

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产 20000 台挖掘机履带配件技术改造项目（重
新报批）

建设单位（盖章）：安徽拓山重工股份有限公司

编制日期：2023 年 6 月

中华人民共和国生态环境部制

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	10
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	25
四、主要环境影响和保护措施	30
五、环境保护措施监督检查清单	58
六、结论	60
附表	61

附件 1 委托书
附件 2 备案表
附件 3 环评批复
附件 4 环评批复
附件 5 扩区规划批复
附件 6 检测报告
附件 7 脱模剂 MSDS
附件 8 淬火液 MSDS
附件 9 排污许可证

附图 1 项目地理位置图
附图 2 广德开发区总体发展规划图
附图 3 宣城市生态保护红线分布图
附图 4 项目周边关系示意图
附图 5 环境保护目标示意图
附图 6 项目总平面布置及雨污管网示意图
附图 7 5#车间平面布置图
附图 8 5#车间平面防渗示意图
附图 9 环境防护距离包络线示意图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 20000 台挖掘机履带配件技术改造项目			
项目代码	2020-341822-34-03-019724			
建设单位 联系人	熊传奎	联系方式	13966200048	
建设地点	安徽省广德市经济开发区桐汭大道与赵联路交叉口			
地理坐标	(119 度 28 分 19.625 秒, 30 度 531 分 9.116 秒)			
国民经济 行业类别	[C3484]机械零部件加工	建设项目 行业类别	三十一、通用设备制造业, 69、通用零部件制造 348	
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目 申报情形	<input type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input checked="" type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批(核准/备案) 部门	广德市经济和信息化局	项目审批（核准/备案）文号(选填)	/	
总投资（万元）	9500	环保投资（万元）	85	
环保投资占比（%）	0.9	施工工期	/	
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：生产车间已完成建设，部分设备已安装。	用地（用海）面积（m ² ）	16060	
专项评价设置情况	无			
规划情况	园区规划名称：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》 园区规划审批机关：安徽省人民政府 审批文件名称：《安徽省人民政府关于同意安徽广德经济开发区扩区的批复》 园区规划文号：皖政秘[2013]191			
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》 规划环评审查机关：安徽省环保厅 审查文件名称及文号：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见、皖环函[2013]196 号			
规划及规划环境影响评价	与《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见符合性分析 根据《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见，本项目实施情况与审查意见相符性情况如下。			
	表 1-1 与《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见符合性分析			
	序	审查意见	项目实施情况	相符

评价符合性分析	号			性
	1	(二)强化水资源管理制度。制定并实施开发区节水和中水利用规划,积极推进企业内、企业间水资源的梯级利用和企业用水总量控制,切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目,严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设。	建设项目属于[C3484]机械零部件加工;不属于国家命令禁止的项目,不属于高耗水、污水排放量大项目。	符合
	2	(三)充分考虑开发区产业与区域产业的定位互补,在规划的产业定位总体框架下,进一步论证和优化发展重点,严格控制非主导产业定位方向的项目入区建设。入区项目要采用先进的生产工艺和装备,建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统,强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求,并逐步提高,最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合开发区总体规划、产业准入和环保准入条件的项目退出机制。	安徽广德经济开发区优先发展的主导产业为:机械制造、信息电子、新型材料,建设项目属于[C3484]机械零部件加工,属于机械制造,符合开发区主导产业定位;建设项目采用先进的生产工艺和设备,新建环境保护措施、安全生产和事故防范系统;建设单位承诺投产后强化节能、节水等各项环保措施。	符合
	3	(四)强化污染治理基础设施建设,开发区内的污水应做到全收集、全处理。东区现有生产和生活污水全部进入广德县污水处理厂处理后外排;加快广德县第二污水处理厂、西区和北区污水处理厂及配套管网建设,2014年形成处理能力。污水处理厂污水处理工艺应充分考虑到拟接纳的工业污水特性进行优化;污水处理厂出水应按照广德县环保局广环[2013]15号文要求达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级A标准。在此之前,现有入区企业的生产污水必须严格实现达标排放。研究论证是否需要预留开发区工业污水集中处理设施用地,以便必要时建设工业污水独立集中处理设施。加快燃气规划实施进度,禁止新建燃煤锅炉,限期淘汰现有的燃煤锅炉;进一步论证集中供热方案。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》(GB3095-2012)做好开发区建设中的水土保持工作。	建设项目生活污水依托厂区现有的化粪池、隔油池预处理后,纳管至广德第二污水处理厂,经处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级A标准后排放至无量溪河。	符合
	4	(六)坚持预防为主、防控结合的原则,根据《报告书》提出的要求,在规划层面上制定落实开发区综合环境风险防范措施,建立开发区环境应急保障体系,并结合入区项目的建设,及时更新升级各类突发环境事件应急预案,并做好应急软硬件建设和储备,建设环境风险预警体系;妥善处置生活垃圾,严格按照国家相关管理规定及规范,对工业固废和危险废物进行安全处置。开发区应确定专人对危险废物进行管理,建立危险废物环境管理台账和信息档案,严格执行危险废物转移五联单制度。开发区和入区企业要按照有关要求和规范,建设完善的污染物排放	建设单位承诺投产后,加强环保措施运行和管理水平;妥善收集生活垃圾,及时委托环卫部门清运;建设项目运行后,建立危险废物环境管理台账和信息档案,严格执行危险废物转移五联单制度;建设单位承诺遵循相关规范及管理要求。	符合

		线监控系统，并与各级环保部门监控中心联网。		
	5	(七)开发区要加强环境保护制度建设和管理。入区建设项目；要认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准。	建设单位承诺认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准。	符合
因此，本项目的建设符合《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见的要求。				
其他符合性分析	1、产业政策符合性分析 <p>本项目为年产 20000 台挖掘机履带配件技术改造项目，属于“三十一、通用设备制造业，69、通用零部件制造 348”，依据国家发展改革委员会公布的中华人民共和国国家发展和改革委员会第 21 号令《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2019 年本）〉有关条款的决定》，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类，为允许类，并且项目已于 2020 年 5 月 12 日由广德市经济和信息化局进行了备案（项目编码：2020-341822-34-03-019724）。</p> <p>因此，本项目的建设符合国家产业政策。</p>			
	2、土地利用总体规划相符性分析 <p>本项目位于安徽省广德市经济开发区桐汭大道与赵联路交叉口，根据安徽广德经济开发区扩区发展总体规划，该地块属于开发区工业用地。因此本项目的建设符合国家相关用地政策。</p>			
	3、选址可行性分析 <p>本项目位于安徽省广德市经济开发区桐汭大道与赵联路交叉口，项目中心坐标为东经 119°28'19.625"，北纬 30°53'9.116"。根据现场勘查，项目东侧隔赵联路为沁园春生物科技有限公司和安徽鑫瑞通机电有限公司，南侧为安徽汇安机械有限公司，隔桐汭大道为广德柯尼电子有限公司，西侧隔桃园路为安徽鼎梁生物能源科技开发有限公司，北侧隔文正路为安徽歌德汽车用品制造有限公司。厂区布局合理，并且项目所在地交通方便，水电供应可靠，项目周边无饮用水源保护区、自然保护区、风景名胜区、生态环境敏感区等需要特殊保护的环境敏感对象，周边均为工业企业及规划工业用地。因此建设项目选址基本与当地环境相容。综上分析，本项目符合相关规划、选址基本合理。</p>			

其他符合性分析	3、“三线一单”控制要求的符合性分析				
	表 1-3 “三线一单”控制要求的符合性分析一览表				
	序号	文件要求		本项目情况	判定
	1	生态保护红线	依据中办、国办印发的《关于划定并严守生态保护红线的若干意见》，生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理。严禁不符合主体功能定位的各类开发活动，严禁任意改变用途，确保生态保护红线的生态功能不降低、面积不减少、性质不改变。	本项目位于安徽省广德市经济开发区桐汭大道与赵联路交叉口，位于广德经济开发区主园区内，项目选址范围内以工业用地为主。结合现场勘查，项目周边区域不涉及重点生态功能区、生态敏感区、生态脆弱区、禁止开发区以及其他未列入上述范围、但具有重要生态功能或生态环境敏感、脆弱的区域，不属于生态保护红线，符合生态红线区域保护规划，详见附图。	符合
	2	水环境质量底线及环境分区管控	根据“三线一单”，宣城市水环境管控分区包括优先保护区、重点管控区和一般管控区。	本项目建设地点属于水环境工业污染重点管控区。本项目生活污水通过隔油池、化粪池预处理达标后纳管至广德第二污水处理厂，经广德第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，达标排放，尾水排入无量溪河。	符合
			重点管控区：依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及《宣城市水污染防治工作方案》对重点管控区实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”节能减排实施方案》《宣城市生态建设与环境保护“十三五”规划》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。		
		大气环境质量底线及分区管控	根据《安徽省“十三五”环境保护规划》中大气环境约束性指标要求和测算，到 2020 年，宣城市 PM _{2.5} 平均浓度需达到 41 微克/立方米（暂定 2019 年实况不变，“十三五”2020 年目标 41 微克/立方米标况）；到 2025 年，在 2020 年目标的基础上，宣城市 PM _{2.5} 平均浓度暂定为下降至 35 微克/立方米；到 2035 年，宣城市 PM _{2.5} 平均浓度目标暂定为 34 微克/立方米。	本项目建设地点属于重点管控单元中高排放重点管控区，根据《2022 年宣城市生态环境状况公报》监测数据，广德市空气质量不能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，为不达标区。	符合
			根据“三线一单”，宣城市大气环境管控分区包括优先保护区、重点管控单元和一般管控单元。		
			重点管控区：落实《安徽省大气污染防治条例》《“十三五”生态		

				环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》《宣城市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上年度 PM _{2.5} 不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。		
			土壤环境风险防控底线及分区管控	根据《安徽省土壤污染防治工作方案》中要求确定，到 2020 年，全市土壤污染趋势得到初步遏制，土壤环境质量总体保持稳定，农用地和建设用地土壤环境安全得到基本保障，受污染耕地安全利用率达到 94%左右，污染地块安全利用率达到 90%以上；到 2030 年，全市土壤环境质量稳中向好，农用地和建设用地土壤环境安全得到有效保障，受污染耕地安全利用率达到 95%以上，污染地块安全利用率达到 95%以上。	本项目位于安徽省广德市经济开发区桐汭大道与赵联路交叉口，位于广德经济开发区主园区内，位于建设用地污染重点防控分区，生产车间采取分区防渗，能够有效防止土壤污染风险。	符合
				根据“三线一单”，宣城市土壤环境管控分区包括优先保护区、重点防控区和一般防控区。		
				重点防控区：落实《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”重金属污染综合防治规划》《安徽省“十三五”危险废物污染防治规划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《宣城市土壤污染防治工作方案》等要求，防止土壤污染风险		
3	资源利用上线	煤炭资源利用上线及分区管控	重点管控区：高污染燃料禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施（新建、改建集中供热和现有火电厂锅炉改造的除外，但煤炭消费量和污染物排放总量需满足相关规定要求），已建成的，应当改用天然气、液化石油气、电或者其他清洁能源。落实宣城市人民政府《关于扩大高污染燃料禁燃区的通告》《关于在市规划建成区内实施高污染燃料禁燃工作的通告》等要求。一般管控区：落实国务院《“十三五”节能减排综合工作方案》《安徽省煤炭消费减量替代工作方案（2018-2020 年）》要求。	本项目不涉及煤炭使用。	符合	

			水资源利用上线及分区管控	根据宣城市水资源条件和《安徽省“三线一单”》划定成果，宣城市水资源管控区个数为7个，均为一般管控区。落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》《“十三五”水资源消耗总量和强度双控行动方案》《安徽省“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》《宣城市“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作实施方案》等要求。	本项目位于安徽省广德市经济开发区桐汭大道与赵联路交叉口，位于广德经济开发区主园区内。项目用水均来自市政供水，建设后区域用水量未突破区域水厂的供水能力，符合水资源承载能力要求。	符合
			土地资源利用上线及分区管控	根据《“三线一单”编制技术指南》要求，将土地资源管控区划分为两类，分别为重点管控区和一般管控区。重点管控区是指具有一定经济基础、资源环境承载力较强、发展潜力较大、集聚人口和经济的条件较好，应该重点进行大规模工业化城镇化开发的城市化地区，但可能带来生态安全的区域，该区域为《安徽省主体功能区规划》中的国家重点开发区域；除重点管控区以外的其他区域划为一般管控区。	本项目位于安徽省广德市经济开发区桐汭大道与赵联路交叉口，位于广德经济开发区主园区内，属于重点管控区，厂区布局紧凑，提高了土地节约集约利用水平，与土地资源利用上线及分区管理的要求吻合。	符合
				落实《安徽省土地利用总体规划（2006-2020年）调整方案》《关于落实“十三五”单位国内生产总值建设用地使用面积下降目标的指导意见的通知》《国土资源“十三五”规划纲要》《安徽省国土资源“十三五”规划》《宣城市土地利用总体规划（2006-2020年）调整方案》等要求。		
	4	生态环境准入负面清单	产业准入要求	鼓励入园项目：(1)与规划主导产业结构相符合的工业项目。其中机械制造业鼓励发展通用设备制造业，专用设备制造业，仪器仪表及文化、办公用机械制造业、汽车零部件、金属制造业等。信息电子重点发展PCB产业园和为机械加工配套产业。新型材料鼓励以发展电子信息材料、新能源材料、新型建筑材料、生态环境材料为主，新能源材料包括超导材料、纳米材料等，新型建筑材料包括装饰材料、门窗材料、防水材料以及与其配套的各种五金件材料等，生态环境材料包括环境相容性包装材料、环境降解材料以及环境工程材料等。禁止发展金属材料，低水平、高能耗、高水耗、高污染的材料产业。(2)与开发区主导产业相配套低污染、低能耗、低水耗的企业。鼓励开发区基础设施项目建设，如：交通运输、邮电通讯、供水、供气、污水处理等，也应积极招商引资，大力改善开发区投资环境，促进区域经济发展。(3)规模效益好、能源资源消耗少、排污小的企业。鼓励发展其它规模效益好、能源资源消耗少、排污小	本项目位于广德经济开发区主园区内，属于[C3484]机械零部件加工，属于通用设备制造业，属于鼓励入园项目。	符合

			<p>的企业。包括清洁生产型企业、高新技术型企业和节水节能型企业。</p> <p>(4) 钢压延加工、有色金属合金制造、有色金属压延加工、金属制品业、新型钢构、新型墙体材料、装饰装修材料等产业项目。</p> <p>限制发展项目：(1)与规划区主导产业和优先进入行业不符合，低污染、低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目。(2)与规划区主导产业和优先进入行业相配套，但高污染、高能耗、高水耗、对环境影响较大的建设项目。(3)限制浪费资源、污染环境的产业发展。</p> <p>对与开发区产业规划不相符的项目限制进入开发区禁止发展项目： (1) 国家明令禁止建设或投资的、列入国家经贸委发布的《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》、《关于公布第一批严重污染环境（大气）的淘汰工艺与设备名录的通知》、《禁止外商投资产业目录》及《工商投资领域制止重复建设目录》的建设项目禁止进入开发区。(2)与规划区主导产业不符，高污染、高能耗、高水耗、对规划区环境质量、周边企业影响较大的建设项目禁止进入。</p> <p>《产业结构调整指导目录（2011 年本）》(2013 年修正)中淘汰类项目禁止入园；禁止新（改、扩）建涉高 VOCs 含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等生产和使用的项目；《宣城市工业经济发展指南（2016-2020）》中限制和淘汰类项目禁止入园中的项目禁止入园。</p>	
--	--	--	--	--

