.82 万件。	新建，1 栋 1F，建筑面积 2483m ² ，作为橡胶制品生产车间。年生产橡胶元件 60.93 万件。	模具、相关零部件产品相关生产设备设施未建设
2	辅助工程	综合楼	新建，主体两层，局部三层，砖混结构，建筑面积 1261m ² ，作为办公、住宿和食堂用房	新建，三层，砖混结构，建筑面积 1261m ² ，作为办公、住宿和食堂用房	主体功能一致
3	公用工程	供水	新建，本项目生活、生产用水、绿化用水由工业区给水管网提供给，年用水量 2310t。	新建，本项目生活、生产用水（设备冷却用水）、绿化用水由工业区给水管网提供给，年用水量 2520t。	年用水量根据实际情况变动
		排水	新建，厂区雨水收集后排入园区雨水管网；项目废水在厂内处理后汇入广德县污水处理厂集中处理，尾水排入无量溪河，排放量为 1368t/a。	新建，厂区雨水收集后排入园区雨水管网；项目废水在厂内处理后汇入广德县污水处理厂集中处理，尾水排入无量溪河，排放量为 720t/a。	年排水量根据实际情况变动
		供电	新建，设一个配电房 65m ² ，供电电压为 10kV，厂内使用电压为 380kV/220kV，本项目年用电量为 100 万 kWh/a。	新建，设一个配电房 20m ² ，供电电压为 10kV，厂内使用电压为 380kV/220kV，本项目年用电量为 120 万 kWh/a。	配电房面积变动，年用电量根据实际情况变动
		绿化	道路及厂房两侧选用乔木、灌木、草坪进行绿化，绿化面积：2138m ²	道路及厂房两侧选用乔木、灌木、草坪进行绿化，绿化面积：1400m ²	绿化面积根据实际情况变动
		消防系统	室外消防用水量 20L/S，火灾延续时间为 2h，室内消火栓箱采用落地式消火柜，消防管架空敷设	室外消防用水量 20L/S，火灾延续时间为 2h，室内消火栓箱采用落地式消火柜，消防管架空敷设	一致
4	贮运工程	仓库	依托车间，原辅材料、成品运输系统	化学品仓库位于车间外西北侧，面积约 10m ² ，建设有导流沟、集液池、围堰、防腐防渗等防控措施；成品暂存区位于车间内东北侧	化学品仓库位置变动
5	环保工程	废水处理装置	新建，厂内预处理后废水接管道广德县污水处理厂集中处理，尾水排入无量溪河	新建，厂内预处理后废水接管道广德县第二污水处理厂集中处理，尾水排入无量溪河	实际园区企业污水全部排入广德第二污水处理厂处理

		循环水装置	新建一个循环水池，容积为 200m ³ ，自然冷却	未建设循环水池，新建建设 2 个冷水机，分别配套 1 个循环水箱	循环水装置变动
		废气处理装置	密炼废气通过袋式除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒高空排放，处理效率为 98%；开炼、硫化废气通过集气罩收集后经活性炭吸附装置处理后（ 环评批复要求开炼、硫化废气经活性炭吸附装置处理 ）通过 15m 高排气筒高空排放；喷砂粉尘通过设备自带的袋式除尘器处理后排放，处理效率为 90%；天然气燃烧废气通过一根 8m 高的烟囱高空排放。其他无组织排放废气优化通风处理	密炼相关生产设备设施未建设；喷砂设备设施未建设；硫化、开炼、挤出、固化废气分别通过集气罩收集后，合并经 1 套油烟净化设备+二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒高空排放；天然气燃烧废气通过一根 8m 高的烟囱高空排放。其他无组织排放废气优化通风处理	密炼、喷砂相关设备设施未建设；环评设计挤出、固化工段产生的有机废气无组织排放，实际建设通过集气罩收集后与开炼、硫化废气合并处理
		噪声处理装置	采用隔音、设备减震、安装消声器等措施	采用隔音、设备减震、安装消声器等措施	一致
		固废存放点	固废临时存放场所，设置在车间内部；危废临时存放场所，设置在生产车间的西北角，面积为 5m ² ，分类储存，有防渗漏、防盗、防雨淋、设标识等措施。分类建设符合国家规范的固体废弃物堆放场，危废堆场全池涂环氧树脂防腐防渗，包装重点污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s	固废临时存放场所设置车间外西北侧；危废临时存放场所，设置在生产车间外西北角，面积为 5m ² ，分类储存，有防渗漏、防盗、防雨淋、导流沟、集液池、标识等措施。分类建设符合国家规范的固体废弃物堆放场，危废堆场全池涂环氧树脂防腐防渗，重点污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s	固废临时存放场所位置变动

3.2.2 项目产品方案

本项目产品方案见下表。

表 3-2 项目产品方案一览表

序号	产品名称	单位	环评设计年产能	实际年产能	备注
1	橡胶元件	万件/年	60.93	60.93	特殊橡塑模具、相关零部件相关生产设备设施未建设
2	特殊橡塑模具	万件/年	1.25	0	
3	相关零部件	万件/年	1.82	0	

3.2.3 项目主要设备情况

本项目主要设备情况见下表。

表 3-3 项目主要设备情况表

序号	设备	环评设计数量	实际设备数量（套）	备注
橡胶元件生产设备				
1	压力机	3	3	一致，作用与硫化机一致
2	大型移动压力机	2	2	一致，作用与硫化机一致
3	固定喷洒系统或脱模剂用桶翻转系统	1	0	未上
4	导热油炉	1	1	一致，50 万大卡，燃烧介质为天然气
5	挤出机	2	2	一致
6	大型后固化烤炉	1	1	一致
7	橡胶冷却系统	1	0	未上
8	活塞式无油空压机	1	1	一致
9	冷却塔	1	1	一致
10	密炼机	1	0	未上
11	硫化机	10	3	7 台未上
12	开炼机	2	1	1 台未上
13	固化成型机	5	0	未上
模具生产设备				

15	CNC 加工中心	2	0	未上
16	切割机	3	0	未上
17	铣床	3	0	未上
18	喷砂机	1	0	未上
19	磨床	2	0	未上
模切胶带生产设备				
21	模切机	5	0	未上

3.3 主要原辅材料及燃料

本项目主要原辅材料消耗情况见下表。

表 3-4 项目原辅材料情况表

序号	产品名称	原辅料名称	单位	环评设计消耗量	实际消耗量	备注
1	橡胶元件	过氧化硫化丁腈橡胶混炼胶（混炼胶）	t/a	0	87	环评设计采用橡胶原料，实际直接使用混炼胶作为原料
2		三元乙丙橡胶（混炼胶）	t/a	0	86	
3		氢化丁腈橡胶（混炼胶）	t/a	0	5	
4		过氧化硫化氟橡胶化合物（混炼胶）	t/a	0	5	
		过氧化硫化丁腈橡胶	t/a	144	0	
		三元乙丙橡胶	t/a	76	0	
		氢化丁腈橡胶	t/a	3	0	
		过氧化硫化氟橡胶化合物	t/a	2	0	
5		炭黑	t/a	100	0	
6		炭黑	t/a	50	0	
7		无机填料	t/a	70	0	
8		橡胶填充油	t/a	10	0	
9		硫磺	t/a	40	0	
10		促进剂	t/a	10	0	
11		脱模剂	t/a	0.3	0.2	/

12		模具清洗油	t/a	0.5	0	不使用
13	模具	模具钢	t/a	100	0	未建设相关工段
14		润滑油	t/a	0.5	0	
15		乳化液	t/a	1	0	
16	胶带	大卷胶带	t/a	2	0	

