

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产9万吨木塑复合材料技改项目

建设单位（盖章）：安徽森泰木塑集团股份有限公司

编制日期：2023年3月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 9 万吨木塑复合材料技改项目		
项目代码	2212-341822-07-02-370325		
建设单位 联系人	王皖丰	联系方式	17719408959
建设地点	安徽省宣城市广德经济开发区国华路		
地理坐标	(经度: 119 度 27 分 14.349 秒, 纬度: 30 度 54 分 2.235 秒)		
国民经济 行业类别	C2922 塑料板、管、型材 制造	建设项目 行业类别	二十六、塑料制品业 292--其他
建设性质	<input checked="" type="radio"/> 新建(迁建) <input type="radio"/> 改建 <input checked="" type="radio"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目 申报情形	<input type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input checked="" type="radio"/> 超五年重新审核项目 <input checked="" type="radio"/> 重大变动重新报批项目
项目审批 (核准/备 案)部门(选 填)	广德市经济和信息化局	项目审批(核准 /备案)文号(选 填)	-/
总投资 (万元)	1500	环保投资 (万元)	200
环保投资占 比(%)	13%	施工工期	12 个月
是否开工 建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="radio"/> 是:	用地(用海) 面积(m ²)	0
专项评价设 置情况	无		
规划情况	1.广德市城市规划 规划名称:《安徽省广德县城城市总体规划(2014-2030)》 审批机关:宣城市人民政府 审批文件名称及文号:宣政秘[2016]13 号 2.经济开发区规划 规划名称:《安徽广德经济开发区总体规划(2015-2030)》 审批机关:安徽省人民政府 审批文件名称及文号:《安徽省人民政府关于同意安徽广德经济开发区 扩区的批复》皖政秘【2013】191 号。		
规划环境影 响评价情况	规划环境影响评价文件:《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影 响报告书》 审查机关:原安徽省环保厅 生产文件名称及文号:皖环函[2013]196 号		

规划及规划 环境影响评价 符合性分析	<p>安徽广德经济开发区扩区总体规划由主园区、东区、西区和北区三部分组成。主园区的主导产业为机械制造、信息电子、新型材料等产业，配套建设相关产业，东区位于广德市东部原有的安徽广德新杭经济开发区，东区规划主导产业为金属加工、机械制造和新型材料；北区位于广德市北侧的邱村镇，北区规划主导产业为机械制造、新型材料、信息电子；西区位于广德市誓节镇的东侧，西区规划主导产业机械电子产业和新材料加工产业。</p> <p>本项目位于广德经济开发区主园区，产品为木塑复合材料，属于园区主导产业新型材料，项目的建设符合广德经济开发区扩区总体规划要求。</p> <p>表 1-1 项目与安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环评审查以及相符性分析</p>			
	序号	规划环评批复内容	本项目拟建情况	符合性分析
	1	根据安徽广德经济开发区扩区发展总体规划，扩区新增面积 17.7 平方公里，总规划面积 21.3 平方公里，分为东区、北区和西区，规划面积分别为 19.8 平方公里（含原批准的 3.6 平方公里）、0.9 平方公里、0.6 平方公里	本项目拟选址于广德经济开发区主园区	符合
	2	主导产业为机械制造、信息电子、新型材料	本项目产品为木塑复合材料，属于园区主导产业新型材料	符合
	3	进一步优化开发区的空间布局。根据开发区各产业特点，充分考虑横山国家森林公园和居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响。西区规划的居住区被工业区包围，应优先考虑调整；如调整客观上难以实现，必须在居住区上风向工业区的选择及布点时，充分考虑与居住区之间的关系和卫生防护问题，居住区周边的工业用地应控制为一类工业用地或服务设施用地，以确保居住区环境质量。需要设置卫生防护距离的企业及 PCB 产业园，应按规定设置防护距离。要严格控制开发区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护，开发区内现有的天然水体应予以保留	本项目选址于广德经济开发区，不在自然保护区、风景名胜区和饮用水源保护区范围内；本项目拟设置 200 米的环境防护距离，环境防护距离内无环境敏感点	符合
	4	强化水资源管理制度，制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家命令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设	本项目用水由开发区给水管网提供，不另行取水；本项目年用量较小，不属于高耗水项目，水资源利用效率较高；本项目年排放量废水量较小，不属于污水	符合

			排放量大的项目	
	5	充分考虑开发区产业与区域产业的定位互补，在规划的产业定位总体框架下，进一步论证和优化发展重点，严格控制非主导产业定位方向的项目入区建设。入区项目要采用先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求，并逐步提高，最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合开发区总体规划、产业准入和环保准入条件项目退出机制	本项目属于安徽广德经济开发区于园区主导产业；本评价要求项目采用相对先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护和事故防范系统，清洁生产水平可达到国内先进水平要求	符合的
	6	强化污染治理基础设施建设，开发区内的污水应做到全收集、全处理。东区现有生产和生活污水全部进入广德县污水处理厂处理后外排；加快广德县第二污水处理厂，西区和北区污水处理厂及配套管网建设，2014 年形成处理能力。污水处理厂污水处理工艺应充分考虑到拟接纳的工业污水特性进行优化；污水处理厂出水应按照广德县环保局广环[2013]15 号文要求达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。在此之前，现有入区企业的生产污水必须严格实现达标排放。研究论证是否需要预留开发区工业污水集中处理设施用地，以便必要时建设工业污水独立集中处理设施。加快燃气规划实施进度，禁止新建燃煤锅炉，限期淘汰现有的燃煤锅炉；进一步论证集中供热方案。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》（GB3095-2012）。做好开发区建设中的水土保持工作	现有项目无生产废水排放，产生的喷淋废水循环使用，本次评价对喷淋水进行厂区预处理后定期置换排放，现有项目排水实行雨污分流制，雨水入雨水管网，污水入污水管网；项目区位于广德第二污水处理厂收水范围，可以纳管排放；本项目建成后不会降低区域空气环境质量；用地为工业用地，基本不会造成水土流失	符合
	7	认真做好开发区建设涉及的拆迁安置工作。属于开发区建设工程拆迁范围、在现阶段又具有环保拆迁性质的，应优先安排拆迁。合理布置居民安置区，妥善安置区内搬迁居民，确保动迁居民生活质量与环境质量不降低	本项目不涉及拆迁安置工作	符合
	8	坚持预防为主、防控结合的原则，根据《报告书》提出的要求，在规划层面上制定落实开发区综合环境风险防范措施，建立开发区环境应急保障体系，并结合入区项目的建设，及时更新升级各类突发环境事件应急预案，并做好应急软硬件建设和储备，建设环境风险预警体系；高度重视并严格控制 PCB 产业园和电镀中心可能产生的重金属污染，防范发生环境风险，妥善处置生活垃圾，严格按照国家相关管理	本评价要求生活垃圾委托环卫部门清运、严格按照相关管理规定及规范，对工业固废和危险废物进行安全处置	项目建成运行后，在落实本评价要求的前提下是符合的

		规定及规范，对工业固废和危险废物进行安全处置。开发区应确定专人对危险废物进行管理，建立危险废物环境管理台账和信息档案，严格执行危险废物转移五联单制度。开发区和入区企业要按照有关要求和规范，建设完善的污染物排放在线监控系统，并与各级环保部门监控中心联网		
	9	开发区要加强环境保护制度建设和管理。入区建设项目，要认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准，在规划实施过程中，每隔五年进行一次环境影响跟踪评价，规划修编要重新编制环境影响报告书	本评价要求企业应认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格遵守污染控制的法律法规和标准	项目建成后，在落实本评价要求的前提下是符合的

“三线一单”符合性分析

2020年6月29日，安徽省人民政府印发了《关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（皖政秘[2020]124号），宣城市于2020年4月启动开展市级编制工作。评价范围为宣城市全域，包括下辖的泾县、绩溪、郎溪、旌德4个县，广德、宁国2个县级市，以及宣州区1个区。本项目位于广德市经济开发区西区，项目与《安徽省宣城市“三线一单”研究报告》（以下称“三线一单”报告）对照情况如下：

①生态保护红线

对照“三线一单”报告中生态保护红线及生态分区管控要求：依据中办、国办印发的《关于划定并严守生态保护红线的若干意见》，生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理。严禁不符合主体功能定位的各类开发活动，严禁任意改变用途，确保生态保护红线的生态功能不降低、面积不减少、性质不改变。

对照“三线一单”报告附图3-2-1宣城市生态保护红线图：



图 1-1 项目与宣城市生态保护红线位置关系图

对照《安徽省生态保护红线》，本项目位于安徽省广德市经济开发区主园区，项目建设地区域不涉及饮用水水源保护区、自然保护区、风景名胜区、生态保育区、国家级重要湿地等环境敏感区域。通过对《安徽省生态保护红线》中划分的生态保护红线区域对照分析，本项目所处位置不在生态保护红线范围内。

对照“三线一单”报告对于生态分区管控要求，对一般生态空间内的国家公园、自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、世界自然遗产、湿地公园、饮用水水源保护区、天然林、生态公益林等各类保护地的管理，按照法律、法规和规章等要求执行。对照“三线一单”报告附图 3-3-7 宣城市生态空间图：

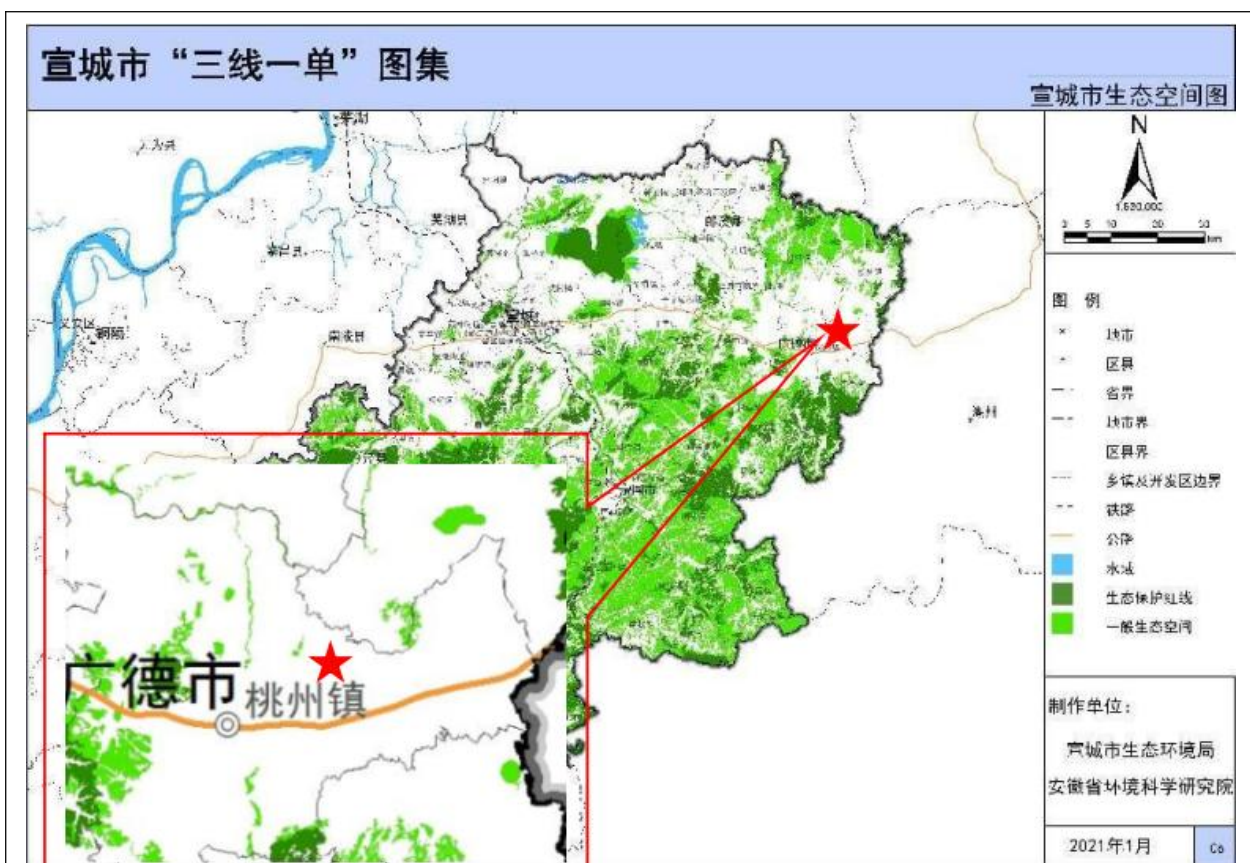


图 1-2 项目建设位置与宣城市生态空间位置关系图

本项目建设地点不属于一般生态空间范围内，因此本项目建设符合宣城市生态保护红线要求。

②环境质量底线

对照“三线一单”报告中要求，建设项目应当符合水环境质量底线以及环境分区管控要求、大气环境质量底线以及分区管控要求、土壤环境风险防控底线及分区管控要求三部分。

A.水环境质量底线以及环境分区管控要求

项目建设地点位于广德市经济开发区主园区，本项目喷淋水定期置换后经厂区预处理后与生活污水经过广德市第二污水处理厂处理后，尾水入无量溪河。受纳水体水质情况参照《安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告》中监测数据，各项监测因子均无超标现象。

参照《重点流域水生态环境保护“十四五”规划》阶段性成果，在国家确定的“十四五”国考断面控制单元基础上，结合“十三五”省控和市控断面，与水（环境）功能区衔接，“三线一单”报告中以乡镇街道为最小行政单位细化水环境控制单元。本项目建设地点隶属于V类控制单元，“十四、无量溪河-狮子口断面”，项目建设地点与控制单元相对位置情况

宣城市“三线一单”图集

宣城市水环境质量底线图（2020年）

图例

- ★ 地市
- 区县
- 省界
- 地市界
- 区县界
- 乡镇及开发区边界
- 铁路
- 公路
- II类控制单元
- III类控制单元
- V类控制单元

制作单位：
宣城市生态环境局
安徽省环境科学研究院

2020年12月

08

根据“三线一单”报告中的无量溪河-狮子口断面-广德县控制单元中数据，目前该国考断面水质已达标。从控制断面的监测数据分析，受纳水体均达到规划控制标准。

根据“三线一单”报告中的要求：对于重点管控区需要依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及《宣城市水污染防治工作方案》对重点管控区实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”节能减排实施方案》《宣城市生态建设与环境保护“十三五”规划》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。

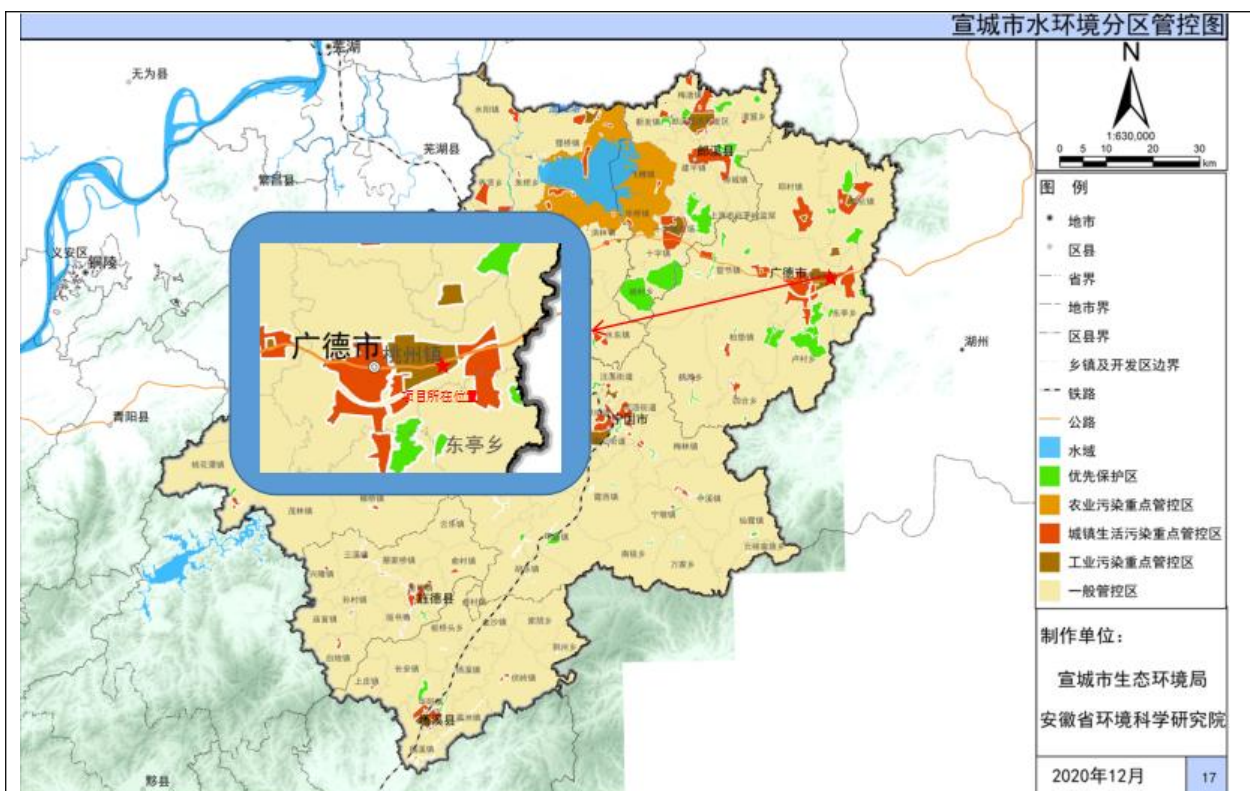
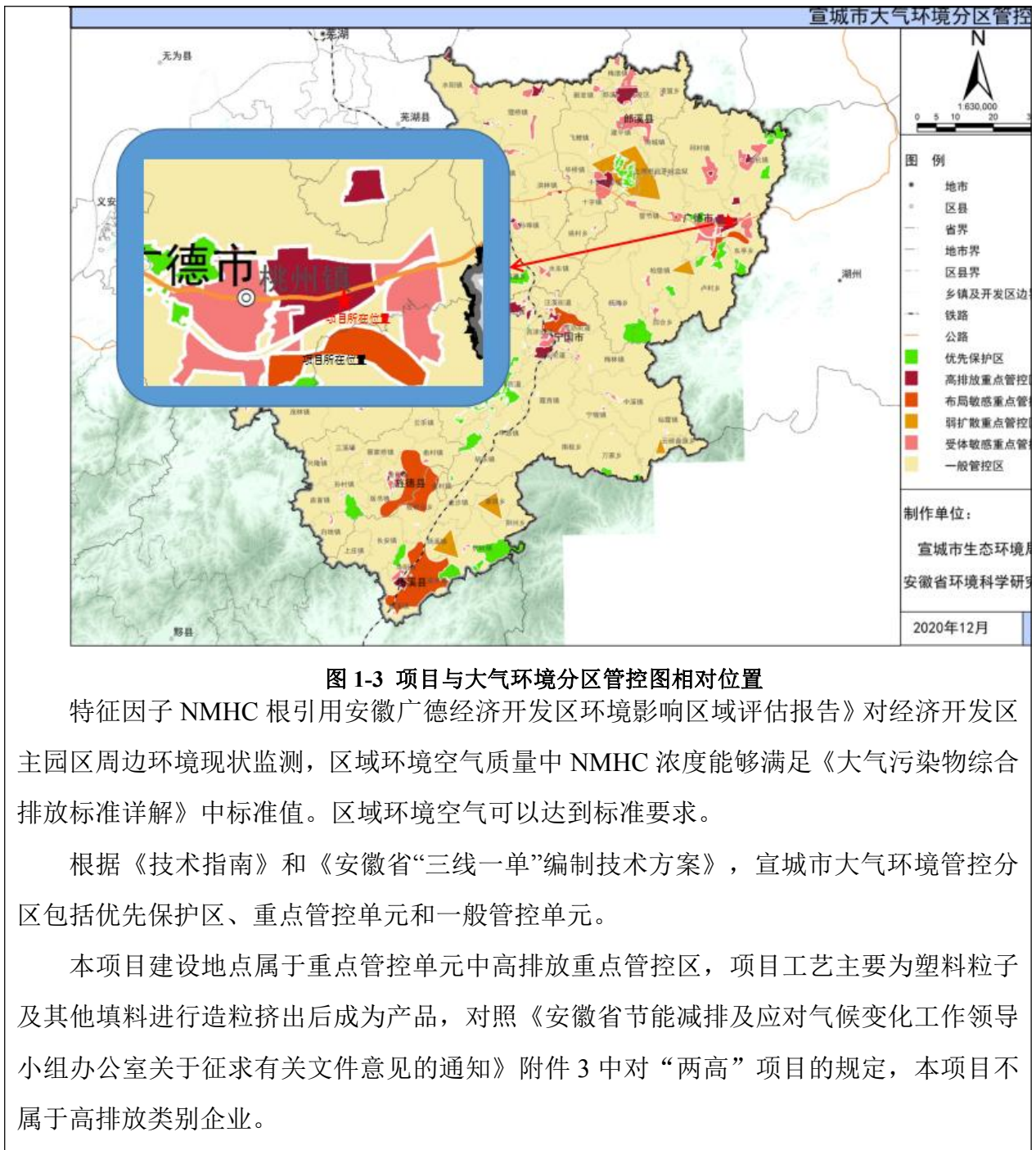