其他符合性分析	4、与《安徽省 2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》相符性分析			
	表 1-4 与《安徽省 2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》符合性分析			
	序号	文件要求	项目实际情况	是否符合
	1	（一）坚决遏制“两高”项目盲目发展 深入贯彻落实党中央、国务院关于坚决遏制“两高”项目盲目发展相关决策部署，按照生态环境部《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》等文件要求，以石化、化工、煤化工、焦化、钢铁、建材、有色、煤电等行业为重点，全面梳理排查拟建、在建和存量“两高”项目，对“两高”项目实行清单管理，进行分类处置、动态监控。严格落实能耗“双控”、产能置换、污染物区域削减、煤炭减量替代等要求。对标国内外产品能效、环保先进水平，推动在建和拟建“两高”项目能效、环保水平提升，推进存量“两高”项目改造升级。	对照《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目录（试行）的通知》（皖节能[2022]2 号），本项目不属于其中所列两高项目范围，因此不属于“两高”项目	符合
	2	（三）深入开展燃煤锅炉和炉窑综合整治 在保证电力、热力供应前提下，尽快完成热电联产机组供热半径 15 公里范围内燃煤锅炉及落后燃煤小热电关停整合。12 月底前确保每小时 35 蒸吨以下的燃煤锅炉、炉膛直径 3 米及以下的燃料类煤气发生炉及间歇式固定床煤气发生炉和燃煤热风炉全部淘汰完毕；以煤炭为燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉等改用工业余热或电能，加快推进铸造（10 吨/小时及以下）、岩棉等行业冲天炉改为电炉。 2022 年 1-3 月，开展锅炉、炉窑大气污染治理情况排查抽测，制定整治清单。对不能稳定达标排放的督促整改，督促采取脱硫除尘一体化、脱硫脱硝一体化等低效治理工艺的应进行升级治理，确保稳定达标排放；对采用氧化镁、氨法、单碱法、双碱法等脱硫工艺的，要求完成一次检修，防止造成脱硫系统堵塞，确保脱硫设施稳定运行；加快推进城市建成区生物质锅炉超低排放改造；制定辖区内燃气锅炉低氮改造计划。重点燃煤企业原则上必须使用灰分不高于 15%、硫分不高于 0.6%的低硫优质煤，提前做好优质低硫煤采购和储备工作。依法划定高污染燃料禁燃区，加强监督检查，禁燃区内严禁散煤加工、销售和使用。	本项目供热来自于电能和天然气，不使用煤炭。	符合
	3	（四）持续开展 VOCs 整治攻坚行动 持续落实《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》有关要求，加快整治年度 VOCs 综合治理项目，确保完成挥发性有机物重点工程减排量年度计划目标。高质量开展当前存在的挥发性有机物治理问题排查整治，2021 年 10 月底前，结合本地特色产业，以石化、化工、工业涂装、包装印刷以及	本项目 VOCs 来源于淬火工序，产生的废气采取集气罩收集方式收集，经机械式油雾净化器+布袋除尘器+二级活性炭吸附装置处理通过 1 根 15m 高的排气筒排	符合

	<p>油品储运销为重点，组织企业针对挥发性有机液体储罐、装卸、敞开液面、泄漏检测与修复、废气收集、废气旁路、治理设施、加油站、非正常工况、产品 VOCs 含量等 10 个关键环节完成一轮排查工作。在企业自查基础上，各市生态环境部门开展一轮检查抽测，对排污许可重点管理企业全覆盖。2021 年 12 月底前，各市对检查抽测中发现存在的突出问题，指导企业结合“一企一案”编制，制定整改方案加快按照治理要求开展整治。开展 VOCs 治理示范项目推选，引导推动低 VOCs 替代、无组织排放管控、末端治理升级改造、运维能力提升等技术创新，以先进促后进。</p>	<p>放，处理效率不低于 90%。</p>	
--	--	-----------------------	--

二、建设项目工程分析

2.1 项目背景及由来

“年产 20000 台挖掘机履带配件技术改造项目”于 2020 年 5 月 12 日取得了广德市经济和信息化局备案（项目代码：2020-341822-34-03-019724）；于 2021 年 6 月 4 日，宣城市广德市生态环境分局对于《年产 20000 台挖掘机履带配件技术改造项目》予以批复（广环审[2021]70 号）。现本项目生产车间和办公楼等已完成建设。

因产品质量要求，需在网带炉加热过程中增加辅料甲醇的使用，以消耗炉内的氧气，防止工件表面被氧化脱碳，所以需要将回火过程中网带炉的加热方式由电加热方式改为天然气直接燃烧的方式，现增加两台天然气式热处理连续网带炉，同时将电式热处理连续网带炉改为天然气式热处理连续网带炉。

变动内容主要为：

增加辅料甲醇的使用，增加两台热处理连续网带炉，同时将电式热处理连续网带炉改为天然气式热处理连续网带炉。

对照生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知中污染影响类建设项目重大变动清单情况如下：

表 2-1 项目重大变动对照表

类别	变动清单要求	本项目变动情况	变动原因	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	未变动	/	不属于
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	未变动	/	不属于
生产工艺	6. 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的	原环评网带炉使用电加热，现使用天然气，天然气	因产品质量要求，需在网带炉加热过程中增加	属于

建设内容

		除外)；(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；(3)废水第一类污染物排放量增加的；(4)其他污染物排放量增加10%及以上的。7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	燃烧过程中会产生二氧化硫、氮氧化物，故产生新的污染物种类(二氧化硫、氮氧化物)	辅料甲醇的使用，以消耗炉内的氧气，防止工件表面被氧化脱碳，所以需将电加热改为天然气燃烧加热	
	环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外)；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外)；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	新增天然气燃烧废气排放口	/	不属于
<p>依据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条规定：建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件，为此安徽拓山重工股份有限公司申请重新报批《年产20000台挖掘机履带配件技术改造项目环境影响报告表》。</p> <p>2.2 工程内容及建设规模</p> <p>本项目位于广德经济开发区主区，具体建设内容及规模见下表。</p>					

建设内容	表 2-2 项目主要建设内容与规模一览表				
	工程类别	单项工程名称	主要工程内容及规模		
		现有项目	重新报批前	重新报批后	备注
	主体工程	1#车间	钢结构, 1 栋 1 层, 占地面积 5691.25m ² , 主要为锻造车间	/	/
		2#车间	钢结构, 1 栋 1 层, 占地面积 5691.25m ² , 主要设置有 2 条淬火线、抛丸区、检验区、包装区、原材料区等	检验工序依托 2#车间进行检验	本项目检验工序依托 2#车间进行检验
		3#车间	钢结构, 1 栋 1 层, 占地面积 4386.25m ² , 主要为数控车间, 设计数控机床工作区, 焊接工作区	焊接工序依托 3#车间焊接工作区	本项目焊接工序依托 3#车间焊接工作区
		4#车间	钢结构, 1 栋 1 层, 占地面积 4386.25m ² , 主要为机加工车间	机加工工序依托 4#车间	本项目机加工工序依托 4#车间
		5#车间	/	钢结构, 1 栋 1 层, 占地面积 11700m ² , 主要设置 3 条锻造线和 2 条热处理线、抛丸区等	钢结构, 1 栋 1 层, 占地面积 11700m ² , 主要设置 3 条锻造线和 4 条热处理线、抛丸区等
	辅助工程	宿舍楼	1 栋 5 层, 占地面积约为 900m ² , 建筑面积约为 4500m ² , 位于厂区的西南侧, 其中 1 层用于食堂, 其余用作宿舍	/	/
		办公楼	1 栋 3 层, 占地面积约为 1350m ² , 建筑面积约为 4050m ² , 位于厂区的东南侧, 主要用于办公	/	/
		传达室	1 栋 1 层, 建筑面积约为 60m ² , 位于厂区的南侧, 负责厂区的出入口	/	/
	储运工程	原料仓库	依托 2#车间, 占地面积 200m ²	新车间设置原料堆放区, 占地面积 200m ²	新车间设置原料堆放区, 占地面积 200m ²
		产品仓库	依托 1#车间, 占地面积 200m ²	/	/

		化学品仓库	位于厂区西南侧，1#车间西侧，建筑面积 108m ² （18m×6m）。	/	/	/
		危废暂存间	位于厂区西南侧，1#车间西侧，建筑面积 108m ² （18m×6m）	/	/	/
		一般固废仓库	共 2 处，其中 1 处位于厂区西北侧，1#车间西侧，危废仓库北侧，建筑面积 120m ² ，其中一处位于 4#车间的东南侧，建筑面积 120m ²	/	/	/
	公用工程	供水	生产和生活用水直接接自广德经济开发区市政供水管网。年用水量约为 10880t	新增用水量 9750t/a	重新报批后用水量为 6510t/a	用水量减少
		排水	排水采用雨污分流制；雨水排入市政雨水管网；生产废水经一体化污水处理装置处理与经过隔油池+化粪池预处理的生活污水达广德第二污水处理厂接管标准后纳管至广德第二污水处理厂，最终排入无量溪河。	仅增加生活污水，废水量为 1800t/a	重新报批前后保持一致	/
		供电	由广德经济开发区供电管网供电，年用量为 2100 万 kW·h 。	年用电量 1000 万 kW·h/a	减少用电量 200 万 kW·h/a，年用电量 800 万 kW·h/a	用电量减少
		供热	项目供热能源为电能	项目供热能源为电能	本项目供热能源为天然气燃烧	重新报批后网带炉改为天然气加热
	环保工程	废水	排水采用雨污分流制；雨水排入市政雨水管网；生产废水经一体化污水处理装置处理与经过隔油池+化粪池预处理的生活污水达广德第二污水处理厂接管标准后纳管至广德第二污水处理厂，最终排入无量溪河。	新增生活污水 1800t/a，生活污水经化粪池、隔油池预处理处理，达接管标准后纳管至广德第二污水处理厂，经广德第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，达标排放，尾水排入无量溪河。	新增生活污水 1800t/a，生活污水经化粪池、隔油池预处理处理，达接管标准后纳管至广德第二污水处理厂，经广德第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，达标排放，尾水排入无量溪河。	/
		废气	热处理工序烟尘采取集气罩收集经油烟净化装置处理后经 15m 排气筒排放（共三套）	/	/	/

		抛丸粉尘采取密闭收集经抛丸机自带布袋除尘器处理通过 15m 排气筒排放	/	/	/
		焊接烟尘采取密闭收集经布袋除尘器处理通过 15 m 排气筒排放	焊接工序依托现有项目焊接工作区进行焊接工序，焊接烟尘采取密闭收集经布袋除尘器处理通过 15 m 排气筒排放	本项目焊接工序依托现有项目焊接工作区进行焊接工序，焊接烟尘采取密闭收集经布袋除尘器处理通过 15 m 排气筒排放	/
		/	热处理工序淬火油烟采取集气罩收集经机械式油雾净化器+布袋除尘器+二级活性炭处理后经 15m 排气筒排放	热处理工序淬火油烟采取集气罩收集经机械式油雾净化器+布袋除尘器+二级活性炭处理后经 15m 排气筒排放	/
		/	抛丸粉尘采取密闭收集经抛丸机自带布袋除尘器处理通过 15m 排气筒排放	抛丸粉尘采取密闭收集经抛丸机自带布袋除尘器处理通过 15m 排气筒排放	/
		/	/	热处理连续网带炉产生的天然气燃烧废气合并通过 1 根 15m 高排气筒排放。	
	一般固废	共 2 处，其中 1 处位于厂区西北侧，1#车间西侧，危废暂存间北侧，建筑面积 120m ² ，其中一处位于 4#车间的东南侧，建筑面积 120m ²	/	/	/
	化学品仓库	位于厂区西南侧，1#车间西侧，建筑面积 108m ² （18m×6m）。	/	/	/
	危废暂存间	位于厂区西南侧，1#车间西侧，建筑面积 108m ² （18m×6m）	/	/	/
	噪声	合理布局车间设备，优先选用低噪设备、设置减振基座和减振垫、距离衰减等	合理布局车间设备，优先选用低噪设备、设置减振基座和减振垫、距离衰减等	合理布局车间设备，优先选用低噪设备、设置减振基座和减振垫、距离衰减等	/
	防渗	危废暂存间设置重点防渗，一般固废仓库设置一般防渗；重点防渗区：参照 GB18597 执行，一般防渗区：参照 GB18599 执行	危废暂存间设置重点防渗，一般固废仓库设置一般防渗；重点防渗区：参照 GB18597 执行，一般防渗区：参照 GB18599 执行	危废暂存间设置重点防渗，一般固废仓库设置一般防渗；重点防渗区：参照 GB18597 执行，一般防渗区：参照 GB18599 执行	/

建设项目具体产品方案见下表：

表 2-2 项目产品方案一览表

序号	生产线名称	产品名称	单位	重新报批前生产规模	重新报批后生产规模	备注
1	热模锻造生产线	挖掘机履带配件	吨	21000	21000	主要生产链轨节和轮体，形成20000台挖掘机履带配件

2.4 生产设备一览表

项目主要生产设备见下表：

表 2-3 主要生产设备一览表

序号	名称		规格型号	数量（台/套/条）		备注
				重新报批前	重新报批后	
1	进口 4000T 热模锻造 生产线	中频加热炉	/	1	1	重新报批后增加两台天然气式热处理连续网带炉，并将电式热处理连续网带炉改为天然气式热处理连续网带炉；增加8台探伤机、5台空压机
2		4000T 热模锻造设备	/	1	1	
3		压机 400T	/	1	1	
4	进口 1250T 热模锻造 生产线	中频加热炉	/	1	1	
5		1250T 热模锻造设备	/	1	1	
6		压机 250T	/	1	1	
7	国产 2000T 热模锻造 生产线	中频加热炉	/	1	1	
8		2000T 热模锻设备	/	1	1	
9		压机 250T	/	1	1	
10	热处理连续网带炉（天然气加热）		/	2	4	
11	抛丸机		23-2 型	4	4	
12	空压机		1m³/0.84Mpa	3	8	
13	探伤机		/	0	8	

2.5 原辅料及能源消耗

根据建设单位提供资料，建设项目原辅材料及能源消耗情况如下表所示：

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	重要组分、规格、指标	包装形式	单位	年消耗量			重新报批后全厂	最大储存量	周转周期
					现有项目	重新报批前	重新报批后			
1	圆钢	35MnB	散装	t/a	36600	15000	15000	51600	1434	10 天
2		40Mn2	散装	t/a	7040	3000	3000	10040	279	10 天
3		40CrB	散装	t/a	9180	3000	3000	12180	339	10 天
4		20CrMnTi	散装	t/a	1520	600	600	2120	59	10 天
5		45#	散装	t/a	150	0	0	150	4.2	10 天

