

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：安徽鑫盛汽车制造有限公司汽车金属部件表面处理（抛丸和喷涂）技术改造项目

建设单位（盖章）：安徽鑫盛汽车制造有限公司

编制日期：2021 年 12 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	安徽鑫盛汽车制造有限公司汽车金属部件表面处理（抛丸和喷涂）技术改造项目		
项目代码	2111-341822-07-02-201071		
建设单位联系人	刘成	联系方式	19156252623
建设地点	安徽省宣城市广德市经济开发区国华路 41 号		
地理坐标	（ 119 度 28 分 58.6 秒， 30 度 54 分 20.7 秒）		
国民经济行业类别	C3612 新能源车整车制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	520	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	3.84%	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	1000
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》 审批机关：安徽省人民政府 审批文件名称：《安徽省人民政府关于同意安徽广德经济开发区扩区的批复》 规划文号：皖政秘[2013]191 号		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》 审查机关：安徽省生态环境厅（原安徽省环保厅） 审查文件名称及文号：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见、皖环函[2013]196 号		
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、规划符合性分析 安徽广德经济开发区扩区总体规划由东区、西区和北区三部分组成。东区位于广德县东部原有的安徽广德经济开发区，东区规划主导产业机械加工		

和电子信息；北区位于广德县北侧的邱村镇，北区规划主导产业为机械制造、新型材料、信息电子；西区位于广德县誓节镇的东侧，西区规划主导产业机械电子产业和新材料加工产业。

本项目位于广德经济开发区扩区规划的东区，初步形成了机械制造、信息电子等两大特色产业群。本项目的建设符合广德经济开发区扩区的规划要求。

2、与《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见符合性分析

表 1-1 项目与安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环评审查以及相符性分析

序号	规划环评批复内容	本项目拟建情况	符合性分析
1	根据安徽广德经济开发区扩区发展总体规划，扩区新增面积 17.7 平方公里，总规划面积 21.3 平方公里，分为东区、北区和西区，规划面积分别为 19.8 平方公里（含原批准的 3.6 平方公里）、0.9 平方公里、0.6 平方公里	本项目拟选址于广德经济开发区	符合
2	主导产业为机械制造、信息电子、新型材料	本项目主要产品为汽车车上系统及汽车部件，属于汽车制造业，为园区允许项目	符合
3	进一步优化开发区的空间布局。根据开发区各产业特点，充分考虑横山国家森林公园和居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响。西区规划的居住区被工业区包围，应优先考虑调整；如调整客观上难以实现，必须在居住区上风向工业区的选择及布点时，充分考虑与居住区之间的关系和卫生防护问题，居住区周边的工业用地应控制为一类工业用地或服务设施用地，以确保居住区环境质量。需要设置卫生防护距离的企业及 PCB 产业园，应按规定设置防护距离。要严格控制开发区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护，开发区内现有的天然水体应予以保留	本项目拟选址于广德经济开发区，不在自然保护区、风景名胜区和饮用水源保护区范围内；本项目拟设置 100 米的环境防护距离，环境防护距离内无环境敏感点	符合
4	强化水资源管理制度，制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设	本项目用水由开发区给水管网提供，不另行取水；本项目年用量较小，不属于高耗水项目，水资源利用效率较高；本项目排放的废水主要是生活污水，年排放量较小，不属于污水排放量	符合

			大的项目	
	5	充分考虑开发区产业与区域产业的定位互补，在规划的产业定位总体框架下，进一步论证和优化发展重点，严格控制非主导产业定位方向的项目入区建设。入区项目要采用先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求，并逐步提高，最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合开发区总体规划、产业准入和环保准入条件项目退出机制	本项目主要产品为汽车车身系统以及汽车部件，主要工艺为焊接、喷塑等等；本评价要求项目采用相对先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护和事故防范系统，清洁生产水平可达到国内先进水平要求	项目建成运行后，在落实本评价要求的前提下是符合的
	6	强化污染治理基础设施建设，开发区内的污水应做到全收集、全处理。东区现有生产和生活污水全部进入广德县污水处理厂处理后外排；加快广德县第二污水处理厂，西区 and 北区污水处理厂及配套管网建设，2014 年形成处理能力。污水处理厂污水处理工艺应充分考虑到拟接纳的工业污水特性进行优化；污水处理厂出水应按照广德县环保局广环[2013]15 号文要求达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。在此之前，现有入区企业的生产污水必须严格实现达标排放。研究论证是否需要预留开发区工业污水集中处理设施用地，以便必要时建设工业污水独立集中处理设施。加快燃气规划实施进度，禁止新建燃煤锅炉，限期淘汰现有的燃煤锅炉；进一步论证集中供热方案。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》（GB3095-2012）。做好开发区建设中的水土保持工作	本项目排水实行雨污分流制，雨水入雨水管网，污水入污水管网；本项目排放废水主要为生活污水，本项目位于广德第二污水处理厂收水范围，可以纳管排放；本项目热源为电，不使用燃煤锅炉；本项目建成后不会降低区域空气环境质量；本项目用地为工业用地，基本不会造成水土流失	符合
	7	认真做好开发区建设涉及的拆迁安置工作。属于开发区建设工程拆迁范围、在现阶段又具有环保拆迁性质的，应优先安排拆迁。合理布置居民安置区，妥善安置区内搬迁居民，确保动迁居民生活质量与环境质量不降低	本项目不涉及拆迁安置工作	符合
	8	坚持预防为主、防控结合的原则，根据《报告书》提出的要求，在规划层面上制定落实开发区综合环境风险防范措施，建立开发区环境应急保障体系，并结合入区项目的建设，及时更新升级各类突发环境事件应急预案，并做好应急软硬件建设和储备，建设环境风险预警体系；高度重视并严格控制 PCB 产业园和电镀中心可能产生的重金属污染，防范发生环境风险，妥善处置生活垃圾，严格按照国家相关管理规定及	本评价要求企业应建立事故应急预案，预防环境风险；要求生活垃圾委托环卫部门清运、严格按照相关管理规定及规范，对工业固废和危险废物进行安全处置	项目建成运行后，在落实本评价要求的前提下是符合的

		<p>规范，对工业固废和危险废物进行安全处置。开发区应确定专人对危险废物进行管理，建立危险废物环境管理台账和信息档案，严格执行危险废物转移五联单制度。</p> <p>开发区和入区企业要按照有关要求和规范，建设完善的污染物排放在线监控系统，并与各级环保部门监控中心联网</p>		
	9	<p>开发区要加强环境保护制度建设和管理。入区建设项目，要认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准，在规划实施过程中，每隔五年进行一次环境影响跟踪评价，规划修编要重新编制环境影响报告</p>	<p>本评价要求企业应认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格遵守污染控制的法律法规和标准</p>	<p>项目建成运行后，在落实本评价要求的前提下是符合的</p>

其它符合性分析	表 1-2 建设项目其它符合性分析一览表				
	序号	政策名称	具体要求	本项目情况	符合性
	1	三线一单	生态保护红线	项目选址位于广德经济开发区，周边不涉及自然保护区、风景名胜区和饮用水源保护区，不属于生态红线保护区	符合
			环境质量底线 12	环境空气功能区划为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二类区，根据广德监测站提供的关于 2020 年年度大气环境质量监测数据，项目所在区域各个基本因子的年均浓度和相应的百分位数均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，符合环境空气质量状况良好。项目建设地点属于达标区。流洞河属于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水体；项目区地下水环境《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III 类标准。项目在生产过程中排放的各类污染物对评价区域地表水环境、环境空气、声环境质量产生的影响均在环境承载力范围内，不会降低现有环境功能	符合
			资源利用上线	项目运营过程中消耗一定量的水资源、电资源，项目消耗量相对区域资源利用总量较少，电属于清洁能源，污染小，因此本项目符合资源利用上线	符合
			环境准入负面清单	本项目为汽车制造业，根据《市场准入负面清单（2019）》本项目不属于其中所列举的类别。项目生产过程中不含有《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》中列出的淘汰设备。因此本项目不属于禁止和限制的项目，不在环境准入负面清单中	符合
	2	《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》	优化产业布局。完成生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线、环境准入清单编制工作，明确禁止和限制发展的行业、生产工艺和产业目录。严格执行国家高耗能、高污染和资源型行业准入条件，环境空气质量未达标城市应制定更严格的产业准入门槛。积极推行区域、规划环境影响评价，新、改、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建	本项目建设符合“三线一单”要求；本项目汽车制造业，不属于高耗能和高污染行业	符合

			材、有色等项目的环境影响评价，应满足区域、规划环评要求。加大落后产能淘汰和过剩产能压减力度。严格执行质量、环保、能耗、安全等法规标准。严格按照《产业结构调整指导目录》，执行过剩产能淘汰标准。		
			实施“煤改气”和“以电代煤”。在落实气源、保障民生的前提下，在陶瓷、玻璃、铸造等行业积极推进天然气替代煤气化工程，有序实施燃煤设施煤改气。提高能源利用效率。继续实施能源消耗总量和强度双控行动。健全节能标准体系，大力开发、推广节能高效技术和产品，实现重点用能行业、设备节能标准全覆盖。新建高耗能项目单位产品（产值）能耗要达到国际先进水平	项目设计的能源消耗主要是电能	符合
			加强扬尘综合治理。严格施工扬尘监管。2018年底前，各地建立施工工地管理清单。因地制宜稳步发展装配式建筑。将施工工地扬尘污染防治纳入文明施工管理范畴，建立扬尘控制责任制度，扬尘治理费用列入工程造价。重点区域建筑施工工地要做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”，安装在线监测和视频监控设备，并与当地有关主管部门联网。将扬尘管理工作不到位的不良信息纳入建筑市场信用管理体系，情节严重的，列入建筑市场主体“黑名单”。加强各类搅拌站污染治理，推进标准化建设。严格渣土运输车辆规范化管理，渣土运输车要密闭。开展城市森林建设，加强城市绿化。	项目属于扩建项目，选址于广德经济开发区国华路41号。利用现有厂房建设，施工期为设备安装及调试	符合
	3	与《长三角地区2020-2021年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动	各地按照已出台的钢铁、建材、焦化、化工等行业产业结构调整、高质量发展等方案要求，全面完成压减过剩产能和淘汰落后产能既定任务目标，建立项目台账。加大化工园区整治力度，持续推进沿江、沿湖、沿湾等环境敏感区内存在重大安全、环保隐患的化工企业依法关闭或搬迁，加快城市建成区重污染企业依法搬迁改造或关闭退出。安徽省加大现有化工园区整治力度，推动实施一批水泥、平	项目属于汽车制造业，不属于过程产能和淘汰类产业目录中的行业	符合

