

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称：安徽捷华智能装备有限公司年产5000台军用变速箱体、箱盖油泵项目

建设单位（盖章）：安徽捷华智能装备有限公司

编制日期：2022年3月

中华人民共和国生态环境部制

## 一、建设项目基本情况

<b>建设项目名称</b>	安徽捷华智能装备有限公司年产5000台军用变速箱体、箱盖油泵项目		
<b>项目代码</b>	2104-341822-04-01-129069		
<b>建设单位 联系人</b>	潘伟	<b>联系方式</b>	13567294698
<b>建设地点</b>	安徽省宣城市广德市经济开发区临溪路19号		
<b>地理坐标</b>	( 东经119度 28 分 55.951秒, 北纬30度 54分 34.123秒)		
<b>国民经济 行业类别</b>	齿轮及齿轮减、变速箱制 [C3453]	<b>建设项目 行业类别</b>	三十一、通用设备制造业 34 “69轴承、齿轮和传动部件 制造345”中的“其他（仅分 割、焊接、组装的除外；年用 非溶剂型低VOCs含量涂料10 吨以下的除外）”
<b>建设性质</b>	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	<b>建设项目 申报情形</b>	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
<b>项目审批（核 准/备案）部门</b>	广德经济开发区经发局	<b>项目审批（核准/ 备案）文号</b>	/
<b>总投资（万元）</b>	20000	<b>环保投资（万元）</b>	110
<b>环保投资占比 （%）</b>	0.55	<b>施工工期</b>	12个月
<b>是否开工建设</b>	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	<b>用地面积（m<sup>2</sup>）</b>	33073.33
<b>专项评价 设置情况</b>	无		
<b>规划情况</b>	园区规划名称：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》 园区规划审批机关：安徽省人民政府 审批文件名称：《安徽省人民政府关于同意安徽广德经济开发区扩区的 批复》 园区规划文号：皖政秘[2013]191号		
<b>规划环境影响 评价情况</b>	规划环评名称：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告 书》 规划环评审查机关：安徽省环保厅 审查文件名称及文号：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影 响报告书》及其审查意见、皖环函[2013]196号		

规划及规划环境影响评价符合性分析

1.1.1规划符合性分析

根据《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》，广德经济开发区产业定位为机械制造、新型材料、信息电子产业。本项目位于广德经济开发区内，生产军用变速箱体、箱盖油泵制造生产线，根据国民经济行业分类，属于齿轮及齿轮减、变速箱制造，属于机械制造，属于允许入园行业，符合《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》要求。

1.1.2与《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见符合性分析

表 1-1 与《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见符合性分析

序号	审查意见	项目实施情况	相符性
1	(二) 强化水资源管理制度。制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源的梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设。	项目属于齿轮及齿轮减、变速箱制造,属于机械制造;不属于国家命令禁止的项目,无生产废水,不属于高耗水、污水排放量大项目。	符合
2	(三)充分考虑开发区产业与区域产业的定位互补,在规划的产业定位总体框架下,进一步论证和优化发展重点,严格控制非主导产业定位方向的项目入区建设。入区项目要采用先进的生产工艺和装备,建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统,强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求,并逐步提高,最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合开发区总体规划、产业准入和环保准入条件的项目退出机制。	安徽广德经济开发区优先发展的主导产业为:机械制造、信息电子、新型材料,本项目属于齿轮及齿轮减、变速箱制造[3453],属于机械制造,符合开发区主导产业定位;本项目采用先进的生产工艺和设备、安全生产和事故防范系统;建设单位承诺投产后强化节能、节水等各项环保措施。	符合
3	(四)强化污染治理基础设施建设,开发区内的污水应做到全收集、全处理。东区现有生产和生活污水全部进入广德污水处理厂处理后外排;加快广德第二污水处理厂、西区和北区污水处理厂及配套管网建设,2014 年形成处理能力。污水处理厂污水处理工艺应充分考虑到拟接纳的工业污水特性进行优化;污水处理厂出水应按照广德县环保局广环[2013]15 号文要求达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。在此之前,现有入区企业的生产污水必须严格实现达标排放。研究论证是否需要预留开发区工业污水集中处理设施用地,以便必要时建设工业污水独立集中处理设施。加快燃气规划实施进度,禁止新建燃煤锅炉,限期淘汰现有的燃煤锅炉;进一步论证集中供热方案。环境保护规划中环境气质量	依据建设单位提供的设计资料,生活污水经隔油池、化粪池预处理,达接管标准后,纳管至广德第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准后,尾水排放至无量溪河。	符合

		标准采用《环境空气质量标准》(GB3095-2012)做好开发区建设中的水土保持工作。		
4	(六)坚持预防为主、防控结合的原则,根据《报告书》提出的要求,在规划层面上制定落实开发区综合环境风险防范措施,建立开发区环境应急保障体系,并结合入区项目的建设,及时更新升级各类突发环境事件应急预案,并做好应急软硬件建设和储备,建设环境风险预警体系;妥善处置生活垃圾,严格按照国家相关管理规定及规范,对工业固废和危险废物进行安全处置。开发区应确定专人对危险废物进行管理,建立危险废物环境管理台账和信息档案,严格执行危险废物转移五联单制度。开发区和入区企业要按照有关要求和规范,建设完善的污染物排放在线监控系统,并与各级环保部门监控中心联网。	本项目承诺投产后,加强环保措施运行和管理水平;妥善收集生活垃圾,及时委托环卫部门清运;项目运行后,建立危险废物环境管理台账和信息档案,严格执行危险废物转移五联单制度;建设单位承诺遵循相关规范及管理要求。	符合	
5	(七)开发区要加强环境保护制度建设和管理。入区建设项目;要认真履行有关环境保护法律法规,严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度;严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准。	建设单位承诺认真履行有关环境保护法律法规,严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度;严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准	符合	

其他符合性分析	<p><b>1.2.1与“三线一单”文件相符性分析如下</b></p> <p><b>(1) 生态红线区域保护规划的相符性</b></p> <p>本项目位于安徽广德经济开发区内，周边区域不涉及重点生态功能区、生态敏感区、生态脆弱区、禁止开发区以及其他未列入上述范围、但具有重要生态功能或生态环境敏感、脆弱的区域，不属于生态红线管控区，符合生态红线区域保护规划。</p> <p><b>(2) 环境质量底线相符性</b></p> <p>根据《安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告（2021年版）》，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>年平均浓度、CO日平均浓度、O<sub>3</sub>日最大8h平均浓度均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，区域为达标区。TSP监测结果满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准要求。</p> <p>引用《安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告（2021年版）》地表水环境质量现状监测数据，区域内的受纳水体无量溪河水质指标pH、COD、NH<sub>3</sub>-N、BOD<sub>5</sub>符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准要求。SS符合《地表水环境质量标准》（SL63-94）中三级标准。</p> <p>项目位于广德经济开发区内，项目厂区四周均为工业企业和市政道路，厂界外50米范围内，无声环境保护目标。区域环境质量满足项目所在地环境功能区划要求，且有一定的环境容量。</p> <p><b>(3) 资源利用上线</b></p> <p>项目用地类型为工业用地，无珍稀濒危物种，位于广德经济开发区内，因此项目的建设造成的自然资源损失的量较小。项目所在地不属于资源、能源紧缺区域，项目运营期间水、电等用量，不会超过划定的资源利用上线，因此，项目建成后，不突破区域资源利用上线。</p> <p><b>(4) 生态环境准入清单</b></p> <p>本项目为军用变速箱体、箱盖油泵制造，对照安徽省宣城市“三线一单”生态环境准入清单中广德市经济开发区鼓励入园项目为：与规划主导产业结构相符合的工业项目。其中机械制造产业鼓励发展通用设备制造业，专用设备制造业，仪器仪表及文化、办公用机械制造业、汽车零部件、金属制造业等。信息电子重点发展PCB产业园和为机械加工配套产业。新型材料鼓励以发展电子信息材料、新能源材料、新型建筑材料、生态环境材料为主，新能源材料包括超导材料、纳米材料等，新型建筑材料包括装饰材料、门窗材料、防水材料以及与其配套的各种五金件材料等，</p>
---------	--

生态环境材料包括环境兼容性包装材料、环境降解材料以及环境工程材料等。本项目为齿轮及齿轮减、变速箱制造[3453]，属于机械制造类，为开发区主导产业，属于鼓励类入园项目。

项目所在地环境质量现状属于达标区，结合现场勘查，周边区域不涉及重点生态功能区、生态敏感区、生态脆弱区、禁止开发区以及其他未列入上述范围、但具有重要生态功能或生态环境敏感、脆弱的区域，不属于生态红线管控区，符合生态红线区域保护规划。

综上所述，项目符合“三线一单”规划要求。

**1.2.2选址可行性分析**

本项目选址位于广德经济开发区，项目所在地为工业用地，符合项目所在地土地利用规划。项目区东侧为临溪路，南侧为安徽明捷机械有限公司，西侧为广德因达电炉成套设备有限公司，北侧为安徽迪那通电线有限公司，符合用地性质要求。在采取本次环评中规定的污染防治措施后，各项污染物均可达标排放，对环境影响很小，因此，项目选址可行，与区域环境相容。

综上分析，项目符合选址基本合理。

**1.2.3环境相容性分析**

安徽捷华智能装备有限公司位于安徽省广德经济开发区，周边无饮用水源保护区、自然保护区、风景名胜区、生态环境敏感区等需要特殊保护的环境敏感点。本项目以项目厂界为边界，设置50m的环境防护距离，项目环境防护距离内无敏感点，且以后该范围内禁止规划建设居住点、学校、医院等敏感目标。

**1.2.4产业政策符合性分析**

本项目主要产品为军用变速箱体、箱盖油泵制造，根据国民经济行业分类属于齿轮及齿轮减、变速箱制造，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第29号令《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类，为允许类，并且项目已于2021年4月25日获得广德经开区经发局项目备案（项目编码：2104-341822-04-01-129069）。因此，项目的建设符合国家产业政策。

