

安徽省徽黄链传动有限公司

安全隐患排查报告

编制单位：宁国市安康企业管理咨询服务有限公司

二〇一八年六月十二日

安徽省徽黄链传动有限公司

安全 生 产 隐 患 排 查 报 告

专 家 组

	姓 名	资 格	签 字
隐患排查 组成员	张秀宏	高级工程师 注册安全工程师 安全评价师	
	江红瑛	工程师 安全评价师	
报 告 审核人	黄 武	注册安全工程师	

目 录

一、被检查企业概况.....	2
1、企业基本情况.....	2
2、生产工艺简介.....	2
二、主要危险有害因素.....	3
1、主要危险有害因素.....	3
2、特种设备.....	3
3、危险化学品.....	3
三、建议.....	3
1、应尽快采取措施对下列各项予以整改.....	3
2、整改过程中的注意事项.....	4
3、软件资料的建立健全.....	4
4、企业新、改、扩项目应做安全预评价.....	4
四、附件.....	4
1、检查发现的问题及整改建议汇总.....	5~10
2、化学品安全技术说明书.....	11~12

安徽省徽黄链传动有限公司安全生产隐患排查报告

为深入开展 2018 年“安全生产万里行”活动（从 5 月份开始，到 12 月底结束），大力弘扬“生命至上、安全发展”的思想。绩溪县生态工业园区管理委员会委托宁国市安康企业管理咨询服务有限公司，按计划对绩溪县生态工业园区部分企业进行安全生产隐患排查工作。宁国市安康企业管理咨询服务有限公司组成专家组，在园区管委会的指导下于 2018 年 06 月 12 日对安徽省徽黄链传动有限公司进行安全生产现场检查。

在了解安徽省徽黄链传动有限公司安全生产基本信息和安全管理状况后，对生产现场进行了详细察看，依据《工贸行业重大生产安全事故隐患判定标准（2017 版）》（安监总管四〔2017〕129 号），共发现生产安全隐患 13 项，其中：

(1)较大隐患 1 项，为储气罐无铭牌，且安全附件无检测标志。

(2)一般隐患 12 项，主要为生产现场的管理、设备设施的安全防护、消防设施的管理、安全管理制度、职业卫生、全员安全生产责任制未建立，安全生产教育培训开展频次不够，及记录资料不全等。

一、被检查企业概况

1、企业基本情况

安徽省徽黄链传动有限公司创建于 1998 年。位于绩溪县工业园区祥云路 9-1 号，注册资金五百万元。公司拥有一批经验丰富的设计、制造、品控和销售服务的专业人才，建立了完善的质量管理体系，配置了先进齐全的检测和试验设备，是 ISO9001 体系认证企业。

公司产品达 3000 余种，主要产品有：各类标准和非标链条、链轮和输送设备，不锈钢输送链条、软管行业链条、酒类饮料行业的平顶链条、洗瓶机链条、冰淇淋行业链条以及各类高端装备用的定制链条。产品销往全国各地，出口欧美等发达国家和地区。

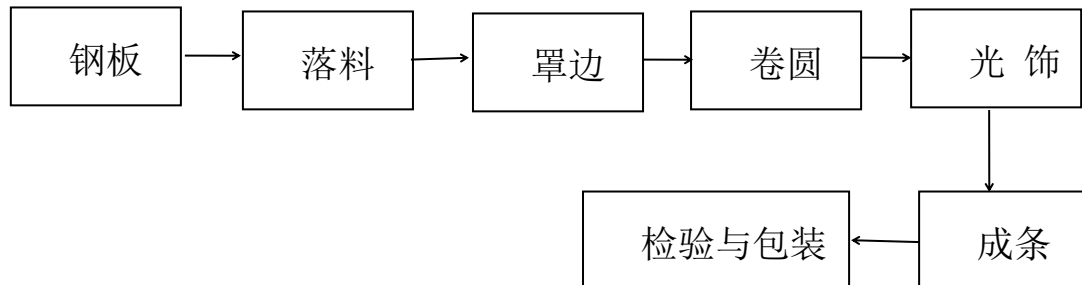
企业名称	安徽省徽黄链传动有限公司		住所	绩溪县工业园区祥云路 9-1 号	
企业类型	有限责任公司(自然人投资或控股)		统一社会信用代码	91341824075624344H(1-1)	
成立日期	2013 年 08 月 13 日		注册资本	500 万元	
登记机关	绩溪县市场监督管理局			邮政编码	245300
法定代表人	包克祥	联系电话	13605637102	所属行业	机械
安全负责人	-	联系电话	-	员工人数	58
经营范围	链条、链轮及输送机设备配件制造、加工、销售（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）				