6		42CrMoA	散装	t/a	180	0	0	180	5	10 天
7	乳化液	20kg/桶	桶装	t/a	2	3	3	5	0.42	30 天
8	润滑油	175kg/桶	桶装	t/a	4	3	3	7	0.58	30 天
9	淬火油	200kg/桶	桶装	t/a	14	14	50	64	2.4	30 天
10	淬火液	175kg/桶	桶装	t/a	0	0	100	100	10	30 天
11	无铅焊丝	20kg/盒	盒装	t/a	3	3	3	6	0.5	30 天
12	甲醇	175kg/桶	桶装	t/a	0	0	50	50	5	30 天
13	磁粉	/	/	t/a	0	0	0.5	0.5	0.1	30 天
14	液压油	175kg/桶	桶装	t/a	0	0	1.5	1.5	0.1	30 天
15	脱模剂	175kg/桶	桶装	t/a	0	0	40	40	5	30 天
16	电	/	/	万 kW*h/a	2100	1000	800	2900	/	/
17	水	/	/	t/a	13850	9750	6510	20360	/	/
18	天然气	/	/	m ³	0	0	120	120	/	/

原辅材料理化性质见下表：

表 2-5 各原辅料理化性质及化学组成一览表

名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒理性
乳化液	乳化液是一种高性能的半合成金属加工液，特别适用于铝金属及其合金的加工。其主要化学成分包括：水、基础油（矿物油、植物油、合成酯或它们的混合物）、表面活性剂、防锈添加剂（环烷酸锌、石油磺酸钠（亦是乳化剂）、石油磺酸钡、苯并三唑，山梨糖醇单油酸酯、硬脂酸铝）、极压添加剂（含硫、磷、氯等元素的极性化合物）、摩擦改进剂（减摩剂或油性添加剂）、抗氧化剂。	不易燃	灌胃径口 LD50 大鼠 3.5g/kg
润滑油	润滑油一般由基础油和添加剂两部分组成。基础油是润滑油的主要成分，决定着润滑油的基本性质，添加剂则可弥补和改善基础油性能方面的不足，赋予某些新的性能，是润滑油的重要组成部分。主要用在各种类型汽车、机械设备上以减少摩擦，保护机械及加工件的液体或半固体润滑剂，主要起润滑、冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用	/	/
淬火油	淬火油是一种工艺用油，用做淬火介质。油在 550~650℃范围内冷却能力不足，平均冷却速度只有 60~100℃/s，但在 200~300℃范围内，缓慢的冷却速度对于淬火来说非常适宜。油用于合金钢及小截面碳钢淬火，既可以得到满意的淬硬性和淬透性，又可防止开裂和减少变形。为了满足热处理的工艺要求，淬火用油应具备下列特点：①较高的闪点，以减少起火的危险；②较低的粘度，以减少油附着在工件上造成的损失；③不易氧化，性能稳定，以减缓老化，延长使用寿命。	不易燃	大鼠径口 LD50 2000mg/kg
甲醇	又称羟基甲烷，是一种有机化合物，是结构最为简单的饱和一元醇，其化学式为 CH ₃ OH/CH ₄ O，其中	易燃	大鼠经口 LD50:

	CH ₃ OH 是结构简式，能突出甲醇的羟基，CAS 号为 67-56-1，分子量为 32.04，沸点为 64.7℃。		5628mg/kg
淬火液	淬火液是一种淬火介质。由聚烷撑乙二醇、一乙醇胺、苯骈三氮唑、蒸馏水四部分组成，相对于淬火油，淬火液具有安全环保、冷却速度快等优点。	不易燃	/

2.6 水平衡

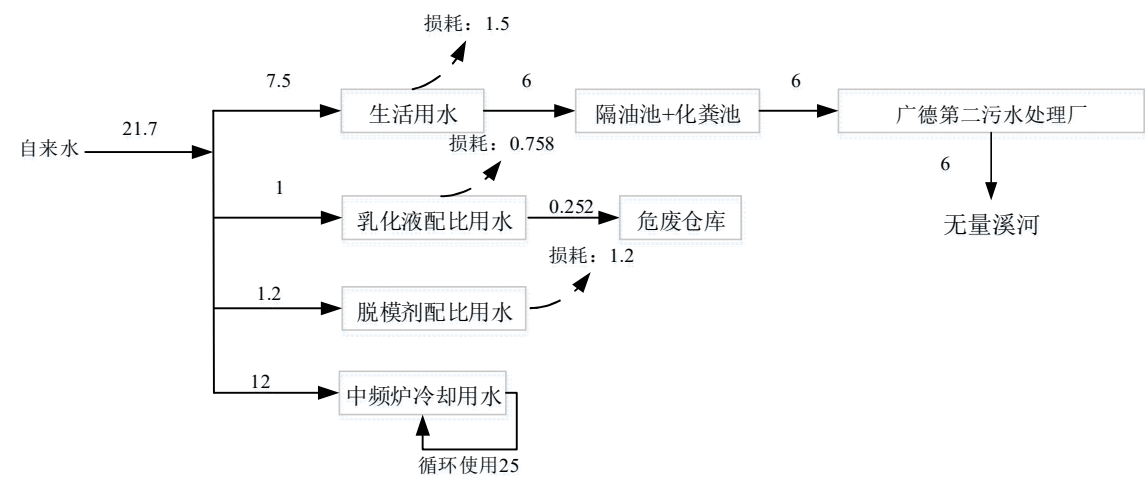


图 2-1 本项目厂区水平衡图（t/d）

2.7 劳动定员和工作日

劳动定员：本项目劳动定员 50 人，厂区设食堂和员工宿舍。

工作制度：年工作日 300 天，三班制，每班工作 8 小时。

2.8 总平面布置合理性分析

建设项目位于安徽省广德经济开发区桐汭大道与赵联路交叉口，占地面积 16060m²，新建 1 栋生产车间并依托现有项目进行生产，建设项目总平面布置根据消防、安全、环保等规范要求统一设计，厂区对外运输由汽车相联络，厂内运输由叉车完成，满足生产顺畅、交通便捷的要求，能够合理利用场地和各项公用设施。车间内人流、物流顺畅，平面布置合理可行。

2.9 项目排污管理类别分析

（1）国民经济行业类别判定

本项目系采用圆钢为主要原料，生产挖掘机履带配件：链轨节、轮体，根据《国民经济行业分类（GB/T 4754-2017）》判定本项目的国民经济行业类别为：C3484-机械零部件加工：指对专用和通机械零部件的加工。

（2）排污许可管理类别判定

根据项目的国民经济行业类别，按《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》进行判定，可知：本项目属于固定污染源排污许可分类管理名录表中的“二十

九、通用设备制造业 34” 的第 83 行“通用零部件制造 348”。本项目生产过程中，涉及通用工序中的表面处理（淬火），故本项目的排污许可填报“管理类别”应为“简化管理”：除纳入重点排污单位名录的，有电镀工序、酸洗、抛光（电解抛光和化学抛光）、热浸镀（溶剂法）、淬火或者钝化等工序的、年使用 10 吨及以上有机溶剂的。

运营期工艺流程简述

1、链轨节生产工艺流程：

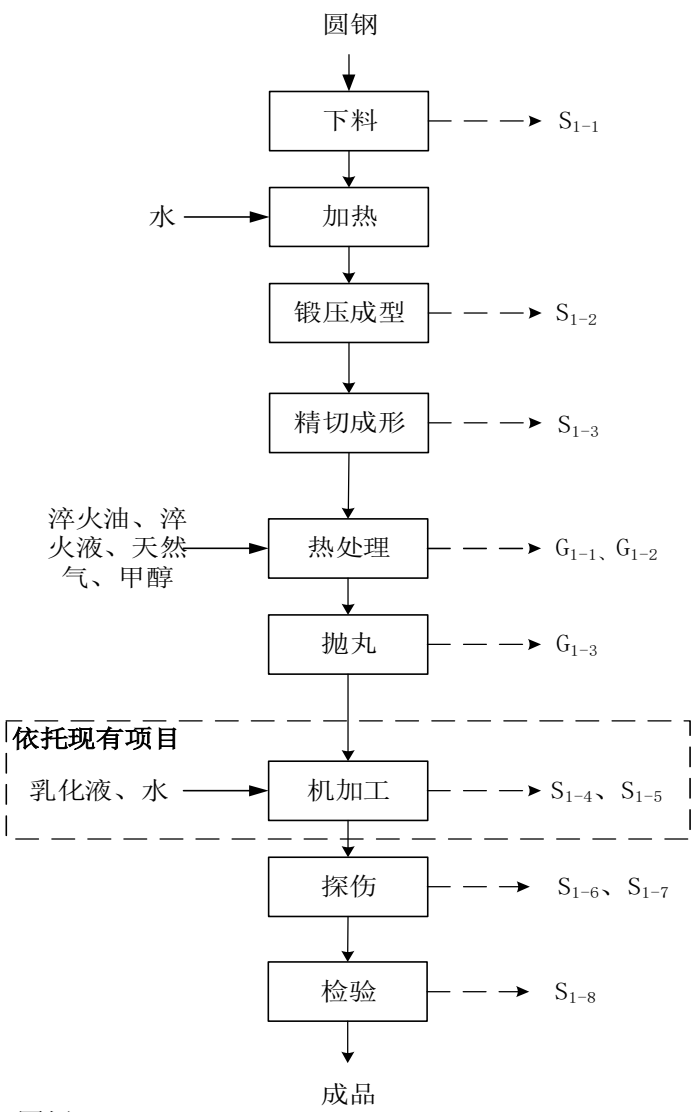


图 2-2 链轨节生产工艺流程图

工艺流程简介:

(1) 下料: 将外购的圆钢利用圆锯机按照工件尺寸需求进行下料。该工序会产生: S₁₋₁: 边角料;

(2) 加热: 将下料后的工件利用中频加热炉进行加热, 加热温度为 1150-1200℃, 加热时间约为 8-12s, 该工序需要使用循环冷却水用于冷却中频炉, 间接冷却, 水循环使用不外排。(铬熔点: 1907℃、镍熔点 1453℃, 加热温度未达到重金属熔点, 因此本项目不考虑重金属及其化合物等颗粒物的产生)。

(3) 锻压成形: 将加热后的工件利用热模锻压力机线进行锻压成所需要的的工件形状。该工序会产生: S₁₋₂: 边角料;

(4) 精切成形: 经过精锻成形工序的工件已具备工件形状, 通过精切切除多余的边角, 该工序会产生: S₁₋₃: 边角料;

(5) 热处理: 将锻压成型后的工件利用中频加热炉加热 850~980℃, 持续加热约 20 分钟, 然后取出进行淬火冷却, 淬火使用淬火油淬火(车间共设置 2 个淬火油池), 再放入天然气直接加热的网带炉内加热后利用网带炉自带淬火池进行二次淬火(淬火使用淬火液淬火), 淬火后直接进入网带炉后段进行回火, 期间加入甲醇以消耗炉内的氧气, 防止工件表面被氧化脱碳(甲醇在网带炉中完全燃烧, 无废气产生), 加热 450~650℃, 保温 30 分钟后取出, 自然冷却。该工序会产生: G₁₋₁: 淬火油烟、G₁₋₂: 天然气燃烧废气;

(6) 抛丸: 经热处理工序处理的工件送至抛丸机内进行抛丸处理以去除工件表面的氧化层。该工序会产生: G₁₋₃: 抛丸粉尘;

(7) 机加工: 经抛丸机处理后工件送至现有项目的 4#车间利用机加工设备进行机加工处理, 该工序需要使用乳化液进行冷却, 冷却乳化液与水按 1:100 比例配水装入指定的水箱中, 使用过的乳化液经滤网过滤掉金属屑后流入水箱中, 循环使用, 定期添加及更换。废乳化液作为危废, 暂处于厂区内的危废暂存间。该工序会产生: S₁₋₄: 含乳化液废铁屑、S₁₋₅: 废乳化液;

(8) 探伤: 本项目采用磁粉探伤, 非辐射类探伤。磁粉探伤利用工件缺陷处的漏磁场与磁粉的相互作用, 它利用了钢铁制品表面和近表面缺陷(如裂纹, 夹渣, 发纹等)磁导率和钢铁磁导率的差异, 磁化后这些材料不连续处的磁场将发生畸变, 形成部分磁通泄漏处工件表面产生了漏磁场, 从而吸引磁粉形成缺陷处的磁粉堆积--磁痕,

在适当的光照条件下，显现出缺陷位置和形状，对这些磁粉的堆积加以观察和解释，就实现了磁粉探伤。该工序会产生：S₁₋₆：不合格品、S₁₋₇：废磁粉；

（9）检验：工件完成处理后进行人工检验，该工序会产生：S₁₋₈：不合格品；

2、轮体生产工艺流程：

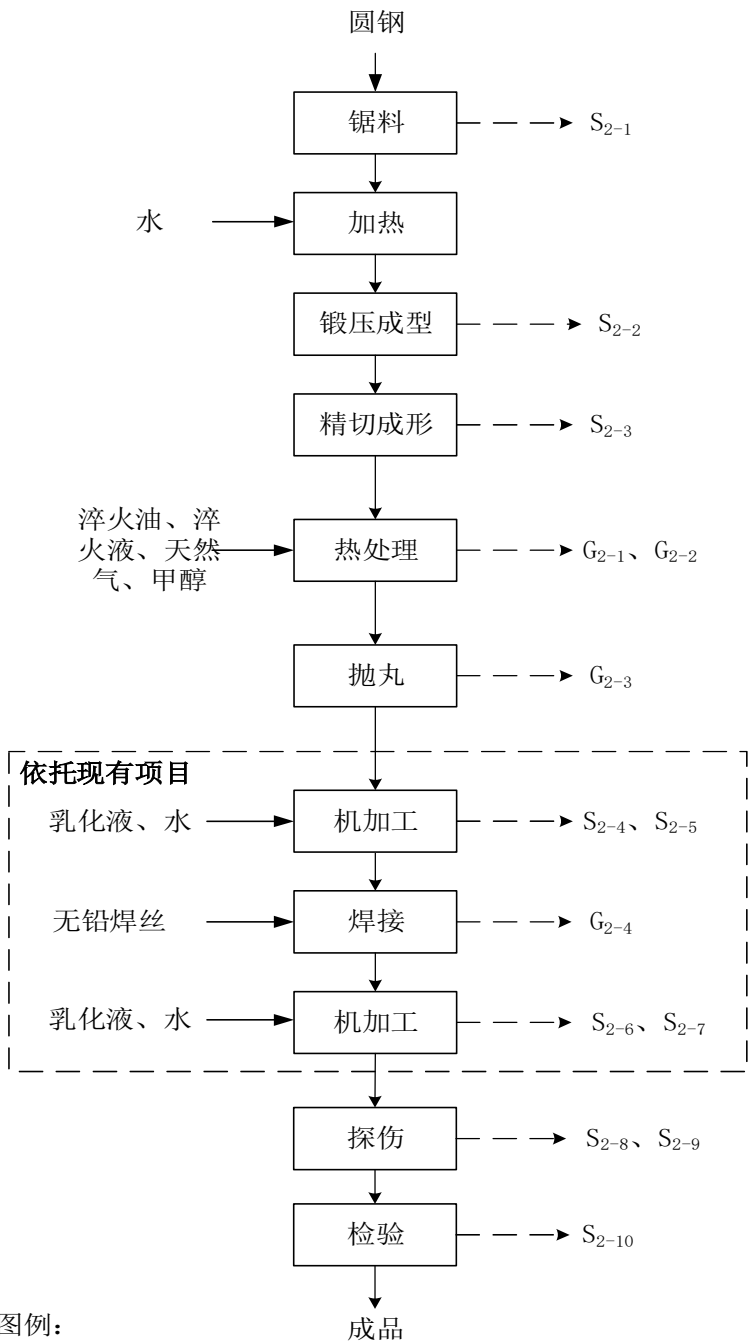


图 2-3 轮体生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简介：

(1) 下料：将外购的圆钢利用锯床按照工件尺寸需求进行下料。该工序会产生：**S₂₋₁：边角料**；

(2) 加热：将下料后的工件利用中频加热炉进行加热，加热温度为 1150-1200℃，加热时间约为 8-12s，该工序需要使用循环冷却水用于冷却中频炉，间接冷却，水循环使用不外排。（铬熔点：1907℃、镍熔点 1453℃，加热温度未达到重金属熔点，因此本项目不考虑重金属及其化合物等颗粒物的产生）。

