

# 绩溪徽腾机械有限公司 安全隐患排查报告

编制单位：宁国市安康企业管理咨询服务有限公司

二〇一八年六月十三日

# 绩溪徽腾机械有限公司

## 安全生产隐患排查报告

### 专家组

	姓 名	资 格	签 字
隐患排查 组成员	张秀宏	高级工程师 注册安全工程师 安全评价师	
	江红瑛	工程师 安全评价师	
报 告 审核人	黄 武	注册安全工程师	

# 目 录

<b>一、被检查企业概况.....</b>	<b>2</b>
1、企业基本情况.....	2
2、生产工艺简介.....	2
<b>二、主要危险有害因素.....</b>	<b>3</b>
1、主要危险有害因素.....	3
2、特种设备.....	3
3、危险化学品.....	3
<b>三、建议.....</b>	<b>3</b>
1、应尽快采取措施对下列各项予以整改.....	3
2、整改过程中的注意事项.....	4
3、软件资料的建立健全.....	4
4、企业新、改、扩项目应做安全预评价.....	4
<b>四、附件.....</b>	<b>4</b>
1、检查发现的问题及整改建议汇总.....	5~11
2、化学品安全技术说明书.....	12~17

## 绩溪徽腾机械有限公司安全生产隐患排查报告

为深入开展 2018 年“安全生产万里行”活动（从 5 月份开始，到 12 月底结束），大力弘扬“生命至上、安全发展”的思想。绩溪县生态工业园区管理委员会委托宁国市安康企业管理咨询服务有限公司，按计划对绩溪县生态工业园区部分企业进行安全生产隐患排查工作。宁国市安康企业管理咨询服务有限公司组成专家组，在园区管委会的指导下于 2018 年 06 月 13 日对绩溪徽腾机械有限公司进行安全生产现场检查。

在了解绩溪徽腾机械有限公司安全生产基本信息和安全管理状况后，对生产现场进行了详细察看，依据《工贸行业重大生产安全事故隐患判定标准（2017 版）》（安监总管四〔2017〕129 号），共发现生产安全隐患 14 项，其中：

(1)重大隐患 1 项，主要为柴油储罐设置场地不符合要求；

(2)较大隐患 2 项，主要为行车防脱落装置大多数缺失且操作区域员工未佩戴安全帽、灭火器不在有效期内；

(3)一般隐患 11 项，主要为作业现场缺职业危害告知牌、停用电源线未及时拆除、多处配电盒盖板缺失且未接地、电瓶车在车间充电、轧机机坑未采取防坠落措施、配电房内缺少应急照明灯，以及企业主要负责人和安全管理人員未经安全培训合格、未建立全员安全生产责任制、无应急救援预案、无隐患排查治理台账和无安全教育培训记录等。

## 一、被检查企业概况

### 1、企业基本情况

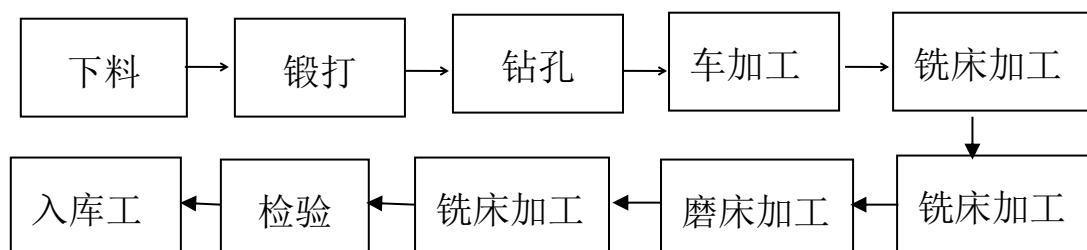
绩溪徽腾机械公司成立于 2013 年，位于绩溪县华阳镇生态工业园会山路 21 号，注册资金 580 万元，是一家专业生产机械配件加工及销售各种材质的精密钢管，优质无缝钢管，厚壁管的企业。

企业名称	绩溪徽腾机械有限公司		住所	绩溪县生态工业园区会山 21 号	
企业类型	有限责任公司(自然人投资或控股)		统一社会信用代码	913418240723683065 (1-1)	
成立日期	2013 年 07 月 02 日		注册资本	580 万元	
登记机关	绩溪县市场监督管理局			邮政编码	245300
法定代表人	吴中华	联系电话	13805622885	所属行业	机械
安全负责人	方家杰	联系电话	18098561670	员工人数	55
经营范围	异型链配件制造、加工、销售；机械配件加工、销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）				

### 2、生产工艺简介

绩溪徽腾机械有限公司主要是以专业生产机械配件加工及销售等，产品主要以钢为原材料，具体工艺流程如下：

- (1)管材切割、棒材锯段；
- (2)按图纸对工件进行锻打和车削，再进行打磨、钻、铣等加工出产品；
- (3)经过检验合格后包装入库。



生产工艺流程图

## 二、主要危险有害因素

通过对收集到的绩溪徽腾机械有限公司有关资料和生产工艺的分析,并结合现场检查情况,参照《企业职工伤亡事故分类》(GB 6441-1986)、《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T 13861-2009)、《职业病危害因素分类目录》(国卫疾控发〔2015〕92号)、《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2009)等标准,检查结果如下:

