

采购需求

（以下采购需求部分由采购人：安徽材料工程学校 提供并负责解释）

前注：

- 1、本采购需求中提出的技术方案仅为参考，如无明确限制，投标人可以进行优化，提供满足采购人实际需要的更优技术方案或者设备配置，且此方案或配置须经评标委员会评审认可；
- 2、为鼓励不同品牌的充分竞争，如某设备的某技术参数或要求属于个别品牌专有，则该技术参数及要求不具有限制性，投标人可对该参数或要求进行适当调整，但应相当于或优于规定的要求且满足采购单位的采购需求，此调整须经评标委员会评审认可；
- 3、为有助于投标人选择投标产品，若项目需求中提供了推荐品牌（或型号）、参考品牌（或型号）等，这些品牌（或型号）仅供参考，并无限制性。投标人可以选择性能不低于推荐（或参考）的品牌（或型号）的其他产品；
- 4、投标人应当在投标文件中列出完成本项目并通过验收所需的全部费用。中标人必须确保整体通过采购人及有关主管部门验收，所发生的验收费用由中标人承担；如投标人因未及时踏勘现场而导致的报价缺项漏项废标、或中标后无法完工，投标人自行承担一切后果；
- 5、下列采购需求中：投标人在投标文件《主要成交标的承诺函》中填写名称、品牌（如有）、规格型号、数量、单价等信息，承诺函随评审结果一并公告；

一、项目介绍:

安徽材料工程学校因教学需要, 现需采购一批数控机床设备, 现通过公开招标的方式选取一家供应商, 完成本项目的供货、安装及售后服务等。

二、货物需求一览表及主要技术参数及规格要求

序号	货物名称	主要技术参数及规格要求	单位	数量	备注
1	数控车床 CK6150B	1. 数控系统: FANUC-0i-TF 2. 床身上最大工件回转直径: $\geq 500\text{mm}$ 3. 拖板上最大工件回转直径: $\geq 300\text{mm}$ 4. 最大加工长度: $\geq 1000\text{mm}$ 5. 主轴转速范围: 100-1800rpm 6. 主轴电机功率: $\geq 7.5\text{kW}$ 7. 刀架工位数: 四工位 (25×25mm) 8. 主轴锥径: $\geq 90\text{mm}$ 1:20 9. 主轴孔径: 82mm 10. X/Z 轴最大移动速度: $\geq 8\text{m/min}$ 11. 尾座顶尖套筒最大行程: $\geq 140\text{mm}$ 12. 尾座顶尖套筒孔锥度: 莫氏 5 号 13. 定位精度: $X/Z \leq 0.04/0.05\text{mm}$ 14. 重复定位精度: $X/Z \leq 0.012/0.016\text{mm}$ 15. 主轴采用机械三档结构或伺服主轴, 机床为全封闭防护结构。 16. 机床净重: $\geq 2800\text{kg}$ 17. 主要部件清单: (1) 轴承: 进口品牌 (2) 滚珠丝杠: 国产名牌 (3) 编码器: 国产名牌 (4) 电动刀架: 国产名牌 (5) 自动润滑系统: 进口或合资品牌 (6) 主轴电机: 国产名牌 (7) 卡盘: 国产名牌 18. 可完成的功能: (1) 机床采用全封闭防护结构, 具有较高的机械及电气安全防护性能, 确保操作人员的人身安全。 (2) 通过编程能自动完成内外圆柱面、圆锥面、圆弧面、螺纹、沉槽等工序的切削加工, 并能进行切槽、钻、扩、铰孔等工作。 (3) 机床采用卧式平床身结构, 树脂砂铸件, 导轨平面淬火处理后进行精度磨削加工, 精度高, 精度保持性好。	台	3	

