

绩溪县文瑞链传动有限公司 安全隐患排查报告

编制单位：宁国市安康企业管理咨询服务有限公司

二〇一八年六月十二日

绩溪县文瑞链传动有限公司

安 全 生 产 隐 患 排 查 报 告

专 家 组

	姓 名	资 格	签 字
隐患排查 组成员	张秀宏	高级工程师 注册安全工程师 安全评价师	
	江红瑛	工程师 安全评价师	
报 告 审核人	黄 武	注册安全工程师	

目 录

一、被检查企业概况.....	2
1、企业基本情况.....	2
2、生产工艺简介.....	2
二、主要危险有害因素.....	3
1、主要危险有害因素.....	3
2、特种设备.....	4
3、危险化学品.....	4
三、建议.....	4
1、应尽快采取措施对下列各项予以整改.....	4
2、整改过程中的注意事项.....	4
3、软件资料的建立健全.....	4
4、企业新、改、扩项目应做安全预评价.....	5
四、附件.....	5
1、检查发现的问题及整改建议汇总.....	6~10
2、化学品安全技术说明书.....	11~14

绩溪县文瑞链传动有限公司安全生产隐患排查报告

为深入开展 2018 年“安全生产万里行”活动（从 5 月份开始，到 12 月底结束），大力弘扬“生命至上、安全发展”的思想。绩溪县生态工业园区管理委员会委托宁国市安康企业管理咨询服务有限公司，按计划对绩溪县生态工业园区部分企业进行安全生产隐患排查工作。宁国市安康企业管理咨询服务有限公司组成专家组，在园区管委会的指导下于 2018 年 06 月 12 日对绩溪县文瑞链传动有限公司进行安全生产现场检查。

在了解绩溪县文瑞链传动有限公司安全生产基本信息和安全管理状况后，对生产现场进行了详细察看，依据《工贸行业重大生产安全事故隐患判定标准（2017 版）》（安监总管四〔2017〕129 号），共发现生产安全隐患 12 项，其中：

(1)较大隐患 1 项，为擅自使用自制储气罐，且无铭牌、无安全阀，压力表亦无检测标志。

(2)一般隐患 11 项，主要为生产现场的管理，设备设施的安全防护，安全管理制度、职业卫生、全员安全生产责任制及记录资料、安全教育培训等不完善。

一、被检查企业概况

1、企业基本情况

绩溪县文瑞链传动有限公司，始建于 2012 年，位于绩溪县工业园区祥云路 20 号，是中国链条的专业制造商，公司以链条研发、生产、贸易为一体，产品符合 ISO 和 ANSI 标准。

公司设备设施有：行车 6 台、空压机及自制空压储罐、砂轮机、冲床等。生产的链条产品主要有不锈钢滚子链、钢制平顶链、啤酒饮料生产线用洗瓶机链条、钢制套筒链、农用链、糖机链和特种非标链等，并远销国内外市场。

企业名称	绩溪县文瑞链传动有限公司		住所	绩溪县华阳镇生态工业园区祥云路 20 号	
企业类型	有限责任公司(自然人投资或控股)		统一社会信用代码	913418245901671097(1-1)	
成立日期	2012 年 02 月 07 日		注册资本	50 万元	
登记机关	绩溪县市场监督管理局			邮政编码	245300
法定代表人	叶家英	联系电话	15555246666	所属行业	机械
安全负责人	-	联系电话	-	员工人数	25
经营范围	链条、链轮机械配件生产、加工、销售；自营和代理各类商品及技术的进出口（但国家限定公司经营和禁止进出口的商品及技术除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）				

2、生产工艺简介

绩溪县文瑞链传动有限公司主要产品为链条、链轮机械配件生产、加工，是以 304 棒材、2GB 板材为原料，具体工艺流程如下：

碳钢链条生产工艺流程

一：碳钢异形链

1.T 型链板→下料→锻打→正火→车加工→铣加工→钻孔
→拉孔→热处理→烘干→上防锈油.