		方案》相符性	板玻璃、焦化、化工等重污染企业搬迁改造工程。		
			<p>依法依规加大燃煤锅炉及茶水炉、经营性炉灶、储粮烘干设备等燃煤设施淘汰整治力度。2020 年底前，每小时 35 蒸吨以下的燃煤锅炉基本淘汰，每小时 65 蒸吨及以上燃煤锅炉完成节能和超低排放改造；燃气锅炉基本完成低氮改造。在保证电力、热力供应前提下，30 万千瓦及以上热电联产机组供热半径 15 公里范围内的燃煤锅炉和落后燃煤小热电完成关停整合。</p> <p>落实《工业炉窑大气污染综合治理方案》要求，实施工业炉窑大气污染综合治理。加快淘汰落后产能，依法关停不达标工业炉窑，实施燃料清洁低碳化替代。依法取缔燃煤热风炉；基本淘汰热电联产供热管网覆盖范围内的燃煤加热、烘干炉（窑）；加快推动铸造行业 5 吨/小时以下短炉龄冲天炉改为电炉，鼓励铸造行业 10 吨/小时及以下冲天炉改为电炉；加快推动岩棉等行业冲天炉改为电炉；依法全面淘汰砖瓦轮窑等落后产能；依法淘汰一批化肥行业固定床间歇式煤气发生炉；淘汰炉膛直径 3 米以下燃料类煤气发生炉。全面加强钢铁、建材、有色、焦化、铸造等重点行业无组织排放治理，生产工艺产尘点（装置）采取密闭、封闭或设置集气罩等措施，粉状物料等采用密闭、封闭等方式储存和输送，2020 年 12 月底前，各省（市）完成一轮无组织排放排查整治。</p>	<p>本项目不含锅炉，生产过程中不涉及燃料燃烧，项目采用电能，属于清洁能源，废气采取有效的收集处理措施，减少无组织排放，符合要求</p>	符合
			<p>落实《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》，持续推进 VOCs 治理攻坚各项任务措施。完成重点治理工程建设，做到“夏病冬治”。2020 年 12 月底前，各地对夏季臭氧污染防治监督帮扶工作中发现的存在突出问题的企业，指导企业制定整改方案；培育树立一批 VOCs 源头治理的标杆企业，加大宣传力度，形成带动效应；组织完成石化、化工、工业涂装、包装印刷等企业废气排放系统旁路摸底排查，石化、化工行业火炬排放情况排查，原油、成品油、</p>	<p>本项目废气处理措施使用活性炭碘值高于 800mg/g，满足《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》要求。</p>	符合

			<p>有机化学品等挥发性有机液体储罐排查，港口码头油气回收设施建设、使用情况排查，建立管理清单。2021年3月底前，督促企业取消非必要的旁路，因安全生产等原因必须保留的，通过铅封、安装自动监控设施、流量计等方式加强监管；在确保安全的情况下，督促石化、化工企业通过安装火炬系统温度监控、视频监控及热值检测仪、废气流量计、助燃气体流量计等加强火炬系统排放监管。进一步加大石化、化工、制药、农药、汽车制造、船舶制造与维修、家具制造、包装印刷等行业废气综合治理力度，推动重点行业“一行一策”，加大清洁生产改造力度。</p>		
--	--	--	---	--	--

二、建设项目工程分析

1、建设内容

本项目选址于广德经济开发区国华路 41 号安徽鑫盛汽车制造有限公司现有厂区内，依托现有 1#生产车间内 1000m² 仓储辅助区，购置设备，配套设置环保设备，建设安徽鑫盛汽车制造有限公司器材金属部件表面处理（抛丸和喷涂）技术改造项目。建设安徽鑫盛汽车制造有限公司器材金属部件表面处理（抛丸和喷涂）技术改造项目。年可完成 150 套汽车车身系统及 7000 套汽车部件表面处理。

表 2-1 项目建设内容一览表

工程类别	单项工程类别	扩建前工程内容及工程规模	扩建工程内容及工程规模	扩建后工程内容及工程规模
主体工程	1#车间	1 栋 1 层，占地面积 13014.14m ² 。作为现有年产 20 台铝合金车身及 5 万台新能源汽车及金属配件、橡胶制品的生产销售项目生产车间，车间内设有钢材材料存放区、机加工设备区、焊接区、装配线、表面涂装区、检验线、半成品仓库、仓储辅助区等，年可完成 20 台铝合金车身及 5 万台新能源汽车及金属配件、橡胶制品的生产	扩建项目依托 1#车间仓储辅助区面积约 1000m ² ，新增 1 台抛丸机、1 间喷粉房、1 间固化房、1 台天然气燃烧机，年可完成 150 套汽车车身系统及 7000 套汽车部件表面处理	1 栋 1 层，占地面积 13014.14m ² 。车间内现有年产 20 台铝合金车身及 5 万台新能源汽车及金属配件、橡胶制品的生产销售项目不变，年可完成 20 台铝合金车身及 5 万台新能源汽车及金属配件、橡胶制品的生产。 依托 1#车间仓储辅助区面积约 1000m ² ，新增 1 台抛丸机、1 间喷粉房、1 间固化房、1 台天然气燃烧机，年可完成 150 套汽车车身系统及 7000 套汽车部件表面处理
	2#车间	预留厂房	不变	预留厂房
	辅助工程	综合办公室	不变	1 栋 2 层，占地面积 3038.52m ² ，作为职工办公使用
储运工程	钢材存放区	位于 1#车间东南侧，占地面积 150m ²	不变	位于 1#车间东南侧，占地面积 150m ²
	车身存放区	位于 1#车间中部，占地面积 500m ²	不变	位于 1#车间中部，占地面积 500m ²
	漆料库	位于 1#车间东侧，占地面积 30m ²	不变	位于 1#车间东侧，占地面积 30m ²
	仓储辅助区	位于 1#车间北侧，占地面积 2000m ²	本次扩建项目依托仓储辅助区 1000m ²	扩建后仓储辅助区位于 1#车间北侧，占地面积 1000m ²
	固废仓库	位于厂区东南角，占地面积 20m ²	不变	位于厂区东南角，占地面积 20m ²
	危废仓库	位于厂区东南角，占地面积 20m ²	不变	位于厂区东南角，占地面积 20m ²

建设内容

	公用工程	给水	广德市经济开发区给水管网供给	不变	广德市经济开发区给水管网供给
		排水	雨污分流，雨水入雨水管网，尾水入无量溪河；污水经厂内污水处理设施预处理后汇入广德市第二污水处理厂处理，尾水入无量溪河	不变	雨污分流，雨水入雨水管网，尾水入无量溪河；污水经厂内污水处理设施预处理后汇入广德市第二污水处理厂处理，尾水入无量溪河
		供电	项目区电网统一供电	不变	项目区电网统一供电
		供热	天然气燃烧供热	项目新增 1 台天然气燃烧机，增加天然气用量	项目新增 1 台天然气燃烧机，增加天然气用量
	环保工程	废气处理	喷漆漆雾废气经 2 层过滤棉装置处理，与烘干废气合并进入一套 RTO 燃烧装置处理后经 1 根 15m 排气筒 DA001 排放	不变	喷漆漆雾废气经 2 层过滤棉装置处理，与烘干废气合并进入一套 RTO 燃烧装置处理后经 1 根 15m 排气筒 DA001 排放
			/	新增抛丸粉尘经设备密闭收集，经 1 套袋式除尘器处理，尾气经 1 根 15m 排气筒 DA002 排放	新增抛丸粉尘经设备密闭收集，经 1 套袋式除尘器处理，尾气经 1 根 15m 排气筒 DA002 排放
			/	新增喷粉房粉尘密闭收集经 1 套滤筒除尘器处理，尾气与经固化房密闭收集 1 套二级活性炭吸附装置处理的固化废气尾气合并通过 1 根 15m 排气筒 DA003 排放	新增喷粉房粉尘密闭收集经 1 套滤筒除尘器处理，尾气与经固化房密闭收集 1 套二级活性炭吸附装置处理的固化废气尾气合并通过 1 根 15m 排气筒 DA003 排放
			/	新增激光切割粉尘经集气罩收集，经 1 套滤筒除尘器处理，尾气经 1 根 15m 排气筒 DA004 排放	新增激光切割粉尘经集气罩收集，经 1 套滤筒除尘器处理，尾气经 1 根 15m 排气筒 DA004 排放
		废水处理	生活污水经长期污水处理设施预处理，经广德市第二污水处理厂处理达标，尾水入无量溪河	不变	生活污水经长期污水处理设施预处理，经广德市第二污水处理厂处理达标，尾水入无量溪河
		噪声	设备减振、厂房隔音和消音等措施	新增抛丸机采用车间隔声，基础减振削减噪声	新增抛丸机采用车间隔声，基础减振削减噪声
		固废处理	一般固废暂存厂区固废临时存放场所，综合利用外售处理	一般固废量增加，处理方式不变	一般固废暂存厂区固废临时存放场所，扩建后一般固废量增加
			危险废物存放危废仓库，定期委托有资质单位处理	危险废物量增加，处理方式不变	危险废物存放危废仓库，定期委托有资质单位处理，扩建后一般固