(3) 锻压成形：将加热后的工件利用热模锻压力机线进行锻压成所需要的的工件形状。该工序会产生：**S₂₋₂：边角料**；

(4) 精切成形：经过精锻成形工序的工件已具备工件形状，通过精切切除多余的边角，该工序会产生：**S₂₋₃：边角料**；

(5) 热处理：将锻压成型后的工件利用中频加热炉加热 850~980℃，持续加热约 20 分钟，然后取出进行淬火冷却，淬火使用淬火油淬火（车间共设置 2 个淬火油池），再放入天然气直接加热的网带炉内加热后利用网带炉自带淬火池进行二次淬火（淬火使用淬火液淬火），淬火后直接进入网带炉后段进行回火，期间加入甲醇以消耗炉内的氧气，防止工件表面被氧化脱碳（甲醇在网带炉中完全燃烧，无废气产生），加热 450~650℃，保温 30 分钟后取出，自然冷却。该工序会产生：**G₂₋₁：淬火油烟、G₂₋₂：天然气燃烧废气**；

(6) 抛丸：经热处理工序处理的工件送至抛丸机内进行抛丸处理以去除工件表面的氧化层。该工序会产生：**G₂₋₂：抛丸粉尘**；

(7) 机加工：经抛丸机处理后工件送至现有项目的 4#车间利用机加工设备进行机加工处理，该工序需要使用乳化液进行冷却，冷却乳化液与水按 1:100 比例配水装入指定的水箱中，使用过的乳化液经滤网过滤掉金属屑后流入水箱中，循环使用，定期添加及更换。废乳化液作为危废，暂处于厂区内的危废暂存间。该工序会产生：**S₂₋₄：含乳化液废铁屑、S₂₋₅：废乳化液**；

(8) 焊接：将机加工后的工件送至现有项目 3#车间焊接工作区进行焊接处理，以焊丝作为焊接填充物；该工序会产生：**G₂₋₃：焊接烟尘**；

(9) 机加工：经焊接处理后工件送至现有项目的 4#车间利用机加工设备进行机加工处理，该工序需要使用乳化液进行冷却，冷却乳化液与水按 1:100 比例配水装入指定的水箱中，使用过的乳化液经滤网过滤掉金属屑后流入水箱中，循环使用，定期

与项目有关的原有环境污染问题	<p>添加及更换。废乳化液作为危废，暂处于厂区内的危废暂存间。该工序会产生：<u>S₂₋₆：含乳化液废铁屑、S₂₋₇：废乳化液</u>；</p> <p>（10）探伤：本项目采用磁粉探伤，非辐射类探伤。磁粉探伤利用工件缺陷处的漏磁场与磁粉的相互作用，它利用了钢铁制品表面和近表面缺陷磁导率和钢铁磁导率的差异，磁化后这些材料不连续处的磁场将发生畸变，形成部分磁通泄漏处工件表面产生了漏磁场，从而吸引磁粉形成缺陷处的磁粉堆积--磁痕，在适当的光照条件下，显现出缺陷位置和形状，对这些磁粉的堆积加以观察和解释，就实现了磁粉探伤。该工序会产生：<u>S₂₋₈：不合格品、S₂₋₉：废磁粉</u>；</p> <p>（11）检验：工件完成处理后进行人工检验，该工序会产生：<u>S₂₋₁₀：不合格品</u>；</p>																	
	<p>1、现有工程概况</p> <p>安徽拓山重工股份有限公司《年产 450 万套链轨节、400 万件销套、40 万件轮体项目》于 2018 年 4 月 13 日获得了广德经开区经发局备案（项目编码：2018-341822-35-03-008395），原广德县环境保护局于 2018 年 12 月 14 日出具对安徽拓山重工股份有限公司《年产 450 万套链轨节、400 万件销套、40 万件轮体项目环境影响报告表审批意见》（广环审[2018]209 号）。于 2020 年 10 月 31 日在广德市自主召开了《年产 450 万套链轨节、400 万件销套、40 万件轮体项目》竣工环境保护验收会议，通过验收组建议通过验收。</p> <p>“年产 20000 台挖掘机履带配件技术改造项目”于 2020 年 5 月 12 日由广德市经济和信息化局进行了备案（项目编码：2020-341822-34-03-019724），2021 年 6 月 4 日，宣城市生态环境局对《年产 20000 台挖掘机履带配件技术改造项目》予以批复（广环审[2021]70 号）。项目新建 1 栋厂房，目前本项目生产车间等已完成建设，设备已完成安装。</p> <p style="text-align: center;">表 2-6 现有项目环保手续履行情况</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>项目名称</th><th>备案</th><th>环评</th><th>竣工环境保护验收</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>年产 450 万套链轨节、400 万件销套、40 万件轮体项目</td><td>2018 年 4 月 13 日获得了广德经开区经发局备案，项目编码：2018-341822-35-03-008395</td><td>2018 年 12 月 14 日，原广德县环境保护局《年产 450 万套链轨节、400 万件销套、40 万件轮体项目》予以批复（广环审[2018]209 号）</td><td>于 2020 年 10 月 31 日在广德市自主召开了《年产 450 万套链轨节、400 万件销套、40 万件轮体项目》竣工环境保护验收会议，通过验收组建议通过验收。</td></tr> <tr> <td>2</td><td>年产 20000 台挖掘机履带配件技术改造项目</td><td>2020 年 5 月 12 日由广德市经济和信息化局</td><td>2021 年 6 月 4 日，宣城市生态环境局对于《年产 20000 台挖</td><td>未验收</td></tr> </tbody> </table>				序号	项目名称	备案	环评	竣工环境保护验收	1	年产 450 万套链轨节、400 万件销套、40 万件轮体项目	2018 年 4 月 13 日获得了广德经开区经发局备案，项目编码：2018-341822-35-03-008395	2018 年 12 月 14 日，原广德县环境保护局《年产 450 万套链轨节、400 万件销套、40 万件轮体项目》予以批复（广环审[2018]209 号）	于 2020 年 10 月 31 日在广德市自主召开了《年产 450 万套链轨节、400 万件销套、40 万件轮体项目》竣工环境保护验收会议，通过验收组建议通过验收。	2	年产 20000 台挖掘机履带配件技术改造项目	2020 年 5 月 12 日由广德市经济和信息化局	2021 年 6 月 4 日，宣城市生态环境局对于《年产 20000 台挖
序号	项目名称	备案	环评	竣工环境保护验收														
1	年产 450 万套链轨节、400 万件销套、40 万件轮体项目	2018 年 4 月 13 日获得了广德经开区经发局备案，项目编码：2018-341822-35-03-008395	2018 年 12 月 14 日，原广德县环境保护局《年产 450 万套链轨节、400 万件销套、40 万件轮体项目》予以批复（广环审[2018]209 号）	于 2020 年 10 月 31 日在广德市自主召开了《年产 450 万套链轨节、400 万件销套、40 万件轮体项目》竣工环境保护验收会议，通过验收组建议通过验收。														
2	年产 20000 台挖掘机履带配件技术改造项目	2020 年 5 月 12 日由广德市经济和信息化局	2021 年 6 月 4 日，宣城市生态环境局对于《年产 20000 台挖	未验收														

		进行了备案， 项目编码： 2020-341822-3 4-03-019724	掘机履带配件技术 改造项目》予以批复 (广环审[2021]70 号)	
3	排污许可证	安徽拓山重工股份有限公司 2020 年 8 月 19 日取得排污许可证， 证书编号：91341822575705511N001U		

2、现有项目污染物产生及排放情况

(1) 废水污染物产排情况

现有项目废水主要为生活污水和生产废水，生活污水经隔油池+化粪池预处理，生产废水经一体化污水处理装置进行处理，处理后达广德第二污水处理厂标准后合并纳管至广德第二污水处理厂，废水产排情况参照安徽拓山重工股份有限公司 2022 年自行监测数据，根据监测结果：

项目废水总排放口 pH 值为 6.8~6.9，COD、BOD₅、氨氮、SS、总磷、总氮浓度范围分别 152mg/L~163mg/L、42.2mg/L~46.2mg/L、6.63mg/L~6.97mg/L、33mg/L~39mg/L、0.82mg/L~0.93mg/L、11.0mg/L~11.9mg/L，各项指标均达到广德第二污水处理厂接管标准。

(2) 废气污染物产排情况

现有项目废气主要为淬火油烟、焊接烟尘、抛丸粉尘，其中淬火油烟采取集气罩收集经油烟净化装置+布袋除尘+二级活性炭吸附处理通过 15m 高的排气筒排放（共 5 套），焊接烟尘采取密闭收集经布袋除尘器处理后通过 15m 高的排气筒排放，抛丸粉尘（共 2 套）采取密闭收集经自带的布袋除尘器处理通过 15m 高的排气筒排放，具体的废气产排情况参照安徽拓山重工股份有限公司 2022 年自行监测数据，根据监测结果可知：各废气经收集处理后排放均能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中相关限值要求。自行监测期间厂界颗粒物无组织排放监控点最大值为 0.400mg/m³，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中相关限值要求，非甲烷总烃无组织排放监控点最大值为 0.84mg/m³，能够满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中特别排放限值要求。

(3) 噪声产排情况

现有项目主要噪声源为生产设备如压机、锯切机、冲压机等，经采用防噪、降噪（选用低噪声设备，厂房隔声处理等综合措施）处理后，厂界噪声值可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。

(4) 固体废物产排情况

现有项目营运期固废主要为职工生活垃圾、废边角料、金属屑、不合格品和废矿物油、废切削液、废油泥。其中生活垃圾统一由环卫部门定时清运，废边角料、不合格品暂处于厂区内一般固废仓库，统一收集后外售，金属屑、废矿物油、废切削液、废油泥属于危险废物，暂存于厂区内的危废仓库，项目已与安徽威斯特环保科技有限公司签订了危险废物协议。现有项目固体废物均能够得到妥善处理处置，不产生二次污染。

表 2-7 项目现场存在的问题及整改意见

序号	项目现场存在的问题	整改意见	整改期限
1	危废仓库未张贴标识标牌	危废仓库张贴标识标牌	2023.7.30

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

3.1.1 空气环境质量现状

项目所在地环境空气功能为二类区，SO₂、NO₂、CO、PM₁₀、PM_{2.5}、O₃ 执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

根据《2022 年宣城市生态环境状况公报》，进行区域大气环境质量达标判定，现状数据及评价结果见下表。

表 3-1 区域空气质量现状评价表 单位(μg/m³)

污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率%	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	5-9	60	8.3-15	达标
NO ₂	年平均质量浓度	10-25	40	25-62.5	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	39-65	70	55.7-92.9	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	19-33	35	54.3-94.3	达标
CO	第 95 百分位日平均质量浓度	0.6-1.0mg/m ³	4mg/m ³	15-25	达标
O ₃	第 90 百分位日 8h 平均质量浓度	118-170	160	73.75-106.25	不达标

由表可知，SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 年平均浓度、CO 日平均浓度日最大 8h 平均浓度均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，O₃ 日平均浓度日最大 8h 平均浓度不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；区域为不达标区。

（2）其他污染物环境质量现状

本项目位于安徽省广德市经济开发区桐汭大道与赵联路交叉口，本项目 TSP、非甲烷总烃监测数据引用《安徽比德新材料有限公司投资建设塑木产品（体育用品）生产及销售项目环境现状检测》（报告编号：HPSCD20220224017）。

表 3-2 监测结果与评价

监测点名称	监测因子	与本项目方位	相对二号厂区的距离	监测时间
比德新材料有限公司	TSP、非甲烷总烃	SE	1285	2022 年 2 月 24 日至 3 月 2 日
南小湾		NW	3811	

监测结果统计

表 3-3 大气环境质量现状监测结果汇总一览表

监测点位	监测项目	小时（或一次）监测值			日平均浓度值		
		浓度范围	最大占标	超标数	浓度范围	最大占标	超标数

区域
环境
质量
现状

		最小值	最大值	率		最小值	最大值	率	
比德新材料有限公司	TSP	/	/	/	/	0.097	0.187	0.62	0
	非甲烷总烃	0.07	0.69	0.35	0	/	/	/	/
南小湾	TSP	/	/	/	/	0.073	0.139	0.46	0
	非甲烷总烃	0.07	0.61	0.31	0	/	/	/	/

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)(试行)的编制规范要求,排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时,引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据,无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。比德新材料有限公司、南小湾 2 个监测点位位于本项目 5 千米范围内,符合监测规范要求。

本项目引用检测数据结果表明,本项目所在区域各点位环境空气中监测点位的 TSP 监测结果满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求,非甲烷总烃小时值浓度均未超过《大气污染物综合排放标准详解》中的相关标准。区域空气环境满足环境区划功能要求,空气环境质量达标。

3.1.2 地表水环境质量现状

区域地表水体为无量溪河,本项目引用《安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告》(2020 年 11 月编制),监测数据如下:

表 3-3 地表水环境质量现状监测断面汇总一览表

断面编号	断面名称与位置	监测水体	断面功能
W1	广德市第二污水处理厂排污口上游 500m	无量溪河	对照断面
W2	广德市第二污水处理厂排污口下游 500m		混合断面
W3	广德市第二污水处理厂排污口下游 3000m		削减断面

