

# 绩溪县众成精密机械有限公司 安全隐患排查报告

编制单位：宁国市安康企业管理咨询服务有限公司

二〇一八年六月十二日

绩溪县众成精密机械有限公司

安全生产隐患排查报告

专家组

	姓 名	资 格	签 字
隐患排查 组成员	张秀宏	高级工程师 注册安全工程师 安全评价师	
	江红瑛	工程师 安全评价师	
报 告 审核人	黄 武	注册安全工程师	

# 目 录

<b>一、被检查企业概况</b>	<b>2</b>
1、企业基本情况	2
2、生产工艺简介	3
<b>二、主要危险有害因素</b>	<b>3</b>
1、主要危险有害因素	3
2、特种设备	4
<b>三、建议</b>	<b>4</b>
1、应尽快采取措施对下列各项予以整改	4
2、整改过程中的注意事项	4
3、软件资料的建立健全	4
4、企业新、改、扩项目应做安全预评价	4
<b>四、附件</b>	<b>4</b>
1、检查发现的问题及整改建议汇总	5~7

## 绩溪县众成精密机械有限公司安全生产隐患排查报告

为深入开展 2018 年“安全生产万里行”活动（从 5 月份开始，到 12 月底结束），大力弘扬“生命至上、安全发展”的思想。绩溪县生态工业园区管理委员会委托宁国市安康企业管理咨询服务有限公司，按计划对绩溪县生态工业园区部分企业进行安全生产隐患排查工作。宁国市安康企业管理咨询服务有限公司组成专家组，在园区管委会的指导下于 2018 年 06 月 12 日对绩溪县众成精密机械有限公司进行安全生产现场检查。

在了解绩溪县众成精密机械有限公司安全生产基本信息和安全管理状况后，对生产现场进行了详细察看，依据《工贸行业重大生产安全事故隐患判定标准（2017 版）》（安监总管四〔2017〕129 号），共发现生产安全隐患 8 项，主要为消防安全、用电安全的管理，储气罐安全附件未按时检测等；以及安全软件资料方面，如：安全管理制度、职业卫生、全员安全生产责任制、应急救援预案等未及时修订更新；安全生产教育培训开展频次不够，及记录资料不全等。

## 一、被检查企业概况

### 1、企业基本情况

绩溪县众成精密机械有限公司成立于 2015 年，位于绩溪县工业园位于绩溪县工业园区障山路 9 号，注册资金 1000 万元，项目总投资 8000 万元，现已建成 9800m<sup>2</sup> 的两层车间一幢及 3000m<sup>2</sup> 办公综合楼一幢。拥有先进的日本 CNC 车床、自动车床、自动铣床、高精度磨床、钻床、滚光机、通抛光机、振动研磨机、空压机及储气罐等加工设备近 60 多台，主要从事数码产品、办公设备、医疗器械、汽车配件、家用电器等各种高精密金属轴类零件加工，所用材料主要有不锈钢、易车铁、环保铜、环保铝及塑料等。现投资生产线设备在同行业内属领先地位，产品质量要求高，远销欧美、东南亚、台湾地区及国内各领域。

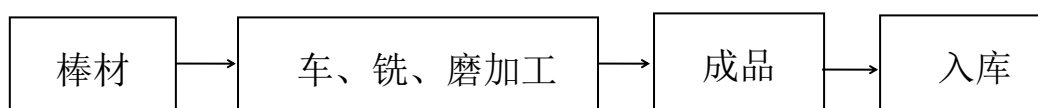
公司导入了 ISO/TS16949：2009 质量管理体系，2015 年已做环境体系认证。同时购入了国内外全套先进检测器具：投影仪、二次元、粗糙度仪、激光测量仪、数显千分尺、千分表等以确保产品质量、满足客户要求。