3.4 水源及水平衡

本项目用水主要为生活用水、设备冷却用水、绿化用水，由广德经济开发区给水管网供应。

（1）生活用水

本项目员工 60 人，用水量约 3t/d，生活污水产生量为约 2.4t/d。

（2）设备冷却用水

本项目硫化机、挤出机、开炼机需要使用冷却用水，配套 1 个冷水机，用水循环使用定期添加，根据实际生产情况，每天需添加用水量约 0.6t/d。

（3）绿化用水

项目厂区绿化面积约 1400m²，每天绿化用水约 2.8t/d。

项目实际水量平衡图见下图所示。

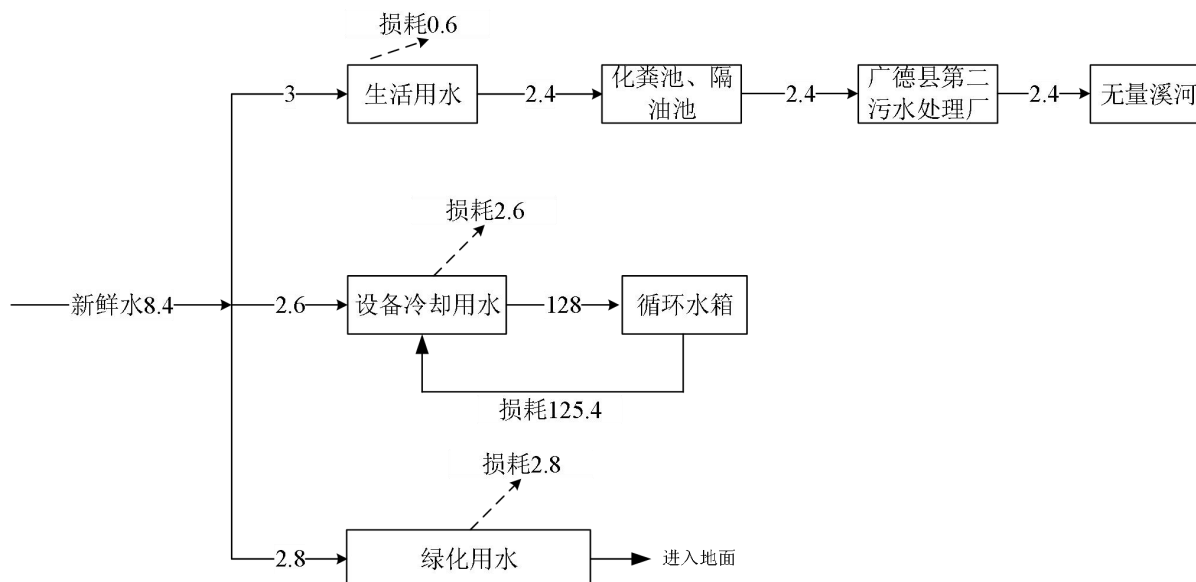


图 3-3 项目实际用排水平衡图 单位：t/d

3.5 生产工艺

本项目实际生产产品为橡胶制品，环评设计的橡胶密炼工段、模具生产加工工段及相关设备实际未建设，其他生产工艺与环评设计基本一致。实际产品生产工艺如下：

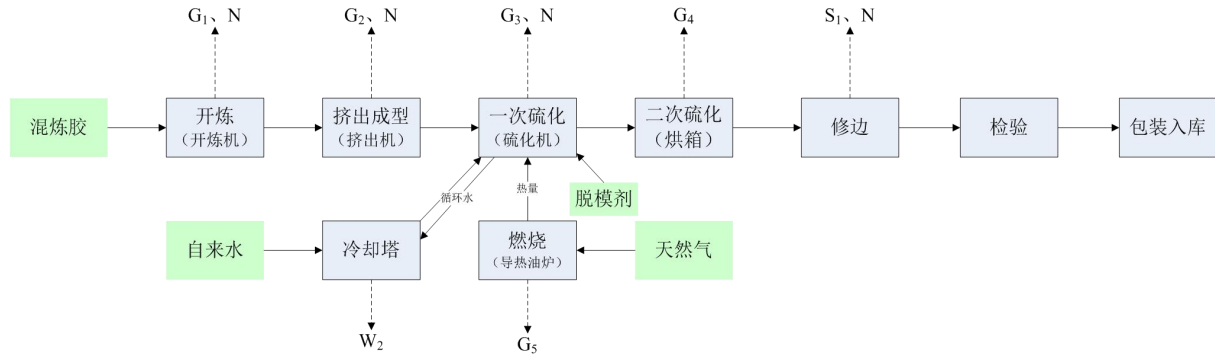


图 3-4 项目实际工艺流程图

①开炼：将外购的混炼胶片人工送至开炼机。开炼机在炼胶过程中主要是依靠两个相对回转的辊筒对胶料产生挤压、剪切作用，经过多次捏炼，以及捏炼过程中伴随的化学作用，将橡胶内部的大分子链打断，使配方中的各种成分掺和均匀，而最后达到炼胶的目的。从辊筒间隙中排出的胶片，由于两个辊筒表面速度和温度的差异而包覆在一个辊筒上，重新返回两辊间，这样多次往复，完成炼胶作用。

在塑炼时促使橡胶的分子链由长变短，弹性由大变小；在混炼时促使胶料各组分表面不断更新，均匀混合。在间歇操作的开炼机上，加料后胶料反复通过辊距数次，最后切割下片。

辊温过低，胶料硬度太大，容易损坏设备。辊温进步有利于降低胶料的粘度，加快混炼吃粉速度，但温度太高，容易使胶料产生脱辊现象和焦烧现象，难以操作。辊温普通经过冷却的办法坚持在 50-60℃ 之间。开炼过程中主要因热产生废气。

②挤出成型：开炼后混炼胶片变得软化，再人工直接将整块胶料投加进挤出机中，胶料在挤出机中进行加热和塑化，并在螺杆和机筒间受到强烈的剪切，并通过螺杆的旋转不断地向前输送，然后在一定的压力作用下通过挤出模具（亦称口模）挤出而得到所需的制品形状。挤出温度一般控制在 60-70℃。将橡胶挤出成一定的形状后以便于一次硫化成型。

③一次硫化：一次硫化是通过平板硫化的形式进行硫化，硫化的过程中工作过程将没有硫化的挤出料装入模型后，将模型置于两层热板之间的间隙中。然后向液压缸内通液压系统，柱塞便推着活动平台及热板向上或向下运动，并推动可动平板压紧模具或制品。

在进行上述运动同时向加热平板内通加导热油,从而使模型获得硫化过程所需的压力和温度,经硫化周期以后,制品硫化完毕;这时将液压缸内的液压介质排除,由于柱塞在本身自重(或双作用缸的液压)作用下下降,便可取出制品。

在平板硫化机工作时,热板使胶料升温并使橡胶分子发生了交联,其结构由线型结构变成网状的体形结构,这是可获得具有一定物理机械性能的制品;但胶料受热后,开始变软,同时胶料内的水份及易挥发的物质要气化,这时依靠液压缸给以足够的压力使胶料充满模型,并限制气泡的生成,使制品组织结构密致。如果是胶布层制品,可使胶与布粘着牢固。另外,给以足够的压力防止模具离缝面出现溢边、花纹缺胶、气孔海绵等现象。硫化过程中会产生一次硫化废气,废气主要释放阶段为模具打开阶段。通过一次硫化混炼胶中的活性基团、多硫化物在自由基或离子影响下,开炼阶段被打断的交联分子开始交联,胶团内部形成网状结构,形成硫化胶。一次硫化板温一般控制在 180℃ 左右。

④二次硫化:二次硫化属于一次硫化的进一步交联处理,改善橡胶制品的力学性能和压缩永久变形性能。二次硫化的方法包括烘箱热空气硫化或者采用硫化罐热空气二次硫化,本项目采用烘箱热空气硫化法。过程中会产生二次硫化废气。

⑤修边:在硫化过程中少量溢出的橡胶边需要通过人工切除边角料。

⑥检验:人工对切除后的产品进行质检。

3.6 项目变动情况

经过现场调查和建设单位核实,该项目具体变动情况如下:

序号	环评设计	实际建设	变动情况分析	是否属于重大变动
1	原辅料为生胶和炭黑、无机填料、硫磺、促进剂等进行密炼	原辅料直接采用混炼胶,不使用生胶、无机填料、硫磺、促进剂等原辅料	无密炼工段,减少了粉尘、有机废气的产生环节	否
2	新建一个循环冷却水池,定期添加不外排	实际设置冷冻机,配套循环水箱,定期添加不外排	根据实际需要进行建设,对项目工艺、设备无影响,冷却水不外排	否
3	开炼、硫化废气通过集气罩收集后经活性炭吸附装置处理后(环评批复要求开炼、硫化废气经活性炭吸附装置处理)通过 15m 高排气筒高空排放;	硫化、开炼、挤出、固化废气分别通过集气罩收集后,合并经 1 套油烟净化设备+二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒高空排放	对挤出、固化产生的有机废气进行了收集处理;优化了废气处理装置,提高废气处理效率,减少了废气排放	否