表 3-4 地表水环境质量现状监测结果汇总一览表

检测项目	单位	采样时间	无量溪河				
			W1	W2	W3	W4	W5
pH	无量纲	2020.11.04	7.67	7.72	7.68	7.46	7.42
		2020.11.05	7.68	7.7	7.69	7.48	7.43
		2020.11.06	7.68	7.69	7.68	7.5	7.43
		最大占标率	0.34	0.36	0.345	0.25	0.215
COD	mg/L	2020.11.04	12.6	14.8	16.8	14.6	13.9
		2020.11.05	14.4	15.2	17	15	14.6
		2020.11.06	11.6	14.6	15.7	14.4	13.6

			最大占标率	0.66	0.76	0.85	0.75	0.73
	BOD ₅	mg/L	2020.11.04	3.6	3.5	3.8	3.8	3.4
			2020.11.05	3.7	3.5	3.7	3.9	3.5
			2020.11.06	3.7	3.7	3.8	3.7	3.7
			最大占标率	0.925	0.925	0.95	0.975	0.925
	氨氮	mg/L	2020.11.04	0.422	0.443	0.486	0.49	0.343
			2020.11.05	0.423	0.507	0.486	0.495	0.357
			2020.11.06	0.417	0.421	0.483	0.484	0.357
			最大占标率	0.423	0.507	0.486	0.495	0.357
	总氮	mg/L	2020.11.04	0.57	0.72	0.88	0.6	0.59
			2020.11.05	0.58	0.69	0.86	0.64	0.56
			2020.11.06	0.55	0.7	0.87	0.62	0.55
			最大占标率	0.58	0.72	0.88	0.64	0.59
	总磷	mg/L	2020.11.04	0.05	0.08	0.107	0.07	0.06
			2020.11.05	0.06	0.09	0.114	0.06	0.05
			2020.11.06	0.06	0.08	0.121	0.06	0.06
			最大占标率	0.3	0.45	0.605	0.35	0.3
	从上表可知：监测断面的各指标监测值符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。							
3.1.3 声环境质量现状								
项目位于安徽省广德市经济开发区桐汭大道与赵联路交叉口，项目厂区四周均为工业企业和市政道路，厂界外 50 米范围内，无声环境保护目标。								
环 境 保 护 目 标	3.2.1 大气环境							
	项目区位于广德经济开发区内，项目厂界外 500 米范围内无文物保护、风景名胜等环境保护目标。							
	3.2.2 声环境							
	安徽拓山重工股份有限公司厂区位于广德经济开发区，项目厂区四周均为工业企业和市政道路，厂界外 50 米范围内，无声环境保护目标。							
	3.2.3 地下水环境							
	安徽拓山重工股份有限公司厂区位于广德经济开发区，厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。							
	3.2.4 生态环境							
	安徽拓山重工股份有限公司厂区位于广德经济开发区，不属于产业园区外项目新增用地的。							

3.3.1 水污染物排放标准

建设项目废水主要为生活污水，无生产废水外排。生活污水经隔油池、化粪池预处理后达广德第二污水处理厂接管标准，接管至广德第二污水处理厂进一步处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中一级A标准后排入无量溪河。具体标准值见下表：

表 3-9 水污染物排放标准 单位：mg/L（pH 无量纲）

项目	广德第二污水处理厂	
	接管要求	排放标准
pH	6~9	6~9
COD	450	50
BOD ₅	180	10
NH ₃ -N	30	5（8）
SS	200	10
动植物油	100	1
标准	《广德第二污水处理厂接管标准》及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准的A标准

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

3.3.2 大气污染物排放标准

项目产生的颗粒物、非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源大气污染物排放限值中二级的排放浓度限值；天然气燃烧废气排放参照执行关于印发《工业炉窑大气污染综合治理方案》的通知（环大气〔2019〕56号）中相关要求；厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2标准限值；厂区内无组织非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A中无组织排放特别排放限值。具体标准值见下表。

表 3-10 大气污染物排放执行标准

序号	工序	污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放高度 (m)	排放速率(kg/h)	标准名称及级(类)别
1	天然气燃烧废气	颗粒物	30	15	/	关于印发《工业炉窑大气污染综合治理方案》的通知（环大气〔2019〕56号）中相关要求
2		SO ₂	200	15	/	
3		NO _x	300	15	/	
4	淬火、抛丸、焊接	颗粒物	120	15	3.5	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
5		非甲烷总烃	120	15	10	

表 3-11 无组织大气污染物排放执行标准				
序号	污染物项目	排放浓度限值（mg/m³）	监控位置	排放标准
1	颗粒物	1	周界外浓度最高点	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中规定的限值
2	非甲烷总烃	4.0		
3	非甲烷总烃	6（监控点处 1h 平均值）	在厂房外设置监控点	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中特别排放限值要求
		20（监控点处任意一次浓度值）		

3.3.3 噪声排放标准

营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类排放限值。

表 3-12 营运期噪声排放执行标准 单位：dB（A）

标准名称	标准值		执行标准
	昼间	夜间	
营运期厂界噪声	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类

3.3.4 固废排放标准

一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18599-2023）中的有关规定。

根据项目排污特点，预测项目污染物排放总量控制指标如下：

废水：本项目生活污水经厂区隔油池、化粪池预处理达接管标准后接管排入广德第二污水处理厂集中处理。集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，尾水排入无量溪河。废水量：1800 t/a；废水污染物指标：化学需氧量：0.09 t/a；氨氮：0.009 t/a。废水污染物总量控制纳入广德第二污水处理厂总量控制范围，不需另行申请总量

本次重新报批申请总量指标（以本项目现有批复总量为基准：烟（粉）尘：0.37t/a、VOCs：0.13t/a）：新增颗粒物 0.519t/a、氮氧化物：2.244t/a、二氧化硫：0.24t/a，建议总量指标向宣城市广德市生态环境分局申请总量。

总量控制指标

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>4.1 施工期环境影响分析：</p> <p>建设项目位于广德市经济广德经济开发区主区，厂房等基础设施已完成，目前仅为设备安装，无土建施工，主要施工内容为新设备安装，因此施工期主要影响较小，不予细化分析。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>4.2 废气</p> <p>1、废气污染源强分析</p> <p>(1) 淬火油烟</p> <p>本项目热处理工序使用淬火油和水溶性淬火液作为淬火介质，油槽内的淬火油和淬火液不排放，定期添加补充。根据“《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 33-37，431-434 机械行业系数手册”使用淬火油进行淬火的过程中颗粒物产生系数 200kg/t 原料，扩建项目淬火油使用量为 50t/a，则颗粒物产生量为 10t/a，产生速率为 1.389kg/h。</p> <p>根据“《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 33-37，431-434 机械行业系数手册”使用淬火油进行淬火的过程中挥发性有机物产生系数 0.0100kg/t 原料，扩建项目淬火油使用量为 50t/a，则挥发性有机物产生量为 0.0005t/a，产生速率为 0.00007kg/h。</p> <p>以水溶性淬火液为介质的产生的废气仅以非甲烷总烃计，根据水溶性淬火液 MSDS，其中挥发分占比 1.1%，年使用水溶性淬火液 100t，则挥发性有机物产生量为 1.1t/a，产生速率为 0.153kg/h。</p> <p>本项目在淬火油池上方设置集气罩收集，共设置 6 个，收集后经机械式油雾净化器+布袋除尘器+二级活性炭吸附装置处理通过 1 根 15m 高的排气筒（DA006）排放，集气罩收集效率按 90%计，油雾净化器和布袋除尘器对颗粒物的去除效率按 99%计，二级活性炭对挥发性有机物的去除效率按 90%计，根据淬火油池大小集气罩长×宽分别设置为 2.5m×2m、2.5m×2m、2.5m×2m、2.5m×2m、2.5m×2m、2.5m×2m，风速约为 0.5m/s，对应的总废气量约为 108000m³/h，则颗粒物的有组织产生量为 9t/a，产生速率为 1.25kg/h，产生浓度为 11.574mg/m³。挥发性有机物的有组织产生量为 0.990t/a，产生速率为 0.138kg/h，产生浓度为 1.274mg/m³。废气经收集处理后，颗粒物的有组织排放量 0.090t/a，排放速率为 0.013kg/h，排放</p>

	<p>浓度为 $0.116\text{mg}/\text{m}^3$，无组织排放量为 $1\text{t}/\text{a}$，无组织排放速率为 $0.139\text{kg}/\text{h}$。挥发性有机物的有组织排放量 $0.099\text{t}/\text{a}$，排放速率为 $0.014\text{kg}/\text{h}$，排放浓度为 $0.127\text{mg}/\text{m}^3$，无组织排放量为 $0.11\text{t}/\text{a}$，无组织排放速率为 $0.015\text{kg}/\text{h}$。颗粒物和挥发性有机物的排放能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关要求。</p> <p>（2）抛丸粉尘</p> <p>本项目在抛丸工序中会产生金属粉尘，根据“《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 33-37，431-434 机械行业系数手册”抛丸过程中颗粒物产生系数 $2.19\text{kg}/\text{t}$ 原料，本项目需要进行抛丸处理的工件重量约 $21000\text{t}/\text{a}$，则金属粉尘产生量为 $45.99\text{t}/\text{a}$，产生速率为 $6.388\text{kg}/\text{h}$。</p> <p>本项目抛丸机自带布袋除尘设备，配套风机风量为 $2000\text{m}^3/\text{h}$（共 4 台），则废气量为 $8000\text{m}^3/\text{h}$，尾气通过一根 15m 高的排气筒（DA007）排放。粉尘在密闭的抛丸机内收集，收集效率按 99% 计，布袋除尘装置除尘效率按 99% 计，则颗粒物有组织产生量约为 $45.53\text{t}/\text{a}$，产生速率约为 $6.324\text{kg}/\text{h}$，产生浓度为 $790.451\text{mg}/\text{m}^3$，抛丸粉尘经收集处理后，颗粒物有组织排放量约为 $0.455\text{t}/\text{a}$，排放速率约为 $0.063\text{kg}/\text{h}$，排放浓度约为 $7.905\text{mg}/\text{m}^3$，颗粒物无组织排放量为 $0.46\text{t}/\text{a}$，排放速率 $0.064\text{kg}/\text{h}$。颗粒物的排放能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关要求。</p> <p>（3）焊接烟尘</p> <p>扩建项目焊接工序依托现有项目 3# 车间焊接房进行焊接，在焊接过程中会产生焊接烟尘，主要成份为颗粒物。</p> <p>根据“《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 33-37，431-434 机械行业系数手册”焊接过程中颗粒物产生系数 $20.2\text{kg}/\text{t}$ 原料，无铅焊丝用量 $3\text{t}/\text{a}$，颗粒物产生量 $0.061\text{t}/\text{a}$，本项目设置密闭的焊接房（$6\text{m}\times 3\text{m}\times 3\text{m}$）采取密闭收集经布袋除尘器处理通过 1 根 15m 高的排气筒（DA002）排放，收集效率按 99% 计，布袋除尘装置除尘效率按 99% 计。根据焊接房大小，焊接房的换风次数按照 10 次/h，则废气量为 $540\text{m}^3/\text{h}$。则颗粒物有组织产生量约为 $0.06\text{t}/\text{a}$，产生速率约为 $0.008\text{kg}/\text{h}$，产生浓度为 $15.431\text{mg}/\text{m}^3$，焊接烟尘经收集处理后，颗粒物有组织排放量约为 $0.0006\text{t}/\text{a}$，排放速率约为 $0.00008\text{kg}/\text{h}$，排放浓度约为 $0.154\text{mg}/\text{m}^3$，颗粒物无组织排放量为 $0.0006\text{t}/\text{a}$，排放速率 $0.00008\text{kg}/\text{h}$。颗粒物的排放能够满足《大</p>
--	--

气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关要求。

扩建项目和现有项目焊接工序均在 3#车间焊接房进行，根据现有项目焊丝用量 3t/a，以及焊接时间 7200h，扩建项目投产后 DA002 的实际排放情况：颗粒物有组织排放量约为 0.0012t/a，排放速率约为 0.0002kg/h，排放浓度约为 0.308mg/m³，颗粒物无组织排放量为 0.0012t/a，排放速率 0.0002kg/h。颗粒物的排放能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关要求。

（4）天然气燃烧废气

项目通过燃烧天然气提供热量，共设置 4 台天然气加热式热处理连续网带炉，为直接加热。在加热过程中，需添加甲醇消耗炉内的氧气防止工件表面被氧化，甲醇完全燃烧后形成水和二氧化碳，不做具体分析。产生的天然气燃烧废气合并至 1 根 15m 高的排气筒（DA008）有组织排放。

根据业主提供资料，项目天然气用量为 120 万 m³/a，年工作时间 7200h。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431-434 机械行业系数手册-06 预处理”天然气工业炉窑燃烧系数：

表 4-1 燃成天然气工业炉窑产污系数一览表

污染物指标	单位	产污系数	备注
工业废气量	立方米/立方米-原料	13.6	/
二氧化硫	千克/立方米-原料	0.000002S	/
颗粒物	千克/立方米-原料	0.000286	/
氮氧化物	千克/立方米-原料	0.00187	/

产污系数表中气体燃料的二氧化硫的产污系数是以含硫量（S）的形式表示的，其中含硫量（S）是指气体燃料中的硫含量，单位为毫克/立方米。本项目燃料为天然气，所以取 S=100mg/m³

根据产污系数，天然气燃烧过程中产生的工业废气量约为 2266.667m³/h，颗粒物的产生量为 0.343t/a，浓度为 21.017mg/m³，二氧化硫的产生量为 0.24t/a，浓度为 14.706mg/m³，氮氧化物产生量 2.244t/a，浓度为 137.500mg/m³。燃烧废气不考虑无组织。

表 4-1 项目有组织废气产生及排放情况一览表

排气筒 编号	废气 来源	废气量 m³/h	污染物 名称	产生情况			收集 效率	处置措施	处理 效率	排放情况			标准限值		达标 情况	排放参数		
				产生 浓度	产生 速率	产生量				排放 浓度	排放 速率	排放量	标准 浓度	标准 限值		高度	内径	温度
				mg/m³	kg/h	t/a				%	mg/m³	kg/h	t/a	mg/m³	kg/h	m	m	℃
DA006	淬火 油烟	108000	颗粒物	11.574	1.250	9.000	90	油雾净化器+ 布袋除尘器+ 二级活性炭	99	0.116	0.013	0.090	120	15	达标	15	2.2	25
			非甲烷总 烃	1.274	0.138	0.990	90		90	0.127	0.014	0.099	120	15				
DA007	抛丸 粉尘	8000	颗粒物	790.451	6.324	45.53	90	布袋除尘器	99	7.905	0.063	0.455	120	15	达标	15	0.9	25
DA002	焊接 烟尘	540	颗粒物	15.431	0.008	0.06	90	布袋除尘器	99	0.154	0.0000 8	0.0006	120	15	达标	15	0.15	25
DA008	燃烧 废气	2266.667	颗粒物	21.017	0.048	0.343	/	有组织直排	/	21.017	0.048	0.343	20	/	达标	15	0.33	60
			二氧化硫	14.706	0.033	0.24	/	有组织直排	/	14.706	0.033	0.24	200	/	达标			
			氮氧化物	137.500	0.312	2.244	/	有组织直排	/	137.500	0.312	2.244	300	/	达标			

