

安徽省弘泰电子信息科技有限公司 安全隐患排查报告

编制单位：宁国市安康企业管理咨询服务有限公司

二〇一八年六月十二日

安徽省弘泰电子科技有限公司

安 全 生 产 隐 患 排 查 报 告

专 家 组

	姓 名	资 格	签 字
隐患排查 组成员	张秀宏	高级工程师 注册安全工程师 安全评价师	
	江红瑛	工程师 安全评价师	
报 告 审核人	黄 武	注册安全工程师	

目 录

一、被检查企业概况	2
1、企业基本情况	2
2、生产工艺简介	3
二、主要危险有害因素	4
1、主要危险有害因素	4
2、特种设备	4
3、危险化学品	4
三、建议	4
1、应尽快采取措施对下列各项予以整改	4
2、整改过程中的注意事项	4
3、软件资料的建立健全	5
4、企业新、改、扩项目应做安全预评价	5
四、附件	5
1、检查发现的问题及整改建议汇总	6~10
2、化学品安全技术说明书	11~14

安徽省弘泰电子科技有限公司安全生产隐患排查报告

为深入开展 2018 年“安全生产万里行”活动（从 5 月份开始，到 12 月底结束），大力弘扬“生命至上、安全发展”的思想。绩溪县生态工业园区管理委员会委托宁国市安康企业管理咨询服务有限公司，按计划对绩溪县生态工业园区部分企业进行安全生产隐患排查工作。宁国市安康企业管理咨询服务有限公司组成专家组，在园区管委会的指导下于 2018 年 06 月 12 日对安徽省弘泰电子科技有限公司进行安全生产现场检查。

在了解安徽省弘泰电子科技有限公司安全生产基本信息和安全管理状况后，对生产现场进行了详细察看，依据《工贸行业重大生产安全事故隐患判定标准（2017 版）》（安监总管四〔2017〕129 号），共发现生产安全隐患 12 项，

主要为生产现场的管理，设备设施的安全防护，安全管理制度、职业卫生、全员安全生产责任制、应急救援演练、安全生产教育培训及记录资料等不完善。其中：

(1)重大隐患 1 项，为未见除尘系统锁气卸灰装置。

(2)较大隐患 1 项，为压缩空气储罐安全附件未见检测标志。

(3)一般隐患 10 项，主要为生产现场的管理、设备设施的安全防护、安全管理制度、职业卫生、全员安全生产责任制及记录资料、安全教育培训等不完善。

一、被检查企业概况

1、企业基本情况

安徽省弘泰电子科技有限公司位于交通便利、环境优美、徽文化的发源地绩溪县一生态工业园区会山路 29 号，成立于 2016 年 3 月 15 日，注册资本 1000 万元，于 2017 年 6 月投入试生产，公司占地面积 34.5 亩，自建厂房 20000 多平方，其中包括具有垂直整合功能的通讯设备半成品组装、钣金结构件车间、结构件车间、行政办公大楼、研发大楼、员工宿舍、员工食堂等，及员工生活休闲娱乐区，绿化设施，停车场等相关配套设施。

公司产品覆盖民用品和军民结合产品，安防工控系统、信息系统集成三大业务板块、IT 基础架构产品、动力电源主体结构、新能源汽车蓄电池、固定网络、智能光网络、多媒体解决方案和网络应用等领域。公司主要客户为清华紫光（新华三）、国睿科技、贝尔、剑桥、斯瑞康达、星网锐捷等。主营产品有：大功率动力电源主体结构、新能源汽车蓄电池箱体、通讯基站设备、光模块、智能站用交直流一体化电源系统、数字化站用交流电源系统、智能非金属等精密结构件产品。

公司业务性质主要为结构件数冲/制造；智能软件开发，经营方式是设计开发/加工制造。现有员工 80 余名，其中专业技术人员 30 多名；半自动化设备数台（包括数冲、镭射激光、数控折弯、压铆焊接机、自动喷涂线），还有铣床、钻床、储气罐、叉车烘箱、剪板机等设备。

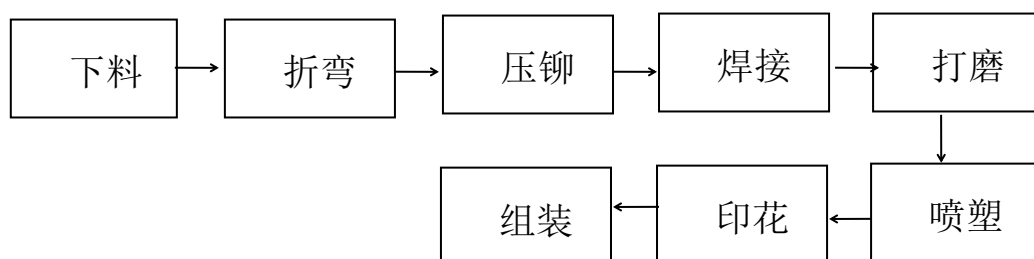
弘泰科技面临的行业前景优势突出，国内外网络通讯市场飞速发展。而弘泰科技是网络通讯行业核心部件如交换机、路由器、智能电力及安防等模具、结构件的研发、生产制造、销售的国内技术领先企业。

