



建设项目环境影响报告表

项目名称：智能制造汽车高端零部件生产基地项目

建设单位(盖章)：安徽省小小科技股份有限公司

编制日期：2018 年 07 月
国家生态环境部制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字(两个英文字段作一个汉字)。

2、建设地点——指项目所在地详细地址、公路、铁路应填写起止点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出该项目清洁生产、达标排放和总题控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明该项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复



建设项目环境影响评价资质证书

机构名称：安徽华境资环科技有限公司
住 所：安徽省合肥市高新区望江西路与金桂路交口 5F 创业园
法定代表人：汪伟
资质等级：乙级
证书编号：国环评证 乙字第 2139 号
有效期：2017 年 07 月 21 日至 2021 年 07 月 20 日
评价范围：环境影响报告书乙级类别：化工石化医药***
环境影响报告表类别：一般项目***



项目名称：智能制造汽车高端零部件生产基地项目

文件类型：环境影响评价报告表

适用的评价范围：一般项目

法定代表人：汪伟（签章）

主持编制机构：安徽华境资环科技有限公司（签章）



NO: HJ-1805141

智能制造汽车高端零部件生产基地项目

环境影响报告表编制人员名单表

编制主持人	姓名	职(执)业资格证书编号	登记(注册证)编号	专业类别	本人签名	
	承中雪	HP0012271	B213900502	化工石化医药	承中雪	
主要编制人员情况	序号	姓名	职(执)业资格证书编号	登记(注册证)编号	编制内容	本人签名
	1	承中雪	HP0012271	B213900502	全本	承中雪
	2	张路平	HP0012272	B213901308	审核	张路平



数据中心

请输入关键字

Q

首页

数据资源

身边环境

专题数据

用户支持

注册 | 登录

数据资源 > 环境影响评价工程师

查询

所在省

全部

登记类别

全部

姓名

承中雪

登记证号

登记单位

登记有效终止日期

职业资格证书号

环境影响评价工程师

姓名

承中雪

登记单位

安徽华境环保科技有限公司

登记证号

B213900502

职业资格证书号

0012271

登记类别

化工石化医药

登记有效起始日期

2017-07-21

诚信信息

2020-07-20

所在省

安徽省



通讯地址: 北京市西城区西直门南小街115号 邮编: 100029

版权所有: 中华人民共和国生态环境部 | ICP备案号: 京ICP备05009132号



1.建设项目基本情况

项目名称	智能制造汽车高端零部件生产基地项目				
建设单位	安徽省小小科技股份有限公司				
法人代表	许道益		联 系 人	戴德凯	
通讯地址	安徽省宣城市绩溪县生态工业园区霞园路 1 号				
联系电话	13695636594	传 真	/	邮政编码	245300
建设地点	绩溪县生态工业园区郭山路与徽源路之间				
立 项 审 批 部 门	绩溪县发展和改革委员会		批准文号	发改备案[2017]58 号	
建设性质	新建		行业类别及 代 码	C3670 汽车零部件及配件制造	
占地面积 (平方米)	109733.33		绿化面积 (平方米)	8301	
总 投 资 (万元)	51000	其中：环保 投资 (万元)	31	环保投资 占总投资 比例	0.061
评价经费 (万元)	/	预期投产 日期	2022.1		

1、项目背景

安徽省小小科技股份有限公司拟投资 51000 万元，在绩溪县生态工业园建设“智能制造汽车高端零部件生产基地项目”，该项目位于绩溪县生态工业园区郭山路与徽源路之间。

项目于 2017 年 5 月 24 日经绩溪县发展和改革委员会备案，备案号为：发改备案[2017]58 号。备案中初步明确了项目规模：项目预计占地面积约 164.6 亩（109733.33m²），建设智能化生产车间 35640 平方米、恒温智能化车间 13600 平方米、智能化仓库 1000 平方米。项目建成年产 200 万件 DCT—湿式、干式双离合变速器主传动毂总成、1000 万件汽车双离合变速器自动换挡执行器元件的智能制造汽车高端零部件生产基地。

拟建项目智能化生产车间及恒温智能化车间的建筑面积相对于备案中的建筑面积有所调整，主要调整内容为：项目建成后智能化生产车间建筑面积为 35964 平方米，恒温智能化车间建筑面积为 19330 平方米，智能化仓库设在智能化生产车间内，其他建设内容不变。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和

《建设项目环境影响评价分类管理名录》等有关规定，该建设项目应当编制环境影响报告表。现安徽省小小科技股份有限公司委托安徽华境资环科技有限公司进行该项目的环境影响报告表的编制工作。接受委托后，我单位根据《环境影响评价技术导则》的有关规定，依据本项目的污染情况，通过对建设项目周围环境的大气、水以及声等环境因素的现状调查，对本项目的污染源进行分析，编制了《智能制造汽车高端零部件生产基地项目环境影响报告表》。

2、建设内容及规模

(1)项目基本情况

项目名称：智能制造汽车高端零部件生产基地项目；

项目性质：新建；

建设单位：安徽省小小科技股份有限公司；

项目投资：工程总投资 51000 万元；

建设地点：绩溪县生态工业园区鄣山路与徽源路之间，污水处理厂北面(项目具体地理位置见附图 1)。

规模：项目建成后形成年产 200 万件 DCT—湿式、干式双离合变速器主传动毂总成、1000 万件汽车双离合变速器自动换挡执行器元件。

(2)建设内容及项目组成

项目主要建设内容为：新建智能化生产车间、恒温智能化车间、智能化仓库及相关配套设施，开展汽车高端零部件的生产。

具体建设内容及规模见下表 1-1。

表 1-1 项目主要建设内容一览表

工程类别	单项工程名称	工程内容	工程规模
主体工程	恒温智能化车间	共 1 层，主要放置车床、加工中心、磨床、法兰件感应淬火回火机床、超声波清洗机、检测仪器、小型数控钻铣床、升降感应加热器等	建筑面积 35964m ² ，设计年产主传动毂 200 万件，汽车双离合变速器自动换挡执行器元件 160 万件
	智能化生产车间	共 1 层，主要放置车床、加工中心、磨床、超声波清洗机、小型数控钻铣床等	建筑面积 19330m ² ，设计年产汽车双离合变速器自动换挡执行器元件 840 万件
辅助工程	综合楼	共 4 层，1 层为食堂，2~4 层为办公室、会议室等	建筑面积 6248.56m ² ，供 300 人办公
	食堂	位于综合楼一层，主要用于职工就餐	6 个基准灶头，供 300 人就餐

	宿舍	两栋 4 层宿舍，供职工住宿	建筑面积 6720m ² ，供 300 人住宿
	车库	一栋 2 层车库，供职工停车	共设 280 个车位
储运工程	智能化仓库	用于原辅料、成品的存放	建筑面积 1000m ² ，设计储存能力 1000t
公用工程	供水工程	来自市政供水管网	年用水量 16572t
	排水工程	采取雨污分流制。项目废水经厂区化粪池预处理后进入市政污水管网	年排水量 14100t
	供电工程	由市政供电管网提供	年用电量 50 万度
环保工程	废水治理	清洗废水排入厂区污水处理站处理、生活污水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理，接入市政污水管网	污水处理站规模为 6t/d
	废气治理	食堂油烟废气经油烟净化器处理后屋顶排放	风机风量 12000m ³ /h
	固废处置	危险废物暂存于智能化生产车间西侧危废仓库，生活垃圾经垃圾桶收集后环卫部门清运	危险废物暂存间 80m ²
	噪声治理	减振基座、建筑隔声和距离衰减等措施	

3、项目地理位置及周边关系

本项目位于绩溪县生态工业园区鄞山路与徽源路之间。项目区东侧为城南电站，南侧为绩溪县城市污水处理厂，西侧为鄞山路，北侧为欣意电缆、里山源。项目周边情况详见附图 2。

4、产品方案

本项目产品方案见表 1-2。

表 1-2 项目产品方案一览表

序号	产品名称	年产量
1	DCT-湿式、干式双离合变速器主传动毂总成	200 万件
其中	DWG7080-0212HUB 型主传动毂	100 万件
	DWG6640-239AA 型主传动毂	60 万件
	DWG7150-0071A 型主传动毂	15 万件
	DWG6680-0478A 型主传动毂	15 万件
	DWG6680-0373A 型主传动毂	10 万件
2	汽车双离合变速器自动换挡执行器元件	1000 万件
其中	法兰轴	210 万件
	输入毂	100 万件
	输入轴	100 万件
	齿毂	45 万件

	转子毂	35 万件
	复合轴	60 万件
	空心轴	110 万件
	油套	110 万件
	导向毂	230 万件

5、原辅材料

本项目主要原材料情况见表 1-3。

表 1-3 项目原辅材料一览表

序号	原辅材料名称	年用量	备注
1	主传动毂半成品	110万件	主传动毂总成生产
2	空心轴半成品	220万件	主传动毂总成及空心轴成品生产
3	油套半成品	220万件	主传动毂总成及油套成品生产
4	法兰轴半成品	230万件	法兰轴成品生产
5	输入毂半成品	110万件	输入毂成品生产
6	输入轴半成品	110万件	输入轴成品生产
7	齿毂半成品	50万件	齿毂成品生产
8	转子毂半成品	40万件	转子毂成品生产
9	复合轴半成品	66万件	复合轴成品生产
10	导向毂半成品	250万件	导向毂成品生产
11	极压防锈切削液 SC704D	40t	精车工序使用
12	福斯水溶性切削液 600NBFC	10t	精车、钻孔、磨削工序使用
13	清洗剂 TVCI-OR033	40t	清洗工序使用
14	重油垢清洗剂 HJ-92IC	10t	清洗工序使用
15	防锈剂 TVCI-ATR013	30t	清洗工序使用
16	多功能防锈剂 JS-3	25t	清洗工序使用
17	液压油	5t	车床、加工中心使用
18	导轨油	0.4t	车床、加工中心使用

6、主要生产设备

项目主要生产设备详见表 1-4。

表 1-4 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	数量(台)	位置
1	法兰件感应淬火回火机床	HARDLINE VS300	1	恒温智能化车间
2	双油缸上拉式内拉床	L55740	1	
3	车床	QTN150iL/300/i5T3.5/VDZ 100 DS/CSD300/T35B/WT-250	48	
4	加工中心	VCN410AiiL/S500Z1/S700Z/R4530/OC-T141E/VCP-400iIL/BA342	32	
5	ECM 电化学去毛刺机床	Classic	2	
6	非标超声波清洗机（5 槽）	PS-5054KHT	8	
7	磨床	MK2110/FX20P-50CNC/MK2110	8	
8	小型数控钻铣床	3020S-4D	10	

9	GJ-6 型自动升降感应加热器	BGJ-10-4	5	
10	光纤激光打标机	HT-GQ20/BSA124S	4	
11	数控插齿机	YLM5132CNC/YKS5132E	4	
12	螺杆式空气压缩机	/	2	
13	粗糙度仪	CDG-4000	1	
14	显微镜	DK-8F	1	
15	对刀仪	VENTURLON450/D400	1	
16	立式软支撑平衡机	RV1-3	1	
17	齿轮跳动检查仪	/	1	
18	三坐标测量机	/	1	
19	轮廓仪	/	1	
20	车床	QTN150iL/300/i5T3.5/VDZ 100 DS/CSD300/T35B/WT-250	48	智能化生产车间
21	加工中心	VCN410AiL/S500Z1/S700Z/R4530/OC-T141E/VCP-400iIL/BA342	20	
22	非标超声波清洗机（5 槽）	PS-5054KHT	6	
23	磨床	MK2110/FX20P-50CNC/MK2110	6	
24	小型数控钻铣床	3020S-4D	6	
25	光纤激光打标机	HT-GQ20/BSA124S	4	
26	螺杆式空气压缩机		2	
27	粗糙度仪	CDG-4000	1	
28	显微镜	DK-8F	1	
29	三坐标测量机		1	

7、工作制度及劳动定员

项目劳动定员 300 人，采用 2 班工作制，每班 8h，年工作时间 300d。厂区内设置食堂、宿舍。

8、公用工程

(1)供水

本项目用水来自绩溪县生态工业园区市政供水管网。

(2)排水

本项目实行雨污分流制。雨水经厂区雨水管汇集后排入市政雨水管网。清洗废水、生活污水经厂内污水处理站处理后排入市政污水管网。

(3)供电

本项目用电由绩溪县生态工业园区市政电网提供。

9、产业政策符合性分析

根据《国务院关于发布实施<促进产业结构调整暂行规定>的决定》（国发〔2005〕

40号)，对照国家发改委颁布的《产业结构调整指导目录》(2011年本)(2013年修正)，该项目不属于限制类和淘汰类，属于产业政策中的允许类项目。

项目由绩溪县发展和改革委员会于2017年5月24日对本项目予以备案（备案文号：发改备案[2017]58号）。

因此，该建设项目符合当前国家产业政策及地方产业政策要求。

10、选址可行性分析

本项目位于绩溪县生态工业园区鄣山路与徽源路之间。项目用地为《绩溪县生态工业园区发展规划（2012-2020年）》、《安徽省绩溪县县城总体规划（2014-2030）》中的工业用地，项目周边基本为机械加工企业，距离本项目最近敏感点为柏油，位于南侧159m处，本项目排放的污染物经处理后达标排放，对周边环境的影响较小，与周边环境相容。

