

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年加工 80 万平方米双面及多层线路板钻铣生
产项目

建设单位（盖章）：广德汇昌电子有限公司

编制日期：二〇二二年五月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年加工 80 万平方米双面及多层线路板钻铣生产项目		
项目代码	2204-341822-04-01-287614		
建设单位联系人	宋怀民	联系方式	13858877219
建设地点	广德经济开发区长安路 98 号租赁豪能电子科技有限公司 1 号厂房		
地理坐标	(119 度 26 分 52.43 秒, 30 度 54 分 33.17 秒)		
国民经济行业类别	C3982 电子电路制造	建设项目行业类别	81 电子元件及电子专用材料制造 398
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门	广德经济开发区经发局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	无
总投资（万元）	1800	环保投资（万元）	30
环保投资占比（%）	1.67	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地面积（m ² ）	租赁豪能电子科技有限公司 1 号厂房（建筑面积 800m ² ）
规划情况	<p>规划名称：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》（2015~2030）；审批机关：安徽省人民政府；</p> <p>审查文件名称及文号：《安徽省人民政府关于同意安徽广德经济开发区扩区的批复》（皖政秘[2013]191号）。</p> <p>（2）规划名称：《广德经济开发区电子电路产业园规划》；</p> <p>审批机关：原广德县人民政府；</p> <p>审查文件名称及文号：《关于同意广德经济开发区电子电路产业园规划的批复》（广政秘[2018]49 号）。</p>		
规划环境影响评价情况	<p>（1）规划环评：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》；</p> <p>审查机关：原安徽省环境保护厅；</p> <p>审查文件名称及文号：《安徽省环境保护厅关于安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书审查意见的函》（皖环函[2013]196号）。</p>		

	<p>(2) 规划环评：《广德经济开发区电子电路产业园总体发展规划（2017-2030 年）环境影响报告书》；</p> <p>审查机关：原广德县环境保护局；</p> <p>审查文件名称及文号：《关于广德经济开发区电子电路产业园总体发展规划(2017-2030 年)环境影响报告书的审查意见的函》（广环审[2018]145 号）</p>			
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、与《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》及规划环评相符性</p> <p>根据《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》，广德经济开发区工业区产业定位为机械制造、新型材料、信息电子产业。本项目属 C3982 电子电路制造，仅进行线路板的钻铣加工，为广德 PCB 产业园配套，符合产业定位，符合《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》要求。本项目租赁豪能电子现有厂房，位于安徽省广德经济开发区长安路 98 号，项目用地属于工业用地。</p> <p>表 1-1 与《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》、规划环评结论及其审查意见符合性分析</p>			
	序号	规划环评结论及审查意见	项目实施情况	相符性
	1	(二)强化水资源管理制度。制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源的梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设。	本项目无生产废水。生活污水依托豪能电子现有化粪池预处理后，接管至广德市第二污水处理厂。不属于国家明令禁止以及高耗水、高耗能、污水排放量大的项目	符合
	2	(三)充分考虑开发区产业与区域产业的定位互补，在规划的产业定位总体框架下，进一步论证和优化发展重点，严格控制非主导产业定位方向的项目入区建设。入区项目要采用先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求，并逐步提高，最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合开发区总体规划、产业准入和环保准入条件的项目退出机制。	安徽广德经济开发区优先发展的主导产业为：机械制造、信息电子、新型材料，本项目属于主导产业。并且采用先进的生产工艺和设备。清洁生产水平可达到国内先进水平要求。	符合

	3	(四)强化污染治理基础设施建设,开发区内的污水应做到全收集、全处理。东区现有生产和生活污水全部进入广德县污水处理厂处理后外排;加快广德县第二污水处理厂、西区和北区污水处理厂及配套管网建设,2014 年形成处理能力。污水处理厂污水处理工艺应充分考虑到拟接纳的工业污水特性进行优化;污水处理厂出水应按照广德县环保局广环[2013]15 号文要求达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。在此之前,现有入区企业的生产污水必须严格实现达标排放。研究论证是否需要预留开发区工业污水集中处理设施用地,以便必要时建设工业污水独立集中处理设施。加快燃气规划实施进度,禁止新建燃煤锅炉,限期淘汰现有的燃煤锅炉;进一步论证集中供热方案。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》(GB3095-2012)做好开发区建设中的水土保持工作。	本项目无生产废水。生活污水依托豪能电子现有化粪池预处理后,经市政管网接管至广德市第二污水处理厂。本项目不使用锅炉,采用电加热。	符合
	4	(五)坚持预防为主、防控结合的原则,根据《报告书》提出的要求,在规划层面上制定落实开发区综合环境风险防范措施,建立开发区环境应急保障体系,并结合入区项目的建设,及时更新升级各类突发环境事件应急预案,并做好应急软硬件建设和储备,建设环境风险预警体系;妥善处置生活垃圾,严格按照国家相关管理规定及规范,对工业固废和危险废物进行安全处置。开发区应确定专人对危险废物进行管理,建立危险废物环境管理台账和信息档案,严格执行危险废物转移五联单制度。开发区和入区企业要按照有关要求和规范,建设完善的污染物排放在线监控系统,并与各级环保部门监控中心联网。	建设单位承诺投产后,做好应急软硬件建设和储备,建设环境风险预警体系;加强环保措施运行和管理水平;妥善收集生活垃圾,及时委托环卫部门清运;建立危险废物环境管理台账和信息档案,严格执行危险废物转移五联单制度;建设单位承诺遵循相关规范及管理要求。	符合
	5	(六)开发区要加强环境保护制度建设和管理。入区建设项目;要认真履行有关环境保护法律法规,严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度;严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准。	建设单位承诺认真履行有关环境保护法律法规,严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度;严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准	符合
2、与《广德经济开发区电子电路产业园总体规划(2017-2030 年)》及规划环评相符性相符性				
表 1-2 与《广德经济开发区电子电路产业园总体规划(2017-2030 年)》、规划环评及其审查意见相符性分析				
序号	规划环评结论及审查意见		项目实施情况	相符性
1	电子电路规划产业园污水处理厂达到一期设计水量的 80%,应启动二期建设,园区应尽快启动中水回用工程,进一步提高中水回用率,回用比例不得低于 55%。		本项目无生产废水。生活污水依托豪能电子现有化粪池预处理后,经市政管网接管至广德市第二污水处理厂	符合

	2	园区内的原 PCB 产业园仍保留边界外 300m 环境防护距离,含有电镀工序的生产企业设置 300m 环境防护距离,集成电路组装生产区域设置 50m 环境防护距离,园区应细化产业布局,现有环境敏感点南侧水岸阳光小区和西侧徐家边,禁止入驻 PCB 和含有电镀工序等不符合环境防护距离要求的生产企业,高噪声源不得布设在园区周边,特别是南部环境敏感点附近以及生活办公区附近。在规划园区的防护距离内,禁止新建或者规划居民区、养老院、医院、食品企业等环境敏感目标。	本项目仅进行线路板的钻孔、铣型加工,设置 50m 环境防护距离,建设项目依托豪能电子科技有限公司 1 号厂房,周边 50m 范围内无环境敏感点,本次环境影响评价要求在项目环境防护距离以内不得规划建设医院、学校、居住区以及食品企业等环境敏感目标	符合
	3	电子电路规划产业园内,建议建设危废统一的临时贮存场所,统一收集,统一贮存,统一委托有危废处理资质的单位处理。	本项目自建危废暂存库并做好分区防渗,收集后统一委托有危废处理资质的单位处理	符合
	4	提高防渗等级和要求,特别是生产车间内地面、污水处理设施、事故水池、化学品仓库和危废贮存场所等必须安置规范要求进行防渗处理。	建设项目租赁豪能电子现有厂房西面,生产车间、危废暂存库、废水管沟等均按规范要求做到防渗处理	符合
	5	规划园区工业用地范围内的初期雨水应通过管道切换阀门汇入电子电路产业园污水处理站进行处理,其他区域初期雨水通过管道切换阀门接入广德县第二污水处理厂进行处理,均做到达标后排放。	项目初期雨水通过管道切换阀门汇入电子电路产业园污水处理站进行处理,其他区域初期雨水通过管道切换阀门接入广德市第二污水处理厂进行处理,均做到达标后排放	符合
	本项目位于广德电子电路产业园内,形成了信息电子特色产业群。本项目的建设符合开发区扩区规划、PCB 产业园规划、及规划环评结论及审查意见要求。			
电子电路产业园生态环境准入清单如下表:				
表 1-3 电子电路产业园生态环境准入清单				
准入类型		项目类别	符合性分析	
限制准入项目	1、不属于国家和地方产业政策明令禁止建设或投资的淘汰类项目。		本项目位于安徽广德经济开发区 PCB 产业园内,属于电子电路制造业 (C3982),与电子电路产业园产业定位相符,不在负面清单内,污染防治措施符合报告书及其审查意见的要求。本项目无生产废水,生活污水依托豪能电子科技有限公司现有化粪池预处理后,接管至广德市第二污水处理厂处理。	
	2、与产业园主导产业和优先进入行业不符合,但低污染、低能耗、低水耗对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目			
	3、与主导产业和优先进入行业相配套,但主体工艺属于高污染、高能耗、高水耗、对环境影响较大的建设项目。			
禁止项目		1、与产业园主导产业和优先进入行业符合,但属于国家和地方产业政策明令禁止建设或投资的淘汰类项目。		