**1.2.5与安徽省2021-2022年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案符合性分析**

**表 1-2安徽省2021-2022年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案符合性分析**

序号	文件要求	项目实际情况	是否符合
1	（一） 坚决遏制“两高”项目盲目发展	本项目主要产品为军用	符合

	深入贯彻落实党中央、国务院关于坚决遏制“两高”项目盲目发展相关决策部署，按照生态环境部《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》等文件要求，以石化、化工、煤化工、焦化、钢铁、建材、有色、煤电等行业为重点，全面梳理排查拟建、在建和存量“两高”项目，对“两高”项目实行清单管理，进行分类处置、动态监控。严格落实能耗“双控”、产能置换、污染物区域削减、煤炭减量替代等要求。对标国内外产品能效、环保先进水平，推动在建和拟建“两高”项目能效、环保水平提升，推进存量“两高”项目改造升级。	变速箱体、箱盖油泵，根据国民经济行业分类属于齿轮及齿轮减、变速箱制造，属于机械制造，不属于高污染和高耗能的产业。									
2	<p><b>（四）持续开展 VOCs 整治攻坚行动</b></p> <p>持续落实《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》有关要求，加快整治年度 VOCs 综合治理项目，确保完成挥发性有机物重点工程减排量年度计划目标。高质量开展当前存在的挥发性有机物治理问题排查整治，2021 年 10 月底前，结合本地特色产业，以石化、化工、工业涂装、包装印刷以及油品储运销为重点，组织企业针对挥发性有机液体储罐、装卸、敞开液面、泄漏检测与修复、废气收集、废气旁路、治理设施、加油站、非正常工况、产品 VOCs 含量等 10 个关键环节完成一轮排查工作。在企业自查基础上，各市生态环境部门开展一轮检查抽测，对排污许可重点管理企业全覆盖。2021 年 12 月底前，各市对检查抽测中发现存在的突出问题，指导企业结合“一企一案”编制，制定整改方案加快按照治理要求开展整治。开展 VOCs 治理示范项目推选，引导推动低 VOCs 替代、无组织排放管控、末端治理升级改造、运维能力提升等技术创新，以先进促后进。</p>	本项目为军用变速箱体、箱盖油泵生产项目，本项目生产过程中不使用含 VOCs 的相关材料。	符合								
<p>综上所述，本项目符合安徽省2021-2022年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案的相关要求。</p> <p><b>1.2.6与《2020年安徽省大气污染防治重点工作任务》符合性分析</b></p> <p>本项目与安徽省大气办发布的《2020年安徽省大气污染防治重点工作任务》相符性分析见下表：</p> <p><b>表 1-3 《2020年安徽省大气污染防治重点工作任务》符合性分析</b></p> <table> <tr> <th>编号</th><th>文件要求</th><th>项目实际情况</th><th>是否符合</th></tr> <tr> <td>1</td><td> <p><b>（四）强化 VOCs 综合治理。</b></p> <p>推广使用低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂；加强含 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等 VOCs 无组织排放管控；加强执法监管，重点检查有机溶剂使用量较大、使用低温等离子、光氧化等低效治理技术等的企业，不能稳定达标排放或无组织排放管控不能满足法律法规要求的，应依法查处（省生态环</p> </td><td>本项目为军用变速箱体、箱盖油泵生产项目，本项目生产过程中不使用含 VOCs 的相关材料。</td><td>符合</td></tr> </table>				编号	文件要求	项目实际情况	是否符合	1	<p><b>（四）强化 VOCs 综合治理。</b></p> <p>推广使用低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂；加强含 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等 VOCs 无组织排放管控；加强执法监管，重点检查有机溶剂使用量较大、使用低温等离子、光氧化等低效治理技术等的企业，不能稳定达标排放或无组织排放管控不能满足法律法规要求的，应依法查处（省生态环</p>	本项目为军用变速箱体、箱盖油泵生产项目，本项目生产过程中不使用含 VOCs 的相关材料。	符合
编号	文件要求	项目实际情况	是否符合								
1	<p><b>（四）强化 VOCs 综合治理。</b></p> <p>推广使用低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂；加强含 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等 VOCs 无组织排放管控；加强执法监管，重点检查有机溶剂使用量较大、使用低温等离子、光氧化等低效治理技术等的企业，不能稳定达标排放或无组织排放管控不能满足法律法规要求的，应依法查处（省生态环</p>	本项目为军用变速箱体、箱盖油泵生产项目，本项目生产过程中不使用含 VOCs 的相关材料。	符合								

	境厅、省经济和信息化厅)。		
综上所述,本项目符合《2020年安徽省大气污染防治重点工作任务》的相关要求。			
<b>1.2.7与《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则(试行)》相符性分析</b>			
<b>表 1-4 与《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则(试行)》符合性分析</b>			
编号	文件要求	项目实际情况	判定
1	<p>第九条禁止在生态保护红线和永久基本农田范围内投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和环境治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农牧民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。</p> <p>严格实行生态保护红线管控措施,严禁不符合主体功能定位的各类开发活动,严禁任意改变用途。因国家重大基础设施、重大民生保障项目建设等需要调整生态保护红线的,由省级政府组织论证,提出调整方案,按程序依法报批。因国家重大战略资源勘查需要,在不影响主体功能定位的前提下,经依法批准后予以安排勘查项目。</p> <p>重大建设项目选址确实难以避让永久基本农田的,在可行性研究阶段,省级自然资源主管部门负责组织对占用的必要性、合理性和补划方案的可行性进行严格论证,按程序依法报批。深度贫困地区、集中连片特困地区、国家扶贫开发工作重点县省级以下基础设施、易地扶贫搬迁、民生发展等建设项目,确实难以避让永久基本农田的,可以纳入重大建设项目范围,由省级自然资源主管部门办理用地预审,并按照规定办理农用地转用和土地征收。永久基本农田范围内,全国矿产资源规划确定的战略性矿产和非战略性矿产中的地热、矿泉水,经依法批准,可以新设矿业权。</p>	<p>本项目位于安徽广德经济开发区内,周边区域不涉及重点生态功能区、生态敏感区、生态脆弱区、禁止开发区以及其他未列入上述范围、但具有重要生态功能或生态环境敏感、脆弱的区域,不属于生态红线管控区。</p>	符合
2	<p>第十二条禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。</p> <p>对属于国家《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目,禁止投资。</p> <p>对属于国家《产业结构调整指导目录》中限制类的新建项目,禁止投资,沿江各级投资管理部门不予审批、核准或备案。对属于限制类的现有生产能力,允许企业在一定期限内采取措施改造升级。</p>	<p>根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第 29 号令《产业结构调整指导目录(2019 年本)》,本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类,为允许类,并且项目已于 2021 年 4 月 25 日获得广德经开区经发局项目备案(项目编码: 2104-341822-04-01-129069)</p>	符合
综上所述,本项目符合《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则(试行)》相关要求。			



## 二、建设项目工程分析

### 2.1项目背景及由来

装备制造业是我国国民经济的战略性产业，是各产业结构调整、优化升级和持续发展的根本手段。各产业要走新型工业化道路，必须努力提升装备制造业的整体水平，以先进的装备改造各产业。大力发展装备制造业，快速提升装备制造业的整体水平，已成为各产业现代化发展的必然选择。安徽捷华智能装备有限公司于2021年4月19日成立，嫁接安徽恒辉机械有限公司，位于安徽省广德市经济开发区，占地面积约49.61亩，为适应国内外市场需求，拟建高端军用及智能装备配套加工项目，拟投资20000万元，建设年产5000台军用变速箱体、箱盖油泵项目。2021年4月25日取得了广德经济开发区经发局项目备案（项目代码：2104-341822 -04-01-129069）。详见附件。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》（生态环境部部令第16号）等法律法规文件规范，安徽捷华智能装备有限公司委托安徽伊尔思环境科技股份有限公司承担本项目的环评评价工作，详见附件。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》的有关规定，本项目的类别属于“三十一、通用设备制造业34-69轴承、齿轮和传动部件制造345中其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外”类，环评类别属于“报告表（全部）”。因此，本项目应编制建设项目环境影响报告表。

安徽伊尔思环境科技股份有限公司接受委托后，立即组织技术人员进行现场踏勘，同时根据项目的工程特征和项目建设区域的环境情况，对工程环境影响因素进行了识别和筛选，在此基础上，编制了本项目的环评报告表，现呈报环境保护主管部门审查、审批，以期为项目实施和管理提供参考依据。

### 2.2工程内容及建设规模

本项目位于广德经济开发区，具体建设内容及规模见下表。

建设内容

表 2-1 项目主要建设内容与规模一览表

表 2-1 项目主要建设内容与规模一览表					
工程类别	单项工程名称	主要工程内容及规模			备注
主体工程	1#生产车间	1F, 长×宽×高为 90.85m×36.5m×8m, 建筑面积约为 3315 m <sup>2</sup> 。	主要设置有综合办公室、机加工区和去毛刺区。	形成年产 5000 台军用变速箱体、箱盖油泵的生产能力。	依托现有厂房改造。
	2#生产车间	1F, 长×宽×高为 90.85m×30.5m×8m, 建筑面积约为 2770m <sup>2</sup> 。	主要设置机加工区、焊接区以及一般固废仓库。		新建
	3#生产车间	1F, 长×宽×高为 72.9m×72.24m×8m, 建筑面积约为 5300m <sup>2</sup> 。	用于堆放成品		依托现有厂房改造
	4#生产车间	1F, 长×宽×高为 90.5m×30.58m×8m, 建筑面积约为 3315m <sup>2</sup> 。	用于堆放加工半成品和原材料。		
辅助工程	宿舍楼	位于 1#生产车间东侧, 2 栋 5 层, 每栋建筑面积均为 2424m <sup>2</sup> , 2#宿舍 1 层作为食堂, 其他楼层作为员工的宿舍使用;			依托现有厂房改造
	办公楼	位于 1#生产车间东侧, 1 栋 4 层, 建筑面积 1600m <sup>2</sup> , 作为日常办公用房;			
	门卫室	位于 1#生产车间东北侧, 建筑面积约为 32m <sup>2</sup> , 负责厂区主入口。			
	配电房	位于 1#生产车间东北侧, 建筑面积约为 40m <sup>2</sup> , 用于厂区配电。			
储运工程	原辅料仓库	位于 2#生产车间西南侧, 建筑面积约为 4130m <sup>2</sup> , 用于堆放原辅材料。			新建
	化学品仓库	位于 1#生产车间北侧, 建筑面积约为 10m <sup>2</sup> , 用于堆放化学品。			
	成品仓库	位于 2#生产车间西北侧, 建筑面积约为 5300m <sup>2</sup> , 用于堆放成品。			
	半成品仓库	位于 2#生产车间西南侧, 建筑面积约为 4130m <sup>2</sup> , 用于堆放加工半成品。			
	配件仓库	位于 1#生产车间北侧, 建筑面积约为 680m <sup>2</sup> , 用于堆放配件。			
公用工程	供电	依托区域市政供电系统, 由市政电网供给, 年耗电约 200 万 kW·h。			依托现有厂房改造
	供水	依托区域市政供水系统, 由市政供水管网供给, 年用水量约 4557t/a。			
	排水	排水采用雨污分流制; 雨水排入市政雨水管网; 生活污水经隔油池+化粪池预处理后纳管至广德第二污水处理厂。			
环保工程	废水防治措施	本项目生活污水经过隔油池+化粪池预处理接管至广德第二污水处理厂。			依托现有厂房改造
	废气防治措施	焊接烟尘和打磨粉尘经集气罩收集后, 合并后通过一套布袋除尘装置处理后, 尾气通过一根高 15m 的排气筒排放。(排气筒编号 DA001)			
	噪声防治措施	合理布局车间设备, 优先使用低噪声设备, 距离衰减、减振垫等。			
	一般固废防治措施	生活垃圾设置垃圾桶收集, 委托环卫部门统一清运。设置一般固废仓库, 建筑面积约 100m <sup>2</sup> , 位于 2#生产车间内。			

	危险废物防治措施	位于 2#生产车间北侧，设置危废暂存间（危废仓库），建筑面积约 10m <sup>2</sup> 。			新建
2.3产品方案、生产规模					
具体的产品方案、生产规模详见下表：					
表 2-2 本项目产品方案及生产规模					
序号	产品名称	型号及主要规格	生产规模（台/年）	备注	
1	军用变速箱体、箱盖油泵	/	5000	主要由铁合金、铝合金、镁合金和钛合金组成，原料均有军方提供	
备注：由于涉及军用，产品型号规格不详细表述。					
2.4生产设备一览表					
项目主要生产设备见下表：					
表 2-3 主要生产设备一览表					
序号	设备名称	型号规格	数量	单位	安置位置
1	数控智能加工中心	MC-1590	1	台	1#、2#生产车间
2	数控智能加工中心	MC-1490	1	台	
3	数控智能加工中心	MV40-1055	1	台	
4	数控智能加工中心	HS750	1	台	
5	卧式加工中心	/	30	台	
6	立式加工中心	GV-1160	30	台	
7	龙门加工中心	/	10	台	
8	立式车床	/	10	台	
9	卧式车床	/	20	台	
10	焊机	/	5	台	
11	角磨机	/	20	台	
12	数控雕刻机	1325	1	台	
13	镗床	T65	1	台	
14	数控车床	CK6136	1	台	
15	数控车床	CK6150	1	台	
16	普通车床	6250	1	台	
17	4 号炮塔铣床	/	1	台	
18	吸尘器	/	1	台	
19	磨刀机	/	1	台	
2.5主要原辅材料					
本项目原辅材料种类、消耗量及其性质见下表所示。					
表 2-4 拟建项目主要原辅材料消耗情况一览表					
序号	名称	年最大使用量	计量单位	物料性状与存储方式	备注
1	外购铸件	50000	件/a	固态、半成品、外购	军用变速箱体、箱盖油泵外壳

2	五金零配件	5000	套/a	固态、成品、外购、配件仓库	用于军用变速箱体、箱盖油泵的组装工作
3	切削液	3	t/a	液态、塑料桶、化学品仓库	用于冷却、润滑刀具和加工作
4	润滑油	1	t/a	液态、铁皮桶、化学品仓库	用于设备维护
5	焊丝	1	t/a	固态、纸箱包装、原辅料仓库	用于焊接工作
6	砂轮	1	t/a	固态、纸箱包装、原辅料仓库	用于去毛刺工作