2.T 型螺纹销轴→下料→锻打→正火→车加工→钻孔→挤
压螺纹→渗碳淬火→磨削→烘干→上防锈油

3.F 型滚子→下料→锻打→正火→车加工→钻孔→热处理
→磨削→烘干→上防锈油

4.套筒→下料→正火→车加工→渗碳淬火→磨削→烘干→
上防锈油

5.总装→上油→装箱

二：平顶链

1. 链板→落料→压边→一卷→二卷→折弯→成型

2. 销轴→下料→倒角→热处理→磨削

3. 总装

4. 抛光

5. 装箱

二、主要危险有害因素

通过对收集到的绩溪县文瑞链传动有限公司有关资料和生产工艺的分析,并结合现场检查情况,参照《企业职工伤亡事故分类》(GB 6441-1986)、《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T 13861-2009)、《职业病危害因素分类目录》(国卫疾控发〔2015〕92号)、《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2009)等标准,检查结果如下:

1、主要危险有害因素有：物体打击、机械伤害、起重伤害、触电、火灾、

容器爆炸、其他爆炸、其他伤害以及粉尘、噪声等；

2、**特种设备**有：行车、储气罐、工业气瓶、叉车等；

3、**危险化学品**有：乙炔、氧气。

三、建议：

1、应尽快采取措施对下列各项予以整改：

(1)更换自制空压储罐；

(2)对设备传动部位采取防护措施；

(3)安排专业电工，按标准对配电系统进行检修，对于设备与箱体未接地的应立即接地，对于裸露或破损的电线、接头应更换或重新连接并穿管；

(4)对乙炔、氧气瓶分开入库存放，并设置防倾倒措施；

(5)按照规范设置冲床脚踏板防护罩装置；

(6)危险操作岗位增加安全警示标识；

(7)设置行车吊钩卡扣装置；

(8)将配电房内窗户设置防护网、门设置挡鼠板。

2、整改过程中的注意事项

(1)整改通知应以书面方式及时发出，整改通知及整改回复应留有记录并存档；

(2)整改作业时应按整改计划进行，防止为排除安全隐患而发生安全事故；如整改作业前应制订整改计划并报批准，整改过程中应安排专人监护等。

3、软件资料的建立健全

企业尽快补充完善相关管理制度，建立健全安全管理档案包括各类记录档案资料，完善全员安全生产责任制、按照（GB/T 29639-2013）编制应急救援预案，推动企业全员参与安全生产活动的热情，落实企业安全生产主体责任

任，编制年度安全教育培训计划，及时做好培训记录，建议企业开展安全标准化创建达标工作。

4、企业新、改、扩项目应做安全预评价

企业如有新建、改建、扩建项目，应在项目建设前进行安全预评价。

四、附件

1、检查发现的问题及整改建议汇总

2、化学品安全说明书

1、检查发现问题及整改建议汇总表

一、现场问题					
序号	不符合项	现场照片	整改建议	隐患分级	整改结果
1	擅自使用自制储气罐，无铭牌、无安全阀，压力表无检测标志。		建议更换符合要求的储气罐。	较大	
2	冲床脚踏板无防护罩。		按照规范设置脚踏板防护罩装置。	一般	

3	乙炔、氧气瓶同存一处，且无防倾倒措施； 电瓶车违规存放。		将乙炔、氧气瓶分开入库存放，并设置防倾倒装置；将电瓶车移至室外专用车棚停放。	一般	
4	冲床车间无职业危害告知牌及安全警示标识，作业人员未戴耳塞。		车间内应设置“噪声”职业危害告知牌，及“必须佩戴耳塞”、“当心机械伤害”等标识；发放符合国家标准的耳塞，并督促正确佩戴。	一般	