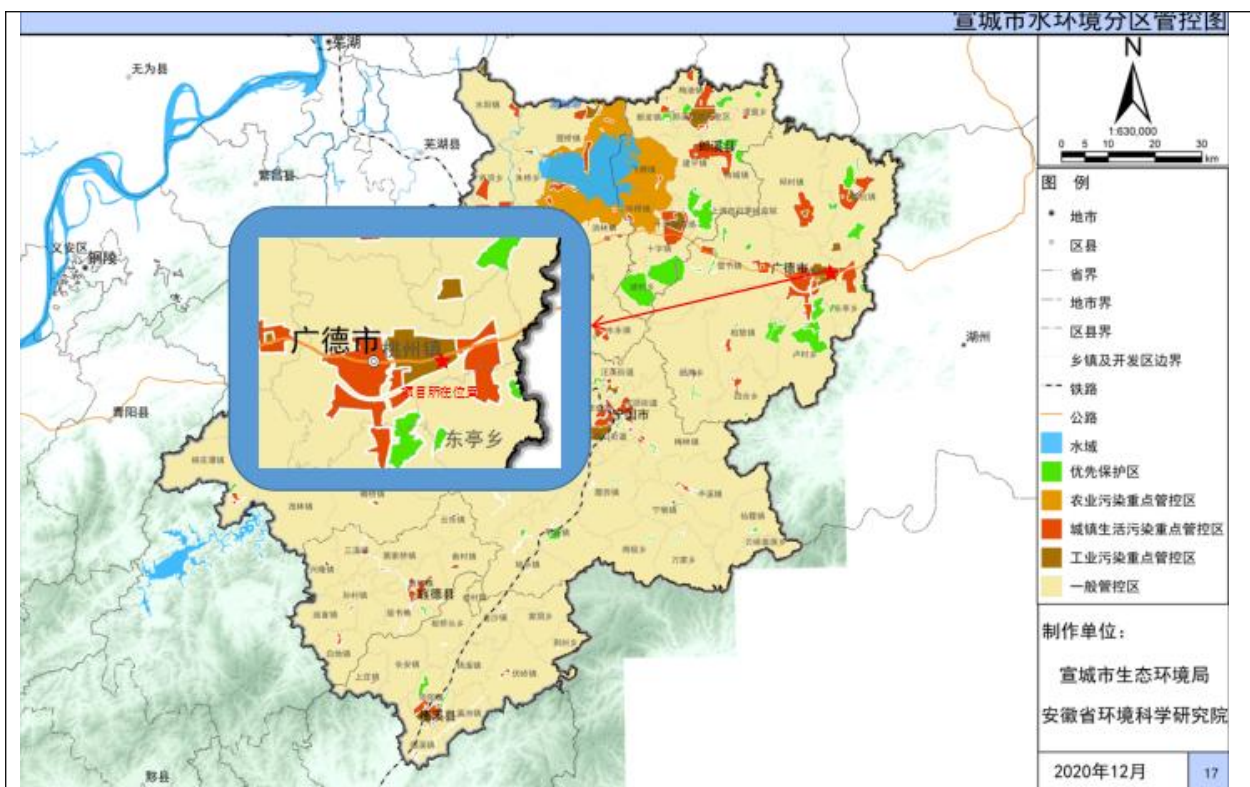
图 1.3-4 项目建设地点与水环境管控区的位置关系图

目前园区已建设收集管网，园区内产生污水经过污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排放，符合园区规划要求，园区企业排水总量在污水处理厂已申请总量内调剂。区域管理措施符合报告中对重点管理区的要求，因此项目污水经过污水处理厂处理后外排不会突破水环境质量底线。

B.大气环境质量底线以及分区管控要求

区域大气环境根据宣城市生态环境局发布的《2021 年宣城市生态环境状况公报》中对于广德市环境现状监测统计，各县市区环境空气中细颗粒物(PM_{2.5})年均浓度为 30 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，可吸入颗粒物(PM₁₀)年均浓度为 45 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，二氧化硫(SO₂)年均浓度为 7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；二氧化氮(NO₂)年均浓度范围为 26 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；臭氧日最大 8 小时滑动平均第 90 百分位数浓度范围为 142 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；一氧化碳(CO)日均值第 95 百分位数浓度为 0.9 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。广德市空气质量能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。





C.土壤环境风险防控底线及分区分管控要求

根据《安徽省土壤污染状况调查报告》及目前掌握的相关资料显示，宣城市土壤环境质量总体良好，受污染的范围较小。总体污染程度很轻，土壤受无机物污染物污染较轻，基本上未受到有机物污染。根据《安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告》对经济开发区主园区周边环境现状监测，项目所在园区土壤环境质量能够达到《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中的标准要求。

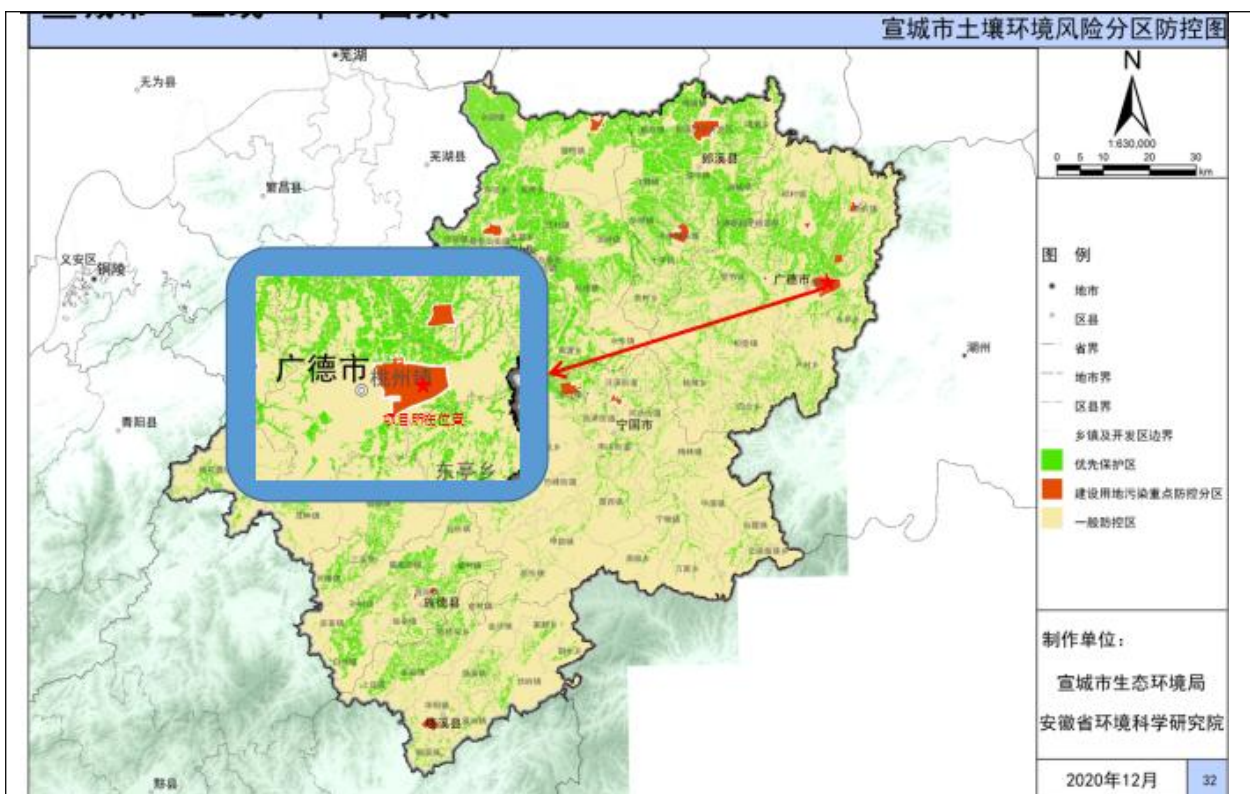


图 1-4 项目与土壤环境风险分区防控图相对位置

根据“三线一单”报告中对于广德市土壤环境风险防控分区划分，本项目的属于建设用地污染重点防控区。

对于重点防控区需要落实《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”重金属污染综合防治规划》《安徽省“十三五”危险废物污染防治规划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《宣城市土壤污染防治工作方案》等要求，防止土壤污染风险。

本项目生产过程中无实际有机溶剂类材料使用，项目使用各类助剂为无机材料，塑料粒子在常温状态下不挥发，项目产生的喷淋水经厂区污水处理措施且污水处理措施进行重点防渗。项目运营期间加强对储存间以及危险废物暂存间的管理措施，不会对土壤造成污染，项目建设符合土壤环境风险防控底线及分区管控要求。

③资源利用上线

资源利用上线主要包括煤炭资源、水资源、土地资源部分。

A.煤炭资源利用上线以及分区管控

根据“三线一单”报告对于煤炭资源管控区的划定，限定广德市城区周边为高污染燃料禁燃区。本项目建设地点位于广德市经济开发区，不属于高污染燃料禁燃区。项目改建前后均仅采用电能，不涉及高污染燃料。

项目建设符合煤炭资源利用上线以及分区管控要求

B.水资源利用上线以及分区管控

根据“三线一单”报告中对于水资源管控区的划定，宣城市域内均为一般管控区。一般管控区需要落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》《“十三五”水资源消耗总量和强度双控行动方案》《安徽省“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》《宣城市“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作实施方案》等要求。

本项目用水主要为厂区工作人员生活用水，本次改建不增加员工定员，不增加新鲜水使用，现有项目用水量按照 100L/（人·d），对照《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679-2019）表 8 中城镇居民生活用水标准[180L/（人·d）]，符合行业节水要求；广德市开发区用水供应主要来自新东方水厂，现阶段广德市城区及开发区供水有新东方水厂进行供水，供水设计能力为 10 万 m³/d，根据统计现阶段自来水厂供水已达到设计供水能力。由广德市城投投资建设的广德市第二自来水厂现已在建设阶段，设计为管线沿途区域及广德市经济开发区新增供水 4 万 m³/d 的能力，故本项目建成后运营期在区域水厂的供水能力内，符合水资源承载能力要求。

C.土地资源

根据“三线一单”报告中要求，本项目应当属于土地资源一般管控区，需要落实《安徽省土地利用总体规划（2006-2020 年）调整方案》《关于落实“十三五”单位国内生产总值建设用地使用面积下降目标的指导意见的通知》《国土资源“十三五”规划纲要》《安徽省国土资源“十三五”规划》《宣城市土地利用总体规划（2006-2020 年）调整方案》等要求。

本次改建在现在项目厂区内进行，不涉及新增土地资源利用，符合土地资源利用上线要求。

④生态环境准入负面清单

项目对照生态环境准入负面清单主要包括安徽省生态环境准入负面清单、宣城市生态环境准入负面清单以及开发区负面清单。本项目重点对照广德市经济开发区准入负面清单，园区准入分为风险管控和产业准入两方面，项目与园区生态环境准入负面清单对照情况如下表所示：

表 1-3 建设项目与园区负面清单对照表

对 照项目	清单中要求	项目落实情况
风 险 管 控	控制新增风险源由于开发区南侧有安置小区，东侧有一些居民点，应严格控制入驻企业危险物质使用和储存量。严格筛	本项目属于开发 区内现有企业改建项

	<p>选进区项目，严格项目环境准入门槛，限制引入重大风险源企业，严格控制涉危企业。项目入区后，合理规划平面布置，危险品仓储用地应与人员稠密的车间、食堂等保持一定距离，如在危险品仓库周围可安排一般仓储用地加以缓冲；凡禁火区均应设置明显标志牌；配备足够的消防设施，落实防火安全责任制。已建机械制造、金属加工、新材料等涉危企业环境风险水平应控制在现有水平。</p>	<p>目，项目运营期间主要是无机材料及塑料粒子，不涉及重大风险源，改建后整个项目风险等级不会提升。</p>
	<p>危险物质的限制与监控应对开发区内易燃易爆、有毒有害等重点危险物质的分布、流向、数量加以监控和必要的限制，建立动态管理信息库，对其数量和状态进行动态监控在线管理，区域内联成网络，并定期对危险源进行隐患排查治理工作并记录备案。</p>	<p>项目运营期间危废建设管理台账，危废定期交由有资质单位处理，符合危险物质管理要求。</p>
	<p>危险装置和设施的监控和限制企业应在有毒有害、易燃易爆气体贮存区、使用点等处，设置气体泄漏探测器，及时探测有毒有害、可燃气体泄漏情况，实现气体监视系统声光报警功能；设置罐区、围堰等部位的液体泄漏侦测器，及时侦测液体泄漏情况；并与企业的中央监控室及区在线监控中心联网。在工业片区内、片区边界、距工业片区最近的环境敏感目标处，建议全面建成实时大气污染预防预警监控点。易燃易爆等危险物质的使用和贮存企业，应设置消防水池，以及厂区生产废水、雨水（初期、后期）、清下水和事故消防废水的切换收集系统。一旦火灾爆炸事故发生，消防废水应收集引入废水事故池，确保妥善安置，不对区域水体质量造成损害。各风险企业的生产区、贮存区、固废存放处及污水事故池应做好地面防渗，并加强对污水管线跑冒滴漏的定期巡视，避免污水、消防废水、固体废物渗滤液等污染地下水体。同时，建议在危险固废存放区安装在线监测设备进行监控预警。</p>	<p>项目不涉及有毒有害、易燃易爆物质泄露风险，项目危废暂存间和储存间地面重点防渗。符合要求</p>
	<p>管道输送风险防范措施区内现有涉危企业，其使用的危化品在厂区内采用管道输送，应选用符合国家规范的输送管道、阀门等，并对输送管道连接处进行无缝焊接，避免出现气孔或未焊透；定期对管道进行压力检测和探伤，一旦发现存在内部缺陷或泄漏点应及时进行修复。定期对阀门进行维护保养；遇大风、雷雨等恶劣气候</p>	<p>项目不涉及危化品使用和物料管道运输</p>
产 业 准	<p>鼓励入园项目：(1)与规划主导产业结构相符合的工业项目。其中机械制造产业鼓励发展通用设备制造业，专用设备制造业，仪器仪表及文化、办公用机械制造业、汽车零部件、金属制造业等。信息电子重点发展 PCB 产业园和为机械加工配套产业。新型材料鼓励以发展电子信息材料、新能源材料、新型建筑材料、生态环境材料为主，新能源材料包括超导材料、纳米材料等，新型建筑材料包括装饰材料、门窗材料、防水材料以及与其配套的各种五金件材料等，生态环境材料包括环境兼容性包装材料、环境降解材料以及环境工程材料等。禁止发展金属材料，低水平、高能耗、高水耗、高污染的材料产业。(2)与开发区主导产业相配套低污染、低能耗、低水耗的企业。鼓励开发</p>	<p>本项目符合鼓励入园企业中(1)要求，符合园区鼓励机械制造产业。</p>

	<p>区基础设施项目建设，如：交通运输、邮电通讯、供水、供气、污水处理等，也应积极招商引资，大力改善开发区投资环境，促进区域经济发展。(3)规模效益好、能源资源消耗少、排污小的企业。鼓励发展其它规模效益好、能源资源消耗少、排污小的企业。包括清洁生产型企业、高新技术型企业和节水节能型企业。(4)钢压延加工、有色金属合金制造、有色金属压延加工、金属制品业、新型钢构、新型墙体材料、装饰装修材料等产业项目。</p> <p>限制发展项目：(1)与规划区主导产业和优先进入行业不符合，低污染、低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目。(2)与规划区主导产业和优先进入行业相配套，但高污染、高能耗、高水耗、对环境影响较大的建设项目。(3)限制浪费资源、污染环境的产业发展。对与开发区产业规划不相符的项目限制进入开发区</p> <p>禁止发展项目：(1)国家明令禁止建设或投资的、列入国家经贸委发布的《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》、《关于公布第一批严重污染环境（大气）的淘汰工艺与设备名录的通知》、《禁止外商投资产业目录》及《工商投资领域制止重复建设目录》的建设项目禁止进入开发区。(2)与规划区主导产业不符，高污染、高能耗、高水耗、对规划区环境质量、周边企业影响较大的建设项目禁止进入。(3)《产业结构调整指导目录（2011 年本）》(2013 年修正)中淘汰类项目禁止入园；禁止新（改、扩）建涉高 VOCs 含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等生产和使用的项目；《宣城市工业经济发展指南（2016-2020）》中限制和淘汰类项目禁止入园中的项目禁止入园。</p>	
--	---	--

根据以上结论，项目符合“三线一单”要求

其它符合性分析	表 1-2 建设项目其它符合性分析一览表				
	序号	政策名称	相关要求	拟建项目情况	相符性
	1	中华人民共和国长江保护法	第二十六条国家对长江流域河湖岸线实施特殊管制。国家长江流域协调机制统筹协调国务院自然资源、水行政、生态环境、住房和城乡建设、农业农村、交通运输、林业和草原等部门和长江流域省级人民政府划定河湖岸线保护范围，制定河湖岸线保护规划，严格控制岸线开发建设，促进岸线合理高效利用。禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	拟建项目选址位于安徽广德经济开发区主园区内，距离长江约 108 公里，不在长江干支流岸线一公里范围内，亦不在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内。	符合
			第四十七条长江流域县级以上地方人民政府应当统筹长江流域城乡污水集中处理设施及配套管网建设，并保障其正常运行，提高城乡污水收集处理能力。	拟建项目位于安徽广德经济开发区主园区内，园区污水接管广德市第二污水处理厂集中处理，项目产生生活污水、喷淋循环水，污水处理厂目前已建成并正常运行。拟建项目生活污水经厂区预处理达广德市第二污水处理厂接管标准后接管进一步处理。项目产生的各类污染物通过配套污染防治措施处理后均能满足达标排放要求。	符合
			第四十九条禁止在长江流域河湖管理范围内倾倒、填埋、堆放、弃置、处理固体废物。长江流域县级以上地方人民政府应当加强对固体废物非法转移和倾倒的联防联控。	拟建项目生活垃圾交园区环卫部门处理；一般固废集中收集后外售处置；各类危险废物分类储存后交由资质单位处置。	符合
			第六十四条国务院有关部门和长江流域地方各级人民政府应当按照长江流域发展规划、国土空间规划的要求，调整产业结构，优化产业布局，推进长江流域绿色发展。	拟建项目位于广德经济开发区主园区内，项目建设符合园区规划。	符合
	2	长江经济带生态环境保护规划	三、确立水资源利用上线，妥善处理江河湖库关系（二）实施以水定城以水定产严格控制高耗水行业发展。以供给侧结构性改革为契机，倒逼钢铁、造纸、纺织、火电等高耗水行业化解过剩产能，严禁新增产能。加强高耗水行业用水定额管理，严格控制高耗水项目建设。	对照《水利部关于印发钢铁等十八项工业用水定额的通知》（水节约 2019]373 号），拟建项目不属于高耗水行业。	符合

		四、划定生态保护红线，实施生态保护与修复（一）划定并严守生态保护红线 严守生态保护红线。要将生态保护红线作为空间规划编制的重要基础，相关规划要符合生态保护	拟建项目选址位于广德经济开发区主园区内，项目选址符合生态红线空间管控	符合
3	关于发布长江经济带发展负面清单指南（试行）的通知	6.禁止在生态保护红线和永久基本农田范围内投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态修复和环境治理项目、重大基础设施项目、均是国防项目以及农牧民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。	拟建项目选址位于广德经济开发区主园区内。	符合
		7.禁止在长江干支流 1 公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目	拟建项目选址位于广德经济开发区主园区内，项目距离长江 108 公里，不在长江干支流岸线 1 公里范围内，且拟建项目产品为办公用扶手、腿、支撑架、汽车配件，属于园区主导产业机械制造	符合
		9.禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目	拟建项目建设符合国家及地方产业政策要求	
4	《关于全面打造水清岸绿产业优美美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》	二、提升“禁新建”行动（1）严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。	拟建项目选址位于广德经济开发区主园区内，不在长江干支流岸线 1 公里范围内，满足“禁新建”行动的严控新建化工项目的要求，且拟建不属于化工项目。	符合
		（2）严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。	拟建项目位于广德经济开发区主园区内，距离长江 108 公里，不在长江干流岸线 5 公里范围内，满足守“禁新建”行动的严控新建重化工重污染项目的要求，且拟建项目不属于重化工、重污染项目。	符合
		（3）严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。	项目位于广德经济开发区主园区内，项目所在行业属于园区主导产业；本项目的建设符合国家和地方的产业政策；项目排放主要污染物颗粒物及 VOCs，拟向生态环境主管部门申请总量。	符合
5	《2020 年	一、大力推进源头替代，有效减少 VOCs 产生大力推进低（无）VOCs 含量原	项目建成运营期建立原辅材料台账，记	符合

	挥发性有机物治理攻坚方案》(环大气〔2020〕33号)	辅材料替代。将全面使用符合国家要求的低 VOCs 含量原辅材料的企业纳入正面清单和政府绿色采购清单。企业应建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。推进政府绿色采购，要求家具、印刷等政府定点招标采购企业优先使用低挥发性原辅材料，鼓励汽车维修等政府定点招标采购企业使用低挥发性原辅材料；将低 VOCs 含量产品纳入政府采购名录，并在政府投资项目中优先使用；引导将使用低 VOCs 含量涂料、胶粘剂等纳入政府采购装修合同环保条款。	录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料；项目采用二级活性炭装置处理有机废气，实现有效治理、达标排放。	
		二、全面落实标准要求，强化无组织排放控制 2020 年 7 月 1 日起，全面执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》，重点区域应落实无组织排放特别控制要求。各地要加大标准生效时间、涉及行业及控制要求等宣贯力度，通过现场指导、组织培训、新媒体信息推送、发放明白纸等多种方式，督促指导企业对照标准要求开展含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节排查整治，对达不到要求的加快整改。指导企业制定 VOCs 无组织排放控制规程，细化到具体工序和生产环节，以及启停机、检维修作业等，落实到具体责任人；健全内部考核制度，严格按照操作规程生产。	现有项目生产过程中 VOCs 产生节点均进行了收集处理，废气处理措施采用二级活性炭吸附装置，满足铸造工业的排放限制值厂内无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》中特别排放限值。	符合
		三、聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率 按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。推动取消废气排放系统旁路，因安全生产等原因必须保留的，应将保留旁路清单报当地生态环境部门，旁路在非紧急情况下保持关闭，并通过铅封、安装自动监控设施、流量计等方式加强监管，开启后应及时向当地生态环境部门报告，做好台账记录。将无组织排放转变为有组织排放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于	按照“应收尽收”的原则对项目有条件废气进行收集，颗粒物处理效率达 95%，有机废气处理效率达 90%。本次评价要求设计风量控制风速不低于 0.3 米/秒，活性炭吸附选择碘值不低于 800 毫克/克的活性炭，符合《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》的相关规定。	符合