**表 2-5 主要原辅材料性质一览表**

名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒性
切削液	主要成分为50%矿物油、15%乳化剂、5%防锈剂、3%消泡剂、27%表面活性剂。在机加工过程中，使用切削液将大量的热带走，降低机加工温度，可提高机加工速度30%，降低温度到100~150℃，减少切削力10%~30%，延长砂轮使用寿命4~5倍。	/	/
润滑油	润滑油一般由基础油和添加剂两部分组成。基础油是润滑油的主要成分，决定着润滑油的基本性质，添加剂则可弥补和改善基础油性能方面的不足，赋予某些新的性能，是润滑油的重要组成部分。主要用于减少运动部件表面间的摩擦，同时对机器设备具有冷却、密封、防腐、防锈、绝缘、功率传送、清洗杂质等作用。	/	/

## 2.6劳动定员和工作日

工作天数：全年工作时间按照300天计算；

生产班制：3班制，每班生产8小时；

劳动定员：劳动人员100人，设置食堂和宿舍。

## 2.7总平面布置合理性分析

项目厂区位于安徽省宣城市广德市经济开发区，本项目利用1#、2#生产车间用于生产，厂区人员进出口位于厂区东北侧。物料和成品从厂区东侧临溪路进出口直接转运出厂，物流转运便利。

1#生产车间位于厂区中间区域；车间内西侧为机加工区域，主要陈设设备有加工中心、车床和镗床等；东侧有办公室以及去毛刺区域，去毛刺区域摆放20台角磨机。

2#生产车间位于1#生产车间西侧；车间内西侧为一般固废仓库；一般固废仓库南侧为焊接区域，焊接区域摆放5台焊机；2#生产车间东侧为机加工区域，主要陈设设备有加工中心、车床和镗床等。

项目总平面布置根据消防、安全、环保等规范要求统一设计，厂区对外运输由汽车相联络，厂内运输由叉车完成，满足生产顺畅、交通便捷的要求，能够合理利用场地和各项公用设施。项目车间内合理布置仪器设备，便于货物运输和消防，项

目总平面图见附图。

## 2.8项目排污管理类别分析

### （1）国民经济行业类别判定

项目生产军用变速箱体、箱盖油泵，根据《国民经济行业分类(GB/T 4754-2017)》判定本项目的国民经济行业类别为：C34通用设备制造业。

### （2）排污许可管理类别判定

做好与排污许可证申领的衔接，严格落实排污许可管理有关制度，将环评中环境保护措施、污染物排放清单、排放口数量、位置以及每个排放口的污染物种类、允许排放浓度和允许排放量、排放方式、排放去向、自行监测计划等其他与污染物排放相关的主要内容，按照排污许可技术规范要求及时申报排污许可证。

根据《排污许可管理条例》（中华人民共和国国务院令 第736号），纳入固定污染源排污许可分类管理名录的企业事业单位和其他生产经营者（以下简称排污单位）应当按照规定的时限申请并取得排污许可证；依照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），项目属于“二十九、通用设备制造业34-83、轴承、齿轮和传动部件制造345-其它”，应实施登记管理。

### （3）适用技术规范确定

根据项目的行业与管理类别，按《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版）进行判定，为登记管理。本项目排污许可填报时可以参照《排污许可证申请与核发技术规范 总则（HJ942-2018）》。

## 2.9营运期工艺流程简述

项目生产的产品为非标设备，是根据客户订单的尺寸需求进行设计生产，无严格意义上标准的规格型号。

## 2.10 生产工艺流程图及产污节点

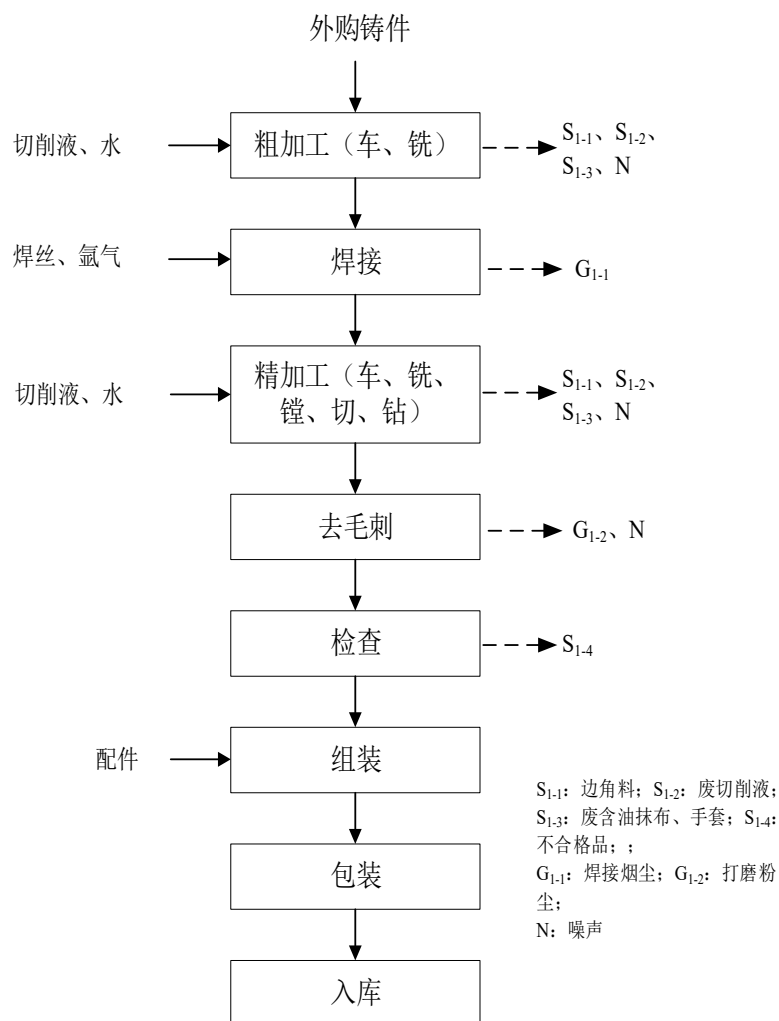


图 2-1 军用变速箱体、箱盖油泵生产工艺流程图及产污节点  
主要生产流程简述:

1.粗加工: 将外购的铸件通过数控智能加工中心、车床、铣床、切割机等设备通过车、铣、切工艺去除毛坯上较多加工余量形成所需工件。该工序会产生: **S<sub>1-1</sub>边角料**、**S<sub>1-2</sub>废切削液**、**S<sub>1-3</sub>废含油抹布、手套**、**N噪声**;

2.焊接: 将精加工需要的工装夹具采用氩弧焊接的方式熔接在数控智能加工中心、数控车床、数控铣床等设备上。该工序会产生: **G<sub>1-1</sub>焊接烟尘**;

3.精加工: 在工件粗步进行形状加工后, 接着通过数控智能加工中心、数控车床、数控铣床等设备通过车、铣、切、镗工艺进一步加工使工件达到较高精度和表面质量要。该工序会产生: **S<sub>1-1</sub>边角料**、**S<sub>1-2</sub>废切削液**、**S<sub>1-3</sub>废含油抹布、手套**、**N噪声**;

	<p>4.去毛刺：由于机加工出来的工件会存在部分的毛刺残留，故通过角磨机进行工件表面毛刺的打磨，通过摩擦打磨除去残留毛刺。该工序会产生：<u>G<sub>1-2</sub>打磨粉尘</u>；</p> <p>5.检验：对机加工完的机械部件进行检验。该工序会产生：<u>S<sub>1-4</sub>不合格品</u>；</p> <p>6.组装：将外购的部件同加工好的工件进行组装。</p> <p>7.包装：将组装好的工件使用适合的包装方式进行包装。</p> <p>8.入库：将包装好的工件按要求进行入库登记。</p>
与项目有关的环境污染问题	<p>本项目位于安徽省广德市经济开发区临溪路19号，嫁接原安徽恒辉机械有限公司土地房产进行项目投资建设。</p> <p>安徽恒辉机械有限公司于2014年1月2日以项目备案[2014]003号备案表同意项目立项；宣城市广德市生态环境分局（原广德县环保局）于2014年1月24日以广环审[2014]18号文《关于安徽恒辉机械有限公司年产18000吨数控设备项目环境影响报告表的审批意见》予以批复；安徽恒辉机械有限公司年产18000吨数控设备项目于2021年1月2日~3日进行现场验收监测，竣工环保验收监测期间，生产和污染治理设施运行正常，废气废水排放监测结果达标。</p> <p>根据现场探勘，目前车间内关于安徽恒辉机械有限公司产生的固废等已完全委外处理，生产车间空置，故不存在与项目相关的原有污染问题。本项目用地性质属于工业用地，厂址周边无特殊保护物种、名胜古迹和自然保护区等，目前尚未发现与本项目污染有关的主要环境问题。</p>

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

### 3.1.1 空气环境质量现状

项目所在地环境空气功能为二类区，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、O<sub>3</sub>执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

#### （1）调查项目所在区域环境质量达标情况

引用《安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告（2021年版）》，本次基本污染物现状评价采用广德水务局监测站点2020年连续1年6项基本污染物历史监测数据平均值进行基本污染物环境质量现状评价。监测数据如下：

表 3-1 区域空气质量现状评价表 单位(μg/m<sup>3</sup>)

污染物	评价指标	现状浓度	标准值	占标率%	达标情况
SO <sub>2</sub>	年平均浓度	20	60	33.33	达标
	24 小时平均第 98 百分位数	32	150	21.33	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	26	40	65.00	达标
	24 小时平均第 98 百分位数	78	80	97.50	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	52	70	74.29	达标
	24 小时平均第 95 百分位数	102	150	72.67	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	31	35	88.57	达标
	24 小时平均第 95 百分位数	71	75	94.67	达标
CO	日平均第 95 百分位质量浓度	100	4000	25.00	达标
O <sub>3</sub>	最大 8h 滑动平均第 90 百分位数质量浓度	147	160	91.88	达标

由上表可知，广德市2020年六项基本污染物SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO等满足《环境空气质量标准》（GB3095—2012）二级标准要求，经开区所在区域为达标区。

#### （2）其他污染物环境质量现状

本项目涉及其他污染物——TSP引用《堡盟电子科技（广德）有限公司年产500万套笔记本电脑配套加工、手机外壳加工项目》中监测数据（详见附件）。监测时间为2021年8月27日～9月2日；监测点位G1（堡盟电子科技（广德）有限公司）距离建设项目距离为3000m，监测点位G2（水岸阳光城）距离建设项目距离为3600m，具体见附图；满足建设项目环境影响报告表编制指南（污染影响类）中区域环境质量现状关于大气环境的要求：排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时候，引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据。所以本次引用的数据能够代表本项目所在区域的环境质量现状，监测



数据具有时效性和代表性，引用数据可用。

### ①监测项目

根据环境影响因子识别，选择TSP为特征监测因子。

### ②监测布点

根据广德全年主导风向（SE），监测点分别位于岱盟电子科技（广德）有限公司以及水岸阳光城，各监测点位具体位置见下表。

**表 3-1 其他污染物补充监测点位基本信息**

编号	监测点位名称	方位	距离项目 (m)	监测因子
G1	岱盟电子科技（广德）有限公司	SW	3000	TSP：日均值
G2	水岸阳光城	SW	3600	

### ②监测结果

**表 3-2 其他污染物补充监测点位基本信息**

采样点	监测项目	与本项目方位关系	相对厂界距离 m	时均（或一次）浓度值				标准值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )
				浓度范围 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )		最大占 标率	超标率 (%)	
				最小值	最大值			
G1	TSP	SW	3600	171	240	0.8	0	300
G2	TSP	SW	3000	108	220	0.73	0	300

上表结果表明，本项目所在区域TSP监测结果满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准。区域空气环境满足环境区划功能要求，空气环境质量良好。

### 3.1.2地表水环境质量现状

区域地表水体为无量溪河，本项目引用《安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告（2021年版）》，监测数据如下：

**表 3-4 地表水环境质量现状监测断面汇总一览表**

断面编号	断面名称与位置	监测水体	断面功能
W1	广德市第二污水处理厂排污口上游 500m	无量溪河	对照断面
W2	广德市第二污水处理厂排污口下游 500m		混合断面
W3	广德市第二污水处理厂排污口下游 3000m		削减断面
W4	无量溪河与无量溪河交汇处上游 500m		控制断面
W5	无量溪河与山北河交汇处上游 500m		控制断面