		2、清洁生产水平：PCB 项目达不到《清洁生产标准印制电路板制造业》（HJ450-2008）II 级标准的企业；集成电路项目和新型电子元件项目达不到《电子器件制造业清洁生产评价指标体系（征求意见稿）》II 级标准的企业。	
	禁止发展其他项目	1、产业类型：国家明令禁止建设或投资的、不符合《产业结构调整指导目录》要求的建设项目不得进入电子电路产业园。	
		2、规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业，低于严格控制高污染、高能耗、高水耗项目。	
		3、《市场准入负面清单草案（试点版）》中明令的其他禁止发展项目。	

其他符合性分析	<p>1、“三线一单”符合性分析</p> <p>1.1 生态保护红线</p> <p>本项目位于广德经济开发区长安路 98 号，经对照《广德县“十三五”环境保护规划》和《安徽省生态保护红线划定方案》，本项目不在广德市生态红线区域保护规划范围内，结合现场勘查，本项目评价范围不涉及自然保护区、风景名胜區等特殊生态敏感区和重要生态敏感区，不涉及拟划定的生态保护红线，符合生态保护红线要求。</p> <p>1.2 环境质量底线</p> <p>根据《2020 年宣城市生态环境状况公报》，SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}年平均浓度、CO 日平均浓度、O₃ 日最大 8h 平均浓度均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准要求，区域为达标区。</p> <p>根据《2020 年安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告》中地表水环境质量监测数据，广德市第二污水处理厂排污口上下游监测断面各项监测因子均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准，地表水环境质量良好。</p> <p>根据区域声环境质量现状监测数据，项目各厂界各测点噪声值均达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区标准。根据环境现状调查来看，区域环境质量满足项目所在地环境功能区划要求，且有一定的环境容量。</p> <p>本项目无生产废水产生，生活污水依托豪能电子有限公司现有化粪池预处理后进入广德市第二污水处理厂进行处理，经处理达标后，排入无量溪河，项目废水量小，不会降低无量溪河水功能类别。</p> <p>1.3 资源利用上线</p> <p>建设项目位于广德经济开发区内，不属于资源、能源紧缺区域，项目用地类型为工业用地，租赁豪能电子科技有限公司 1 号厂房，不新增占地，项目运营过程中消耗的资源能源主要是水、电，电能属于清洁能源，水、电相对区域资源利用总量占比较小，对当地资源利用影响小，可以满足资源利用要求。</p> <p>1.4 生态环境准入清单</p> <p>建设项目为 C3982 电子电路制造，对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，建设项目属于“鼓励类”中第二十八项“信息产业”中的第 21 小项。本项</p>
---------	--

	<p>目属于安徽广德经济开发区主导产业，符合广德经济开发区产业准入要求，符合《宣城市生态环境准入清单》鼓励入园项目（与规划主导产业结构相符合的工业项目）。</p> <p>本项目位于广德经济开发区 PCB 产业园内，区域内无水源保护地，根本项目建设场地四周无水源保护地、风景名胜区，项目位置不在安徽省政府部门发布的生态保护红线范围内。本项目属于信息电子项目、机械制造项目，不属于新建的产能过剩项目，符合《长江经济带发展负面清单指南（试行）》（2022年）要求。</p> <p>综上，项目符合“三线一单”要求。</p> <p>2、建设项目产业政策符合性分析</p> <p>对照《产业结构调整指导目录》（2019 年），本项目为 C3982 电子电路制造，属于“鼓励类”中第二十八项“信息产业”中的第 21 小项：新型电子元器件（片式元件器、频率元件器、混合集成电路、光电子器件、敏感元件器及传感器、新型机电元件、高密度印刷电路板和柔性电路板等）制造。</p> <p>《安徽省电子信息产业振兴规划》（2009-2011 年）中鼓励通过技术引进、结构调整和科技创新，全面提升我省电子材料和元器件产品品质和技术水平，重点发展薄膜液晶显示器、新型电子元器件、半导体材料、光电子材料、高性能磁性材料、特种数据电缆、光纤电缆、电子功能陶瓷材料、绿色电池材料以及覆铜板、印刷电路板、电子封装材料等产品与技术。</p> <p>依据《安徽省“十三五”电子信息制造业发展规划》（皖经信规划[2017]16 号），“十三五”期间发展重点包括：增强产业基础发展环节的能力和水平，大力促进新型电子材料及元器件等产业基础领域发展；主要任务：围绕主导产业链关键配套需求，加快突破一批新型电子材料和元器件；发展路径：发挥安徽省在硅基、铜基、铁基等材料领域研发和产业化优势，推进传统材料产品向电子信息领域转型升级，加快显示玻璃、光伏玻璃、印刷电路板（PCB）、集成电路引线、高精密电子铜带及超薄电子铜箔、高性能磁性材料等产品发展，不断延伸基础材料产业链。</p> <p>本项目于 2021 年 05 月 31 日经广德经济开发区经发局备案，项目编码：2204-341822-04-01-287614。</p>
--	--

3、周边环境相容性分析

本项目位于安徽省广德经济开发区长安路 98 号豪能电子公司 1 号厂房内，项目四至关系：厂房西侧为长安路，长安路西侧为空地；东侧为豪能电子有限公司其他厂房；北侧为鹏举路，鹏举路北侧为广德生益电子有限公司；南侧为广德龙泰电子科技有限公司。本项目设置 50m 大气环境防护距离，环境防护距离以内无医院、学校、居住区以及食品企业等环境敏感目标。

4、与其他相关政策的相符性分析

表 1-4 与《中华人民共和国长江保护法》符合性分析

文件要求	符合性分析
国家对长江流域河湖岸线实施特殊管制。国家长江流域协调机制统筹协调国务院自然资源、水行政、生态环境、住房和城乡建设、农业农村、交通运输、林业和草原等部门和长江流域省级人民政府划定河湖岸线保护范围，制定河湖岸线保护规划，严格控制岸线开发建设，促进岸线合理高效利用。 禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。 禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外	本项目位于广德经济开发区 PCB 产业园，不在长江干支流岸线 1 公里范围内
国家加强长江流域地下水资源保护。长江流域县级以上地方人民政府及其有关部门应当定期调查评估地下水资源状况，监测地下水水量、水位、水环境质量，并采取相应风险防范措施，保障地下水资源安全。	本项目位于广德经济开发区 PCB 产业园，PCB 产业园设有地下水监控井，各监控井定期监测
禁止在长江流域河湖管理范围内倾倒、填埋、堆放、弃置、处理固体废物。长江流域县级以上地方人民政府应当加强对固体废物非法转移和倾倒的联防联控。	本项目产生的一般固废和危废全部委外处理，不外排
长江流域县级以上地方人民政府应当推动钢铁、石油、化工、有色金属、建材、船舶等产业升级改造，提升技术装备水平；推动造纸、制革、电镀、印染、有色金属、农药、氮肥、焦化、原料药制造等企业实施清洁化改造。企业应当通过技术创新减少资源消耗和污染物排放。 长江流域县级以上地方人民政府应当采取措施加快重点地区危险化学品生产企业搬迁改造。	本项目为电子电路制造行业，主要生产工序为钻孔、成型，产生的污染物经合理处理处置后，能够做到达标排放

表 1-5 与《全面打造水清岸绿产业优美丽长江(安徽)经济带的实施意见（升级版）》符合性分析

重要举措	内容	符合性分析
提升“禁新建”行动	严禁 1 公里范围内新建化工项目；严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目；严管 15 公里范围内新建项目。	项目不在长江干流岸线，项目位于广德经济开发区内。

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

安徽广德经济开发区目前已初步形成 PCB（印制线路板）、汽车零部件、智能化成套装备、新材料等“四大板块”。广德经济开发区 PCB 产业园以清洁生产、可持续发展为建设目标，园区集中式工业废水、工业固废处理设施相继建成投运，确保 PCB 产业健康发展，做强做大产业集群及产业链。

在此背景下，广德汇昌电子有限公司租赁豪能电子科技有限公司 1 号厂房，总建筑面积约 800m²，拟建年加工 80 万平方米双面及多层线路板钻铣生产项目，仅从事覆铜板钻孔、线路板成型的代加工，为广德 PCB 产业园内广德成业线路板有限公司、广德柏誉电子邮箱公司等企业配套，不从事印制线路板其他工艺生产。本项目于 2021 年 05 月 31 日经广德经济开发区经发局备案，项目编码：2204-341822-04-01-287614。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》及建设项目相关内容，本项目环评类别分类见表 2-1。

表 2-1 本项目环境影响评价分类表

环评类别		报告书	报告表	登记表	本项目
项目类别					
三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39					
81	电子元件及电子专用材料制造 398	半导体材料制造；电子化工材料制造	印刷电路板制造；电子专用材料制造（电子化工材料制造除外）；使用有机溶剂的；有酸洗的；以上均不含仅分割、焊接、组装的	/	印刷电路板制造

综上，项目生产印刷电路板，为钻孔、成型工艺，应编制环境影响报告表。

2、建设内容及规模

本项目建设内容及规模如下表：

表 2-2 本项目主要建设内容一览表

序号	类别	单体工程名称	建设规模
1	主体工程	生产车间	租赁豪能电子科技有限公司现有 1 号厂房，1 层，建筑面积约 800m²，购置开料机、钻孔机、成型铣床等设备，进行覆铜板钻孔、线路板成型，形成年加工 80 万 m² 线路板生产规模。
2	辅助工程	办公区域	位于车间东南侧，建筑面积为 75m²
3	贮运工程	原材料仓库	位于车间东南侧，建筑面积为 50m²