根据《安徽绩溪生态工业园区规划环境影响报告书》，园区位于绩溪县城西侧，依傍扬绩高速公路与省道217、以及铁路，交通条件便利。园区以机械加工、丝绸服装、医药食品以及化工为主导产业。本项目为机械加工项目，因此与园区主导产业相符。

项目所在地符合绩溪县生态工业园和绩溪县总体规划，项目于周边环境基本相容，工业园基础设施完备。因此，项目选址合理可行。

11、与“三线一单”符合性分析

(1)与生态保护红线相符性分析

根据《安徽省生态保护红线划定方案》，拟建项目不涉及禁止开发区(国家公园、自然保护区、森林公园的生态保育区和核心景观区、风景名胜区的湿地保育区和恢复重建区、饮用水水源地的一级保护区、水产种质资源保护区的核心区、其他类型禁止开发区的核心保护区域)。

(2)环境质量底线

①环境空气

评价区大气中SO₂、NO₂、TSP等均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准。说明项目所在地环境空气质量较好，有一定环境容量。本项目产生食堂油烟废气经油烟净化器处理后屋顶达标排放，不会降低所在区环境空气质量。

②地表水

项目区域地表水扬之河监测断面各项监测指标均能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类水体的要求。本项目清洗废水排入厂区污水处理站处理、生活污水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理，所有废水均接入市政污水管网，不会降低所在地地表水环境质量。

③声环境

项目所在地昼、夜间噪声均符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准。

现状监测结果表明，评价范围内环境空气、地表水、声环境现状监测指标基本满足相应的标准限值，总体环境现状符合环境功能区要求。因此本项目的建设不会突破环境质量底线。

(3)资源利用上线

项目位于绩溪县生态工业园区，项目用水取自自来水，用电由市政电网提供，余量充足，项目使用原材料均为外购，对当地资源利用影响较小。因此，项目建设符合资源利用上线要求。

(4)环境准入负面清单

本项目不属于《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修订）中限制和淘汰类建设项目，不属于《安徽省工业产业结构调整指导目录》(2007年)中限制类、淘汰类项目；根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2011年本）》（工产业[20110]第122号），本项目使用的设备不属于其中淘汰类落后生产工艺装备；项目选址不属于《限制用地项目目录（2012年本）》和《禁止用地项目目录（2012年本）》中规定的项目。根据《安徽绩溪生态工业园区规划环境影响报告书》，园区以机械加工、丝绸服装、医药食品以及化工为主导产业。本项目为机械加工项目，因此与园区主导产业相符，不在园区负面清单内。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目为新建项目，目前项目所在地为空地，根据现场勘查，没有原有污染情况及环境问题。

2.建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

1、地理位置

建设项目选址于绩溪县生态工业园区。

绩溪县位于安徽省东南部，属皖南山区县，素称“七山一水一分田，一分道路和庄园”。地处北纬 29°57′—30°20′，东经 118°20′—118°55′，东与浙江省临安市交界，南邻我省歙县，北连宁国市，西与旌德县、黄山区接壤。皖赣铁路、宜黄公路、蔡雄公路纵贯全境，距黄山机场仅 60km，交通十分方便。绩溪从属长江三角洲经济圈，与经济发达的江苏、浙江、上海市结合十分紧密，同时绩溪已纳入杭州、千岛湖、黄山、太平湖、九华山旅游带，因此，其经济地理位置十分优越。

2、地形地貌

绩溪县地形较高，境内山峦起伏，地形地貌复杂，千米以上的山峰有 46 座之多。全县地势由东北向西南倾斜，最高峰清凉峰海拔 1787.40m，位居皖浙两省临安、歙县与本县交界处，最低海拔 125m，位于县南部的临溪镇江村环，地势相对高差达 1662.4m。整个县境群山骨架如“州”字形构造，其中部徽山山脉横贯东西，地势突起，形如脊背。全县地势高于周边邻县，94.1%的水流出境外，南流之水为钱塘江水系新安江流域，北流之水为长江水系，属水阳江流域。县境内主河道长 30km 以上的有登源河、大源河和扬之河，为新安江流域，而北流之水如徽水河、戈溪河、金沙河其在本县流程较短。

全县山地丘陵面积大，占总面积的五分之四，平地、盆地面积狭小，占五分之一。海拔 200m 以下土地面积占 12%，约有三分之一左右是低山丘阜。海拔 200—400m 之间土地面积占 34%，大部分为丘陵。海拔 400—700m 之间的土地面积占 34%，大部分为丘陵。海拔 400—700m 之间的土地面积占 34%，大部分为低山山地，为狭谷地带。海拔 700m 以上的土地面积占 20%，全为山地。

县境内基岩多为花岗岩、石灰岩、闪长岩、砂砾岩。绩溪县位于扬子滩地台的江南台隆与浙西皖南台褶带的转折部分，县内地质构造复杂，演化历史悠久，岩浆活动频繁，内生矿产比较丰富，是皖南成矿带有色稀有金属矿产成矿区的重要组成部分。

县内地层分布较广，由老至新依次有：前震旦系握组，震旦系休宁组、雷公坞组、兰田组、皮园村组，寒武系荷塘组、大陈岭组、杨柳岗组、华严寺组、西阳山组，奥

陶系潭家桥组、宁国组、胡乐组、砚瓦山组、新岭组，侏罗系洪琴组、劳村组、黄尖组、白垩系桂林组，第四系冲积层，坡积层。

县内岩浆岩分布广泛，地表出露面积约为 350km^2 ，其中出露面积大于 10km^2 的岩体有伏岭岩体 (123.4km^2) 浩寨岩体 (170.7km^2)，杨溪岩体 (38.7km^2)，在 $0.1—10\text{km}^2$ 之间的有：半坞岩体、闻钟岭岩体、石门里岩体、西山岩体、果子山岩体、后山庵岩体、靠背尖岩体、龙丛岩体、大场岩体、逍邈岩体等 10 个。上述岩体大多为燕山期岩浆旋回的产物，属晋宁期岩浆旋回的只有半坞岩体。

本县所在区域地震烈度为 6 度，地壳比较稳定，除重要建筑物外一般不设防，历史上尚未发生过破坏性地震。

3、气象气候条件

绩溪县地处中纬度地带南缘，东距东海 160km，受纬度地带性及海洋性气候影响，属北亚热带季风湿润气候区，主要特点是：季风明显，温暖湿润，光照充足，雨量充沛，无霜期长。多年平均气温 15.9°C ，最热月（7 月）平均 27.4°C ，极端最高温度为 41.5°C ，最冷月（1 月）平均 3.4°C ，极端最低气温 -13.2°C ，年积温 $\geq 10^{\circ}\text{C}$ 为 4979.4 小时，年日照时数 1926.4 小时左右，太阳有效辐射量为 111.9 千卡/ cm^2 ，无霜期 240 天。

常年主导风向为东北（NE）风，夏季因受太平洋副热带高压中心控制多偏南风，低空受北东向山地风制约，加之空气对流强烈，午后常见偏南风，但夜晚仍以东北风为主。多年平均风速 1.9m/s 。

历年平均相对湿度 76.5%、气压 994.2mb。

由于该县地处中纬度地区，冷暖气团活动、交锋频繁，降雨的年际时空变化大，并且由南向北递减。多年降雨量为 1519.3mm，日最大降雨量 253.9mm，最多年为 2308.2mm，最少年为 1001.8mm。降雨年际年内分配不均，主要分布 4-7 月份，降雨量占全年的 40-60%，是造成该县水旱灾害的主要原因之一。

4、河流水系与水文

全县水资源以地表径流为主，多年平均地表径流总量为 10.3 亿 m^3 ，人均 6000 多 m^3 。径流年内分配与降水基本一致。

全县境内有 2km 以上的天然河流 117 条，总长 831km，河网密度为 $0.750\text{km}/\text{km}^2$ ，其中主要河流 16 条。主河道 30km 以上的有登源河、大源河和扬之河，流域面积

582.5km²，占全县总面积的 52.5%，全县各河流主要补给途径是天然降水，地表水资源较为丰富，多年平均地表径流总量 10.30 亿立方米。

5、土壤与植被

绩溪县境内地带性土壤为红壤。由于海拔高度差异大，土壤垂直带谱明显，从低海拔到高海拔分布着红壤、黄壤、黄棕壤及少量山地草甸土和山地沼泽土。非地带性土壤有石灰岩土、紫色土、潮土和水稻土。

土壤与植被的分布具有明显的地带性：

红壤：遍布全县海拔 600m 以下的低山、丘陵及盆谷外围，是人工林、桑、茶、果主要的分布地带。

黄壤：主要分布在红壤上界海拔 600—900m 的山地。此地带次生植被保存较好，生物资源丰富。

黄棕壤：分布于海拔 900m 以上的中山山地上部。土面有枯枝落叶层，下为腐殖质层和淀积层，有机质和氮含量较高，磷钾含量一般。此地带分布温带植被，生物资源丰富。

山地草甸土：仅分布于清凉峰、南云尖、湖田山等中山顶部平缓坡地及山坳地段，植被为草地。

中山沼泽地：主要分布在清凉峰的野猪土党、湖田山的白鹤湖及海拔 1100m 以上的中山凹地底部。

石灰岩土：分布于石灰岩地区低山、丘陵的中下部，与亚类黄红壤土种相互嵌合呈鸡窝状分布，为中性土壤。

紫色土：多呈酸性或中性。集中分布于杨之河、金沙河及登源河谷地，海拔 250m 以下的丘陵地带。与红壤呈复域分布。

6、野生动植物资源

陆栖脊椎动物：绩溪县境内，陆脊椎动物 28 目 71 科 194 种，其中两栖类 2 目 7 科 16 种；爬行类 3 目 9 科 22 种；鸟类 15 目 38 科 113 种；兽类 8 目 17 科 43 种。其中国家一级保护动物 6 种，二级保护动物 25 种；安徽省重点保护动物 58 种，其中一级保护动物 21 种，二级保护动物 37 种。

绩溪县野生植物资源，已查明 150 多科，1320 余种。其中，属国家重点保护的珍稀植物 27 种，省、地方保护的 20 余种，主要树种有杉木、马尾松、黄山松、青岗栎；

还有桑、茶、油桐、油茶、山核桃等经济林；竹类分布较广，主要有毛竹、元竹等。药用植物，有贝母、黄莲、白术、丹参、山茱萸、茯苓、七叶一枝花等 600 多种。

7、绩溪县生态工业园区简介

绩溪县生态工业园区，是绩溪县“三区一廊”发展规划的重要组成部分，规划面积 13.45km²，总体框架为“一轴二片四心”，五大主导产业，体现自然生态理念、共生理念和循环理念。

园区机构：园区管委会于 2006 年 2 月批准设立，设一办四局及两个派出机构，负责生态工业园区开发建设及入园企业服务管理工作。

园区建设：2005 年 8 月启动建设，一期路网框架形成，主要道路供水、供电、通讯、绿化、亮化同步推进。220 千伏变电所、35 千伏变电站、二水厂、不锈钢园区污水处理厂相继建成投入运营，建成区面积近 4km²。二期路网和场平工程启动建设。

投资环境：园区地处皖浙交界地带，京福高铁、黄杭客专、皖赣铁路、扬绩高速、215、217 省道穿境而过，区位优势明显。同时在土地利用、人才引进、税费征收等方面制订了一系列优惠政策并及时兑现。区内市政基础设施基本建成，配套设施齐全，融资环境优越，对企业和机构和开办和迁入，均实行全程代理服务。2009 年，被中国民营经济研究所评为“浙商最佳投资工业园区”。

近来，绩溪县生态工业园区紧紧围绕国家“调转促”，加快培大培优主导产业，打造特色园区，呈现机械制造、绿色食品、电子商务、电工电气“四大产业”齐头并进的良好态势。2017 年前 4 个月，园区完成总产值 10.88 亿，同比增长 14.6%。

3.环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等)

建设项目所在地位于绩溪县生态工业园区鄣山路与徽源路之间,本次评价引用“安徽应升钢管制造有限公司年产 8000 吨不锈钢管生产线技改项目环境影响报告表(已通过审批)”对区域环境空气及水环境现状的监测数据。安徽应升钢管制造有限公司位于本项目东北侧 353m。

1、空气质量现状

所引用的空气环境质量监测点位共设 3 个。监测因子包括 SO₂、NO₂、TSP。监测时间为:2016 年 7 月 6 日-12 日。具体监测点位见下表 3-1,评价结果见下表 3-2。

表 3-1 大气环境质量现状监测点位一览表

监测点位	名称	相对本项目地位置	距离 (m)	监测因子	功能
G1	花根村	东北	1906	SO ₂ 、NO ₂ 、 TSP	主导风向上风向敏感点
G2	前坦村	北侧	1689		主导风向下风向敏感点
G3	柏油	南侧	159		主导风向下风向敏感点

表 3-2 大气环境质量现状监测评价结果 单位: μg/m³

污染物	类型		G1	G2	G3
SO ₂	1 小时 浓度	监测结果范围	12~25	12~26	12~26
		GB3095-2012 二级标准	500	500	500
		标准指数范围	0.024~0.05	0.024~0.052	0.024~0.052
		超标率 %	0	0	0
	24 小时 平均浓度	监测结果范围	16~20	16~19	16~19
		GB3095-2012 二级标准	150	150	150
		标准指数范围	0.107~0.133	0.107~0.127	0.107~0.127
		超标率 %	0	0	0
NO ₂	1 小时 浓度	监测结果范围	18~28	18~29	18~27
		GB3095-2012 二级标准	200	200	200
		标准指数范围	0.09~0.14	0.09~0.145	0.09~0.135
		超标率 %	0	0	0
	24 小时 平均浓度	监测结果范围	20~24	22~25	20~25
		GB3095-2012 二级标准	80	80	80
		标准指数范围	0.25~0.3	0.275~0.313	0.25~0.313
		超标率 %	0	0	0
TSP	24 小时 平均浓度	监测结果范围	94~97	85~90	90~95
		标准值	300	300	300
		标准指数范围	0.313~0.323	0.282~0.3	0.3~0.317
		超标率 %	0	0	0