**表 3-5 地表水环境质量现状监测结果汇总一览表**

检测项目	单位	采样时间	无量溪河				
			W1	W2	W3	W4	W5

	pH	无量纲	2020.11.04	7.67	7.72	7.68	7.46	7.42
			2020.11.05	7.68	7.7	7.69	7.48	7.43
			2020.11.06	7.68	7.69	7.68	7.5	7.43
			最大占标率	0.34	0.36	0.345	0.25	0.215
	COD	mg/L	2020.11.04	12.6	14.8	16.8	14.6	13.9
			2020.11.05	13.2	15.2	17	15	14.6
			2020.11.06	11.6	14.6	15.7	14.4	13.6
			最大占标率	0.66	0.76	0.85	0.75	0.73
	BOD <sub>5</sub>	mg/L	2020.11.04	3.6	3.5	3.8	3.8	3.4
			2020.11.05	3.7	3.5	3.7	3.9	3.5
			2020.11.06	3.7	3.7	3.8	3.7	3.7
			最大占标率	0.925	0.925	0.95	0.975	0.925
	氨氮	mg/L	2020.11.04	0.422	0.443	0.486	0.49	0.343
			2020.11.05	0.423	0.507	0.486	0.495	0.357
			2020.11.06	0.417	0.421	0.483	0.484	0.357
			最大占标率	0.423	0.507	0.486	0.495	0.357
	总氮	mg/L	2020.11.04	0.57	0.72	0.88	0.6	0.59
			2020.11.05	0.58	0.69	0.86	0.64	0.56
			2020.11.06	0.55	0.7	0.87	0.62	0.55
			最大占标率	0.58	0.72	0.88	0.64	0.59
	总磷	mg/L	2020.11.04	0.05	0.08	0.107	0.07	0.06
			2020.11.05	0.06	0.09	0.114	0.06	0.05
			2020.11.06	0.06	0.08	0.121	0.06	0.06
			最大占标率	0.3	0.45	0.605	0.35	0.3

从上表可知：监测断面的各指标监测值符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。

### 3.1.3声环境质量现状

项目位于广德经济开发区内，项目厂区四周均为工业企业和市政道路，厂界外50米范围内，无声环境保护目标。

### 3.1.4地下水、土壤质量现状

项目制定有相应的管理制度，定期检查生产装置区、污水管线等连接处、阀门，及时更换损坏的阀门；及时更换破裂的管，充分做好排污管道的防渗处理，杜绝污水、原辅料等渗漏，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生；一般固废暂存间做好防风、防雨、防晒措施，地面与裙脚用坚固、防渗的材料建造；危废暂存间地面用坚固、防渗的材料建造，设置有托盘等防渗防漏收集的装置。

	<p>综上，项目各项防渗措施得以落实，采取以上措施后正常状态下，厂区的地表与地下的水力联系基本被切断，污染物不会渗入地下水和土壤，本项目不会对区域地下水、土壤环境产生明显影响。所以不需要展开地下水和土壤的环境质量现状调查。</p>																				
环境保护目标	<p><b>3.2.1大气环境</b></p> <p>本项目位于广德经济开发区，周边500m范围内无自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护地、文物古迹、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等特殊保护对象。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-6 项目周边主要大气环境保护目标一览表</b></p> <table><tr><th rowspan="2">类别</th><th rowspan="2">保护目标</th><th colspan="2">坐标</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">保护内容</th><th rowspan="2">环境功能</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂址距离（m）</th></tr><tr><th>X</th><th>Y</th></tr><tr><td>大气环境</td><td>上西山散户</td><td>300</td><td>-50</td><td>居民</td><td>约 20 户 100 人</td><td>GB3095-2012 二类</td><td>NW</td><td>274</td></tr></table> <p><b>3.2.2声环境</b></p> <p>安徽捷华智能装备有限公司厂区位于安徽省广德市经济开发区，项目厂区四周均为工业企业和市政道路，厂界外50米范围内，无声环境保护目标。</p>	类别	保护目标	坐标		保护对象	保护内容	环境功能	相对厂址方位	相对厂址距离（m）	X	Y	大气环境	上西山散户	300	-50	居民	约 20 户 100 人	GB3095-2012 二类	NW	274
类别	保护目标			坐标							保护对象	保护内容	环境功能	相对厂址方位	相对厂址距离（m）						
		X	Y																		
大气环境	上西山散户	300	-50	居民	约 20 户 100 人	GB3095-2012 二类	NW	274													
污染物排放控制标准	<p><b>3.3.1废气排放标准</b></p> <p>项目焊接工序、去毛刺工序产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2大气污染物项目排放限值中规定的限值；厂界无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2厂界大气污染物监控点浓度限值中规定的限值。</p> <p>具体标准限值见下表：</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-7 大气污染物排放执行标准</b></p> <table><tr><th>序号</th><th>工序</th><th>污染物</th><th>排放类型</th><th>排放浓度（mg/m<sup>3</sup>）</th><th>排放速率（kg/h）</th><th>标准名称及级(类)别</th></tr><tr><td>1</td><td rowspan="2">焊接、去毛刺工序</td><td rowspan="2">颗粒物</td><td>有组织</td><td>120</td><td>3.5</td><td rowspan="2">《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中规定的限值</td></tr><tr><td>2</td><td>无组织</td><td>1</td><td>/</td></tr></table> <p><b>3.3.2废水排放</b></p> <p>本项目生活污水经隔油池+化粪池预处理，达到广德第二污水处理厂的接管要求后由市政污水管网排入广德第二污水处理厂；广德第二污水处理厂污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中一级A标</p>	序号	工序	污染物	排放类型	排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	排放速率（kg/h）	标准名称及级(类)别	1	焊接、去毛刺工序	颗粒物	有组织	120	3.5	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中规定的限值	2	无组织	1	/		
序号	工序	污染物	排放类型	排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	排放速率（kg/h）	标准名称及级(类)别															
1	焊接、去毛刺工序	颗粒物	有组织	120	3.5	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中规定的限值															
2			无组织	1	/																

准。

表 3-8 广德第二污水处理厂接管排放标准

项目	广德第二污水处理厂	
	接管要求	排放标准
pH	6~9（无量纲）	6~9（无量纲）
COD	450	50
SS	200	10
BOD <sub>5</sub>	180	5（8）
NH <sub>3</sub> -N	30	10
动植物油	100	1
标准	《广德第二污水处理厂接管标准》及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准	《城镇污水处理厂污水排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准

（注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。）

### 3.3.3 噪声排放

营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准，标准值见下表：

表 3-9 项目噪声排放标准表（单位：dB（A））

标准类型	昼间	夜间	备注
GB12348-2008 中 3 类标准值（单位：dB(A)）	65	55	/

### 3.3.4 固废排放

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013修订）中的规定。

## 总量控制指标

根据《国家环境保护“十三五”规划基本思路》，“十三五”期间总量控制污染物共八项：二氧化硫、氮氧化物、化学需氧量、氨氮、烟（粉）尘、VOCs、总氮、总磷（重点区域和行业）。

根据项目排污特点，预测项目污染物排放总量控制指标如下：

废水：项目生活污水经隔油池+化粪池预处理，纳管至广德第二污水处理厂，集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准后，尾水排入无量溪河。

根据本项目排污特点，预测本项目污染物排放总量控制指标如下：

表 3-10 本项目全厂污染物排放总量控制指标

种类	污染物名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	全厂申报 量 (t/a)
----	-------	--------------	--------------	--------------	-----------------

	废气	烟粉尘	有组织	21.909	21.709	0.2	0.2
			无组织	2.191	0	2.191	-
	废水	废水量		3600	0	3600	-
		COD		1.44	1.26	0.18	-
		氨氮		0.11	0.092	0.018	-
	<p>（1）废水：本项目废水量：3600t/a；COD：0.18t/a；氨氮：0.018/a。废水污染物总量纳入广德第二污水处理厂总量范围内，不再单独申请总量。</p> <p>（2）废气：项目有组织废气量为烟（粉）尘：0.2t/a</p> <p>本次申请总量指标为烟（粉）尘：0.2t/a，建议总量指标向宣城市广德市生态环境分局申请总量。</p>						
	专项评价调查和评价结果	无					

## 四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p><b>4.1.1大气环境保护措施</b></p> <p>本项目施工期间，为减轻其对环境空气的影响，缩小污染影响范围，必须采取合理可行的控制措施，根据《安徽省建筑工程施工扬尘污染防治规定》（建质〔2014〕28号）、《防治城市扬尘污染技术规范》（HJ/T393-2007）、《安徽省大气污染防治行动计划实施方案》（皖政〔2013〕89号）、《安徽省2021-2022年秋冬季大气污染防治综合治理攻坚行动方案》、《国务院关于印发大气污染防治行动计划》（国发〔2013〕37号），采取主要措施有：</p> <p>（1）建筑施工工地要做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”，安装在线监测和视频监控设备，并与当地有关主管部门联网。</p> <p>（2）围挡底边应当封闭并设置防溢沉淀井，不得有泥浆外漏。</p> <p>（3）硬化后的地面，不得有浮土、积土，裸露场地应当采取覆盖或绿化措施。</p> <p>（4）施工现场设置洒水降尘设施，安排专人定时洒水降尘。</p> <p>（5）施工现场土方开挖后尽快完成回填，不能及时回填的场地，采取覆盖等防尘措施；砂石等散体材料集中堆放并覆盖。</p> <p>（6）渣土等建筑垃圾集中、分类堆放，严密遮盖，采用封闭式管道或装袋清运，严禁高处抛洒。需要运输、处理的，按照广德市政府市容环境卫生行政主管部门规定的时间、线路和要求，清运到指定的场所处理。</p> <p>（7）外脚手架应当设置悬挂密目式安全网封闭，并保持严密整洁。</p> <p>（8）施工现场禁止焚烧沥青、油毡、橡胶、塑料、皮革、垃圾以及其他产生有毒有害烟尘和恶臭气体的物质。</p> <p>（9）施工现场使用商品混凝土和预拌砂浆，搅拌混凝土和砂浆采取封闭、降尘措施。</p> <p>（10）运进或运出工地的土方、砂石、粉煤灰、建筑垃圾等易产生扬尘的材料，应采取封闭运输。</p> <p>（11）根据《安徽省重污染天气应急预案》启动m级（黄色）预警以上或气象预报风速达到五级及以上时，不得进行土方挖填和转运、拆除、道路路面鼓风机吹灰</p>
---	--

等易产生扬尘的作业。

综上所述，在按照上述方式采取措施后，施工期的大气污染源对周边环境影响较小，是可以接受的。

#### **4.1.2地表水环境保护措施**

项目施工期废水主要包括施工废水和生活污水两个部分，施工废水主要为设备清洗、运输车辆冲洗等工序产生的废水，生活污水主要为施工人员生活产生的污水。

建设项目施工期废水主要污染因子为SS、石油类，污水中石油类浓度范围为10-30mg/l，悬浮物浓度100-300mg/l。项目施工废水采用修建临时沉淀池的处理方法进行处理后作为水泥、砂浆的拌合用水和抑尘洒水，不外排。

施工期生活污水总排放量为100m<sup>3</sup>，主要污染物类型为COD、BOD<sub>5</sub>、SS和NH<sub>3</sub>-N等污染物，厂区内修建临时污水管网，生活污水经化粪池处理后通过厂区内污水管网排入开发区污水管网。

#### **4.1.3声环境保护措施**

本项目会在施工期产生噪声，根据目前的机械制造水平，它既不可避免，又不能从根本上采取噪声控制措施予以消除，故为了减轻本工程施工期噪声的环境影响，须采取以下控制措施：