2、生产工艺简介

安徽省徽黄链传动有限公司主要产品为链条、链轮及输送机设备配件制造、加工，是以钢板为主要原料，具体工艺流程如下：

(1)外购回来的钢板经冲床模具完成落料、单边、卷圆；

- (2)冲压工件使用清洗剂进行表面清洗；
- (3)清洗后的工件使用冲床冲压成条；
- (4)产品经检验合格后予以包装入库并待销售。



生产流程图

二、主要危险有害因素

通过对收集到的安徽省徽黄链传动有限公司有关资料和生产工艺的分析,并结合现场检查情况,参照《企业职工伤亡事故分类》(GB 6441-1986)、《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T 13861-2009)、《职业病危害因素分类目录》(国卫疾控发〔2015〕92号)、《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2009)等标准,检查结果如下:

- 1、主要危险有害因素有：物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、火灾、容器爆炸、其他爆炸、其他伤害以及粉尘、噪声等；
- 2、特种设备有：行车、储气罐、工业气瓶、叉车等；
- 3、危险化学品有：氧气

三、建议：

- 1、**应尽快采取措施对下列各项予以整改：**
 - (1)更换符合规范要求的压缩空气储罐；
 - (2)对设备传动部位采取防护措施；
 - (3)对抛光机设置绝缘手柄，预防触电；
 - (4)对工业气瓶加装防震圈并设置防倾倒措施；

(5)安排专业电工，按标准对配电系统进行检修，对于设备与箱体未接地的应立即接地，对于裸露或破损的电线、接头应更换或重新连接并保证绝缘；

(6)危险操作岗位增加安全警示标识；

(7)对行车定期检维修和保养；

(8)生产区域按要求配备灭火器，定期检查灭火器的有效性，现场实行定置管理；

(9)加强员工安全教育培训，督促员工按要求佩戴劳动防护用品。

2、整改过程中的注意事项

(1)整改通知应以书面方式及时发出，整改通知及整改回复应留有记录并存档；

(2)整改作业时应按整改计划进行，防止为排除安全隐患而发生安全事故；如整改作业前应制订整改计划并报批准，整改过程中应安排专人监护等。

3、软件资料的建立健全

企业尽快补充完善相关管理制度，建立健全安全管理档案包括各类记录档案资料，完善全员安全生产责任制、按照（GB/T29639-2013）导则编制应急救援预案，推动企业全员参与安全生产活动的热情，落实企业安全生产主体责任，编制年度安全教育培训计划，及时做好培训记录，建议企业开展安全标准化创建达标工作。

4、企业新、改、扩项目应做安全预评价

企业如有新建、改建、扩建项目，应在项目建设前进行安全预评价。

四、附件

- 1、检查发现的问题及整改建议汇总
- 2、化学品安全说明书

1、检查发现问题及整改建议汇总表

一、现场问题					
序号	不符合项	现场照片	整改建议	隐患分级	整改结果
1	储气罐无铭牌，安全附件无检测标志。		建议更换符合要求的储气罐。	较大	

2	冲床脚踏板缺少防护罩。		设置脚踏板防护罩。	一般	
3	冲床车间无职业危害告知牌及安全警示标识，作业人员未戴耳塞。		车间内设置“噪声”职业危害告知牌，及“必须佩戴耳塞”、“当心机械伤害”等标识；发放符合国家标准的耳塞，并教育督促员工正确佩戴。	一般	

4	行车作业区域人员未配发安全帽，且吊钩无防脱落装置。		发放符合国家标准的安全帽，并督促佩戴；设置吊钩卡扣。	一般	
5	氧气瓶未采取防倾倒措施。		氧气瓶应设置防倾倒装置。	一般	