由环境监测数据表明,各监测点 SO₂、NO₂ 的 1 小时平均质量浓度和 24 小时平均质量浓度, TSP24 小时平均质量浓度均能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准的要求,由此可见,项目所在区域环境空气质量良好。

2、水环境质量现状

地表水环境引用监测数据,共在扬之河布置 4 个监测点,监测因子包括:pH、COD、氨氮、石油类、总磷等。监测时间位 2016 年 7 月 6 日至 7 日。具体监测点位见表 3-3,监测结果见表 3-4,评价结果见表 3-5。

表 3-3 地表水环境现状监测断面设置一览表

断面编号	水体	测点位置	项目
W1	扬之河	工业园区朗坑河入扬之河上游 500m	对照断面
W2		工业园区朗坑河入扬之河下游 500m	控制断面
W3		工业园区朗坑河入扬之河下游 1000m	控制断面
W4		工业园区朗坑河入扬之河下游 2000m	削减断面

表 3-4 地表水现状监测评价结果 单位 mg/L pH 除外

河流名称	监测断面	采样时间	pH	COD	氨氮	总磷	石油类
扬之河	W1	7 月 6 日	6.78	14.2	0.421	0.148	0.03
		7 月 7 日	6.7	13.8	0.471	0.143	0.03
	W2	7 月 6 日	6.83	17.3	0.378	0.156	0.04
		7 月 7 日	6.81	18.5	0.396	0.155	0.03
	W3	7 月 6 日	6.74	16.1	0.69	0.167	0.02
		7 月 7 日	6.7	17	0.659	0.168	0.02
	W4	7 月 6 日	6.8	16.5	0.524	0.163	0.02
		7 月 7 日	6.78	17.9	0.515	0.157	0.02

表 3-5 地表水环境质量现状评价结果一览表

河流名称	监测断面	采样时间	pH	COD	氨氮	总磷	石油类
扬之河	W1	7 月 6 日	0.22	0.71	0.421	0.74	0.6
		7 月 7 日	0.3	0.69	0.471	0.715	0.6
	W2	7 月 6 日	0.17	0.865	0.378	0.78	0.8
		7 月 7 日	0.19	0.925	0.369	0.775	0.6
	W3	7 月 6 日	0.26	0.805	0.69	0.835	0.4
		7 月 7 日	0.3	0.85	0.659	0.84	0.4
	W4	7 月 6 日	0.2	0.825	0.524	0.815	0.4
		7 月 7 日	0.22	0.121	0.515	0.785	0.4

评价结果表明,监测期间,扬之河水质能够满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类水质标准的要求,水环境质量较好。

3、声环境质量现状

此次监测委托安徽省中望环保节能检测有限公司共在项目厂界四周布置 4 个监测

点，并在敏感点柏油布置 1 个监测点，监测时间为 2018 年 7 月 12 日-7 月 13 日，昼夜各监测一次，具体监测结果见下表 3-6。

表 3-6 区域声环境现状监测一览表

监测点位	监测结果 Leq [dB(A)]			
	2018 年 7 月 12 日		2018 年 7 月 13 日	
	昼间	夜间	昼间	夜间
项目东厂界(N1)	52.7	43.3	53.2	42.6
项目南厂界(N2)	53.0	43.1	52.9	43.0
项目西厂界(N3)	51.6	42.2	51.3	41.1
项目北厂界(N4)	50.7	41.5	49.8	41.2
敏感点柏油(N5)	47.3	39.8	47.5	40.1

根据监测数据可知，厂界噪声监测值均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)符合 3 类区标准。

主要环境保护目标(列出名单及保护级别)

本项目位于绩溪县生态工业园区鄣山路与徽源路之间，评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。需要保护的环境保护目标总体上不因本项目的实施而改变区域环境现有功能，具体环境保护目标见下表。环境保护目标分布图详见附图 5。

表 3-7 项目主要环境保护目标一览表

环境要素	保护目标	方位	距厂界最近距离	规模	保护级别
大气环境	柏油	S	159m	约 20 户，80 人	GB3095-2012 二级标准
	灵川山庄	SE	762m	约 1500 户，6000 人	
	曹渡桥	SW	776m	约 50 户，300 人	
	灵澜山居	SE	819m	约 1500 户，6000 人	
	世纪星幼儿园	NE	293m	约 150 人	
	洪川村	NE	343m	约 200 户，800 人	
	识之中学	NE	1046m	28 个班，1594 人	
	立兴小区	NE	1279m	约 1000 户，4000 人	
声环境	柏油	S	159m	约 20 户，80 人	GB3096-2008 2 类标准
地表水环境	扬之河	S	925m	中型	GB3838-2002 III类标准

4.评价适用标准

环
境
质
量
标
准

1、环境空气质量标准

按环境空气质量功能区分类，该项目所属区域属二类区，常规污染物执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。有关大气因子的标准限值详见下表 4-1。

表 4-1 环境空气质量标准

污染物名称	环境质量标准		采用标准
	取值时间	浓度限值(μg/m³)	
SO ₂	年平均	60	GB3095-2012 二级标准
	24 小时平均	150	
	1 小时平均	500	
NO ₂	年平均	40	
	24 小时平均	80	
	1 小时平均	200	
TSP	年平均	200	
	24 小时平均	300	

2、地表水环境质量标准

地表水体扬之河的水环境功能区划为Ⅲ类水体，其水质控制指标执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中Ⅲ类标准。其标准如下表。

表 4-2 地表水环境质量标准 单位：mg/L(pH 除外)

项目	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	TP	石油类
Ⅲ类标准值	6~9	20	4.0	1.0	0.2	0.05

3、声环境

声环境质量功执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准，敏感目标声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准，其标准如下表 4-3。

表 4-3 环境噪声执行标准等效声级 LAeq: dB(A)

类别	昼间	夜间
GB3096-2008 3 类标准	65	55
GB3096-2008 2 类标准	60	50

	制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单中有关规定执行。
总 量 控 制 指 标	<p>根据《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气污染物总量指标管理工作的通知》(皖环发[2017]19号), 新增大气主要污染物排放的建设项目环境影响评价文件审批前取得的总量指标从两项增加为四项。在二氧化硫、氮氧化物的基础上增加烟(粉)尘、挥发性有机物(VOCs)。</p> <p>项目无二氧化硫、氮氧化物、烟(粉)尘及挥发性有机物(VOCs)排放。项目产生的废水经市政污水管网进入绩溪县城建污水处理厂集中处理, COD、氨氮排放总量拟纳入污水处理厂总量控制指标内, 故不再申请总量控制指标。</p> <p>综上, 本项目无需申请总量控制指标。</p>

5.建设项目工程分析

工艺流程简述:

施工期工艺流程:

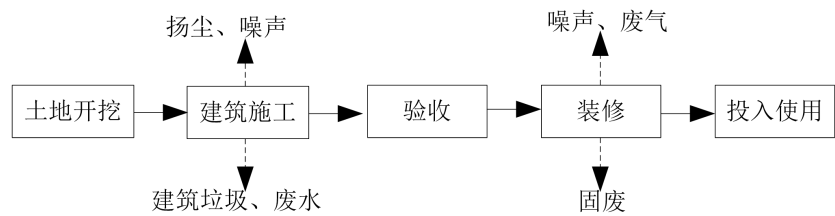
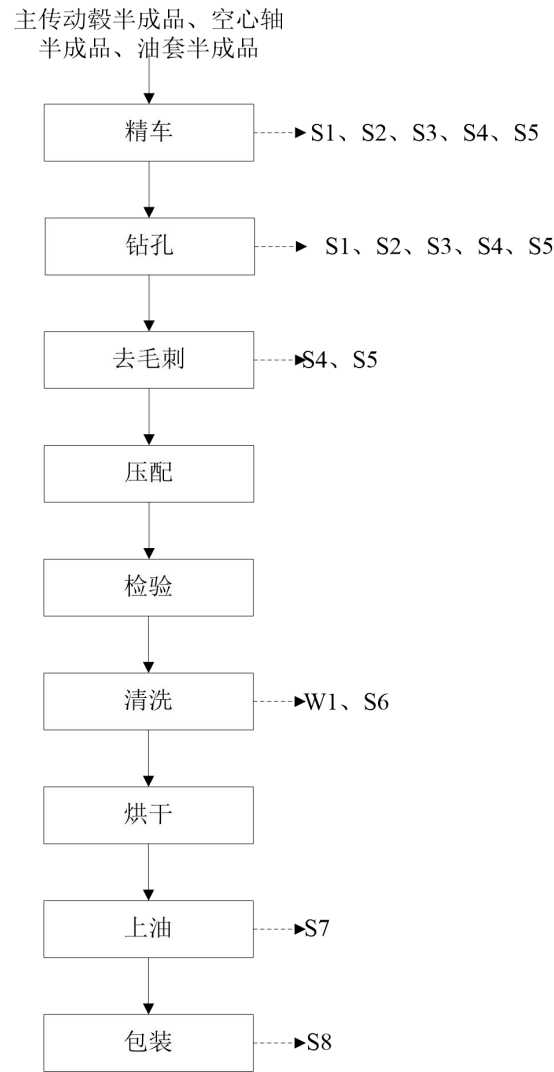


图 5-1 施工期工艺流程及产污节点图

营运期工艺流程:

项目主传动毂总成生产工艺流程如下图所示:



注：W1清洗废水、S1边角料、S2废切削液、S3废切削液桶、S4废液压油、S5废液压油桶、S6废清洗剂桶、S7废防锈剂桶、S8废包装材料

图 5-2 主传动毂总成生产工艺流程与产污节点图

工艺流程简述：

(1) 精车：主传动毂半成品、空心轴半成品、油套半成品通过数控车床车削加工成所需的形状，数控车床加工过程产生边角料 S1，数控车床车削过程中使用切削液，切削液使用过程中产生废切削液 S2，废切削液桶 S3。数控车床使用过程中用到液压油，此过程会产生废液压油 S4、废液压油桶 S5。

(2) 钻孔：通过加工中心、小型钻铣床将工件钻、铣成所需的形状，钻、铣过程产生边角料 S1，加工中心钻、铣过程使用切削液，切削液使用过程中产生废切削液 S2，废切削液桶 S3。加工中心、小型钻铣床使用过程中用到液压油，此过程会产生废液压油 S4、废液压油桶 S5。

(3) 去毛刺：利用去毛刺机床对工件表面去毛刺。去毛刺机床使用过程中用到液压油，此过程会产生废液压油 S4、废液压油桶 S5。

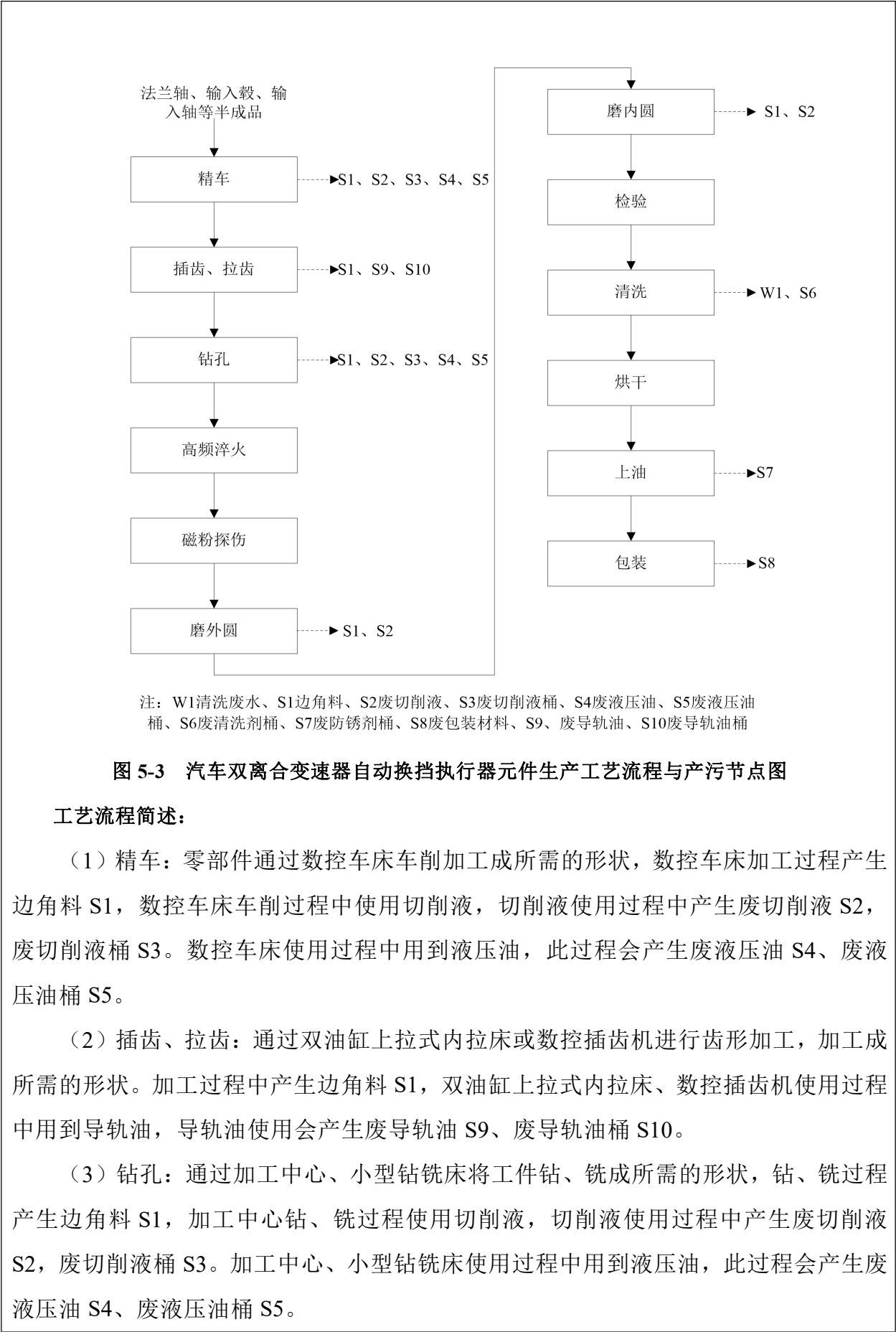
(4) 压配：加工成型的空心轴、油套通过自动升温感应加热器进行压配成型。

(7) 检验：使用粗糙度仪、显微镜、对刀仪、轮廓仪等检测设备对工件进行检验，检验合格的进入下一道工序，不合格的返回重新加工。

(8) 清洗、烘干、上油：超声波清洗机共有 5 个槽，其中 3 个清洗、1 个烘干、1 个上油。向超声波清洗机内加入清洗剂、防锈剂自动完成清洗、烘干、上油，清洗工序使用清洗剂、上油工序使用防锈剂。清洗过程产生清洗废水 W1，废清洗剂桶 S6、上油过程产生废防锈剂桶 S7。