本项目建设内容及规模如下表：

表 2-2 本项目主要建设内容一览表

序号	类别	单体工程名称	建设规模
1	主体工程	生产车间	租赁豪能电子科技有限公司现有 1 号厂房，1 层，建筑面积约 800m ² ，购置开料机、钻孔机、成型铣床等设备，进行覆铜板钻孔、线路板成型，形成年加工 80 万 m ² 线路板生产规模。
2	辅助工程	办公区域	位于车间东南侧，建筑面积为 75m ²
3	贮运工程	原材料仓库	位于车间东南侧，建筑面积为 50m ²

	4	公用工程	供水	本项目生活用水由开发区给水管网提供，生活用水量 495m ³ /a，项目无生产用水。
			排水	厂内实行雨污分流制。本项目依托厂区内已建的雨污水管网，雨水排入开发区雨水管网；本项目无生产废水，生活污水依托豪能电子科技有限公司的化粪池预处理后，经开发区污水管网排入广德市第二污水处理厂处理。
			供电	市政供电系统，依托豪能电子科技有限公司现有供电网络，年用电量约为 100 万 KWh。
			消防系统	室外消防用水量 25L/S，火灾延续时间为 2h，室外设消火栓箱采用落地式消火柜，各车间配备有足量的泡沫灭火器和干粉灭火器，消防管架空敷设。
	5	环保工程	废水	本项目无生产废水，生活污水依托豪能电子科技有限公司的化粪池预处理后，经开发区污水管网排入广德市第二污水处理厂处理。
			废气	钻孔工序钻孔机密闭，微负压方式收集粉尘，圆角磨边、打磨工序在设备出尘口采用管道微负压收集方式收集粉尘，然后一并采用 1 套布袋除尘器（处理设施编号：TA001）处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放（排气筒编号：DA001）；成型设备均密闭，产生的粉尘经微负压收集后通过 1 套“布袋除尘”（TA002）除尘，然后经 1 根 15m 高排气筒排放（DA002）。
			噪声	采用消声、隔声、减振等措施
			固废	项目设有一个 15 m ² 的危废库，危废暂存于危废库中，定期交由有资质单位处置

3、产品方案、生产规模

本项目产品方案及生产能力详见下表。

表 2-3 本项目产品方案

序号	产品名称	单位	生产规模	备注
1	线路板	万 m ² /a	80	本项目仅从事覆铜板钻孔、线路板成型的代加工，不从事印制线路板其他工艺生产

4、主要生产设备

表 2-4 主要生产设备一览表

序号	设备名称	单位	数量	备注
1	开料机	台	1	开料
2	磨边机	台	1	打磨
3	打磨机	台	1	
4	圆角机	台	1	
5	钻孔机	台	24	钻孔

6	成型机	台	12	成型铣床
7	检查机	台	1	检验
8	验孔机	台	2	
9	空压机	台	3	/

5、主要原辅材料消耗

本项目主要原辅材料及能源消耗情况见表 2-5：

表 2-5 主要原辅材料及能源消耗表

序号	名称	单位	消耗量	工序	备注
1	覆铜板	万 m ² /a	90	钻孔、成型	外购
2	铝板	张/a	15500	钻孔、成型	外购
3	垫板	张/a	80000	钻孔	外购
4	钻头	个/a	4135575	钻孔	外购
5	铣刀	支/a	150000	成型	外购
6	润滑油	kg/a	20	/	外购
7	无水乙醇	kg/a	60	/	外购
8	水	t/a	330	/	市政自来水管网
9	电	万 kWh/a	100	/	市政供电管网

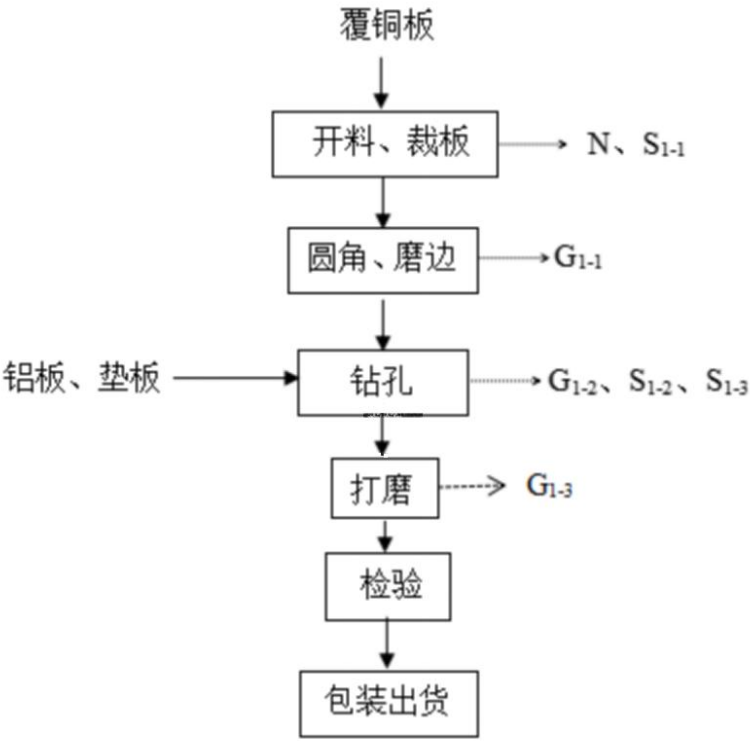


图 2-1 本项目水平衡图 (m³/a)

6、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 25 人。

工作时数：年运行 300 天，三班制，每班 8 小时，年工作 7200 小时。

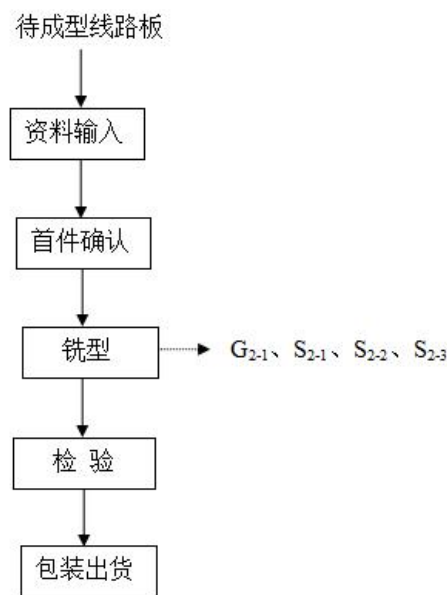
	<p>7、总平面布置</p> <p>建设项目租赁安徽省广德市经济开发区 PCB 产业园豪能电子科技有限公司现有 1 号厂房，建筑面积 800m²。厂房西侧为长安路，长安路西侧为空地；东侧为豪能电子有限公司其他厂房；北侧为鹏举路，鹏举路北侧为广德生益电子有限公司；南侧为广德龙泰电子科技有限公司。</p> <p>项目总平面布置根据消防、安全、环保等规范要求统一设计。项目周围主要为工业企业，本项目环境防护距离范围内无环境保护目标，评价范围内不涉及自然保护区、风景旅游点、文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象，本项目无明显环境制约因素，选址合理。具体布置见附图 2 厂房平面布置图。</p>
工艺流程和产排污环节	<p>1 工艺流程</p> <p>1、钻孔</p>  <p style="text-align: center;">G₁₋₁、G₁₋₂、G₁₋₃：粉尘； S₁₋₁：废边角料； S₁₋₂：废铝板、废垫板； S₁₋₃：废钻头</p> <p style="text-align: center;">图 2-2 钻孔工艺流程及产排污节点图</p> <p>工艺流程说明：</p> <p>开料、裁板工序使用开料机是将基板按需要裁切成所需尺寸并将裁切边磨平，同时对铜箔基板进行清洗，再使用圆角磨边机对板材进行圆角磨边，然后</p>

按照客户的要求采用数控钻孔机进行批量钻孔，钻孔后再进行打磨，打磨是为了去除钻好孔表面上的毛刺，最后使用验孔机对成品进行检验，确认无误后包装出货。检验工序产生的不合格产品仍作为产品交还给客户。

线路板钻孔主要在圆角磨边、钻孔、打磨工序产生粉尘（G₁₋₁、G₁₋₂、G₁₋₃）、噪声、固废。圆角磨边、打磨工序在设备出尘口采用管道微负压收集方式收集粉尘，钻孔工序钻孔机密闭，微负压方式收集粉尘，然后一并采用1套布袋除尘器（处理设施编号：TA001）处理后通过1根15米高排气筒排放（排气筒编号：DA001）。

线路板钻孔在开料、裁板工序产生废边角料S₁₋₁，钻孔工序产生固废S₁₋₂（废铝板、废垫板）和更换的废钻头S₁₋₃，S₁₋₁和S₁₋₂均为一般固废，外售于物资回收部门，回收利用；废钻头S₁₋₃为一般固废，由原厂家回收综合利用。

2、成型铣床工序



G₂₋₁: 铣型粉尘; S₂₋₁: 废边角料; S₂₋₂: 废机油; S₂₋₃: 废铣刀

图 2-3 成型工艺流程及产排污节点图

工艺流程说明:

购置的覆铜板进行钻孔加工后出货，在其他公司进行印制线路板生产后，再进入本项目进行成型加工。

来料前先对线路板半成品进行检验，确认来料是否刮伤、数量准确等。接着设置好程序先进行试样铣型确认尺寸，再根据客户打件、组装要求采用数控成型机将工作板铣成型，生产过程中抽测尺寸。最后检查产品尺寸、毛刺、粉尘、刮伤等，确认无误后包装出货。检验工序产生的不合格产品仍作为产品交还给客户。