			0.3 米/秒，达不到要求的通过更换大功率风机、增设烟道风机、增加垂帘等方式及时改造；加强生产车间密闭管理，在符合安全生产、职业卫生相关规定前提下，采用自动卷帘门、密闭性好的塑钢门窗等，在非必要时保持关闭。按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。		
6	《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气[2019]53号）	<p>1、“大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。</p> <p>2、全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料（包括 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。</p> <p>3、推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。</p> <p>4、工业涂装 VOCs 综合治理。加大汽车、家具、集装箱、电子产品、工程机械等行业 VOCs 治理力度，重点区域应结合本地产业特征，加快实施其他行业涂装 VOCs 综合治理。强化源头控制，加快使用粉末、水性、高固体分、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料替代溶剂型涂料。加快推广紧凑式涂装工艺、先进涂装技术和设备。工程机械制造要提高室内涂装比例，鼓励采用自动喷涂、静电喷涂等技术。电子产品制造推广使用静电喷涂等技术。有效控制无组织排放。涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料应密闭存储，调配、使用、回收等过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，采用密闭管道或密闭容器等输送。除大型工件外，禁止敞开式喷涂、晾（风）干作业。除工艺限制外，原则上实行集中调配。调配、喷涂和干燥等 VOCs 排放工序应配备有效的废气收集系统。</p>	<p>1、本项目使用原辅材料无 VOCs 含量产品，从源头减少 VOCs 产生；</p> <p>2、本项目颗粒物处理效率达 95%以上，有机废气处理效率达 90%；</p> <p>3、本项目产生的 VOCs 采用“二级活性炭”处理技术，提高了 VOCs 治理效率。</p> <p>4、项目 VOCs 排放工序应配备有效的废气收集系统。</p>	符合	

	7	《十三五挥发性有机物污染防治工作方案》(环大气[2017]121号)	严格建设项目环境准入。提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛,严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园,严格涉 VOCs 建设项目环境影响评价,实行区域内 VOCs 排放等量或倍量削减替代,并将替代方案落实到企业排污许可证中,纳入环境执法管理。新、改、扩建涉 VOCs 排放项目,应从源头加强控制,使用低(无) VOCs 含量的原辅材料,加强废气收集,安装高效治理设施; (2)加大工业涂装 VOCs 治理力度。大力推广使用高固体份涂料,到 2020 年底前,使用比例达到 50%以上,试点推行水性涂料,大力推广高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂等涂装技术,限制空气喷涂使用,逐步淘汰钢结构露天喷涂,推进钢结构制造企业在车间内作业,建设废气收集与治理设施。	本项目不涉及使用含 VOCs 原辅料,使用塑料粒子在常温下不挥发,对生产过程中产生的 VOCs 进行收集处理,采用“二级活性炭”处理技术	符合
	8	《挥发性有机物(VOCs)污染防治技术政策》(环保部公告2013年第31号)》	“鼓励使用通过环境标志产品认证的环保型涂料、油墨、胶粘剂和清洗剂”、“根据涂装工艺的不同,鼓励使用水性涂料、高固份涂料、粉末涂料、紫外光固化(UV)涂料等环保型涂料;推广采用静电喷涂、淋涂、辊涂、浸涂等效率较高的涂装工艺;应尽量避免无 VOCs 净化、回收措施的露天喷涂作业;“含 VOCs 产品的使用过程中,应采取废气收集措施,提高废气收集效率,减少废气的无组织排放与逸散,并对收集后的废气进行回收或处理后达标排放”。“对于含中等浓度 VOCs 的废气,可采用吸附技术回收有机溶剂,或采用催化燃烧和热力焚烧技术净化后达标排放。当采用催化燃烧和热力焚烧技术进行净化时,应进行余热回收利用”“严格控制 VOCs 处理过程中产生的二次污染”	本项目不涉及使用含 VOCs 原辅料,使用塑料粒子在常温下不挥发,对生产过程中产生的 VOCs 进行收集处理,采用“二级活性炭”处理技术	符合
	9	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)	5 VOCs 物料储存无组织排放控制要求 VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、料仓中。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内,或存放于室内,或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非启用状态时应加盖、封口、保持密闭。 6 VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求 6.1.1 液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时,应采用密闭容器、罐车。工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求含 VOCs 产品的使用过程 VOCs 质量占比大于等于 10%的含 VOCs 产品,其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作,废气应排至 VOCs 废气收集处理系统;无法密闭的,应采取局部气体收集措施,废气应排至 VOCs 废气收集系统 10VOCs 无组织排放废气收	现有项目产生的 VOCs 排放工序应配备有效的废气收集系统;拟建项目位于安徽广德经开区主园区内,属于重点地区,项目收集的废气中有机废气初始排放速率>3kg/h。本项目有机废气处理效率达 90%。	符合

		<p>集处理系统要求废气收集系统要求企业应考虑生产工艺、操作方式、废气性质、处理方式等因素，对 VOCs 废气进行分类收集；</p> <p>10.2.3 废气收集系统的输送管道应密闭 VOCs 排放控制要求 VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准的规定。收集的废气中 NMHC 初始排放速率$\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率$\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外。</p>		
10	安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》	<p>（一）优化产业布局结合城市总体规划、主体功能区规划要求，优化调整 VOCs 产业布局。在城市建成区、自然保护区、水源保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区实行强制性保护，禁止新建 VOCs 高污染企业。严格各类产业园区设立和布局，各类产业园区必须履行规划环评，通过规划环评和项目环评联动，促进产业布局调整优化。</p> <p>（二）加快产业升级 3、严格建设项目准入。新建、迁建 VOCs 排放量大的企业应入工业园区并符合规划要求，必须建设挥发性有机物污染治理设施，安装废气收集、回收或净化装置，原则上总净化效率不得低于 90%。建立 VOCs 排放总量控制制度。</p>	<p>1、拟建项目位于安徽广德经开区主园区内，</p> <p>2013 年原安徽省环境保护厅以皖环函[2013]196 号《关于安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书审查意见的函》通过了园区总体规划环评的审查。</p> <p>2、建设项目符合广德经济开发区扩区的规划要求。</p>	符合
11	《安徽省 2021 年应对气候变化和大气污染防治重点工作任务》	<p>优化产业结构及布局。对标节能减排要求和碳达峰碳中和目标，坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。提高新建项目节能环保准入标准，力口大落后和过剩产能压减力度。严格执行国家高耗能、高污染和高资源型行业准入条件，钢铁、水泥熟料、平板玻璃、炼化、焦化等新、拟建项目严格实施产能置换，不再新建未纳入国家规划的炼油、煤化工等项目。加快推动沿江地区制造业绿色发展，创建一批国家绿色工厂、绿色设计产品、绿色工业园区、绿色供应链管理企业。以清洁生产一级水平为标杆，加快传统产业技术改造，推动我省长三角中心区内 8 市钢铁、石化、有色金属、建材、船舶、纺织印染、酿造等传统产业绿色转型。严格按照《产业结构调整指导目录》，支持发展先进产能，依法淘汰落后产能，建立“散乱污”企业动态管理机制，坚决杜绝“散乱污”企业异地转移，严防死灰复燃。</p> <p>11、加快推动 VOCs 精细化治理。实施 VOCs 产品源头替代工程。</p>	<p>1、建设项目属于塑料行业，不属于《关于明确阶段性阶段用电成本政策落实相关事项的函》中的高能耗行业范畴，且项目不生产、使用《环境保护综合目录》（2017 年版）中“高污染、高环境风险”产品目录中产品。项目不属于《产业结构调整指导目录》中限制、淘汰类行业范畴；</p> <p>2、本项目不使用含 VOCs 含量的涂料，不使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料，做到从源头减少 VOCs 产生。</p>	符合

12	《挥发性有机物治理实用手册》	<p>在 2020 年 12 月 1 日起使用的涂料、清洗剂、胶粘剂中 VOCs 含量的限值符合表（溶剂型涂料底漆≤540g/L、水性涂料底漆≤300g/L）中要求。除大型起重机局部修补等大型工件特殊作业外，禁止敞开式喷涂、晾（风）干作业。大件喷涂可采用组件拆分、分段喷涂方式，兼用滑轨运输、可移动喷涂房等装备。涂料、固化剂、稀释剂、清洗剂、胶粘剂、密封胶等 VOCs 物料应密闭储存，盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放在室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭；废涂料、废活性炭等含 VOCs 废料（渣、液）以及 VOCs 物料废包装物等危险废物密闭储存于危废储存间。VOCs 物料转移和输送应采用密闭管道或密闭容器等，宜采用集中供漆系统。涂料等 VOCs 物料的调配过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统，无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。</p> <p>底漆等喷涂过程应在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。新建线宜建设干式喷漆房，采用自动化涂装设备。</p> <p>7、干燥过程中应在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统，烘干废气不宜与喷涂、流平废气混合收集处理。</p>	<p>本项目生产过程中产生的 VOCs，采用“二级活性炭”处理技术，处理效率大于等于 90%。</p>	符合
13	关于印发加强高耗能、高排放项目生态环境源头防控的实施意见的通知符合性	<p>三、严格环境准入。各地不得受理钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、铸造等产能严重过剩行业新增产能项目的环境评价文件；对国家明令淘汰、禁止建设、不符合国家产业政策的项目环评文件，一律不批；沿江各市应按国家推长办《长江经济带发展负面清单指南（试行）》及我省实施细则要求，对合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等“两高”项目的环境评价文件一律不批。新增主要污染物排放量的“两高”项目应按照生态环境部办公厅《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评〔2020〕36 号）要求，</p>	<p>本项目为改建项目，不属于所列的产能过剩行业及“两高”项目。</p>	符合

			依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，相应的减排措施应在项目投产前完成。		
--	--	--	---	--	--

二、建设项目工程分析

建设内容

1、建设内容

项目由来

本项目为改建项目，现有项目一次审批的有年产 12500 吨塑木新材料项目、新增 4.75 万吨/年木塑新材料技改项目、年产 3 万吨天然植物纤维与聚烯烃共挤复合材料项目，共计 9 万吨塑木复合材料。主要是采用竹木锯末、塑料粒子、重钙粉、滑石粉进行混合造粒后选择性普通挤出/共挤挤出后进行切割成型后表面打磨清理成产品，其中挤出模头模具为外购；为提高产品质量，对现有项目进行改造，本次改建后项目产能不变。

表 2-1 建设单位改建工段情况分析表

工序	现有项目	改建情况	备注
产品方案	1.25 万吨塑木新材料	9 万吨木塑复合材料	产品方案调整，原共计 9 万吨的产品为木塑新材料、天然植物纤维与聚烯烃共挤复合材料调整为 9 万吨木塑复合材料，调整后的产能不变
	4.75 万吨塑木新材料		
	3 万吨天然植物纤维与聚烯烃共挤复合材料		
原材料配方	由锯粉、塑料粒子（HDPE）、滑石粉、碳酸钙粉、抗氧剂、相容剂组成，用量共计 93165t/a	由锯粉、塑料粒子（HDPE）、滑石粉、碳酸钙粉、抗氧剂、相容剂、打磨粉、光稳定剂、润滑剂、无机填充料、无机颜料、表层助剂组成，用量共计 93149t/a	产品方案的调整相应的原材料种类发生变化，新增打磨粉的使用为石材加工厂打磨所收集的粉尘，既对废弃资源合理化的运用也提高产品附加值；新增光稳定剂、润滑剂等材料等改变产品特性，相对于现有项目产品其线性热膨胀系数更低，在户外使用时能够更好的缓解紫外线对产品粉化时间，使用寿命较现有产品有显著提升；
原材料暂存方式	60m³ 存储罐 5 个、50m³ 存储罐 1 个、20m³ 存储罐 16 个（总容积 670m³）	120m³ 竹木锯末储罐 2 个、80m³ 竹木锯末储罐 2 个、80m³ 塑料粒子原料储罐 2 个、80m³ 钙粉储罐 1 个（总容积 640m³），新增 16m³ 均化罐 54	根据实际生产需要对原材料储罐容积及数量调整，在造粒完后的粒子储存到挤出工段空隙间会结块无法满足挤出工序正常生产，新增挤出线配套均化罐用于塑料粒子的暂存，塑料粒子由储罐直接密闭输送至均化罐内，减少物料转运

			个用于暂存造粒后的塑料粒子		时产生的粉尘		
	设备工艺	挤出线用模具为外购	购置相应的机加工设备，模具自产		提升木塑产品装配精准性，减少裁切过程中物料损耗，提升成品率，购置相应的机加工设备进行自产模具		
			新增部分切割机、双头锯、打磨机、铣槽机等表面清理机械		未产品的后续清理做配套，产品纹路、样式更多，提高产品附加值；对会产生粉尘的工段进行收集处理后有组织排放，相应的有组织粉尘排放量增加		
		烘干	新增两台电烘干设备		对塑料粒子进行控水，提高成品率；		
	环保设备（大气）	造粒工序废气经有效收集后经二级水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附后有组织排放	造粒工序废气经有效收集后经 高效混流塔+湿法静电除尘 +干式过滤器+二级活性炭吸后有组织排放		混流塔 ：旋混流喷淋塔在离心力作用下，含尘气体呈横向向心运动，较一般水喷淋而言，混流技术含尘气体停留时间长，洗涤效果好，优化了喷淋塔在一些工况下存在的除尘不干净、水喷淋塔容易堵塞等技能缺陷。 提标改造，采用更高效的除尘设备，单位产品相应有组织颗粒物排放量减少。		
环保设备（废水）	喷淋水循环使用	淋水定期置换,通过厂区自建隔油池+混凝沉淀对喷淋水进行预处理后 排入污水管网		依托现有排放口，喷淋水定期置换处理达到污水处理厂接管标准排放			
改建后项目工程内容见下表：							
表 2-2 项目建设内容一览表							
类别	工程名称	改建前工程内容及生产能力		改建项目工程内容及生产能力		技改后整个厂区内容	备注
主体工程	3#、4#车间（普通造挤车间）	车间介绍：3、4#车间实际是连在一起的，作为项目 6 万吨普通挤出成型木塑材料的生产车间，企业为方便管理，其中造粒共用一个区域，其他工段分别为在不同车间内进行。					
		3、4#车间公共造粒区	设置有造粒机 24 台，60m³ 存储罐 5 个、50m³ 存储罐 1 个、20m³ 存储罐 16 个（总容积 670m³），可为 6 万吨木塑材料配套造粒工序	本次改建造粒机不变，对储罐用途进行明确，储罐容积及数量调整；120m³ 竹木锯末储罐 2 个、80m³ 竹木锯末储罐 2 个、80m³ 塑料粒子原料储罐 2 个、80m³ 钙粉储罐 1 个（总容积		设置有造粒机 24 台，120m³ 竹木锯末储罐 2 个、80m³ 竹木锯末储罐 2 个、80m³ 塑料粒子原料储罐 2 个、80m³ 钙粉储罐 1 个（总容积 640m³）、16m³ 均	原料罐型调整，调整后总容积在现有项目审批范围内，增

					640m ³)；根据实际生产情况，在造粒完后的粒子储存到挤出工段空隙间会结块无法满足挤出工序正常生产，本次改建新增 16m ³ 均化罐 32 个用于暂存造粒后的塑料粒子，改建后可为 6 万吨木塑材料配套造粒工序	化罐 32 个，可为 6 万吨木塑材料配套造粒工序	加部分均化罐配套生产需求
			3#车间挤出区域	设置有挤出线 46 台，可为项目 3.03 万吨木塑材料配套挤出工序	依托原有	设置有挤出线 46 台，可为项目 3.03 万吨木塑材料配套挤出工序	不变
			3#车间表面清理区域	作为项目挤出后产品的后清理工序，主要为板材切割、打磨及边角料不合格品破碎，设置有破碎机 7 台、自动切割码垛 1 台、打磨机 7 台、钢刷机 7 台、打磨自动化 1 台、拉毛机 7 台、轮边机 2 台，可为 3.03 万吨木塑材料配套表面清理工序及不合格品破碎工序	本次改建增加 1 台倒角机用于部分产品倒角，增加 1 台封边机用于产品封边	作为项目挤出后产品的后清理工序，主要为板材切割、打磨及边角料不合格品破碎，设置有破碎机 7 台、自动切割码垛 1 台、打磨机 7 台、钢刷机 7 台、打磨自动化 1 台、拉毛机 7 台、2 台轮边机、1 台倒角机、1 台封边机，可为 3.03 万吨木塑材料配套表面清理工序及不合格品破碎工序	增加部分末端产品塑形设备
			3#车间再加工区域	作为部分表面清理后的产品需要进行再次加工成需要的形状，设置有切割机 7 台	本次改建，新增 3 台切割机、双头锯对部分需要再加工的产品进行深度加工	作为部分产品再加工区域，设置有切割机 10 台，双头锯 2 台，对部分需要再加工的产品进行深度加工	增加部分切割、双头锯设备配套用于部分产品再加工
			4#车间挤出区域	设置有挤出线 45 台，可为项目 2.97 万吨木塑材料配套挤出工序	依托原有	设置有挤出线 45 台，可为项目 2.97 万吨木塑材料配套挤出工序	不变
			4#车间表面清理区	作为项目挤出后产品的后清理工序，主要为板材切	本次改建增加 2 台轮边机用于部分产品卷边，产品塑形比例增加，根据	作为项目挤出后产品的后清理工序，主要为板材切割、打磨，	增加部分末端产品塑形

			域	割、打磨，设置有打磨机 6 台、钢刷机 6 台、打磨自动化 1 台，可为 2.97 万吨木塑材料配套表面清理工序	实际需求增加 1 台打磨机进一步对挤出后半成品进行配套打磨	设置有打磨机 7 台、钢刷机 6 台、打磨自动化 1 台、轮边机 2 台，可为 2.97 万吨木塑材料配套表面清理工序	设备
		5#车间 (共挤造粒挤出车间)	作为共挤挤出成型复合木塑产品的主体生产车间，设置有造粒机 15 台，挤出线 90 条，120m ³ 竹木锯末储罐 2 个、80m ³ 塑料粒子原料储罐 1 个、80m ³ 钙粉储罐 1 个（总容积 400m ³ ），可年为 3 万吨共挤挤出木塑产品配套造粒挤出生产		共挤挤出生产对物料含水率要求较高，自产的粒子在切粒前会过水槽进行冷却，其切粒后的塑料粒子含水率较高，需进行烘干，拟新增 2 台电烘干机对其烘干；根据实际生产情况，在造粒完后的粒子储存到挤出工段空隙间会结块无法满足挤出工序正常生产，本次改建新增 16m ³ 均化罐 22 个用于暂存造粒后的塑料粒子；	作为共挤挤出成型复合木塑产品的主体生产车间，设置有造粒机 15 台，挤出线 90 条，120m ³ 竹木锯末储罐 2 个、80m ³ 塑料粒子原料储罐 1 个、80m ³ 钙粉储罐 1 个（总容积 400m ³ ）、电烘干机 2 台，16m ³ 均化罐 22 个，可年为 3 万吨共挤挤出木塑产品配套造粒挤出生产	新增电烘干设备，对塑料粒子进行控水，提高成品率；新增均化罐用于暂存造粒后的塑料粒子，减少物料转运粉尘
		6#车间 (表面清、包装车间)	表面清理区域	作为项目挤出后产品的后清理工序，设置有表面清理机组 2 台、精密切割机 2 台、钢刷机 7 台、破碎机 1 台，可为 3 万吨木塑材料配套表面清理工序及不合格品破碎工序	本次改建少部分产品需要在表面进行开槽美观，拟增加 1 台铣槽机配套该工序；项目产品挤出后实质是需要进行锯切的，拟增加部分电锯配套该工序，增加 1 台电钻机对部分需要进行打孔的木塑材料进行钻孔	作为项目挤出后产品的后清理工序，设置有表面清理机组 2 台、精密切割机 2 台、钢刷机 7 台、铣槽机 1 台、电锯 6 台、电钻 1 台，破碎机 1 台，可为 3 万吨木塑材料配套表面清理工序及不合格品破碎工序	增加部分末端产品塑形设备
			包装区域	作为项目产品包装区域，设置有 2 套自动包装机组	依托原有	作为项目产品包装区域，设置有 2 套自动包装机组	不变
	辅助工程	1#车间 (模具车间)	原材料仓库	作为项目固态物料无机颜料、填充料（无机）、打磨粉的暂存仓库，单次最大暂存周期 10 天，最大暂存量为 500 吨/次	依托原有	作为项目项目无机颜料、填充料（无机）、打磨粉的暂存仓库，单次最大暂存周期 10 天，最大暂存量为 500 吨/次	不变
			托盘仓库	作为项目液态无机物料光稳定剂、抗氧剂、润滑剂、	依托原有	作为项目液态无机物料光稳定剂、抗氧剂、润滑剂、共挤表	不变

			共挤表层助剂、相容剂的暂存，单次最大暂存周期 10 天，最大暂存量为 180 吨/次		层助剂、相容剂的暂存，单次最大暂存周期 10 天，最大暂存量为 180 吨/次	
		配方中心	用于项目产品配方的配比及研发	依托原有	用于项目产品配方的配比及研发	不变
		五金仓库	作为项目使用五金仓库	依托原有	作为项目使用五金仓库	不变
		模具库	作为项目挤出线模头模具的暂存区域，模具量 300 套	依托原有	作为项目挤出线模头模具的暂存区域，模具量 300 套	不变
		机修区域	作为设备临时机修间，设置有台钻 1 台	依托原有	作为设备临时机修间，设置有台钻 1 台	不变
		模具生产区域	/	本次改建生产使用的模具进行自产，配套有各类机加工设备 17 台，包括有各类铣床、机床、钻床、龙门铣床、电火花成型机等，可进行 300 套模具的自产自用	本次改建生产使用的模具进行自产，配套有各类机加工设备 17 台，包括有各类铣床、机床、钻床、龙门铣床、电火花成型机等，可进行 300 套模具的自产自用	新增工序，模具由外购改为自产
		2#车间（成品仓库）	作为项目的成品仓库，用于存放项目所生产的产品，单次最大暂存周期 10 天，最大暂存量为 3000 吨/次	依托原有	作为项目的成品仓库，用于存放项目所生产的产品，单次最大暂存周期 10 天，最大暂存量为 3000 吨/次	不变
		办公楼	1 栋，用于工作人员办公	依托原有	1 栋，用于工作人员办公	不变
		公寓楼	2 栋，作为员工宿舍		2 栋，作为员工宿舍	
		门卫及附属房	2 栋 1 层，作为传达室用		2 栋 1 层，作为传达室用	
	储运工程	原材料仓库	作为项目固态物料无机颜料、填充料（无机）、打磨粉的暂存仓库，单次最大暂存周期 10 天，最大暂存量为 500	依托原有	作为项目固态物料无机颜料、填充料（无机）、打磨粉的暂存仓库，单次最大暂存周期 10	不变