					废量增加		
依托工程	现有项目	依托厂区现有年产 20 万台铝合金车身及 5 万台新能源汽车及金属配件、橡塑制品的生产销售项目					

2、主要产品及产能

表 2-2 主要产品及产能一览表

序号	产品名称		单位	产能	表面处理措施	面积	厚度
1	汽车车身系统	车底	套/a	150	外协电泳	/	/
		车框			喷粉	0.5m ²	120mm
		车门			喷粉	3m ²	120mm
2	汽车部件	电池箱体	套/a	7000	喷粉	3m ²	120mm
		货箱			喷粉	6m ²	120mm
		操控系统			/	/	/
		消防水箱			/	/	/

3、主要生产单元及生产工艺

表 2-3 主要生产单元及生产工艺

序号	主要生产单元	主要生产工艺
1	汽车车身系统生产线	<div>车底部件→外协电泳→车底</div> <div>车框部件→抛丸→喷塑固化→车框</div> <div>车门部件→抛丸→喷塑固化→车框</div> <div>车底、车框、车门→组装成型</div>
2	汽车部件生产线	<div>外购汽车部件</div> <div>↓</div> <div>机加工→S2-1、G2-1</div> <div>↓</div> <div>汽车部件中电池箱体、货箱需要进行喷塑处理</div> <div>↓</div> <div>抛丸→G2-2</div> <div>↓</div> <div>喷塑固化→G2-3、G2-4、G2-5、S2-2</div> <div>↓</div> <div>包装入库</div> <div>G2-1:激光切割废气G2-2:抛丸粉尘 G2-3:喷塑粉尘 G2-4:固化废气 S2-1:边角料 S2-2:废塑粉</div>

4、生产设施及设施参数

根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》，本项目无目录中收录的淘汰落后设备。本项目设施清单见下表。

表 2-4 主要生产设施及参数一览表

序号	生产单元	设备名称	设备型号	单位	数量
1	抛丸	抛丸机	8000*2000	台	1
2	喷塑	喷粉房	13×2.8×2.5m	间	1
		喷粉枪	ZM-919	台	2
3		固化房	13×2.8×2.5m	间	1
4	供热	天然气燃烧机	/	台	1
5	运输	叉车	3T	台	2
6	吊具	专用吊具	根据配件	套	30
7	组装线	激光切割机	350A	台	1
8		数控折弯机		台	1
9		涂层测厚仪	0-500	台	1
10		数控折弯机	Jun-00 (4000mm-6)	台	1

4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 2-5 原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	单位	用量	暂存位置	备注
1	车底部件	套/a	150	车身存放区	本次扩建项目所加工部件均来源于厂区现有项目生产成品
2	车框部件			车身存放区	
3	车门部件			车身存放区	
4	电池箱体部件	台/a	7000	车身存放区	外购
5	货箱部件	台/a	7000	车身存放区	外购
6	操控系统	台/a	7000	车身存放区	外购
7	消防水箱	台/a	7000	车身存放区	外购
8	塑粉	t/a	12	仓储辅助区	外购
9	天然气	万 m ³ /a	5.2	/	/
10	电	万 KWh/a	25	/	/

5、水平衡分析

本项目不新增劳动定员，无生产废水产生，扩建前后厂区水平衡无变化。扩建后项目水平衡如下。

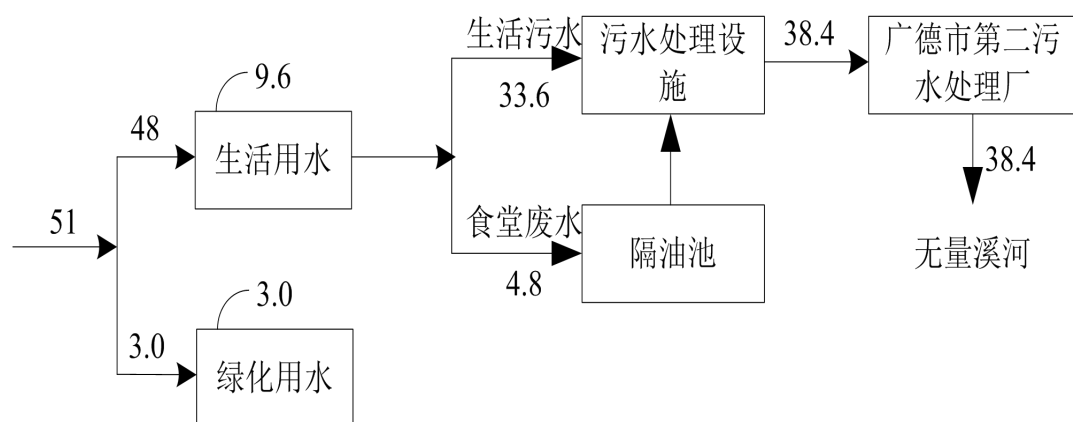


图 2-1 扩建后厂区水平衡图 单位：t/d

6、劳动定员及工作制度

	<p>劳动定员：本项目扩建前劳动定员为 300 人，本次项目不新增劳动定员。</p> <p>生产班次：项目年工作 300 天，两班制，单班工作时间 8 小时。</p> <p>7、厂区平面布置</p> <p>本项目为扩建项目，选址于安徽鑫盛汽车制造有限公司现有厂区，依托已建 1# 厂房内仓储辅助区，购置设备，配套环保设施，建设安徽鑫盛汽车制造有限公司汽车金属部件表面处理（抛丸和喷涂）技术改造项目。建设项目厂区平面布置是按工艺要求和总平面布置的一般原则，结合地形等特点，在满足生产及运输的条件下，尽量节约土地，力求布置紧凑，提高场地利用系数。厂区北侧为 1# 厂房，作为主要生产车间，厂房内设有总装线、钢材存放区、表面涂装区、检验线、仓储辅助区等；南侧为预留 2# 厂房，厂区东南侧设置 1 栋综合办公楼，用于职工办公食宿，东南角设置 1 间危废仓库。详见附图 3 厂区平面图。</p>
<p>工艺流程和产污环节</p>	<p>1、工艺流程及产排污环节分析节点图</p> <p>(1) 汽车车身系统生产工艺流程</p> <pre> graph TD A[车底部件] --> B[外协电泳] B --> C[车底] D[车框、车门部件] --> E[抛丸] E -.-> G1-1[G1-1] E --> F[喷塑固化] F -.-> G1-2-G1-3-G1-4-S1-1[G1-2、G1-3、G1-4、S1-1] F --> G[车框车门] C --> H[组装成型] G --> H H --> I[入库待售] </pre> <p>G1-1:抛丸粉尘 G1-2:喷塑粉尘 G1-3:固化废气 G1-4:天然气燃烧废气 S1-1:废塑粉</p> <p>图 2-2 汽车车身系统及汽车部件表面处理生产工艺流程图</p> <p>工艺流程简述：</p> <p>本项目利用厂区现有年产 20 万台铝合金车身及 5 万台新能源汽车及金属配件、</p>

橡塑制品的生产销售项目生产的车身进行表面处理。汽车车身系统有车底、车框及车门组成。

①车底表面处理：项目车底委外进行电泳处理。

②车框、车门表面处理：将现有项目生产后的车框及车门通过车间内叉车运至本项目抛丸区，抛丸处理部件表面氧化层提高外观质量，此工序产生抛丸粉尘 G1-1；抛丸后车框及车门部件进入喷粉线进行喷塑，项目设置 1 间喷粉房及 1 间固化房，固化房采用天然气燃烧供热，此工序会产生喷粉粉尘 G1-2、固化废气 G1-3 及天然气燃烧废气 G1-4，废塑粉 S1-1。

③组装成型：经表面处理后的车底、车框及车门于组装线组装成产品车身系统，产品入库待售。

(2) 汽车部件生产工艺流程

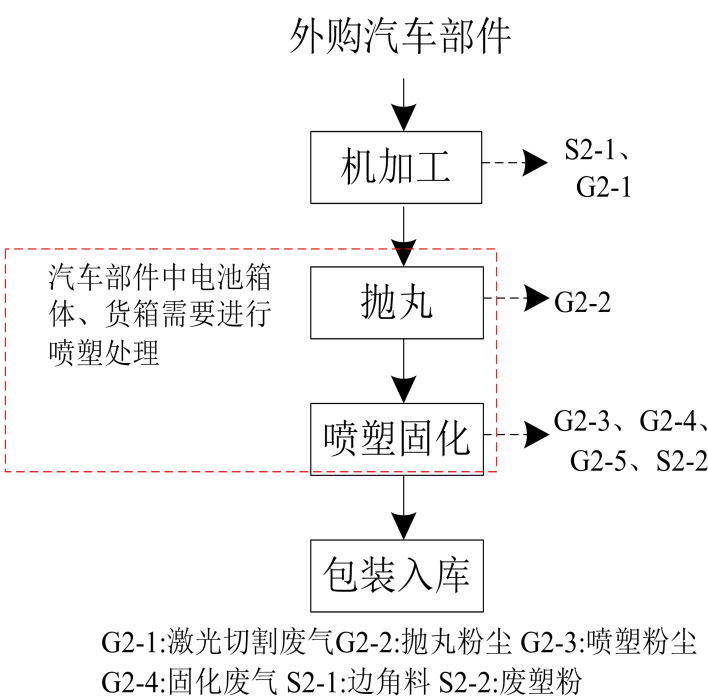


图 2-3 汽车部件生产工艺流程图

工艺流程简述：

- ①下料：将外购不锈钢进行下料切割成需要的形状。此工序会产生边角料 S2-1。
- ②机加工：通过激光切割机、数控折弯机等设备对下料后的不锈钢进行机加工，得到汽车部件组件，此工序会产生边角料 S2-1。
- ③焊接：通过激光焊接机对机加工后的汽车部件组件进行焊接，焊接后汽车部件中操作系统及消防水箱即可成型，电池箱体及货箱需进行喷塑处理。