企业名称	安徽省弘泰电子科技有限公司		住所	绩溪县华阳镇西生态工业园区29号	
企业类型	有限责任公司(自然人独资)		统一社会信用代码	91341824397226074A(1-1)	
成立日期	2016年03月15日		注册资本	1000万元	
登记机关	绩溪县市场监督管理局			邮政编码	245300
法定代表人	程强	联系电话	18788809349	所属行业	机械
安全负责人	-	联系电话	-	员工人数	80
经营范围	电子元器件研发、生产、销售；电脑机箱、机柜、电子通讯配件、汽车电子产品生产及销售；自营本公司产品和技术的进出口业务（国家限定公司经营或禁止进出口的产品和技术除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）				

2、生产工艺简介

安徽省弘泰电子科技有限公司主要产品为电子元器件研发、生产，是主要以冷轧板为原材料，具体工艺流程如下：

- (1) 外购回来的冷轧板使用数控冲孔机、剪板机下料；
- (2) 经数控折弯机折弯，再经冲床压铆以焊接、打磨处理后，再经粉末喷塑流水线用静电、环保粉喷塑，然后用液化气加温固化、丝印；
- (3) 组装成件。



生产流程图

二、主要危险有害因素

通过对收集到的安徽省弘泰电子科技有限公司有关资料和生产工艺的分析,并结合现场检查情况,参照《企业职工伤亡事故分类》(GB 6441-1986)、《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T 13861-2009)、《职业病危害因素分类目录》(国卫疾控发〔2015〕92号)、《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2009)等标准,检查结果如下:

- 1、主要危险有害因素有: 物体打击、车辆伤害、机械伤害、触电、灼烫、火灾、容器爆炸、其他爆炸、中毒、其他伤害以及粉尘、高温、噪声等;
- 2、特种设备有: 储气罐、工业气瓶、叉车等;
- 3、危险化学品有: 天然气、氩气。

三、建议:

1、应尽快采取措施对下列各项予以整改:

- (1) 对喷涂房、升降机处按照规范要求管理, 设置相关安全警示标识;
- (2) 消火栓周边禁止堆放物品, 并保持畅通和方便使用;
- (3) 储气罐安全附件应定期检测;
- (4) 工业气瓶应及时入库、分类存放, 并采取防倾倒措施;
- (5) 加强厂区及车间安全文化建设, 危险操作岗位应增加安全警示标识;
- (6) 对 2 米以上的直梯应采取防护措施;
- (7) 采购符合国家标准或行业标准的劳动防护用品, 发放并教育和监督员工正确配戴;
- (8) 加强现场作业安全管理、杜绝违章作业;
- (9) 加强企业内部隐患排查、治理和员工安全教育培训工作。

2、整改过程中的注意事项

- (1) 整改通知应以书面方式及时发出, 整改通知及整改回复应留有记

录并存档；

(2)整改作业时应按整改计划进行，防止为排除安全隐患而发生安全事故；如整改作业前应制订整改计划并报批准，整改过程中应安排专人监护等。

3、软件资料的建立健全

企业尽快补充完善相关管理制度，建立健全安全管理档案包括各类记录档案资料，完善全员安全生产责任制、按照（GB/T29639-2013）编制应急救援预案，推动企业全员参与安全生产活动的热情，落实企业安全生产主体责任，建议企业开展安全标准化创建达标工作及安全现状评价工作。

4、企业新、改、扩项目应做安全预评价

企业如有新建、改建、扩建项目，应在项目建设前进行安全预评价。



四、附件



1、检查发现的问题及整改建议汇总

2、化学品安全说明书

1、检查发现问题及整改建议汇总表

一、现场问题					
序号	不符合项	现场照片	整改建议	隐患分级	整改结果
1	压缩空气储罐安全附件未见检测标志。	<div></div>	应定期检测储气罐的安全附件。	较大	

2	工业气瓶未采取防护措施。		工业气瓶应设置防倾倒装置。	一般	
3	未见除尘系统锁气卸灰装置。		应按要求设置锁气卸灰装置。	重大	

4	喷涂房安全警示标识不全。		喷涂房应设置“严禁烟火”、“必须佩戴防尘口罩”及粉尘职业危害告知牌。	一般	
5	工业管道未标明介质及流向。		工业管道应设置介质名称及标明流向。	一般	