备注：焊接工序依托现有项目，根据排污许可证排气筒已编号为 DA002。

表 4-2 项目无组织废气产生及排放情况一览表

序号	污染物	发生环节	产生量	产生速率	排放量	排放速率	污染源		
			(t/a)	(kg/h)	(t/a)	(kg/h)	长 (m)	宽 (m)	高 (m)
5#车间	颗粒物	热处理、抛丸	1.460	0.203	1.460	0.203	165	71	12
	非甲烷总烃	热处理	0.110	0.015	0.110	0.015			
3#车间	颗粒物	焊接	0.0012	0.0002	0.0012	0.0002	80	55	12

4.2.2 环境保护措施及其技术论证

(1) 有组织废气环境保护措施及其技术论证

项目热处理工序生产的淬火油烟采取集气罩收集经机械式油雾净化器+布袋除尘器+二级活性炭处理通过 1 根 15m 高的排气筒排放,抛丸粉尘经设备自带除尘器处理通过 1 根 15m 高的排气筒排放,焊接烟尘采取密闭收集经布袋除尘器处理通过 1 根 15m 高的排气筒排放。废气经收集处理后颗粒物和甲烷总烃的排放均能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中相关要求,对外界环境影响较小。

对照排污技术规范《汽车制造业》(HJ971-2018)中表 25《汽车制造业废气污染治理推荐可行技术清单》中,详见下表:

表 4-5 汽车制造业废气污染治理推荐可行技术清单

生产单元	主要生产设施名称	大气污染物	可行技术	本项目采用措施
焊接	各种弧焊、激光焊	颗粒物	袋式过滤、静电净化	布袋除尘器
预处理	机械抛丸	颗粒物	袋式除尘、湿式除尘	布袋除尘器
热处理	淬火油槽	挥发性有机物	机械过滤、静电净化、碱液洗涤	机械式油雾净化器+布袋除尘器+二级活性炭

对照《汽车制造业废气污染治理推荐可行技术清单》,扩建项目对热处理工序产生的淬火油烟采取机械式油雾净化器+布袋除尘器+二级活性炭为可行技术,抛丸工序、焊接工序产生的颗粒物采取布袋除尘器为可行技术。

(2) 无组织废气环境保护措施及其技术论证

本项目无组织排放的废气主要是未捕集的淬火油烟、抛丸粉尘、焊接烟尘等。建设单位拟采取如下措施,以减少无组织挥发量与排放浓度:

①合理布置车间,将产生无组织废气的产生源布置在远离厂界的地方,以减少无组织废气对厂界周围环境的影响;

②加强对操作工的管理,确保废气的捕捉率,以减少人为造成的废气无组织排放;

通过以上措施,可以减少无组织废气的排放,无组织排放的废气能够满足相应的排放标准要求,对周围大气环境的影响较小。

3、环境防护距离

(1)大气环境防护距离

大气环境防护距离是为了保护人群健康,减少正常排放条件下大气污染物对

居住区的环境影响，在项目厂界以外设置的环境防护距离。参照《环境影响评价技术导则》（HJ2.2-2018）推荐的大气环境距离模式计算各无组织源的大气环境防护距离。本环评采用导则推荐模式中的大气环境防护距离模式计算各无组织源的大气环境防护距离。

根据项目的无组织排放量计算各污染物的大气环境防护距离，经计算各无组织排放源均无超标点，不需设置大气环境防护距离。

(2)卫生防护距离

(1) 卫生防护距离

按照“工程分析”核算的有害气体无组织排放量，根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）的有关规定，计算卫生防护距离，计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{c_m} = \frac{1}{A} [BL^C + 0.25r^2]^{0.50} L^D$$

式中：C_m—标准浓度限值；

L—工业企业所需卫生防护距离，m；

R—有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m，根据该生产单元面积 S（m²）计算， $r = (S/\pi)^{1/2}$ ；

Q_c—工业企业有害气体无组织排放量可达到的控制水平（kg/h）；

A、B、C、D 为计算系数，根据所在地区近五年来平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取。

各参数取值见下表：

表 4-6 卫生防护距离计算系数

计算系数	5 年平均 风速, m/s	卫生防护距离 L (m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2-4	700	470*	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021*			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85*			1.77			1.77		

D	<2	0.78	0.78	0.57
	>2	0.84*	0.84	0.76

注：*为本项目计算取值

表 4-7 卫生防护距离计算结果一览表

序号	污染源	污染源类型	污染物	卫生防护距离计算值 (m)	卫生防护距离 (m)	确定卫生防护距离
1	5#车间	面源	颗粒物	3.882	50	100
2			非甲烷总烃	0.034	50	
3	3#车间	面源	颗粒物	0.002	50	50

无组织排放多种有害气体时,按 Q_c/C_m 的最大值计算其所需的卫生防护距离。卫生防护距离在 100m 内时,级差为 50m;超过 100m,但小于 1000m 时,级差为 100m,当按两种或两种以上的有害气体的 Q_c/C_m 值计算的卫生防护距离在同一级别时,该类工业企业的卫生防护距离级别应该高一级。根据以上计算结果及卫生防护距离取值原则,确定本项目卫生防护距离是以项目 5#车间为边界,设置 100m 的环境防护距离,3#生产车间为边界外 50m。

综上所述,建设项目无组织排放废气对周围大气环境影响较小。

(3)环境防护距离

结合大气环境防护距离与卫生防护距离计算结果以及现有项目环境防护距离(以厂界为边界 50m)。本项目应以厂界为边界,设置 100m 的环境防护距离,项目环境防护距离内无敏感点,且以后该范围内禁止规划建设居住点、学校、医院等敏感目标。

根据大气环境质量现状监测结果可知,各监测点位的非甲烷总烃监测结果均满足《大气污染物综合排放标准详解》中的限值。TSP 监测结果均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准。项目拟对热处理工序生产的淬火油烟采取集气罩收集经油烟净化器+布袋除尘器+二级活性炭处理通过 1 根 15m 高的排气筒排放,抛丸粉尘经设备自带除尘器处理通过 1 根 15m 高的排气筒排放,焊接烟尘采取密闭收集经布袋除尘器处理通过 1 根 15m 高的排气筒排放,均为间断排放,排放速率和排放浓度均能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中相关要求。

综上所述,建设单位应加强管理,落实环境影响评价中提出的各项大气污染防治措施,本项目对周围大气环境的影响可接受。

4.3 废水

4.3.1 废水污染源强分析

本项目用水主要为冷却用水、脱模剂配比用水、乳化液配比用水、新增职工生活废水，废水量估算情况如下：

①冷却用水

建设项目中频炉加热需要使用冷却循环用水以保护中频炉放置炉温过高，为间接冷却，循环使用，不外排，无生产废水，循环量为 25t/h，循环量为 600t/d，损耗量按照循环量的 2%计算，为 12t/d，则循环水的补充量为 12t/d，3000t/a。

②脱模剂配比用水

建设项目机加工工序中需要脱模剂配比用水，脱模剂和水按照 1:9 稀释，乳化液的使用量为 40t/a，则配比用水为 360t/a，配比后的脱模剂使用中全部损耗。

③乳化液配比用水

建设项目机加工工序中需要乳化液配比用水，乳化液和水按照 1:100 稀释，乳化液的使用量为 3t/a，则配比用水为 300t/a，配比后的乳化液使用中水的损耗量约为 75%，切削液循环使用，使用后剩下的则随废切削液一起作为危废，暂存于危废暂存间。则废切削液产生量约 75.75t/a，废切削液委托有资质单位处置。

④生活废水

扩建项目废水主要为职工生活用水，新增劳动定员 50 人，设置食堂和宿舍，每天用水量按 150L/人·d 计算，职工生活用水 7.5m³/d，2250t/a，废水产生量以用水量的 80%计，则污水产生量约 1800t/a，主要污染物产生浓度分别为 COD：500mg/L、BOD₅：250mg/L、SS：160mg/L、NH₃-N：30mg/L、动植物油：100mg/L。生活污水经隔油池+化粪池处理后排放浓度分别为：COD：420mg/L、BOD₅：180mg/L、SS：150mg/L、NH₃-N：25mg/L、动植物油：50mg/L。达接管标准后排入市政污水管网，接管至广德第二污水处理厂处理达标后排入无量溪河。

表 4-8 废水源强及排放情况

污染源名称及废水量	污染物名称	产生情况		处理方式	排放情况		处理方式	排放情况		排放去向	是否达标
		mg/L	t/a		mg/L	t/a		mg/L	t/a		
生活污水 (1800 t/a)	COD	500	0.900	隔油池+化粪池	420	0.756	广德第二污水处理厂处理	50	0.090	无量溪河	达标
	BOD ₅	250	0.450		180	0.324		10	0.018		
	SS	160	0.288		150	0.270		10	0.018		
	NH ₃ -N	30	0.054		25	0.045		5	0.009		

		动植物油	100	0.180		50	0.090		1	0.002		
表 4-9 废水类别、污染物及污染治理设施信息表												
序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	是否符合要求	排放口类型		
					设施编号	设施名称	设施工艺					
1	生活污水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油	广德第二污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	TW001	生活污水处理系统	隔油池+化粪池	DW001	是	一般排放口		

运营 期环 境影 响和 保护 措施	4.4.4 废水环境影响分析										
	项目污水主要为职工日常生活产生的生活污水。										
	生活污水经隔油池、化粪池处理后接管至广德第二污水处理厂，达到广德第二污水处理厂接管标准，经厂区污水管网纳管至广德第二污水处理厂进一步处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准后排入无量溪河。废水类别、污染物及污染治理设施信息、废水间接排放口基本情况和废水污染物排放信息见下表：										
	表 4-9 废水类别、污染物及污染治理设施信息表										
	序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	是否符合要求	排放口类型
						设施编号	设施名称	设施工艺			
	1	生活污水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油	广德第二污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	TW001	生活污水处理系统	隔油池+化粪池	DW001	是	一般排放口
	表 4-10 废水间接排放口基本情况表（pH 无量纲）										
	序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量（万 t/a）	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
			经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值（mg/L）
1	DW001	119°27'57.66"	30°53'20.38	0.18	城镇污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	广德第二污水处理厂	pH	6~9	
2									COD	50	
3									BOD ₅	10	
4									SS	10	
5									NH ₃ -N	5	
6									动植物油	1	

表 4-11 废水污染物排放信息表 (pH 无量纲)

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度（mg/L）	日排放量（t/d）	年排放量（t/a）
1	DW001	pH	6~9	/	/
2		COD	420	0.0025	0.756
3		BOD ₅	180	0.0010	0.324
4		SS	150	0.0010	0.270
5		NH ₃ -N	25	0.0002	0.045
6		动植物油	50	0.0003	0.090
全厂排放口合计		pH			/
		COD			0.756
		BOD ₅			0.324
		SS			0.270
		NH ₃ -N			0.045
		动植物油			0.090
备注：年排放量为排污污水处理厂的排放量					

4.3.3 废水接管可行性分析

(1) 广德第二污水处理厂概况

① 基本情况

广德市第二污水处理厂位于广德市宣杭铁路以北，无量溪河以东，工程一期日处理污水 3 万吨，二期工程 3 万吨已完成阶段性竣工 1.5 万吨，现阶段广德市第二污水处理厂污水处理能力为 4.5 万吨。目前，广德市第二污水处理厂已正式投入运营，采用改良型 A²/O 处理工艺。主要处理广德经济开发区的工业废水和生活污水。广德市第二污水处理厂接管范围可有覆盖项目所在地。

广德第二污水处理厂工艺流程如下：

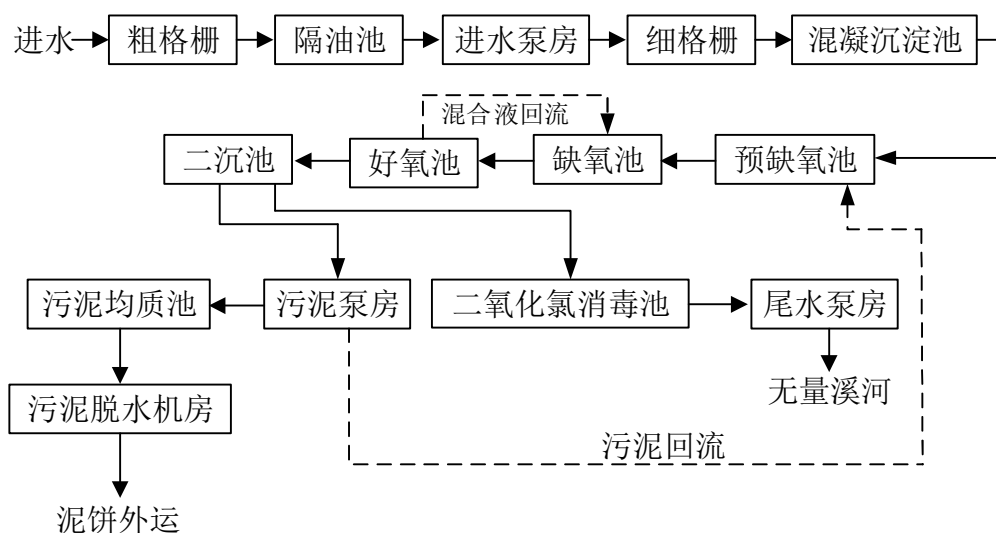


图 4-4 第二污水处理厂废水处理工艺流程图

2) 从接管水质要求上看

项目污水主要污染物为生活污水，污染因子主要表征为 COD、BOD₅、NH₃-N、SS 等，工程分析可知厂区废水经预处理后能够满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准和广德第二污水处理厂接管标准。

3) 从服务范围上看

项目位于安徽省广德经济开发区内，属于广德第二污水处理厂接纳范围，且污水管网已覆盖，能够实现管网连通。

4) 从衔接性上看

本项目污水产生量为 0.6m³/d，广德第二污水处理厂一期工程设计处理废

水 30000t/d，二期工程设计已完成处理废水 15000t/d，占处理能力的 0.0013%，扩建项目废水经其处理后，各污染因子的浓度均能够达到《城镇污水处理厂污染物综合排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准。

4.4 噪声

(1)建设项目噪声污染源强分析

项目噪声源主要是生产机械设备运行过程中产生的机械噪声，主要设备的噪声级为 70~100dB(A)，如下：

表 4-12 项目生产设备噪声源强表

序号	声源名称	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失 /dB(A)	建筑物外噪声	
		设备距噪声源 1m 声压级 (dB(A))		X	Y	Z					声压级 /dB(A)	建筑物外距离
1	进口 4000T 热模锻造生产线	80	优先选用高质量、振动小的设备，优化车间内设备布局，高噪设备设置减振机座，墙体隔声和距离衰减等措施	18	-4	3	10	70	24h	15	40	1
2	进口 1250T 热模锻造生产线	80		20	-5	3	10	70	24h	15	40	1
3	国产 2000T 热模锻造生产线	80		21	-6	3	10	70	24h	15	40	1
4	热处理连续网带炉	75		-26	-14	1.2	5	65	24h	15	35	1
5	抛丸机	80		-70	11	1.5	6	70	24h	15	35	1
6	空压机	85		-67	20	1.5	4	70	24h	15	35	1