线路板成型主要在铣型时产生粉尘 G₂₋₁、噪声、废边角料（成型）S₂₋₁、废机油 S₂₋₂ 以及更换铣刀产生的废铣刀 S₂₋₃。铣型机密闭，成型粉尘经微负压收集后，采用 1 套布袋除尘器（处理设施编号：TA002）处理后，通过 1 根 15 米高排气筒排放（排气筒编号：DA002）。成型产生的废边角料 S₂₋₁、设备产生的废机油生 S₂₋₂，均为危险废物，交由有资质单位处置。废铣刀 S₂₋₃ 为一般固废，由原厂家回收综合利用。

2-6 本项目产污情况一览表

污染物分类		产污节点	产污工序	污染物名称
废气	粉尘	G ₁₋₁ 、G ₁₋₂ 、G ₁₋₃ 、G ₂₋₁	开料、磨边、打磨、成型	颗粒物
固废	生活垃圾	/	员工生活	生活垃圾
	废边角料	S ₁₋₁	开料、磨边	一般固废
	废铝板	S ₁₋₂	磨边	一般固废
	废垫板			一般固废
	废钻头	S ₁₋₃	磨边	一般固废
	废铣刀	S ₂₋₃	铣型	一般固废
	废边角料	S ₂₋₁	成型	危险废物
	废机油	S ₂₋₂	铣型	危险废物
	布袋除尘器收集的粉尘	/	废气处理	危险废物

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1 大气环境质量现状

1.1 区域环境空气质量达标判断

项目所在区域环境质量根据《2020年宣城市生态环境状况公报》，进行区域大气环境质量达标判定，现状数据及评价结果见表3-1。

表3-1 区域空气基本因子年均值：μg/m³

污染物	年评价指标	质量浓度	标准值	占标率%	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	7	60	11.67	达标
NO _x	年平均质量浓度	29	40	72.5	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	43	70	61.43	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	33	35	94.29	达标
CO	日平均第95百分位数	1	4	25	达标
O ₃	最大8h滑动平均第90百分位数质量浓度	136	160	85.63	达标

由表可知，SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}年平均浓度、CO日平均浓度、O₃日最大8h平均浓度均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，为达标区。

1.2 地表水环境质量现状

地表水环境质量监测引用《安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告》监测数据，监测时间为2020年11月4日至11月6日，监测结果如下。

表3-2 地表水现状监测断面

序号	水域	监测断面	监测断面
1	无量溪河	广德市第二污水处理厂排污口入无量溪河上游500米	对照断面
2		广德市第二污水处理厂排污口入无量溪河下游500米	混合断面
3		广德市第二污水处理厂排污口入无量溪河上游3000米	削减断面

表3-3 地表水监测结果（单位mg/L，pH无量纲）

项目名称	采样时间	采样地点 无量溪河		
		广德市第二污水处理厂排污口上游500m（W1）	广德市第二污水处理厂排污口下游500m（W2）	广德市第二污水处理厂排污口下游3000m（W3）
pH	2020.11.04	7.67	7.72	7.68
	2020.11.05	7.68	7.7	7.69

区域
环境
质量
现状

		2020.11.06	7.68	7.69	7.68
		最大占标率	0.34	0.36	0.345
	COD	2020.11.04	12.6	14.8	16.8
		2020.11.05	13.2	15.2	17
		2020.11.06	11.6	14.6	15.7
		最大占标率	0.66	0.76	0.85
	BOD ₅	2020.11.04	3.6	3.5	3.8
		2020.11.05	3.7	3.5	3.7
		2020.11.06	3.7	3.7	3.8
		最大占标率	0.925	0.925	0.95
	氨氮	2020.11.04	0.422	0.443	0.486
		2020.11.05	0.423	0.507	0.486
		2020.11.06	0.417	0.421	0.483
		最大占标率	0.423	0.507	0.486
	总氮	2020.11.04	0.57	0.72	0.88
		2020.11.05	0.58	0.69	0.86
		2020.11.06	0.55	0.7	0.87
		最大占标率	0.58	0.72	0.88
	总磷	2020.11.04	0.05	0.08	0.107
		2020.11.05	0.06	0.09	0.114
		2020.11.06	0.06	0.08	0.121
		最大占标率	0.3	0.45	0.605
	高锰盐指数	2020.11.04	1.3	1.5	2
		2020.11.05	1.3	1.7	2.2
		2020.11.06	1	1.6	2
		最大占标率	0.217	0.283	0.367
	挥发酚	2020.11.04	0.0003L	0.0003L	0.0003L
		2020.11.05	0.0003L	0.0003L	0.0003L
		2020.11.06	0.0003L	0.0003L	0.0003L
		最大占标率	0.03	0.03	0.03
	硫化物	2020.11.04	0.005L	0.005L	0.005L
		2020.11.05	0.005L	0.005L	0.005L
		2020.11.06	0.005L	0.005L	0.005L

		最大占标率	0.025	0.0125	0.0125		
	石油类	2020.11.04	0.01L	0.01	0.02		
		2020.11.05	0.01	0.02	0.02		
		2020.11.06	0.01L	0.02	0.02		
		最大占标率	0.2	0.4	0.4		
	铜	2020.11.04	0.04L	0.04L	0.04L		
		2020.11.05	0.04L	0.04L	0.04L		
		2020.11.06	0.04L	0.04L	0.04L		
		最大占标率	0.02	0.02	0.02		
	氟化物	2020.11.04	0.742	0.84	0.874		
		2020.11.05	0.75	0.841	0.882		
		2020.11.06	0.746	0.836	0.851		
		最大占标率	0.75	0.841	0.882		
	根据检测情况可知：各监测指标均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。						
	1.3 声环境质量现状监测及评价						
	委托安徽波谱检测技术有限公司于 2022 年 5 月 10 日对豪能电子厂界四周进行声环境质量现状监测，项目区域声环境检测结果，见表 3-4。						
表 3-4 环境噪声现在监测统计表							
监测点位			东	南	西	北	标准值
监测结果 Leq(A)dB	2022年5月10日	昼	57.6	57.8	57.3	56.9	65
		夜	44.1	44.6	44.5	44.3	55
从监测结果来看，项目区声环境质量现状均能满足《声环境质量标准》（GB3098-2008）中的 3 类标准要求。							
环境保护目标	1、大气环境						
	本项目租赁广德经济开发区电子电路产业园豪能电子科技有限公司现有 1 号厂房，厂界外 500 米范围内无环境保护目标。						
	2、声环境						
	本项目四周均为工业企业和市政道路，厂界外 50 米范围内，无声环境保护目标。						
3、地下水							
本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉							

等特殊地下水资源。

4、生态环境

本项目租赁广德经济开发区电子电路产业园豪能电子科技有限公司现有 1 号厂房，不新增用地。

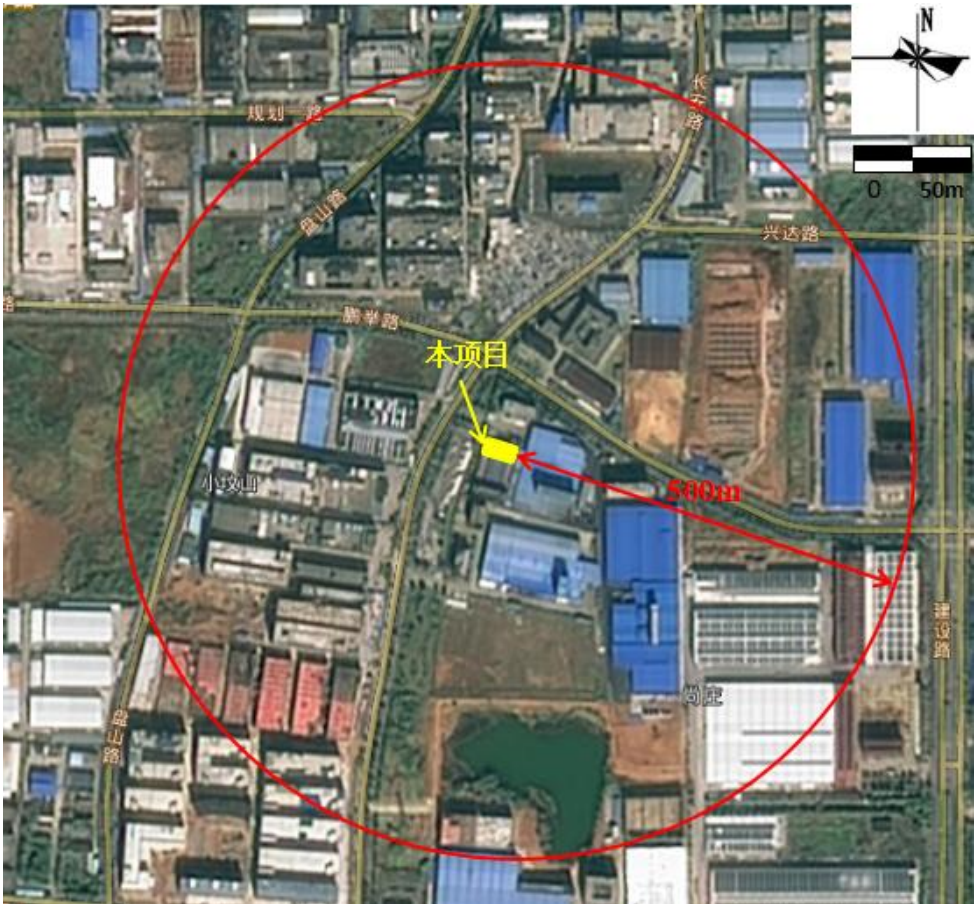


图 3-1 周边 500m 范围敏感目标示意图

1、废水

本项目建成后废水主要为生活污水，无生产废水。生活污水依托豪能电子科技有限公司化粪池预处理后进广德市第二污水处理厂处理，污水排放标准执行广德市第二污水处理厂接管要求，污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，尾水排入无量溪河。具体指标见表 3-5。