6	车间外墙直梯无护笼。		钢直梯应设置防坠落护笼。	一般	
7	打磨车间无职业危害告知牌。铁粉无收尘装置。	/	打磨车间应设置“必须佩戴防尘口罩”等安全警示标识及粉尘职业危害告知牌；打磨区应设置收尘装置。	一般	
二、软件资料部分					
序号	不符合项	整改建议		备 注	
8	企业主要负责人和安全生产管理人员未经安全培训合格上岗。	企业主要负责人和安全生产管理人员应当经安全培训合格。			

9	未建立健全全员安全生产责任制，未公示和定期考核。	应建立健全全员安全生产责任制，并予以公示和定期考核。	
10	未制定安全事故应急救援预案，未组织开展生产安全事故应急救援预案演练。	按照《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2013）编制应急救援预案，针对性的定期进行演练。	
11	无隐患排查治理台账。	建立隐患排查治理台账，及时整改安全隐患，并形成闭环。	
12	未组织制定并实施本单位安全生产教育和培训计划。	组织制定并实施本单位安全生产教育和年度培训计划。	

2、化学品安全说明书

(1)天然气

天然气理化性质及危险特性表

标识	中文名	天然气	危险化学品目录序号	2123
	别名	油田气	UN 编号	1971
	英文名	natural gas	CAS 号	8006-14-2
	分子式	/	分子量	/
理化性质	成分与组成	有害物成分		CAS No.
		甲烷		74-82-8
		乙烷		74-84-0
		丙烷		74-98-6
	危险性类别	易燃气体，类别 1；高压气体，压缩气体		
	外观与性状	无色气体	闪点（℃）	-188
	引燃温度（℃）	538	沸点（℃）	-161.5
	临界温度（℃）	-82.6	饱和蒸汽压(kPa)	53.32(-168.8℃)
	最小点火能（mJ）	0.28	临界压力（Mpa）	4.59
	最大爆炸压力（Mpa）	0.717	相对密度（水=1）	0.42(-164℃)
	爆炸上限%（V/V）	15	相对密度（空气=1）	0.6
	爆炸下限%（V/V）	5.3	溶解性	微溶于水
燃烧爆炸危险性	建规火险分级	甲	禁忌物	强氧化剂、氟、氯
	稳定性	稳定	聚合危害	不聚合
	燃爆危险	本品极易燃烧。遇到高热、火星、或火苗极易引起燃烧爆炸。在火场中，受热的容器极易引起爆炸。		
	避免接触的条件	盛装天然气的管道避免碰撞、接触明火、热源		
	燃烧分解物	一氧化碳，烃类化合物，氮氧化物，硫氧化物。		
	危险特性	天然气属于易燃易爆物品，遇明火、高热能引发燃烧和爆炸。天然气中的硫化氢比重大于空气，能在较低处扩散到相当的地方。如果遇到高热，容器内压力增加到承压极限有开裂和爆炸的危险。		
	灭火方法	切断气源。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。 灭火注意事项及措施：若不能立即切断气源，则不允许熄灭正在燃烧的气体。		
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。		
	毒性	属微毒类		

害	健康危害	吸入该物质可能会引起对健康有害的影响或呼吸道不适。由于本品的物理性状，一般没有危害。但浓度过高时，使空气中氧含量明显降低，可能使人窒息。皮肤接触液化本品，可导致冻伤。急性中毒时，可有头晕、头痛、呕吐、乏力甚至昏迷，病程中上尚可出现精神症状，步态不稳，昏迷过程久者，醒后可有运动性失语及偏瘫，长期接触天然气这，可出现神经衰弱综合症。
储存、运输、操作注意事项		<p>储存： 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与氧化剂等分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备。</p> <p>运输： 采用钢瓶运输时必须戴好钢瓶上的安全帽。钢瓶一般平放，并应将瓶口朝同一方向，不可交叉；高度不得超过车辆的防护栏板，并用三角木垫卡牢，防止滚动。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。严禁与氧化剂等混装混运。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。中途停留时应远离火种、热源。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。</p> <p>操作： 密闭操作，提供良好的自然通风条件。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。搬运时轻装轻卸，防止包装和容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。</p>
急救措施		<p>皮肤接触： 立即脱去污染的衣物。用大量肥皂水和清水冲洗皮肤，如有冻伤或其他不适，就医。</p> <p>眼睛接触： 用大量水彻底冲洗至少 15 分钟。如有不适，就医。</p> <p>吸入： 立即将患者移至空气新鲜处。保持呼吸通畅，如呼吸困难，给予吸氧。如患者吸入或食入本物质，不得进行口对口人工呼吸。如呼吸停止，立即进行心肺复苏术，就医。</p> <p>食入： 禁止催吐，切勿给失去知觉者从嘴里喂食任何东西。立即呼叫医生或中毒控制中心。</p>
防护措施		<p>工程控制： 生产过程密闭，全面通风。提供良好的自然通风条件。</p> <p>呼吸系统防护： 一般不需要特殊防护，但建议特殊情况下佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。</p> <p>眼睛防护： 一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。</p> <p>身体防护： 穿防静电工作服。</p> <p>手防护： 戴低温防护手套。</p> <p>其它防护： 工作现场禁止吸烟。避免长期反复吸入。进入罐、限制性空间或其他高浓度区作业，须有人监护。</p>
泄漏应急处理		<p>应急处理： 迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能，将漏出气用排风机送至空旷地方或装设适当喷头烧掉。也可以将漏气的容器移至空旷处，注意通风。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。</p> <p>少量泄漏： 切断火源。有可能，将漏出气用排风机送至空旷地方或装设适当喷头烧掉。</p> <p>大量泄漏： 切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服，并注意泄漏蒸汽冻伤，佩戴防冻服装、眼镜、手套和鞋。</p>