企业名称	绩溪县众成精密机械有限公司		住所	绩溪县华阳镇西生态工业园区障山路9号	
企业类型	有限责任公司(自然人独资)		统一社会信用代码	9134182432551325N(1-1)	
成立日期	2015年01月07日		注册资本	1000万元	
登记机关	绩溪县市场监督管理局			邮政编码	245300
法定代表人	高跃飞	联系电话	13828858740	所属行业	机械
安全负责人	-	联系电话	-	员工人数	50
经营范围	金属轴类、数码产品、数控设备、五金零件加工、制造、销售；房屋租赁。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）				

## 2、生产工艺简介

绩溪县众成精密机械有限公司主要产品为金属轴类、数码产品、数控设备、五金零件加工、制造，是主要以不锈钢、易车铁、环保铜、环保铝及塑料等棒材为原材料，具体工艺流程如下：

- (1) 棒材通过数控车床加工；
- (2) 再进行铣、镗加工；
- (3) 最后经磨床对外径的尺寸进行准确控制并加工成成品并入库存放。



生产工艺流程图

## 二、主要危险有害因素

通过对收集到的绩溪县众成精密机械有限公司有关资料和生产工艺的分析,并结合现场检查情况,参照《企业职工伤亡事故分类》(GB 6441-1986)、《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T 13861-2009)、《职业病危害因素分类目录》(国卫疾控发〔2015〕92号)、《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2009)等标准,检查结果如下:

- 1、主要危险有害因素有：物体打击、机械伤害、触电、灼烫、火灾、容

器爆炸、其他爆炸、其他伤害以及粉尘、高温、噪声等；

2、特种设备有：储气罐等；

### 三、建议：

1、应尽快采取措施对下列各项予以整改：

- (1) 将配电柜处设置安全警示标识；
- (2) 加强消防器材点检工作，将过期的灭火器予以更换；
- (3) 储气罐的安全附件定期检测；
- (4) 加强现场作业用电安全管理，将操作台照明灯转换成安全电压；
- (5) 加强企业内部隐患排查、治理和员工安全教育培训工作。

#### 2、整改过程中的注意事项

(1)整改通知应以书面方式及时发出，整改通知及整改回复应留有记录并存档；

(2)整改作业时应按整改计划进行，防止为排除安全隐患而发生安全事故；如整改作业前应制订整改计划并报批准，整改过程中应安排专人监护等。

#### 3、软件资料的建立健全

企业尽快完善相关管理制度，建立健全安全管理档案包括各类记录档案资料，修订全员安全生产责任制、按照（GB/T29639-2013）修订应急救援预案，推动企业全员参与安全生产活动的热情，落实企业安全生产主体责任，建议企业开展安全标准化创建达标工作。

#### 4、企业新、改、扩项目应做安全预评价

企业如有新建、改建、扩建项目，应在项目建设前进行安全预评价。

### 四、附件

#### 1、检查发现的问题及整改建议汇总

1、检查发现问题及整改建议汇总表

一、现场问题					
序号	不符合项	现场照片	整改建议	隐患分级	整改结果
1	压缩空气储罐安全附件未见检测标志。		定期将储罐安全阀、压力表检测，并粘贴检测标志。	较大	



2	灭火器不在有效内。		更换灭火器，或者更换灭火器介质。	一般	
3	操作台照明灯具高度不足 1.8 米，且使用 220V 电压。		将操作台 1.8 米以下照明灯使用的电压换成安全电压（36v 以下），或对灯具进行隔离防护。	一般	

4	配电控制箱未见安全警示标识。		配电控制箱设置：有电危险标识。	一般	
---	----------------	--	-----------------	----	--

## 二、软件资料部分

序号	不符合项	整改建议	备 注
5	安全生产责任制，未及时修订。	修订全员安全生产责任制，并在公示栏公示和定期考核。	
6	安全事故应急救援预案，未及时修订。	按照《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2013）修订应急救援预案，针对性定期进行演练。	
7	隐患排查治理台账不全。	建立健全隐患排查治理台账，及时整改安全隐患，并形成闭环。	
8	安全生产教育和培训频次不够。	组织制定并实施本单位安全生产教育和年度培训计划。	