(9) 包装：清洗完成后进行包装，包装过程产生废包装材料 S8。

项目汽车双离合变速器自动换挡执行器元件生产工艺流程图如下图所示：



(4) 高频淬火：通过法兰件感应淬火回火机床对工件表面进行热处理。高频感应加热原理：工件放在用空心铜管绕成的感应器内，通入中频或高频交流电后，在工件表面形成同频率的感应电流，将零件表面或局部迅速加热至 800~1000℃，立即喷水冷却使工件表面或局部达到相应的硬度要求，喷水冷却过程中会产生水蒸气。

(5) 磁粉探伤：检测铁磁性材料表面缺陷的一种检测方法。

(6) 磨外圆、磨内圆：热处理后的工件需用磨床进行磨削加工，磨削过程使用切削液，切削液使用过程中产生废切削液 S2，废切削液桶 S3。

(7) 检验：使用粗糙度仪、显微镜、对刀仪、轮廓仪等检测设备对工件进行检验，检验合格的进入下一道工序，不合格的返回重新加工。

(8) 清洗、烘干、上油：超声波清洗机共有 5 个槽，其中 3 个清洗、1 个烘干、1 个上油。向超声波清洗机内加入清洗剂、防锈剂自动完成清洗、烘干、上油，清洗工序使用清洗剂、上油工序使用防锈剂。清洗过程产生清洗废水 W1，废清洗剂桶 S6、上油过程产生废防锈剂桶 S7。

(9) 包装：清洗完成后进行包装，包装过程产生废包装材料 S8。

项目污染物产生环节详见下表。

表 5-1 项目产污情况汇总表

项目	代号	产污环节	污染物	主要成分
废水	W1	清洗	清洗废水	COD、SS、石油类
	W2	员工生活	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮
	W3	食堂	食堂废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油
废气	G1	食堂	食堂油烟	油烟
固废	S1	精车、钻孔	边角料	金属边角料、金属屑等
	S2	精车、钻孔、磨外圆、磨内圆	废切削液	切削液
	S3	精车、钻孔、磨外圆、磨内圆	废切削液桶	沾有切削液的包装桶
	S4	精车、钻孔	废液压油	液压油
	S5	精车、钻孔	废液压油桶	沾有液压油的包装桶
	S6	清洗	废清洗剂桶	沾有清洗剂的包装桶
	S7	上油	废防锈剂桶	沾有防锈剂的包装桶
	S8	包装	废包装材料	纸箱、塑料袋等
	S9	拉齿、插齿	废导轨油	导轨油
	S10	拉齿、插齿	废导轨油桶	沾有导轨油的包装桶
	S11	食堂	餐厨垃圾	剩饭、剩菜
	S12	隔油池	废油脂	食用油脂
	S13	污水处理	污泥	含油污泥

	S14	职工生活	生活垃圾	废纸、废塑料袋等
噪声	N	设备运行过程	噪声	L _{eq} (A)

主要污染工序：

一、施工期

1、废气

a)各类燃油动力机械在场地平整、物料运输等施工作业时，会排放各类燃油废气，排放的主要污染物为 CO、NO_x、SO₂、烟尘。

b)土石方装卸、水泥作业、运输时产生的扬尘，排放的主要污染物为 TSP。

2、废水

运输车辆冲洗水、混凝土工程的灰浆，建(构)筑物冲洗、打磨等作业产生的污水，主要污染物为 SS；以及施工人员的生活污水。

3、噪声

施工期噪声主要来源于施工机械运行、车辆运输及施工人员操作等，噪声值一般为 80~110dB(A)。

4、固废

项目施工期固废主要是工程施工时产生的建筑垃圾及施工人员的生活垃圾。

二、营运期

1、废水

(1)给水、排水平衡

本项目供水由市政供水管网提供。项目营运期用水主要是清洗用水、淬火用水、生活用水、食堂用水、绿化用水。废水主要为清洗废水、生活污水、食堂废水。

清洗废水：超声波清洗机中加入清洗剂、防锈剂，清洗剂、防锈剂与水按照 1:20 的比例配制，项目清洗剂、防锈剂用量合计 82.5t/a (0.275t/d)，则超声波清洗用水量为 5.5t/d (1650t/a)。超声波清洗废水产污系数按 0.8 计，则超声波清洗废水产生量为 4.4t/d (1320t/a)。清洗废水主要污染物为 COD600mg/L, SS400mg/L, 石油类 40mg/L。

淬火用水：高频淬火过程需要喷水进行冷却，高频淬火用水量约 1t/d，高频淬火用水全部转化为水蒸气

生活污水：本项目职工人数为 300 人，采用 2 班工作制，每班工作 8h，年工作时间 300d，厂区内设宿舍，人均日用水量按 120L/人·d 计，则职工生活用水为 36t/d(10800t/a)。生活污水产污系数按 0.8 计，则生活污水产生量为 28.8t/d(8640t/a)。

生活污水主要污染物为 COD300mg/L，BOD₅180mg/L，SS150mg/L，NH₃-N25mg/L。

食堂废水：本项目职工人数为 300 人，采用 2 班工作制，每班工作 8h，年工作时间 300d，食堂人均日用水量按 30L/人·餐计，食堂每天提供两餐饭，则食堂用水量为 18t/d(5400t/a)。生活污水产污系数按 0.8 计，则食堂废水产生量为 14.4t/d(4320t/a)。食堂废水主要污染物为 COD800mg/L，BOD₅600mg/L，SS300mg/L，NH₃-N20mg/L、动植物油 100mg/L。

本项目用水、排水情况详见下表。水平衡图详见 5-2。

表 5-2 项目给水、排水量核算一览表

用水项目	用水指标	用水量		产污系数	污水产生量	
		日新鲜用水量	年新鲜用水量		日产生量	年产生量
清洗用水	/	5.5t	1650t	0.8	4.4t	1320
淬火用水	/	1t	300t	/	/	/
生活用水	120L/人·d	36t	10800t	0.8	28.8t	8640t
食堂用水	30L/人·餐	18t	5400t	0.8	14.4t	4320t
绿化用水	0.5L/m ² ·d	4.15t	830t	/	/	/
合计	/	55.24t	16572t	/	47.6t	14100t

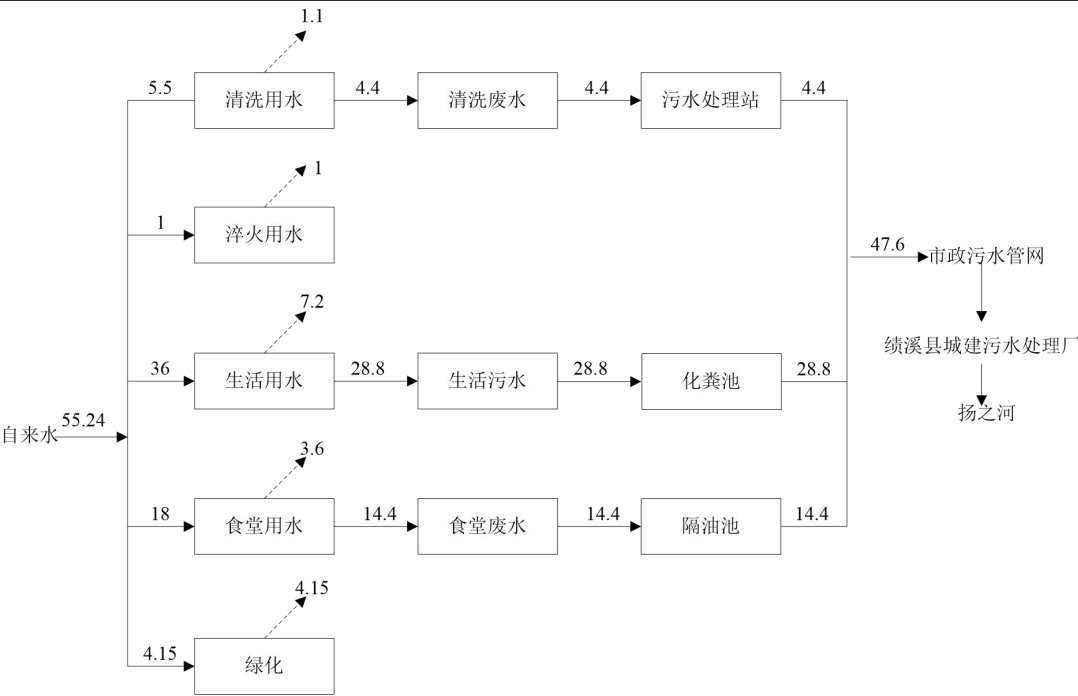


图 5-4 项目水量平衡图(t/d)

(2)废水污染物产生及排放情况

废水排放量为 47.6t/d，主要污染物为 COD、BOD₅、NH₃-N、SS、石油类、动植物油；清洗废水经自建污水处理站处理、生活污水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理后自排入市政污水管网，排入绩溪县城建污水处理厂处理，绩溪县城建污水处理厂出水排入扬之河。

本项目废水污染物产生及排放情况见下表。

表 5-3 项目废水污染物产生及排放情况

序号	废水种类	废水量 t/d	污染物种类	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
1	清洗废水	4.4	COD	600	0.79	480	0.63
			SS	400	0.53	160	0.21
			石油类	40	0.053	16	0.021
2	生活污水	28.8	COD	300	2.59	300	2.59
			BOD ₅	180	1.56	180	1.56
			SS	150	1.30	150	1.30
			NH ₃ -N	25	0.22	25	0.22
3	食堂废水	14.4	COD	400	3.46	400	3.46
			BOD ₅	200	2.59	200	2.59
			SS	200	1.30	200	1.30
			NH ₃ -N	20	0.086	20	0.086
			动植物油	100	0.43	50	0.22

2、废气

本项目废气主要是食堂油烟废气。

食堂在烹饪过程中产生油烟按照平均调查结果，食用油用量为 45g/人·d，挥发量占 2~4%，取均值 3% 计算，本项目劳动定员 300 人，则项目产生油烟量为 405g/d(121.5kg/a)。食堂每天工作按 4h 计，则油烟产生速率为 0.1kg/h，建设单位拟设置一台风机风量为 12000m³/h 的油烟净化器处理油烟废气，则油烟废气产生浓度为 8.3mg/m³。食堂厨房拟设置 6 个基准灶头，属于大型规模，油烟净化器最低去除效率为 85%，则油烟废气排放浓度为 1.25mg/m³。因此油烟废气排放浓度能够达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)要求。

3、噪声

本项目噪声主要为车床、加工中心、磨床、数控钻铣床、空压机等生产设备运行产生的机械噪声，噪声源强为 70~80dB(A)，主要噪声源情况见下表：

表 5-4 噪声源强一览表

序号	设备名称	数量(台)	噪声声级 dB(A)
1	法兰件感应淬火回火机床	2	75
2	双油缸上拉式内拉床	1	75
3	车床	1	80
4	加工中心	2	75
5	ECM 电化学去毛刺机床	2	75
6	磨床	1	70
7	小型数控钻铣床	1	75

8	光纤激光打标机	1	70
9	数控插齿机	1	75
10	螺杆式空气压缩机	1	80

4、固体废物

本项目产生的固体废物主要为边角料、废切削液、废切削液桶、废液压油、废液压油桶、废清洗剂桶、废防锈剂桶、废包装材料、废导轨油、废导轨油桶、餐厨垃圾、废油脂以及生活垃圾。

（1）边角料：精车、钻孔过程产生边角料，产生量约为 500t/a，为一般工业固体废物。

（2）废切削液：车床、加工中心、磨床等加工过程中产生废切削液，产生量约为 5t/a，根据《国家危险废物名录》(2016 年修订)，此种废物属于危险废物，废物类别为 HW09。