		<p>(4) 配备高精度进口轴承，主轴转速高，热变形小。</p> <p>(5) 整机刚性好，加工安全性、防水防尘性能优越。</p> <p>(6) 机床操作简便，符合人体工程学的设计要求，维护成本低。</p> <p>(7) 机床适用于加工各种轴类、盘类及形状复杂的中小批量零件，尤其适用于加工精度及尺寸一致性要求较高的大批量零件生产。</p> <p>(8) 机床结构简捷，操作易教易学，安全防护周密，可适用于模具机械加工制造、本专科院校、职业学校的教学环境要求。</p> <p>19. 其他要求：</p> <p>(1) 配备木质地垫、刀量具工具柜、三抓、数控车床刀具 25X25 35° 外圆车刀、25X25 3mm 切槽刀、16mm 内孔刀及刀套三套、机床电源外部布线：配电箱至机床位置线路 20m 包含在内。</p> <p>20. 设备需满足安徽省省级职业院校技能大赛（中职组）加工制造类综合车削加工技术项目的技能要求。</p>			
2	数控铣床 XK850	<p>1. 数控系统：FANUC-0i-MF</p> <p>2. 工作台尺寸：500×1000mm</p> <p>3. X/Y/Z 三轴行程：≥800/550/550mm</p> <p>4. 工作台最大承重：≥600kg</p> <p>5. 主轴端面至工作台面距离：120-670mm</p> <p>6. 主轴中心线至立柱导轨面距离：550mm</p> <p>7. 主轴电机功率：≥7.5kw</p> <p>8. 主轴最大转速：8000rpm</p> <p>9. 主轴锥孔：BT40</p> <p>10. 工作台切削进给速度：≥10m/min</p> <p>11. X/Y/Z 轴快速移动速度：≥30m/min</p> <p>12. 机床导轨：滚柱直线导轨</p> <p>13. 机床定位精度：≤±0.01mm</p> <p>14. 机床重复定位精度：≤±0.005mm</p> <p>15. 机床采用全封闭防护罩结构、油水分离器、自动润滑系统</p> <p>16. 机床重量：≥5300kg</p> <p>17. 主要部件清单：</p> <p>(1) 主轴轴承：进口品牌</p> <p>(2) 主轴：进口品牌</p> <p>(3) 导轨：进口品牌</p> <p>(4) 滚柱丝杠：进口品牌</p> <p>(5) 联轴器：进口品牌</p> <p>(6) 切削液泵：进口或合资品牌</p> <p>(7) 自动润滑器：进口或合资品牌</p> <p>(8) 电气箱热交换器：国产名牌；</p> <p>(9) 电气元器件：国产名牌。</p>	台	1	

		<p>18. 可完成的功能： (1) 本机床主要用于复杂轮廓曲面零件的铣削加工，可完成铣、镗、钻、扩孔、槽等加工工序，可加工平面、凸面、凹面等空间型面。即可满足于职业院校的正常实训，还可用于企业多种零件、模具的批量加工生产。</p> <p>19. 其他要求： 配备木质地垫、工具车一辆、平口钳一台、铣刀刀柄（十套）、固定扳手一套、内六角扳手一套、机床电源外部布线：配电箱至机床位置 20m 线路包含在内</p> <p>20. 设备需满足安徽省省级职业院校技能大赛（中职组）加工制造类数控铣削综合制造技术项目的技能要求。</p>			
3	普通车床 CDE6140A	<p>1. 床身最大工件回转直径：400mm 2. 刀架上最大回转直径：220mm 3. 最大工件长度：1000mm 4. 刀架工位数：四工位（25×25mm） 5. 主轴中心至床身导轨距离：220mm 6. 主轴孔径：52mm 7. 主轴电机功率：7.5kw 8. 主轴转速级数：正转/反转 22/22 9. 主轴转速范围：11-1300rpm 10. 尾座顶尖套筒最大行程：140mm 11. 机床净重：2000kg 12. 其他要求： 配备木质地垫、刀量具工具柜、尾座顶针一套、机床电源外部布线：配电箱至机床位置20m线路包含在内</p>	台	3	
4	擦扫磨吸尘一体保洁驾驶式洗地车	<p>1. 型号：HY70 2. 功能：拖扫吸式 3. 颜色分类：单个免维护电瓶售价 单台水电瓶款售价 单台免维护款售价 4. 充电模式：手动充电 5. 清扫路线：随机式 6. 水箱类型：普通水箱 7. 导航类型：视觉导航 8. 外观造型：拖地机器人 9. 碰撞保护：机械式碰撞 10. 电池容量：100000mAh 11. 尘盒容量：85L 12. 适用面积：2000-10000m² 13. 噪音：0-68dB 14. 最高高度：115cm 15. 续航时间：3-5H 16. 清扫模式：吸口式</p>	台	1	