5	行车吊钩无防脱落装置。		设置吊钩卡扣，预防起重伤害事故。	一般	
6	配电房窗户无防护网，门无挡鼠板。		将配电房内窗户设置防护网、门设置挡鼠板。	一般	

					
7	电气控制开关及漏保未装配入配电箱内。		将电气控制开关及漏保安装入非燃材质的配电箱内。	一般	

8	砂轮机半边防护罩缺失。		设置砂轮机防护罩装置；建议淘汰此砂轮机并更换成有收尘装置的砂轮机。	一般	
---	-------------	--	-----------------------------------	----	--

二、软件资料部分

序号	不符合项	整改建议	备 注
9	企业主要负责人和安全生产管理人员未经安全培训合格上岗。	企业主要负责人和安全生产管理人员应当经安全培训合格。	
10	未建立全员安全生产责任制，未公示和定期考核。	建立全员安全生产责任制，并在公示栏公示和定期考核。	
11	企业应急预案缺失，未组织开展生产安全事故应急救援预案演练。	按照《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2013）编制应急救援预案，针对性定期进行演练。	
12	无隐患排查治理台账。	建立隐患排查治理台账，及时整改安全隐患，并形成闭环。	

2、化学品安全说明书

(1)乙炔:

乙炔理化性质及危险特性表

标识	中文名	乙炔	危险化学品目录序号	2629
	别名	电石气	UN 编号	1001
	英文名	acetylene	CAS 号	74-86-2
	分子式	C ₂ H ₂	分子量	26.04
理化性质	外观与性状	无色无臭气体，工业品有使人不愉快的大蒜气味。		
	危险性类别	易燃气体，类别 1；化学不稳定性气体，类别 A；加压气体		
	闪点（℃）	/	沸点（℃）	-83.8
	熔点（℃）	-81.8(119kPa)	饱和蒸汽压(kPa)	4053(16.8℃)
	自燃温度（℃）	305	临界压力（Mpa）	6.14
	临界温度（℃）	35.2	最小点火能（mJ）	0.02
	爆炸上限%（V/V）	80.0	爆炸下限%（V/V）	2.1
	相对密度（水=1）	0.62	相对密度（空气=1）	0.91
燃烧爆炸危险性	溶解性	微溶于水、乙醇，溶于丙酮、氯仿、苯。		
	建规火险分级	甲	燃烧分解物	一氧化碳、二氧化碳。
	稳定性	稳定	燃爆危险	本品易燃，具窒息性。
	聚合危害	能发生	禁忌物	强氧化剂、强酸、卤素。
	燃烧热(kJ/mol)	1298.4	避免接触的条件	受热。
	危险性	极易燃烧爆炸。与空气混合能形成爆炸性混合物，遇明火、高热可引起燃烧爆炸。与氧化剂接触猛烈反应。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。能与铜、银、汞等的化合物生成爆炸性物质。		
毒性及健康危害	灭火方法	切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏处的火焰。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。 灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。		
	侵入途径	吸入		
	毒性	属微毒类		
储存、运输、储存操作	健康危害	具有弱麻醉作用。高浓度吸入可引起单纯窒息。急性中毒：暴露于 20% 浓度时，出现明显缺氧症状；吸入高浓度，初期兴奋、多语、哭笑不安，后出现眩晕、头痛、恶心、呕吐、共济失调、嗜睡；严重者昏迷、紫绀、瞳孔对光反应消失、脉弱而不齐。当混有磷化氢、硫化氢时，毒性增大，应予以注意。		
	操作	乙炔的包装法通常是溶解在溶剂及多孔物中，装入钢瓶内。储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与氧化剂、酸类、卤素分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械		