4	固废临时存放场所，设置在车间内部	固废临时存放场所设置车间外西北侧	固废临时存放场所位置变动，不影响项目产能	否
5	危废主要包括废润滑油、废乳化液	实际危废包括废油、废油桶、废脱模剂桶、废活性炭	环评识别漏项，危废均交由资质单位处理，不会增加排放量	否
	环评设计硫化工段采用 10 台硫化机、3 台压力机、2 台大型移动压力机，形成年产 60.93 万件橡胶元件的生产能力	实际硫化工段采用 3 台硫化机、3 台压力机、2 台大型移动压力机，即可形成年产 60.93 万件橡胶元件的生产能力	实际生产一次硫化由单层模具改为多层模具，因此尚有 7 台硫化机未建设即可达到环评设计产能	否

综上，对照环办环评函〔2020〕688 号文，以上变动均不属于重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

项目废水主要为生活污水，经化粪池+隔油池预处理设施处理后排入园区污水管网，接入广德县第二污水处理厂处理达标后最终进入无量溪河。

废水来源及排放具体情况见表 4-1。

表 4-1 项目废水产生及排放情况一览表

序号	废水类别	来源	污染物种类	治理设施	排放去向
1	生活污水	员工办公、生活	COD、SS、BOD ₅ 、氨氮	隔油池+化粪池	排入园区污水管网，进入广德县第二污水处理厂处理达标后最终进入无量溪河

4.1.2 废气

项目废气主要有开炼、挤出、硫化、固化过程中产生的有机废气，天然气锅炉燃烧废气。

(1) 开炼、挤出、硫化、固化过程中产生的有机废气：分别通过集气罩收集后，合并到 1 套油烟净化器+二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。

(2) 天然气锅炉燃烧废气：通过 1 根 8m 高排气筒排放。

废气产生的排放情况见表 4-2。

表 4-2 项目废气产生及排放情况一览表

序号	名称	产污种类	处理方式	处理设施规格	风量 m ³ /h	排气筒	
						编号	直径 m
1	开炼、挤出、硫化、固化过程中产生的有机废气	非甲烷总烃、H ₂ S	1 套油烟净化器+二级活性炭吸附装置	活性炭装填量 0.033t	13000	1	0.8
2	天然气锅炉燃烧废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	/	/	3000	2	0.6

部分废气处理设施图：



压力机、硫化机废气收集措施



压力机、硫化机废气收集措施

固化烤炉废气收集措施



挤出机废气收集措施

挤出机、开炼机废气收集管道



开炼机、挤出机废气收集措施



开炼、挤出、硫化、固化废气处理装置



开炼、挤出、硫化、固化废气排气筒

天然气锅炉燃烧废气排气筒

4.1.3 噪声

本项目噪声源主要有开炼机、挤出机、硫化机、空压机和风机等。项目通过基础减振、隔声降噪、合理布局等综合措施降低噪声的排放。

4.1.4 固体废物

项目固体废物主要为生活垃圾、橡胶边角料、废橡胶、包装废料、废油、废油桶、废脱模剂桶、废活性炭等。

项目在车间外西西侧设有 1 个危废暂存间，面积约 5m²，设置有围堰、导流沟、集液池、防腐防渗等防控措施，规范设置了标识牌。

固体废物排放现状及治理措施见表 4-3。

表 4-3 固体废物排放现状及治理措施一览表

固废名称	产生工序	类别	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处理或处置方式	排放量 (t/a)	备注
生活垃圾	职工生活	一般	8.55	18	环卫部门清理	0	/
橡胶边角料	橡胶元件生产	一般	4.083	5.2	外售	0	/
废橡胶		一般	5	5.3	外售	0	/
包装废料		一般	8	1	清理	0	/
金属边角料	模具生产	一般	8	0	外售	/	/
废磨具	橡胶元件生产	一般	2	3	外售	0	/
废油	橡胶元件生产、锅炉、油烟净化设备	危废 HW08	0.2	1.4	暂存在危废库内，并与马鞍山澳新环保科技有限公司签订了危险废物合同	0	环评设计为废润滑油，实际未废液压油、废导热油、油烟净化设备产生的废油渣等
废脱模剂桶	橡胶元件生产	危废 HW13	0	0.004		0	环评未识别
废油桶	橡胶元件生产	危废 HW08	0	1.2		0	
废活性炭	废气处理	危废 HW49	0	0.66		0	
废乳化液	模具生产	危废 HW08	0.2	0	/	/	环评设计模具生产工段未建设



4.2 其他环保措施

(1) 按照环评要求以生产车间为边界设置了 100 米的卫生防护距离，卫生防护距离内无居民、学校等环境敏感点；

(2) 公司于 2020 年 7 月 16 日取得固定污染源排污等级回执，登记编号 91341822329608767L001Z。

(3) 项目建设有化学品仓库，并建设有围堰、导流沟、集液池、防腐防渗等防控措施。

部分环境风险防范措施图片：



4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目环保设施投资情况及三同时落实情况见下表 4-5 所示。

表 4-6 项目环保设施投资及“三同时”落实情况一览表

		环评设计建设情况				实际建设情况			
污染源		环保设施名称	数量	投资（万元）	规模	效果	环保设施情况	投资（万元）	效果
废水		15cm3 化粪池、2m3 隔油池	各 1 套	5	日处理废气 10m3	达标排放	15cm3 化粪池、2m3 隔油池各 1 套	6	达标排放
废气	密炼废气	集气罩+袋式除尘器+15m 排气筒	1 套	20	除尘效率≥98%	收集效率≥80%	相关生产设备设施未建设	0	/
	硫化废气	集气罩+15m 排气筒	每个硫化机 1 套集气罩, 1 个排气筒	20	收集效率≥60%	达标排放	集气罩+15m 排气筒, 每个硫化机 1 套集气罩, 1 个排气筒	30	达标排放
	开炼、挤出、固化废气	/	/	/	/	/	集气罩+15m 排气筒（与硫化废气排气筒合并）		
	燃烧废气	8m 烟囱	1 套	5	/	达标排放	8m 烟囱, 1 套	4	达标排放
	无组织废气	排气扇	10 个	5	—	—	排气扇, 8 个	4	—
噪声		隔声、减震、合理布局等		15	—	厂界噪声达标	隔声、减震、合理布局等	12	厂界噪声达标
固废		普通固废堆放场所一个；危险暂存处一个（约 5m2），设防渗漏、防火、防雨淋、设围堰、设标识等		2	—	零排放	普通固废堆放场所一个；危险暂存处一个（约 5m2），设防渗漏、防火、防雨淋、设围堰、导流沟、集液池、设标识等	10	零排放
风险防范措施		按规范设置专门的辅料仓库		2	—	防火、防静电、通风、防雷击等	设置专门化学品仓库，面积约 10m²	4	防火、通风、防雷击等

绿化	厂区内绿化、草坪	10	—	绿化了 5%， 绿化面积 1000m2	厂区内绿化、草坪	8	绿化面 积 1400m2
清污分流	雨、污管网等	50	—	雨污分流	雨、污管网等	45	雨污分 流
合计		134		—		129	

5 环评报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环评报告书主要结论与建议

5.1.1 结论

天沛橡胶工业（安徽）有限公司在广德经济开发区投资 2700 万元新建生产基地，建设橡胶制品、密封系统项目。项目已获得广德县企业投资项目备案通知书备案（新建项目）（项目备案[2015]001 号）。建设项目总占地约 19394 平方米，建筑面积约为 3832m²。

1、产业政策相符性

（1）本项目的产品为橡胶零件制造项目，未列入国务院批准颁发的《产业结构调整指导目录（2011 年本）》中的条款，不属于限制类与淘汰类；未列入安徽省工业经济委员会《安徽省工业产业结构调整指导目录》（2007 年本）中限制、淘汰类之列，属允许类项目，符合产业政策。

（2）本项目投资由企业自有资金解决，不属于国家发展和改革委员会、中国人民银行、中国银行业监督管理委员会《关于进一步加强产业政策和信贷政策协调配合控制信贷风险有关问题的通知》（发改产业[2004]746 号）。

（3）本项目未被列入国土资源部、原国家经贸委发布的《限制用地项目目录（2006 年本）》和《禁止用地项目目录（2006 年本）》符合用地计划。

综上所述，天沛橡胶工业（安徽）有限公司“橡胶制品、密封系统”项目建设符合国家产业政策要求。

2、选址可行性及规划兼容性

本项目位于广德经济开发区，利用开发区的水、电等能源资源供应，排放的污水经预处理后由广德县污水处理厂集中处理达标排放，有利于污染物排放的集中控制。根据广德县经济开发区总体规划，本项目规划用地性质为工业用地。