与项目有关的原有环境污染问题	<p>④表面处理：焊接后的电池箱体及货箱经抛丸除锈提高表面光滑度后进入喷粉线进行喷塑。此工序会产抛丸粉尘 G2-2、喷粉粉尘 G2-3、固化废气 G2-4 及天然气燃烧废气 G2-5，喷粉过程产生一般固废废塑粉 S2-2。</p> <p>⑤入库待售：喷粉后得到成品电池箱体及货箱，与焊接成型的操作系统及消防水箱包装后待售。</p> <p>2、环境影响因素识别汇总</p> <p style="text-align: center;">表 2-6 影响因素识别汇总信息表</p> <table><tr><th>污染类型</th><th>编号</th><th>生产工序</th><th>污染物名称</th><th>污染因子</th><th>收集措施</th><th colspan="2">治理措施</th></tr><tr><td rowspan="5">废气</td><td>G1-1、G2-2</td><td>抛丸</td><td>抛丸粉尘</td><td>颗粒物</td><td>密闭收集</td><td colspan="2">袋式除尘器+15m 排气筒 DA002</td></tr><tr><td>G1-2、G2-3</td><td>喷粉</td><td>喷粉粉尘</td><td>颗粒物</td><td>密闭收集</td><td>滤筒除尘器</td><td rowspan="3">15m 排气筒 DA003</td></tr><tr><td>G1-3、G2-4</td><td>固化</td><td>固化废气</td><td>VOCs</td><td>密闭收集</td><td>二级活性炭</td></tr><tr><td>G1-4、G2-5</td><td>天然气燃烧</td><td>天然气燃烧废气</td><td>颗粒物、SO2、NOx</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>G2-1</td><td>激光切割</td><td>激光切割烟尘</td><td>颗粒物</td><td>集气罩收集</td><td colspan="2">滤筒除尘器+15m 排气筒 DA004 排放</td></tr><tr><td>废水</td><td>W</td><td>生活用水</td><td>生活污水</td><td>COD、BOD₅、SS、NH3-N</td><td>厂区污水管网</td><td colspan="2">化粪池预处理后排入市政污水管网</td></tr><tr><td rowspan="2">固废</td><td>S1-1、S2-2</td><td>喷塑</td><td>废塑粉</td><td>塑粉</td><td colspan="3" rowspan="2">企业一般固废收集暂存一般固废仓库，综合利用外售处理；危险废物收集暂存危险废物仓库，定期委托有资质单位进行处理</td></tr><tr><td>S2-1</td><td>机加工</td><td>边角料</td><td>边角料</td></tr><tr><td>噪声</td><td>N</td><td>设备运行</td><td>噪声</td><td>/</td><td colspan="3">设备减振、厂房隔声</td></tr></table>								污染类型	编号	生产工序	污染物名称	污染因子	收集措施	治理措施		废气	G1-1、G2-2	抛丸	抛丸粉尘	颗粒物	密闭收集	袋式除尘器+15m 排气筒 DA002		G1-2、G2-3	喷粉	喷粉粉尘	颗粒物	密闭收集	滤筒除尘器	15m 排气筒 DA003	G1-3、G2-4	固化	固化废气	VOCs	密闭收集	二级活性炭	G1-4、G2-5	天然气燃烧	天然气燃烧废气	颗粒物、SO2、NOx	/	/	G2-1	激光切割	激光切割烟尘	颗粒物	集气罩收集	滤筒除尘器+15m 排气筒 DA004 排放		废水	W	生活用水	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH3-N	厂区污水管网	化粪池预处理后排入市政污水管网		固废	S1-1、S2-2	喷塑	废塑粉	塑粉	企业一般固废收集暂存一般固废仓库，综合利用外售处理；危险废物收集暂存危险废物仓库，定期委托有资质单位进行处理			S2-1	机加工	边角料	边角料	噪声	N	设备运行	噪声	/	设备减振、厂房隔声		
	污染类型	编号	生产工序	污染物名称	污染因子	收集措施	治理措施																																																																							
	废气	G1-1、G2-2	抛丸	抛丸粉尘	颗粒物	密闭收集	袋式除尘器+15m 排气筒 DA002																																																																							
		G1-2、G2-3	喷粉	喷粉粉尘	颗粒物	密闭收集	滤筒除尘器	15m 排气筒 DA003																																																																						
		G1-3、G2-4	固化	固化废气	VOCs	密闭收集	二级活性炭																																																																							
		G1-4、G2-5	天然气燃烧	天然气燃烧废气	颗粒物、SO2、NOx	/	/																																																																							
		G2-1	激光切割	激光切割烟尘	颗粒物	集气罩收集	滤筒除尘器+15m 排气筒 DA004 排放																																																																							
	废水	W	生活用水	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH3-N	厂区污水管网	化粪池预处理后排入市政污水管网																																																																							
	固废	S1-1、S2-2	喷塑	废塑粉	塑粉	企业一般固废收集暂存一般固废仓库，综合利用外售处理；危险废物收集暂存危险废物仓库，定期委托有资质单位进行处理																																																																								
		S2-1	机加工	边角料	边角料																																																																									
噪声	N	设备运行	噪声	/	设备减振、厂房隔声																																																																									
<p>1、项目说明</p> <p>安徽鑫盛汽车制造有限公司成立于 2013 年 9 月 12 日，厂区现有“年产 20 万台铝合金车身及 5 万台新能源汽车及金属配件、橡塑制品的生产销售项目”，该项目于 2013 年 7 月取得广德经济开发区管理委员会备案（项目备案[2013]11 号），同年 8 月委托徐州市工程咨询中心编制项目环境影响报告书，2013 年 11 月 8 号取得广德县环境保护局文件《关于安徽鑫盛新能源汽车有限公司年产 20 万台铝合金车身及 5 万台新能源汽车及金属配件、橡塑制品的生产销售项目环境影响报告书的审批意见（广环审[2013]141 号）》。因项目生产工艺、污废处理设施等发生变动，根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护条例》中的相关要求，安徽鑫盛汽车制造有</p>																																																																														

限公司委托安徽省四维环境工程有限公司对该项目变更进行环境影响评价，于 2016 年 1 月编制完成《安徽鑫盛新能源汽车有限公司年产 20 万台铝合金车身及 5 万台新能源汽车及金属配件、橡塑制品的生产销售项目变更环境影响报告》，并于 2016 年 1 月 28 日取得《关于安徽鑫盛新能源汽车有限公司年产 20 万台铝合金车身及 5 万台新能源汽车及金属配件、橡塑制品的生产销售项目变更环境影响报告审批意见（广环审[2016]9 号）》。2016 年 2 月安徽鑫盛汽车制造有限公司委托广德县环境监测中心编制《安徽鑫盛新能源汽车有限公司年产 20 万台铝合金车身及 5 万台新能源汽车及金属配件、橡塑制品的生产销售项目（一期年产铝合金车身 3 万台、新能源汽车 1.5 万台）竣工环境保护验收材料》，于 2016 年 2 月 25 日取得《安徽鑫盛新能源汽车有限公司年产 20 万台铝合金车身及 5 万台新能源汽车及金属配件、橡塑制品的生产销售项目（一期年产铝合金车身 3 万台、新能源汽车 1.5 万台）竣工环境保护验收的批复（广环验[2016]9 号）》。

根据市场需求及公司现状，安徽鑫盛汽车制造有限公司拟投资 520 万元，新增抛丸设备、喷粉、烘烤等设备，于安徽鑫盛汽车制造有限公司厂区现有 1#车间内建设安徽鑫盛汽车制造有限公司汽车金属部件表面处理（抛丸和喷涂）金属改造项目。项目已于 2021 年 11 月 23 日取得广德市经信局备案表，项目代码：2111-341822-07-02-201071。

依据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，该项目建设需进行环境影响评价。根据《国民经济行业分类》（GB/T4754—2017），本项目属于“C3612 新能源车整车制造”。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》，本项目属于“三十三、汽车制造业 36”其中“71 汽车整车制造 361”中的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，项目需编制环境影响评价报告表。我公司承担该建设项目的环境影响报告表的编制工作。我单位在接受委托后对项目所在区域进行现场踏勘、收集有关资料、并对资料进行了分析，编制了该项目的环境影响报告表。

2、现有工程污染物实际排放总量核算

根据现有项目环境影响报告及鞠躬环境保护验收，厂区现有工程污染物实际排放总量为 VOCs：6.445t/a，颗粒物 0.103t/a。现有项目污水进入广德市第二污水处理厂处理，污水总量由广德市第二污水处理厂进行调剂。

4、与本项目有关的主要环境问题并提出整改措施

本项目选址于安徽鑫盛汽车制造有限公司厂区 1#车间内仓储辅助区，根据现场勘查，项目所在仓储辅助区现状空置，无与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