①加强施工管理：合理安排施工作业时间，严禁晚间22:00~次日6:00时段施工，并尽量避免在昼间12:00~14:00点之间进行高噪声作业。

②降低施工设备噪声：尽量采用低噪声设备；对动力机械、设备加强定期检修、养护。

③降低人为噪声：按规定操作机械设备，模板、支架装卸过程中，尽量减少碰撞声音；尽量少用哨子、笛等指挥作业。

④设立禁止汽车鸣笛标志，控制汽车鸣笛。

⑤将搅拌卸料机置于临时搭建的房间内，降低设备噪声。

因建设项目周围200m范围内不存在环境敏感点，故施工期机械设备噪声对厂址周围声环境影响造成影响程度有限。

施工机械产生的噪声将存在于整个施工过程中，对于局部地域来说影响时间相对较短，只在短时期对局部环境造成影响，待施工结束后这些影响也随之消失。施工期间，要严格执行《建设工程施工现场管理规定》及当地环保部门夜间施工许可

证制度，对产生噪声、振动的施工机械采取有效的控制措施，确保施工期噪声对周围环境的影响可以控制在允许的范围内。

#### **4.1.4 固体废物保护措施**

本项目施工期固体废物主要包括原料包装废物、废弃的建筑材料等。项目施工期原料包装废物主要为建材外包装及其他施工原料包装袋等，经收集后交由环卫部门进行处理；废弃的建筑材料主要为碎砖块、砂浆块等建设单位应委托有建筑渣清运资质的单位将建筑垃圾清运至政府指定的弃渣场，运输过程中对车辆加盖篷布严禁散落。根据安徽省生态环境厅多部门联合印发《关于加强建筑垃圾管理及资源化利用的指导意见》，建设单位采取固体废物保护措施主要有：

（一）加强源头管理。规范施工管理，优化建筑设计，科学组织施工，优先就地利用、就地减量，在地形整理、工程填垫等环节合理利用建筑垃圾。

（二）推行分类管理。加强建筑垃圾分类管理，可按工程渣土、混凝土块、砖瓦碎块和其它等四类对建筑垃圾进行划分，施工单位建立建筑垃圾分类收集与存放管理制度，实行分类收集、分类存放、分类处置。工程总承包施工单位、装饰装修施工单位、拆除工程施工单位应当按照城市管理（市容环卫）主管部门的规定分类处置建筑垃圾

（三）严格运输管控。按照市场化原则，推行建筑垃圾运输公司化管理。规范实施建筑垃圾运输车辆编号、标识、封闭运输的管理，实现建筑垃圾无尘化运输和全程动态智慧化监管。建筑垃圾运输车辆要按照当地交警、城市管理部门指定时间、路线行驶。运输企业要加强所属车辆和驾驶人员管理，建立运输安全和交通违法考核机制，严禁超载、超速、闯信号行驶。

（四）加强设施建设。按照“就地处理，就近回用，最大限度地降低运输成本”的原则，综合考虑建筑垃圾产生量及其分布、运输半径、环境保护等因素，合理规划布局，采取政府主导、市场化运作方式，因地制宜、加快建设建筑垃圾资源化利用设施，满足城市建筑垃圾管理和资源化利用要求。建筑垃圾处理设施应满足《建筑垃圾处理技术规范》等相关标准，严格执行分区作业、堆填高度等要求；规范作业管理，严格控制废气、废水、粉尘、噪音污染，符合环境保护要求。

项目施工期生活垃圾的产生量按照 $1\text{kg}/(\text{人}\cdot\text{d})$ ，项目施工期人员50人，则为 $0.05\text{t/d}$ ，生活垃圾经收集后由环卫部门定期清运至生活垃圾填埋场进行卫生填埋。



通过采取以上措施施工期生活垃圾对周边环境影响较小。

综上所述，建设项目在施工期产生的固体废物，在采取相应的措施后不会对周边区域环境带来不利影响。

#### **4.1.5 振动环境保护措施**

为了使本工程在施工期间产生的振动对环境的污染和影响降到最低程度，从以下几个方面采取有效的控制对策：

（1）施工现场的合理布局科学的施工现场布局是降低施工振动的重要途径，应在保证施工作业的前提下，适当考虑现场布置与环境的关系。

①选择环境要求较低的位置作为固定制作作业场地，例如梁体制作等场地应避免靠近居民住宅等敏感区（点）；

②施工车辆，特别是重型运输车辆的运行通路，应尽量避免避开振动敏感区域；

③在靠近居民住宅等敏感区段施工时，夜间禁止使用打桩机、夯土式压路机等强振动的机械。

（2）科学管理、做好宣传工作和文明施工在保证施工进度的前提下，合理安排施工作业时间，倡导科学管理；由于技术条件、施工现场客观环境限制，即使采用了相应的控制措施和对策，施工振动仍有可能对周围环境产生一定的影响，为此向沿线受影响的居民和单位做好宣传工作，以提高人们对不利影响的心理承受力；做好施工人员的环境保护意识的教育；大力倡导文明施工的自觉性，尽量降低人为因素造成施工振动的加重。

（3）为了有效地控制施工振动对沿线居民生活环境的影响，除落实有关的控制措施外，还必须加强环境管理，根据国家以及沿线所经各市的有关法律、法规、条例，施工单位应主动接受环保等部门的监督和管理

运营期环境影响和保护措施	<p><b>4.2废气</b></p> <p><b>4.2.1大气污染源分析计算</b></p> <p><b>(1)焊接烟尘</b></p> <p>本项目在焊接过程中会产生焊接烟尘，主要成份为颗粒物。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中焊接工段颗粒物产生量为9.19kg/t。项目运营期焊丝的用量为1t/a，则其烟尘产生量为0.00919t/a，年工作时间为600h（2h/d），产生速率为0.0153kg/h。</p> <p>本项目焊接烟尘和打磨粉尘采用集气罩收集废气后合并通过一套布袋除尘器装置，处理后废气通过15m高排气筒有组织排放（DA001），集气罩收集效率为90%，布袋除尘器处理效率可达99%。建设项目共有焊机5个，设置集气罩收集焊接烟尘，单个集气罩口的长×宽为0.5m×0.5m，风速约为0.5m/s，单个集气罩对应的风量为450m<sup>3</sup>/h，焊接工序废气量约为2250m<sup>3</sup>/h，则处理后的焊接烟尘的有组织排放量约为0.000083t/a。</p> <p><b>(2)打磨粉尘</b></p> <p>本项目在去毛刺过程中会产生打磨粉尘，主要成份为颗粒物。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中打磨颗粒物产生量为2.19kg/t，根据企业提供资料建设项目原料年用量为10000t/a，年工作时间为7200h，则其粉尘产生量为21.9t/a，产生速率为3.042kg/h。</p> <p>本项目打磨粉尘和焊接烟尘采用集气罩收集废气后合并通过一套布袋除尘器装置，处理后废气通过15m高排气筒有组织排放（DA001），集气罩收集效率为90%，布袋除尘器处理效率可达99%。建设项目共设置20台角磨机，所以项目对应设置20个集气罩收集打磨粉尘，20个集气罩单个罩口的长×宽为0.5m×0.5m，风速约为0.5m/s，单个集气罩对应的风量为450m<sup>3</sup>/h，去毛刺工序废气量约为9000m<sup>3</sup>/h，则处理后的打磨粉尘的有组织排放量约为0.197t/a。</p> <p>本项目有组织废气污染物产生情况见表4-1，无组织废气污染物产生情况见表4-2。</p>
--------------	--

表 4-3 项目有组织废气产生及排放情况一览表

排气筒 编号	废气来 源	废气 量 m <sup>3</sup> /h	污染物 名称	产生情况			收 集 效 率	处 置 措 施	处 理 效 率	排放情况			标准限值		达 标 情 况	排放参数		
				产生浓 度	产生 速率	产生 量				排放 浓度	排放 速率	排 放 量	标准浓 度	标准 限值		高 度	内 径	温 度
				mg/m <sup>3</sup>	kg/h	t/a				%	mg/m <sup>3</sup>	kg/h	t/a	mg/m <sup>3</sup>	kg/h	m	m	°C
DA001	焊接	11250	颗粒物	136	1.53	21.909	90	布袋除 尘装 置	99	1.224	0.0138	0.2	1	120	达标	15	0.36	25
	去毛刺		颗粒物															

表 4-4 项目无组织废气产生及排放情况一览表

序号	污染物	发生环节	产生量	产生速率	排放量	排放速率	污染源		
			(t/a)	(kg/h)	(t/a)	(kg/h)	长 (m)	宽 (m)	高 (m)
1#生产 车间	颗粒物	打磨	2.19	0.304	2.19	0.304	90.84	36.48	8
2#生产 车间	颗粒物	焊接	0.000919	0.00153	0.000919	0.00153	90.84	30.48	8

## 4.2.2环境保护措施及其技术论证

## 1、废气污染物处理措施技术可行性分析

焊接烟尘和打磨粉尘经集气罩收集后，合并通过 1 套布袋除尘器处理，尾气通过一根 15m 高的排气筒排放（排气筒编号：DA001 排气筒）；

参照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）可知，本项目焊接烟尘和去毛刺粉尘的废气治理措施布袋除尘装置为可行污染防治措施。

## 2、无组织废气环境保护措施及其技术论证

本项目无组织排放的废气主要是未捕集的焊接烟尘和打磨粉尘等。建设单位拟采取如下措施，以减少无组织挥发量与排放浓度：

- ①严格按照生产规程进行操作，减少生产过程中的无组织排放；
- ②加强设备的维护，减少装置的跑、冒，从而减少废气的无组织排放量；
- ③对设备定期检修，加强管道接口处的密封工作；
- ④合理布置车间，将产生无组织废气的产生源布置在远离厂界的地方，以减少无组织废气对厂界周围环境的影响。

通过以上措施，可以减少无组织废气的排放，无组织排放的废气能够满足相应的排放标准要求，对周围大气环境的影响较小。

## 3、环境保护距离

### ①卫生防护距离

根据《大气有毒物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T 39499-2020）计算卫生防护距离，计算公式：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中：C<sub>m</sub>——标准浓度限值，mg/m<sup>3</sup>；

L——工业企业所需卫生防护距离，m；

r——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m。根据该生产单元占地面积S（m<sup>2</sup>）计算， $r = (S/\pi)^{0.5}$ ；

A、B、C、D——卫生防护距离计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近五年平均风速及工业企业大气污染源构成类别；

Q<sub>c</sub>——工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平，kg/h。

根据所在地平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取。无组织排放多种有害气体时，按Q/C<sub>m</sub>的最大值计算其所需的卫生防护距离。卫生防护距离在100m内时，级差为50m；超过100m，但小于1000m时，级差为100m。当按两种或两种以上有害气体的Q/C<sub>m</sub>计算卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离提高一级。该地区的平均风速为2.2m/s，A、B、C、D值的选取分别为470、0.021、1.85、0.84。计算参数见下表：

表 4-3 卫生防护距离计算系数表

计算系数	5 年平均风速， m/s	卫生防护距离 L（m）								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2-4	700	470*	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021*			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85*			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84*			0.84			0.76		

注：\*为本项目计算取值

本项目无组织排放卫生防护距离计算结果见下表。

表 4-4 项目无组织排放源估算结果表

序号	污染源	污染源类型	污染物	卫生防护距离计算值 (m)	卫生防护距离 (m)	确定卫生防护距离 (m)
1	1#生产车间	面源	颗粒物	0.027	50	50
2	2#生产车间	面源	颗粒物	13.239	50	

无组织排放多种有害气体时，按 $Qc/C_m$ 的最大值计算其所需的卫生防护距离。卫生防护距离在100m内时，级差为50m；超过100m，但小于1000m时，级差为100m，当按两种或两种以上的有害气体的 $Qc/C_m$ 值计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离级别应该高一级。根据以上计算结果及卫生防护距离取值原则，确定本项目应以项目厂界为边界，设置50m的环境防护距离，项目厂界边界50m范围内均为园区规划用地，项目环境防护距离内无敏感点，且以后该范围内禁止规划建设居住点、学校、医院等敏感目标。

#### 4、大气环境影响分析结论

焊接烟尘和打磨粉尘经集气罩收集后，合并通过1套布袋除尘器处理，尾气通过一根15m高的排气筒排放（排气筒编号：DA001排气筒）；

项目产生的颗粒物能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2大气污染物监控点浓度限值中规定的限值。

综上所述，通过以上措施，可以减少废气的排放，排放的废气能够满足相应的排

放标准要求，对周围大气环境的影响较小。

## 5、环境监测计划

本项目参照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），根据本项目污染特征，营运期的环境监测计划见下表：