（3）废切削液桶：切削液使用过程中产生废切削液桶，根据建设单位提供的资料，产生量约为0.2t/a，根据《国家危险废物名录》(2016年修订)，此种废物属于危险废物，废物类别为HW49。

（4）废液压油：液压油循环使用，定期更换，根据建设单位提供资料，废液压油产生量约为用量的10%，则废液压油产生量约为0.5t/a，根据《国家危险废物名录》(2016 年修订)，此种废物属于危险废物，废物类别为HW08。

（5）废液压油桶：液压油使用过程中产生废液压油桶，根据建设单位提供资料，产生量约为0.04t/a。，根据《国家危险废物名录》(2016年修订)，此种废物属于危险废物，废物类别为HW49。

（6）废清洗剂桶：清洗剂使用过程中产生废清洗剂桶，根据建设单位提供资料，产生量约为0.4t/a，根据《国家危险废物名录》(2016年修订)，此种废物属于危险废物，废物类别为HW49。

（7）废防锈剂桶：防锈剂使用过程中产生废防锈剂桶，根据建设单位提供资料，产生量约为0.2t/a，根据《国家危险废物名录》(2016年修订)，此种废物属于危险废物，废物类别为HW49。

（8）废包装材料：包装过程产生废包装材料，产生量约为5t/a，为一般工业固体废物。

（9）废导轨油：导轨油循环使用，定期更换，根据建设单位提供资料，废液压油

产生量约为用量的10%，产生量为0.04t/a，根据《国家危险废物名录》(2016年修订)，此种废物属于危险废物，废物类别为HW08。

(10) 废导轨油包装桶：导轨油使用过程中产生废导轨油桶，根据建设单位提供资料，产生量约为0.004t/a，根据《国家危险废物名录》(2016年修订)，此种废物属于危险废物，废物类别为HW49。

(11) 餐厨垃圾：餐厨垃圾产生量按照 0.5kg/(人·餐)，项目劳动定员 300 人，两班制工作，按每天两餐计，年工作 300d，则餐厨垃圾产生量约为 90t/a。根据《安徽省餐饮业环境污染防治管理暂行规定》，餐厨垃圾应单独收集，严禁与其他垃圾混合收集；设置符合标准的餐厨垃圾收集容器，并按照规定交给经备案的收运、处置单位处理。

(12) 废油脂：隔油池处理食堂含油废水产生废油脂，废油脂产生量约 1.5t/a。根据《安徽省餐饮业环境污染防治管理暂行规定》，废弃食用油脂应单独收集，严禁与其他垃圾混合收集；设置符合标准的废弃食用油脂收集容器，并按照规定交给经备案的收运、处置单位处理。

(13) 污泥：废水经污水处理站处理后COD、SS、石油类削减量合计0.512t/a，废水中去除的COD、SS、石油类全部形成了污泥，含水率按80%计，污泥产生量约为0.64t/a，根据《国家危险废物名录》(2016年修订)，此种废物属于危险废物，废物类别为HW17。

(14) 生活垃圾：职工生活垃圾产生量以0.50kg/d·人计，本项目职工300人，垃圾产生量为45t/a。

项目固体废物产生情况具体见下表。

表 5-5 固体废物产生情况一览表

序号	产生工序	名称	类别及代码	产生量 t/a
S1	精车、钻孔	边角料	一般工业固体废物	500
S2	精车、钻孔、磨外圆、磨内圆	废切削液	危险废物，废物类别 HW09	5
S3	精车、钻孔、磨外圆、磨内圆	废切削液桶	危险废物，废物类别 HW49	0.2
S4	精车、钻孔	废液压油	危险废物，废物类别 HW08	0.5
S5	精车、钻孔	废液压油桶	危险废物，废物类别 HW49	0.04
S6	清洗	废清洗剂桶	危险废物，废物类别 HW49	0.4
S7	上油	废防锈剂桶	危险废物，废物类别 HW49	0.2
S8	包装	废包装材料	一般工业固体废物	5
S9	拉齿、插齿	废导轨油	危险废物，废物类别 HW08	0.04

S10	拉齿、插齿	废导轨油桶	危险废物，废物类别 HW49	0.004
S11	食堂	餐厨垃圾	一般固废	90
S12	隔油池	废油脂	一般固废	1.5
S13	污水处理	污泥	危险废物，废物类别 HW17	0.64
S14	职工生活	生活垃圾	一般固废	45

项目危险废物汇总表见下表。

表 5-6 项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
S2	废切削液	HW09	900-006-09	5	精车、钻孔、磨外圆、磨内圆	液态	切削液、水	油/水、烃/水混合物	一个月	T	分类收集、分区存放在危废仓库内，委托有危废处理资质的单位处置
S3	废切削液桶	HW49	900-041-49	0.2		固态	切削液	油/水、烃/水混合物	一个月	T	
S4	废液压油	HW08	900-218-08	0.5	精车、钻孔	液态	液压油	废矿物油	一个月	T, I	
S5	废液压油桶	HW49	900-041-49	0.04		固态	液压油	废矿物油	一个月	T	
S6	废清洗剂桶	HW49	900-041-49	0.4	清洗	固态	清洗剂	清洗剂	每天	T	
S7	废防锈剂桶	HW49	900-041-49	0.2	上油	固态	防锈剂	防锈剂	每天	T	
S9	废导轨油	HW08	900-249-08	0.04	拉齿、插齿	液态	导轨油	废矿物油	半年	T, I	
S10	废导轨油桶	HW49	900-041-49	0.004		固态	导轨油	废矿物油	半年	T	
S12	污泥	HW17	336-064-17	0.64	污水处理	固态	油污、污泥	油污	每天	T	

6.项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源(编号)	污染物 名称	处理前产生浓度及 产生量		排放浓度及排放量	
			产生浓 度	产生量	排放浓 度	排放量
水污染物	清洗废水	COD	600mg/L	0.79t/a	480mg/L	0.63t/a
		SS	400mg/L	0.53t/a	160mg/L	0.21t/a
		石油类	40mg/L	0.053t/a	16mg/L	0.021t/a
	生活污水	COD	300mg/L	2.59t/a	144mg/L	2.59t/a
		BOD ₅	180mg/L	1.56t/a	145mg/L	1.56/a
		SS	150mg/L	1.30t/a	33mg/L	1.30t/a
		NH ₃ -N	25mg/L	0.22t/a	18mg/L	0.22t/a
	食堂废水	COD	400mg/L	3.46t/a	400mg/L	3.46t/a
		BOD ₅	200mg/L	2.59t/a	200mg/L	2.59t/a
		SS	200mg/L	1.30t/a	200mg/L	1.30t/a
		NH ₃ -N	20mg/L	0.086t/a	20mg/L	0.086t/a
		动植物油	100mg/L	0.43t/a	50mg/L	0.22t/a
大气污染物	食堂	油烟	8.3mg/m ³	121.5kg/a	1.25mg/m ³	18.23kg/a
固体废物	精车、钻孔	边角料	500t/a		0	
	精车、钻孔、磨外圆、磨内圆	废切削液	5t/a		0	
	精车、钻孔、磨外圆、磨内圆	废切削液桶	0.2t/a		0	
	精车、钻孔	废液压油	0.5t/a		0	
	精车、钻孔	废液压油桶	0.04t/a		0	
	清洗	废清洗剂桶	0.4t/a		0	
	上油	废防锈剂桶	0.2t/a		0	
	包装	废包装材料	5t/a		0	
	拉齿、插齿	废导轨油	0.04t/a		0	
	拉齿、插齿	废导轨油桶	0.004t/a		0	
	食堂	餐厨垃圾	90t/a		0	
	隔油池	废油脂	1.5t/a		0	
	污水处理	污泥	0.64t/a		0	
	职工生活	生活垃圾	45t/a		0	
噪声	本项目噪声主要来自生产设备，噪声源强在 70~80dB(A)。通过安装减震基座，建筑隔声及距离衰减作用，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准。					

主要生态影响：

本项目用地为工业用地，项目建成后，部分地面由原有自然状态变为“不透水”地面，主要对原有生态系统内植被等生态结构和功能产生一定的影响。本项目采取减振等降噪措施和固废分类收集、综合利用、污水处理等措施，使用地范围建设造成的生态环境破坏减小到最低程度，不构成对建设区域内的重大影响。

7.环境影响分析

施工期环境影响简要分析

一、大气环境影响分析

(1)扬尘

施工期对大气环境影响的主要污染源为扬尘(TSP), 包括土方挖掘、现场堆放、土方回填期间造成的扬尘, 人来车往造成的道路扬尘; 运土方车辆及施工垃圾堆放和清运过程造成的扬尘。

①施工期运输扬尘的影响分析

根据类比及相关资料介绍, 汽车运输造成的扬尘占扬尘, 在同样路面清洁情况下, 车速越快, 扬尘量越大; 而在同样车速情况下, 路面清洁度越差, 则扬尘量越大。

如果在施工期间对车辆行驶的路面实施洒水抑尘, 每天洒水 4~5 次, 可使扬尘减少约 70%。每天洒水 4~5 次进行抑尘, 可有效地控制施工扬尘, 可将 TSP 污染距离缩小到 20~50m 范围。

因此, 限速行驶、定时清扫道路、保持路面清洁, 同时对车辆轮胎进行清扫, 车辆加盖篷布, 并适当洒水是减少汽车扬尘的有效手段。根据本项目的特点, 由于项目所在位置路段较开阔, 本项目的施工扬尘对环境空气影响较小。

②施工期场地风力扬尘的影响分析

由于施工需要, 一些建材需露天堆放, 一些施工点表层土壤需人工开挖、堆放, 在气候干燥又有风的情况下, 会产生扬尘。

尘粒在空气中的传播扩散情况与风速等气象条件有关, 也与尘粒本身的沉降速度有关。施工扬尘的影响范围最远可达下风向 150m 处, 水泥储料站扬尘影响范围在距离 150m 处颗粒物浓度可降至为 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 以下。施工及运输车辆引起的扬尘对路边 30m 范围内影响较大, 路边颗粒物浓度可达 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 以上。

根据《宣城市建筑工程施工扬尘污染防治办法》, 为减轻扬尘对区域环境空气质量的不利影响, 建议对各污染源和扬尘点采取以下控制措施:

①施工现场实行围挡封闭, 主要路段施工现场围挡高度不得低于 2.2 米, 一般路段施工现场围挡高度不得低于 1.8 米, 围挡底边应当封闭并设置防溢沉淀井, 不得有泥浆外漏。

②施工现场出入口道路实施混凝土硬化并配备冲洗槽等车辆冲洗设施。

- ③施工现场内道路、加工区实施混凝土硬化。硬化后的地面，不得有浮土、积土。
- ④施工现场设置洒水降尘设施，安排专人定时洒水降尘。
- ⑤施工现场土方开挖后尽快完成回填，不能及时回填的，须采取覆盖等防尘措施；砂石等散体材料集中堆放并覆盖。

(2)燃油废气

燃柴油的大型运输车辆、推土机，尾气排放量与污染物含量较高，排放的主要污染物为 CO、NO_x、SO₂、烟尘。因此要求不得使用劣质燃料，平时做好车辆的保养和维护，同时减少怠速时间。工程完工后其污染影响消失。

施工期大气环境影响程度及范围有限，其是短期的局部影响，由于场地空气环境质量好，环境容量大，一般不会对空气环境质量造成明显的影响。

二、水环境影响分析

(1)生活污水

本项目位于绩溪县生态工业园区鄣山路与徽源路之间。施工高峰期人数按高峰期 30 人考虑，施工人员生活基地用水量按 50L/人·d 计(类比同类项目用水定额)，生活用水量约为 1.5t/d，项目施工期为 6 个月，按 150 天计算，则生活污水排放量为 225t。生活污水中各污染物浓度通过类比分析确定，大体为 COD：300mg/L、BOD₅：180mg/L、SS：200mg/L、NH₃-N：30mg/L，据此计算项目生活污水污染源强见表 7-1。

表 7-1 施工期生活污水及污染物产生情况

污水量	水质	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
生活污水 225t	浓度(mg/L)	300	180	200	30
	污染源强(t)	0.068	0.041	0.045	0.0068
	排放浓度(mg/L)	250	150	150	25
	排放量(t)	0.056	0.034	0.034	0.0056

项目施工期生活污水通过化粪池进行预处理达到绩溪县城建污水处理厂接管标准以及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，排入市政污水管网，对周边的水环境影响很小。

(2)施工废水

施工废水主要包括结构阶段混凝土养护排水、桩基施工产生的泥浆废水，还有施工使用的挖掘机、推土机、载重汽车等施工机械和设备产生清洗废水，混凝土养护过程产生养护废水，施工废水中主要污染物是泥土等悬浮物，可在项目施工场区内修建临时沉淀池，使施工废水悬浮物沉淀，经沉淀处理后其上清水可全部回用于场地洒水