一、区域环境质量现状

1、大气环境

(1) 区域环境质量达标情况

项目所在区域环境质量根据安徽省宣城市 2020 年度环境空气质量数据进行区域大气环境质量达标判定，现状数据及评价结果见表 3-1

表 3-1 区域空气质量评价表

污染物	年评价指标	质量浓度	标准值	占标率%	达标情况
SO ₂	年平均浓度	7	150	11.7	达标
NO ₂	年平均浓度	29	80	72.5	达标
PM ₁₀	年平均浓度	43	150	61.4	达标
PM _{2.5}	年平均浓度	33	75	94.3	达标
CO	日平均第 95 百分位数	1	4	25	达标
O ₃	最大 8 h 滑动平均第 90 百分位数质量浓度	136	160	85	达标

上表说明，项目所在区域各个基本因子的年均浓度和相应的百分位数均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，符合环境空气质量状况良好。项目建设地点属于达标区。

项目非甲烷总烃环境质量现状引用《安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告》（2020 年 11 月）中对广德经济开发区主区周边敏感点位于本项目厂区东南侧 840m 祠山岗中心小学的监测数据。项目引用数据满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中大气环境现状监测数据引用要求。

表 3-2 大气污染物环境质量现状监测与评价结果

监测点位	监测项目	时均（或一次）浓度值			
		浓度范围（ug/m ³ ）		最大占标率	超标率（%）
		最小值	最大值		
祠山岗中心小学（厂区东南侧 840m）	非甲烷总烃	0.50	1.05	0.53	0

由上表可知，特征污染物非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中非甲烷总烃背景浓度标准，二甲苯、甲苯及苯乙烯现状检测值均低于最低检出限值。

2、地表水环境

建设项目接纳水体是无量溪河，项目地表水监测数据引用《安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告》（2020 年 11 月）中对无量溪河广德第二污水处理厂排污口的环境质量监测数据，无量溪河水体水质现状见下表。

表 3-3 地表水现状监测结果表（单位：mg/L 除 pH 外）

项目名称	采样时间	采用地点				
		广德第二污水处理厂排污口上游 500m (W1)	广德第二污水处理厂排污口下游 500m (W2)	广德第二污水处理厂排污口下游 3000m (W3)	无量溪河与流洞河交汇处上游 500m (W4)	无量溪河与山北河交汇处上游 500m (W5)
pH	2020.11.04	7.67	7.72	7.68	7.46	7.42
	2020.11.05	7.68	7.7	7.69	7.48	7.43
	2020.11.06	7.68	7.69	7.68	7.5	7.43
	最大占标率	0.34	0.36	0.345	0.25	0.215
COD	2020.11.04	12.6	14.8	16.8	14.6	13.9
	2020.11.05	13.2	15.2	17	15	14.6
	2020.11.06	11.6	14.6	15.7	14.4	13.6
	最大占标率	0.66	0.76	0.85	0.75	0.73
BOD ₅	2020.11.04	3.6	3.5	3.8	3.8	3.4
	2020.11.05	3.7	3.5	3.7	3.9	3.5
	2020.11.06	3.7	3.7	3.8	3.7	3.7
	最大占标率	0.925	0.925	0.95	0.975	0.925
氨氮	2020.11.04	0.422	0.443	0.486	0.49	0.343
	2020.11.05	0.423	0.507	0.486	0.495	0.357
	2020.11.06	0.417	0.421	0.483	0.484	0.357
	最大占标率	0.423	0.507	0.486	0.495	0.357

由监测结果可知，无量溪河各监测断面因子监测浓度满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准要求。

3、声环境

1) 监测布点

2021 年 12 月 10 日，安徽顺诚达环境检测有限公司对项目所在地声环境质量现状进行检测。本次检测根据声源的位置和周围环境特点，在项目边界处共布设 4 个声环境现状测点，具体点位见下表。

表 3-4 声环境质量现状监测布点一览表 单位：dB (A)

测点编号		测点位置	备注
项目地	N1	东厂界外 1m	厂界噪声
	N2	南厂界外 1m	
	N3	西厂界外 1m	
	N4	北厂界外 1m	

1) 监测因子

等效连续 A 声级。

2) 监测时间及频次

连续监测两天，昼间和夜间各监测一次。

3) 监测方法

监测方法按《声环境质量标准》（GB3096-2008）要求进行。

4) 监测结果

声环境现状监测结果见下表：

表 3-5 噪声监测数据结果（dB）

时间	点位	昼间	夜间
2021.12.10	项目厂界东	51.1	42.3
	项目厂界南	51.4	41.3
	项目厂界西	50.2	41.5
	项目厂界北	50.7	43.2

结果表明，监测项目厂区环境噪声状况能够达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 3 类功能区（65dB(A)、55dB(A)）标准区域声环境质量较好。

二、环境质量标准

1、环境空气

区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095—2012）中二级标准。

表 3-6 环境空气质量标准（摘录） 单位：μg/m³

标准	项目	浓度限值	单位
《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准	SO ₂	年均值：60	ug/m ³
		日均值：150	
		小时均值：500	
	NO ₂	年均值：40	
		日均值：80	
		小时均值：200	
	PM ₁₀	日均值：35	
		小时均值：75	
	PM _{2.5}	日均值：70	
		小时均值：150	
	O ₃	8 小时均值：160	
		小时均值：200	
《大气污染物综合排放标准详解》	CO	日均值：4	mg/m ³
		小时均值：10	
《大气污染物综合排放标准详解》	非甲烷总烃	小时均值：2.0	mg/m ³

2、地表水

项目区域地表水体为无量溪河，项目所在区域无量溪河水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类水质标准，具体标准值详见下表。

表 3-7 地表水环境质量标准

类别	项目	标准值（mg/L）	标准来源
地表水	pH	6-9	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）中 III 类水质标准
	COD	20	
	BOD ₅	4	
	NH ₃ -N	1.0	

3、声环境

项目所在区域噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准具体标准值详见下表。

表 3-8 环境噪声标准限值 单位：dB（A）

标准级别	昼间标准值	夜间标准值	标准来源
3类	65	55	《声环境质量标准》（GB3096-2008）

环境

根据现场勘查，确定项目环境保护目标见下表。

表 3-12 建设项目环境保护目标一览表

环境要素	名称	坐标 m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m
		X	Y					
大气环境（厂界外500m）	厂界 500m 范围内无居民点			/	/	GB3095-2012 二类	/	/
声环境	厂界 50m 范围内无居民点			/	/	GB3096-2008 3类	/	/
地表水环境	无量溪河			河流	水体功能	GB3838-2002 III类	W	1956
地下水	本项目厂界 500 米范围内无地下水集中饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源							
生态环境	项目位于广德市经济开发区国安路 41 号，无园区外新增用地							

以项目中心为坐标原点，经度 119.482956114，纬度 30.905773063。

污

染

物

排

放

控

制

标

准

1、废水排放标准

生活污水经化粪池及厂区污水处理设施预处理达广德市第二污水处理厂接管标准，经市政污水管网进入广德市第二污水处理厂处理达标排放，广德市第二污水处理厂排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

表 3-9 项目废水排放标准 单位：mg/l

废水排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS
《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准	50	10	5（8）	10
污水处理厂接管标准	450	180	30	200

2、废气排放标准

项目抛丸与激光切割产生的颗粒物执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 及表 3 中排放限值要求；喷粉、固化及天然气燃烧产生的颗粒物、非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 与表 9 中相关标准。天然气燃烧产生的 SO2、NOx 执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56）中的要求，非甲烷总烃厂内无组织排放标准执行《挥发性有机物无组织排放标准》（GB37822-2019）表 A.1 中特别排放限值；

	表 3-10 大气污染物综合排放标准			
	污染物	排放浓度 (mg/m³)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m³)	标准来源
	颗粒物	30	0.5	《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）
	NMHC	70	4.0	
	表 3-11 合成树脂工业污染物排放标准			
	污染物名称	有组织排放浓度 mg/m³	厂界浓度限值 mg/m³	标准来源
	颗粒物	20	1.0	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）
	非甲烷总烃	60	4.0	
	表 3-12 工业炉窑大气污染综合治理方案			
	污染物名称	排放浓度 mg/m³	标准来源	
	SO ₂	200	《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56）	
	NO _x	300		
	表 3-13 厂区内 VOCs 无组织排放限值			
	污染物项目	特别排放限值	限值含义	
	NMHC	6	监控点 1h 平均浓度值	
		20	监控点处任意一次浓度值	
	3、噪声排放标准			
	营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准。排放执行标准见下表。			
	表 3-14 工业企业厂界环境噪声排放标准值 等效声级 LAeq: dB			
	类别	昼间	夜间	标准来源
	3	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
	4、固废贮存			
	项目产生的一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及原环保部公告 2013 年第 36 号修改单中要求。			
总量控制指标	根据国家环保部要求对建设项目排放污染物实施总量控制的要求，针对本项目的具体排污情况，结合本项目排污特征，确定总量控制因子为：烟粉尘、VOCs。 项目污染物排放总量控制指标如下： 废气污染物指标：烟粉尘、VOCs。 经核算，建设项目废气污染物排放总量控制指标如下： 烟粉尘（锡及其化合物）：0.0011t/a、VOCs：2.214t/a。			

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

一、施工期环境保护措施

本项目选址于广德经济开发区国安路 41 号，依托现有安徽鑫盛汽车制造有限公司厂区 1#车间内仓储辅助区建设，项目施工期主要为设备的安装。

1、噪声

施工期噪声源主要为设备调试安装噪声，另外还有突发性、冲击性、不连续的敲打撞击噪声，其声级程度详见下表。

表 4-1 建设期间主要噪声源的声级值 单位：dB（A）

序号	声源名称	噪声级范围（距源 10m 处）
1	电钻	100~115
2	电锤	100~105
3	手工钻	100~105
4	磨光机	100~115
5	云石机	100~110
6	角向磨光机	100~115