表 3-5 生活污水排放标准

污染物项目	单位	限值	标准
pH	无量纲	6-9	广德市第二污水处理厂接管标准
COD	mg/L	250	

污
染
物
排
放
控
制
标
准

BOD ₅	mg/L	180	
氨氮	mg/L	30	
SS	mg/L	200	

表 3-6 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准

污染物名称	单位	限值	标准
pH	无量纲	6-9	《城镇污水处理厂 污染物排放标准》 （GB18918-2002）- 级 A 标准
COD	mg/L	50	
BOD ₅	mg/L	10	
NH ₃ -N	mg/L	5（8）	
SS	mg/L	10	

2、废气

本项目产生的废气主要污染物为颗粒物，颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准及无组织排放监控浓度限值。具体标准限值见下表 3-7、3-8。

表 3-7 大气污染物排放标准限值

污染物名称	排气筒高度 (m)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放 速率 (kg/h)	标准来源
颗粒物	15	120	3.5	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)

表3-8 大气污染物无组织排放监控值

监测点位	污染物名称	浓度 (mg/m ³)	标准来源
厂界外浓度最高点	颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)

3、噪声

营运期项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。具体见表 3-9。

表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放标准

类别	昼间	夜间	依据
3 类	65dB（A）	55dB（A）	GB12348—2008

4、固废

项目一般固废参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单相关规定。

<p>总量 控制 指标</p>	<p>根据国家“十三五”期间对污染物排放总量控制指标和《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发【2017】19号）的要求，规定总量控制因子为 COD_{Cr}、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、烟（粉）尘和挥发性有机物（VOCs）。</p> <p>根据国家环保部和原安徽省环保厅要求对建设项目排放污染物实施总量控制的要求，针对本项目的具体排污情况，结合本项目排污特征，确定总量控制因子为：</p> <p>废气污染物指标：烟（粉）尘；废水污染物指标：COD、氨氮。</p> <p>1、废气</p> <p>本项目建成后废气污染物中烟（粉）尘需向广德市生态环境分局申请总量控制指标，具体申请的总量控制指标如下：</p> <p>烟（粉）尘：0.106t/a</p> <p>2、废水</p> <p>拟建项目完成后，项目废水污染物总量纳入广德市第二污水处理厂范围内，本项目无需另行申请总量。本项目环评提出备案考核量如下：</p> <p>COD：1.585t/a、氨氮：0.149t/a。</p>
-------------------------	--

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目租赁广德经济开发区电子电路产业园内豪能电子科技有限公司现有 1 号厂房，利用已建厂房及附属设施进行生产，无土建施工，只需进行设备安装，施工时间短，对外环境影响小，简单分析如下：</p> <p>生产线安装调试时产生的噪声，最大噪声级约为 75dB（A），此阶段主要在室内进行，因此对周围声环境影响较小。</p> <p>由于不用进行土建，在施工期遇大雨天气不会造成水土流失，因此无施工期含大量悬浮固体的雨水产生；本项目施工期废水排放主要是施工现场工人排放的生活污水，生活污水主要含 SS、COD 和动植物油类等。由于装修以及设备安装所需要的工人较少，生活污水排放量少，经现有污水管网接管至广德第二污水处理厂进行集中处理，对水环境影响较小。</p> <p>施工期产生的固体废弃物主要为废弃的装修材料等建筑垃圾以及各类装修材料的包装箱、袋和生活垃圾等。包装物基本上回收利用或销售给废品收购站，建筑垃圾将由环卫部门统一清运。因此，上述废弃物不会对周围环境产生较大影响。</p> <p>综上，项目施工期在采取各项污染防治措施后，对周围环境的影响较小。随着施工期的结束，这些影响因素都随之消失。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>1 废水</p> <p>1.1 源强分析</p> <p>本项目无生产废水产生，废水主要为生活污水。</p> <p>（1）生产废水</p> <p>本项目无生产废水产生。</p> <p>（2）职工生活污水</p> <p>本项目拟定员工 25 人，员工不在厂内食宿，平均每人每天用水量按 50L/d 计算，则生活用水量为 495t/a，生活污水量按用水量的 80%计，则废水产生量为 396t/a。</p> <p>生活污水经化粪池预处理后，经开发区管网排入广德市第二污水处理厂集中处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放，废水排放情况详见下表4-1。</p>

表 4-1 本项目废水产生排放量一览表

废水来源	废水量 t/a	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物排入环境量		排放方式与去向
			浓度 mg/L	产生量 t/a		浓度 mg/L	排放量 t/a	
生活污水	396	COD	450	0.178	化粪池	50	0.020	广德市第二污水处理厂处理
		BOD ₅	180	0.071		10	0.004	
		SS	200	0.079		10	0.004	
		NH ₃ -N	30	0.011		5 (8)	0.002	
		动植物油	100	0.040		1	0.004	

(3) 处理工艺

本项目废水为生活污水，无生产废水产生。生活污水经化粪池预处理后，经开发区管网排入广德市第二污水处理厂集中处理，废水污染物排放及治理信息详见下表4-2。

表 4-2 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	是否符合要求	排放口类型
					设施编号	设施名称	设施工艺			
1	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油	广德市第二污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	TW001	生活污水处理设施	隔油池、化粪池	DW001	是	一般排放口

(4) 污染物排放情况

废水间接排放口基本情况见表 4-3。

表4-3 废水间接排放口基本情况表

排放口编号	排放口名称	废水排放量/ (万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	排放口类型	坐标	受纳污水处理厂信息		
								名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/ (mg/L)
DW001	废水总排口	0.0396	广德市第二污水处理厂	间断排放	/	一般排口	119.447356; 30.909481	广德市第二污水处理厂	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	COD≤50 BOD ₅ ≤10 SS≤10 氨氮≤5

本项目无生产废水，生活污水依托豪能电子科技有限公司化粪池预处理后达到广德市第二污水处理厂的接管要求后，再进入广德市第二污水处理厂处理，经处理达标后排放，尾水排入无量溪河。

1.2 接管广德市第二污水处理厂可行性分析

原广德县环保局于 2013 年 10 月 18 日以广环[2013]11 号文对《广德第二污水处理厂项目（一期 3 万 t/d）环境影响报告书》进行了批复。原广德县环保局于 2016 年 8 月 9 日以广环[2016]073 号文对《广德第二污水处理厂项目（一期 3 万 t/d）环境影响变更报告》进行了批复。于 2016 年 9 月 29 日广环验[2016]31 号对《广德中铁经开水务有限公司广德第二污水处理厂项目（一期 3 万 t/d）竣工环境保护验收监测报告表》进行了批复。

广德市第二污水处理厂位于广德市宣杭铁路以北，无量溪河以东，一期工程污水处理能力 30000t/d，本项目废水排放总量为 110.81t/d，约占广德第二污水处理厂一期工程设计处理量的 0.04%，从水量上分析，项目废水可以接管入广德市第二污水处理厂。并且广德市第二污水处理厂于 2021 年 2 月 10 日开始二期扩建及提标改造工程的通水试运行，此次的扩建及提标改造项目使处理规模提升到 4.5 万 t/d，工艺主要采用 AAO 处理工艺，并通过混凝、沉淀与过滤等处理环节，进一步去除污水中的污染物。

广德市第二污水处理厂采用改良型 A²/O 处理工艺。主要处理广德经济开发区的工业废水和生活污水，广德市第二污水处理厂工艺流程如下图 4-1：

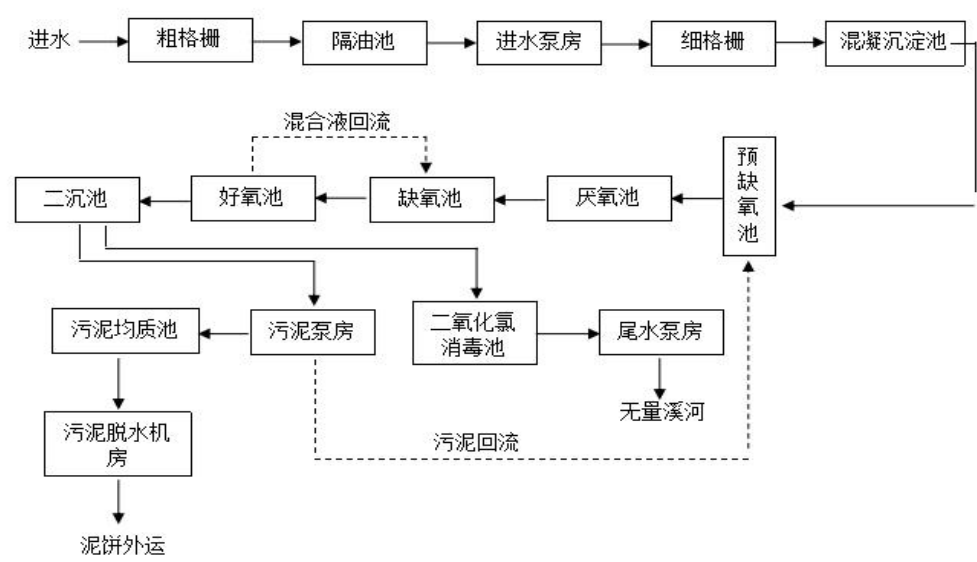


图 4-1 广德市第二污水处理厂废水处理工艺流程图

广德市第二污水处理厂最终排放废水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》

(GB18918—2002)中一级标准的 A 标准，设计出水水质见表 4-4。

表 4-4 广德市第二污水处理厂设计出水水质单位：mg/L

类别 \ 项目	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	石油类	总铜
排放标准	≤50	≤10	≤10	≤5 (8)	≤1	≤0.5