抑尘用水，不外排。施工废水循环利用，既节省施工用水，又对周边环境影响较小。

三、噪声环境的影响分析

由于本工程非特殊工程，不需特殊的施工机械，施工过程产生的噪声主要属于中低频噪声，因此在预测其影响时可单独考虑其扩散衰减，即预模型可选用：

$$L_2=L_1-20\lg r_2/r_1 \qquad (r_2>r_1)$$

式中：L₁、L₂分别为距声源r₁、r₂处的等效A声级，dBA；

r₁、r₂为接受点距声源的距离(m)。

经计算，施工设备噪声达标排放距离详见下表：

表 7-2 施工设备噪声排放达标距离

序号	设备名称	达标距离(m)		序号	设备名称	达标距离(m)	
		昼间	夜间			昼间	夜间
1	液压挖掘机	63	355	10	振动夯锤	159	891
2	电动挖掘机	45	251	11	静力压桩机	14	80
3	轮式挖掘机	112	631	12	风镐	70	398
4	推土机	56	316	13	混凝土输送泵	100	562
5	移动式发电机	251	1413	14	混凝土搅拌车	49	282
6	推土机	63	355	15	混凝土振捣器	49	282
7	重型运输车	63	355	16	云石机	56	562
8	木工电锯	178	1000	17	空压机	80	447
9	电锤	282	1585	18	/	/	/

由上表计算结果可知，白天施工机械噪声超标范围为 282m 以内，夜间噪声影响范围达到 1585m，影响范围较远。项目 282m 范围内的敏感目标为柏油，在项目施工期影响范围之内。考虑到噪声的叠加影响，昼间、夜间的噪声影响范围将更大。

施工噪声是居住区特别敏感的噪声源之一，根据目前的机械制造水平，它既不可避免，又不能从根本上采取噪声控制措施予以消除，只能通过加强施工产噪设备的管理，以减轻施工噪声对施工场地周围环境的影响。根据项目周边声环境敏感点的分布情况，282 米范围内分布有柏油敏感目标，施工噪声将对约 80 人产生影响，为减轻施工噪声对敏感保护目标的影响，施工过程中，施工单位应做到：

(1) 在施工过程中，施工单位应尽量采用低噪声的施工机械，减少同时作业的高噪声施工机械数量，尽可能减轻声源叠加影响；

(2) 项目噪声设备尽可能的远离柏油，在靠近敏感点施工时设立移动声屏障。

(3) 为防止夜间施工对住户产生影响，施工单位应严格控制施工时间，夜间(22:00~06:00)禁止施工。如因施工工艺要求，必需夜间施工的，需向环境主管部门提出申请，获得许可后方可施工，同时应张贴公告等形式提前告知周边居民。

通过以上措施后，施工期间的噪声对周边环境的影响较小，施工噪声的排放严格

执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)相关要求，避免施工扰民事件的发生，本项目施工噪声对敏感目标处声环境影响较小。

四、固废对环境的影响分析

施工期产生的固体废物主要为建筑垃圾、工程弃土和施工人员的生活垃圾。生活垃圾应分类后交由环卫部门统一收集后处理；工程弃土应及时进行回填，对无法回填的弃土应及时外运；建筑垃圾应回收利用，对不能回收利用的应及时清运至建筑垃圾指定倾倒地点，由市政部门集中处理。故施工期的固体废物对外环境影响较小。

营运期环境影响分析

一、废水环境影响分析

1、废水污染防治措施

项目废水主要为清洗废水、生活污水、食堂废水，生活污水排入厂区化粪池预处理，食堂废水经隔油池预处理，清洗废水进入厂区内污水处理站处理，废水能够达到绩溪县城建污水处理厂的接管标准，排入市政污水管网，进入绩溪县城建污水处理厂进行深度处理。

项目清洗废水主要污染物为 COD、SS、石油类等，采用简单的物化处理工艺可以满足该类废水的处理要求，针对该类废水水质特征，结合同类废水工程实践经验，项目拟在智能化生产车间西侧设置一座 6t/d 的污水处理站，污水处理工艺流程如下图所示：

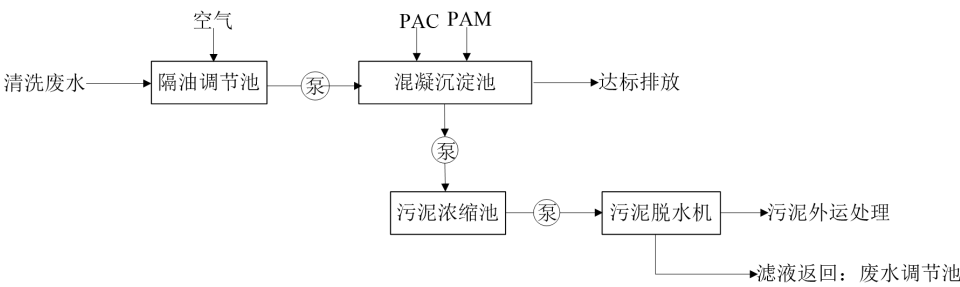


图 7-1 项目废水处理工艺流程图

废水处理工艺流程简述：

超声波清洗废水经收集后进入隔油调节池内进行水质水量调节，并通过隔油处理去除废水中的油脂，处理后用泵抽入混凝沉淀池内，混凝沉淀池内加入 PAC、PAM 等絮凝剂，可有效去除悬浮物、大颗粒物等，同时对 COD 有一定的去除效果。项目采用隔油调节+混凝沉淀处理工艺，对各污染物去除效率具体如下。

表 7-3 污水处理工艺处理效率

废水种类	污染物种类	产生浓度	污水处理效率	排放浓度
清洗废水	COD	600	20%	480
	SS	400	60%	160
	石油类	40	60%	16

2、废水排放达标性分析

根据工程分析，项目废水排放情况如下表所示。

表 7-4 项目废水产生、排放情况

类别		废水量	污染物浓度（mg/L）					
			COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	石油类	动植物油
清洗废水	产生浓度	4.4t/d	600	/	400	/	40	/
	排放浓度		480	/	160	/	16	/
生活污水	产生浓度	28.8t/d	300	180	150	25	/	/
	排放浓度		300	180	150	25	/	/
食堂废水	产生浓度	14.4t/d	400	200	200	20	/	100
	排放浓度		400	200	200	20	/	50
综合废水排放浓度		47.6t/d	347	169	166	21	1.48	15
绩溪县城建污水处理厂接管标准		/	500	300	400	30	/	/
污水综合排放标准三级标准		/	500	300	400	/	30	100
城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)一级 B 标准		/	60	20	20	8	3	3

由上表可知，项目清洗废水、生活污水、食堂废水各污染物排放浓度能够满足绩溪县城建污水处理厂接管标准，同时能够满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。

3、项目废水接管可行性分析

①绩溪县城建污水处理厂简况

绩溪县城建污水处理厂位于绩溪县城扬之南路以西、扬之河东岸，占地面积 45.8 亩，工程总投资 4559.07 万元。绩溪县城建污水处理有限公司服务范围为绩溪县城城区及绩溪县生态园区区域，现建成规模 1.5 万 t/d，采用奥贝尔（Orbal）氧化沟工艺，排放水水质标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准的 B 标准。

②污水接管可行性和可靠性分析

项目属于绩溪县城建污水处理厂接管范围，废水水质简单，排放量约 47.6m³/d，排放量很小，不会对绩溪县城建污水处理厂处理负荷造成冲击，评价认为拟建项目废水处理方案可行，不会对地表水体产生较不利影响。

二、废气环境影响分析

本项目废气主要为食堂油烟废气。

建设单位拟设置一台风机风量为 12000m³/h 的油烟净化器处理油烟废气。食堂厨房拟设置 6 个基准灶头，属于大型规模，油烟净化器最低去除效率为 85%，油烟废气排放浓度为 1.25mg/m³。因此油烟废气排放浓度能够达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)要求。

三、噪声环境影响分析

本项目高噪声源主要有车床、加工中心、磨床、数控钻铣床、空压机等生产设备，其余设备噪声源较小。设备设置有减震基础，设备布置在室内，利用建筑物墙体隔声。采取一定的降噪措施后，厂房内设备噪声源强可削减约 20dB(A)。噪声影响预测参数见下表。

表 7-5 噪声影响预测参数表

序号	噪声源	噪声源强 [dB(A)]	措施降噪 [dB(A)]	距厂界最近距离(m)			
				东	南	西	北
1	法兰件感应淬火回火机床	75	-20(隔声、消声)	70	40	35	130
2	双油缸上拉式内拉床	75	-20(隔声、减震)	75	45	30	125
3	车床	80	-20(隔声、消声)	70	40	35	130
4	加工中心	75	-20(隔声、消声)	60	35	45	135
5	ECM 电化学去毛刺机床	75	-20(隔声、消声)	60	35	45	135
6	磨床	70	-20(隔声、消声)	60	35	45	110
7	小型数控钻铣床	75	-20(隔声、消声)	65	30	40	115
8	光纤激光打标机	70	-20(隔声、消声)	65	30	45	115
9	数控插齿机	75	-20(隔声、消声)	60	35	45	110
10	螺杆式空气压缩机	80	-20(隔声、消声)	55	20	35	125

选择《环境影响评价技术导则—声环境》(HJ2.4—2009)中推荐的工业噪声预测模式，具体模式如下：

(1)室外声源，在只取得 A 声级时，采用下式计算：

LA(r)=LA(r0)-A

A 可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算，一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带

作估算。

$$A=A_{dIII}+A_{atm}+A_{gr}+A_{bar}+A_{misc}$$

几何发散衰减：

$$(A_{dIII})A_{dIII}=20lg(r/r_0)$$

空气吸收引起的衰减(Aatm)：

$$A_{atm}=A\frac{\alpha(r-r_0)}{1000}$$

表 7-6 倍频带噪声的大气吸收衰减系数

温度℃	相对湿度%	大气吸收衰减系数 ， dB/km							
		倍频带中心频率 Hz							
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
10	70	0.1	0.4	1.0	1.9	3.7	9.7	32.8	117.0
20	70	0.1	0.3	1.1	2.8	5.0	9.0	22.9	76.6
30	70	0.1	0.3	1.0	3.1	7.4	12.7	23.1	59.3
15	20	0.3	0.6	1.2	2.7	8.2	28.2	28.8	202.0
15	50	0.1	0.5	1.2	2.2	4.2	10.8	36.2	129.0
15	80	0.1	0.3	1.1	2.4	4.1	8.3	23.7	82.8

取倍频带 500Hz 的值。

$$A_{gr}=4.8-(\frac{2h_m}{r})[17+(\frac{300}{r})]$$

地面效应衰减(Agr)：

式中：r—声源到预测点的距离， m；

hm—传播路径的平均离地高度， m； hm=F/r； F： 面积， m²， r， m；

若 Agr 计算出负值，则 Agr 可用“0”代替。

其他情况可参照 GB/T17247.2 进行计算。

屏障引起的衰减(Abar)：本项目没有声屏障，取值为 0；

其他多方面原因引起的衰减(Amisc)：本项目取值为 0。

（2）设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LAi ，在 时间内该声源工作时间 ti ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LAj ，在 T 时间内该声源工作时间为 tj ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值(Leqg)为

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{d_i}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{d_j}} \right) \right]$$
$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}})$$

式中：

Leqg —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

Leqb —预测点的背景值，dB(A)。

将设备噪声源在厂区平面图上进行定位，利用上述预测模型，将有关参数代入公式计算，预测拟建项目噪声源对厂界外的影响，经计算，建设项目厂界噪声及敏感点柏油噪声影响预测结果见下表。

表 7-7 项目环境噪声预测结果一览表 单位：dB(A)

预测点 预测内容		东厂界	南厂界	西厂界	北厂界	敏感点柏油
贡献值	昼间	50.5	55.3	59.2	51.1	49.2
	夜间	47.5	52.3	56.2	48.1	40.5
背景值	昼间	/	/	/	/	47.4
	夜间	/	/	/	/	39.95
预测值	昼间	/	/	/	/	51.4
	夜间	/	/	/	/	43.2
标准值	昼间	65				60
	夜间	55				50

根据现场踏勘，建设项目所在地的周边主要为工业企业。经减震、建筑隔声以及距离衰减后，由预测分析结果可知，建设项目厂界噪声的贡献值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求，敏感目标的预测值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求，项目噪声对区域声环境影响较小。

四、固体废物影响分析

(1)固体废物处置措施

本项目产生的固体废物主要为边角料、废切削液、废切削液桶、废导轨油、废导轨油桶、废清洗剂桶、废防锈剂桶、废包装材料、废液压油、废液压油桶、餐厨垃圾、废油脂、污泥以及生活垃圾。

一般工业固体废物包括边角料、废包装材料，分类收集后暂存于一般废物暂存间。

危险废物包括废切削液、废切削液桶、废液压油、废液压油桶、废导轨油、废导轨油桶、废清洗剂桶、废防锈剂桶、污泥，暂存于危险废物暂存间，定期委托给有相应资质的单位集中处置。危险废物暂存间位于智能化生产车间西侧，面积约 80 平方米。

餐厨垃圾、废油脂单独收集，严禁与其他垃圾混合收集，设置符合标准的废弃食用油脂收集容器，并按照规定交给经备案的收运、处置单位处理。生活垃圾分类收集，由环卫部门日产日清。