表 4-5 项目污染源监测内容计划一览表

类别	监测点	监测项目	监测频率
废气	DA001 排气筒排放口	颗粒物	1 次/年
	厂界	颗粒物	1 次/年

## 4.3废水

### 4.3.1废水产生量

#### ①生活污水

拟建项目定员 100 人，厂内设置宿舍食堂，住厂人员生活用水以 150L/d 人计，年工作按 300 天计，污水产生系数为 0.8。则项目用水量为 15t/d、4500t/a；生活污水产生量为 12t/d、3600t/a。经类比调查，主要污染物产生浓度分别为 COD：400mg/L、SS：250mg/L、氨氮：30mg/L、BOD<sub>5</sub>：200mg/L、动植物油：100mg/L。生活污水经隔油池、化粪池处理后排放浓度分别为：COD：300mg/L、SS：180mg/L、氨氮：25mg/L、BOD<sub>5</sub>：160mg/L、动植物油：50mg/L。生活污水经预处理后，纳管至广德第二污水处理厂，经广德第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，达标排放，尾水排入无量溪河。

#### ②切削液配水用水

项目机加工中需要切削液，根据建设项目设计资料，切削液和水按照 1:19 进行稀释，切削液的使用量为 3t/a，则稀释用水为 57t/a，稀释后的切削液为 60t/a。

表 4-6 废水源强及排放情况

污染源名称及废水量	污染物名称	产生情况		处理方式	排放情况		处理方式	排放情况		排放去向	是否达标
		mg/L	t/a		mg/L	t/a		mg/L	t/a		
生活污水 12t/d	COD	400	1.44	隔油池+化粪池	300	1.04	广德第二污水处理厂	50	0.18	无量溪河	达标
	BOD <sub>5</sub>	200	0.717		160	0.577		10	0.033		
	SS	250	0.9		180	0.647		10	0.036		
	氨氮	30	0.11		25	0.09		5	0.018		
	动植物油	100	0.36		50	0.18		1	0.004		

#### 4.3.2废水环境影响分析

项目生活污水（12t/d）通过隔油池、化粪池预处理达标后，纳管至广德第二污水处理厂，经广德第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准后，达标排放，尾水排入无量溪河。

无量溪河规划功能为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水体，根据《环境影响评价技术导则地表水环境》（HJ2.3-2018）中的相关规定，地表水评价等级为三级B。

废水类别、污染物及污染治理设施信息、废水间接排放口基本情况和废水污染物排放信息见下表：

表 4-7 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	是否符合要求	排放口类型
					设施编号	设施名称	设施工艺			
1	生活污水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、动植物油	广德第二污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	TW001	污水处理系统	隔油池、化粪池	DW001	是	一般排放口

表 4-8 废水间接排放口基本情况表（pH无量纲）

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量（t/a）	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值（mg/L）
1	DW001	119°28'58.056"	30°54'28.858"	3600	城镇污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	广德第二污水处理厂	pH	6~9
2									COD	50
3									BOD <sub>5</sub>	10
4									SS	10
5									氨氮	5
6									动植物油	1

表 4-9 废水污染物间接排放信息 (pH无量纲)

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度（mg/L）	日排放量（t/d）	年排放量（t/a）
1	DW001	pH	6-9	/	/
2		COD	300	0.00347	1.04
3		BOD <sub>5</sub>	160	0.00192	0.577
4		SS	180	0.00217	0.647
5		氨氮	25	0.0003	0.09
6		动植物油	50	0.0006	0.18
全厂排放口合计		pH			/
		COD			1.04
		BOD <sub>5</sub>			0.577
		SS			0.647
		氨氮			0.09
		动植物油			0.18



### 4.3.3 废水污染防治措施及其可行性论证

#### (1) 全厂废水特点

项目无生产废水，生活污水（12t/d）通过隔油池、化粪池预处理达标后，纳管至广德第二污水处理厂，经广德第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准后，达标排放，尾水排入无量溪河。

#### (2) 废水接管可行性分析

##### 1) 广德第二污水处理厂概况

广德第二污水处理厂位于广德市宣杭铁路以北，无量溪河以东，工程一期日处理污水3万吨，总投资8551.09万元。厂区总占地面积80000m<sup>2</sup>，一期工程占地42700m<sup>2</sup>，一期工程预计2015年10月底正式投入运营，一期工程污水处理能力30000t/d，采用改良型A<sup>2</sup>/O处理工艺。主要处理广德经济开发区的工业废水和生活污水。广德第二污水处理厂接管范围可以覆盖项目所在地。

广德第二污水处理厂工艺流程如下：

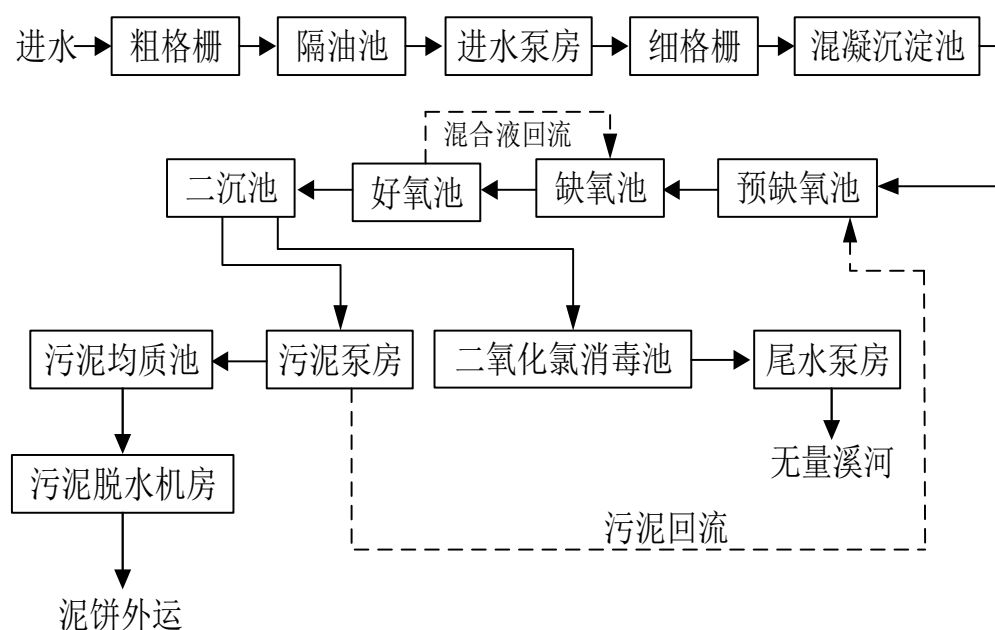


图 4-1 第二污水处理厂废水处理工艺流程图

##### 2) 从接管水质要求上看

项目污水主要污染物为生活污水，污染因子主要表征为COD、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS等，工程分析可知厂区废水经预处理后能够满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准和广德第二污水处理厂接管标准。

##### 3) 从服务范围上看

项目位于安徽省广德经济开发区内，属于广德第二污水处理厂接纳范围，且污水管网已覆盖，能够实现管网连通。

#### 4) 从衔接性上看

本项目废水排放量12t/d，广德第二污水处理厂一期工程设计处理废水30000t/d，项目废水接管后，约占广德第二污水处理厂一期工程设计处理量的0.04%，广德第二污水处理厂有足够的剩余处理容量，拟建项目不会对其处理能力造成冲击，因在其设计考虑处理范围内，接管水量是可行的。

#### 4.3.4 环境监测计划

本项目参照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），根据本项目污染特征，营运期的环境监测计划见下表：

表 4-10 项目污染源监测内容计划一览表

类别	监测点	废水类别	监测项目	监测频率
废水	DW001	生活污水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、动植物油	/

#### 4.4 噪声

##### 4.4.1 噪声污染源强分析

项目主要噪声为各种生产设备运行产生的噪声，噪声污染主要来自数控智能加工中心、车床、铣床、磨床等机械设备，根据类比调查及业主提供资料，项目营运期主要噪声源情况见下表。根据类比，其噪声源强范围为70~90dB(A)左右。

表 4-11 声源设备及控制方案一览表

序号	设备名称	噪声值dB(A)	数量(台)	降噪措施	降噪效果dB(A)
1	卧式加工中心	75~85	30	设备上安装减振器；对大型设备进行单独隔间设置；将主要噪声源布置在厂房中央，增大主要声源与边界的距离达到距离衰减的效果。	15-20
2	立式加工中心	75~85	30		15-20
3	角磨机	75~85	5		15-20
4	立式车床	75~85	10		15-20
5	卧式车床	75~85	20		15-20
6	龙门加工中心	75~85	10		15-20
7	移动行车系统	75~85	3		15-20

尽可能降低噪声对周围环境的影响，建议采取如下防治措施：

- ①从声源上降低噪声是最积极的措施，设备选型考虑尽可能采用低噪声设备。
- ②定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。

③车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。

④在厂区平面布置时，应合理布局，将尽量将高噪声设备置于车间中部，并尽量远离厂界。

#### 4.4.2预测模式

①室外的点声源在预测点产生的声级计算基本公式

已知声源的倍频带声功率级，预测点位置的倍频带声压级可按下述公式计算：

$$L_p(r) = L_w + D_c - A$$
$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

式中：

$L_w$ —倍频带声功率级，dB；

$D_c$ —指向性校正，dB；它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级的全向点声源在规定方向的级的偏差程度。对辐射到自由空间的全向点声源， $D_c=0$ dB。

$A$ —倍频带衰减，dB；

$A_{div}$ —几何发散引起的倍频带衰减，dB；

$A_{atm}$ —大气吸收引起的倍频带衰减，dB；

$A_{gr}$ —地面效应引起的倍频带衰减，dB；

$A_{bar}$ —声屏障引起的倍频带衰减，dB；

$A_{misc}$ —其他多方面效应引起的倍频带衰减，dB。

②室内声源等效室外声源声功率级计算方法

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 $L_{p1}$ 和 $L_{p2}$ 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下述公式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

$TL$ —隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。

③ $\Sigma A_i$ 的计算方法

声波在传播过程中能量衰减的因素颇多。在预测时，为留有较大余地，以噪声对环境最不利的情况为前提，只考虑屏障衰减、距离衰减和空气吸收衰减，其它因素的衰减，如地面吸收、温度梯度、雨、雾等均作为预测计算的安全系数而不计。

a、距离衰减 $A_b$

$$A_b = L(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中：r0—为点声源离监测点的距离，m

r—为点声源离预测点的距离，m

b、屏障衰减Ad

$$A_d = 20 \lg \frac{\sqrt{2\pi N}}{\tanh \sqrt{2\pi N}} + 5$$

其中N为菲涅尔系数。

项目屏障衰减主要考虑建筑衰减，根据类比资料，有门窗设置的构筑物其隔声量一般为10~25dB，预测时取20dB；构筑物无门窗设置，其隔声量一般为20~40dB，预测时建筑隔声量取20dB。

构筑物衰减，评价按一排构筑物降低8dB(A)，二排构筑物降低10dB(A)，三排构筑物降低15dB(A)。

c、空气吸收衰减Aa

空气对声波的衰减在很大程度上取决于声波的频率和空气的相对湿度，而与空气的温度关系并不很大。Aa可直接查表获得。

④叠加影响

如有多个声源，则逐个计算其对受声点的影响，声压级的叠加按下式计算：

$$L_p = 10 \lg \sum_i 10^{L_{p_i}/10}$$

#### 4.4.3预测结果

表 4-12 拟建项目环境噪声预测结果（单位:dB（A））

项目	贡献值		执行标准	
	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	51.4	51.4	65	55
南厂界	51.2	51.2		
西厂界	52.1	52.1		
北厂界	53.4	53.4		

本项目产生噪声通过以上措施处理后，同时经过厂房隔声、距离衰减等措施后，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，即昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)，项目厂界外50米范围内无声环境保护目标。达标排放的噪声对周围声环境影响较小。

#### 4.4.4环境监测计划

本项目参照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），根据本项目污染特征，营运期的环境监测计划见下表：