综上所述，本项目产生的生活污水依托豪能电子科技有限公司化粪池预处理达到广德市第二污水处理厂的接管要求后，排入广德市第二污水处理厂，最后尾水达标排入无量溪河，对区域地表水环境影响较小。

1.3 环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019），本项目废水主要为生活污水，生活污水纳管可不进行自行监测，详见下表 4-5。

表4-5 废水监测要求汇总表

项目	监测制度		
	监测点位	检测项目	监测频次
废水	DW001（污水总排口——生活污水排口）	COD、SS、NH ₃ -N、BOD ₅	/

2 废气

2.1 项目污染物产生及排放情况

2.2 源强核算

本项目废气主要由圆角机、钻孔机、磨边机、打磨机、铣床等设备产生的粉尘。

根据生态环境部于2021年6月9日发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“3982-机械加工-切割、打孔”，机械加工工段以覆铜板为原料，切割、打孔工序工业废气量产污系数为71.24标立方米/平方米-原料，颗粒物产物系数为6.489克/平方米-原料。本项目使用覆铜板原料为90万m²/a，则本项目钻孔工序粉尘的产生量为5.84t/a，成型工序粉尘的产生量为5.84t/a。钻孔废气的产生量为8905Nm³/h，故钻孔工序拟设9000m³/h风机收集粉尘，本项目钻孔工序钻孔机密闭，微负压方式收集粉尘，圆角磨边、打磨工序在设备出尘口采用管道微负压收集方式收集粉尘，然后一并采用1套布袋除尘器（处理设施编号：TA001）处理后通过1

根15米高排气筒排放（排气筒编号：DA001）。本项目以收集效率90%，处理效率按照99%计算，年工作7200h，钻孔工序有组织颗粒物产生量为5.256t/a，无组织颗粒物产生量为0.584t/a。成型废气的产生量为8905Nm³/h，故成型工序拟设9000m³/h风机收集粉尘，成型设备均密闭，产生的粉尘经微负压收集后通过1套“布袋除尘”（TA002）除尘，然后经1根15m高排气筒排放（DA002），本项目以收集效率90%，处理效率按照99%计算，年工作7200h，钻孔工序有组织颗粒物产生量为5.256t/a，无组织颗粒物产生量为0.584t/a。

经处理后颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表2排放限值（排放浓度限值120mg/m³，排放速率限值≤3.5kg/h）要求。

表4-6 项目废气产排污节点、污染物种类及污染防治措施一览表

生产单元	生产工序	废气产污环节	污染物种类	执行标准	排放形式	污染治理措施					排放口类型
						治理设施工艺	处理能力	收集效率	去除率	是否为可行技术	
生产车间	钻孔	圆角磨边、打磨、钻孔	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）	有组织	布袋除尘器	风量9000m ³ /h	90%	99%	是	一般排放口
	成型	成型	颗粒物		有组织	布袋除尘器	风量9000m ³ /h	90%	99%	是	一般排放口

表4-7 项目有组织废气污染物产生及排放情况一览表

产排污环节	污染物种类	类别	风量m ³ /h	污染物产生情况			治理措施	去除率	污染物排放情况		
				浓度mg/m ³	速率kg/h	产生量t/a			浓度mg/m ³	速率kg/h	排放量t/a
圆角磨边、打磨、钻孔	颗粒物	有组织	9000	81.11	0.73	5.256	微负压收集+布袋除尘器	99%	0.82	0.0074	0.053
成型	颗粒物	有组织	9000	81.11	0.73	5.256	微负压收集+布袋除尘器	99%	0.82	0.0074	0.053

表4-8 项目有组织废气排放一览表

排放口编号	排放口名称	废气类型	地理位置		污染物	排放标准		排气筒参数			达标情况	排放口类型
			经度	纬度		最高允许排放浓度mg/m ³	最高允许排放速率kg/h	高度m	内径m	温度℃		
DA001	圆角磨边、打磨、钻孔粉尘排放口	钻孔粉尘	119.447924	30.909297	颗粒物	120	3.5	15	0.4	25	达标	一般排放口
DA0	成型粉	成型	119.4	30.90	颗	120	3.5	15	0.4	25	达标	一般

02	尘排放口	粉尘	47899	9477	颗粒物							排放口
----	------	----	-------	------	-----	--	--	--	--	--	--	-----

表4-9 项目无组织废气污染物产生及排放情况一览表

污染源	污染物种类	类别	污染物产生情况		治理措施	去除率	污染物排放情况	
			速率kg/h	产生量t/a			速率kg/h	排放量t/a
含尘废气	颗粒物	无组织	0.162	1.168	厂房封闭自然沉降、车间通风	70%	0.049	0.35

2.3 大气污染防治措施及其可行性论证

1、废气处理工艺及达标可行性

项目在钻孔、成型铣床等加工过程中会产生粉尘，粉尘排放执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933 -2015）中表1要求。

参考《三废处理工程技术手册-废气卷》，对粉尘的处理方法主要有旋风除尘法、湿法除尘法、布袋除尘法、重力沉降等，常见除尘器的性能比较见表4-10。

表4-10 常用除尘器性能比较

除尘器名称	使用的粒径范围/ μm	效率/%	阻力/Pa	设备费	运行费
重力沉降室	>50	<50	50-130	少	少
惯性除尘器	20-50	50-70	300-800	少	少
旋风除尘器	5-30	60-70	800-1500	少	中
冲击水浴除尘器	1-10	80-95	600-1200	少	中下
冲击式除尘器	>5	95	1000-1600	中	中上
文丘里除尘器	0.5-1	90-98	4000-10000	少	大
电除尘器	0.5-1	90-98	50-130	大	中上
布袋式除尘器	0.5-1	99-99.99	1000-1500	中上	大

本项目颗粒物主要为钻孔、成型铣床等加工过程中产生的粉尘，颗粒较小，主要废气处理工艺有文丘里除尘器、电除尘器、布袋除尘以及排污许可规范中滤筒除尘。

（1）文丘里除尘器

文丘里除尘器是利用水滴和颗粒的惯性碰撞及其他作用捕集颗粒或使颗粒增大的装置，属于湿式除尘器的一种。

文丘里除尘器疏水性粉尘的净化效率不高，且废气处理除尘中会产生废水，且除尘器喉部易磨损造成进气堵塞。

文丘里除尘器对含尘浓度的适应性强，不仅可除去较粗的胶粉粒子，同时也可以去除废气中的可溶成分充分从而达到净化空气的效果，此外还可通过循环液

除去其他的有害气体。

适用范围：文丘里除尘器适用于捕集亲水性的粉尘以及含尘气体温度较高的工业，本项目含尘废气主要为线路板数控加工中产生的粉尘，主要成分为铜和树脂，故文丘里除尘器不适用本项目。

（2）布袋除尘

袋式除尘技术是利用纤维织物的过滤作用对含尘气体进行过滤，当含尘气体进入袋式除尘器后，颗粒大、比重大的粉尘由于重力作用沉降下来，落入灰斗，含有细小颗粒物的粉尘气体在通过滤料时，烟尘被阻留，使气体得到净化。粉尘在滤袋表面积累到一定数量时进行清灰。袋式除尘器的运行费用主要是更换滤袋的费用。袋式除尘器的电能消耗主要来自设备阻力消耗、清灰系统消耗、卸灰系统消耗。袋式除尘器的除尘总效率在 99.9%以上，最高可达 99.99%，可满足处理要求。此外，该工艺也是《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）中可行技术之一，故本项目含尘废气采用布袋除尘器处理可行。

（3）滤筒除尘

滤筒除尘是含尘气体进入除尘器灰斗后，由于气流断面突然扩大，气流中一部分颗粒粗大的尘粒在重力和惯性力作用下沉降下来，粒度细、密度小的尘粒进入过滤室后，通过布朗扩散和筛滤等综合效应，使粉尘沉积在滤料表面，净化后的气体进入净气室由排气管经风机排出。

本项目车间区域规划限制不适合安装固定式滤筒，故滤筒除尘不适用本项目。

由上，本项目采用布袋除尘器处理生产过程中产生的颗粒物。

2、吸附效率说明：布袋除尘器装置对含尘废气的去除效率可达 99.5%以上，故本项目废气去除效率取值 99%是可行的。

布袋除尘器属于《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）附录 B·1 中推荐的工艺之一（电子电路制造排污单位-原料钻孔、成型生产单元推荐的可行性技术为袋式除尘、滤筒除尘、滤板式除尘，本项目采取设备密闭管道微负压收集的方式连接袋式除尘器进行除尘，除尘效率可达 99%以上，排放浓度可达 30mg/m³ 以下），因此处理效果可以得到保障，处理后的尾气可以达标排