因此，该厂址区位条件能够满足企业的建设需求，项目选址符合《广德县经济开发区总体规划》的要求，选址合理。

3、污染物达标排放与影响分析

本项目所采取的各项污染防治措施技术经济可行，保证各种污染物稳定达标排放，不会造成建设项目所在地环境功能下降。

（1）地表水环境现状及影响分析

1) 排污口入无量溪河上游 500m, pH 值、COD、氨氮、BOD₅、石油类、SS、总磷、总锌中除 COD、氨氮外其余指标均能达到 GB3838-2002 中Ⅲ类水质的要求, 超标原因主要是沿线生活污水排入无量溪河所致, 随着污水收集管网的完善, 无量溪河的水质将会有很大的改观。

2) 排污口入无量溪河下游 500m, pH 值、COD、氨氮、BOD₅、石油类、SS、总磷、总锌中除 COD、氨氮外其余指标均能达到 GB3838-2002 中Ⅲ类水质的要求, 超标原因主要是沿线生活污水排入无量溪河所致, 随着污水收集管网的完善, 无量溪河的水质将会有很大的改观。

3) 排污口入无量溪河下游 1500m, pH 值、COD、氨氮、BOD₅、石油类、SS、总磷、总锌中除 COD、氨氮外其余指标均能达到 GB3838-2002 中Ⅲ类水质的要求, 超标原因主要是沿线生活污水排入无量溪河所致, 随着污水收集管网的完善, 无量溪河的水质将会有很大的改观。

4) 排污口入无量溪河下游 3000m, pH 值、COD、氨氮、BOD₅、石油类、SS、总磷、总锌中除 COD、氨氮外其余指标均能达到 GB3838-2002 中Ⅲ类水质的要求, 超标原因主要是沿线生活污水排入无量溪河所致, 随着污水收集管网的完善, 无量溪河的水质将会有很大的改观。

拟建项目废水经预处理后, 满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 表 2 中“新建企业水污染物排放限值”中间接排放限值, 经开发区污水管网排入广德县污水处理厂集中处理, 污水处理厂的尾水最终达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 B 标准, 经管道排入无量溪河。

综上, 本项目生产过程中产生的废水经处理达标后对周围水环境影响较小。

(2) 地下水环境现状及影响分析

陈家湾地下水监测因子 pH 值、总硬度、总大肠菌群、高锰酸盐、氨氮除总大肠菌群指标外, 其余指标能满足 GB/T14848-93《地下水质量标准》中Ⅲ类标准, 总大肠菌群超标主要是受生活污水的影响, 本项目的污水经预处理后进入开发区管网, 不会对项目区的地下水产生不良影响。

拟建项目不使用地下水; 所有固废堆场设围堰, 采取防扬散、防流失、防渗漏、防雨淋或者其它防止污染环境的措施, 化粪池、污水处理站等蓄水池做好防渗漏措施后, 对区域地下水影响较小。

(3) 环境空气现状及影响分析

评价区的环境空气质量现状评价表明，该地区的 SO₂、NO₂、硫化氢小时浓度均未超标，PM₁₀、TSP 日均浓度无超标现象。评价区内各监测点位各项污染物监测值污染指数均小于 1，所以各项指标均未出现超标现象，且占标准比例较低，说明评价区域内环境空气质量较好。

经估算模式计算，本项目运行后，在正常工况下，各类废气污染物最大落地点浓度均远远小于其相应浓度标准限值；在正常工况下，各污染因子在环境保护目标均可以达到相应标准限值的要求。故本项目运行后，在正常工况下，对周围环境的影响均较小。

本项目无组织排放废气厂界浓度均远低于相应的浓度标准限值，厂界浓度可以达到。

（4）噪声环境现状及影响分析

噪声现状监测结果表明，项目厂界各测点噪声值均达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区标准，无超标现象。

厂内各种设备所产生的噪声在采取相应的措施后，厂界昼夜噪声值达到（GB12348-2008）3 类区标准要求。

（5）固废环境影响分析

通过分析，企业在落实本环评提出的各项措施的情况下，项目产生的固废对周围环境造成影响较小。

4、总量控制

“十二五”期间国家对化学需氧量、二氧化硫、氨氮、氮氧化物四种主要污染物实行排放总量控制计划管理。

根据国家环保部要求对建设项目排放污染物实施总量控制的要求，针对本项目的具体排污情况，结合本项目排污特征，确定总量控制因子为：废水污染物指标：COD、氨氮。

大气污染物：硫化氢、非甲烷总烃属于特征指标，为备案考核量，不属区域总量控制因子。二氧化硫、氮氧化物所需总量，需向广德县环保局申请。

固废：项目固废都得到有效处置，直接外排量实行零排放。

水污染物：本项目废水经厂区预处理后达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 中“新建企业水污染物排放限值”中间接排放限值与《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后，排入广德县污水处理厂处理，COD、氨氮总量纳入污水处理厂统筹内。

COD 排放量为 0.082t/a，氨氮排放量为 0.011t/a；SO₂:0.0035t/a，NO_x:0.022t/a。

5、清洁生产

通过对项目原辅材料和能源的清洁性、生产工艺及设备的先进性及污染控制水平及生产清洁指标等方面分析可知，本项目清洁生产水平可达国内先进水平。

6、公众参与

92.5%的公众同意本项目建设，3.75%的公众持无所谓的态度，3.75%不同意该项目建设，经电话解释沟通后，三位代表对项目的建设表示认同，说明了大部分公众对项目建设是抱着支持和认可的态度。工程在建设过程中及投入运行后，应重视环境保护，落实各项环保措施，加强环境管理，使该项目的建设具有充分可行性。同时建设方应加强项目的宣传，使得公众对本项目的污染防治措施及环境影响有清楚、正确的认识。

7、事故风险性

根据对项目生产过程及其生产系统的主要危险作业点分布情况的分析，主要潜在危险性事故有：导热油在贮运、使用过程中发生泄漏及后继引发的火灾和爆炸。

项目所用的导热油等均由供货厂家负责运送到厂，到厂后有专用储存区并有专人负责管理，在加强厂区防火管理、完善事故应急预案的基础上，事故发生概率很低，事故一旦发生立即启动应急预案，可以使事故造成的后果影响控制在很小范围内，类比同类企业，建设项目的风险水平是可以接受的。

总结论：本项目符合相关产业政策要求，选进符合广德县经济开发区规划要求，生产过程中采用了较为清洁的生产工艺，所采用的污染防治措施技术经济可行，能保证各种污染物稳定达标排放，污染物排放总量能在广德经济开发区范围内平衡，且排放的污染物对周围环境影响较小，因此，在落实本项目所提出的各项污染防治措施后，从环保角度论证，该项目在广德县经济开发区建设可行。

建设项目环保设施“三同时”竣工验收一览表

污染源		环保设施名称	数量	投资(万元)	规模	效果	进度
废水		15m ³ 化粪池、2m ³ 隔油池	各 1 套	5	日处理废气 10m ³	达标排放	与建设项目同时设计、同时施工、同时投入运行
废气	密炼废气	集气罩+袋式除尘器+15m 排气筒	1 套	20	除尘效率 ≥98%	收集效率 ≥80%	
	硫化废气	集气罩+15m 排气筒	每个硫化机 1 套集气罩，1	20	收集效率 ≥60%	达标排放	

			个排气筒			
	燃烧废气	8m 烟囱	1 套	5	/	达标排放
	无组织废气	排气扇	10 个	5	—	—
噪声		隔声、减震、合理布局等		15	—	厂界噪声达标
固废		普通固废堆放场所一个； 危险暂存处一个（约 5m2），设防渗漏、防火、防雨淋、设围堰、设标识等		2	—	零排放
风险防范措施		按规范设置专门的辅料仓库		2	—	防火、防静电、通风、防雷击等
绿化		厂区内绿化、草坪		10	—	绿化了 5%，绿化面积 1000m2
清污分流		雨、污管网等		50	—	雨污分流
合计				134		—

5.1.2 建议和要求

（1）建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神，建立健全各项环保规章制度，严格执行“三同时”。