1、主要危险有害因素有:起重伤害、机械伤害、触电、灼烫、火灾、容器爆炸、其他爆炸、中毒、其他伤害以及粉尘、高温、噪声等;

2、特种设备有:行车、储气罐、叉车等;

3、危险化学品有:柴油

## 三、建议:

1、应尽快采取措施对下列各项予以整改:

(1) 柴油储罐按照规范要求设置;

(2) 设置灭火器月度点检卡,失效或过期的应及时更换;

(3) 储气罐安全附件应定期检测;

(4) 将配电箱、柜接地,盖板缺失的及时修整;将不用的电源线拆除;

(5) 厂区及车间安全文化氛围不浓,增加相关安全警示标识、职业危害以及风险告知牌;

(6) 采购符合国家标准或行业标准的劳动防护用品,发放并督促员工正确佩戴上岗作业;

(7) 加强作业现场环境安全管理,将地坑、洞设置防护栏或者防护盖板;

(8) 开展企业内部隐患排查、治理和员工安全教育培训工作;及应急救援演练工作。

## 2、整改过程中的注意事项

(1)整改通知应以书面方式及时发出，整改通知及整改回复应留有记录并存档；

(2)整改作业时应按整改计划进行，防止为排除安全隐患而发生安全事故；如整改作业前应制订整改计划并报批准，整改过程中应安排专人监护等。

## 3、软件资料的建立健全

企业尽快补充完善相关管理制度，建立健全安全管理档案包括各类记录档案资料，完善全员安全生产责任制，按照（GB/T 29639-2013）编制应急救援预案，推动企业全员参与安全生产活动的热情，落实企业安全生产主体责任，建议企业开展安全标准化创建达标工作及安全现状评价工作。

## 4、企业新、改、扩项目应做安全预评价

企业如有新建、改建、扩建项目，应在项目建设前进行安全预评价。

# 四、附件

## 1、检查发现的问题及整改建议汇总



## 2、化学品安全说明书

1、检查发现问题及整改建议汇总表

一、现场问题					
序号	不符合项	现场照片	整改建议	隐患分级	整改结果
1	柴油储罐设置在车间，不符合规范要求。		按照规范要求进行整改。	重大	




2	行车防脱落装置大多数缺失，且操作区域员工未佩戴安全帽。	 	应设置吊钩卡扣装置，为行车作业区人员配发安全帽并教育监督正确佩戴。	较大	
---	-----------------------------	---	-----------------------------------	----	--

3	作业现场缺职业危害告知牌。	<div></div>	有噪声岗位人员必须佩戴耳塞。作业现场应增设“当心机械伤害”等安全警示标识和噪声职业危害告知牌。	一般	
---	---------------	--	---	----	--

4	停用电源线未及时拆除。		将停用电源线拆除。	一般	
5	灭火器不在有效期内。		灭火器应及时检测或更换。	较大	

6	多处配电箱盖板缺失，且未接地。		缺失的配电箱盖板应补配完整，箱体应接地。	一般	
7	电瓶车在车间充电。		将电瓶车移到室外停放。	一般	

8	轧机机坑未采取防坠落措施。		机坑应设置防护盖板或栏杆。	一般	
9	配电房内缺少应急照明灯。	/	应设置应急照明灯，并应添置绝缘棒、绝缘靴、绝缘手套等安全工器具。	一般	
<b>二、软件资料部分</b>					
序号	不符合项	整改建议		备 注	
10	企业主要负责人和安全生产管理人员未经安全培训合格上岗。	企业主要负责人和安全生产管理人员应当经安全培训合格。			
11	未建立健全全员安全生产责任制，未公示和定期考核。	建立健全全员安全生产责任制，并在公示栏予以公示及进行定期考核。			

12	未制定安全事故应急救援预案，未组织开展生产安全事故应急救援预案演练。	按照《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2013）编制应急救援预案，并定期进行演练。	
13	无隐患排查治理台账。	建立隐患排查治理台账，及时整改安全隐患，并形成闭环。	
14	未组织制定、实施本单位安全生产教育和培训计划。	组织制定并实施本单位安全生产教育和年度培训计划。	