表 4-14 项目设备噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	(声压级/距声源距离) / (dB(A)/m)	声源控制措施	运行时段
6	环保风机	环保风机	85	设置减震基座、管道外壳阻尼	24h

为确保项目运营期，厂界噪声达标排放，建设单位采用以下措施：

项目主要噪声设备有环保风机、生产设备等，声源强度不高，属中低频稳态噪声，项目单位采取以下噪声治理措施：

①在满足工艺设计的前提下，选用满足国际标准的低噪声、低振动型号

的设备，降低噪声源强。

②设备基座设置防震措施，降低噪声源强。

③合理布置噪声源，项目高噪声设备布设尽量远离厂界，充分利用距离衰减控制噪声对外界环境的影响。

④根据生产工艺和操作等特点，采用墙体隔声，将高噪声生产设备置于室内操作，利用建筑物隔声屏蔽。

⑤确保降噪设施的有效运行，并加强对生产设备的保养、检修与润滑，保证设备处于良好的运转状态。

2.噪声预测

预测模式：

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）附录 B 中的工业噪声预测计算模型，将室内声源等效室外声源声功率级的计算方法：

（1）如图 B.1 所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按式（B.1）近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \quad (B.1)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL ——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。



图 B.1 室内声源等效为室外声源图例

（2）然后按式（B.5）将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外

声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S \quad (\text{B.5})$$

式中： L_w ——中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S ——透声面积， m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

（3）再设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（ L_{eqg} ）

为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right] \quad (\text{B.6})$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M ——等效室外声源个数；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

（4）噪声贡献值（ L_{eqg} ）计算公式为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} ——噪声贡献值，dB；

T ——预测计算的时间段，s；

t_i —— i 声源在 T 时段内的运行时间，s；

L_{Ai} —— i 声源在预测点产生的等效连续 A 声级，dB。

（5）噪声预测值（ L_{eq} ）计算公式为：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}})$$

式中： L_{eq} ——预测点的噪声预测值，dB；

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

L_{eqb} ——预测点的背景噪声值，dB。

(6) 无指向性点声源几何发散衰减的基本公式是：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级，dB；

r ——预测点距声源的距离；

r_0 ——参考位置距声源的距离。

(7) 户外声传播衰减包括几何发散 (A_{div})、大气吸收 (A_{atm})、地面效应 (A_{gr})、障碍物屏蔽 (A_{bar})、其他多方面效应 (A_{misc}) 引起的衰减。

在环境影响评价中，应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级，分别按式 (A.1) 计算。

$$L_p(r) = L_w + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (A.1)$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

L_w ——由点声源产生的声功率级 (A 计权或倍频带)，dB；

D_C ——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div} ——几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减，dB；

A_{gr} ——地面效应引起的衰减，dB；

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减，dB。

根据以上噪声预测模式及各噪声源相关情况，对各预测点进行了预测。

(8) 预测结果

表 4-15 项目厂界噪声预测结果与表达分析表 单位：dB(A)

厂界名称	噪声标准/dB(A)		噪声贡献值/dB(A)		超标和达标情况	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
东侧厂界	65	55	52.5	52.5	达标	达标
南侧厂界	65	55	41.3	41.3	达标	达标
西侧厂界	65	55	41.8	41.8	达标	达标
北侧厂界	65	55	49.8	49.8	达标	达标

(注：上表中的 X、Y 轴坐标值系以项目厂区中心点：东经 119° 28' 19.625"，北纬 30° 53' 9.116"为坐标原点 (0, 0)，自西向东为 X 轴，自南向北为 Y 轴的定位值。)

本项目产生噪声通过以上措施处理后，同时经过厂房隔声、距离衰减等措施后，东、南、西厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准，即昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)，项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。达标排放的噪声对周围声环境影响较小。

4.5 固体废物

4.5.1 固体废物产生量

项目投入运行后，产生的固体废物主要为生活垃圾、一般固废和危险废物。

生活垃圾

扩建项目投入使用后，新增劳动定员为 50 人，每人每天的垃圾产生量平均为 1kg。因此生活垃圾产生量为 15t/a (年工作时间为 300 天)。生活垃圾由环卫部门定时清运。

一般固废：

①边角料：

根据建设单位提供资料，扩建项目在锯料、锻压等工段中会产生一定量的边角料，根据《机械加工项目污染物源强的确定方法》(陈强、吴焕波)，废边角料的量=原料使用量×(1-原料利用率)，锯料、锻压工序钢材使用量为 21600t/a、利用率按照 99%计算，则产生量约为 216t/a，属于一般固废，暂存于厂区内一般固废仓库，定期外售。

②除尘灰：

根据源强分析，扩建项目除尘器收集粉尘量约为 36.36t/a，属于一般固废，暂存于厂区内一般固废暂存间，定期外售。

③不合格品：

扩建项目检验工序会产生不合格品，根据建设单位提供资料，不合格品产生量约为 10t/a，属于一般固废，暂存于厂区内一般固废暂存间，定期外售。

危险废物：

①废润滑油：

扩建项目在设备保养的过程中使用的润滑油定期更换产生废润滑油，根

据建设单位提供资料，产生量约为 0.2t/a。废润滑油属于危废（HW08，900-217-08），暂存于厂区内危废暂存间内，定期委托资质单位处置。

②废包装桶：

扩建项目使用乳化液、润滑油会产生破损的包装桶，乳化液为塑料包装桶，包装规格为 20kg/桶，每单桶重量约 1kg，约 150 桶，润滑油采用铁桶包装，包装规格为 175kg/桶，每单桶重量约 10kg，约 23 桶，淬火油采用铁桶包装，包装规格为 200kg/桶，每单桶重量约 10kg，约 70 桶，则废包装桶总产生量约为 1.08t/a，其中完好的包装桶由原料厂商回收，破损率按 10%计，则破损的废包装桶约为 0.1t/a，破损的废包装桶属于危险废物（HW49，900-041-49），暂存于生产车间内危废暂存间内，定期委托资质单位处置。

③废活性炭：

扩建项目热处理工序有机废气处理装置为二级活性炭吸附装置，根据废气源强计算，有机废气吸附量约为 0.891t/a，根据 100kg 的活性炭能够吸附 30kg 的有机废气，则废活性炭产生量约为 3.861t/a，属于危险废物（HW49，900-041-49），暂存于厂区内危废暂存间内，定期委托资质单位处置。

④废乳化液：

扩建项目机加工工序中使用乳化液进行冷却保护，乳化液使用量为 3t/a，根据废水源强分析，废乳化液的产生量为 75.75 t/a，属于危险废物（HW09，900-006-09），暂存于厂区内危废暂存间内，定期委托资质单位处置。

⑤废油

扩建项目油雾净化装置净化淬火油烟会产生一定量的废油，根据建设单位提供资料，废油产生量约 2.8t/a，属于危险废物（HW08，900-203-08），暂存于厂区内危废暂存间内，定期委托资质单位处置。

⑥废磁粉：

建设项目探伤工序会产废磁粉，根据建设单位提供资料，废磁粉产生量为 0.3t/a，属于危险废物（HW49，900-044-49），暂存于生产车间内危废暂存间内，定期委托资质单位处置。

②含乳化液废铁屑

扩建项目机加工工序会产生含乳化液废铁屑，根据建设单位提供资料，含

乳化液废铁屑产生量约为 30t/a，属于危险废物（HW09，900-006-09），暂存于厂区内危废暂存间内，定期委托资质单位处置。

建设项目固体废弃物产生及排放情况分析，详见下表。

表 4-12 固体废弃物一览表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量(t/a)	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	生活垃圾	职工生活	固态	/	15	√	/	《固体废物鉴别标准通则》 (GB34330-2017)
2	边角料	下料	固态	钢	216	√	/	
3	含乳化液废铁屑	机加工	固态	钢、废矿物油	30	√	/	
4	除尘灰	环保装置	固态	钢	36.36	√	/	
5	不合格品	检验	固态	/	10	√	/	
6	废润滑油	设备保养	液态	废矿物油	0.2	√	/	
7	废包装桶	化学品使用后	固态	树脂	0.1	√	/	
8	废活性炭	环保装置	固态	活性炭、挥发分	3.861	√	/	
9	废乳化液	机加工	液态	废矿物油	75.75	√	/	
10	废油	环保装置	液态	废矿物油	2.8	√	/	
11	废磁粉	探伤	固态	废磁粉	0.3	√	/	

由上表可知，建设项目生产过程无副产品产生。建设项目产生的固体废物名称、类别、属性和数量等情况，同时，根据《国家危险废物名录》（2021年版），判定其是否属于危险废物。判定结果见下表：

表 4-13 危险废物分析结果汇总表

序号	固体废物名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	产生量(t/a)	利用处置方式
1	废润滑油	危险废物	设备保养	液态	废矿物油	T, I	HW08	900-214-08	0.2	按要求设置危废暂存间并委托有资质单位处置
2	废包装桶		化学品使用	固态	树脂	T/In	HW49	900-041-49	0.1	
3	废活性炭		环保装置	固态	活性炭、挥发分	T/In	HW49	900-041-49	3.861	
4	废乳化液		机加工	液态	废矿物油	T	HW09	900-006-09	75.75	
5	废油		环保装置	液态	废矿物油	T	HW08	900-203-08	2.8	
6	废磁粉		探伤	固态	荧光粉	T	HW49	900-044-49	0.3	

7	含乳化液 废铁屑		机加工	固态	废矿物油	T, I	HW09	900-006-09	30	
---	-------------	--	-----	----	------	------	------	------------	----	--

由上表可知，本项目生产过程无副产品产生。本项目产生的固体废物名称、类别、属性和数量等情况，根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），一般固体废物分类与代码判定结果见下表：

表 4-14 一般固体废物分类与代码分析结果汇总表

序号	固体废物名称	属性	产生工序	形态	类别	类别代码	产生量 (t/a)
1	边角料	一般 固废	机加工	固态	废钢铁	348-004-09	216
2	除尘灰		环保装置	固态	工业粉尘	900-999-66	36.36
3	不合格品		检验	固态	废钢铁	348-004-09	10

本次评价依据固体废物的种类、产生量及其管理的全过程可能造成的环境影响进行针对性分析，提出危废环境管理要求：

第一：固体废物的分类收集、贮存

建设项目在厂区内设置有危废暂存间，各类废物在仓库内根据其性质实现分类堆放，并设置相关危险废物识别的标志。同时要求建设项目对产生的危险废物进行妥善包装后，堆入危废暂存间，避免危废泄露、散落或大量挥发至大气环境。因此建设项目所有固体废物均可实现分类收集贮存，对环境的影响具有可控性。

对危险废物的容器以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志；厂内危险废物临时堆存应采取相应污染控制措施防止对环境产生影响；装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，衬里要与危险废物相容；装载危险废物的容器必须完好无损。

项目单位应做好危险废物情况记录，危险废物记录应表明：危险废物的数量、名称，入库日期，出库日期，接受单位名称等。危险废物记录和货单，要在危险废物回收后保存三年。

第二、包装、运输过程中散落、泄漏

建设项目危险废物在转移时严格按照规定填报转移报告单，报送危险废物移出地和接受地的环境保护行政主管部门。并加强在运输过程中对贮罐、运输车辆的管理。

第三、危险废物运输中应做到以下几点

1) 危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可

证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。

2) 承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。

3) 载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。

4) 组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。危险废物在转运过程中应严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中要求，确保项目产生的危险项目安全运输。

经采取以上措施，建设项目危险废物在运输途中对环境的影响较小。

第四、堆放、贮存场所

项目危险废物暂存于危废暂存间中，根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），建设单位对危险固废暂存场所应做到以下几点：

①.地面采用坚固、防渗、耐腐蚀的材料建造，并设计有堵截泄漏的裙脚、泄漏液体收集装置、气体导出口和气体净化装置。

②.应在易燃、易爆等危险品仓库防护区域以外,设施内要有安全照明设施和观察窗口。

③.液体状的危险废物需用符合标准的容器盛装，容器上需粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）所示的标签。

④.用以存放危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。

⑤.不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

⑥.基础必须防渗，防渗层为渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ 。

⑦.危险废物暂存所要防风、防雨、防晒。

第五、固体废物综合利用、处理处置

建设项目产生的危险废物委托有危废资质单位处置；一般固废统一收集定期外售；生活垃圾、废含油抹布、手套由环卫部门定期清运。

建设项目产生的固体废物通过上述相应的措施处理后，不外排，固体废物综合处置率达 100%，不会造成二次污染，对周围环境不会产生明显的不良影响。

综上所述，建设项目产生的固体废物均得到了妥善处置和合理利用，对环境的影响较小。

4.6 地下水、土壤环境影响分析

1、污染源、污染物类型和污染途径

本项目涉及到的物质可能对地下水、土壤环境产生一定的影响，污染源、污染物类型和污染途径见下表：

表 4-15 污染源、污染物类型和污染途径

序号	污染源	污染物类型	污染途径
1	危废暂存间	危险废物	渗漏
2	热处理区	化学物质	渗漏

2、分区防渗措施

为了防止扩建项目用到的化学品以及产生的危废的泄漏对地下水和土壤造成污染，对厂区内可能泄漏污染物的污染区地面进行防渗处理，并及时地将泄漏、渗漏的污染物收集起来进行处理，可有效防止洒落地面的污染物渗入地下。根据国家相关标准和规范，结合目前施工过程中的可操作性和技术水平，针对不通的污染防治区域采用不同的防渗措施，在具体设计中应根据实际情况在满足防渗标准的前提下作必要调整。

表 4-16 防渗分区识别结果及要求

序号	区域	识别结果	防渗要求
1	热处理区、循环水池、化学品仓库、危废暂存间	重点防渗区	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ；或参照 GB18598 执行
2	机加工区、一般固废暂存间	一般防渗区	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ；或参照 GB16889 执行

备注：部分区域现有项目防渗已做

扩建项目营运期重点防渗区和一般防渗区应按照本评价的要求做好防渗措施，公司制定有相应的管理制度，定期检查生产装置区、污水管线等连接处、阀门，及时更换损坏的阀门；及时更换破裂的管，充分做好排污管道的防渗处理，杜绝污水、原辅料等渗漏，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生。

综上，由污染途径及对应措施分析可知，项目对可能产生地下水、土壤影响的各项途径均进行有效预防；在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象，避免污染地下水和土壤。

因此，采取以上措施后正常状态下，厂区的地表与地下的水力联系基本

被切断，污染物不会规模性渗入地下水和土壤，本项目不会对区域地下水、土壤环境产生明显影响。

4.7 环境风险

1、危险物质数量与临界量比值(Q)