（2）本项目的建设应重视引进和建立先进的环保管理模式，完善管理机制，强化企业职工自身的环保意识。配备必要的环境管理专职人员，落实、检查环保设施的运行状况。

（3）要落实节约用水原则。厂区实行清污分流制排水系统，保证污染治理设施的处理效率，保证污染物达标排放，污染因子的排放总量有效控制在指标范围之内。

5.2 审批部门审批决定

关于天沛橡胶工业（安徽）有限公司橡胶制品、密封系统项目环境影响评价报告书的审批意见

天沛橡胶工业（安徽）有限公司：

你公司报我局的《天沛橡胶工业（安徽）有限公司橡胶制品、密封系统项目环境影响报告书》（报批版）及要求对《报告书》进行审批的报告收悉。本项目环境评价文件

经网上公示，并组织专家技术评审，公示期内未收到反馈意见，经局党组会议审议，现提出审批意见如下：

一、天沛橡胶工业（安徽）有限公司橡胶制品、密封系统项目经县政府 2014 年第 7 次预审会预审会同意引进，县经济开发区经贸科技发展局以新建项目[2015]001 号项目备案文对该项目予以备案。项目总投资为 2700 万元，本项目符合开发区产业定位要求，我局同意该项目在开发区南环路以北、德昌路以西租赁安徽耐驰精密机械有限公司的土地和厂房按项目备案内容和环评报告书要求进行本项目建设。

二、按项目环境评价报告书要求，本项目主体建设工程有建筑面积 2571 平米生产车间一幢，辅助工程有 1260 平米综合办公楼一幢，环保工程主要有冷却水循环系统、生产废气吸收处理设施等。产品方案为：橡胶元件 60.93 万件/年，特殊橡塑模具 1.25 万件/年，相关橡胶零件 1.82 万件/年，三种产品合计为 64 万件。项目主要涉及产能的生产设备有：橡胶密炼机 2 台，橡胶开炼机 2 台，硫化机 10 台。其他辅助生产设备有橡胶切割机，压力机、压缩机系统及循环水冷却塔等。本项目所用主要原料有：人工合成橡胶（三元乙丙橡胶、丁腈橡胶等）、炭黑、橡胶密炼中使用的填充油及辅料硫磺等。

三、按项目环境评价报告书所述，本项目产品的主要生产工艺是：外购商品人工橡胶和辅料炭黑等，经过橡胶密炼机密炼、橡胶开炼机开炼再经平板硫化机成型即成橡胶元件，橡胶模具是外购钢材，经下料、数控机床加工、检测即成模具产品。其他模切胶带产品是将大卷胶带按尺寸要求分切成小卷。

四、根据本项目产品生产特点，项目在建设和运营中按环境要求认真做好以下几项污染防治工作：

1、做好生产废水污染防治工作

按本项目在生产过程中，按其生产工艺无生产性废水外排，橡胶开炼和密炼中冷却水要建立冷却塔和冷却水循环池，做到冷却水循环使用不外排。厂区内职工生活废水按环评要求通过化粪池处理后达开发区污水处理厂接管标准后排入开发区污水管网。

2、做好生产废气吸收处理工作

橡胶密炼机配套安装袋式收尘器，对产生的粉尘用袋式收尘器收尘处理后再通过活性炭吸收处理后达《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB-27632-2011）相应控制标准要求后外排。对橡胶开炼机和硫化机产生的有机废气按环评要求在设备上安装集气罩集中收集后通过活性炭吸附设备处理达上述标准外排，H₂S 排放达《恶臭污染物排放标准》后外排。

3、做好生产固废污染防治工作

本项目生产固废有橡胶件修边及切割产生的边角料和不合格产品、袋式收尘器所收粉尘以及生活垃圾。生活垃圾统一交环卫部门集中收集进行无害化处理；废橡胶及收集的粉尘按环评要求建立固废贮存间，进行厂内回用和外销资源化利用。

五、本项目不使用燃煤锅炉，供热设施采用电加热和天然气锅炉。

六、本项目卫生防护距离 100 米，卫生防护距离内禁止新建环境敏感项目。

七、本项目环保设施必须与主体工程同步建设，同时投入使用，项目建成投产前报我局现场核查，各项环保措施落实到位符合要求，经我局同意后投入试生产，试生产三个月内报请我局组织环保设施三同时验收。

广德县环保局

2015 年 4 月 20 日

5.3 环评批复落实情况

表 5-1 项目环评批复落实情况对照表

序号	环评批复内容	实际建设情况	落实情况分析
1	项目总投资为 2700 万元，本项目符合开发区产业定位要求，我局同意该项目在开发区南环路以北、德昌路以西租赁安徽耐驰精密机械有限公司的土地和厂房按项目备案内容和环评报告书要求进行本项目建设。	项目总投资为 2500 万元，位于开发区南环路以北、德昌路以西，租赁安徽耐驰精密机械有限公司的土地和厂房按项目备案内容和环评报告书要求进行建设。	已落实
2	按项目环境影响评价报告书要求，本项目主体建设工程有建筑面积 2571 平米生产车间一幢，辅助工程有 1260 平米综合办公楼一幢，环保工程主要有冷却水循环系统、生产废气吸收处理设施等。产品方案为：橡胶元件 60.93 万件/年，特殊橡塑模具 1.25 万件/年，相关橡胶零件 1.82 万件/年，三种产品合计为 64 万件。项目主要涉及产能的生产设备有：橡胶密炼机 2 台，橡胶开炼机 2 台，硫化机 10 台。其他辅助生产设备有橡胶切割机，压力机、压缩机系统及循环水冷却塔等。本项目所用主要原料有：人工合成橡胶（三元乙丙橡胶、丁腈橡胶等）、炭黑、橡胶密炼中使用的填充油及辅料硫磺等。	本项目主体建设工程有建筑面积 2483 平米生产车间一幢，辅助工程有 1260 平米综合办公楼一幢，环保工程主要有冷却水循环系统、生产废气吸收处理设施等。产品方案为：橡胶元件 60.93 万件/年。项目主要涉及产能的生产设备有：橡胶开炼机 1 台，硫化机 8 台（包括压力机）。本项目所用主要原料为各类混炼胶等。	与环评设计相比，实际建设增加开炼、挤出、固化废气的收集处理；特殊橡塑模具、相关橡胶零件两种产品生产设备设施未建设；项目原料直接采用混炼胶。
3	按项目环境影响评价报告书所述，本项目产品的主要生产工艺是：外购商品人工橡	本项目产品的主要生产工艺是：外购商品混炼胶等，经过橡胶开炼机、挤	特殊橡塑模具、相关橡

	胶和辅料炭黑等，经过橡胶密炼机密炼、橡胶开炼机开炼再经平板硫化机成型即成橡胶元件，橡胶模具是外购钢材，经下料、数控机床加工、检测即成模具产品。其他模切胶带产品是将大卷胶带按尺寸要求分切成小卷。	出机开炼、挤出再经平板硫化机硫化、再经固化烤炉进行固化成型即成橡胶元件。	胶零件两种产品相关工艺未建设；橡胶密炼工段未建设。
4	按本项目在生产过程中，按其生产工艺无生产性废水外排，橡胶开炼和密炼中冷却水要建立冷却塔和冷却水循环池，做到冷却水循环使用不外排。厂区内职工生活废水按环评要求通过化粪池处理后达开发区污水处理厂接管标准后排入开发区污水管网。	本项目在生产过程中无生产性废水外排，橡胶开炼和密炼中冷却水配套有冷冻机，做到冷却水循环使用不外排。厂区内职工生活废水通过化粪池、隔油池处理后达开发区第二污水处理厂接管标准后排入开发区污水管网。	冷却水循环池未建设，实际设置冷冻机
5	橡胶密炼机配套安装袋式收尘器，对产生的粉尘用袋式收尘器收尘处理后再通过活性炭吸收处理后达《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB-27632-2011）相应控制标准要求后外排。对橡胶开炼机和硫化机产生的有机废气按环评要求在设备上安装集气罩集中收集后通过活性炭吸附设备处理达上述标准外排，H ₂ S排放达《恶臭污染物排放标准》后外排。	对橡胶开炼机、挤出机、硫化机、固化炉产生的有机废气在设备上安装集气罩集中收集后通过油烟净化设备+二级活性炭吸附装置处理后能够满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB-27632-2011）相应控制标准要求；H ₂ S排放能够满足《恶臭污染物排放标准》相应标准。	项目实际未建设密炼机，无相关粉尘产生；实际增加橡胶挤出机、固化炉产生的有机废气收集处理；优化了废气处理装置；
6	本项目生产固废有橡胶件修边及切割产生的边角料和不合格产品、袋式收尘器所收粉尘以及生活垃圾。生活垃圾统一交环卫部门集中收集进行无害化处理；废橡胶及收集的粉尘按环评要求建立固废贮存间，进行厂内回用和外销资源化利用。	本项目生产固废有生活垃圾、橡胶件修边及切割产生的边角料和不合格产品、废油、废油桶、废脱模剂桶、废活性炭等。生活垃圾统一交环卫部门集中收集进行无害化处理；橡胶件修边及切割产生的边角料和不合格产品等暂存于固废贮存间，进行外售资源化利用；废油、废油桶、废脱模剂桶、废活性炭等等危废暂存于危废暂存间，定期交由马鞍山澳新环保科技有限公司处理，签订有危废处理协议。	项目实际无粉尘产生；环评未识别出废油桶、废脱模剂桶、废活性炭等危废；
7	本项目不使用燃煤锅炉，供热设施采用电加热和天然气锅炉。	本项目不使用燃煤锅炉，供热设施采用天然气锅炉。	已落实
8	本项目卫生防护距离 100 米，卫生防护距离内禁止新建环境敏感项目。	本项目卫生防护距离 100 米，卫生防护距离内无新建环境敏感项目。	已落实
9	本项目环保设施必须与主体工程同步建设，同时投入使用，项目建成投产前报我局现场核查，各项环保措施落实到位符合要求，经我局同意后投入试生产，试生产三个月内报请我局组织环保设施三同时验收。	本项目环保设施与主体工程同步建设，目前正在开展环保设施三同时验收工作。	已落实