注意事项		设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备。
	运输	采用钢瓶运输时必须戴好钢瓶上的安全帽。钢瓶一般平放，并应将瓶口朝同一方向，不可交叉；高度不得超过车辆的防护栏板，并用三角木垫卡牢，防止滚动。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。严禁与氧化剂、酸类、卤素等混装混运。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。中途停留时应远离火种、热源。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。
	操作	密闭操作，全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员穿防静电工作服。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止气体泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂、酸类、卤素接触。在传送过程中，钢瓶和容器必须接地和跨接，防止产生静电。搬运时轻装轻卸，防止钢瓶及附件破损。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。
急救措施	吸入：	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。
防护措施	工程控制	生产过程密闭，全面通风。
	呼吸系统防护	一般不需要特殊防护，但建议特殊情况下，佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。
	眼睛防护	一般不需特殊防护。
	身体防护	穿防静电工作服。
	手防护	戴一般作业防护手套。
	其它防护	工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。进入罐、限制性空间或其它高浓度区作业，须有人监护。
泄漏应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能，将漏出的气用排风机送至空旷地方或装设适当喷头烧掉。漏气容器要妥善处理，修复、检验合格后方可再用。	

(2)氧气：

氧气理化性质及危险特性表

标识	中文名	氧气	危险化学品目录序号	2528
	别名	氧、液氧	UN 编号	1072
	英文名	Oxygen	CAS 号	7782-44-7
	分子式	O ₂	分子量	32.00
理化性质	外观与性状	无色、无嗅、无味气体。		
	危险性类别	氧化性气体，类别 1；加压气体		

	闪点（℃）		/		沸点（℃）		-183	
	熔点（℃）		-218		饱和蒸汽压(kPa)		506.62（-164℃）	
	临界温度（℃）		-118.95		临界压力（MPa）		5.08	
	相对密度（水=1）		1.14（-183℃）		相对密度（空气=1）		1.43	
	溶解性		不易溶于水					
燃烧爆炸危险性	稳定性		稳定	聚合危害		不聚合		
	建规火险分级		乙					
	禁忌物		还原剂、易燃或可燃物、活性金属粉末、碱土金属等					
	危险特性	是易燃物、可燃物燃烧爆炸的基本要素之一，能氧化大多数活性物质。与易燃物（如乙炔、甲烷等）形成有爆炸性的混合物。						
	灭火方法	灭火方法：本品不燃。根据着火原因选择适当灭火剂灭火。						
毒性及健康危害	侵入途径	吸入。						
	毒性	氧无毒，但暴露在高浓氧中，对肺和中枢神经有不良影响。动物在 300kPa（3ATA）以上氧中，可在 30min 至数小时死亡。						
	健康危害	常压下氧浓度超过 40%，有可能出现氧中毒症状，出现胸骨后不适感、轻咳，进而胸闷、胸骨后烧灼感和呼吸困难，咳嗽加剧；严重时可发生肺水肿，甚至出现呼吸窘迫综合征；吸入氧 40%~60%的浓度氧时，会出现呼吸衰竭，严重者可死亡；氧浓度在 12%以下时，人会感到呼吸困难，对消防人员及火灾受害者有严重的威胁；当氧浓度小于 6%时，可至人死亡。液氧可引起皮肤和其他机体组织的严重冻伤。						
储存、运输、操作注意事项	储存： 储存于阴凉、通风的不燃气体专用库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与易(可)燃物、活性金属粉末等分开存放，切忌混储。储区应备有泄漏应急处理设备。 运输： 氧气钢瓶不得沾污油脂。采用钢瓶运输时必须戴好钢瓶上的安全帽。钢瓶一般平放，并应将瓶口朝同一方向，不可交叉；高度不得超过车辆的防护栏板，并用三角木垫卡牢，防止滚动。严禁与易燃物或可燃物、活性金属粉末等混装混运。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。铁路运输时要禁止溜放。 操作：							
急救措施	吸入： 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。							
防护措施	工程控制： 密闭操作。提供良好的自然通风条件。 呼吸系统防护： 一般不需特殊防护。 眼睛防护： 一般不需特殊防护。 身体防护： 穿一般作业工作服。 手防护： 戴一般作业防护手套。 其他防护： 避免高浓度吸入。							

泄漏 应急 处理	消除所有点火源。根据气体的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。勿使泄漏物与易燃、可燃物质接触。尽可能切断泄漏源。喷雾状水驱散漏出的气，使其尽快扩散。隔离泄漏区直至气体散尽，泄漏出的气体允许排入大气中。
----------------	---