(2) 氩气

氩[压缩的或液化的]理化性质及危险特性表

标识	中文名	氩[压缩的或液化的]		危险化学品目录序号	2505
	别名	/		UN 编号	1006（压缩） 1951（液化）
	英文名	Argon, compressed or liquefied		CAS 号	7440-37-1
	分子式	Ar		分子量	39.95
理化性质	外观与性状	无色无臭的惰性气体。			
	危险性类别	加压气体			
	闪点（℃）	/	沸点（℃）	-185.7	
	熔点（℃）	-189.2	饱和蒸汽压(kPa)	202.64(-179℃)	
	引燃温度（℃）	/	临界压力（Mpa）	4.86	
	临界温度（℃）	-122.3	最小点火能（mJ）	/	
	爆炸上限%（V/V）	/	爆炸下限%（V/V）	/	
	相对密度（水=1）	1.40(-186℃)	相对密度（空气=1）	1.38	
	溶解性	微溶于水和有机溶剂。			
燃烧爆炸危险性	稳定性	稳定	聚合危害	不聚合	
	燃烧性	不燃	燃爆危险	本品不燃，具窒息性。	
	建规火险分级	戊	禁忌物		
	避免接触的条件		高温、明火（盛装容器与设备）		
	危险特性	氩本身不燃烧，但盛装氩气容器若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。			
	灭火方法	本品不燃。切断气源。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。			
毒性及健康危害	侵入途径	吸入			
	毒性	LD50：无资料；LC50：无资料。			
	健康危害	常气压下无毒。高浓度时，使氧分压降低而发生窒息。氩浓度达 50%以上，引起严重症状；75%以上时，可在数分钟内死亡。当空气中氩浓度增高时，先出现呼吸加速，注意力不集中，共济失调。继之，疲倦乏力、烦躁不安、恶心、呕吐、昏迷、抽搐，以至死亡。液态氩可致皮肤冻伤；眼部接触可引起炎症。			
储存、运输、操作注意事项	储存： 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与易（可）燃物分开存放，切忌混储。储区应备有泄漏应急处理设备。 运输： 采用钢瓶运输时必须戴好钢瓶上的安全帽。钢瓶一般平放，并应将瓶口朝同一方向，不可交叉；高度不得超过车辆的防护栏板，并用三角木垫卡牢，防止滚动。 操作： 严禁与易燃物或可燃物等混装混运。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。铁路运输时要禁止溜放。 操作： 密闭操作，提供良好的自然通风条件。操作人员必须经过专门培训，严格遵				

	守操作规程。防止气体泄漏到工作场所空气中。远离易燃、可燃物。搬运时轻装轻卸，防止钢瓶及附件破损。配备泄漏应急处理设备。
急救措施	<p>皮肤接触：若有冻伤，就医治疗。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：无资料。</p>
防护措施	<p>工程控制：密闭操作。提供良好的自然通风条件。</p> <p>呼吸系统防护：一般不需特殊防护。但当作业场所空气中氧气浓度低于 18% 时，必须佩戴空气呼吸器、氧气呼吸器或长管面具。</p> <p>眼睛防护：一般不需特殊防护。</p> <p>身体防护：穿一般作业工作服。</p> <p>手防护：戴一般作业防护手套。</p> <p>其它防护：避免高浓度吸入。进入罐、限制性空间或其它高浓度区作业，须有人监护。</p>
泄漏应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。如有可能，即时使用。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。