6 验收执行标准

6.1 废水污染物排放标准

本项目外排废水主要为生活污水，经化粪池、隔油池预处理后排放标准执行广德第二污水处理厂接管标准以及《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表2中新建企业水污染物间接排放限值中要求，最终排入无量溪河。

表 6-1 项目污水排放标准

序号	污染物项目	单位	污染物允许浓度	执行标准
1	pH	无量纲	6~9	广德市第二污水处理厂接管标准
2	COD	mg/L	≤450	
3	BOD ₅	mg/L	≤180	
4	SS	mg/L	≤200	
5	NH ₃ -N	mg/L	≤30	
6	pH	无量纲	6~9	GB27632-2011 间接排放标准限值
7	COD	mg/L	≤300	
8	BOD ₅	mg/L	≤80	
9	SS	mg/L	≤150	
10	NH ₃ -N	mg/L	≤30	

6.2 废气污染物排放标准

项目橡胶制品中的非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5中新建企业大气污染物排放限值及厂界无组织排放限值；硫化氢执行《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）中二级标准及恶臭污染物厂界标准限值。天然气锅炉燃烧产生的颗粒物、二氧化硫，执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3中废气排放标准，氮氧化物参照执行《长三角地区2019-2020年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》中标准（不高于50mg/m³）。

表 6-3 大气污染物排放标准

大气污染物排放标准						
标准名称	污染物	类别	浓度值 (mg/m ³)	排气筒高度(m)	速率 (kg/h)	无组织限值 (mg/m ³)
《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）	NMHC	其他制品	10	15	/	4.0

《恶臭污染物排放标准》 (GB14544-93)	H ₂ S	/	/	15	0.33	0.06
《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2014)	烟尘	/	20	8	/	/
	SO ₂	/	50		/	/
长三角地区 2019-2020 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案	NO _x	/	50	/	/	/

6.3 噪声排放标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，和环评设计一致。

表 6-5 工业企业厂界噪声标准

单位：Leq[dB (A)]

类 别	昼 间	夜 间
3 类	65	55

6.4 固废贮存标准

一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单，危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单，和环评设计一致。

6.5 总量控制指标

根据环评内容及批复，本项目大气污染物：SO₂：0.0035t/a、NO_x：0.022t/a。

7 验收监测内容

此次竣工环保验收监测是对天沛橡胶工业（安徽）有限公司橡胶制品、密封系统项目环保设施的建设、运行和管理进行全面考核，对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测，以检查各种污染防治措施是否达到设计能力和预期效果，并评价其污染物排放是否符合国家标准和总量控制指标。监测时段各类环保设施正常运行、工况稳定，生产负荷已达到设计生产能力的 75%。

7.1 环境保护设施调试效果

7.1.1 废水

废水监测内容详见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容一览表

监测点位置	监测因子	频次
厂区生活污水出水口	pH 值、COD、BOD5、氨氮、SS	4 次/天，连续 2 天

7.1.2 废气

7.1.2.1 有组织废气

有组织废气监测内容详见表 7-2。

表 7-2 有组织废气监测内容一览表

监测点位置	监测因子	排气筒编号	频次
硫化废气处理设施进、出口	非甲烷总烃、硫化氢、臭气浓度	1#排气筒	3 次/天，连续 2 天
锅炉废气排气筒出口	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	2#排气筒	

7.1.2.2 无组织废气

无组织废气监测内容详见表 7-3。

表 7-3 无组织废气监测内容一览表

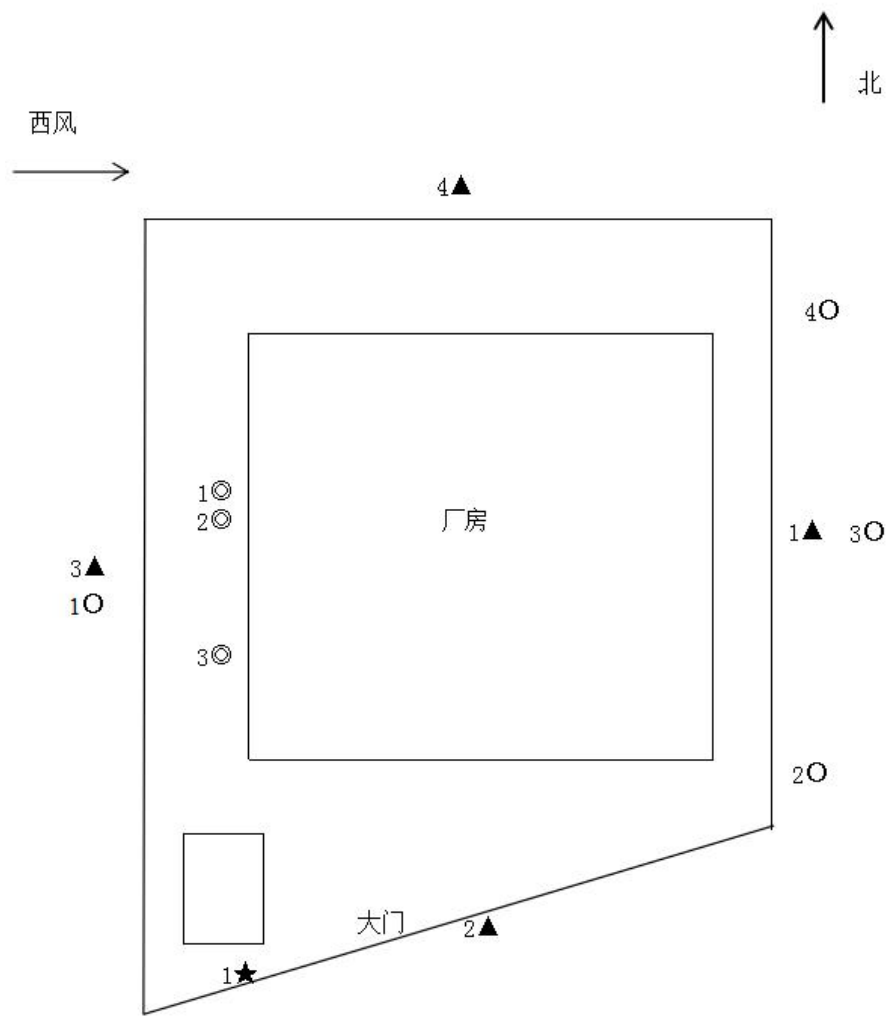
监测点位置	监测因子	频次
厂区无组织废气（下风向 2-50m 范围设 3 个监测点，上风向布置 1 个监测点）	颗粒物、非甲烷总烃、硫化氢、臭气浓度	4 次/天，连续 2 天

7.1.3 噪声

噪声监测内容详见表 7-4。

表 7-4 噪声监测内容一览表

序号	监测点位	监测项目	布点个数	监测频次
1	厂东界、南界、西界、北界各布设 1 个测点	噪声	4	连续监测 2 天，昼夜各 1 次



布点说明：●为有组织废气检测点；○为无组织废气检测点；★为废水检测点；▲为噪声检测点。

图 7-1 监测点位示意图

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法及监测仪器

本次验收所测因子的分析方法名称、方法标准、监测仪器等见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法及仪器一览表