表 4-13 项目污染源监测内容计划一览表

类别	监测点	监测项目	监测频率
噪声	厂界四周选择4个测点	连续等效声级 Leq(A)	每季度监测1次 每次昼夜各一次

#### 4.5固体废物

项目投入运行后，产生的固体废物主要为生活垃圾、一般固废和危险废物。

##### 1) 生活垃圾

项目投入使用后，新增劳动定员为100人，每人每天的垃圾产生量平均为1kg。因此生活垃圾产生量为30t/a（年工作时间为300天）。生活垃圾由环卫部门定时清运。

##### 2) 一般固废

###### ①边角料

根据建设单位提供资料，项目在机加工工段中会产生一定量的边角料，由于机加工时使用的为外来铸件，本身边角料占比极少，故机加工后的产生量约占原料的0.005%，原料大约有10000t/a，则项目边角料产生量为0.5t/a，收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售。

###### ②不合格品

组装检验工序会产生不合格品，不合格品产生量约为5t/a，属于一般固废，暂存于厂区内一般固废暂存间，定期外售。

###### ③除尘装置收集金属粉尘

根据源强分析，项目焊接、去毛刺工序布袋除尘装置收集粉尘量约为2.0t/a，属于一般固废，暂存于厂区内一般固废暂存间，定期外售。

###### ④未沾染化学品的废包装材料

项目使用配件、焊丝/焊条、砂轮等会产生少量废包装材料，则产生量约1t/a，属于一般固废，暂存于厂区内一般固废暂存间，定期外售。

###### ⑤废砂轮

项目去毛刺工序会产生废砂轮，废砂轮产生量按砂轮用量40%计，砂轮用量为1t/a，则废砂轮产生量为0.6t/a，属于一般固废，暂存于厂区内一般固废仓库，定期外售。

### ⑥焊渣

项目焊接会产生焊渣，根据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》（许海萍等）的焊渣产生量=焊条使用量×（1/11+4%），焊丝/焊条原料为1t/a，则焊渣生产量为0.131t/a，属于一般固废，暂存于厂区内一般固废暂存间，定期外售。

## 3) 危险废物

### ①废润滑油：

项目在设备保养的过程中使用的润滑油定期更换产生废润滑油，根据建设单位设计资料，产生量约为0.01t/a。对照《国家危险废物名录》（2021年版），属于危险废物（废物类别：HW08；废物代码：900-217-08），暂存于厂区危废暂存间内，定期委托资质单位处置。

### ②破碎的废包装桶：

项目在切削液、润滑油拆开使用后产生废包装桶，切削液采用塑料包装桶（20kg/桶），润滑油采用铁桶包装（170kg/桶），切削液、润滑油的使用量为4t/a，则包装桶总产生量约为0.4t/a，其中完好的包装桶由原料厂商回收，破损率按10%计，则破损的废包装桶约为0.04t/a，对照《国家危险废物名录》（2021年版）破损的废包装桶属于危险废物（废物类别：HW49；废物代码：900-041-49），暂存于厂区危废暂存间内，定期委托资质单位处置。

### ③废切削液

项目机加工使用切削液冷却润滑，切削液与水按1:19比例配水装入槽中，循环使用，定期更换。类比同类项目，废切削液产生量按稀释后切削液年用量的5%计算，则废切削液产生量约3t/a，对照《国家危险废物名录》（2021年版），属于危险废物，编号为HW09，危废代码900-006-09，需收集后交由有危废处置资质单位处理。

### ④废含油抹布、手套

项目在机加工设备维修、组装后擦拭过程中会产生废含油抹布、手套，产生量约为0.5t/a，对照《国家危险废物名录》（2021年版），废含油抹布、手套（废物类别：HW49；废物代码：900-041-49），属于“危险废物豁免管理清单”中“废弃的含油抹布、劳保用品”类别，豁免环节为“全部环节”，豁免条件为“未分类收集”，豁免内容为“全过程不按危险废物管理”。

项目固体废弃物产生情况一览表见下表：

表 4-14 固体废弃物一览表

序号	固体废物	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断 固体废物	判定依据
1	生活垃圾	职工生活	固态	/	30	生活垃圾	《固体废物鉴别标准通则》 (GB34330-2017)
2	边角料	机加工	固态	/	0.5	一般固废	
3	不合格品	检验	固态	/	5		
4	除尘装置收集金属粉尘	环保装置	固态	/	21.709		
5	未沾染化学品废包装材料	包装	固态	/	1		
6	焊渣	焊接	固态	/	0.131		
7	废砂轮	去毛刺	固态	/	0.6		
8	废润滑油	设备保养	液态	废矿物油	0.01	危险废物	
9	破损的废包装桶	机加工工序	固态	有机溶剂等	0.04		
10	废切削液	精加工	液态	废矿物油	3		
11	废含油抹布、手套	维修	固态	废矿物油	0.5	豁免	

由上表可知，项目生产过程无副产品产生。项目产生的固体废物名称、类别、属性和数量等情况，同时，根据《国家危险废物名录》（2021年版），判定其是否属于危险废物。判定结果见下表：

表 4-15 危险废物分析结果汇总表

序号	固体废物名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式
1	废润滑油	危险废物	设备保养	液态	废矿物油	T, I	HW08	900-214-08	0.01	按要求设置危废暂存间并委托有资质单位处置
2	破损的废包装桶		机加工工序	固态	废矿物油	T/In	HW49	900-041-49	0.04	
3	废切削液		精加工	液态	废矿物油	T	HW09	900-006-09	3	

由上表可知，本项目生产过程无副产品产生。本项目产生的固体废物名称、类别、属性和数量等情况，根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），一般固体废物分类与代码判定结果见下表：

表 4-16 一般固体废物分类与代码分析结果汇总表

序	固体废物名称	属性	产生	形态	类别	类别代码	产生量 (t/a)
---	--------	----	----	----	----	------	-----------

号			工序				
1	边角料	一般 固废	机加工	固态	废钢铁	354-001-09	0.5
2	不合格品		检验	固态	废钢铁	354-001-09	5
3	除尘装置收集金属粉尘		环保装置	固态	工业粉尘	900-999-66	21.709
4	未沾染化学品废包装材料		包装	固态	废复合包装	292-001-07	1
5	焊渣		焊接	固态	废钢铁	354-001-09	0.131
6	废砂轮		去毛刺	固态	废钢铁	354-001-09	0.6

本次评价依据固体废物的种类、产生量及其管理的全过程可能造成的环境影响进行针对性分析，提出危废环境管理要求：

### 第一、固体废物的分类收集、贮存

项目在厂区内设置有危废暂存间，各类废物在仓库内根据其性质实现分类堆放，并设置相关危险废物识别的标志。同时要求建设项目对产生的危险废物进行妥善包装后，堆入危废暂存间，避免危废泄露、散落或大量挥发至大气环境。因此项目所有固体废物均可实现分类收集贮存，对环境的影响具有可控性。

对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志；厂内危险废物临时堆存应采取相应污染控制措施防止对环境产生影响；装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，衬里要与危险废物相容；装载危险废物的容器必须完好无损。

项目单位应做好危险废物情况记录，危险废物记录应表明：危险废物的数量、名称，入库日期，出库日期，接受单位名称等。危险废物记录和货单，要在危险废物回收后保存三年。

### 第二、包装、运输过程中散落、泄漏

项目危险废物在转移时严格按照规定填报转移报告单，报送危险废物移出地和接受地的环境保护行政主管部门。并加强在运输过程中对贮罐、运输车辆的管理。

### 第三、危险废物运输中应做到以下几点

- 1) 危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。
- 2) 承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。
- 3) 载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。
- 4) 组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中



包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。危险废物在转运过程中应严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中要求，确保项目产生的危险项目安全运输。

经采取以上措施，建设项目危险废物在运输途中对环境的影响较小。

#### **第四、堆放、贮存场所**

项目危险废物暂存于危废暂存间中，根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），建设单位对危险固废暂存场所应做到以下几点：

①.地面采用坚固、防渗、耐腐蚀的材料建造，并设计有堵截泄漏的裙脚、泄漏液体收集装置、气体导出口和气体净化装置。

②.应在易燃、易爆等危险品仓库防护区域以外,设施内要有安全照明设施和观察窗口。

③.液体状的危险废物需用符合标准的容器盛装，容器上需粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）附录A所示的标签。

④.用以存放危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。

⑤.不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

⑥.基础必须防渗，防渗层为渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。

⑦.危险废物暂存所要防风、防雨、防晒。

#### **第五、固体废物综合利用、处理处置**

项目产生的危险废物委托有危废资质单位处置；边角料、不合格品、收集粉尘和废包装材料等统一收集定期外售；生活垃圾、废含油抹布、手套由环卫部门定期清运。

项目产生的固体废物通过上述相应的措施处理后，不外排，固体废物综合处置率达100%，不会造成二次污染，对周围环境不会产生明显的不良影响。

综上所述，项目产生的固体废物均得到了妥善处置和合理利用，对环境的影响较小。

#### **4.6地下水、土壤环境影响分析**

项目属于专用设备制造业，生活污水经处理后排入广德第二污水处理厂处理，广德第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）中一级标准的A标准，正常情况下废水不会对土壤造成影响。

项目运营期产生的危险废物暂处于危废暂存间内，委托有资质单位处置，不外

排；一般固废暂存于一般固废暂存间，定期外售，不外排；厂区设若干垃圾桶，生活垃圾及废含油抹布、手套环卫清运，不外排，因此不会受到雨水淋溶或风力作用而进入外环境；同时对厂区内化学品仓库、危废暂存间、机加工、隔油池、化粪池等构筑物均采取了防腐、防渗措施，可有效的防止废水渗透到地下污染土壤，一般情况下，不会发生地表水径流污染和固体废物入渗污染。

### **(1) 地下水、土壤污染的途径**

本项目运营过程中需要使用润滑油、切削液原料，在运营过程中又不可能避免存在跑、冒、滴、漏现象，另外，项目的化学品仓库、危废暂存间可能产生渗漏，如果润滑油、切削液原料中所含的化学原料及废水等渗入地下，将会对土壤、地下水产生污染影响。

本项目污染土壤、地下水的主要可能的途径为：

①化学品仓库和危废暂存间的地面未进行防腐、防渗处理，润滑油、切削液的跑、冒、滴、漏的物料渗入土壤、地下水。

②化学品仓库和危废暂存间的地面因长期使用或工程质量不符合要求出现破损、断裂情况，造成物料渗入土壤、地下水。

### **(2) 地下水、土壤污染防治措施**

根据厂区各生产功能单元是否可能对地下水造成污染及其风险程度，将厂区划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。重点防渗区是可能会对地下水造成污染，风险程度较高，需要重点防治的区域，主要包括化学品仓库、危废暂存间、使用切削液、润滑油区域、隔油池和化粪池等的区域。一般防渗区是可能会对地下水造成污染，但危害性或风险程度相对较低的区域，包括具有可能污染地下水污染源的生产车间其它非化学品仓库、危废暂存间、使用切削液、润滑油等的区域。简单防渗区为不会对地下水造成污染的区域，主要包括厂区内空地、绿化区、厂区道路和停车场等区域。

针对本项目，为避免物料非正常存放，事故废水的非正常排放对地下水造成影响，应采取以下防渗措施：

①化学品仓库、危废暂存间等可能与润滑油、切削液原料接触的場所，地面均需硬化，周围需建排水沟。

②化学品仓库、危废暂存间采取地面刷环氧树脂等防腐、防渗措施，各防渗措施的设计防渗透系数不大于 $1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，设耐腐蚀的材料硬化地面，且表面无裂隙。

③、应定期对化学品仓库、危废暂存间等的地面进行检查，一旦出现裂、渗情况，要及时修理。

### **(3) 重点防渗区防渗措施**

重点防渗区：本项目的一般重点防渗区主要为化学品仓库、危废暂存间、使用切削液、润滑油区域、隔油池、化粪池等区域。针对本项目，建议对化学品仓库、危废暂存间、使用切削液、润滑油区域、隔油池、化粪池等区域采取全面防腐、防渗处理。针对重点防渗区，可通过下述措施可使重点污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ，主要采取措施（自上而下）：