			吨/次		天，最大暂存量为 500 吨/次	
		托盘仓库	作为项目液态无机物料光稳定剂、抗氧剂、润滑剂、共挤表层助剂、相容剂的暂存，单次最大暂存周期 10 天，最大暂存量为 180 吨/次	依托原有	作为项目液态无机物料光稳定剂、抗氧剂、润滑剂、共挤表层助剂、相容剂的暂存，单次最大暂存周期 10 天，最大暂存量为 180 吨/次	不变
		原料储罐	60m ³ 存储罐 5 个、50m ³ 存储罐 1 个、20m ³ 存储罐 16 个（总容积 670m ³ ）	原料罐型调整，调整后总容积在现有项目审批范围内	120m ³ 竹木锯末储罐 2 个、80m ³ 竹木锯末储罐 2 个、80m ³ 塑料粒子原料储罐 2 个、80m ³ 钙粉储罐 1 个（总容积 640m ³ ）	/
			120m ³ 竹木锯末储罐 2 个、80m ³ 塑料粒子原料储罐 1 个、80m ³ 钙粉储罐 1 个（总容积 400m ³ ）	依托原有	120m ³ 竹木锯末储罐 2 个、80m ³ 塑料粒子原料储罐 1 个、80m ³ 钙粉储罐 1 个（总容积 400m ³ ）	不变
		成品库	依托 2#车间建设，用于贮存成品	依托原有	依托 2#车间建设，用于贮存成品	不变
	公用工程	供配电	依托开发区供电管网 1400 万 KWh/a	新增用电量 2 万 KWh/a	依托开发区供电管网，年用电 1402 万度电	不变
		给水	本项目生活、生产用水由广德市经济开发区给水管网提供；年用水 23000m ³	新增喷淋塔定期置换用水	本项目生活、生产用水由广德市经济开发区给水管网提供；年用水 23460m ³	不变
		排水	厂区雨水收集后排入园区雨水管网；项目生活废水经厂区预处理达标后通过园区污水管网入广德市第二污水处理厂处理达标后排放，尾水入无量溪河；污水量 12000t	本次改建要求废气处理措施喷淋水、冷却水定期置换，拟建设隔油池+混凝沉淀对喷淋水进行预处理后排入污水管网	厂区雨水收集后排入园区雨水管网；项目生活废水、定期置换的喷淋废水、冷却循环水经厂区预处理达标后通过园区污水管网入广德市第二污水处理厂处理达标后排放，尾水入无量溪河；污水量 12360t	依托原有排口，冷却循环水、喷淋水定期置换外排
		供热	由电能进行供给	本项目使用电能供热	由电能进行供给	不变

	环保工程	污水处理设施	生活污水：隔油池、化粪池预处理后外排入污水管网	依托原有	生活污水：隔油池、化粪池预处理后外排入污水管网	依托现有排放口，喷淋水定期置换排放
			/	本次改建要求废气处理措施喷淋水定期置换	喷淋水定期置换，通过厂区自建隔油池+混凝沉淀对喷淋水进行预处理后排入污水管网	
		废气处理设施	锯屑来料采用吨包的包装方式，需要现场拆拆解投料至储罐类，投料废气采用有效集气罩收集后合并经一套布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA001）排放	不变	锯屑来料采用吨包的包装方式，需要现场拆拆解投料至储罐类，投料废气采用有效集气罩收集后合并经一套布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA001）排放	利旧
			3、4#车间公共造粒区 1-6#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经二级水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA002）排放	本次改建拟提标改造，采用高效混流塔+湿法静电除尘替代二级水喷淋	3、4#车间公共造粒区 1-6#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经高效混流塔+湿法静电除尘+干式过滤器+二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA002）排放	颗粒物处理效果优于现有措施，单位产品相应组织颗粒物排放量减少
			3、4#车间公共造粒区 7-12#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经二级水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA003）排放	本次改建拟提标改造，采用高效混流塔+湿法静电除尘替代二级水喷淋	3、4#车间公共造粒区 7-12#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经高效混流塔+湿法静电除尘+干式过滤器+二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA003）排放	颗粒物处理效果优于现有措施，单位产品相应组织颗粒物排放量减少
			3、4#车间公共造粒区 13-18#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经二级水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA004）排放	本次改建拟提标改造，采用高效混流塔+湿法静电除尘替代二级水喷淋	3、4#车间公共造粒区 13-18#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经高效混流塔+湿法静电除尘+干式过滤器+二级活	颗粒物处理效果优于现有措施，单位产品相应

					性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA004）排放	有组织颗粒物排放量减少
			3、4#车间公共造粒区 19-24#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经二级水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA005）排放	本次改建拟提标改造，采用高效混流塔+湿法静电除尘替代二级水喷淋	3、4#车间公共造粒区 19-24#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经高效混流塔+湿法静电除尘+干式过滤器+二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA005）排放	颗粒物处理效果优于现有措施，单位产品相应 有组织颗粒物排放量减少
			5#车间造粒区 1-8#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经二级水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA006）排放	本次改建拟提标改造，采用高效混流塔+湿法静电除尘替代二级水喷淋	5#车间造粒区 1-8#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经高效混流塔+湿法静电除尘+干式过滤器+二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA006）排放	颗粒物处理效果优于现有措施，单位产品相应 有组织颗粒物排放量减少
			5#车间造粒区 9-15#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经二级水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA007）排放	本次改建拟提标改造，采用高效混流塔+湿法静电除尘替代二级水喷淋	5#车间造粒区 9-15#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经高效混流塔+湿法静电除尘+干式过滤器+二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA007）排放	颗粒物处理效果优于现有措施，单位产品相应 有组织颗粒物排放量减少
			3#车间挤出区域挤出线挤出废气经集气罩有效收集后合并经二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA008）排放	不变	3#车间挤出区域挤出线挤出废气经集气罩有效收集后合并经二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA008）排放	利旧
			4#车间挤出区域挤出线挤出废气经集气罩有效收集后合并经二级活性炭吸	不变	4#车间挤出区域挤出线挤出废气经集气罩有效收集后合并经	利旧

			附通过一根 15m 高排气筒 (DA009) 排放		二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒 (DA009) 排放	
			5#车间挤出区域挤出线挤出废气经集气罩有效收集后合并经二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒 (DA010) 排放	不变	5#车间挤出区域挤出线挤出废气经集气罩有效收集后合并经二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒 (DA010) 排放	利旧
			6#车间挤出区域挤出线挤出废气经集气罩有效收集后合并经二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒 (DA011) 排放	不变	6#车间挤出区域挤出线挤出废气经集气罩有效收集后合并经二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒 (DA011) 排放	利旧
			3、4#车间不合格品破碎废气经密闭收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒 (DA012) 排放	不变	3、4#车间不合格品破碎废气经密闭收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒 (DA012) 排放	利旧
			6#车间不合格品破碎废气经密闭收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒 (DA013) 排放	不变	6#车间不合格品破碎废气经密闭收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒 (DA013) 排放	利旧
			3#车间拉毛、轮边废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒 (DA014) 排放	不变	3#车间拉毛、轮边废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒 (DA014) 排放	利旧
			3#车间打磨、清理废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒 (DA015) 排放	不变	3#车间打磨、清理废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒 (DA015) 排放	利旧
			4#车间拉毛、轮边废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒 (DA016) 排放	不变	4#车间拉毛、轮边废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒 (DA016) 排放	利旧

			4#车间打磨、清理废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA017）排放	不变	4#车间打磨、清理废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA017）排放	利旧
			6#车间拉毛、轮边废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA018）排放	对新增的铣槽工段废气进行收集至此套措施处理	6#车间拉毛、轮边、铣槽废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA018）排放	新增的铣槽废气依托 DA018 的处理设施/
			/	本次改建原辅料的调整，新增了部分辅料粉料的投料，拟在密闭空间内进行，废气拟通过上方集气罩收集后经一套布袋除尘器处理后经一根 15m 高排气筒（DA019）排放	辅料粉料的投料，拟在密闭空间内进行，废气拟通过上方集气罩收集后经一套布袋除尘器处理后经一根 15m 高排气筒（DA019）排放	新增工序
			切割工段采用切割台下方格栅收集后经布袋除尘器处理后无组织排放	不变	切割工段采用切割台下方格栅收集后经布袋除尘器处理后无组织排放	利旧
		噪声治理设施	减振隔声措施	新增设备基础减振，厂房四周隔声	新增设备基础减振，厂房四周隔声	/
		固废处理措施	项目一般固废主要为产品切割、打磨产生的边角料及粉尘，均进行收集后回用于生产，依托生产车间内设置有一般固废堆放场所	依托原有，对喷淋水处理混凝沉淀的污泥专设堆放场所	项目一般固废主要为产品切割、打磨产生的边角料及粉尘，均进行收集后回用于生产，依托生产车间内设置有一般固废堆放场所；设置有 1 个污泥堆放区域，建筑面积 20 平方米，定期清运	依托原有
			设置 1 间危废临时储存场所，位于厂区西北角，面积 60m ² ，用于储存项目生产过程中产生的废活性炭、废润滑油、油桶等危废；最大贮存量为 60t，暂存周期 60d	依托原有	设置 1 间危废临时储存场所，位于厂区西北角，面积 60m ² ，用于储存项目生产过程中产生的废活性炭、废润滑油、油桶等危废；最大贮存量为 60t，暂	依托原有

					存周期 60d	
		地下水	危废库进行重点防渗处理；项目加工区、一般固废暂存场所进行一般防渗；其它区域进行简单防渗	不变化	危废库进行重点防渗处理；项目加工区、一般固废暂存场所进行一般防渗；其它区域进行简单防渗进行简单防渗	不变化
	现有项目	依托工程	本项目性质为改建，项目依托厂区已建生产车间、雨污水管网、供电管网、化粪池、固废、危废仓库、原辅料暂存区域等			

2、主要产品及产能

表 2-2 主要产品及产能一览表

名称	改建前产能	改建后产能	备注
木塑新材料	6 万 t/a	0t/a	本次改建项目前后 产品方案调整, 调整 后总产能不变
天然植物纤维与聚烯 烃共挤出复合材料	3 万 t/a	0t/a	
木塑复合材料	0	9 万 t/a	

表 2-3 产品质量标准一览表

序号	项目名称		单位	指标
1	含水率		%	≤2
2	硬度		HRR	≥58
3	吸水厚度膨胀率		%	≤1
4	静曲强度		MPa	≥20
5	弯曲弹性模量		MPa	≥1800
6	表面耐磨		G/100r	≤0.08
7	低温落锤冲击, 破裂个数		个	≤1
8	加热后状态		---	无气泡、裂痕、麻点
9	加热后尺寸变化率		%	±2.5
10	高低温反复尺寸变换率		%	±0.2
11	握螺钉力	板面	N	≥1000
		板边	N	≥800
12	耐候性	静曲强度	MPa	≥16

3、生产设施及设施参数

本项目改建前后设施清单见下表。

表 2-4 主要生产设施及参数一览表

所在 车间	功能 区域	设备名称	规格型号	单位	改建前	改建后	变化量
1#车 间（模 具车 间）	模具 生产 区域	电火花成型机	/	台	0	1	+1
		振威大锥度	60°	台	0	1	+1
		龙门铣床	/	台	0	1	+1
		振威大锥度	60°	台	0	1	+1
		双面铣	/	台	0	1	+1
		振威大锥度	60°	台	0	1	+1
		万能升降台铣 床	/	台	0	1	+1
		车床	/	台	0	1	+1

			摇臂万能铣床	/		台	0	1	+1
			平面磨床	/		台	0	1	+1
			线切割机床	/		台	0	3	+3
			数控铣床	/		台	0	1	+1
			火花机（电脉冲）	/		台	0	1	+1
			摇臂钻	/		台	0	1	+1
		临时机修区域	台钻	/		台	1	1	0
	3#、4#车间（普通造挤车间）	3、4#车间公共造粒区	造粒机	/		台	24	24	0
			存储罐	60m ³	总 670 m ³	个	5	0	-5
			存储罐	50m ³		个	1	0	-1
			存储罐	20m ³		个	16	0	-16
			竹木锯末储罐	120m ₃	640 m ³	个	0	2	+2
			竹木锯末储罐	80m ³		个	0	2	+2
			塑料粒子原料储罐	80m ³		个	0	2	+2
			钙粉储罐	80m ³		个	0	1	+1
			均化罐	16m ³		个	0	32	+32
		3#车间挤出区域	挤出线	/		台	46	46	0
		3#车间表面清理区域	破碎机	/		台	7	7	0
			自动切割码垛	/		台	1	1	0
			打磨机	/		台	7	7	0
			钢刷机	/		台	7	7	0
			打磨自动化	/		台	1	1	0
			拉毛机	/		台	7	7	0
			轮边机	/		台	2	2	0
			倒角机	/		台	0	1	+1
			封边机	/		台	0	1	+1
		3#车间再加工区域	切割机	/		台	7	10	+3
			双头锯	/		台	0	2	+2
		4#车间挤	挤出线	/		台	45	45	0

		出区域						
		4#车间表面清理区域	打磨机	/	台	6	7	+1
			钢刷机	/	台	6	6	0
			打磨自动化	/	台	1	1	0
			轮边机	/	台	0	2	+2
5#车间（共挤造粒挤出车间）			造粒机	/	台	15	15	0
			挤出线	/	台	90	90	0
			竹木锯末储罐	120m ³	个	2	2	0
			塑料粒子原料储罐	80m ³	个	1	1	0
			钙粉储罐	80m ³	个	1	1	0
			电烘干机	/	台	0	2	+2
			均化罐	16m ³	个	0	22	+22
6#车间（表面清、包装车间）	表面清理区域		表面清理机组	/	台	2	2	0
			精密切割机	/	台	2	2	0
			钢刷机	/	台	7	7	0
			破碎机	/	台	1	1	0
			铣槽机	/	台	0	1	+1
			电锯	/	台	0	6	+6
			电钻	/	台	0	1	+1
	包装区域		自动包装机组	/	套	2	2	0

4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 2-5 原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	技改前(t)	技改后(t)	包装方式	暂存位置	最大暂存量
1	锯粉	61320	41748	储罐装	原料储罐区	600t, 暂存周期 6 天
2	塑料粒子(HDPE)	23682	18797	储罐装	原料储罐区	200t, 暂存周期 3 天
3	打磨粉(石材)	0	3066	25kg/袋	原料储罐区	100t, 暂存周期 10 天
4	光稳定剂	0	208	25kg/袋	原材料仓库	10t, 暂存周期 15 天
5	滑石粉、碳酸钙	4975	81	25kg/袋	原材料仓库	5t, 暂存周期 15 天
			8867	储罐装	托盘仓库	120 吨, 暂存周期 5 天

	6	抗氧化剂	30	203	25kg/袋	原材料仓库	10t, 暂存周期 15 天
	7	润滑剂	0	2283	50kg/桶	托盘仓库	100t, 暂存周期 10 天
	8	填充料	0	12286	/	原材料仓库	100t, 暂存周期 3 天
	9	无机颜料	0	1490	25kg/袋	托盘仓库	50t, 暂存周期 10 天
	10	共挤表层 助剂	0	962	25kg/袋	托盘仓库	10 吨, 暂存周 期 3 天
	11	相容剂	3158	3158	50kg/桶	托盘仓库	30t, 暂存周期 3 天
	合计		93165	93149	改建后原辅料种类的变化, 总用量匹配 9 万 吨产品		
	12	模具坯	改建前外购成品模具 300 套, 本次改建后模具自主生产, 外购毛坯模具进行精加工				

理化性质

①锯粉：本项目外购的锯粉没有烘干完全，在预挤出工段以及挤塑工段中产生的热量会将其含水量降低至 2%左右；不单独设置烘干设备

②无机颜料：有良好的色彩性能及耐热性和易分散性.为了增加塑料产品的商品价值，从单纯追求美观，发展到对着色产品稳定性，高性能和安全性等提出了更高的要求，因此塑料着色剂还应当在塑料制品使用条件下有良好的应用性能，如耐候性、耐迁移性、无毒性、耐化学药品性等。

③滑石粉：为白色或类白色、微细、无砂性的粉末，手摸有油腻感。无臭，无味。本品在水、稀矿酸或稀氢氧化碱溶液中均不溶解；适当的添加滑石粉对木粉进行表面改性，能有效改善其界面相容性，提高木塑复合材料的力学性能

④塑料粒子：本项目采用的是高密度聚乙烯（High Density Polyethylene，简称为“HDPE”）又称低压聚乙烯，是一种结晶度高、非极性的热塑性树脂。原态 HDPE 的外表呈乳白色，在微薄截面呈一定程度的半透明状。PE 具有优良的耐大多数生活和工业用化学品的特性。

HDPE：又称低压聚乙烯，是一种结晶度高、非极性面呈一定程度的半透明状。HDPE 是一种结晶度高、非极性的热塑性树脂。高密度聚乙烯是种白色粉末颗粒状产品，无毒、无味，密度在 0.940~0.976 g/cm³ 范围内；结晶度为 80%~90%，软化点为 125~135℃，使用温度可达 100℃；熔化温度 120~160℃，对于分子较大的材料，建议熔化温度范围在 200~250℃之间。它具有良好的耐

热性和耐寒性，化学稳定性好，还具有较高的刚性和韧性，机械强度好。介电性能，耐环境应力开裂性亦较好。硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性均较好，但与低密度绝缘性比较略差些；化学稳定性好，在室温条件下，不溶于任何有机溶剂，耐酸、碱和各种盐类的腐蚀。

⑤共挤表层助剂（马来酸酐接枝聚乙烯）：过化学反应的手段在聚乙烯分子链上接枝数个马来酸酐分子，使产品既具有聚乙烯的良好加工性和其它优异性能，又具有马来酸酐极性分子的可再反应性和强极性，利于作为偶联剂和再反应改性剂使用，在塑料领域具有广泛的用途。通过真空排气一反应式挤出机组进行反应性挤出制得，一次性就可得到纯净、无杂质的产品，不存在游离态单体。可以成为增进极性材料与非极性材料粘接性和相容性的桥梁

5、水平衡分析

改建后取消二级水喷淋用水，新增混流塔用水，不新增劳动定员，用水主要为生活用水及冷却循环用水、混流塔塔用水。

生活用水：项目劳动定员 500 人，员工生活用水标准按照 100L/人·d 计，则项目生活用水量为 50t/d（15000t/a），产污系数按 0.8 计，则生活污水产生量为 40t/d（12000t/a）。生活污水经厂区化粪池预处理达广德第二污水处理厂接管标准，经市政污水管网进入广德第二污水处理厂处理达标排放，尾水入无量溪河。

冷却循环用水：项目在冷却定型工序需要使用冷却水进行冷却，设置冷却水槽，该冷却水是循环使用的。每小时冷却用水量为 12.5m³，工序年工作时间 7200h，则冷却水循环量为 90000m³/a(300m³/d)，冷却水循环使用，损耗以 5% 计，则项目需要补充水为 4500m³/a(15m³/d)，该工序用水主要为挤出成型后的木塑材料进行冷却，无任何杂质，循环使用，因考虑到设备检修等情况，冷却水定期置换，置换周期 1 年/次，水槽在线量 30m³，置换水量为 0.1t/d。

混流塔用水：项目造粒工序废气采用水喷淋混流塔进行吸收处理，每台喷淋混流塔自带 2m³ 的沉淀池，喷淋混流塔的水沉淀后循环使用，定期清理沉淀池污泥。由于造粒工序产生的废气温度较高，约 80-90℃，水损耗量较大，每套喷淋塔每天需补充 2m³ 水，项目设有 6 套喷淋混流塔，则水喷淋塔年用水量

为 3600m/a (12m³/d)，每年每套喷淋塔水更换 30 次，更换量为 360t/a (1.2t/d)。

水喷淋系统循环使用可行性分析：水喷淋系统主要用于分离造粒工序产生的粉尘和 VOCs 分离开，便于活性炭吸附 VOCs，因此喷淋过程中喷淋水中 SS 会增加，每套喷淋系统均设置一套 2m³ 的沉淀池，沉淀池上清液用泵提升至喷淋系统清水池循环使用，沉淀池下部沉淀定期清掏，下部沉淀主要为造粒工序产生的粉尘，主要成分为锯末粉、塑料粉滑石粉、碳酸钙粉等，不属于《国家危险废物名录》中规定的危险废物，可委托环卫部门处理。

项目用水量和排水量详细情况见下表。

表 2-9 项目给排水情况一览表 单位：t

序号	用水	用水标准	日用水量	日废水量	年用水量	年废水量
1	生活用水	100L/人·d	50	40	15000	12000
2	冷却循环水	损耗 5%	15	0.1	4500	30
3	混流塔用水	2m³/套	13.2	1.2	3960	360
合计			78.2	41.2	23460	12360

项目给排水情况见下图：

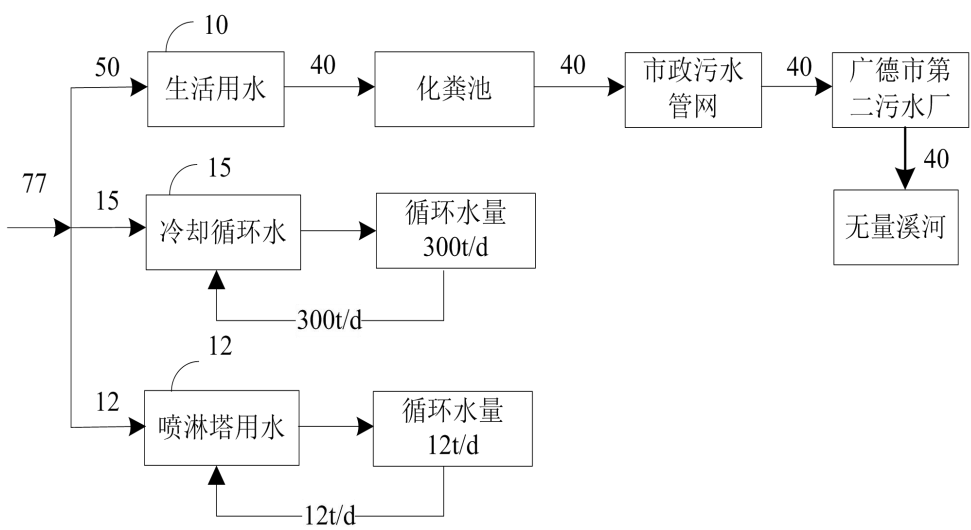


图 2-2 现有项目水平衡图 单位：t/d

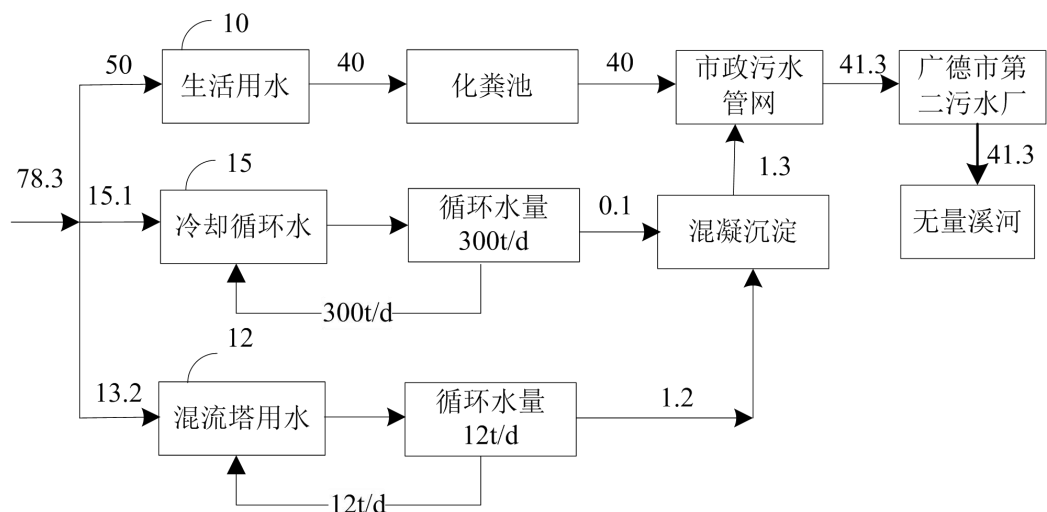


图 2-2 改建后项目水平衡图 单位: t/d

6、劳动定员及工作制度

劳动定员：现有项目劳动定员为 500 人，本次改建前后不新增劳动定员。

生产班次：项目年工作日 300 天，3 班制，日工作时间 8 小时。

7、厂区平面布置

本项目为改建项目，利用现有厂房进行技术改造，在不新增产能的情况下对现有原辅料种类及环保措施进行改造提高，现有项目设置有 6 个生产车间，对不同工序进行功能布置，现有项目厂区平面布置是按工艺要求和总平面布置的一般原则，结合地形等特点，满足生产及运输的条件，节约土地，布置紧凑，提高场地利用系数。