放。

3、无组织废气治理措施

本项目生产中无组织废气可能产生的环节主要为生产过程中未收集的颗粒物，无组织废气防治措施应从以下等方面加强：

开料、钻孔、成型等产生含颗粒物废气的工序，应采用密闭设备或者在密闭空间内操作，废气收集排至粉尘处理系统；无法密闭的，应安装粉尘收集设施，排至粉尘处理系统。

2.4 环境保护距离

(1) 卫生防护距离

按照“工程分析”核算的有害气体无组织排放量，根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201—91）的有关规定，计算卫生防护距离，计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{Q_0} = \frac{1}{A} [BL^C + 0.25R^2]^{0.50} L^D$$

式中： C_m ——标准浓度限值， mg/m^3 ；

Q_c ——工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平， m ；

L ——工业企业所需卫生防护距离， m ；

r ——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径， m ；根据该生产单元占地面积 S (m^2) 计算， $r = (S/\pi)^{0.5}$ ；

A 、 B 、 C 、 D ——卫生防护距离计算系数。

表 4-11 卫生防护距离计算结果一览表

车间	污染物	卫生防护距离计算值 (m)	卫生防护距离 (m)
生产车间	颗粒物	0.63	50

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-1991）中的相关要求，卫生防护距离是指无组织排放源所在的生产单元（生产区、车间或工段）与居住区之间应设置的距离。

根据上表的计算结果，按照卫生防护具体的提级要求，需要在生产车间外设置 50m 的卫生防护距离。

（3）环境保护距离

综上，本项目厂界外设置50m环境保护距离。

2.4 环境监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019），本项目废气的环境监测计划参考下表 4-12。

表 4-12 项目废气监测计划

类别	排气筒编号		监测因子	监测频次
废气	DA001		颗粒物	1次/年
	DA002		颗粒物	1次/年
	无组织排放	厂界	颗粒物	1次/年

2.5 评价结论

本项目所在地颗粒物环境空气质量满足标准要求，本项目实施后，废气污染物采取的污染防治措施均为可行技术，经处理后的污染物可达标排放。本项目在落实评价提出的废气治理措施后，废气对区域大气环境影响较小。

本项目 50m 环境保护距离内无敏感目标存在，满足要求。本次环境影响评价要求在项目环境保护距离以内不得规划建设医院、学校、居住区以及食品企业等环境敏感目标。

综上所述，项目选址及总图布置合理可行，采取的污染控制措施可以确保污染物达标排放，排放量较小，不会对所在区域环境质量、环境保护目标造成环境影响。

3 噪声

3.1 源强

本项目噪声主要来自钻孔、磨边机等各种机械设备运行产生的噪声，声源声级范围约在70dB（A）～80dB（A）之间。

表4-13 本项目主要设备噪声排放特性一览表单位：dB（A）

序号	设备名称	设备位置	单台噪声值 dB（A）	数量（台）	特征	核算方法	降噪措施	治理后噪声值
1	开料机	生产车间内	70~75	1	频发	类比	减振、距离衰减、墙体隔声	50~55
2	磨边机		70~75	1	频发	类比		50~55
3	圆角机		70~75	1	频发	类比		50~55
4	钻孔机		70~75	24	频发	类比		50~55
5	成型机		70~75	12	频发	类比		50~55
6	检查机		75~80	1	频发	类比		60~65
7	验孔机		70~75	2	频发	类比		50~55
8	空压机		75~80	3	频发	类比		60~65

注：以厂房中心为坐标原点。

为确保项目运营期，厂界噪声达标排放，建设单位采用以下措施：

①选用低噪声、质量好的设备，大型设备设减振垫及减振基础；风机进出风口与通风管道采取软管连接的方式，并将风机封闭在通风机间内，大型通风设备均采用消声措施，以减轻对作业场所环境的影响；

②噪声源均设置在封闭钢筋混凝土结构厂房内，设备安装减震基座或减震垫，利用围护结构隔声；

③合理布置车间内各设备，尽量将设备布置在厂区中间，特别是高噪声设备；尽量增加距各厂界距离，利用距离衰减降噪；

④加强生产设备的维修、维护，确保生产设备处于良好的运行状态；尽量避免高噪声设备同时运行，尽量让高噪声设备错时运行；

⑤车间内合理布局，尽量将高噪声设备不放置在一起，相互间距离越远越好。生产时，尽量不同时开启多台高噪声设备，相互间错时开工，避免高噪声设备的噪声叠加；

	<p>⑥车间个别工作岗位应按照劳动保护的有关要求个人防护，如佩戴耳塞、耳罩等防噪声用品。</p> <p>3.2 达标情况</p> <p>3.2.1 声环境影响预测</p> <p>根据设备噪声强度，采用距离衰减模式分析该项目对环境的影响。预测模式采用《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2009）中推荐的噪声预测模式。</p> $L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$ <p>①计算某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级：</p> <p>式中：L_{p1}—某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级，dB；</p> <p>L_w—某个声源的倍频带声功率级，dB；</p> <p>r—室内某个声源到靠近围护结构某点处的距离，m；</p> <p>R—房间常数，m²；</p> <p>Q—方向性因子。</p> <p>②计算所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：</p> $L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$ <p>③计算室外靠近围护结构处的声压级：</p> $L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$ <p>④将室外声级 L_{p2} (T) 和透声面积换算成等效的室外声源，计算等效声源倍频带的声功率级 L_w：</p> $L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg s$ <p>式中：S—透声面积，m²。</p> <p>⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为 L_w，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。</p> <p>⑥计算某个室外声源在预测点产生的倍频带声压级：</p> $L_{oct}(r) = L_{oct}(r_0) - 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right) - \Delta L_{oct}$
--	---

式中： $L_{oct}(r)$ —点声源在预测点产生的倍频带声压级，dB；

$L_{oct}(r_0)$ —参考位置 r_0 处的倍频带声压级，dB；

r —预测点距声源的距离，m；

r_0 —参考位置距声源的距离，m；

ΔL_{oct} —各种因素引起的衰减量，dB。

如已知声源的倍频带声功率级 L_w ，且声源可看作是位于地面上的，则

$$L_p(r) = L_w - 20 \lg(r) - 8$$

⑦计算噪声贡献值

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： T —计算等效声级的时间，h；

N —室外声源个数；

M —等效室外声源个数。

⑧预测结果

本评价预测基于最不利情况即仅通过距离衰减，经衰减后设备噪声对厂界噪声的贡献值见表 4-14。

表 4-14 噪声环境影响预测表 单位：dB (A)

点位		背景值	贡献值	预测值
东厂界	昼间	57.6	32.4	57.6
	夜间	44.1	27.2	44.2
南厂界	昼间	57.8	37.1	57.8
	夜间	44.6	31.9	44.8
西厂界	昼间	57.3	36.1	57.3
	夜间	44.5	30.9	44.7
北厂界	昼间	56.9	35.3	56.9
	夜间	44.3	30.2	44.5

本项目产生噪声通过以上措施处理后，同时经过厂房隔声、距离衰减等措施后，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中

的3类标准，项目厂界外50米范围内无声环境保护目标。达标排放的噪声对周围声环境影响较小。

3.2.2 环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017），评价建议项目运营期噪声监测计划见下表4-15。

表4-15 噪声监测计划

类别	监测位置	监测点数	监测因子	监测频次
噪声	厂界外1m	4个	等效连续A声级	1次/季度

4 固废

结合建设单位实际情况，本项目固废产生处置情况见下表4-16。

表 4-16 项目固废产生及处置措施一览表

固废名称	废物类别	危废代码	产生工序	产生量(t/a)	处理、处置方式
生活垃圾	生活垃圾	/	日常生活	4.13	环卫部门清运
S ₁₋₂ 废铝板和废垫板	一般固废	/	钻孔	7.5	外售于物资回收部门，回收利用
S ₁₋₁ 开料裁板工序废边角料	一般固废	/	开料、裁板	42	
S ₁₋₃ 废钻咀	一般固废	/	钻孔	25.2	原厂家回收利用
S ₂₋₃ 废铣刀	一般固废	/	成型	10.8	
S ₂₋₁ 成型工序废边角料	危险废物	HW49 900-045-49	成型	33	交由有资质单位处置
布袋除尘器收集的粉尘	危险废物	HW13 900-451-13	含尘废气处理	10.4	
S ₂₋₂ 废机油	危险废物	HW08 900-214-08	设备运行	0.01	

严格落实危险废物环境管理与监测制度，对自建的危险废物贮存、利用处置设施提出全过程环境监管要求。列入《国家危险废物名录》（2021年版）附录《危险废物豁免管理清单》中的危险废物，在所列的豁免环节，且满足相应的豁免条件时，可以按照豁免内容的规定实行豁免管理。