A、采用铁桶或其它容器盛装液体原材料，以杜绝渗漏洞；建议危废暂存间设置托盘，将危废与地面彻底隔绝。

B、地面的表面铺2毫米厚高密度聚乙烯，或至少2毫米厚的其它人工材料，凡墙与地面相交的墙立面铺装180mm高的踢脚线（围堰）。

再者，在施工过程中，要保质保量，杜绝出现管网、地面裂、渗情况，应定期对化学品仓库、危废暂存间、使用切削液、润滑油区域等地面，侧壁进行检查，一旦出现裂、渗情况，要及时修理。另外，建设单位不但应对厂区内可能泄漏污染物的污染区地面进行防渗处理，而且应及时地将泄漏、渗漏的污染物收集起来进行处理，有效防止洒落地面的污染物渗入地下。此外，加强管理，完善管理机制，建立严格的管理制度，遵守操作规程，尽量避免污染物下渗。

### **(4) 一般防渗区防渗措施**

一般防渗区：本项目的一般防渗区主要为生产车间的其它非化学品仓库、危废暂存间、使用切削液、润滑油等的区域。一般防渗区地面采取地面刷环氧树脂，可使一般污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

综上，由污染途径及对应措施分析可知，项目对可能产生地下水影响的各项途径均进行有效预防；在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象，避免污染地下水和土壤。

因此，采取以上措施后正常状态下，厂区的地表与地下的水力联系基本被切断，污染物不会规模性渗入地下水，本项目不会对区域地下水环境产生明显影响。

## **4.7 环境管理**

### **(1) 环境管理**

建设项目应设环境管理机构，运营期要确保环保设施的运行，并定期检查其效

果，了解建设项目的污染因子的变化情况，建立健全环保档案，为保护和改善区域环境质量作好组织和监督工作，环境管理具体内容如下：

①严格执行国家环境保护有关政策和法规，项目建成后及时协助有关环保部门进行建设工程项目环境保护设施的验收工作。

②加强对管理人员的教育

要经常加强对环保管理人员的教育，包括业务能力、操作技术、环保管理知识的教育，以增强他们的环保意识，提高管理水平。

③加强生产全过程的环境管理

建设单位应加强生产全过程的环境管理，始终贯彻清洁生产，节约原材料和能源，减少所有废弃物的数量：减少从原材料选择到产品最终处置的全生命周期的不利影响。

④加强污染物处理装置的管理

项目建成投产前，必须切实做好各项处理设备的选型、安装、调试；对各环保处理设施，要加强管理，及时维修、定期保养，保证处理设施正常运行。

**（2）做好排污许可证相关对接工作**

做好与排污许可证申领的衔接，严格落实排污许可管理有关制度，将批准的环境影响报告表中环境保护措施、污染物排放清单、排放口数量、位置以及每个排放口的污染物种类、允许排放浓度和允许排放量、排放方式、排放去向、自行监测计划等其他与污染物排放相关的主要内容，按照排污许可技术规范要求及时申报排污许可证。

**（3）环境监测计划**

企业应根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）及其他相关规定做好营运期污染物排放监测和环境质量监测。

①自行监测的一般要求

I、制定监测方案

排污单位应查清所有污染源，确定主要污染源及主要监测指标，制定监测方案。监测方案内容包括：单位基本情况、监测点位及示意图、监测指标、执行标准及其限值、监测频次、采样和样品保存方法、监测分析方法和仪器、质量保证与质量控制等。企业应当在投入生产或使用并产生实际排污行为之前完成自行监测方案的编制及相关准备工作。

## II、设置和维护监测设施

企业应按照规定设置满足开展监测所需要的监测设施。废水排放口，废气（采样）监测平台、监测断面和监测孔的设置应符合监测规范要求。监测平台应便于开展监测活动，应能保证监测人员的安全。

## III、开展自行监测

企业应按照最新的监测方案开展监测活动，可根据自身条件和能力，利用自有人员、场所和设备自行监测；也可委托其它有资质的检（监）测机构代其开展自行监测。持有排污许可证的企业自行监测年度报告内容可以在排污许可证年度执行报告中体现。

## IV、做好监测质量保证与质量控制

企业应建立自行监测质量管理体系，按照相关技术规范要求做好监测质量保证与质量控制。

## V、记录和保存监测数据

企业应做好与监测相关的数据记录，按照规定进行保存，并依据相关法规向社会公开监测结果。

### ②污染物排放监测

本项目参照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942—2018）、《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017），根据本项目污染特征，营运期的环境监测计划见下表：

表4-17 环境监控计划一览表

类别	监测点	检测项目	检测频率
废气	DA001排气筒	颗粒物	每年监测一次
	厂界外	颗粒物	每年监测一次
废水	生活污水排污口	pH、SS、COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、动植物油	/
噪声	厂界四周选四个测点	连续等效声级Leq(A)	每季度监测1次，每次昼夜各一次

### （4）排污许可管理

根据《排污许可管理办法（试行）》，纳入固定污染源排污许可分类管理名录的企业事业单位和其他生产经营者（以下简称排污单位）应当按照规定的时限申请并取得排污许可证；未纳入固定污染源排污许可分类管理名录的排污单位，暂不需申请排污许可证。依照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），建设

项目属于“二十九、通用设备制造业34-83、轴承、齿轮和传动部件制造345-其它”，所以建设项目应按照根据排污许可登记管理的内容及要求填报排污许可证。

#### 4.9项目环保投资估算

表 4-18 环保设施投资估算一览表

项目名称	建设内容	投资 (万元)	效果
废水治理	新建雨污管网、化粪池	10	废水满足广德第二污水处理厂接管标准
废气治理	施工期抑尘措施	5	颗粒物能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中表2的排放限值；颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中表2中无组织排放监控浓度限值；
	焊接烟气和打磨粉尘通过集气罩收集(25个)+布袋除尘装置+1根15m高DA001排气筒	25	
噪声治理	选用低噪声或备用消声降噪设备的施工机械。	20	厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类排放限值。
	生产设备采取减振、隔声等设施。		
固废治理	垃圾分类收集箱	20	一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的有关规定；危险废物满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)(2013修订)中的规定。
	一般固废暂存间作为边角料、不合格品等的临时贮存场所，分类存放，面积100m <sup>2</sup> ； 化学品仓库用来堆放润滑油，面积10m <sup>2</sup> 。危废暂存间作为危险废物暂存场所，用于堆放废润滑油、废包装桶等，面积10m <sup>2</sup> 。		
土壤、地下水防治	重点防渗区：化学品仓库、危废暂存间、冲压使用切削液区域和化粪池	15	建设符合国家规范的危废暂存间，单元防渗层为至少1m厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或2mm厚高密度聚乙烯，或2mm厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。
	一般防渗区：一般固废暂存间、1#、2#生产车间其它非“化学品仓库、危废暂存间、冲压使用切削液区域”		建设符合国家规范的一般固废暂存间：当天然基础层的渗透系数大于 $1.0 \times 10^{-7}$ cm/s时，应采取天然或人工材料构筑方深层，防渗层的厚度应当相当于渗透系数 $1.0 \times 10^{-7}$ cm/s和厚度1.5m的粘土层的防渗性能
管理	委托环保部门开展监测工作，加强环境保护管理工作。	15	/
合计投资(万元)		110	

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准	
大气环境	DA001 排气筒	焊接烟尘	颗粒物	焊接烟尘和打磨粉尘采用集气罩收集（25个），合并后通过布袋除尘装置+1根15m高DA001排气筒；	颗粒物排放能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表2排放限值；厂区内颗粒物排放限值执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表2排放限值。	
		打磨粉尘				
	生产车间	焊接、去毛刺	颗粒物	各车间无组织排放的废气采取加强车间通风措施		
地表水环境	生活废水		pH	生活污水经隔油池、化粪池预处理后，纳管至广德第二污水处理厂	满足广德第二污水处理厂接管标准	
			COD			
			BOD <sub>5</sub>			
			SS			
			氨氮			
			动植物油			
声环境	经过基础减振、厂房隔声及距离衰减，可使厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类排放限值（昼间≤65dB(A)，夜间噪声值≤55dB(A)）。					
电磁辐射	无					
固体废物	办公生活		生活垃圾	环卫清运	一般工业固体废物满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的规定	
	机加工、擦拭		废含油抹布、手套			
	一般固废	机加工	边角料	回收外售		
		检验	不合格品			
		环保装置	除尘装置收集金属粉尘			
		包装	未沾染化学品废包装材料			
		焊接	焊渣			
		去毛刺	废砂轮			
	危险废物	设备保养	废润滑油	交由有危废处置资质单位处理		危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）
		机加工	破损的废包装桶			
		机加工	废切削液			

					及2013年修改单中的有关规定
土壤及地下水污染防治措施	项目运营期重点防渗区和一般防渗区应按照本评价的要求做好防渗措施，公司制定有相应的管理制度，定期检查生产装置区、污水管线等连接处、阀门，及时更换损坏的阀门；及时更换破裂的管，充分做好排污管道的防渗处理，杜绝污水、原辅料等渗漏，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生。				
生态保护措施	无				
环境风险防范措施	厂区进行分区防渗。				
其他环境管理要求	<p>《中华人民共和国环境保护法》明确指出，我国环境保护的任务是保证在社会主义现代化建设中，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏，为人民创造清洁适宜的生活和劳动环境，保护人民健康，促进经济发展。因此，本建设单位设立环境管理机构，负责项目运营期的环境管理工作，其主要的职责与功能如下：</p> <p>（1）在本项目建成投入试运营之前，依照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），项目属于“二十九、通用设备制造业34-83、轴承、齿轮和传动部件制造345-其它”，实施登记管理的内容，在申领到了排污许可证之后才开展试运行；并落实排污许可证中载明的相关要求。</p> <p>（2）在运营期，项目环境管理部门负责检查厂房内各除尘设备和有机废气吸附净化设备的运行情况，确保其有效运行，如有故障应及时维修或更换；定期检查项目的集气罩及风管的完好情况，确保废气的有效收集和排放。</p> <p>（3）加强清洁生产管理，车间地面均实行硬化，加强项目原辅生产材料、一般固废和危废的管理工作，防止雨季淋溶水污染附近地表和地下水水体。</p>				



## 六、结论

综上所述，安徽捷华智能装备有限公司年产5000台军用变速箱体、箱盖油泵项目符合国家相关产业政策，符合地方及开发区总体规划要求，选址合理。区域环境质量现状地表水、大气、声环境质量现状良好，具有一定的环境承载能力；项目各污染防治措施切实可行，可确保污染物均能达标排放，不会降低评价区域现有环境质量功能区划。在优化的污染防治措施实施后，本项目废水、废气和噪声可稳定达标排放，固废可得到妥善处置，本项目排放的各种污染物对环境的影响程度和范围均较小。因此，从环境保护的角度分析，本项目的建设是可行的。

附表									
建设项目污染物排放量汇总表									
项目 分类	污染物名称	单位	现有工程	现有工程	在建工程	本项目	以新带老 削减量	本项目 建成后	变化量
			排放量(固体废 物产生量)①	许可排放 量②	排放量(固体废 物产生量)③	排放量固体废物 产生量)④	(新建项 目不填)⑤	全厂排放量 (固体废物产 生量)⑥	⑦
废气	颗粒物	t/a	0	0	0	0.2	0	0.2	0.2
废水	COD	t/a	0	0	0	0.18	0	0.18	0.18
	BOD <sub>5</sub>	t/a	0	0	0	0.036	0	0.036	0.036
	SS	t/a	0	0	0	0.0357	0	0.0357	0.0357
	氨氮	t/a	0	0	0	0.018	0	0.018	0.018
	动植物油	t/a	0	0	0	0.0036	0	0.0036	0.0036
一般 工业 固体 废物	边角料	t/a	0	0	0	0.5	0	0.5	0.5
	不合格品	t/a	0	0	0	5	0	5	5
	除尘装置收集金属粉尘	t/a	0	0	0	21.709	0	21.709	21.709
	未沾染化学品废包装材料	t/a	0	0	0	1	0	1	1
	焊渣	t/a	0	0	0	0.131	0	0.131	0.131
	废砂轮	t/a	0	0	0	0.6	0	0.6	0.6
危险 废物	废润滑油	t/a	0	0	0	0.01	0	0.01	0.01
	破损的废包装桶	t/a	0	0	0	0.04	0	0.04	0.04
	废切削液	t/a	0	0	0	3	0	3	3
	废含油抹布、手套	t/a	0	0	0	0.5	0	0.5	0.5

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①