项目产生的固体废物及其处置情况详见表 7-8。

表 7-8 固废源强及处置情况一览表

序号	名称	类别及代码	产生量(t/a)	处置措施	备注
S1	边角料	/	500	分类收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售给物资回收公司	/
S2	废切削液	HW09	5	暂存于危废仓库，定期交由有相应处置资质的单位集中处置	应签回收协议
S3	废切削液桶	HW49	0.2		
S4	废液压油	HW08	0.5		
S5	废液压油桶	HW49	0.04		
S6	废清洗剂桶	HW49	0.4		
S7	废防锈剂桶	HW49	0.2		
S8	废包装材料	/	5	分类收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售给物资回收公司	/
S9	废导轨油	HW08	0.04	暂存于危废仓库，定期交由有相应处置资质的单位集中处置	应签回收协议
S10	废导轨油桶	HW49	0.004		
S11	餐厨垃圾	/	90	单独收集，严禁与其他垃圾混合收集，设置符合要求的收集容器，交给经备案的收运、处置单位处理	/
S12	废油脂	/	1.5		/
S13	污泥	HW17	0.64	暂存于危废仓库，定期交由有相应处置资质的单位集中处置	应签回收协议
S14	生活垃圾	/	45	生活垃圾交环卫部门统一清运	/

按照危险废物处置的有关规定，对于属于国家规定属于危险废物之列的固体废物，必须委托有资质单位进行妥善处理。外运时需要严格按照国家环境保护总局令第 5 号文件《危险废物转移联单管理办法》的相关规定报批危险废物转移计划，应做到不沿途抛洒；因此，必须加强对危险废物的管理，确保危险废物的妥善处置，危险废物贮存场所应有明显的标志，并有防雨、防晒等设施。

(2) 危险废物收集暂存场所

危险废物包括废切削液、废切削液桶、废液压油、废液压油桶、废导轨油、废导轨油桶、废清洗剂桶、废防锈剂桶、污泥，暂存于危险废物暂存间，定期委托给有相应资质的单位集中处置。危险废物暂存间位于智能化生产车间西侧，面积约 80 平方米。具体情况如下表。

表 7-9 项目危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
S2	危废仓库	废切削液	HW09	900-006-09	智能化生产车间西侧	80m ²	收集桶收集后分类贮存	20t	半年
S3		废切削液桶	HW49	900-041-49					
S4		废液压油	HW08	900-218-08					
S5		废液压油桶	HW49	900-041-49					
S6		废清洗剂桶	HW49	900-041-49					
S7		废防锈剂桶	HW49	900-041-49					
S9		废导轨油	HW08	900-249-08					
S10		废导轨油桶	HW49	900-041-49					
S12		污泥	HW17	336-064-17					

危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2001)的规定设置，具体要求如下：

①所有产生的危险废物均应适用符合标准要求的容器盛装，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，且必须完好无损；

②禁止将不相容(相互反应)的危险废物在同一容器内混装，装危险废物的容器上必须粘贴符合标准附录 A 所示的标签；

③危险废物贮存间的地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容，应设计堵截泄露的裙脚，地面与裙脚所围建的溶剂堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一，不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断；

④厂内建立危险废物台账管理制度，作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接受单位名称，危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年；

⑤必须定期对贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换；

⑥危险废物贮存设施必须按照《环境保护图形标志 固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)的规定设置警示标志。

对危废仓库进行防渗防腐处理，防渗层应设置为至少 1m 厚粘土层（渗透系数≤

10^{-7}cm/s), 或 2mm 厚高密度聚乙烯, 或至少 2mm 厚的其它人工材料, 渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$, 以防止危险废物在暂存的过程中对周边环境产生污染。

因此, 在落实以上处理措施后, 本项目营运期产生的固体废物均可实现清洁处理和处置, 对区域环境影响较小。

五、环保治理措施及投资估算

本项目总投资约 51000 万元, 环保投资约 31 万元, 占投资总额 0.061%, 环境保护投资估算详见下表:

表 7-10 环保设施及其估算一览表

类别	污染源	环保设施	环保投资(万元)
废水	生产废水、生活污水、食堂废水	隔油池、化粪池、污水处理站	20
废气	食堂油烟废气	1 套油烟净化器处理后屋顶排放, 风机风量: $12000\text{m}^3/\text{h}$	5
噪声	设备噪声	减震基座、建筑隔声、距离衰减等	3
固废	一般固废暂存间	分类收集、分类存放	1
	危废仓库	进行防腐防渗处理, 建筑面积 80m^2	1.5
	生活垃圾	垃圾桶收集, 环卫清运处理	0.5
合计			31

六、环保竣工验收

建设项目环保竣工验收一览表如下表 7-11。

表 7-11 环保竣工验收一览表

内容	污染源	防治措施	治理效果
废水	清洗废水	清洗废水排入厂区自建污水处理站处理，污水处理站规模为 6t/d	满足绩溪县城建污水处理厂接管标准
	生活污水	生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网	
	食堂废水	食堂废水经隔油池预处理后排入市政污水管网	
废气	食堂油烟废气	1 套油烟净化器处理后屋顶排放，风机风量：12000m³/h	满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求
噪声	设备噪声	减震基座、建筑隔声、距离衰减等	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准
固废	边角料	分类收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售给物资回收公司	不产生二次污染
	废切削液	暂存于危废仓库，定期交由有相应处置资质的单位集中处置	
	废切削液桶		
	废液压油		

	废液压油桶		
	废导轨油		
	废导轨油桶		
	废清洗剂桶		
	废防锈剂桶		
	废包装材料	分类收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售给物资回收公司	
	餐厨垃圾	单独收集，严禁与其他垃圾混合收集，设置符合要求的收集容器，交给经备案的收运、处置单位处理	
	废油脂		
	污泥	暂存于危废仓库，定期交由有相应处置资质的单位集中处置	
生活垃圾	生活垃圾交环卫部门统一清运		
危废仓库		建筑面积 80m ² ，地面进行防腐防渗处理	防止危险废物在暂存的过程中对周边环境产生污染

8.建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	防治措施	预期治理效果
废水 污染 物	清洗废水、 生活污水、 食堂废水	COD、BOD ₅ 、 SS、NH ₃ -N、石 油类、动植物油	清洗废水排入厂区污水处理站 处理，生活污水经化粪池预处 理、食堂废水经隔油池预处理， 接入市政污水管网	满足绩溪县城建污水处 理厂的接管标准
废 气 污 染 物	食堂	油烟废气	1 套油烟净化器处理后屋顶排 放，风机风量：12000m³/h	满足《饮食业油烟排放 标准（试行）》 （GB18483-2001）要求
固体 废物	精车、钻孔	边角料	分类收集后暂存于一般固废暂 存间，定期外售给物资回收公司	不产生二次污染
	精车、钻 孔、磨外 圆、磨内圆	废切削液	暂存于危废仓库，定期交由有相 应处置资质的单位集中处置	
		废切削液桶		
	精车、钻孔	废液压油		
		废液压油桶		
	拉齿、插齿	废导轨油		
		废导轨油桶		
	清洗	废清洗剂桶	分类收集后暂存于一般固废暂 存间，定期外售给物资回收公司	
	上油	废防锈剂桶		
	包装	废包装材料		
	食堂	餐厨垃圾	单独收集，严禁与其他垃圾混合 收集，设置符合要求的收集容 器，交给经备案的收运、处置单 位处理	
	隔油池	废油脂	暂存于危废仓库，定期交由有相 应处置资质的单位集中处置	
污水处理	污泥			
职工生活	生活垃圾	生活垃圾交环卫部门统一清运		
噪声	本项目噪声主要来自生产设备，噪声源强在 70~80dB(A)。通过安装减震基座，建筑隔声及距离衰减作用，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准。			

生态保护措施及预期效果:

本项目废水经治理达标后排放、固体废物合理处置,以减少本项目排放的污染物对周围环境的影响。同时,在建筑设计时应引入生态厂区的理念,充分利用厂区的有限空间进行有利于厂区生态的建设,通过合理布局设计,加强地面绿化与立体绿化,多种植一些乔灌木等。建议尽可能提高绿地率,则不但可以美化环境,而且可以有效地隔声、降尘与净化空气,对车间周围的局部环境将起到有效的改善。

通过一系列的生态保护措施,保证环境的清洁、文明、安静,预计项目实施后对建址地的生态环境不会产生恶化。

9.结论与建议

一、结论

1、项目概况

安徽省小小科技股份有限公司拟投资 51000 万元，在绩溪县生态工业园建设“智能制造汽车高端零部件生产基地项目”，该项目位于绩溪县生态工业园区鄣山路与徽源路之间。项目预计占地面积约 109733.33m²，建设包括智能化生产车间、恒温智能化车间、智能化仓库。项目建成后主要产品为 DCT-湿式、干式双离合变速器主动传动毂总成、汽车双离合变速器自动换挡执行器元件。

2、产业政策符合性分析

根据《国务院关于发布实施<促进产业结构调整暂行规定>的决定》（国发〔2005〕40 号），对照国家发改委颁布的《产业结构调整指导目录》（2011 年本）（2013 年修正），该项目不属于限制类和淘汰类，属于产业政策中的允许类项目。

项目由绩溪县发展和改革委员会于 2017 年 5 月 24 日对本项目予以备案（备案文号：发改备案[2017]58 号）。

因此，该建设项目符合当前国家产业政策及地方产业政策要求。

3、选址可行性分析

本项目位于绩溪县生态工业园区鄣山路与徽源路之间。项目用地为《绩溪县生态工业园区发展规划（2012-2020 年）》、《安徽省绩溪县县城总体规划（2014-2030）》中的工业用地，项目周边基本为机械加工企业，距离本项目最近敏感点为柏油，位于南侧 159m 处，本项目排放的污染物经处理后达标排放，对周边环境影响较小，与周边环境相容。

项目所在地符合绩溪县生态工业园和绩溪县总体规划，项目于周边环境基本相容，工业园基础设施完备。因此，项目选址合理可行。

4、环境质量现状评价结论

项目所在区域大气污染物 SO₂、NO₂、TSP 浓度低于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准浓度限值。项目区域地表水扬之河监测断面各项监测指标均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水体的要求。项目厂界昼夜间噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类区标准要求，声环境质量现状良好。

5、营运期环境影响分析

①地表水环境影响

项目废水主要为清洗废水、生活污水、食堂废水，清洗废水进入厂区内污水处理站处理，生活污水排入厂区化粪池预处理，食堂废水经隔油池预处理后，废水能够达到绩溪县城建污水处理厂的接管标准，排入市政污水管网，进入绩溪县城建污水处理厂进行深度处理。出水水质能够满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 B 标准，不会对扬之水的水质造成影响。

②大气环境影响

本项目废气主要为食堂油烟废气。建设单位拟设置一台风机风量为 12000m³/h 的油烟净化器处理油烟废气。食堂厨房拟设置 6 个基准灶头，属于大型规模，油烟净化器最低去除效率为 85%，油烟废气排放浓度为 1.25mg/m³。因此油烟废气排放浓度能够达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)要求。

③声环境影响

本项目噪声主要来自生产设备，噪声源强在 70~80dB(A)。通过安装减振基座，经建筑隔声、距离衰减后，项目区厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，敏感目标的预测值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求，项目噪声对区域声环境影响较小。

④固体废物影响

本项目产生的固废主要为边角料、废切削液、废切削液桶、废液压油、废液压油桶、废清洗剂桶、废防锈剂桶、废包装材料、废导轨油、废导轨油桶、餐厨垃圾、废油脂、污泥以及生活垃圾。

一般工业固体废物包括边角料、废包装材料，分类收集后暂存于一般废物暂存间。

危险废物包括废切削液、废切削液桶、废液压油、废液压油桶、废导轨油、废导轨油桶、废清洗剂桶、废防锈剂桶、污泥，暂存于危险废物暂存间，定期委托给有相应资质的单位集中处置。危险废物暂存间位于智能化生产车间西侧，面积约 80 平方米。

餐厨垃圾、废油脂单独收集，严禁与其他垃圾混合收集，设置符合标准的废弃食用油脂收集容器，并按照规定交给经备案的收运、处置单位处理。生活垃圾分类收集，由环卫部门日产日清。

采取上述措施治理后，项目所产生的固废对周围环境影响很小。

综上所述，智能制造汽车高端零部件生产基地项目符合国家产业政策，厂址选址

合理可行。项目在营运后将产生废水、废气、噪声及固体废物等污染。在严格采取本报告表所提出的各项环境保护措施后，项目对周围环境的影响可以控制在允许的范围以内。因此，在保证污染防治措施有效实施的基础上，从环境影响的角度分析，本评价认为该项目的建设是可行的。

预审意见：

公 章

经办人

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人

年 月 日

审批意见：

公 章

经办人

年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件 1 立项批准文件

附件 2 其他与环评有关的行政管理文件

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周边环境状况图

附图 3 总平面布置图

附图 4 噪声监测点位图

附图 5 环境保护目标分布图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及环境造成的影响，应进行专项评价。
根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价(包括地表水和地下水)
3. 生态影响专项评价
4. 声环境专项评价
5. 土壤环境专项评价
6. 固体废弃物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。

环评委托书

安徽华境资环科技有限公司：

我方拟在 宣城市绩溪县 建设 智能制造汽车高端零部件生产基地 项目。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等法律法规的规定，该项目建设须进行环境影响评价工作。现我方委托贵公司就该项目进行环境影响评价，并提交该项目环境影响评价报告表，具体要求在合同文本中约定。