名称	废气检测依据	检出限 (mg/m ³)
挥发性有机物	HJ644-2013 环境空气 挥发性有机物的测定吸附管采样-热脱附气相色谱-质谱法	0.01
挥发性有机物	HJ 734-2014 固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附 / 气相色谱-质谱法	0.01
硫酸雾	HJ 544-2016 固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法	有组织: 0.2 无组织 0.005
氯化氢	HJ 549-2016 环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法	有组织 0.2 无组织 0.02
名称	废水检测依据:	检出限 (mg/L)
pH	GB/T 6920-1986 水质 pH 值的测定 玻璃电极法	精密度 0.01
BOD	HJ/T 86-2002 水质生化需氧量 (BOD) 的测定 微生物传感器快速测定法	2
SS	GB/T 11901-89 水质悬浮物的测定 重量法	4
化学需氧量	HJ828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	4
氨氮	HJ535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	0.025
总磷	GB 11893-89 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	0.01
氟化物	HJ 488-2009 水质 氟化物的测定 氟试剂分光光度计	0.02
石油类	HJ 637-2018 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	0.06
铝	GBT5750.6-2006 生活饮用水标准检验方法 金属指标水杨基荧光酮-氯代十六烷基吡啶分光光度法	0.02
名称	噪声检测依据	
噪声	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	

8.2 人员能力

参加验收监测采样和测试的人员，再本行业领域内具有丰富的工作经验，均按国家有关规定持证上岗。

8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样采集、运输、保存和监测按照国家环境保护总局《水质采样技术指导》（HJ494-2009）、《水质样品的保存和管理技术规定》（HJ493-2009）、《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）中的技术要求进行。分析测定过程中，采取同时测定加标回收或平行双样等质控样的措施。实验室采用平行样、全程序空白、加标回收等质量控制方法。

为保证监测分析结果的准确可靠，监测所用分析方法优先选用国标分析方法；在监测期间，样品采集、运输、保存严格按照国家标准和《环境水质监测质量保证手册》的技术要求进行，每批样品分析的同时做空白实验，质控样品或平行双样，质控样品量达到每批分析样品量的10%以上，且质控数据合格。

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测的质量保证按照环保部发布的《环境监测技术规范》和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）中的要求进行全过程质量控制。烟尘采样器在采样前对流量计均进行校准，烟气采集方法和采气量严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）执行。监测仪器经计量部门检验并在有效期内使用，监测人员持证上岗，监测数据经三级审核。烟尘测试仪在采样前进行漏气检验和流量校正，烟气测试仪在采样前用标准气体进行标定。

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

厂界噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应要求进行。噪声监测的声级计在测试前、后用均用已检定合格的声级校准器进行校准。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

技术人员于 2020 年 9 月 7 日~16 日对天沛橡胶工业（安徽）有限公司橡胶制品、密封系统项目的废水、废气、噪声等进行了验收监测。验收监测期间，生产负荷大于设计负荷的 75%，各项环保设施均处于正常运行状态，具体工况见表 9-1。

表 9-1 验收监测期间生产负荷一览表

日期	原材料名称	单位	环评设计产能	实际产能	生产负荷（%）
2020 年 9 月 7 日	橡胶元件	件/d	2031	2087	102.76
2020 年 9 月 8 日	橡胶元件	件/d	2031	2025	99.70

根据工况记录表可知，两日生产工况满足验收监测条件。

9.2 环保设施处理污染物排放监测结果

9.2.1 废水监测结果

表 9-2 废水监测结果统计表

检测项目	单位	20200907 检测结果 厂区生活污水出水口 1★				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	6.95	6.88	7.02	7.12	6.88~7.12	6-9	是
化学需氧量	mg/L	149	156	168	162	158.75	300	是
氨氮	mg/L	6.44	6.68	6.63	6.27	6.51	30	是
BOD	mg/L	44.0	46.2	48.7	45.6	46.13	50	是
SS	mg/L	35	32	39	37	35.75	150	是
检测项目	单位	20200908 检测结果 厂区生活污水出水口 1★				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	7.10	7.15	6.92	6.95	6.92~7.15	6-9	是
化学需氧量	mg/L	134	148	164	168	153.5	300	是
氨氮	mg/L	6.65	6.97	6.89	7.06	6.89	30	是
BOD	mg/L	41.1	44.5	48.2	47.4	45.3	50	是
SS	mg/L	30	34	32	37	33.25	150	是
备注：项目单位胶料实际排水量小于单位胶料基准排水量。								
$\rho_{\text{基}} = \frac{Q_{\text{总}}}{\sum Y_i \cdot Q_{i\text{基}}} \times \rho_{\text{实}}$								

监测结果表明：项目生活污水总排口 COD、BOD、氨氮、SS 等经预处理满足广德第二污水处理厂接管标准以及《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 中新建企业水污染物间接排放限值中要求；

9.2.2 废气监测结果

9.2.2.1 有组织废气

有组织排放废气监测结果见下表。

表9-3 开炼、挤出、硫化、固化废气监测结果统计一览表

排气筒高度（m）			15						最大值	标准值	是否达标
处理设施			油烟净化设备+二级活性炭吸附								
采样点位	项目名称		采样日期								
			20200907			20200908					
			I	II	III	I	II	III			
硫化废气处理设施进口 1◎	标干流量（m3/h）		10743	11055	10627	11074	11060	10624	/	/	/
	非甲烷总烃	排放浓度（mg/m3）	1.37	1.11	1.14	1.22	1.27	1.54	/	/	/
		排放速率（kg/h）	0.015	0.012	0.012	0.014	0.014	0.016	/	/	/
	硫化氢	排放浓度（mg/m3）	0.004	0.005	0.005	0.006	0.0006	0.004	/	/	/
		排放速率（kg/h）	4.30*10-5	5.53*10-5	5.31*10-5	6.64*10-5	6.64*10-5	4.25*10-5	/	/	/
	臭气浓度	无量纲	915	1082	1006	1003	982	824	/	/	/
硫化废气处理设施出口 2◎	标干流量（m3/h）		8965	9216	8960	9606	10324	9824	/	/	/
	非甲烷总烃	排放浓度（mg/m3）	0.07	0.08	0.07	0.09	0.07	0.07	0.09	10	达标
		排放速率（kg/h）	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	/	/
	硫化氢	排放浓度（mg/m3）	0.001	0.001	0.002	0.001	0.002	0.001	0.002	/	/
		排放速率（kg/h）	0.90*10 ⁻⁶	0.92*10 ⁻⁶	1.80*10 ⁻⁶	0.96*10 ⁻⁵	2.06*10 ⁻⁵	0.98*10 ⁻⁵	2.06*10 ⁻⁵	0.33	达标
	臭气浓度	无量纲	555	637	624	620	587	605			
备注：由于项目单位胶料实际排气量高于单位胶料基准排气量，因此需要将实测大气污染物浓度换算为大气污染物基准气量排放浓度，根据公式，计算可得大气污染物非甲烷总烃的基准气量排放浓度为 9.33mg/L。											

表9-4 天然气锅炉燃烧废气监测结果统计一览表

排气筒高度（m）			8						最大值	标准值	是否达标
处理设施			/								
采样点位	项目名称		采样日期								
			20200907			20200908					
			I	II	III	I	II	III			
锅炉废气 排气筒出口 3◎	含氧量（%）		6.6	6.5	6.5	6.4	6.6	6.6	/	/	/
	标干流量（m3/h）		1515	1546	1492	1534	1483	1470	/	/	/
	颗粒物	排放浓度（mg/m3）	3.4	3.4	3	3.4	3.8	3.4	/	/	/
		折算浓度（mg/m3）	4.1	4.1	3.6	4.1	4.6	4.1	4.6	20	达标
		排放速率（kg/h）	0.007	0.007	0.007	0.007	0.008	0.007	/	/	/
	二氧化硫	排放浓度（mg/m3）	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	/	/
		折算浓度（mg/m3）	<4	<4	<4	<4	<4	<4	<4	50	达标
		排放速率（kg/h）	<0.005	<0.005	<0.004	<0.005	<0.004	<0.004	<0.005	/	/
	氮氧化物	排放浓度（mg/m3）	3	3	3	3	3	3	3	3	/
		折算浓度（mg/m3）	4	4	4	4	4	4	4	50	达标
		排放速率（kg/h）	0.005	0.005	0.004	0.005	0.004	0.004	0.005	0.005	/

监测结果表明，验收监测期间：

（1）项目有组织废气非甲烷总烃排放浓度满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5中排放标准要求；硫化氢、恶臭浓度排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）中二级标准限值。

项目有组织废气非甲烷总烃、硫化氢经1套油烟净化设备+二级活性炭吸附装置处理后对其处理效率分别为94.86%、76.68%：

（2）天然气锅炉燃烧废气颗粒物、二氧化硫排放满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3中废气排放标准，氮氧化物排放满足《长三角地区2019-2020年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》中标准。