1、工艺流程及产排污环节分析节点图

(1) 生产工艺流程图

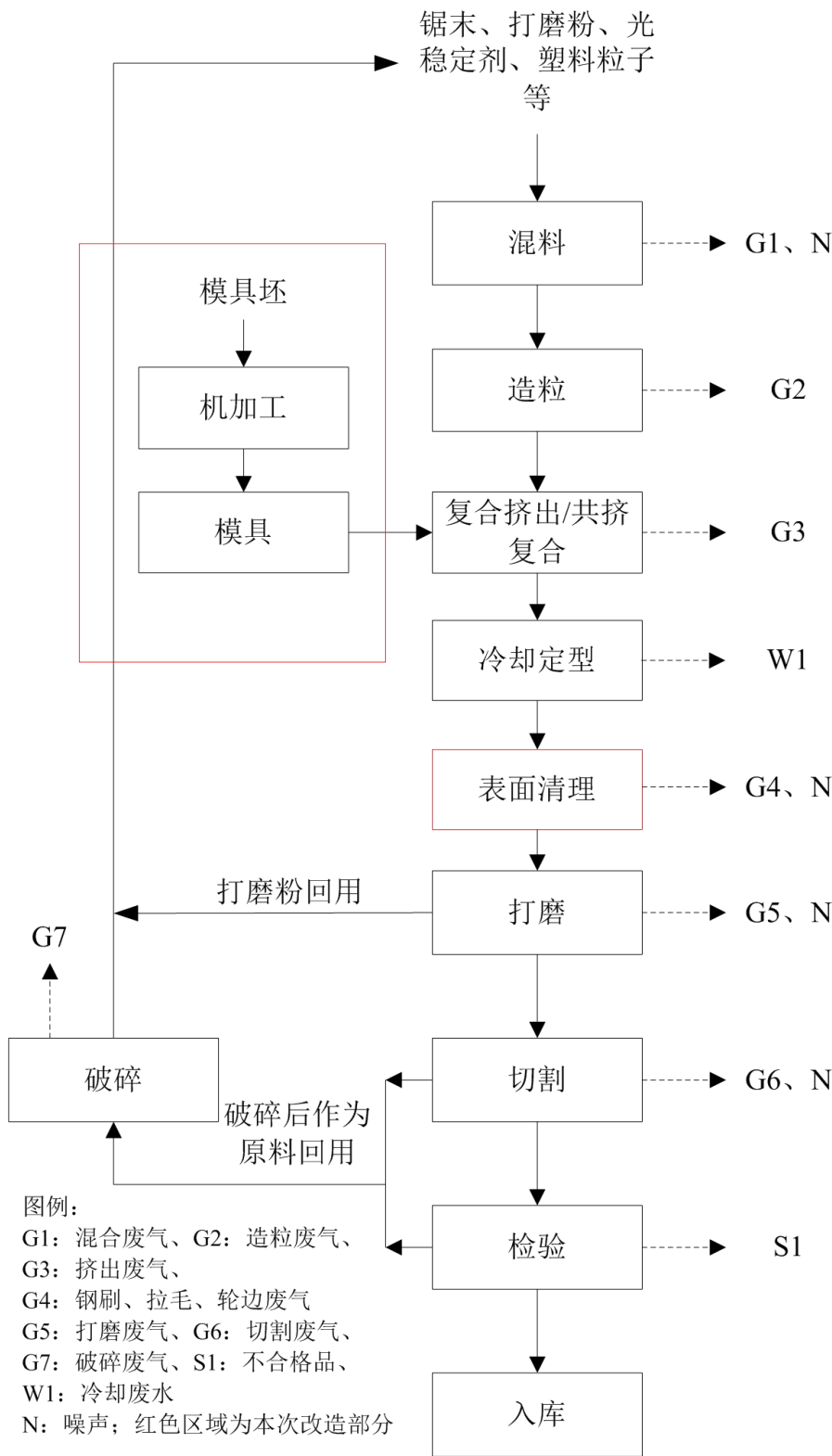


图 2-2 生产工艺流程及产排污分析节点图

工艺流程简述：

表 2-7 改建前后工艺变化情况一览表		
工艺名称	改建前	改建后
投料	物料在负压情况下从料仓经吸料管进入进入低速混合机组内，上料是通过管道输送的，全程密闭	现有投料工艺不变，新增共挤表层助剂为颗粒料，其每次配比较少，采用人工投料，设置有密闭投料间进行，投料产生的粉尘通过密闭收集处理后有组织排放。
造粒	造粒工艺不变，产生的废气采用二级水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附处理	因产品方案调整，原材料种类发生变化，粉料新增了打磨粉、碳酸钙粉及无机填料的使用，故优化该工段粉尘处理设施，采用高效混流塔+湿法静电除尘替代现有二级水喷淋的使用
输送	造粒后的粒子通过密闭输送至粒子储罐暂存，通过下方卸料口至吨袋内运输至挤出机投料口投入后挤出	上阶段中的粒子储料仓中的粒子，通过管道密闭输送至挤出线配套的均化罐内使物料均化，减少物料转运过程中产生的粉尘
表面清理	对产品表面进行打磨、钢刷、拉毛、轮边，使其表面变的更光滑，表面处理为自动化生产线，半密闭式，此过程中会产生粉尘，经集气管道收集后采用布袋除尘器处理	新增部分表面清理设备，新增设备产生的粉尘依托现有废气处理措施处理，现有废气处理措施风量为本项目预留
模具	现有项目挤出模头采用外购成品模具	为了提升木塑产品装配精准性，减少裁切过程中物料损耗，提升成品率，购置相应的机加工设备进行自产模具，模具生产仅采用精加工设备对其进行精加工

(1) 上料混料、造粒工序

项目设置储料罐贮存原料（竹木粉、成品塑料粒子、助剂、钙粉等），物料在负压情况下从料仓经吸料管进入进入低速混合机组内，上料是通过管道输送的，全程密闭。原料在混合机组（上、下混）内进行混合，然后经造粒料斗进入造粒机，在 160~230℃ 温度下进行造粒，接着通过两道破碎风机和两道旋风分离器将粒子经过管道输送到搅拌机进行搅拌，搅拌后进入粒子均化罐储料仓，新增共挤表层助剂为颗粒料，其每次配比较少，采用人工投料，设置有密闭投料间进行，投料产生的粉尘通过密闭收集处理后有组织排放。

原料是从储料罐经吸料管进入混合机，混合机为密闭式。因造粒工序温度为 160~230℃，会有热气产生，其中含有部分粉尘，并且成品塑料粒子在高温下也会产生 VOCs，因此在旋风分离工序会产生粉尘废气，经集气罩收集后通过管道引至“高效混流塔+湿法静电除尘+干式过滤器+二级活性炭吸附”处理，处理后的废气通过

15m 高排气筒排放。

(2) 挤出成型工序（挤出、冷却定型）

将上阶段中的粒子储料仓中的粒子，通过管道输送至挤出线配套的均化罐内使物料均化，以免颗粒结块，挤出机在 180~200℃ 温度和 25MPa 压力下进行热压，再经过模具成型，热压后段通入冷却水直接冷却，冷却水循环使用，不外排。在挤出工段会产生 VOCs，采用集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理通过 15m 高排气筒排放。

(3) 表面处理工序

对产品表面进行打磨、钢刷、拉毛、轮边，使其表面变的更光滑，表面处理为自动化生产线，半密闭式，此过程中会产生粉尘，经集气管道收集后采用布袋除尘器处理，处理后的废气通过 15m 高排气筒排放。

(4) 切割工序

按照不同规格的要求对产品进行切割，切割过程会产生边角料及粉尘，切割产生的粉尘通过切割台下方格栅收集后经布袋除尘器处理。

(5) 检验工序

对最终产品进行检查，此过程中会产生不合格品。

(6) 破碎工序

切割时产生的边角料和检验中产生的不合格品经收集后送至破碎间进行破碎，破碎后的物料回用于生产工段，通过破碎机密闭负压收集后经布袋除尘器处理通过 15m 高排气筒排放。

(7) 包装入库工序

合格产品吸塑、包装入库，用叉车运送至成品库储存等待出售。

(8) 模具生产工序

现有项目挤出模头采用外购成品模具，为了提升木塑产品装配精准性，减少裁切过程中物料损耗，提升成品率，购置相应的机加工设备进行自产模具，模具生产仅采用精加工设备对其进行精加工；

2、环境影响因素识别汇总

表 2-10 影响因素识别汇总信息表

污染类型	编号	生产工序	污染物名称	污染因子	收集措施	治理措施
废气	G1	混合	颗粒物	粉尘	密闭	高效混流塔+湿电

与项目有关的原有环境污染问题		G2	造粒	有机废气	VOC	集气罩收集	二级活性炭
		G3	挤出	有机废气	VOC	集气罩收集	二级活性炭
		G4	清理	颗粒物	粉尘	集气罩收集	布袋除尘器
		G5	打磨	颗粒物	粉尘	集气罩收集	布袋除尘器
		G6	切割	颗粒物	粉尘	台下格栅	布袋除尘器
		G7	破碎	颗粒物	粉尘	密闭负压收集	布袋除尘器
	废水	W1	挤出冷却	冷却循环水	COD、SS	经冷水冷却后循环使用，定期补充损耗，10 天排放一次	
		W	职工生活	生活污水	COD、BOD5、SS、NH3-H	经厂区化粪池预处理后排入市政污水管网	
	固废	S1	切割	边角料	塑料	破碎后回用于生产	
		S2	检验	不合格产品	塑料		
		/	废气处理	废活性炭	活性炭	企业收集暂存危废仓库，定期委托有资质单位处理	
	噪声	N	设备运行	噪声	等效 A 声级	基础减振、厂房隔声	
	1、现有项目环保手续履行情况分析						
(1) 一期项目							
<p>安徽森泰木塑集团股份有限公司《年产 12500 吨塑木新材料项目》，于 2008 年 02 月 26 日取得了原广德县环保局《对安徽森泰木塑新材料有限公司年产 12500 吨塑木新材料项目环评报告表审批意见》，该项目于 2009 年 6 月通过了原广德县环保的竣工验收。</p>							
(2) 二期项目							
<p>安徽森泰木塑集团股份有限公司发展状态良好，拟投产建设《新增 4.75 万吨/年木塑新材料技改项目》，并于 2014 年 5 月 4 日取得了原广德县环保局的批复文件，批复文号：广环审【2014】59 号，该项目于 2018 年 6 月通过了原广德县环保的竣工验收，验收批复文号：广环验【2018】20 号文。</p>							
(3) 三期项目							
<p>安徽森泰木塑集团股份有限公司《年产 3 万吨天然植物纤维与聚烯烃共挤复合材料项目》于 2018 年 6 月 29 日取得了原广德县环保局批复文件，批复文号：广环审【2018】118 号，该项目分别于 2019 年 9 月和 2021 年 10 月进行了自主环境保护验收。</p>							
(4) 排污许可证							
<p>安徽森泰木塑集团股份有限公司在国家排污许可证管理信息平台提交的排污许可信息于 2020 年 6 月 17 日审批通过，该排污许可证对一、二期项目建设内容进行</p>							

了许可。排污许可证编号为：91341822796423104J001V，2021 年 12 月 16 日已对该排污许可证进行了变更，该排污许可证中对三期项目建设内容进行了许可。

表 2-12 环保手续履行情况一览表

内容	项目名称	时间	文号
环境影响评价	年产 12500 吨塑木新材料项目	2008-2-26	/
	新增 4.75 万吨/年木塑新材料技改项目	2014-5-4	广环审【2014】59 号
	年产 3 万吨天然植物纤维与聚烯烃共挤复合材料项目	2018-6-29	广环审【2018】118 号
	研发中心建设项目	2020-3-18	广环审【2020】7 号
竣工验收	年产 12500 吨塑木新材料项目	2009-06	/
	新增 4.75 万吨/年木塑新材料技改项目	2018-6-20	广环验【2018】20 号
	年产 3 万吨天然植物纤维与聚烯烃共挤复合材料项目	2019-09	/
	年产 3 万吨天然植物纤维与聚烯烃共挤复合材料项目	2021-10	/
排污许可	排污许可证-首次申请（一期+二期项目）	2020 年 6 月 17 日	91341822796423104J001V
	排污许可证-变更（一期+二期+三期项目）	2022 年 12 月 16 日	
环境应急预案	安徽森泰木塑集团股份有限公司突发环境事件应急预案	2019-8-22	3418222019044
	应急预案修订	/	正在修订中

2、现有工程污染物实际排放总量核算

现有工程废水排放仅为产生的生活污水，且进行纳管至广德市第二污水处理厂处理后达标排放，无废水核算排放量信息；现有项目废气根据环评许可排放量作为现有工程废气排放量。

表 2-13 现有项目污染物排放量核算

序号	污染物类别	污染物名称	排放量
1	废气	颗粒物	0.634t/a
2		VOCs	2.955t/a

	<p>与本项目有关的环境问题并提出整改措施</p> <p>根据现场勘查，现有项目无与本项目有关的环境遗留问题。</p>
--	--

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

一、区域环境质量现状

1、大气环境

(1) 区域环境质量达标情况

项目所在区域环境质量根据安徽省宣城市 2021 年度环境空气质量数据进行区域大气环境质量达标判定，现状数据及评价结果见表 3-1

表 3-1 区域空气质量评价表

污染物	年评价指标	质量浓度	标准值	占标率%	达标情况
SO ₂	年平均浓度	7	150	11.7	达标
NO ₂	年平均浓度	29	80	72.5	达标
PM ₁₀	年平均浓度	43	150	61.4	达标
PM _{2.5}	年平均浓度	33	75	94.3	达标
CO	日平均第 95 百分位数	1	4	25	达标
O ₃	最大 8 h 滑动平均第 90 百分位数质量浓度	136	160	85	达标

上表说明，项目所在区域各个基本因子的年均浓度和相应的百分位数均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，符合环境空气质量状况良好。项目建设地点属于达标区。

项目非甲烷总烃环境质量现状引用广德经济开发区管委会《安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告》中 2020 年 11 月 4 日~202 年 11 月 10 日对项目周边余枫小区的监测数据中可知，该区域非甲烷总烃浓度最大值为 0.96μg/m³；特征污染物非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中非甲烷总烃背景浓度标准。

2、地表水环境

建设项目受纳水体是无量溪河，根据安徽广德经济开发区管委会《安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告》2020.11 中 2020 年 11 月 04 日~2020 年 11 月 06 对誓节镇第一污水处理厂排污口上游 500m、誓节镇污水处理厂排污口下游 500m、农灌渠与无量溪河交汇处上游 500m 进行了采样监测，由监测结果可知，无量溪河各监测断面因子监测浓度满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准要求，农灌渠、山北河各监测断面因子监测浓度满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 IV 类标准要求。

3、声环境

1) 监测布点

区域环境质量现状

2023 年 2 月 28 日,安徽顺诚达环境检测有限公司对项目所在地声环境质量现状进行检测。本次检测根据声源的位置和周围环境特点,在项目边界处共布设 4 个声环境现状测点,具体点位见下表。

表 3-5 声环境质量现状监测布点一览表 单位: dB (A)

测点编号		测点位置	备注
项目地	N1	东厂界外 1m	厂界噪声
	N2	南厂界外 1m	
	N3	西厂界外 1m	
	N4	北厂界外 1m	

1) 监测因子

等效连续 A 声级。

2) 监测时间及频次

连续监测 1 天,昼间和夜间各监测一次。

3) 监测方法

监测方法按《声环境质量标准》(GB3096-2008)要求进行。

4) 监测结果

声环境现状监测结果见下表:

表 3-6 噪声监测数据结果 (dB)

时间	点位	昼间	夜间
2023.2.28	项目厂界东	59.1	51.2
	项目厂界南	60.2	48.2
	项目厂界西	58.5	49.8
	项目厂界北	58.6	47.3

结果表明,监测项目厂区环境噪声状况能够达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)表 1 中 3 类功能区(65dB(A)、55dB(A))标准区域声环境质量较好。

二、环境质量标准

1、环境空气

区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》(GB3095—2012)中二级标准。

表 3-7 环境空气质量标准 (摘录) 单位: $\mu\text{g}/\text{m}^3$

标准	项目	浓度限值	单位
《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准	SO ₂	年均值: 60	ug/m ³
		日均值: 150	

			小时均值：500	
		NO2	年均值：40	
			日均值：80	
			小时均值：200	
		PM10	日均值：35	
			小时均值：75	
		PM2.5	日均值：70	
			小时均值：150	
		O3	8 小时均值：160	
			小时均值：200	
		TSP	年平均：200	
			24 小时评价：300	
CO	日均值：4	mg/m3		
	小时均值：10			
《大气污染物综合排放标准详解》	非甲烷总烃	小时均值：2.0	mg/m3	

2、地表水

项目区域地表水体为无量溪河，项目所在区域无量溪河水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类水质标准，具体标准值详见下表。

表 3-8 地表水环境质量标准

类别	项目	标准值（mg/L）	标准来源
地表水	pH	6-9	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）中 III 类水质标准
	COD	20	
	BOD5	4	
	NH3-N	1.0	

3、声环境

项目所在区域噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准具体标准值详见下表。

表 3-9 环境噪声标准限值 单位：dB（A）

标准级别	昼间标准值	夜间标准值	标准来源
3 类	65	55	《声环境质量标准》（GB3096-2008）

根据现场勘查，确定项目环境保护目标见下表。

表 3-10 建设项目环境保护目标一览表（坐标原点厂区西南角拐点）

环境要素	名称	坐标 m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m
		X	Y					
大气环境 (厂界外 500m)	水岸阳光城	-440	-160	居民	520	GB3095-2012 二类	SW	470
地表水	无量溪河			河流	水体功能	GB3838-2002 III类	NE	1084
声环境	厂界 50m 范围内无居民点			/	/	GB3096-2008 3 类	/	/
地下水	本项目厂界 500 米范围内无地下水集中饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源							

环境保护目标

生态环境	项目位于广德市经济开发区主园区，利用现有厂房已建，无园区外新增用地															
污 染 物 排 放 控 制 标 准																
	以厂界西南角为坐标原点，坐标（119.446540993,30.901885080）															
	<div>1、废水排放标准</div> <p>项目产生的生活污水经化粪池预处理达广德第二污水处理厂接管标准与定期置换的冷却循环水排入市政污水管网，进入广德第二污水处理厂处理达标排放，广德第二污水处理厂排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。</p> <div>表 3-11 项目废水排放标准 单位：mg/l</div> <table><tr><th>废水排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）</th><th>COD</th><th>BOD5</th><th>NH3-N</th><th>SS</th></tr><tr><td>《城镇污水处理厂污染物排放标准》 （GB18918-2002）一级 A 标准</td><td>50</td><td>10</td><td>5（8）</td><td>10</td></tr><tr><td>污水处理厂接管标准</td><td>450</td><td>180</td><td>30</td><td>200</td></tr></table>	废水排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）	COD	BOD5	NH3-N	SS	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 （GB18918-2002）一级 A 标准	50	10	5（8）	10	污水处理厂接管标准	450	180	30	200
	废水排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）	COD	BOD5	NH3-N	SS											
《城镇污水处理厂污染物排放标准》 （GB18918-2002）一级 A 标准	50	10	5（8）	10												
污水处理厂接管标准	450	180	30	200												
<div>2、废气排放标准</div> <p>项目营运期产生颗粒物、NMHC 废气污染物排放浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 与表 9 中相关标准。非甲烷总烃厂内无组织排放标准执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中特别排放限值；臭气浓度参照执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1、表 2</p>																

相关要求。

表 3-12 合成树脂工业污染物排放标准

污染物	最高允许排放浓度（mg/m3）	无组织排放监控浓度限值（mg/m3）	标准来源
颗粒物	20	1	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）
非甲烷总烃	60	4.0	
臭气浓度	2000（无量纲）	20（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

表 3-14 厂区内 VOCs 无组织排放限值

污染物项目	特别排放限值	限值含义
NMHC	6	监控点 1h 平均浓度值
	20	监控点处任意一次浓度值

3、噪声排放标准

营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准。排放执行标准见下表。

表 3-15 工业企业厂界环境噪声排放标准值 等效声级 LAeq: dB

类别	昼间	夜间	标准来源
3	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

4、固废贮存

项目产生的一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。危险固废执行危险废物贮存污染控制标准（GB 18597—2023 代替 GB 18597—2001）。