2、固体废弃物

主要为设备安装过程中产生的少量建筑垃圾和废弃的包装材料，建筑垃圾预计 500kg，废弃包装材料 200kg、

3、本项目利用原有工程已建的生产车间，不需新建基础设施，施工期主要是安装设备、管道调整等，在此期间给环境带来的主要污染有机械施工噪声、运输车辆噪声、固体废物等。这些均会对环境造成短期影响，随着施工期的结束，上述污染物也将停止排放。

为了减轻施工期造成的环境影响，要求施工单位制定环保措施，需要做到：

①在运输道路、施工现场要经常喷水，以防止地面扬尘；

②固体废物及时清理，生产废水和生活废水应适当处理后排入污水站；

③对产生高噪声的事故机械要合理安排施工时间，并采取一定的降噪措施，尽量减轻施工期噪声对环境的影响。

运营期环境影响和保护措施	<p>一、废气</p> <p>1、废气污染源强分析</p> <p>项目废气主要为抛丸粉尘、喷塑粉尘、固化废气、天然气燃烧废气及激光切割烟尘等。</p> <p>(1) 项目污染源风量核算</p> <p>本项目集气罩的计算均采用中国建筑标准设计研究院《工业通风排气罩》标准设计图册（以下简称图册）中相关设计数据与公式；项目收集废气措施主要为集气罩和密闭收集两种情况。</p> <p>1) 排气筒 DA002（抛丸粉尘，密闭收集）</p> <p>抛丸粉尘主要为抛丸机产生，产生的废气经抛丸机密闭收集，废气收集情况可以按照密闭空间×换气常数得到，计算公式如下：</p> $L=V\times C$ <p>其中 V—体积，抛丸机密闭空间 $6\times 2\times 2.5\text{m}$，体积 30m^3；</p> <p>C—换气常数，换气次数取 30 次/h。</p> <p>计算抛丸机收集风量为 $900\text{m}^3/\text{h}$，考虑风量损失，设计风量为 $1000\text{m}^3/\text{h}$ 较为合理。</p> <p>2) 排气筒 DA003（喷粉粉尘、固化废气、天然气燃烧废气）</p> <p>①喷粉粉尘</p> <p>喷粉粉尘由喷粉房产生，废气经喷粉房密闭收集，废气收集情况可以按照密闭空间×换气常数得到，计算公式如下：</p> $L=V\times C$ <p>其中 V—体积，隧道炉密闭空间 $13\times 2.8\times 2.5\text{m}$，体积 91m^3；</p> <p>C—换气常数，换气次数取 30 次/h。</p> <p>计算喷粉房收集风量为 $2730\text{m}^3/\text{h}$。</p> <p>②固化废气</p> <p>固化废气为固化房产生，废气经设备密闭收集，废气收集情况可以按照密闭空间×换气常数得到，计算公式如下：</p> $L=V\times C$ <p>其中 V—体积，隧道炉密闭空间 $13\times 2.8\times 2.5\text{m}$，体积 91m^3；</p>
--------------	---

C—换气常数，换气次数取 10 次/h。

计算单个隧道炉收集风量为 910m³/h。

喷粉粉尘经密闭收集后通过一套滤筒除尘器处理，固化废气经天然气燃烧废气经固化房密闭收集，经 1 套二级活性炭吸附装置处理，尾气合并通过 1 根 15m 排气筒 DA003 排放，考虑风量损失，总设计风量为 4000m³/h 较为合理。

3）排气筒 DA003（激光切割烟尘）

激光切割烟尘为激光切割机产生，废气经集气罩收集，根据图册中 P35 的外部排气罩类型选型，选用无围挡的上吸式排气罩，核算风量按照公式：

$L=3600V_0F$

式中：L—排风量（m³/h）；V0—罩口平均风速（m/s），项目为无围挡排气罩 V0 取 1.05~1.25m/s，项目取 1.25m/s；F—罩口面积（m²），F=A×B，式中：A、B 为矩形罩两边，m，a、b 有害物质散发矩形平面两边，A=a+0.4h，B=b+0.4h，h：罩口与有害物面的高度，m。项目采用矩形罩，a 值取 0.3，b 值取 0.3，h 值取 0.3，则 F 值为 0.1764m²。

计算得集气罩风量为 793.8m³/h，项目共设置 1 台激光切割机，考虑风量损失，设计风量为 1000m³/h 较为合理。

（2）项目废气污染源强核算

1）抛丸粉尘

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-33-37,431-434 机械行业系数手册-06 预处理表中抛丸颗粒物产污系数为 2.19kg/t-原料，本项目抛丸量为 2000t/a，抛丸粉尘产生量为 4.38t/a，抛丸粉尘经抛丸机密闭收集，废气通过 1 套袋式除尘器处理，收集效率 95%，处理效率 99%，项目抛丸粉尘情况见下表。

表 4-2 抛丸粉尘产生情况一览表

产生工序	污染物	有组织产生量 t/a	无组织产生量 t/a	处理措施
抛丸	颗粒物	4.16	0.22	袋式除尘器+15m 排气筒

2）喷塑粉尘

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》33-37,431-434 机械行业系数手册-14 涂装，喷塑颗粒物产污系数为 300kg/t-原料，项目塑粉使用量为 12t/a，则喷塑固化废气颗粒物产生量为 3.6t/a，喷塑粉尘喷粉房密闭收集，经 1 套滤筒除尘器处理，收集效率 95%。喷塑粉尘颗粒物有组织产生量为 3.42t/a，无组织产生量

为 0.18t/a。

3) 固化废气

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》33-37,431-434 机械行业系数手册-14 涂装，喷粉 VOCs 产污系数为 1.2kg/t-原料，项目塑粉使用量为 12t/a，则喷塑固化废气颗粒物产生量为 0.0144t/a，固化房密闭收集，经 1 套二级活性炭吸附装置处理，收集效率 95%。VOCs 有组织产生量为 0.014t/a，无组织产生量为 0.0004t/a。

4) 天然气燃烧废气

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册-天然气产污系数及项目天然气用量 5.2 万 m³/a，得到天然气燃烧废气产生量如下。

表 4-3 天然气燃烧废气产生量一览表

污染物	颗粒物	SO ₂	NO _x
产污系数 (kg/m ³ -原料)	0.000286	0.000002S	0.00187
产生量 (t/a)	0.015	0.0104	0.097
S—收到基硫分（取值范围 0-100，本项目取 100）			

表 4-4 喷塑工艺废气产生量一览表

产生工序	污染物	有组织产生量 t/a	无组织产生量 t/a	处理措施	
喷塑	颗粒物	3.42	0.18	袋式除尘器	15m 排气筒 DA003
固化	VOCs	0.014	0.0004	二级活性炭	
天然气燃烧	颗粒物	0.015	/	/	
	SO2	0.0104	/		
	NOx	0.097	/		

5) 激光切割烟尘

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册下料切割颗粒物产污系数 1.10kg/t-原料，项目激光切割金属件约 500t/a，颗粒物产生量为 0.55t/a，废气经集气罩收集，通过 1 套滤筒除尘器处理，尾气经 1 根 15m 排气

筒 DA004 排放，收集效率 90%。废气产生量如下。				
表 4-5 激光切割烟尘产生情况一览表				
产生工序	污染物	有组织产生量 t/a	无组织产生量 t/a	处理措施
激光切割	颗粒物	0.495	0.055	滤筒除尘器+15m 排气筒
<p>2、废气污染物排放情况</p> <p>项目正常工况下废气污染物产生排放情况见表 4-6。非正常工况主要指生产设备、污染防治装置开关停操作不当，设备开停机，设备故障，设备检维修，污染防治装置故障等，致使污染防治装置处理效率降低或完全丧失处理效率。本报告考虑最不利影响，即污染防治装置完全丧失处理效率（处理效率为 0），非正常工况废气污染排放源强即污染物产生源强。废气污染物非正常排放情况见表 4-8。</p>				

表 4-6 有组织废气污染物正常排放情况一览表															
工序/生 产线	污染源	废气量 m3/h	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放			排放源参数			排放 时间
				产生量 t/a	产生速 率 kg/h	浓度 mg/m3	工 艺	效率	排放量 t/a	排放速 率 kg/h	浓度 mg/m3	高 度 m	直 径 m	温 度℃	
抛丸	DA002	1000	颗粒物	4.16	1.733	1733.3	袋式除 尘器	99%	0.0416	0.017	17.33	15	0.3	25	2400
喷塑、固 化、天然 气燃烧	DA003	4000	颗粒物	3.435	1.431	357.8	滤筒除 尘器	95%	0.175	0.072	17.89	15	0.5	25	2400
			NMHC	0.014	0.006	1.5	二级活 性炭	90%	0.0014	0.001	0.15				
			SO2	0.0104	0.004	1.1	/	0%	0.0104	0.004	1.1				
			NOx	0.097	0.04	10.1	/	0%	0.097	0.04	10.1				
激光切割	DA004	1000	颗粒物	0.495	0.206	206.3	滤筒除 尘器	95%	0.0248	0.01	10.31	15	0.3	25	2400

表 4-7 无组织废气污染物排放情况一览表							
污染源	污 染 物	工作时间 h/a	面源参数（长×宽× 高） m	产生量（t/a）	产生速率 （kg/h）	执行标准 （mg/m³）	达标情况
1#车间	颗粒物	2400	200×65×12	0.455	0.189	0.5	达标
	NMHC			0.0004	0.0002	2.0	达标