特此委托！

联系人：

叶德凯

联系电话：

13695636594

委托方（盖章）



委托日期：2018年05月20日

绩溪县发展改革委项目备案表

备案证号：发改备案【2017】58号

项目名称	智能制造汽车高端零部件生产基地项目		项目代码	2017-341824-34-03-012070	
项目法人	安徽省小小科技股份有限公司		经济类型	股份有限公司	
建设地址	绩溪县生态工业园区鄣山路与徽源路之间		建设性质	新建	
所属行业	制造业				
建设内容及规模	项目位于绩溪县生态工业园区鄣山路与徽源路之间，污水处理厂的北面。占地面积164.6亩，建设智能化生产车间35640平方米，恒温智能化车间13600平方米，智能化仓库1000平方米，购置数控自动化锻造、自动化成品机加工和检测设备及研发软硬件设备，配套公用动力设施和运输设备，建成年产200万套DCT一湿式、干式双离合变速器主传动轴总成和1000万件汽车双离合变速器自动换挡执行器元件的智能制造汽车高端零部件生产基地项目。				
年新增生产能力	年产值8亿元，新增税收7000万元。				
项目总投资 (万元)	51000	含外汇 (万美元)		固定资产投资 (万元)	40000
资金来源	1、企业自筹(万元)			11000	
	2、银行贷款(万元)			10000	
	3、股票债券(万元)			30000	
	4、其他(万元)				
计划开工时间	2017年		计划竣工时间	2022年	
申请文号	安小字(2017)10号		申请时间	2017年5月24日	
项目单位提供材料如下：申请项目备案的报告、项目备案报告、企业营业执照复印件、法定代表人身份证复印件、承诺函、园区证明。			备案部门意见：请项目单位在开工建设前，据此到国土、规划、环保、节能等相关部门按程序办理相关手续。 <div style="text-align: center;">  同意备案 有效期：两年 绩溪县发展和改革委员会 2017年5月26日 </div>		

注：项目备案文件自印发之日起有效期2年。在有效期内未开工建设的，应在备案文件有效期届满30日前申请延期，在备案文件有效期内未开工建设也未申请延期的，本备案文件自动失效。已经备案的项目，如需对项目备案文件所规定的内容进行重大变更或者放弃该项目建设，项目单位应及时以书面形式向原项目备案机关报告。

计量认证章



181212051228

安徽省中望环保节能检测有限公司

检 测 报 告

报告编号: ZWHP1807068

委托单位: 安徽省小小科技股份有限公司

项目名称: 智能制造汽车高端零部件生产基地项目

检测类别: 环评检测

项目地址: 绩溪县生态工业园区鄣山路与徽源路之间,

污水处理厂北面

报告人: 黄健欣

审核人: 官洪景

签发人: 黄健欣

签发日期: 2018.07.16

单位章



报告申明

- 1、报告无“检验专用章”或检验单位公章无效。
- 2、未经本公司书面批准，不得复制检验报告。
- 3、报告无报告人、审核人、签发人签字无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效；送样委托检测结果仅对所送委托样品有效。
- 6、未经书面许可，本报告不得用于任何广告宣传。
- 7、对检验报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向本公司申请复查，逾期不予受理。
- 8、本报告解释以公司为准。

联系电话：0551-63544119

单位地址：安徽省合肥市长江西路 679 号



表 1 噪声检测概况和分析方法

检测地点	绩溪县生态工业园区鄣山路与徽源路之间, 污水处理厂北面	采样日期	2018/07/12 2018/07/13
样品名称	噪声	气象条件	2018/07/12 晴 风速 1.7m/s 2018/07/13 多云转晴 风速 1.5m/s
检测依据	GB12348-2008 和 GB3096-2008		
检测频次	2 次/天, 共 2 天	检测仪器	HS5671
仪器校正	测前校正值 93.8dB 测后校正值 93.8dB	仪器校准	合格

表 2 噪声检测结果汇总表

单位: dB(A)

测点号	位置	2018 年 07 月 12 日		2018 年 07 月 13 日	
		昼间 Leq	夜间 Leq	昼间 Leq	夜间 Leq
N1	项目东厂界	52.7	43.3	53.2	42.6
N2	项目南厂界	53.0	43.1	52.9	43.0
N3	项目西厂界	51.6	42.2	51.3	41.1
N4	项目北厂界	50.7	41.5	49.8	41.2
N5	敏感点柏油	47.3	39.8	47.5	40.1



图 1 噪声检测点位图

安徽省中望环保节能检测有限公司

2018 年 07 月 16 日

检验报告专用章



附图 1 项目地理位置图

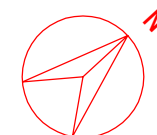


附图 2 周边环境状况图

主要技术经济指标

序号	项 目	单 位	数 值	备 注
1	本期使用地面积	m ²	109639	164.45亩
2	总建筑面积	m ²	72166	
其 中	生产车间	m ²	55294	
	车库、食堂、宿舍	m ²	15970	
3	总构筑物占地面积	m ²	60188	
其 中	生产车间	m ²	55294	
	车库、食堂、宿舍	m ²	4894	
4	计容建筑面积	m ²	126558	
5	容积率	%	54.90	
6	绿化率	%	1.15	
7	年生产用能占地率	%	4.46	
8	新建道路、硬化面积	m ²	41150	
9	地面硬化面积	m ²	8301	
10	绿化率	%	7.57	
	停车位	车位	280	

比例1:1000



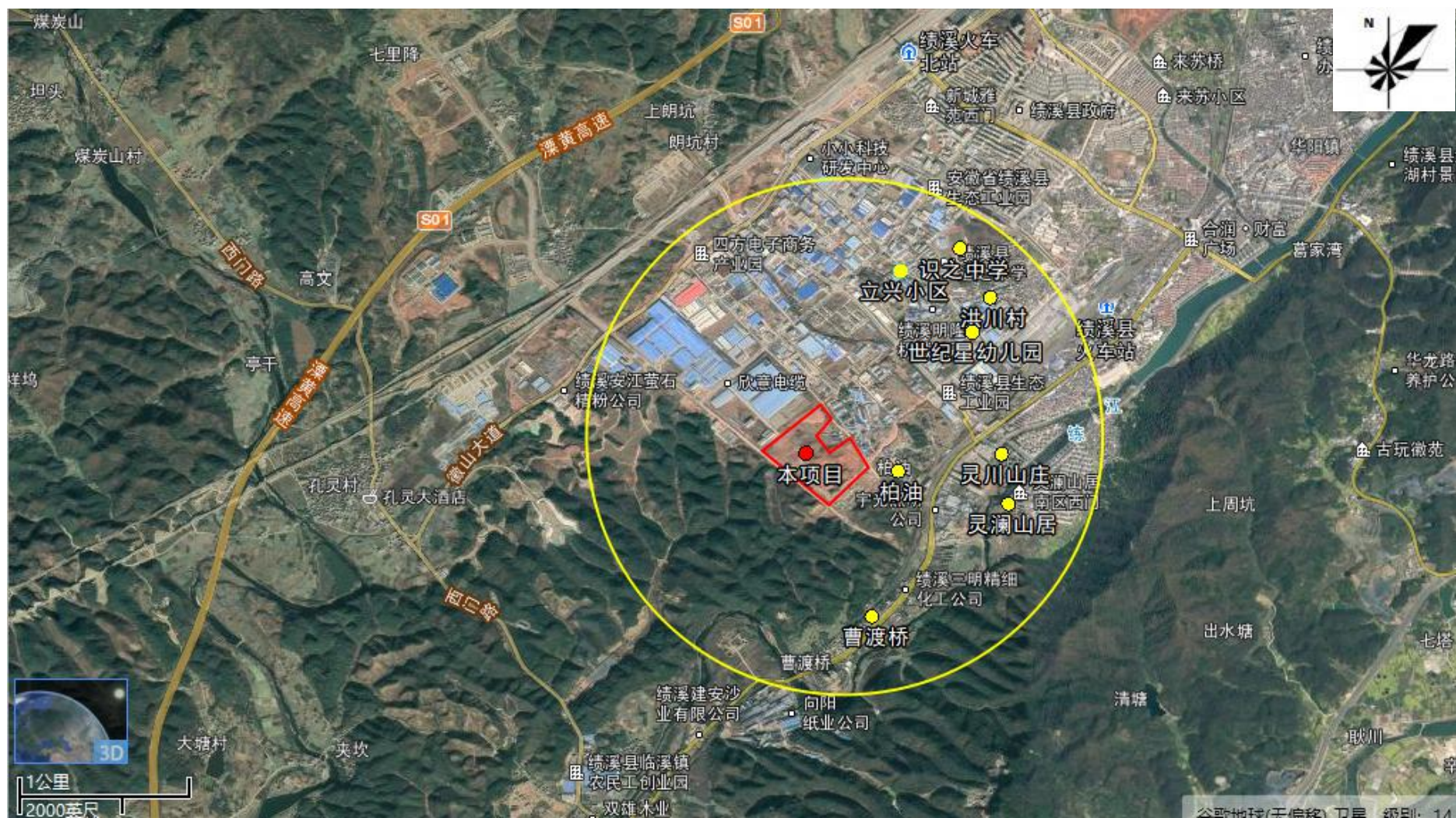
图例

- 规划红线
- 消防车回转处
- 消防车道
- 挡土墙

附图3 厂区总平面布置图



附图 4 噪声监测点位图



附图5 周边环境敏感目标分布图

建设项目环评审批基础信息表

填表单位（盖章）：			安徽省小小科技股份有限公司				填表人（签字）：				项目经办人（签字）：			
建 设 项 目	项目名称		智能制造汽车高端零部件生产基地项目				建设内容、规模		年产200万套DCT—湿式、干式双离合变速器主传动毂总成、1000万件汽车双离合变速器自动换挡执行器元件					
	项目代码 ¹		2017-341824-34-03-012070											
	建设地点		绩溪县生态工业园区鄣山路与徽源路之间											
	项目建设周期（月）		36.0				计划开工时间		2018年9月					
	环境影响评价行业类别		67金属制品加工制造				预计投产时间		2022年1月					
	建设性质		新 建（迁 建）				国民经济行业类型 ²		C3670汽车零部件及配件制造					
	现有工程排污许可证编号 （改、扩建项目）		无				项目申请类别		新申项目					
	规划环评开展情况		已开展并通过审查				规划环评文件名		安徽省绩溪工业园区规划环境影响报告书					
	规划环评审查机关		安徽省环保厅				规划环评审查意见文号		环评函[2007]729号					
	建设地点中心坐标 ³ （非线性工程）		经度	117.1311557	纬度	31.81481838	环境影响评价文件类别		环境影响报告表					
	建设地点坐标（线性工程）		起点经度		起点纬度		终点经度		终点纬度		工程长度（千米）			
	总投资（万元）		51000.00				环保投资（万元）		31.00		所占比例（%）		0.06%	
建 设 单 位	单位名称		安徽省小小科技股份有限公司		法人代表	许道益		评价单位	单位名称	安徽华境资环科技有限公司		证书编号	国环评证乙字第2139号	
	统一社会信用代码 （组织机构代码）		913418001535541274		技术负责人	戴德凯			环评文件项目负责人	承中雪		联系电话	0551-62865422	
	通讯地址		绩溪县生态工业园区霞间路1号		联系电话	13695636594			通讯地址	安徽省合肥市高新区望江西路与金桂路交口5F创业园6栋806室				
污 染 物 排 放 量	污染物		现有工程 （已建+在建）		本工程 （拟建或调整变更）		总体工程 （已建+在建+拟建或调整变更）				排放方式			
			①实际排放量 （吨/年）	②许可排放量 （吨/年）	③预测排放量 （吨/年）	④“以新带老”削减量 （吨/年）	⑤区域平衡替代本工程 削减量 ⁴ （吨/年）	⑥预测排放总量 （吨/年）	⑦排放增减量 （吨/年）					
	废水	废水量(万吨/年)				1.410	0.000		1.410	1.410	<div>不排放</div> <div>间接排放：<div><input checked="" type="checkbox"/> 市政管网</div><div><input type="checkbox"/> 集中式工业污水处理厂</div></div> <div>直接排放： 受纳水体_____</div>			
		COD				6.680	0.000		6.680	6.680				
		氨氮				0.306	0.000		0.306	0.306				
		总磷							0.000	0.000				
		总氮							0.000	0.000				
	废气	废气量（万标立方米/年）							0.000	0.000	/			
		二氧化硫							0.000	0.000	/			
		氮氧化物							0.000	0.000	/			
		颗粒物							0.000	0.000	/			
		挥发性有机物							0.000	0.000	/			
	项目涉及保护区 与风景名胜区的 情况		影响及主要措施		名称		级别	主要保护对象 （目标）	工程影响情况	是否占用	占用面积 （公顷）	生态防护措施		
生态保护目标														
自然保护区										<div><input type="checkbox"/> 避让</div> <div><input type="checkbox"/> 减缓</div> <div><input type="checkbox"/> 补偿</div> <div><input type="checkbox"/> 重建（多选）</div>				
饮用水水源保护区（地表）						/				<div><input type="checkbox"/> 避让</div> <div><input type="checkbox"/> 减缓</div> <div><input type="checkbox"/> 补偿</div> <div><input type="checkbox"/> 重建（多选）</div>				
饮用水水源保护区（地下）						/				<div><input type="checkbox"/> 避让</div> <div><input type="checkbox"/> 减缓</div> <div><input type="checkbox"/> 补偿</div> <div><input type="checkbox"/> 重建（多选）</div>				
风景名胜区					/					<div><input type="checkbox"/> 避让</div> <div><input type="checkbox"/> 减缓</div> <div><input type="checkbox"/> 补偿</div> <div><input type="checkbox"/> 重建（多选）</div>				

注：1、同级经济部门审批核发的唯一项目代码
2、分类依据：国民经济行业分类(GB/T 4754-2011)
3、对多点项目仅提供主体工程的中心坐标
4、指该项目所在区域通过“区域平衡”专为本工程替代削减的量
5、⑦=③－④－⑤，⑥=②－④＋③