## 2、化学品安全说明书

### 柴油安全技术说明书

#### 第一部分 化学品名称

化学品中文名称：柴油

化学品英文名称：diesel oil

#### 第二部分 成分/组成信息

混合物□：由各族烃类和非烃类的组成的

化学品名称：柴油

有害物成分：烷烃、环烷烃和芳香烃、含硫、氧、氮化合物

#### 第三部分 危险性概述

危险性类别： 可燃液体

侵入途径：吸入、食入、经皮吸收

**健康危害：**急性中毒：吸入高浓度煤油蒸气，常先有兴奋，后转入抑制，表现为乏力、头痛、酩酊感、神志恍惚、肌肉震颤、共济运动失调；严重者出现定向力障碍、谵妄、意识模糊等；蒸气可引起眼及呼吸道刺激症状，重者出现化学性肺炎。吸入液态煤油可引起吸入性肺炎，严重时可发生肺水肿。摄入引起口腔、咽喉和胃肠道刺激症状，可出现与吸入中毒相同的中枢神经系统症状。

**慢性影响：**神经衰弱综合征为主要表现，还有眼及呼吸道刺激症状，接触性皮炎，皮肤干燥等。

**环境危害：**对环境有危害。对大气可造成污染。

**燃爆危险：**其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热可引起燃烧爆炸。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。若遇高热，

容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。

#### 第四部分 急救措施

**皮肤接触：**立即脱去所有被污染的衣物，包括鞋类。用流动清水冲洗皮肤和头发（可用肥皂）。如果出现刺激症状，就医。

**眼睛接触：**立即用流动、清洁水冲洗至少 15 分钟。如果疼痛持续或复发，就医。眼睛受伤后，应由专业人员取出隐形眼镜。

**吸入：**如果吸入本品气体或其燃烧产物，脱离污染区。把病人放卧位，保暖并使其安静。开始急救前，首先取出假牙等，防止阻塞气道。如果呼吸停止，立即进行人工呼吸，用活瓣气囊面罩通气或有效的袖珍面具可能效果更佳。呼吸心跳停止，立即进行心肺复苏术。送医院或寻求医生帮助。

**食入：**禁止催吐。如果发生呕吐，让病人前倾或左侧位躺下（头部保持低位），保持呼吸道通畅，防止吸入呕吐物。仔细观察病情。禁止给有嗜睡症状或知觉降低，即正在失去知觉的病人服用液体。意识清醒者可用水漱口，然后尽量多饮水。寻求医生或医疗机构的帮助。

#### 第五部分 消防措施

**危险特性：**其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂可发生反应。流速过快，容易产生和积聚静电。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。

**有害燃烧产物：**一氧化碳、二氧化碳。

**灭火方法：**尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。用



雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土灭火。

**灭火注意事项：**消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。

## 第六部分 泄漏应急处理

**应急行动：**迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂石或其它不燃材料吸附或吸收。也可以在保证安全情况下，就地焚烧。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

## 第七部分 操作处置与储存

**操作处置注意事项：**密闭操作，全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩），戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂接触。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。

**储存注意事项：**储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。炎热季节库温不得超过 25℃。应与氧化剂、食用化学品分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

## 第八部分 接触控制/个体防护

**职业接触限值：**

MAC (mg/m<sup>3</sup>) : 未制定标准

PC—TWA (mg/m<sup>3</sup>) : 未制定标准

PC—STEL (mg/m<sup>3</sup>) : 未制定标准

工程控制：生产过程密闭，全面通风。提供安全淋浴和洗眼设备

呼吸系统防护：空气中浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。

眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。

身体防护：穿防静电工作服。

手防护：戴橡胶耐油手套。

其他防护：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触

## 第九部分 理化特性

外观与性状： 有色透明液体，挥发

pH 值： 中性

熔点（℃）： 无资料

相对密度（水=1）： 0.70—0.75

沸点（℃）： 180-360

相对蒸气密度（空气=1）： 1.59-4

饱和蒸气压（kPa）：

燃烧热（kJ/l）： 30000—46000

辛醇/水分配系数的对数值： 无资料

闪点（℃）： 45-90

爆炸上限%（V/V）： 6.5

引燃温度（℃）： 75-120

爆炸下限%（V/V）： 0.6

溶解性： 不溶于水，溶于醇等溶剂

主要用途： 用于柴油机

其他理化性质：

## 第十部分 稳定性和反应活性

稳定性： 常温常压下稳定

禁配物： 强氧化剂

避免接触的条件： 明火、高温

聚合危害： 不能发生

分解产物： 一氧化碳 二氧化碳

## 第十一部分 毒理学资料

急性毒性：

Ld50： >5 000mg/kg（大鼠经口）

LC50： >5 000mg/m<sup>3</sup>/4h（大鼠吸入）

刺激性： 家兔经皮:500mg， 严重刺激。

## 第十二部分 生态学资料

生态毒性： 无资料。

生物降解性： 无资料。

非生物降解性： 无资料。

## 第十三部分 废弃处置

废弃物性质： 危险废物

废弃处置方法： 建议用焚烧法处置。

废弃注意事项： 处置前应参阅国家和地方有关法规

## 第十四部分 运输信息

运输注意事项： 运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防

器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、卤素、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。运输车船必须彻底清洗、消毒，否则不得装运其它物品。船运时，配装位置应远离卧室、厨房，并与机舱、电源、火源等部位隔离。公路运输时要按规定路线行驶。