总量控制指标

根据国家环保部要求对建设项目排放污染物实施总量控制的要求，针对本项目的具体排污情况，结合本项目排污特征，确定总量控制因子为：COD、NH₃-N、VOCs、烟（粉）尘。

原环评污染物排放总量：

原环评一期项目颗粒物排放总量 0.25t/a（无组织）、VOCs4.48t/a（无组织），二期项目颗粒物排放量 0.579t/a，VOCs2.815t/a，三期项目颗粒物排放总量 0.03t/a，VOCs0.14t/a。

废水排放总量纳入广德第二污水处理站进行处理。

本项目污染物排放总量控制指标：

废水排放总量纳入广德第二污水处理厂进行处理

本次改建后有组织 VOCs 排放量在原项目审批范围内，烟（粉）尘排放量：12.175t/a。

	本项目需申请总量为：烟（粉）尘：11.566t/a。
--	----------------------------

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>一、施工期环境保护措施</p> <p>本项目利用已建设的厂房，通过安置新设备进行产品生产，不存在土方施工，建设期间主要为设备安装、调试过程中产生的噪声。</p> <p>1、水污染问题及对策分析</p> <p>施工期水污染源主要为施工队伍的生活污水。生活污水主要污染物为 SS、CODcr 等。生活污水依托厂区内同入驻的其他项目生活污水处理设施进行处理，生活污水处理后能够达标排放。</p> <p>2、环境空气污染及控制</p> <p>项目施工期间主要产生粉尘为运输车辆进出造成的道路扬尘，本项目通过控制车辆速度，对地面进行洒水降尘，对四周环境影响较小。</p> <p>3、噪声污染趋势及控制</p> <p>噪声污染是施工期的主要环境问题，噪声源主要为施工机械。装修阶段一般施工时间较短，声源数量较少。</p> <p>在施工过程中，施工单位应尽量采用低噪声的施工机械，减少同时作业的高噪声施工机械数量，尽可能减轻声源叠加影响。</p> <p>4、固废影响分析</p> <p>施工期的固体废弃物主要来自于施工人员日常生活产生的生活垃圾和项目区域内产生的废弃装修材料。施工期的固体废弃物如若处置不当，在降水和地表径流作用下会污染附近的水体，造成水土流失，影响项目区域内的自然景观和水质。</p> <p>建设单位对施工人员产生的生活垃圾及时收集及时清运，对施工过程中产生的材料加以利用，不能利用的材料选择适宜的场所进行集中堆放后集中交由环卫部门处理，并做好工程和植物防护措施。因此施工期的固体废弃物不产生明显的环境影响。</p> <p>5、施工期环境管理</p> <p>在施工前，应详细编制施工组织计划并建立环境管理制度，有专人负责施工期间的环境保护工作，对施工中产生的“三废”应作出相应的防治措施及处置方法。环境管理要做到贯彻国家的环保法规标准，建立各项环保管理制度，做到科学管理。</p>
---	---

一、废气

1) 废气污染源强分析

项目废气主要为投料、造粒、挤出、表面清理、不合格品破碎废气。

因项目改建前后原材料发生调整，新增了打磨粉、碳酸钙粉等粉料的混合，粉尘产生量发生变化，造粒工段粉尘处理措施采用高效混流塔+湿法静电除尘替代二级水喷淋的使用，综上，改建后原材料种类、废气处理设施发生变化，故颗粒物废气产生量采用第二次污染源普查中的经验系数去核算，改建前后 NMHC 废气产生节点不变，处理措施均依托现有二级活性炭吸附装置，处理措施不变，NMHC 废气采用类比现有项目实测数据进行核算。

NMHC 类比现有项目实测数据

数据类类比可行性：项目改建前后有机废气产生节点不变，处理措施依托现有项目，不发生变化，改建后产生源强类比现有项目产生源强可行。

本次评价对现有项目产生 NMHC 的造粒、挤出工段进行了现场实测，检测单位：安徽顺成达环境检测有限公司，检测单位资质编号：171212050704，报告日期：2023 年 3 月 25 日，报告编号：SCD20230320188。具体检测工况及实测排放量见下表：

表 4-3 NMHC 自行监测结果及核算排放量

排放口	对应工段	实测速率 kg/h	实测设备开启 数量	环评设计 设备数量	则算满产 状态速率 kg/h	年工作时 间	VOCs 排 放量 t/a
DA004 出 口	造粒	0.006	2 台造 粒机	39 台造粒 机	0.117	7200	0.8424
DA012 出 口	挤出	0.012	30 台挤 出机	181 台挤 出机	0.0724	7200	0.5213
合计							1.3637

综上所述，实测 NMHC 排放量为 1.3637t/a，现有项目共审批了 VOCs 总量 2.955t/a，小于实测排放量，理论上项目在现有环保措施不变及工况不变的情况下，原审批的 VOCs 总量能够满足项目生产；

颗粒物源强计算采用最新的第二次污染源普查《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“292 塑料制品行业系数手册-2922 塑料板、管、型材制造行业系数表”对本项目颗粒物排放量进行校核，具体系数表见下表：

表 4-2 废气污染物产排污系数

产品名称	原料名称	工艺名称	规模	污染物	产污系数	单位
塑料板、	树脂、助剂	配料、混合	所有规模	工业废气量	70000	标 m ³ /t-产品

管、型材				颗粒物	6.0	kg/t-产品
------	--	--	--	-----	-----	---------

根据上表可知，废气产生规模为所有生产规模产生量，本项目涉及上述工段产污节点的有锯木屑投料、混合造粒、挤出；项目年产能为9万吨/a，计算得在这上述工段总工业废气量为 $6.3 \times 10^9 \text{m}^3/\text{a}$ ，总颗粒物产生量为540t/a，项目产生的臭气浓度在相应的处理措施处理后能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关限值要求；根据工艺可知在结合工段设备数量核算单个产污节点所需风量、污染物产生量，年工作时间7200h，具体详见下表：

表 4-3 投料、混合造粒、挤出工段污染物产生情况

总污染物		产污节点	产污节点数量	工段所需总风量 m^3/a	工段总颗粒物 t/a
风量	颗粒物				
$6.3 \times 10^9 \text{m}^3$	540	投料	2	56756757	26
		混合造粒	39	1106756757	514

工段	产污设备	标态风量 m^3/h	拟设计风量 m^3/h	颗粒物产生量 t/a
投料	/	23649	24000	26
混合造粒	1-6#造粒机	23649	24000	79.077
	7-12#造粒机	23649	24000	79.077
	13-18#造粒机	23649	24000	79.077
	19-24#造粒机	23649	24000	79.077
	25-32#造粒机	31532	32000	105.436
	33-39#造粒机	27590	28000	92.256

1) 投料废气

锯屑来料采用吨包的包装方式，需要现场拆拆解投料至储罐类，投料废气采用有效集气罩收集后合并经一套布袋除尘器处理后通过一根15m高排气筒（DA001）排放，风机风量 $24000 \text{m}^3/\text{h}$ ，工作时间2400h，颗粒物产生量26t/a，收集效率90%，布袋除尘器处理效率99%；

本次改建原辅料的调整，新增了部分辅料粉料的投料，该工序投入的粉料占整个配方比微小，需人工添加，拟在密闭空间内进行，废气拟通过上方集气罩收集经布袋除尘器处理后通过一根15m高排气筒（DA019）排放，该工序投料废气源强计入总投料废气内，不进行定量分析。

表4-4 投料废气产排一览表

排放口	所在位置	污染源	产生浓度	产生速率	产生量	处理方式	排放浓度	排放速率	排放量
	单位	/	mg/m ³	kg/h	t/a	/	mg/m ³	kg/h	t/a
DA001	有组织	颗粒物	406.25	9.75	23.4	布袋除尘器	4.063	0.098	0.234
	无组织	颗粒物	/	1.083	2.6	/	/		

②造粒废气

混合造粒工序各个造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经6套高效混流塔+湿法静电除尘+干式过滤器+二级活性炭吸附通过6根15m高排气筒（DA002~DA007）排放，工作时间7200h，各个机组污染物产生量及风机风量见表4-3，废气收集效率90%，其中根据第二次污染源普查《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“292塑料制品行业系数手册-2922塑料板、管、型材制造行业系数表”中湿电的处理效率为95%，本项目前段采用高效混流塔预除尘，处理效率更好，混流塔+湿电对颗粒物处理效率取98%。

表4-5 造粒废气产排一览表

排放口	所在位置	污染源	产生浓度	产生速率	产生量	处理方式	排放浓度	排放速率	排放量
	单位	/	mg/m ³	kg/h	t/a	/	mg/m ³	kg/h	t/a
DA002	有组织	颗粒物	411.859	9.885	71.169	高效混流塔+湿电	8.237	0.198	1.423
	无组织	颗粒物	/	1.098	7.908	/	/	1.098	7.908
DA003	有组织	颗粒物	411.859	9.885	71.169	高效混流塔+湿电	8.237	0.198	1.423
	无组织	颗粒物	/	1.098	7.908	/	/	1.098	7.908
		VOCs	/	0.051	0.369	/	/	0.051	0.369
DA004	有组织	颗粒物	411.859	9.885	71.169	高效混流塔+湿电	8.237	0.198	1.423
	无组织	颗粒物	/	1.098	7.908	/	/	1.098	7.908
DA005	有组织	颗粒物	411.859	9.885	71.169	高效混流塔+湿电	8.237	0.198	1.423
	无组织	颗粒物	/	1.098	7.908	/	/	1.098	7.908
DA006	有组织	颗粒物	411.859	13.180	94.892	高效混流塔+湿电	8.237	0.264	1.898
	无组织	颗粒物	/	1.464	10.544	/	/	1.464	10.544
DA007	有组织	颗粒物	411.857	11.532	83.030	高效混流塔+湿电	8.237	0.231	1.661

	无组织	颗粒物	/	1.281	9.226	/	/	1.281	9.226
--	-----	-----	---	-------	-------	---	---	-------	-------

2) 破碎废气

项目不合格品及切割的边角料通过破碎机破碎后回用于生产，破碎在密闭空间内进行，废气经密闭收集后通过2套布袋除尘器处理后经2根15m排气筒（DA012~DA013）排放。其中项目切割的边料及不合格品占产品的10%，需要破碎的物料量为9000t/a，破碎工段粉尘产生量按1%进行核算，颗粒物产生量为90t/a，收集效率95%，布袋除尘器处理效率99%，工作时间3600h，单套风机风量10000m³/h。

表4-7 破碎废气产排一览表

排放口	所在位置	污染源	产生浓度	产生速率	产生量	处理方式	排放浓度	排放速率	排放量
	单位	/	mg/m ³	kg/h	t/a	/	mg/m ³	kg/h	t/a
DA012	有组织	颗粒物	1187.5	11.875	42.750	布袋除尘器	11.875	0.119	0.428
	无组织	颗粒物	/	0.625	2.250	/	/	0.625	2.250
DA013	有组织	颗粒物	1187.5	11.875	42.750	布袋除尘器	11.875	0.119	0.428
	无组织	颗粒物	/	0.625	2.250	/	/	0.625	2.250

2) 表面清理废气

挤出后的产品需要进行打磨、拉毛、清理、轮边等工序后成为最终的产品进行外售，其中3#车间拉毛、轮边废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理通过一根15m高排气筒（DA014）排放；3#车间打磨、清理废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理通过一根15m高排气筒（DA015）排放；4#车间拉毛、轮边废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理通过一根15m高排气筒（DA016）排放；4#车间打磨、清理废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理通过一根15m高排气筒（DA017）排放；6#车间拉毛、轮边废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理通过一根15m高排气筒（DA018）排放。

项目产品打磨等工序属于预处理，本次评价参考第二次污染源普查《机械行业系数手册》中预理工段产污系数，打磨、拉毛、轮边等预理工序产污系数为2.19kg/t-原料，计算得预理工段颗粒物产生量为203.67t/a，年工作时间4800h，各个风机设计风量15000m³/h，废气收集效率90%，布袋除尘器处理效率99%。

表4-8 表面清理废气产排一览表

排放口	所在位置	污染源	产生浓度	产生速率	产生量	处理方式	排放浓度	排放速率	排放量
-----	------	-----	------	------	-----	------	------	------	-----

		单位	/	mg/m3	kg/h	t/a	/	mg/m3	kg/h	t/a
DA014	有组织	颗粒物		462.500	6.938	33.300	布袋除尘器	4.625	0.069	0.333
	无组织	颗粒物	/	/	0.771	3.700	/	/	0.771	3.700
DA015	有组织	颗粒物		562.500	8.438	40.500	布袋除尘器	5.625	0.084	0.405
	无组织	颗粒物	/	/	0.938	4.500	/	/	0.938	4.500
DA016	有组织	颗粒物		431.250	6.469	31.050	布袋除尘器	4.313	0.065	0.311
	无组织	颗粒物	/	/	0.719	3.450	/	/	0.719	3.450
DA017	有组织	颗粒物		650.000	9.750	46.800	布袋除尘器	6.500	0.098	0.468
	无组织	颗粒物	/	/	1.083	5.200	/	/	1.083	5.200
DA018	有组织	颗粒物		439.625	6.594	31.653	布袋除尘器	4.396	0.066	0.317
	无组织	颗粒物	/	/	0.733	3.517	/	/	0.733	3.517

表 4-3 有组织废气污染物正常排放情况一览表																
车间	工序/ 生产线	污染源	污染物	废气量 m ³ /h	污染物产生			治理措施		污染物排放			排放源参数			排放时间
					浓度 mg/m ³	产生速率 kg/h	产生量 t/a	工艺	效率 %	浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	高度 m	直径 m	温度℃	
/	投料	DA001	颗粒物	24000	406.25	9.75	23.4	布袋除尘器	99%	4.063	0.098	0.234	15	0.8	25	2400
3-4#	混合造粒	DA002	颗粒物	24000	411.859	9.885	71.169	高效混流塔+湿电	98%	8.237	0.198	1.423	15	0.8	25	7200
	混合造粒	DA003	颗粒物	24000	411.859	9.885	71.169	高效混流塔+湿电	98%	8.237	0.198	1.423	15	0.8	25	7200
	混合造粒	DA004	颗粒物	24000	411.859	9.885	71.169	高效混流塔+湿电	98%	8.237	0.198	1.423	15	0.8	25	7200
	混合造粒	DA005	颗粒物	24000	411.859	9.885	71.169	高效混流塔+湿电	98%	8.237	0.198	1.423	15	0.8	25	7200
5#	混合造粒	DA006	颗粒物	32000	411.859	13.18	94.892	高效混流塔+湿电	98%	8.237	0.264	1.898	15	1.0	25	7200
	混合造粒	DA007	颗粒物	28000	411.857	11.532	83.03	高效混流塔+湿电	98%	8.237	0.231	1.661	15	0.9	25	7200
3#	破碎	DA012	颗粒物	10000	1187.5	11.875	42.75	布袋除尘器	99%	11.875	0.119	0.428	15	0.6	25	3600
6#	破碎	DA013	颗粒物	10000	1187.5	11.875	42.75	布袋除尘器	99%	11.875	0.119	0.428	15	0.6	25	3600

3#	拉毛、轮边	DA014	颗粒物	15000	462.5	6.938	33.3	布袋除尘器	99%	4.625	0.069	0.333	15	0.7	25	4800
3#	打磨、清理	DA015	颗粒物	15000	562.5	8.438	40.5	布袋除尘器	99%	5.625	0.084	0.405	15	0.7	25	4800
4#	拉毛、轮边	DA016	颗粒物	15000	431.25	6.469	31.05	布袋除尘器	99%	4.313	0.065	0.311	15	0.7	25	4800
4#	打磨、清理	DA017	颗粒物	15000	650	9.75	46.8	布袋除尘器	99%	6.5	0.098	0.468	15	0.7	25	4800
6#	拉毛、轮边	DA018	颗粒物	15000	439.625	6.594	31.653	布袋除尘器	99%	4.396	0.066	0.317	15	0.7	25	4800

表 4-4 无组织废气污染物排放情况一览表

污染源	污染物	工作时间 h/a	面源参数（长×宽×高）m	产生量（t/a）	产生速率（kg/h）	执行标准（mg/m ³ ）	达标情况
3#厂房	颗粒物	7200	140×130×12	26.266	3.648	1	达标
4#厂房	颗粒物	7200	110×110×12	27.983	3.887	1	达标
5#厂房	颗粒物	7200	40×170×12	19.77	2.746	1	达标
6#厂房	颗粒物	7200	40×120×12	5.767	0.801	1	达标

2、废气污染物排放情况

非正常工况主要指生产设备、污染防治装置开关停操作不当，设备开停机，设备故障，设备检维修，污染防治装置故障等，致使污染防治装置处理效率降低或完全丧失处理效率。本报告考虑最不利影响，即污染防治装置完全丧失处理效率（处理效率为0），非正常工况废气污染排放源强即污染物产生源强。废气污染物非正常排放情况见下表。

表 4-5 废气污染物非正常排放情况一览表

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度（mg/m ³ ）	非正常排放量（kg/a）	单次维持时间（min）	年最大发生频次	应对措施
-----	---------	-----	-----------------------------	--------------	-------------	---------	------

DA001	废气处理设施故障	颗粒物	406.25	9.75	60	1	立即停止相关产污环节生产，维修废气处理装置
DA002		颗粒物	411.859	9.885	60	1	
DA003		颗粒物	411.859	9.885	60	1	
DA004		颗粒物	411.859	9.885	60	1	
DA005		颗粒物	411.859	9.885	60	1	
DA006		颗粒物	411.859	13.18	60	1	
DA007		颗粒物	411.857	11.532	60	1	
DA012		颗粒物	1187.5	11.875	60	1	
DA013		颗粒物	1187.5	11.875	60	1	
DA014		颗粒物	462.5	6.938	60	1	
DA015		颗粒物	562.5	8.438	60	1	
DA016		颗粒物	431.25	6.469	60	1	
DA017		颗粒物	650	9.75	60	1	
DA018		颗粒物	439.625	6.594	60	1	

3、排放口基本情况

表 4-6 废气污染源排放口基本情况表

编号	高度 m	内径 m	温度 ℃	名称	污染物	处理 效率	风量 m³/h	类型	地理坐标	执行标准
									经度/纬度	
DA001	15	0.8	25	1#废气排气筒	颗粒物	99%	24000	立式	119.446739476,30.90390210	GB31572-2015
DA002	15	0.8	25	2#废气排气筒	颗粒物	98%	24000	立式	119.448102039,30.902738023	GB31572-2015

	DA003	15	0.8	25	3#废气排气筒	颗粒物	98%	24000	立式	119.448048394,30.902469802	GB31572-2015
	DA004	15	0.8	25	4#废气排气筒	颗粒物	98%	24000	立式	119.448043030,30.902223039	GB31572-2015
	DA005	15	0.8	25	5#废气排气筒	颗粒物	98%	24000	立式	119.450446289,30.902196217	GB31572-2015
	DA006	15	1.0	25	6#废气排气筒	颗粒物	98%	32000	立式	119.450880807,30.902550268	GB31572-2015
	DA007	15	0.9	25	7#废气排气筒	颗粒物	98%	28000	立式	119.450837892,30.901584673	GB31572-2015
	DA012	15	0.6	25	12#废气排气筒	颗粒物	99%	10000	立式	119.448187869,30.901911902	GB31572-2015
	DA013	15	0.6	25	13#废气排气筒	颗粒物	99%	10000	立式	119.450864714,30.903134990	GB31572-2015
	DA014	15	0.7	25	14#废气排气筒	颗粒物	99%	15000	立式	119.448429268,30.902904320	GB31572-2015
	DA015	15	0.7	25	15#废气排气筒	颗粒物	99%	15000	立式	119.450848621,30.902212310	GB31572-2015
	DA016	15	0.7	25	16#废气排气筒	颗粒物	99%	15000	立式	119.450864714,30.901160884	GB31572-2015
	DA017	15	0.7	25	17#废气排气筒	颗粒物	99%	15000	立式	119.448193234,30.903542686	GB31572-2015
	DA018	15	0.7	25	18#废气排气筒	颗粒物	99%	15000	立式	119.449394863,30.902051377	GB31572-2015

4、防治措施达标可行性分析

本项目废气污染防治措施汇总见下表。

表 4-7 废气排放污染防治措施汇总表

排污单位类别	废气产污环节	污染物种类	执行标准	推荐可行性技术	污染防治措施		排放口类型
					污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术	
C2922 塑料板、管、型材制造	投料、混合造粒、表面清理	颗粒物	GB31572-2015	除尘、喷淋、吸附、热力燃烧、催化燃烧、低温等离子体、UV 光氧化/光催化、生物法、以上组合技术	混流塔+湿电/布袋除尘器	是	一般排放口
	混合造粒、挤出	VOCs			二级活性炭	是	

注：上表可行技术指的是《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》表 7 中推荐的污染防治措施。

经废气污染防治措施处理后的尾气中污染物颗粒物、非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 与表 9 中相关标准；项目污染物排放量可以满足总量控制指标要求；采取的污染防治措施属于《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》中推荐的污染防治措施。故本项目废气污染物可稳定达标排放。

高效混流塔介绍

气旋混流喷淋塔在离心力作用下，含尘气体呈横向向心运动，较一般水喷淋而言，混流技术含尘气体停留时间长，洗涤效果好，优化了喷淋塔在一些工况下存在的除尘不干净、水喷淋塔容易堵塞等技能缺陷。产品采用设计,避免水泵及眼头的堵塞,优化了生产效率.其中水池的水可循环使用,避免产生二次污染造成的困扰，节约了水资源。气旋塔内安装有若干个“圆形旋流桶”和除震板。旋流桶内放有实心填料球。上层的除雾板用来净化水雾并且脱水雾。含尘气体在塔内旋流上升，并在名板上与由塔顶进入的液体旋流接触，完成除尘任务。通过离心力的作用,废气中的大颗粒沉入水池，然后由人工捞出清理机壳,这样气体得到净化,达标排放，同时气旋塔内的水可以继续循环使用。

5、大气环境保护距离

①大气环境保护距离

根据大气估算结果，项目厂界外大气污染物短期贡献浓度未超过环境质量浓度限值，

建设项目无需设置大气环境保护距离。

②卫生防护距离

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》GB/T 39499—2020 确定卫生防护距离。

卫生防护距离计算公式如下：

$$\frac{Q_C}{Q_0} = \frac{1}{A} [BL^C + 0.25R^2]^{0.50} L^D$$

式中：L—工业企业所需卫生防护距离，m；

QC—工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平，kg/h；

Q0—居住区有害气体最高容许浓度，mg/m³；

U—计算平均风速，m/s；

R—有害气体无组织排放源所产生单元的等效半径，m；

A、B、C、D—卫生防护距离计算系数，见表 4-13。

表 4-7 卫生防护距离计算系数

计算 系数	工业企业所在 地区近五年平 均风速 m/s	L≤1000			1000<L<2000			≥2000		
		工业企业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2-4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.7		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