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，本项目涉及危险化学品主要为润滑油、淬火油及切削液、甲醇。计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按式(C.1)计算物质总量与其临界量比值(Q)：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \quad (C.1)$$

式中， q_1, q_2, \dots, q_n —每种危险物质的最大存在总量，t。

Q_1, Q_2, \dots, Q_n —每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：(1) $1 \leq Q < 10$ ；(2) $10 \leq Q < 100$ ；(3) $Q \geq 100$ 。

建设项目涉及危险物质 q/Q 值计算见下表。

表 4-15 建设项目涉及危险物质 q/Q 值计算 (单位：t)

序号	原辅料名称	CAS 号	最大存在总量 qn/t	临界量 Qn/t	该种物质 Q 值
1	乳化液	/	0.42	2500	0.000168
2	润滑油	/	0.58	2500	0.000232
3	淬火油	/	2.4	2500	0.00096
4	甲醇	67-56-1	5	10	0.5
5	废乳化液	/	5	2500	0.002
6	废润滑油	/	6	2500	0.0024
7	废油	/	2.8	2500	0.00112
合计 ($\Sigma q/Q$)					0.50688

由上表可知，本项目 $Q < 1$ 。

(一) 环境风险潜势及评价等级

(1) 环境风险潜势划分

建设项目 Q 值属于 $Q < 1$ 范围。故建设项目风险潜势为 I。

(2) 评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)，环境风险评

价工作等级划分为一级、二级、三级。按照下表确定评价工作等级。

表 4-16 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 a

a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。

根据上表，建设项目环境风险评价等级为简单分析。

（二）风险识别

（1）物质风险识别

物质风险识别范围包括：主要原材料及辅助材料、燃料、中间产品、最终产品以及生产过程排放的“三废”污染物等。

建设项目使用的润滑油、淬火油及切削液等，根据国家环境保护总局办公厅《关于检查化工石化等新建项目环境风险的通知》中规定：生产、贮存、运输、“三废”处理过程中产生的危险性物质要按《物质危险性标准》（《建设项目环境风险评价技术导则》附录 A.1 表 1）、《职业性接触毒物危害程度分级》（GB50844-85）、《重大危险源辨别》（GB18218-2000）来判定。

对照物质危险性标准和建设项目所用化学品的理化性质，确定建设项目在生产、贮存、运输、“三废”处理过程中所涉及的主要为易燃物质。

（2）生产过程风险识别

表 4-17 生产过程中主要突发环境事故类型及风险因素分析

事故发生环节	类型	原因
贮存、生产、运输、环保工程	泄漏	阀门破损、设备破损，违规操作，安全阀及控制系统失灵、自然灾害（雷击、地震等）可能造成润滑油、切削液、甲醇等风险物质泄漏。
	火灾、爆炸次生环境事件	明火、设备焊接、违规操作、自然灾害（雷击、地震等）可能造成液压油、切削油等具有易燃性的环境风险物质遇明火、高热能引起火灾、爆炸事故。可能造成火灾次生一氧化碳及有毒气体散发到周边空气中或人员误接触，可能造成人员中毒及环境污染。
	废气非正常排放	废气处理装置失效，导致生产工艺废气未经有效处理，直接进入周边大气环境。
	危废流失	危废暂存间内液态危废存放过多，长期未转移，因腐蚀、碰撞导致液态危废泄露；危废在厂区内转移时因碰撞、认为操作失误等原因，导致危废泄露。

项目所用切削液、润滑油、淬火油、甲醇等厂家负责运送到厂，到厂后有专用储存区并有专人负责管理，在加强厂区防火管理上，事故发生概率很

低，事故一旦发生立即启动应急预案，可以使事故造成的后果影响控制在很小范围内，类比同类企业，建设项目的风险水平是可以接受的。

（三）风险管理

实践证明，许多环境污染事故平时只要提高警惕，加强管理和防范是可以完全避免的。因此项目首要的是加强事故防范措施的宣传教育，防止风险事故的发生。此外应根据环评及实际生产情况对安全事故隐患进行调查登记，对企业的安全措施常抓不懈，将建设项目风险事故的发生概率控制在最小范围内。

风险防范措施

工业项目建设，要求设计、建造和运行要科学规划、合理布局、严格执行防火安全设计规范，保证建造质量，严格安全生产制度、严格管理，提高操作人员的素质和水平，以减少事故的发生。一旦发生事故，则要根据具体情况采取应急措施，控制事故扩大；立即报警；采取遏制污染物进入环境的紧急措施等。

①定期巡检、维护

a.针对可能发生的泄露事件，建设项目采取定期巡检、维护制度。对涉及环境风险物质的车间、仓库、环保装置进行定期巡检，及时更换破损、腐蚀的配件；

b.危废暂存间由专人负责，严格控制规范设置贮存场所，严禁明火。

②运行管理控制

a.生产操作过程中，必须加强安全管理，提高安全生产意识。

③规范厂区内危险废物管理

a.建设项目应及时与有资质的危废处置单位鉴定委托处置协议，定期委托资质单位处置；

b.建设项目应按要求、规范建设危废暂存间，各危险废物密闭包装后，按类别暂存区危废暂存间内；

c.危废暂存间区域严禁烟火。

d.设置相关的标志标识，由专人负责看管。

④消防、火灾报警系统及其他安全生产措施

危险物质贮存、使用车间的一般消防措施

a.按规范设置手提式灭火器和消火栓；液态物料由包装桶贮存，按照规范要求做好防渗措施，能够满足液态物料泄露和消防废水收集的需要；

b.主要通道、有工作人员的场地设置应急事故照明；

c.建设项目须按要求配置相应的安全生产事件应急物资，加强厂区安全生产管理与培训，减少因安全生产事故导致的突发环境事件。

综上所述，本项目中物质可能产生的风险，通过采取以上的防范措施和制定相应的应急预案，项目风险程度可以降到最低，不会危害周边环境和人体健康，可满足环境风险的防范要求。

4.8 环境管理和监测

(1) 环境管理

《中华人民共和国环境保护法》明确指出，我国环境保护的任务是保证在社会主义现代化建设中，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏，为人民创造清洁适宜的生活和劳动环境，保护人民健康，促进经济发展。

因此，在项目运行过程中，企业应以相关环保法律、法规为依据，通过对项目的环境审核，设定环境方针，建立环境目标和指标，设计环境方案，以达到“清洁生产”、“达标排放”的良好效果，求得环境可持续的发展。因此，建设单位设立环境管理机构，制定环境管理制度，并负责项目运营期的环境管理工作

①环境管理制度

针对本项目，应建立以下环境管理制度：

I、报告制度

环境管理机构要定期向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。

若企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或企业改、扩建等都必须向当地环保部门申报，改、扩建项目必须按《建设项目环境保护管理条例》、《关于加强建设项目环境保护管理的若干规定》等要求，报请有审批权限的环保部门审批。

II、污染治理设施的管理、监控制度

本项目建成后，必须确保污染治理设施长期、稳定、有效地运行，不得擅自拆除或者闲置废气和废水处理设备，不得故意不正常使用污染治理设施。污染治理设施的管理必须与公司的生产经营活动一起纳入到公司日常管理工作的范畴，落实责任人、操作人员、维修人员、运行经费、设备的备品备件和其它原辅材料。同时要建立健全岗位责任制，制定正确的操作规程、建立污染治理设施的管理台帐。

III、环保奖惩制度

本项目的各级管理人员都应树立保护环境的思想，企业也应设置环境保护奖惩条例和制度。对爱护废水处理和废气处理设施等环保治理设施、节省原料、改善生产厂房的工作环境者实行奖励；对于环保观念淡薄，不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染及原材料消耗者予以重罚。

②环境管理工作

针对本项目，运行期环境管理工作主要包括以下几点内容：

I、项目转入运行期，应由建设单位组织相关部门共同参与竣工环保验收，确保环保设施按“三同时”进行。

II、严格执行各项生产及环境管理制度，确保保证生产和环保设施的正常运行。

III、按照环境监测计划定期组织进行全厂内的污染源监测，对不达标环保措施及时整改处理。

IV、加强环保设施的管理，定期检查环保设施的运行情况，排出故障，保证环保设施正常运转。

V、加强厂区的绿化管理，保证厂区绿化面积达到设计提出的绿化指标。

VI、重视群众监督作用，提高企业员工环境意识，鼓励员工及外部人员对生产状况提出意见，并通过积极吸收宝贵意见，提高企业环境管理水平。

VI、制订环境监测计划，并组织实施环境监测计划。

VII、设置环境管理档案室，收集环保设施运营、环境管理、环境监测等相关资料，并存档。

(2) 环境监测

根据环境保护的相关法律法规的要求，本项目运营期的环境现状监测委

托有资质的监测单位进行，本项目不设专门的环境监测机构，仅制订环境监测计划。

制定环境监测计划的目的是为了跟踪本工程运行中，其环境保护措施的效果及环境质量的动态变化，根据监测获得的污染物排放强度，判断设施运行状况，以便及时调整运行参数，使污染物的排放符合相应排放标准，并为长期环境管理积累资料。

（3）做好排污许可证相关对接工作

做好与排污许可证申领的衔接，严格落实排污许可管理有关制度，将批准的环境影响报告书中环境保护措施、污染物排放清单、排放口数量、位置以及每个排放口的污染物种类、允许排放浓度和允许排放量、排放方式、排放去向、自行监测计划等其他与污染物排放相关的主要内容，按照排污许可技术规范要求及时申报排污许可证。

（4）环境监测计划

对照《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业（HJ971-2018）》和《排污许可证申请与核发技术规范 总则（HJ942-2018）》，本项目环境监测一览表见下表：

表 4-25 环境监测一览表

污染种类	监测点位	监测因子	监测频次
废气	DA006	颗粒物、非甲烷总烃	次/年
	DA007	颗粒物	
	DA002	颗粒物	
	DA008	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	次/年
	无组织	颗粒物、非甲烷总烃	次/年
噪声	厂界外 1m	等效 A 声级 Leq	次/年
废水	全厂废水总排口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	/

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源			污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA006			颗粒物	热处理工序淬火油烟采取集气罩收集经油烟净化装置+布袋除尘器+二级活性炭处理后经15m 排气筒排放	颗粒物、非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996)表2新污染源大气污染物排放限值中的排放浓度限值
				非甲烷总烃		
	DA007			颗粒物	抛丸粉尘采取密闭收集经抛丸机自带布袋除尘器处理通过15m 排气筒排放	
	DA002			颗粒物	焊接烟尘采取密闭收集经布袋除尘器处理通过15 m 排气筒排放	
	DA008			颗粒物	项目网带炉供热的天然气燃烧产生的颗粒物、SO ₂ 、NO _x 经过管道收集,收集后经过长管道,通过1根15m 高的DA008 排气筒排放；	天然气燃烧废气参照执行关于印发《工业炉窑大气污染综合治理方案》的通知（环大气〔2019〕56号）中相关要求
				二氧化硫		
				氮氧化物		
	无组织	5#车间	热处理、抛丸	颗粒物、非甲烷总烃	各车间无组织排放的废气采取加强车间通风措施	厂界颗粒物、非甲烷总烃无组织能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关要求；厂区内VOCs 无组织排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A 中“厂区内 VOCs 无组织排放限值”要求。
		3#车间	焊接	颗粒物		
地表水环境	生活污水			pH	生活污水经隔油池、化粪池预处理后，纳管至广德第二污水处理厂	满足广德第二污水处理厂接管标准
				COD		
				BOD ₅		
				SS		
				NH ₃ -N		
				动植物油		
声环境	经过基础减振、厂房隔声及距离衰减，可使各厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类排放限值（昼间≤65dB(A)，夜间噪声值≤55dB(A)）。					
电磁辐射	/					

固体废物	生活垃圾由环卫部门定期清运，设一般固废仓库和危废暂存间，对一般固废和危废进行分类分质收集暂存后，一般固废交由物资回收公司回收再利用，危废交由有资质单位代为处理。
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区和一般防渗区应按照本评价的要求做好防渗措施，公司制定有相应的管理制度，定期检查生产装置区、污水管线等连接处、阀门，及时更换损坏的阀门；及时更换破裂的管，充分做好排污管道的防渗处理，杜绝污水、原辅料等渗漏，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	做好应急软硬件建设和储备，建设环境风险预警体系
其他环境管理要求	<p>《中华人民共和国环境保护法》明确指出，我国环境保护的任务是保证在社会主义现代化建设中，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏，为人民创造清洁适宜的生活和劳动环境，保护人民健康，促进经济发展。因此，本建设单位设立环境管理机构，负责项目运营期的环境管理工作，其主要的职责与功能如下：</p> <p>（1）在运营期，项目环境管理部门负责检查厂房内各除尘设备和有机废气吸附净化设备的运行情况，确保其有效运行，如有故障应及时维修或更换；定期检查项目的集气罩及风管的完好情况，确保废气的有效收集和排放。</p> <p>（2）加强清洁生产管理，车间地面均实行硬化，加强项目原辅生产材料、一般固废和危废的管理工作，防止雨季淋溶水污染附近地表和地下水水体。</p> <p>（3）结合所申领的排污许可证中载明的自行监测方案，委托具有资质的监测单位对本项目运营期的环境污染物排放达标情况进行自行监测。</p>

六、结论

综上所述，本项目符合国家产业政策，项目选址符合当地规划要求。项目所在区大气、地表水以及噪声环境质量现状良好；在污染防治措施实施后，本项目废水、废气和噪声可稳定达标排放，固废可得到妥善处置，本项目排放的各种污染物对环境的影响程度和范围均较小。因此，从环境影响角度分析，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 （单位：t/a）

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0.076	0	0	0.889	0	0.965	0.889
	非甲烷总烃	0	0	0	0.099	0	0.099	0.099
	二氧化硫	0	0	0	0.24	0	0.24	0.24
	氮氧化物	0	0	0	2.244	0	2.244	2.244
废水	COD	0.648	0	0	0.09	0	0.738	0.09
	BOD ₅	0.216	0	0	0.018	0	0.234	0.018
	SS	0.216	0	0	0.018	0	0.234	0.018
	NH ₃ -N	0.086	0	0	0.009	0	0.095	0.009
	动植物油	0.011	0	0	0.002	0	0.013	0.002
一般工业 固体废物	生活垃圾	45	0	0	15	0	60	15
	边角料	60	0	0	216	0	276	216
	除尘灰	5	0	0	36.36	0	41.36	36.36
	不合格品	5	0	0	10	0	15	10
危险废物	废润滑油	2	0	0	0.2	0	2.2	0.2
	废包装桶	0.1	0	0	0.1	0	0.2	0.1
	废活性炭	0	0	0	3.861	0	3.861	3.861
	废乳化液	10	0	0	75.75	0	85.75	75.75
	废油	1	0	0	2.8	0	3.8	2.8
	污泥	20	0	0	0	0	20	0
	废磁粉	1	0	0	0.3	0	1.3	0.3

	含乳化液废 铁屑	30	0	0	30	0	60	30
--	-------------	----	---	---	----	---	----	----

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①