9.2.2.2 无组织废气

表 9-4 项目厂界大气无组织排放监测结果

单位：mg/m³

采样日期		2020.09.07				
监测项目		单位	检测结果			
			厂区西侧 1O	厂区东南侧 2O	厂区南侧 3O	厂区东北侧 4O
气象参数	气温	℃	24~30	24~30	24~30	24~30
	气压	kPa	100.3~100.7	100.3~100.7	100.3~100.7	100.3~100.7
	风向	—	西风	西风	西风	西风
	风速	m/s	1.0~1.3	1.0~1.3	1.0~1.3	1.0~1.3
	天气状况	—	多云	多云	多云	多云
颗粒物		mg/m ³	0.225	0.326	0.302	0.325
			0.234	0.302	0.319	0.334
			0.249	0.310	0.305	0.299
			0.270	0.309	0.284	0.290
非甲烷总烃		mg/m ³	0.7	0.9	1.5	1.2
			0.5	0.7	1.0	1.3
			0.8	1.2	1.0	1.5
			1.0	1.4	1.5	1.8
硫化氢		mg/m ³	0.001	0.002	0.002	0.003
			0.001	0.002	0.002	0.002
			0.001	0.002	0.002	0.003
			0.001	0.002	0.002	0.002

臭气浓度		无量纲	<10	13	12	13
			<10	11	12	12
			<10	12	11	12
			11	13	14	13
采样日期		2020.09.08				
监测项目		单位	检测结果			
			厂区西侧 1O	厂区东南侧 2O	厂区南侧 3O	厂区东北侧 4O
气象参数	气温	℃	25~31	25~31	25~31	25~31
	气压	kPa	100.3~101.1	100.3~101.1	100.3~101.1	100.3~101.1
	风向	—	西风	西风	西风	西风
	风速	m/s	1.0~1.2	1.0~1.2	1.0~1.2	1.0~1.2
	天气状况	—	多云	多云	多云	多云
颗粒物		mg/m ³	0.199	0.325	0.326	0.314
			0.181	0.311	0.311	0.300
			0.218	0.339	0.324	0.309
			0.253	0.317	0.300	0.315
非甲烷总烃		mg/m ³	0.6	0.9	1.2	1.4
			0.9	1.5	1.3	1.0
			0.7	0.9	1.4	1.2
			0.6	1.0	1.1	0.8
硫化氢		mg/m ³	0.001	0.002	0.003	0.002
			0.001	0.002	0.002	0.002
			0.001	0.002	0.002	0.002
			0.001	0.002	0.003	0.002
臭气浓度		无量纲	<10	12	13	12
			<10	13	12	12
			<10	13	12	12
			<10	11	12	11
两日浓度最大值		颗粒物	0.339			
		非甲烷总烃	1.8			
		硫化氢	0.003			
		臭气浓度	14			
标准值		颗粒物	/			
		非甲烷总烃	4.0			

达标情况	硫化氢	0.06
	臭气浓度	60
	颗粒物	达标
	非甲烷总烃	达标
达标情况	硫化氢	达标
	臭气浓度	达标
	颗粒物	达标
	非甲烷总烃	达标

监测结果表明：无组织废气非甲烷总烃排放浓度满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）厂界无组织排放限值；硫化氢、臭气浓度排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）中恶臭污染物厂界标准限值。

9.2.3 厂界噪声监测结果

厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准的要求。具体结果见表 9-6。

表 9-6 厂界噪声监测结果与评价表

检测时间	检测点位置	主要声源	昼间	夜间
202009 07	厂界东侧	环境噪声	59.9	51.3
	厂界南侧	环境噪声	61.7	48.2
	厂界西侧	环境噪声	55.9	49.3
	厂界北侧	环境噪声	60.8	46.5
202009 08	厂界东侧	环境噪声	58.2	51.4
	厂界南侧	环境噪声	60.2	48.5
	厂界西侧	环境噪声	59.2	51.6
	厂界北侧	环境噪声	59.7	50.3
标准值			65	55
是否达标			是	是

9.2.4 总量核算

根据试生产期间验收监测结果推算，本项目污染物排放总量均满足项目环评及其批复的要求，具体见表。

表 9-7 污染物排放总量与控制指标对照

类别	污染物	排放总量控制指标（t/a）	实际排放量（t/a）	是否满足总量控制指标
----	-----	---------------	------------	------------

废气	VOCs	/	0.0024	/
	SO ₂	0.0035	未检出	/
	NO _x	0.022	未检出	/

10 验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

10.1.1 环保设施处理效率检测结果

1、废水

项目生活污水总排口 COD、BOD、氨氮、SS 等经预处理满足广德第二污水处理厂接管标准以及《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 中新建企业水污染物间接排放限值中要求。

2、废气

（1）项目有组织废气非甲烷总烃排放浓度满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5中排放标准要求；硫化氢、恶臭浓度排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）中二级标准限值。

项目有组织废气非甲烷总烃、硫化氢经1套油烟净化设备+二级活性炭吸附装置处理后对其处理效率分别为94.86%、76.68%：

（2）天然气锅炉燃烧废气颗粒物、二氧化硫排放满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中废气排放标准，氮氧化物排放满足《长三角地区 2019-2020 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》中标准。

（3）无组织废气非甲烷总烃排放浓度满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）厂界无组织排放限值；硫化氢、臭气浓度排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）中恶臭污染物厂界标准限值。

3、噪声

本项目验收监测期间，项目厂界四周噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

4、固废

项目固体废物主要为生活垃圾、橡胶边角料、废橡胶、包装废料、废油、废油桶、废脱模剂桶、废活性炭等。其中生活垃圾统一交环卫部门集中收集进行无害化处理；橡胶边角料、废橡胶、包装废料等暂存于固废贮存间，进行外售资源化利用；废油、废油桶、废脱模剂桶、废活性炭等危废暂存于危废暂存间，定期交由马鞍山澳新环保科技有限公司处理，签订有危废处理协议。

项目在车间外西西侧设有 1 个危废暂存间，面积约 5m²，设置有围堰、导流沟、集液池、防腐防渗等防控措施，规范设置了标识牌。

10.1.2 环境保护距离

按照环评要求以生产车间边界设置 100m 的卫生防护距离，根据现场勘查项目 100m 范围内无环境敏感点，能够满足要求。

10.1.3 环境风险

（1）按照环评要求以生产车间为边界设置了 100 米的卫生防护距离，卫生防护距离内无居民、学校等环境敏感点；

（2）公司于 2020 年 7 月 16 日取得固定污染源排污等级回执，登记编号 91341822329608767L001Z。

（3）项目建设有化学品仓库，并建设有围堰、导流沟、集液池、防腐防渗等防控措施。

10.2 建议

1、进一步做好企业的环保档案管理，尽快制定本项目环境监测计划认真开展日常环境监测；

2、加强对各类废气治理的维护、保养，做好运行记录，确保各类污染物稳定达标排放；

3、规范建立危废台账制度，做好危废转运工作。

11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	橡胶制品、密封系统项目				项目代码				建设地点	安徽省广德经济开发区			
	行业类别（分类管理名录）	C2913 橡胶零件制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力	年生产橡胶元件 60.93 万件、相关零部件 1.82 万件、橡塑模具 1.25 万件				实际生产能力	年生产橡胶元件 60.93 万件		环评单位		江苏圣泰环境科技股份有限公司			
	环评文件审批机关	广德县环保局				审批文号		广环审【2015】42 号		环评文件类型		报告书		
	开工日期	2015 年 5 月				竣工日期		2016 年 12 月		排污许可证申领时间		20200716		
	环保设施设计单位	浙江锦创环保科技有限公司				环保设施施工单位		浙江锦创环保科技有限公司		本工程排污许可证编号		91341822329608767L001Z		
	验收单位	天沛橡胶工业（安徽）有限公司				环保设施监测单位		安徽顺诚达环境检测有限公司		验收监测时工况		产能达到 75%以上		
	投资总概算（万元）	2700				环保投资总概算（万元）		134		所占比例（%）		4.96		
	实际总投资	2500				实际环保投资（万元）		129		所占比例（%）		5.16		
	废水治理（万元）		废气治理（万元）		噪声治理（万元）		固体废物治理（万元）				绿化及生态（万元）		其他（万元）	
新增废水处理设施能力		—				新增废气处理设施能力		—		年平均工作时		4800		
运营单位		天沛橡胶工业（安徽）有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				验收时间		2020 年 7 月		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	废水	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	化学需氧量	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	BOD	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	氨氮	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	SS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	粉尘	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	VOCs	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
工业固体废物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年