表 4-8 卫生防护距离计算结果

污染源	占地 (m ²)	污染物	浓度限值 (mg/m ³)	近年平均风速 (m/s)	无组织排放源强 (kg/h)	卫生防护距离计算值 (m)	卫生防护距离 (m)
3#厂房	18200	颗粒物	0.15	2.3	3.648	164	200
		VOCs	2.0	2.3	0.494	0.99	50
4#厂房	12100	颗粒物	0.15	2.3	3.887	183.5	200
		VOCs	2.0	2.3	0.486	0.88	50
5#厂房	6800	颗粒物	0.15	2.3	2.746	172.5	200

		VOCs	2.0	2.3	0.895	2.78	50
6#厂房	4800	颗粒物	0.15	2.3	0.801	95.47	100

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）中的相关要求，卫生防护距离是指无组织排放源所在的生产单元（生产区、车间或工段）与居住区之间应设置的距离。本项目根据上表的计算结果，按照卫生防护距离的要求，需要在厂房外四周设置 3#车间 200m、4#车间 200m、5#车间 200m、6#车间 100m 的卫生防护距离，综上最终确认，本项目以厂界设置 200m 的环境防护距离，在卫生防护距离内不得建设食品、医药、学校、居民集中区对环境敏感的项目。

现有项目设置 100m 环境防护距离，本次评价需设置 200m 环境防护距离，根据现场踏勘，厂界四周 200m 均为已规划工业企业，环境防护范围内无环境敏感点。本项目环境防护距离包络图见附图。

6、监测要求

参照《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207—2021）开展废气自行监测。

表 4-10 项目废气监测一览表

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
有组织废气	颗粒物	每年一次	有组织废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中相关标准；非甲烷总烃厂内无组织排放标准执行《挥发性有机物无组织排放标准》（GB37822-2019）表 A.1 中特别排放限值。
	VOCs	每年一次	
厂界	VOCs	每年一次	
	颗粒物	每年一次	
	臭气浓度	每年一次	

7、大气环境影响分析

本项目所在地环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准；废气污染物采取的污染防治措施均为可行技术，经污染防治措施处理后的尾气中污染物均可满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 与表 9 中相关标准，项目废气排放对大气环境影响较小。

二、废水

1、源强核定

项目产生的废水主要是生活污水及定期置换的喷淋塔废水。

1) 生活污水

生活用水：项目劳动定员 500 人，员工生活用水标准按照 100L/人·d 计，则项目生

活用水量为 50t/d (15000t/a)，产污系数按 0.8 计，则生活污水产生量为 40t/d (12000t/a)。生活污水经厂区化粪池预处理达广德第二污水处理厂接管标准，经市政污水管网进入广德第二污水处理厂处理达标排放，尾水入无量溪河。

2) 冷却循环用水

项目在冷却定型工序需要使用冷却水进行冷却，设置冷却水槽，该冷却水是循环使用的。每小时冷却用水量为 12.5m³，工序年工作时间 7200h，则冷却水循环量为 90000m³/a(300m³/d)，冷却水循环使用，损耗以 5% 计，则项目需要补充水为 4500m³/a(15m³/d)，该工序用水主要为挤出成型后的木塑材料进行冷却，无任何杂质，循环使用，因考虑到设备检修等情况，冷却水定期置换，置换周期 1 年/次，水槽在线量 30m³，置换水量为 0.1t/d。

3) 喷淋塔废水

项目造粒工序废气采用混流喷淋塔进行吸收处理，每台喷淋塔自带 2m³ 的沉淀池，喷淋塔的水沉淀后循环使用，定期清理沉淀池污泥，不外排。由于造粒工序产生的废气温度较高，约 80-90℃，水损耗量较大，每套喷淋塔每天需补充 2m³ 水，项目设有 6 套喷淋塔，则水喷淋塔年用水量为 3600m/a (12m³/d)，每年每套喷淋塔水更换 30 次，更换量为 360t/a (1.2t/d)。废水经隔油+混凝沉淀后达广德第二污水处理厂接管标准，经市政污水管网进入广德第二污水处理厂处理达标排放，尾水入无量溪河。

表 4-11 废水产生情况一览表

废水来源	废水种类	排放形式	排放周期	单次最大排放量 t	日产生量 t/d	治理措施
职工生活	生活污水	连续	/	/	40	化粪池预处理
冷却	冷却水	间歇	每年 1 次	30	0.1	隔油+混凝沉淀
喷淋	循环水	间歇	每月 3 次	12	1.2	隔油+混凝沉淀

2、依托可行性分析

本次改建项目不新增员工定员，现有项目厂区内设计化粪池处理能力能够满足最大生活污水处理能力需求；本项目生活污水依托现有项目污水处理设施可行。

3、达标可行性分析

(1) 废水污染防治措施

生活污水经厂区化粪池预处理达标排入市政管网，冷却循环水、混流塔喷淋水经厂区污水处理设施预处理达标排入市政管网。市政污水管网废水经广德第二污水处理厂处理达标排放，尾水入无量溪河。

表 4-12 项目废水污染防治措施一览表

排放口编号	废水类型	污染物类型	污染防治措施		排放去向	排放口类型
			污染防治设施名称及工艺	是否是可行技术		
DW001	生活污水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	化粪池预处理	☞是	广德第二污水处理厂：无量溪河	一般排放口
	循环水	COD、SS	混凝沉淀	☞是	广德第二污水处理厂：无量溪河	一般排放口

注：上表可行技术指的是《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》中推荐的污染防治措施。

项目产生生活污水经化粪池预处理后项目生活污水出水可满足广德第二污水处理厂接管标准，与定期置换的喷淋塔废水、冷却循环水经市政污水管网进入广德第二污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放，尾水入无量溪河。污水处理采取的是《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》中推荐的污染治理技术，故本项目废水可稳定达标排放。

表 4-13 本项目污水产生及处理情况一览表

污染物	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
生活污水废水量 m ³ /a	12000			
废水产生浓度（mg/l）	350	180	150	30
产生量（t/a）	4.2	2.16	1.8	0.36
污水处理厂接管标（mg/l）	450	180	200	30
（GB18918-2002）中一级 A 标准	50	10	10	5
生活污水排放量（t/a）	0.6	0.12	0.12	0.06
喷淋+冷却循环水废水量 m ³ /a	390			
废水产生浓度（mg/l）	1000	/	500	/
产生量（t/a）	0.36	/	0.18	/
混凝沉淀处理后浓度（mg/l）	400	/	150	/
污水处理厂接管标（mg/l）	450	/	200	/
（GB18918-2002）中一级 A 标准	50	/	10	/
排放量（t/a）	0.018	/	0.0036	/

（3）废水接管可行性分析

德市第二污水处理厂位于广德市宣杭铁路以北，无量溪河以东，工程一期日处理污水 3 万吨，二期工程 3 万吨已完成阶段性竣工 1.5 万吨，现阶段广德市第二污水处理厂无

广德市第二污水处理厂工艺流程如下:

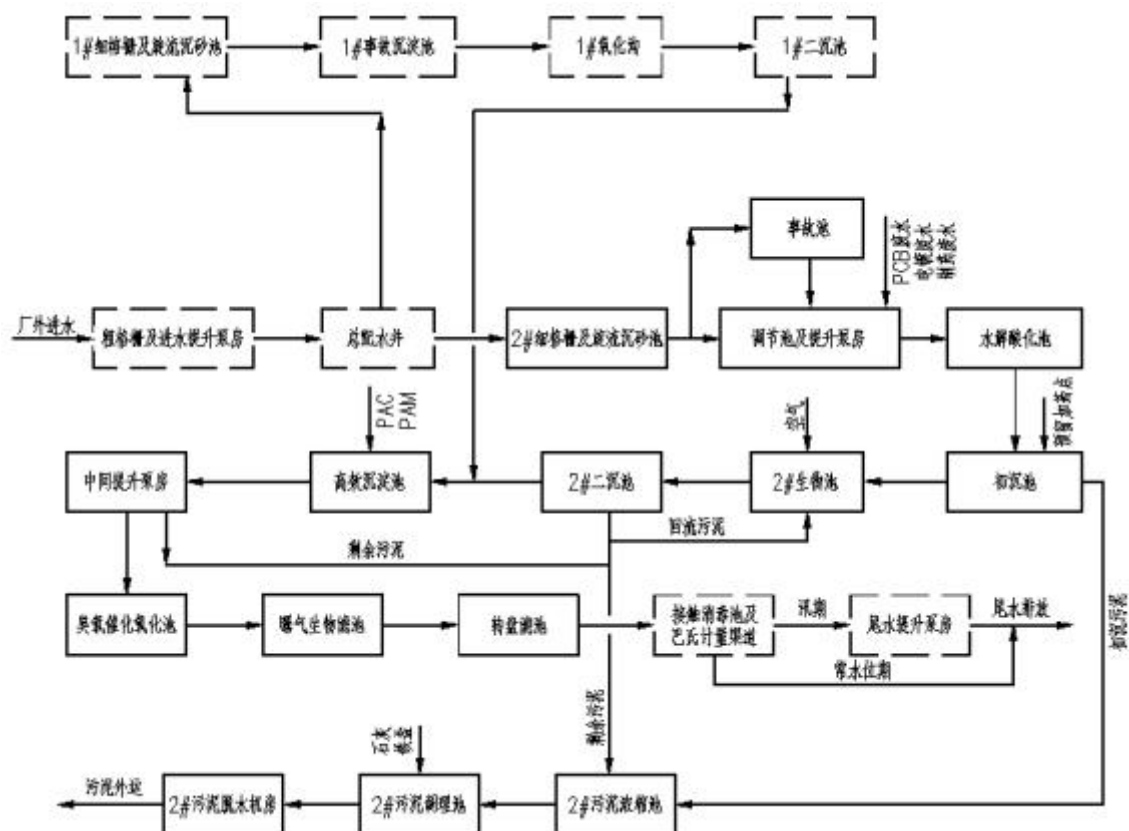


图 4-2 广德市第二污水处理厂废水处理工艺流程图

根据工程分析结论，本项目产生的污水主要为生活污水及冷却循环水、喷淋水，水质相对较为简单，不会对广德市第二污水处理厂生化处理系统造成冲击，在污水处理厂的处理能力范围之内，污水处理厂完全有能力接纳本项目排放的废水，经处理后可以达标排放。

3、监测要求

参照《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207—2021）中要求，本项目仅产生生活污水及喷淋废水且纳管至污水处理厂，属于间接排放，监测频次为1年/次。

表 4-14 废水自行监测要求

项目	监测点位	监测因子	监测频率	执行标准
----	------	------	------	------

废水污染源	污水总排口	流量、pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮、总磷、总有机碳、可吸附有机卤化物	1 年 1 次	广德市第二污水处理厂接管标准
-------	-------	--	---------	----------------

三、运营期噪声环境影响和保护措施

1、噪声源强

本次改建投产后主要新增的噪声源来自于新增模具生产工序各类机械设备和风机等，声源强度不高，属中低频稳态噪声，声级范围可达 65~90dB（A），主要噪声源及声压级一览表见表 4-15。

表 4-15 噪声源强核算结果及相关参数一览表

工序	噪声源	声源类型	核算方法	距噪声源 1m 声压级 (dB)	降噪措施		噪声排放量 (dB)
					工艺	降噪效果 (dB)	
机械加工	电火花成型机	频发	类比法	90	厂房隔声+设备基础减震	30	60
	振威大锥度	频发	类比法	90		30	60
	龙门铣床	频发	类比法	95		30	65
	振威大锥度	频发	类比法	90		30	60
	双面铣	频发	类比法	90		30	60
	振威大锥度	频发	类比法	90		30	60
	万能升降台铣床	频发	类比法	90		30	60
	车床	频发	类比法	85		30	55
	摇臂万能铣床	频发	类比法	90		30	60
	平面磨床	频发	类比法	85		30	55
	线切割机床	频发	类比法	90		30	60
	数控铣床	频发	类比法	90		30	60
废气处理	风机	频发	类比法	110	消声器、隔声间	50	60

2、降噪措施

为确保项目运营期，厂界噪声达标排放，建设单位采用以下措施：

①选用低噪声、质量好的设备，大型设备设减振垫及减振基础；风机进出风口与通风管道采取软管连接的方式，大型通风设备均采用消声措施，以减轻对作业场所环境的影响；

②噪声源均设置在封闭结构厂房内，设备安装减震基座或减震垫，利用围护结构隔声；

③合理布置车间内各设备，尽量将设备布置在厂区中间，特别是高噪声设备；尽量增加距各厂界距离，利用距离衰减降噪；

④加强生产设备的维修、维护，确保生产设备处于良好的运行状态；尽量避免高噪声设备同时运行，尽量让高噪声设备错时运行；

⑤车间内合理布局，尽量将高噪声设备不放置在一起，相互间距离越远越好。生产时，尽量不同时开启多台高噪声设备，相互间错时开工，避免高噪声设备的噪声叠加；

⑥车间个别工作岗位应按照劳动保护的有关要求进行个人防护，如佩戴耳塞、耳罩等防噪声用品。

3、达标分析

本项目夜间不生产，项目产生噪声通过以上措施处理后，同时经过厂房隔声、空间距离衰减作用后，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，即昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ ，夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$ ，达标排放的噪声对周围声环境影响较小。

表 4-16 噪声排放信息表

点位	背景值[dB(A)]		贡献值[dB(A)]	预测值[dB(A)]	
	昼间	夜间		昼间	夜间
东厂界	59.1	51.2	37.3	60.8	53.6
南厂界	60.2	48.2	36.8	60.5	50.1
西厂界	58.5	49.8	39.2	59.8	51.2
北厂界	58.6	47.3	40.1	59.4	48.2

3、监测要求

建议参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）开展噪声自行监测。

表 4-24 项目噪声监测一览表

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
厂区四周边界外 1m	等效连续 A 声级	每季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准

四、固体废物

根据工艺流程及产排污环节分析，本项目运营期各类固废产生情况如下：

①生活垃圾：本项目劳动定员为 500 人，每人生活垃圾的产生量按 $0.5\text{kg}/\text{人}\cdot\text{d}$ 计算，产生量约为 75t/a ，生活垃圾放置在垃圾箱中，由环卫部门做到日产日清；

②边角料：项目产品修边会产生边角料，产生量约为产品的 0.1%，约 90t/a。

③不合格产品：不合格产品产生量约为产品的 1%，产生量 900t/a。

④废活性炭：根据检测数据核算废气排放量为 1.3637t/a，吸附效率 90%，二级活性炭吸附装置收集的有机废气量为 12.27t/a，活性炭对有机废气的吸附比取 0.25kg 有机废气/kg 活性炭，则项目废活性炭产生量为 49.08t/a。

⑤废机油：项目使用机油进行设备维护和润滑，因此会产生少量的废机油 0.5t/a。

⑥废油桶：项目废油桶年产生量约为 0.5t/a；

⑦收集尘：项目布袋除尘收集尘主要为塑料粉，年产生量为 181.469t/a，全部回用于生产。

⑧污泥：项目工段水喷淋除尘后含尘水进入混凝沉淀后压滤污泥，污泥主要成分为竹木锯屑、无机钙粉等，污泥量约为 453t/a，委外处理。

根据《国家危险废物名录》(2021 年版)、《危险废物鉴别标准通则》(GB5085.7-2019)等文件标准要求，对建设项目鉴别出的固体废物进行属性判定，属性判定原则主要为：

1) 列入《国家危险废物名录》的直接判定为危险废物；

2) 未列入《国家危险废物名录》，但不排除具有腐蚀性、毒性、易燃性、反应性的固体废物，依据 GB5085.1、GB 5085.2、GB 5085.3、GB 5085.4、GB 5085.5 和 GB 5085.6，以及 HJ298 进行鉴别。凡具有腐蚀性、毒性、易燃性、反应性中一种或一种以上危险特性的固体废物，属于危险废物；

3) 对未列入《国家危险废物名录》且根据危险废物鉴别标准无法鉴别，但可能对人体健康或生态环境造成有害影响的固体废物，由国务院生态环境主管部门组织专家认定；

4) 环评阶段不具备开展危险特性鉴别条件的可能含有危险特性的固体废物，暂按危险废物从严管理，并在该类固体废物产生后开展危险特性鉴别，按《危险废物鉴别技术规范》(HJ/T298)、《危险废物鉴别标准通则》(GB5085.7)等要求给出详细的危险废物特性鉴别方案建议；

5) 未列入《国家危险废物名录》，从工艺流程及产生环节、主要成分、有害成分等角度分析不具有危险特性的固体废物,定义为一般工业固废。

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修订）、《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017) 的规定，对建设项目产生的副产物（除目标产物，即：产品、副产品外），依据产生来源、利用和处置过程鉴别其是否属于固体废物。

表 4-28 固体废弃物属性鉴别情况

序号	名称	产生工序	形态	主要成分	产生量 t/a	种类判定	
						是否属于固体废物	判定依据
1	生活垃圾	办公生活	固态	纸屑、果皮等	75	是	*4.4: b)
2	收集尘	布袋除尘	固态	树脂	181.469	是	*6.1: a)
3	边角料	修边	固态	树脂	90	是	*4.2: a)
4	不合格产品	检验	固态	树脂	900	是	*6.1: a)
5	污泥	混凝沉淀	固态	竹木屑、钙头粉	453	是	*4.4: b)
6	废机油	机修	液态	矿物油	0.5	是	*4.1: h)
7	废油桶		半固态	矿物油	0.5	是	*4.1: c)
8	废活性炭	废气处理	固态	活性炭	49.08	是	*4.3: l)

注:*表示《固体废物鉴别标准通则》(CB34330-2017)

*4.2: a) 产品加工和制造过程中产生的下脚料、边角料和残余物质等

*4.1: c) 因为沾染、掺入、掺杂无用或有害物质使其质里无法满足使用要求, 而不能在市场出售、流通或者不能按照原用途使用的物质

*4.1: h) 因丧失原有功能而无法继续使用的物质;

*4.3: l) 表示:烟气、臭气和废水净化过程中产生的废活性炭、过滤器滤膜等过滤介质;

*4.4: b) 表示:国务院环境保护行政主管部门认定为固体废物的物质;

*6.1: a) 任何不需要修复和加工可用于原始用途的物质,或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用 T 原始用途的物质。

表 4-29 固体废物属性及处置去向一览表

序号	名称	属性	鉴别方法	危废特性	废物代码	产生量 t/a	去向
1	生活垃圾	一般固废	/	/	/	75	环卫部门清运
2	收集尘	一般固废	/	/	900-999-99	181.469	回用于生产
3	边角料	一般固废	/	/	320-001-10	90	
4	不合格产品	一般固废	/	/	320-001-10	900	
5	污泥	一般固废	/	/	900-999-61	453	委外处理
6	废机油	危险废物	根据《国家危险废物名录》(2021 年版) 鉴别	T/I	900-249-08	0.5	暂存与危废仓库, 定期由有资质单位处置
7	废油桶	危险废物		T/I	900-249-08	0.5	
8	废活性炭	危险废物		T	900-039-49	49.08	

危险特性: (T:毒性、C: 腐蚀性、I 易燃性、R 反应性、In 感染性)

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》对本项目运营期危险废物进行统计:

表 4-30 危险废物汇总表

危废名称	危废类别	危废代码	产生量 t/a	产生工序装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
废机油	HW08	900-249-08	0.5	机修	液态	矿物油	油类	每年	T/I	由有资质

废油桶	HW08	900-249-08	0.5		固态	矿物油	油类	每年	T/I	单位处置
废活性炭	HW49	900-039-49	49.08	VOCs 吸附	固态	炭	VOC	每月	T	

(2) 污染防治措施可行性分析

根据工程分析，拟建项目运营期废机油、废油桶、废活性炭暂存于厂区内危废暂存间内，定期交由有资质单位统一清运处理；边角料及不合格产品回用于生产；生活垃圾由环卫部门统一清运。

建设项目对产生的各类固体废物均采取了较为妥善的处置措施，对周围环境造成二次污染的可能性较小。

(3) 危险废物贮存场所（设施）污染防治措施

①贮存场所（设施）污染防治措施

建设单位在厂区西北角设置一个 60m² 的危废仓库，根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023），危废暂存间内需要符合以下要求：

①危废暂存间要独立、密闭，上锁防盗（双人双锁），仓库内要有安全照明设施和观察窗口，危废仓库管理责任制要上墙；

②仓库地面要防渗，顶部防水、防晒；地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容，门口要设置围堰；

③危废暂存间内必须有泄漏液体收集装置（例如托盘、导流沟、收集池）；

④仓库门上要张贴包含所有危废的标识、标牌，仓库内对应墙上有标志标识，无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋等盛装，包装桶、袋上有标签；

⑤危废和一般固废不能混存，不同危废分开存放并设置隔断隔离；

⑥仓库现场要有危废产生台账和转移联单，在危险废物回取后应继续保留三年；

⑦装载液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100 毫米以上的空间。用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；

⑧贮存场所严格按照“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求进行设置，有集排水设施且贮存场所符合消防要求，贮存场所内采用安全照明设施，并设置观察窗口。

表 4-31 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	占地面积（m ² ）	贮存方式	贮存能力（t）	贮存周期
----	------------	--------	--------	--------	-----------------------	------	---------	------

1	危废暂 存间	废机油	HW08	900-249-08	2	桶装	1	一年
2		废油桶	HW08	900-249-08	2	桶装	1	一年
6		废活性炭	HW49	900-039-49	50	袋装	15	3 月
合计					54	/	/	/

现有项目危废暂存间面积 60m²，完全能够容纳本项目产生的危废。

②运输过程的污染防治措施

项目所处理的危险废物采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物转移联单管理办法》中有关的规定和要求。

采取以上处置措施后，本项目固废实现无害化，对周围环境影响较小。

（4）固体废物环境管理要求

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，项目针对运营期固体废物的环境管理需要遵守以下环境管理要求：

①环境影响评价

《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第十七条建设产生、贮存、利用、处置固体废物的项目,应当依法进行环境影响评价并遵守国家有关建设项目环境保护管理的规定。