表 4-8 废气污染物非正常排放情况一览表							
污染源	非正常排放原因	污 染 物	非正常排放浓 度（mg/m³）	非正常排放量 （kg/a）	单次维持时间 （min）	年最大发生频 次	应对措施
DA002 排气筒	废气处理设施故障	颗粒物	1733.3	1.733	60	1	立即停止相关产 污环节生产，维 修废气处理装置
DA003 排气筒	废气处理设施故障	颗粒物	357.8	1.431	60	1	
		NMHC	1.5	0.006			
		SO2	1.1	0.004			
		NOx	10.1	0.04			
DA004 排气筒	废气处理设施故障	颗粒物	206.3	0.206	60	1	

3、排放口基本情况

表 4-9 废气污染源排放口基本情况表

编号	高度 m	内径 m	温度 ℃	名称	污染物	处理 效率	风量 m³/h	类型	地理坐标		执行标准
									经度	纬度	
DA002	15	0.3	25	抛丸粉尘	颗粒物	99%	12000	立式	119° 28' 57.0"	30° 54' 47.5"	《大气污染物综合排放标准》） (DB31/933-2015)
DA003	15	0.5	25	喷塑、固化、天然气燃烧废气	颗粒物	95%	21000	立式	119° 28' 57.5"	30° 54' 46.7"	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)
					NMHC	90%					《工业炉窑大气污染综合治理方案》 (环大气[2019]56)
					SO2	0%					
					NOx	0%					
DA004	15	0.3	25	激光切割烟尘	颗粒物	95%	2000	立式	119° 28' 58.9"	30° 54' 46.6"	《大气污染物综合排放标准》） (DB31/933-2015)

4、防治措施达标可行性分析

本项目废气污染防治措施参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》 废气可行技术参照表，防治措施可行。

表 4-10 废气排放污染防治措施汇总表

生产单元	排放口	废气产污环节	污染物种类	执行标准	排放形式	污染防治措施		排放口类型
						污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术	
抛丸	抛丸粉尘排放口	抛丸	颗粒物	DB31/933-2015	有组织	袋式除尘	☑是	一般排放口
喷塑固化	喷塑固化、天然气燃烧废气排放口	喷塑固化	颗粒物	GB31572-2015	有组织	滤筒除尘、二级活性炭	☑是	一般排放口
			VOCs					
			SO2	环大气[2019]56				
			NOx					
激光切割	激光切割烟尘排放口	切割	颗粒物s	GB31572-2015	有组织	二滤筒除尘	☑是	一般排放口

采取污染防治措施后项目抛丸与激光切割产生的颗粒物满足上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中排放限值要求；喷粉、固化及天然气燃烧产生的颗粒物、非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中相关标准。天然气燃烧产生的 SO₂、NO_x 执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56）中的要求；采取的污染防治措施属于《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》中推荐的污染防治措施。故本项目废气污染物可稳定达标排放。

5、大气环境防护距离

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）确定卫生防护距离。

卫生防护距离计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{c_m} = \frac{1}{A} [BL^C + 0.25r^2]^{0.50} L^D$$

式中：

QC—大气有害物质无组织排放量，单位为千克每小时 kg/h；

Cm—大气有害物质环境空气质量的标准限值，单位为毫克每立方米 mg/m³；

L—大气有害物质卫生防护距离初值，单位为米 m；

r —大气有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径， m ；

A、B、C、D—卫生防护距离初值计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近5年平均风速及大气污染物构成类别，见表4-11。

表4-11 卫生防护距离计算系数

计算 系数	工业企业所在 地区近五年平 均风速 m/s	L≤1000			1000<L<2000			≥2000		
		工业企业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2-4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.7		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

表4-12 卫生防护距离计算结果

污染源	占地面积 (m^2)	污染物	浓度限值 (mg/m^3)	近年平均风速 (m/s)	无组织排放源强 (kg/h)	卫生防护距离计算值 (m)	卫生防护距离 (m)
3#厂房	3600	颗粒物	1.0	2.3	0.189	10.652	50
		NMHC	2	2.3	0.0002	0.23	50

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T39499-2020)中的相关要求，卫生防护距离是指无组织排放源所在的生产单元（生产区、车间或工段）与居住区之间应设置的距离。根据上表的计算结果，按照卫生防护距离的要求，需要在生产厂区外设置100m的环境防护距离，在卫生防护距离内不得建设食品、医药、学校、居民集中区对环境敏感的项目。

根据现场踏勘，本项目位于广德经济开发区，四周均为工业企业。环境防护距离内无环境敏感点。本项目环境防护距离包络图见附图。

6、监测要求

表4-13 项目废气监测要求一览表

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
DA002	颗粒物	每年一次	《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表1中标准限值
DA003	颗粒物、NMHC、SO ₂ 、NO _x	每年一次	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5中排放限值、《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气[2019]56)

DA004	颗粒物	每年一次	《大气污染物综合排放标准》） (DB31/933-2015) 表 1 中标准限值
-------	-----	------	---

7、大气环境影响分析

本项目所在地环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准；废气污染物采取的污染防治措施均为可行技术，经污染防治措施处理后抛丸与激光切割产生的颗粒物满足上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中排放限值要求；喷粉、固化及天然气燃烧产生的颗粒物、非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中相关标准。天然气燃烧产生的 SO₂、NO_x 执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56）中的要求。

二、废水

本项目不新增劳动定员，不增加生活污水，生产过程中无生活污水产生，不展开废水环境影响评价工作。

三、运营期噪声环境影响和保护措施

1、噪声源强

本项目噪声主要为设备运行噪声，其声源强度见下表。

表 4-14 主要设备噪声一览表 单位：dB（A）

序号	噪声源	声源类型	核算方法	源强	降噪措施		噪声排放量	持续时间
					工艺	效果		
1	抛丸机	频发	类比	70	厂房隔声	15	55	2400
2	喷粉线	频发	类比	65	厂房隔声	15	50	2400
3	天然气燃烧机	频发	类比	70	厂房隔声	15	55	2400
4	激光切割机	频发	类比	75	厂房隔声	15	60	2400
5	数控折弯机	频发	类比	75	厂房隔声	15	60	2400
6	涂层测厚仪	频发	类比	65	厂房隔声	15	50	2400

2、达标分析

本项目噪声源于生产设备运行噪声，其声源源强在 70~85 分贝之间。建设单位拟对高噪声设备检修减振消声，经厂房隔声，基础减震等措施，预计降噪想过可达 25dB（A）。

本项目采用《环境影响评价技术导则一声环境》（HJ2.4-2009）中推荐模式进行预测，噪声从声源发出后向外辐射，在传播过程中经距离衰减、地面构筑物屏蔽反射、空气吸收等阶段后到达受声点，本次评价采用 A 声级计算，模式如下：

①单个声源到达受声点的声压级

$$LA(r)=LA_{ref}(r_0)-(A_{div}+A_{bar}+A_{atm}+A_{exc})$$

式中：LA(r)——距声源 r 处的 A 声级，dB(A)；

LAref(ro)——参考位置 ro 处 A 声级，dB(A)；

Adiv——声波几何发散引起的 A 声级衰减量，dB(A)；

Abar——遮挡物引起的声级衰减量，dB(A)；

Aatm——空气吸收衰减量，dB(A)；

Aexc——附加衰减量，dB(A)。

②多个声源发出的噪声在同一受声点的共同影响，其公式为：

$$L_p = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1 L_{Ain}} \right]$$

其中：Lp——预测点处的声级叠加值，dB(A)；

n——噪声源个数。

参数确定：

a. Adiv

对点声源 $A_{div} = 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right)$

式中：r——声源到预测点的距离，m；

r0——声源到参考点的距离，m。

b. Aatm

$$A_{atm} = \frac{\alpha(r-r_0)}{1000}$$

其中，a 为空气吸声系数，其随频率的增大而增大。该厂噪声以中低频为主，空气吸收性衰减很小，预测时可忽略不计。

c. Abar

由于主要噪声设备均置于厂房内，噪声在向外传播过程中将受到厂房或其他车间的阻挡影响，从而引起声能量的衰减，具体衰减依据声级的不同传播途径而定。

d. Aexc

主要考虑地面效应引起的附加衰减量，根据本工程厂区布置和噪声源强及外环境状况确定，取 0~10dB(A)。

本次噪声影响评价选取 4 个厂界点位作为此次本工程对环境的影响预测点，预测、评价工程噪声对环境的影响。根据此次本工程主要噪声设备经采取相应治理措

施后的噪声值，利用以上预测模式和参数计算得出本工程主要噪声设备对各厂界的噪声预测值。预测结果见表：

表 4-15 项目噪声贡献值 单位：dB（A）

预测点	背景值[dB(A)]		贡献值 [dB(A)]	预测值	
	昼间	夜间		昼间	夜间
东厂界	51.1	42.3	50.0	53.6	50.7
南厂界	51.4	41.3	49.8	53.7	50.4
西厂界	50.2	41.5	50.9	53.6	51.4
北厂界	50.7	43.2	49.9	53.3	50.7

环境噪声预测评价结论：本项目运营后噪声源对各向厂界贡献值较小，通过预测，项目对厂界四周的贡献值能够达到《声环境质量标准》表 1 中 3 类区标准（昼间室外环境噪声值低于 65dB(A)，夜间低于 55dB(A)）。

项目选用低噪声设备，产生的噪声通过厂房隔声、空间距离衰减作用后，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，及昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)。达标排放的噪声对周围声环境影响较小。