5	模具钳工平台	<p>1. 基本功能</p> <p>(1) 配备台式钻床、6 寸重型台虎钳、大理石平板、BT40 卸刀架、照明系统、吸附式可移动工作灯、安全控制电箱、气路电路系统；</p> <p>(2) 优化布局的工量具储物柜、零件置物盒、各式挂钩、抛光凳等；</p> <p>(3) 具备台钻隐藏式防飞屑设计，具备铁屑和垃圾回收功能；</p> <p>(4) 可以完成模具钳工划线、钻孔、攻丝、修配、研磨、抛光等技能的全过程操作；</p> <p>(5) 多功能壁挂背板、7S 定置定位设计元素等。</p> <p>2. 技术参数</p> <p>(1) 整体外形尺寸 2100×800×850mm（长宽高）+1000mm（背板）；</p> <p>(2) 桌面选用吸震重型复合台面厚度 50mm，耐酸碱、耐磨、耐油，抗冲击，桌面采用 1.5mm 厚度 304 不锈钢包面，可以承重 1000KG 以上；</p> <p>(3) 周边采用全密封设计，外边光滑，桌腿调整脚处需钢板密封，便于卫生清洁；</p> <p>(4) 大理石平台选用测量精度 00 级，莫氏硬度达 6-7 级大理石，尺寸为 300×400×50mm（长宽高），要求大理石上平面安装后和桌面平齐，接缝严密；</p> <p>(5) 背板尺寸为 2100×1000mm（长宽），安装照明灯管，背板左下角留有钻床电源插座，背板右下角留有照明开关、五孔插座、气管接口，上部冲方孔、下部为百叶便于工具摆放，操作快捷、方便。</p> <p>(5) 基本配置：西湖台钻、专业级重型带砧、拆刀架、大理石划线平台、移动式工作灯、无纺布擦拭纸、亚克力防护板、伸缩式气鼓、零件盒、各式工具挂钩、安全控制电箱、钢制方凳、16A 四孔插座、气管接头、模具抛光气动笔、气动锉刀、气动打磨机、研磨膏等。</p> <p>3. 其他要求：</p> <p>配备模具物品工具箱、电源外部布线：配电箱至工作台位置 12m 线路</p>	台	1	
6	验收费用		项	1	执行固定价 1500 元

三、投标人资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 落实采购政策需满足的资格要求：无
3. 本项目的特定资格要求：
 - 3.1 投标人存在以下不良信用记录情形之一的，不得推荐为中标候选人，不

得确定为中标人：

- (1) 投标人被人民法院列入失信被执行人的；
- (2) 投标人被工商行政管理部门列入企业经营异常名录的；
- (3) 投标人被税务部门列入重大税收违法案件当事人名单的；
- (4) 投标人被政府采购监督管理部门列入政府采购严重违法失信行为记录名单的。

3.2 中华人民共和国境内注册，具有提供本项目采购的货物及服务能力。

3.3 投标人须具有合法有效的营业执照，营业执照经营范围须包含与本项目采购范围相适应的内容。

四、投标人必须提交的证明文件：招标文件中要求提供的其他证明文件。

五、合同主要条款：

1、付款方式：货物全部送达采购人指定地点完成安装、调试及相关培训并经采购人验收合格后 10 日内支付合同的全部价款。

2、履约保证金：签订合同前向采购人足额缴纳履约保证金，按中标金额的 8% 提交，否则取消中标资格。项目验收合格后履约保证金自动转为质保金，待质保期满后无任何质量及售后问题，供应商提供质保金发票原件给采购人，采购人 30 日内一次性付清（无息）。

3、合同争议处理：采购合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决，协商解决不成的，向项目所在地人民法院提起诉讼。

六、包装、运输、安装调试、培训费用：由中标供应商负责承担。

七、商检、计量、检验、验收费用：由中标供应商负责承担。

八、交货及安装地点：采购人指定地点

九、交货及提供服务时间要求：自合同签订之日起 30 日内完成供货、安装调试、培训并验收合格。

十、售后服务：

1、免费质保期：自验收合格之日起整机质保（含软件升级）壹年，中标供应商对所售产品实行终身及良好服务，除人为因素外，质保期间产品的一切质量

问题（软件升级），更换部件及产品本身质量原因造成的直接经济损失应全部由供应商自行负责，质保期过后，若有需更换的配件或维修的，供应商按成本价收取。

2、维修响应时间、专业人员要求：常备维护人员不少于 1 人，提供全天 24 小时技术支持，接到故障通知后 30 分钟内电话响应，专业技术人员 5 小时之内到达现场进行故障处理。如遇普通故障须 2 小时内解决完成，疑难故障须 24 小时内解决完成。如不能及时修复，须在 24 小时内免费提供同等档次同等配置的设备供采购人使用。

十一、其他要求

1、投标报价应包含所投产品购置费、包装费、运输费、安装调试费、培训费、人工费、保险费、材料费、验收费、税费、检验费、售后服务费等完成本项目的一切费用(包括不可预见费用)和市场风险。本项目验收费1500元，由投标人自行考虑到投保报价中，采购人不再另行支付任何费用。

2、中标人在供货过程中应注意安全，严格把好质量及安全关，中标人在本项目实施过程中发生的一切安全事故全部由中标人自行承担，与采购人无关。

3、货物运到采购人指定现场至正式移交前，货物的保管责任和风险责任均由中标供应商承担，如发生遗失、毁损或灭失情形，中标人应在 3 日内立即采取补救措施，以保证按时交付。

4、投标人所投产品的质量、产品品牌形象、投标产品技术先进、性能优越、兼容性、稳定可靠、易于学生操作、便于实验教学，且设备保养方便，符合国家及行业相关的标准。

5、中标人需提供免费的现场技术培训（人员数量由最终用户决定），直至操作人员能够独立操作为止，也可根据需要操作人员到设备生产厂家进行技术培训。