危险废物暂存场地应按《危险废物贮存污染控制》（GB18597-2001）要求设置，并做到以下几点：

	<p>①废物贮存设施必须按《环境保护图形标志》（GB15562-1995）的规定设置警示标志；废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏；废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施；</p> <p>②危废库基础必须防渗，防渗层为渗透系数$\leq 10^{-7}\text{cm/s}$。不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。废机油需用符合标准的容器盛装，容器上需粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）附录 A 所示的标签。</p> <p>③本项目在厂区内设置有危废暂存间，各类废物在仓库内根据其性质实现分类堆放，并设置相关危险废物识别的标志。</p> <p>同时要求建设项目对产生的危险废物进行妥善包装后，堆入危废暂存间，避免危废泄露、散落或大量挥发至大气环境。因此本项目所有固体废物均可实现分类收集贮存，对环境的影响具有可控性。</p> <p>对危险废物的容器以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志；厂内危险废物临时堆存应采取相应污染控制措施防止对环境产生影响；装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，要与危险废物相容；装载危险废物的容器必须完好无损。项目单位应做好危险废物情况记录，危险废物记录应表明：危险废物的数量、名称，入库日期，出库日期，接受单位名称等。危险废物记录和货单，要在危险废物回收后保存三年。</p> <p>④废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理；</p> <p>⑤要求做好防雨、防风、防腐、防渗漏措施，避免产生渗透、雨水淋溶以及大风吹扬等二次污染；</p> <p>⑥危险废物堆要防风、防雨、防晒。组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。定期专车运送；危险废物在转运过程中应严格执行《危险废物收集 贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中要求，确保项目产生的危险项目安全运输。</p> <p>⑦必须定期对贮存的危险废物的贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。</p> <p>为保证危险废物不会对环境产生二次污染，依据《危险废物贮存污染控制标</p>
--	--





	<p>准》（GB18597-2001）（2013 修订）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定，本项目设有 1 处 15m² 危废暂存间。同时危废管理人员须具备专业素质，落实危废台账的管理制度。建立档案制度，对贮存的废物种类、数量、特性、包装容器类别、存入日期、转移日期等详细记录并保存。</p> <p>本项目产生的危险废物能够得到妥善处置，管理贮存措施可行，不会对环境造成二次污染。</p> <p>6 生态</p> <p>本项目租赁豪能电子科技有限公司现有厂房，且不新增用地，对周边生态环境无明显影响。</p> <p>7 环境风险</p> <p>经对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中的“附录 B.1 突发环境事件风险物质及临界量”可知，本项目仅为数控加工，所使用的原辅料均为覆铜板、铝板和垫板等，不涉及任何化学品使用，故本项目环境风险潜势为 I，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）表 1 中的规定要求，可开展简单分析。</p> <p>广德汇昌电子有限公司是一家仅从事覆铜板钻孔、线路板成型的代加工和产品包装，不从事印制线路板生产的企业，使用的原辅料不涉及任何化学品，不会对环境造成不利影响。</p>
--	--

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口 (编号、名称)	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	颗粒物	钻孔工序钻孔机密闭,微负压方式收集粉尘,圆角磨边、打磨工序在设备出尘口采用管道微负压收集方式收集粉尘,然后一并采用1套布袋除尘器(处理设施编号:TA001)处理后通过1根15米高排气筒排放(排气筒编号:DA001)	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
	DA002	颗粒物	成型设备均密闭,产生的粉尘经微负压收集后通过1套“布袋除尘”(TA002)除尘,然后经1根15m高排气筒排放(DA002)	
地表水环境	生活污水	pH、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、动植物油油	依托豪能电子科技有限公司厂区化粪池	广德市第二污水处理厂接管要求
声环境	生产设备	等效 A 声级	选用高效低噪声设备、安装减振底座等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准
电磁辐射	/			
固体废物	一般工业固废暂存场所按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599—2020)中的有关规定建设,一般工业固废暂存于一般固废暂存间,定期交由物资回收单位回收利用;危险废物暂存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其2013年修改单相关规定建设,新建1处15m ² 危废暂存间,产生的危险废物暂存于危废间内,定期交由有对应资质的单位委托处置;生活垃圾交由环卫部门统一清运处理。			
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	本项目于广德经济开发区长安路98号租赁豪能电子科技有限公司9#厂房南面进行生产,营运期做好“三废”防治措施,实现达标排放。同时企业应严格执行“三同时”制度,以减少对周边生态环境的影响。			

环境风险防范措施	/
其他环境管理要求	<p>《中华人民共和国环境保护法》明确指出，我国环境保护的任务是保证在社会主义现代化建设中，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏，为人民创造清洁适宜的生活和劳动环境，保护人民健康，促进经济发展。</p> <p>因此，本建设单位设立环境管理机构，负责项目运营期的环境管理工作，其主要的职责与功能如下：</p> <p>1、排污口规范化设置</p> <p>根据原环境保护总局《关于开展排污口规范化整治试点工作的意见》、《关于加快排污口规范化整治试点工作的通知》和《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》精神，企业所有排放口（包括水、气、声、渣）必须按照“便于采集样品、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，排污口要立标管理，设立国家标准规定的标志牌，根据排污口污染物的排放特点，设置提示性或警告性环境保护图形标志牌，一般污染源设置提示性标志牌，毒性污染物设置警告性环境保护图形标志牌；绘制企业排污口分布图，对治理设施安装运行监控装置、排污口的规范化要符合有关要求。</p> <p>（1）合理设置排污口位置，排污口应按规范设计，并按《污染源监测技术规范》设置采样点。</p> <p>（2）按照GB15562.1-1995及GB15562.2-1995《环境保护图形标志》的规定，规范化设置废气排气筒、一般固废暂存间、危废暂存间、噪声源等标识。对企业车间废气处理装置的排口分别设置平面固定式提示标志牌或树立式固定式提示标志牌，平面固定式标志牌为0.48cm×0.3cm的长方形冷轧钢板，树立式提示标志牌为0.42cm×0.42cm的正方形冷轧钢板，提示牌的背景和立柱为绿色，图案、边框、支架和辅助标志的文字为白色，文字字型为黑体，标志牌辅助标志内容包括排污单位名称、标志牌名称、排污口编号和主要污染物名称，并交付当地环保部门注明。</p>

表 5-1 各排污口（源）标志牌设置示意表

名称	废水排放口	废气排放口	噪声排放源	一般固体废物	危废库
提示 图形 符号					
功能	表示污水向 水体排放	表示废气向 大气环境排 放	表示噪声向外 环境排放	表示一般固体 废物贮存、处 置场	表示危险废物 贮存场所

（3）按照要求填写由原国家环保部统一印制的《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》。

（4）规范化设置的排污口有关设置属于环境保护设施，应将其纳入本单位设备管理，并选派具有专业知识的专职或兼职人员对排污口进行管理。

另外，项目建成投入运行后，应向环保主管部门进行排污报。

2、排污许可证相关申领工作

（1）排污许可证申领情况

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 89 电子元件及电子专用材料制作 398”，排污管理详见下表：

表 5-2 排污许可分类管理名录（摘录）

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39				
89	计算机制造 391，电子器件制造 397，电子元件及电子专用材料制造 398，其他电子设备制造 399	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料（含稀释剂）的	其他

由上表可知，本项目应按登记管理进行申报排污许可，企业在排污前应申领排污许可登记回执。

2、管理

（1）在项目建成投入试运营之前，按《排污许可证申请与核发技术规范电子工业》（HJ1031-2019）申请填报排污许可登记回执，在申领到了排污许可登记回执之后才开展试运行；并落实排污许可证中载明的相关要求。

（2）在运营期，项目环境管理部门负责检查厂房内各废气净化设备的

	<p>运行情况，确保其有效运行，如有故障应及时维修或更换；定期检查项目的集气罩及风管的完好情况，确保废气的有效收集和排放。</p> <p>（3）加强清洁生产管理，加强项目原辅生产材料、固废和危废的管理工作，特别是生产车间、危废暂存库等场所的防渗处理，防止污染附近地表和地下水体。</p> <p>（4）环境管理：建设单位设立环境管理机构，制定环境管理制度，并负责项目运营期的环境管理工作。</p>
--	---

六、结论

本项目建设符合国家、地方产业政策和行业发展的要求；选址于广德经济开发区长安路98号豪能电子科技有限公司1号厂房内，用地及产业定位符合《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》要求，选址合理；建设内容及规模符合国家、地方有关环境保护法律法规、规范、政策要求，符合《广德经济开发区电子电路产业园总体发展规划（2017-2030年）环境影响报告书》环境影响评价结论及其审查意见，符合“三线一单”要求；生产过程中采用低噪声设备；废气、废水、噪声、固体废物处理措施合理、可靠、有效，能够实现达标排放和总量控制要求，总体上对区域环境影响较小，不会降低区域环境功能质量要求。认真落实报告表提出的各项污染防治措施、风险防范措施后，从环境影响角度，建设项目环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量) ③	本项目 排放量(固体废物 产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.106	/	0.106	+0.106
废水	pH	/	/	/	/	/	/	/
	COD	/	/	/	0.178	/	0.178	+0.178
	BOD ₅	/	/	/	0.071	/	0.071	+0.071
	SS	/	/	/	0.079	/	0.079	+0.079
	NH ₃ -N	/	/	/	0.011	/	0.011	+0.011
	动植物油	/	/	/	0.040	/	0.040	+0.040
一般 废物	生活垃圾	/	/	/	4.13	/	4.13	+4.13
	废铝板和废垫板	/	/	/	7.5	/	7.5	+7.5
	开料裁板工序废边角料	/	/	/	42	/	42	+42
	废钻咀	/	/	/	25.2	/	25.2	+25.2
	废铣刀	/	/	/	10.8	/	10.8	+10.8
危险 废物	成型工序废边角料	/	/	/	33	/	33	+33
	布袋除尘器收集的粉尘	/	/	/	10.4	/	10.4	+10.4
	废机油	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①