3、监测要求

建议参照《排污单位自行监测技术指南 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 819-2017）开展噪声自行监测。

表 4-16 项目废气监测要求一览表

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
厂区四周边界外 1m	等效连续 A 声级	每季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准

四、固体废物

1、固体废物的产生及处置情况

本项目固废主要为生产过程中产生的边角料、喷塑产生的废塑粉、废气处理设施收集尘及废活性炭等。

①边角料：项目机加工等过程会产生部分边角料，产生量约 5t/a，由企业收集后外售处理。对照《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），边角料属于废弃资源中的 09 废钢铁。

②废塑粉：废塑粉：项目塑粉附着率取 70%，自然沉降及废气处理设施收集塑粉量为 3.5t/a，企业收集后回用于喷塑工序。

③收集尘：根据项目有组织废气产生及排放情况，项目收集尘产生量为 7.88t/a，由企业收集暂存一般固废仓库，综合利用外售处理。

④废活性炭：项目处理有机废气量为 0.013t/a，活性炭吸附饱和率按 30%计，产生废活性炭量为 0.1t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版）中 HW49-900-039-49，属于危险废物，由企业收集暂存危废仓库，定期委托有资质单位处理。

表 4-17 营运期固体废物产生情况汇总表

序号	副产品名称	产生工序	属性	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	预测产生量 (t/a)
1	边角料	机加工	一般固废	固态	/	/	/	/	5
2	废塑粉	喷塑		固态	/	/	99	900-999-99	3.5
3	收集尘	废气处理		固态	粉尘	/	99	900-999-99	7.88
4	废活性炭	废气处理	危险废物	固态	活性炭	T, I	HW12	900-250-12	0.1

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，分析拟建项目危险废物的产生、贮存、处置情况。

表 4-18 危险废物汇总表

序号	名称	类别	代码	产生量 (t/a)	产生工序	主要成分	危险特性	贮存方式	处理措施
1	废活性炭	HW49	900-039-49	0.1	废气处理	活性炭	T	暂存危废仓库	委托有资质单位处理

采取上述措施后，项目产生的固态废弃物能得到妥善处理或综合利用，从根本上解决了固体废弃物的污染问题，实现了固体废弃物的资源化和无害化处理，避免因固体废弃物堆存对环境造成的影响。

五、地下水

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）要求，可不开展地下水环境影响评价工作。

六、土壤

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）要求，可不开展土壤环境影响评价工作。

七、环境风险分析

（1）概述

环境风险是指突发性灾难事故造成重大环境污染的事件，它具有危害性大、影

响范围广等特点，同时风险发生又有很大的不确定性，一旦发生，对环境会产生较大影响。

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故，引起有毒有害和易燃易爆等物质的泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受的水平。

(2) 建设项目风险源调查

根据项目生产用原辅材料及生产工艺分析，本项目使用的原辅材料、产品及能耗中未涉及《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中的危险物质，根据附录 C，拟建项目危险物质数量与临界量比值 $Q < 1$ 。

《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中环境风险评价工作等级划分基本原则见下表。本项目综合环境风险潜势为 I 级，简单分析即可。

表 4-19 评价工作等级判定

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析*

表 4-20 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	安徽鑫盛汽车制造有限公司汽车金属部件表面处理（抛丸和喷涂）技术改造项目			
建设地点	安徽省宣城市广德市经济开发区国华路 41 号			
地理坐标	经度	119.466454003	纬度	30.910875182
主要危险物质及分布	未涉及危险物质，项目 $Q < 1$			
环境影响途径及危害后果	项目环境风险主要为火灾引发的次生风险，若现场或仓库烟火管理不善，如违章用火、违章动火，在火灾危险区域内明火取暖、吸烟等，则可能引发火灾			
风险防范措施	<p>1) 项目应严格按照国家有关消防安全的规定，安装火灾自动报警监控装置，建立自动灭火系统，配备足够的消防设备和消防器材。一切消防器材不准挪动、乱用，并要定期检查，灭火器要按时换药。</p> <p>2) 根据《建筑灭火器配置设计规范》的规定，增设消防系统包括：室内消火栓系统，室外消火栓系统和移动式灭火器；设置消防箱、水带，室外消防给水系统采用地上式消火栓以及手提式灭火器；沿厂房四周布设环形消防通道，并保持消防车道畅通。在各建筑物内的相应地点配置手提式干粉灭火器。并严格按照国家有关消防安全的规定，制定消防灭火应急预案和快速有效的火灾事故应急救援预案，建立对工人进行火灾事故自救和互救知识的宣传教育。</p>			

建设单位应设立应急预案，加强措施，防治事故发生。

(4) 结论

本项目环境风险潜势为 I，环境风险等级低于三级，项目环境风险主要为现场或仓库管理不善引发的火灾次生/伴生影响，厂区生产过程按环保及安全要求生产

	建立应急预案等，防治事故发生。在严格履行各项措施的基础上，项目环境风险可防控。
--	---

八、固定污染源排污许可

根据安徽省生态环境厅文件《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发[2021]7号）文，建设项目环境影响评价需要与排污许可联动。依据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》本项目属于“三十一、汽车制造业 36”中“85-汽车整车制造 361”中的“其他”项目排污许可需做登记管理，建设项目排污许可申请基本信息表见下表。

表 4-37 建设项目排污许可申请基本信息表

序号	生产线名称	编号	产品名称	计量单位	生产能力	年生产时间 (h)	国民经济行业类别	排污许可管理类别	排污许可申请与核发技术规范	备注
1	车身系统生产线	1	车身系统	套/a	150	2400	C3612 新能源车整车制造	汽车整车制造 361	《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》	/
2	汽车部件生产线	2	汽车部件	套/a	7000					

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放源 (编号、名称) /污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气 污 染 物	DA002 排气筒 /1#车间抛丸 粉尘	颗粒物	新增抛丸粉尘经设备密闭收集，经 1 套袋式除尘器处理，尾气经 1 根 15m 排气筒 DA002 排放	颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中浓度限值
	DA003 排气筒 /1#车间喷塑、 固化、天然气 燃烧废气	颗粒物、 NMHC、 SO ₂ 、NO _x	新增喷粉房粉尘密闭收集经 1 套滤筒除尘器处理，尾气与经固化房密闭收集 1 套二级活性炭吸附装置处理的固化废气尾气合并通过 1 根 15m 排气筒 DA003 排放	颗粒物、VOCs 执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 3 中相关标准；SO ₂ 、NO _x 执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56）中限值要求
	DA004 排气筒 /1#车间激光 切割废气	颗粒物	新增激光切割粉尘经集气罩收集，经 1 套滤筒除尘器处理，尾气经 1 根 15m 排气筒 DA004 排放	颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中浓度限值
	无组织废气/ 生产厂房	颗粒物、 NMHC	加强各工段的废气收集措施，减少无组织排放	无组织废气颗粒物、VOCs 执行《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 中其它颗粒物浓度及非甲烷总烃厂界浓度限值；非甲烷总烃厂内无组织排放标准执行《挥发性有机物无组织排放标准》（GB37822-2019）表 A.1 中特别排放限值
水 污 染 物	/	/	/	/
声 环 境	设备运行	噪声	距离衰减、设施减振、隔声、建筑消声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表 1 中的 3 类功能区标准
电磁 辐射	/			
固 体 废 物	边角料	机加工	收集暂存一般固废仓库，综合处理	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求
	废塑粉	喷粉		
	收集尘	废气处理		
	废活性炭	废气处理	企业收集暂存危废仓库，定期委托有资质单位处理	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及原环保部公告 2013 年第 36 号修改单中要求

土壤及地下水污染防治措施	本项目生产区需进行简单防渗
生态保护措施	/
环境风险防范措施	对环保设备加强巡查和管理
其他环境管理要求	按照规范展开环境监测、做好管理台账记录

六、结论

项目建设符合国家、地方产业政策和行业发展的要求；选址于安徽广德市经济开发区国华路 41 号，选址合理；建设内容及规模符合国家、地方有关环境保护法律法规、规范、政策要求，符合“三线一单”要求；生产过程中工艺和设备先进；废气、废水、噪声、固体废物处理措施可行，项目污染物排放可实现最大程度地削减，能够实现达标排放和总量控制要求，不会降低区域环境功能质量要求，当地公众支持本项目的建设，无反对意见。只要认真落实报告表提出的各项污染防治措施、风险防范措施，从环境影响角度考虑，该项目建设可行。

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产生量) ③	本项目 排放量(固体废物产生量) ④	以新带老消减量⑤	本项目建成后全厂 排放量(固体废物产生量)变化量⑥	变化量⑦
废气	有组织	烟尘	0.1	/	0.242	0	0.342	+0.242
		漆雾颗粒物	0.003	/	0	0	0.003	0
		NMHC	6.445	/	0.002	0	6.447	+0.002
		二甲苯	0.565	/	0	0	0.565	0
		SO ₂	0	/	0.0104	0	0.0104	+0.0104
		NO _x	0	/	0.097	0	0.097	+0.097
	无组织	烟尘	0.1	/	0.455	0	0.555	+0.455
		NMHC	4.32	/	0.0004	0	4.3204	+0.0004
		二甲苯	0.475	/	0	0	0.475	0
废水	COD		1.152	/	0	0	1.152	0
	SS		0.806	/	0	0	0.806	0
	氨氮		0.173	/	0	0	0.173	0
一般工业 固体废物	边角料		250	/	/	0	255	+5
危险废物	废过滤棉		29	/	/	0	29	0
	废润滑油、废抹布		0.3	/	/	0	0.3	0
	废油漆桶		3	/	/	0	3	0
	废活性炭		0	/	/	0.1	0.1	+0.1

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①