②环保自主验收

《固废法》第十八条建设单位应当依照有关法律法规的规定,对配套建设的固体废物污染防治设施进行验收，编制验收报告，并向社会公开。

③贮存场所

《固废法》第二十条产生、收集、贮存、运输、利用、处置固体废物的单位和其他生产经营者,应当采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施.不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物。贮存场所各类标识牌的设置需根据《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）中要求进行设置，样式见下图表：

 <p>危险 废 物</p> <p>危险 废 物 贮存设施</p> <p>单 位 名 称: _____</p> <p>设 施 编 码: _____</p> <p>负责人及联系方式: _____</p>	 <p>危险 废 物</p> <p>危险 废 物 利用设施</p> <p>单 位 名 称: _____</p> <p>设 施 编 码: _____</p> <p>负责人及联系方式: _____</p>	 <p>危险 废 物</p> <p>危险 废 物 处置设施</p> <p>单 位 名 称: _____</p> <p>设 施 编 码: _____</p> <p>负责人及联系方式: _____</p>
贮存设施标志	利用设施标志	处置设施标志

④制台账

《固废法》第三十六条产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度,建立工业固体废物管理台账,如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息,实现工业固体废物可追溯、可查询,并采取防治工业固体废物污染环境的措施。

⑤排污许可

《固废法》第三十九条产生工业固体废物的单位应当取得排污许可证。排污许可的具体办法和实施步骤由国务院规定。

拟建项目应严格按照以上管理要求，对项目运营期产生的一般工业固体废物和危险废物按照上述要求进行严格管理。

五、地下水

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）要求，可不开展地下水环境影响评价工作。

1、分区防渗措施

1) 污染防治分区

对厂区可能泄漏污染物的污染区地面进行防渗处理，并及时地将泄漏/渗漏的污染物收集起来进行处理，可有效防止洒落地面的污染物渗入地下。根据厂区各生产功能单元可能泄漏至地面区域的污染物性质和生产单元的构筑方式，将厂区划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区三部分。

①重点防渗区

指对地下水环境有污染的物料或污染物泄漏后，不能及时发现和处理的区域或部位。根据项目特点，重点防治区主要包括存放有液体物料的机油库、危废仓库等。

②一般防渗区

是指对地下水环境有污染的物料或污染物泄漏后，可及时发现和处理的区域或部位。根据项目特点，结合水文地质条件，本项目生产车间不设置一般污染防治区。

③简单防渗区

指一般和重点污染防治区以外的区域或部位。主要包括原辅物料区、成品区、一般固废仓库、普通车间等。

表 4-27 项目分区防渗措施一览表

区域划分	防渗区
重点防渗区	危废仓库等
一般防渗区	/
简单防渗区	原辅物料区、成品区、一般固废仓库、普通车间等

2) 防渗技术要求

①防渗材料要求

参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中对防渗层的要求贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1 m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7} cm/s），或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10} cm/s），或其他防渗性能等效的材料。同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）地下水污染防渗分区参照表，提出防渗技术要求。即：

（a）重点防渗区：等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；

（b）一般防渗区：等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5\text{m}$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；

（c）简单防渗区：一般地面硬化。

②防渗材料选取

防渗材料选取主要包括粘土、防水材料、钢纤维和合成纤维、高密度聚乙烯（HDPE）

膜等。根据不同分区采用一种材料单独使用或多种材料结合使用的方法。

3) 防渗设计方案

按简单防渗区、一般防渗区、重点防渗区分别采取不同等级的防渗措施：防渗层尽量在地表铺设，按照污染防治分区采取不同的设计方案，具体如下：

①简单防渗区采取非铺砌地坪或普通混凝土地坪，不设置防渗层；

②重点防渗区首先设置围堰，切断泄漏物料流入非污染区的途径，围堰采用防渗钢筋混凝土，污染防治区的地面坡向排水口，地面坡度根据总体竖向布置确定，坡度不宜小于 0.3%，当污染物对防渗层有腐蚀作用时，应进行防腐处理。

在此基础上一般防渗区、重点防渗区分别采取不同的防渗层铺设方案：一般防渗区抗渗混凝土的抗渗等级不宜小于 P8，其厚度不宜小于 100mm；重点防渗区抗渗混凝土的抗渗等级不宜小于 P10，其厚度不宜小于 150mm。抗渗混凝土地面应设置缩缝和变形缝，接缝处等细部构造应做防渗处理。重点防渗区危废仓库、液体物料区、印刷及复合车间等各功能区分别设置不同的防渗层铺设方案，因地制宜，便于施工操作和保证施工质量。

具体防治措施如下所示。

表 4-28 防渗措施一览表

序号	防渗区		防渗措施
1	重点防渗区	危险废物仓库	a、C35/P8 抗渗混凝土底板； b、20mm 厚 1:2.5 防水砂浆； c、2mm 厚 HDPE 膜；渗透系数 $<1 \times 10^{-13}$ cm/s； d、20mm 厚水泥砂浆找平层； e、100mm 厚 C15 混凝土垫层；渗透系数 $<1 \times 10^{-7}$ cm/s；
		其它重点防渗区	a、防尘耐磨高级地坪； b、220mm 厚 C30/P6 抗渗混凝土面层，内配单层双向钢筋；渗透系数 $<1 \times 10^{-8}$ cm/s； c、80mm 厚级配碎石调平层； d、250mm 厚手摆片石基层； e、素土夯实。
2	一般防渗区		本项目未设置一般防渗区域
3	简单防渗区(原辅物料区、成品区、一般固废仓库、普通车间等)		非铺砌地坪或普通混凝土地坪，不设置防渗层

六、土壤

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）要求，可不开展土壤环境影响评价工作。

七、环境风险分析

(1) 概述

环境风险是指突发性灾难事故造成重大环境污染的事件，它具有危害性大、影响范围广等特点，同时风险发生又有很大的不确定性，一旦发生，对环境会产生较大影响。

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故，引起有毒有害和易燃易爆等物质的泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受的水平。

根据项目生产用原辅材料及生产工艺分析，本项目为酒精物质等。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）项目危险物质风险识别结果与危险物质数量与临界量比值（Q）如下。

表 7-1 危险物质数量与临界量比值一览表

序号	名称	厂区合计量（在线+存储）	有害成分	临界值	Q 值
1	机油	5	油类物质	2500	0.002
2	润滑剂	100	油类物质	2500	0.04
3	废油	1	油类物质	2500	0.0004
合计					0.0424

根据附录 C，拟建项目危险物质数量与临界量比值 $Q \leq 1$ ，项目环境风险潜势为 I。

（3）评价工作等级划分

按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018），环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势，按照表 1 确定评价工作等级。风险潜势为 IV 或以上，进行一级评价；风险潜势为 III，进行二级评价；风险潜势为 II，进行三级评价；风险潜势为 I，可开展简单分析。识别标准见下表。

表 7-2 评价工作等级判定

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析*
*是相对详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出的定性的说明。				

根据评价工作等级判定表，本项目风险评价工作等级为简单分析。

（4）环境风险识别

本项目主要风险为矿物油等物料泄漏进入附近的地表土壤、地表水容易污染周边的土壤、水体环境。厂房发生火灾事故对周边环境产生影响。废气处理设施非正常运行，导致废气超标排放。

(5) 环境风险防范措施及应急措施

1) 防范措施

为使环境风险减少到最低限度，必须加强劳动、安全、卫生和环境的管理。可以从人、物、环境和管理四个方面寻找影响事故的原因，制定完备、有效的安全防范措施，尽可能降低迁建项目环境风险事故发生的概率，减少事故的损失和危害。

A.原料运输

①液体物料采用桶装密闭运输，严禁超载；

②禁止与其他易燃、易爆物品车运输；

③危险物品的装运应做到定车、定人，并在其外包装的明显部位粘贴《危险货物包装标志》规定的危险物资标记，并严格按照危险品运输相关规定执行；

④卸料时应设立必要的警戒距离。

B.原料储存

对液体物料库和相关易燃物品区贴上明确的防火标识，严禁烟火，必须配备必要的消防措施。按照有关消防规范分类储存。为防止危险品发生泄漏而污染附件的土壤及水体，应对危险品库房地面进行水泥硬化，并作防渗处理。

采用桶、瓶等专用储存容器的密封性应良好，放置时须防破损。在不影响生产的情况下，尽可能减少有机易燃物质的贮存量。加强职工管理，建立原料的日常保管、使用制度，进行必要的安全消防教育，并做好个人防护。

C.原料使用

企业应加强设备管理，确保设备完好。应制定严格的操作、管理制度，工作人员应培训上岗，并经常检查，防止“跑、冒、滴、漏”的发生。贮桶应采用可靠的密封技术，在库房内可能着火的设施附件设置感温感烟火灾报警器。对可能产生静电的舞台采取接地你等静电防范措施。加强职工培训，提高应急处理能力。

2) 应急措施

A.泄漏应急处理

一旦液体物料发生泄漏，应迅速撤离泄漏污染区人员至安全距离，并对泄漏区进行隔离，严格限制出入。由于项目液体物料有泄漏可能的原料存储量小，且均在生产车间内使用，即使发生泄漏其影响也仅限于在厂区范围内，对外部环境影响小。

B.火灾应急措施

对燃烧事故，应迅速切断着火源，即关掉总阀门，关闭电源；对爆炸事故，应迅速切断电源，即切断火源，防止火灾，并关闭所有进出阀门，切断着火源。

C.接触急救措施

皮肤接触：脱去被污染的衣着，用大量清水和肥皂水彻底冲洗皮肤，就医；

吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道畅通，如呼吸困难，及时输氧，如呼吸停止，应立即进行人工呼吸，尽快就医；

入眼：尽快开始清洗，把入眼的物质彻底冲洗掉，尽快就医；

入口：立即用水漱口，并饮足大量的温水，不要强迫性地呕吐。当昏迷无意识时，不可经口喂入任何东西。迅速就医，进行催吐、洗胃处理。

3) 事故应急预案

现有项目已制定了突发环境事件应急预案并报当地生态环境主管部门进行备案，备案号为 3418222019044，本次扩建项目投产前，应结合本项目的环境风险情况对现有项目应急预案进行修边并报当地生态环境主管部门进行备案。

现有项目应急预案编制情况、应急措施以及现场实际应急物质见下表：

表 7-3 现有项目应急预案情况

序号	项目	实际情况		
1	应急预案编制情况	预案名称	安徽森泰木塑集团股份有限公司突发环境事件应急预案	
		备案文号	3418222019044	
		备案时间	2019 年 8 月 22 日	
2	应急物资	物资名称	应急预案资源调查数量	备注
		干粉灭火器	若干	厂区各处
		消火栓	若干	车间内
		防泄漏托盘	若干	化学品库、危废暂存间
		视频监控系统	1 套	车间各处
		消防头盔	6 顶	物资库
		灭火防护服	6 套	物资库
		消防手套	6 双	物资库
		消防安全腰带	6 根	物资库
		防护靴	6 双	物资库
		呼吸器	6 具	物资库
		防毒面具	6 具	物资库

		对讲机	2 台	随身
		外协	/	委托安徽顺诚达环境监测有限公司
		吸附棉	2 卷	物资库
		集水池	1 座	雨水总排口处
		切换阀门	1 个	集水池
		截止阀	2 个	雨水、污水总排口处
		应急泵	1 个	物资库
		备用电源	1 个	物资库
		泵送水管	50m	物资库

结论

综合分析，现有项目已按照预案要求开展应急防控及措施，配备的应急物质充足，本项目建成后在正常生产情况下，整个厂区环境风险等级不会提升，风险程度属于可接受水平。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要	排放源 (编号、名称) /污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气 污 染 物	DA001 (依托原有)	颗粒物	锯屑来料采用吨包的包装方式，需要现场拆拆解投料至储罐类，投料废气采用有效集气罩收集后合并经一套布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒 (DA001) 排放	颗粒物、非甲烷总烃废气污染物排放浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 中相关标准；臭气浓度参照执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 2 相关要求。
	DA002 (改造)	颗粒物 NMHC 臭气浓度	3、4#车间公共造粒区 1-6#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经高效混流塔+湿法静电除尘+干式过滤器+二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒 (DA002) 排放	
	DA003 (改造)	颗粒物 NMHC 臭气浓度	3、4#车间公共造粒区 7-12#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经高效混流塔+湿法静电除尘+干式过滤器+二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒 (DA003) 排放	
	DA004 (改造)	颗粒物 NMHC 臭气浓度	3、4#车间公共造粒区 13-18#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经高效混流塔+湿法静电除尘+干式过滤器+二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒 (DA004) 排放	
	DA005 (改造)	颗粒物 NMHC 臭气浓度	3、4#车间公共造粒区 19-24#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经高效混流塔+湿法静电除尘+干式过滤器+二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒 (DA005) 排放	
	DA006 (改造)	颗粒物 NMHC 臭气浓度	5#车间造粒区 1-8#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经高效混流塔+湿法静电除尘+干式过滤器+二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒 (DA006) 排放	
	DA007 (改造)	颗粒物 NMHC 臭气浓度	5#车间造粒区 9-15#造粒机组废气经集气罩有效收集后合并经高效混流塔+湿法静电除尘+除湿+二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒 (DA007) 排放	

DA008（依托原有）	NMHC 臭气浓度	3#车间挤出区域挤出线挤出废气经集气罩有效收集后合并经二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA008）排放
DA009（依托原有）	NMHC 臭气浓度	4#车间挤出区域挤出线挤出废气经集气罩有效收集后合并经二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA009）排放
DA010（依托原有）	NMHC 臭气浓度	5#车间挤出区域挤出线挤出废气经集气罩有效收集后合并经二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA010）排放
DA011（依托原有）	NMHC 臭气浓度	6#车间挤出区域挤出线挤出废气经集气罩有效收集后合并经二级活性炭吸附通过一根 15m 高排气筒（DA011）排放
DA012（依托原有）	颗粒物	3、4#车间不合格品破碎废气经密闭收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA012）排放
DA013（依托原有）	颗粒物	6#车间不合格品破碎废气经密闭收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA013）排放
DA014（依托原有）	颗粒物	3#车间拉毛、轮边废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA014）排放
DA015（依托原有）	颗粒物	3#车间打磨、清理废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA015）排放
DA016（依托原有）	颗粒物	4#车间拉毛、轮边废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA016）排放
DA017（依托原有）	颗粒物	4#车间打磨、清理废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA017）排放

	DA018（依托原有）	颗粒物	6#车间拉毛、轮边、铣槽废气通过有效集气罩收集后合并经布袋除尘器处理后通过一根15m高排气筒（DA018）排放	
	DA019（新增）	颗粒物	辅料粉料拟在密闭空间内进行，废气拟通过上方集气罩收集经布袋除尘器处理后通过一根15m高排气筒（DA019）排放	
	无组织废气/生产厂房	颗粒物 NMHC 臭气浓度	加强各工段的废气收集措施，减少无组织排放，切割工段采用切割台下方格栅收集后经布袋除尘器处理后无组织排放	颗粒物、非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9中相关标准；非甲烷总烃厂内无组织排放标准执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1中特别排放限值；臭气浓度参照执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表1相关要求。
水污染物	生活污水	COD、BOD SS、NH ₃ -N	生活污水经厂区化粪池预处理达广德第二污水处理厂接管标准后进入市政管网	广德第二污水处理厂接管标准
	冷却循环水、混流塔喷淋水	COD、SS	定期置换，置换的废水排入市政污水管网	
声环境	设备运行	噪声	距离衰减、设施减振、隔声、建筑消声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表1中的3类功能区标准
电磁辐射	/			
固体废物	职工生活	生活垃圾	环卫部门处理	/
	布袋除尘	收集尘	回用于生产	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求
	修边	边角料	收集回用于生产	
	检验	不合格产品		
	混凝沉淀	污泥	委外处理	危险废物贮存污染控制标准（GB 18597—2023 代替GB 18597—2001）
	废气处理	废活性炭	企业收集暂存危废仓库，定期委托有资质单位处理	
	设备检修	废机油 废油桶		
土壤及地下水污染防治措施	危废仓库、机油库等进行重点防渗处理；原辅物料区、成品区、一般固废仓库、普通车间等进行简单防渗			

生态保护措施	/																		
环境风险防范措施	对环保设备加强巡查和管理；配备灭火设备；																		
其他环境管理要求	<p>《中华人民共和国环境保护法》 明确指出，我国环境保护的任务是保证在社会主义现代化建设中，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏，为人民创造清洁适宜的生活和劳动环境，保护人民健康，促进经济发展。</p> <p>因此，本建设单位设立环境管理机构，负责项目运营期的环境管理工作，其主要的职责与功能如下：</p> <p>1 、排污口规范化设置</p> <p>根据原环境保护总局《关于开展排污口规范化整治试点工作的意见》 、 《关于加快排污口规范化整治试点工作的通知》 和《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》 精神，企业所有排放口（包括水、气、声、渣）必须按照“便于采集样 品、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，排污口要立标管理，设立国家标准规定的标志牌，根据排污口污染物的排放特点，设置提示性 或警告性环境保护图形标志牌，一般污染源设置提示性标志牌，毒性污染物设置 警告性环境保护图形标志牌；绘制企业排污口分布图，对治理设施安装运行监控 装置、排污口的规范化要符合有关要求。</p> <p style="text-align: center;">表 1 各排污口（源） 标志牌设置示意表</p> <table><tr><th>名称</th><th>废水排放口</th><th>废气排放口</th><th>噪声排放源</th><th>一般固体废物</th><th>危废库</th></tr><tr><td>提示图形符号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>功能</td><td>表示污水向水体排放</td><td>表示废气向大气环境排放</td><td>表示噪声向外部环境排放</td><td>表示一般固体废物贮存、处置场</td><td>表示危险废物贮存场所</td></tr></table> <p>（1）按照要求填写由原国家环保部统一印制的《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》。</p> <p>（2）规范化设置的排污口有关设置属于环境保护设施，应将其纳入本单位设备管理，并选派具有专业知识的专职或兼职人员对排污口进行管理。</p> <p>另外，项目建成投入运行后，应向环保主管部门进行排污报。</p> <p>2 、在运营期，项目环境管理部门负责检查厂房内各废气净化设备的运行情况，确保其有效运行，如有故障应及时维修或更换；定期检查项目的集气罩及风管的完好情况，确保废气的有效收集和排放。</p> <p>3 、加强清洁生产管理，车间地面均实行硬化，加强项目原辅生产材料、固废和危废的管理工作，特别是危废库等场所的防渗处理，防止雨季淋溶水污染附近地表和地下水。</p> <p>4 、结合所申领的排污许可证中载明的自行监测方案，委托具有资质的监测单位对本项目运营期的环境污染物排放达标情况进行自行监测。环境监测计划一般包括污染源监测计划、环境质量监测计划， 目前项目还未制定详尽的环境监测计划。根据本项目特点，评价提出环境监测计划要求与建议。</p> <p>①环境监测可委托当地有资质环境监测机构承担。</p> <p>②建设单位应建立健全污染源监控和环境质量监测技术档案，主动接受当地环保行政主管部门的指导、监督和检查，发现问题及时上报或处理。</p> <p>③建设单位应切实加强厂区“三废”达标排放和厂区环境质量的监控。</p> <p>④环境监测采样、样品保存和分析方法应按照《空气和废气监测分析方法》 、《水和废水监测分析方法》 、《工业企业厂界噪声标准测量方法》《排污单位自行监测技术</p>	名称	废水排放口	废气排放口	噪声排放源	一般固体废物	危废库	提示图形符号						功能	表示污水向水体排放	表示废气向大气环境排放	表示噪声向外部环境排放	表示一般固体废物贮存、处置场	表示危险废物贮存场所
名称	废水排放口	废气排放口	噪声排放源	一般固体废物	危废库														
提示图形符号																			
功能	表示污水向水体排放	表示废气向大气环境排放	表示噪声向外部环境排放	表示一般固体废物贮存、处置场	表示危险废物贮存场所														

	指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207—2021）等有关规范执行。
--	-----------------------------------

六、结论

项目建设符合国家、地方产业政策和行业发展的要求；选址于安徽广德市经济开发区，选址合理；建设内容及规模符合国家、地方有关环境保护法律法规、规范、政策要求，符合“三线一单”要求；生产过程中工艺和设备先进；废气、废水、噪声、固体废物处理措施可行，项目污染物排放可实现最大程度地削减，能够实现达标排放和总量控制要求，不会降低区域环境功能质量要求。只要认真落实报告表提出的各项污染防治措施、风险防范措施，从环境保护角度，该项目建设可行。

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老消减量⑤	本项目建成后全厂 排放量（固体废物产生量）变化量⑥	变化量⑦
废气	颗粒物	0.634	0.634	/	50.421	38.88	12.175	+11.596
	NMHC	2.955	2.955	/	0	/	2.955	0
废水	COD	0.6	/	/	0.018	/	0.618	+0.018
	BOD5	0.12	/	/	/	/	0.12	0
	SS	0.12	/	/	0.004	/	0.124	+0.004
	氨氮	0.06	/	/	/	/	0.06	0
一般工业 固体废物	收集尘	181.469	/	/	/	/	181.469	0
	边角料	90	/	/	/	/	90	0
	不合格产品	900	/	/	/	/	900	0
	污泥	453	/	/	/	/	453	0
危险废物	废机油	0.5	/	/	/	/	0.5	0
	废油桶	0.5	/	/	/	/	0.5	0
	废活性炭	49.08	/	/	/	/	49.08	0

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

固定污染源排污许可

本项目对照《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》中要求完善与排污许可的衔接工作。本项目根据项目名称、产品工艺及最终产品来判定国民经济行业类别，判定如下：

表 1 排污许可管理类别判定

项目名称	国民经济行业类别	排污名录	判定过程			判定结果	管理类别
			重点管理	简化管理	登记管理		
年产 9 万吨木塑复合材料技改项目	C2926 塑料包装箱及容器制造	塑料制品业 292	塑料人造革、合成革制造 2925	年产 1 万吨及以上的泡沫塑料制造 2924, 年产 1 万吨及以上涉及改性的塑料薄膜制造 2921、塑料板、管、型材制造 2922、塑料丝、绳和编织品制造 2923、塑料包装箱及容器制造 2926、日用塑料制品制造 2927、人造草坪制造 2928、塑料零件及其他塑料制品制造 2929	其他	本项目为塑料板、管、型材制造 2922，年产量 1 万吨以上，综合判定结果为简化管理	简化管理

根据上述判定，本项目固定污染源分类管理类别为简化管理，排污许可联动内容见附表。