6	切割机无绝缘手柄。		设置绝缘手柄。	一般	
7	部分漏电保护器、控制开关未装入配电箱内。		将漏电保护器、控制开关设置进配电箱。	一般	

8	临时用电不规范		临时用电电源线不宜过长，且不应在地拖拽（最好架空敷设）；插座应安装固定。	一般	
9	使用的砂轮机不带除尘装置，属淘汰产品。		建议更换成有自带收尘装置的砂轮机。	一般	

二、软件资料部分			
序号	不符合项	整改建议	备 注
10	企业主要负责人和安全生产管理人员未经安全培训合格上岗。	企业主要负责人和安全生产管理人员应当经安全培训合格。	
11	未建立全员安全生产责任制，未公示和定期考核。	建立全员安全生产责任制，应在公示栏公示和定期考核。	
12	无隐患排查治理台账。	建立隐患排查治理台账，并及时整改安全隐患，形成闭环。	
13	安全教育培训记录不全	建立年度安全教育培训计划，并按照计划实施	

2、化学品安全说明书

氧气理化性质及危险特性表

标识	中文名	氧气		危险化学品目录序号	2528
	别名	氧、液氧		UN 编号	1072
	英文名	Oxygen		CAS 号	7782-44-7
	分子式	O2		分子量	32.00
理化性质	外观与性状	无色、无嗅、无味气体。			
	危险性类别	氧化性气体，类别 1；加压气体			
	闪点（℃）	/		沸点（℃）	-183
	溶点（℃）	-218		饱和蒸汽压(kPa)	506.62（-164℃）
	临界温度（℃）	-118.95		临界压力（MPa）	5.08
	相对密度（水=1）	1.14（-183℃）		相对密度（空气=1）	1.43
	溶解性	不易溶于水			
燃烧爆炸危险性	稳定性	稳定	聚合危害	不聚合	
	建规火险分级	乙			
	禁忌物	还原剂、易燃或可燃物、活性金属粉末、碱土金属等			
	危险特性	是易燃物、可燃物燃烧爆炸的基本要素之一，能氧化大多数活性物质。与易燃物（如乙炔、甲烷等）形成有爆炸性的混合物。			
	灭火方法	灭火方法：本品不燃。根据着火原因选择适当灭火剂灭火。			
毒性及健康危害	侵入途径	吸入。			
	毒性	氧无毒，但曝露在高浓氧中，对肺和中枢神经有不良影响。动物在 300kPa（3ATA）以上氧中，可在 30min 至数小时死亡。			
	健康危害	常压下氧浓度超过 40%，有可能出现氧中毒症状，出现胸骨后不适感、轻咳，进而胸闷、胸骨后烧灼感和呼吸困难，咳嗽加剧；严重时可发生肺水肿，甚至出现呼吸窘迫综合征；吸入氧 40%~60%的浓度氧时，会出现呼吸衰竭，严重者死亡；氧浓度在 12%以下时，人会感到呼吸困难，对消防人员及火灾受害者有严重的威胁；当氧浓度小于 6%时，可至人死亡。液氧可引起皮肤和其他机体组织的严重冻伤。			
储存、运输、操作注意事项	储存： 储存于阴凉、通风的不燃气体专用库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与易(可)燃物、活性金属粉末等分开存放，切忌混储。储区应备有泄漏应急处理设备。 运输： 氧气钢瓶不得沾污油脂。采用钢瓶运输时必须戴好钢瓶上的安全帽。钢瓶一般平放，并应将瓶口朝同一方向，不可交叉；高度不得超过车辆的防护栏板，并用三角木垫卡牢，防止滚动。严禁与易燃物或可燃物、活性金属粉末等混装混运。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。铁路运输时要禁止溜放。 操作：				

急救措施	吸入： 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。
防护措施	工程控制： 密闭操作。提供良好的自然通风条件。 呼吸系统防护： 一般不需特殊防护。 眼睛防护： 一般不需特殊防护。 身体防护： 穿一般作业工作服。 手防护： 戴一般作业防护手套。 其他防护： 避免高浓度吸入。
泄漏应急处理	消除所有点火源。根据气体的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。勿使泄漏物与易燃、可燃物质接触。尽可能切断泄漏源。喷雾状水驱散漏出的气，使其尽快扩散。隔离泄漏区直至气体散尽，泄漏出的气体允许排入大气中。