

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产 3000 套风电齿轮箱小铸件精加工项目

建设单位：安徽泰柯诺机械科技有限公司  
(盖章)

编制日期：2023 年 10 月

中华人民共和国生态环境部制



## 目录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	14
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	21
四、主要环境影响和保护措施 .....	26
五、环境保护措施监督检查清单 .....	51
六、结论 .....	53
附表 .....	54

## 附件

附件 1 委托书

附件 2 备案表

附件 3 一号厂区租赁合同

附件 4 二号厂区租赁合同

## 附图

附图 1 项目地理位置示意图

附图 2 项目三区三线管控图

附图 3 宣城市生态保护红线示意图

附图 4 宣城市水环境分区防控图

附图 5 宣城市大气环境分区防控图

附图 6 宣城市土壤环境分区防控图

附图 7 广德经济开发区用地布局规划示意图

附图 8 项目周边关系示意图

附图 9 项目一号厂区总平面布置及雨污管网图

附图 10 项目二号厂区总平面布置及雨污管网图

附图 11 项目一号厂区平面布置示意图

附图 12 项目二号厂区平面布置示意图

附图 13 项目一号厂区大气环境保护目标范围图

附图 14 项目二号厂区大气环境保护目标范围图

附图 15 项目环境防护距离包络线示意图

附图 16 项目分区防渗示意图



## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 3000 套风电齿轮箱小铸件精加工项目		
项目代码	2310-341822-04-01-713611		
建设单位联系人	罗春杰	联系方式	15267828300
建设地点	一号厂区位于安徽省广德市经济开发区广德县科技创业园 二号厂区位于安徽省广德市经济开发区广德电子电路智谷园		
地理坐标	一号厂区（东经：119 度 26 分 58.263 秒，北纬：30 度 54 分 3.171 秒） 二号厂区（东经：119 度 27 分 0.434 秒，北纬：30 度 54 分 10.351 秒）		
国民经济行业类别	[C3561]电工机械专用设备制造	建设项目行业类别	三十二、专用设备制造业，35-70-电子和电工机械专用设备制造 356
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	广德经济开发区经发局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	2000	环保投资（万元）	50
环保投资占比（%）	2.5%	施工工期	1 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地面积（m <sup>2</sup> ）	一号厂区（1187m <sup>2</sup> ） 二号厂区（741.6m <sup>2</sup> ）
专项评价设置情况	无		
规划情况	园区规划名称：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》 园区规划审批机关：安徽省人民政府 审批文件名称：《安徽省人民政府关于同意安徽广德经济开发区扩区的批复》 园区规划文号：皖政秘[2013]191		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》 规划环评审批机关：安徽省环保厅 审查文件名称及文号：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影		

		响报告书》及其审查意见（皖环函[2013]196 号）		
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》符合性分析			
	根据《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》，本项目实施情况相符性情况如下。			
	表 1-1 与《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》符合性分析			
	序号	规划情况	项目实施情况	相符性
	1	规划范围：包括广德经济开发区主区、广德经济开发区西区、广德经济开发区北区。主区：东至振业路，南至光藻路，西至滨河路，北至北环路。西区：东至经二路，南至 318 国道，西至经一路，北至纬二路。北区：东至禾林路，南至砖桥河，西至建业路，北至园兴路	项目一号厂区位 于安徽省广德市经济开发区广德县科技园，二号厂区位于安徽省广德市经济开发区广德电子电路智谷园。	符合
	2	广德经济开发区内用地主要包括工业用地、物流仓储用地、居住用地、公共管理与服务设施用地、公用设施用地和商业服务业设施用地等，总用地规模 1294.51 公顷，其中建设用地面积 1283.28 公顷，其中工业用地和物流仓储用地用地规模 755.52 公顷，占开发区建设用地的 58.87%；居住用地和商业服务业设施用地规模 226.08 公顷，占开发区建设用地的 17.62%。	对照“广德经济开发区总体发展规划图”，详见附件七，项目用地属于工业用地	符合
	因此，本项目符合《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》的要求。			
	2、与《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见符合性分析			
	根据《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见，本项目实施情况与审查意见相符性情况如下。			
	表 1-1 与《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见符合性分析			
序号	审查意见	项目实施情况	相符性	
1	(二)强化水资源管理制度。制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源的梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设。	项目不属于国家命令禁止的项目，不属于高耗水、污水排放量大项目；生活污水经过化粪池预处理，纳管至广德市第二污水处理厂处理，尾水排入无量溪河。	符合	
2	(三)充分考虑开发区产业与区域产业的定	安徽广德经济开发区优先发	符合	

		<p>位互补，在规划的产业定位总体框架下，进一步论证和优化发展重点，严格控制非主导产业定位方向的项目入区建设。入区项目要采用先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求，并逐步提高，最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合开发区总体规划、产业准入和环保准入条件的项目退出机制。</p>	<p>展的主导产业为：机械制造、信息电子、新型材料，建设项目属于机械制造类，符合开发区主导产业定位；建设项目采用先进的生产工艺和设备，新建环境保护措施、安全生产和事故防范系统；建设单位承诺投产后强化节能、节水等各项环保措施。</p>	
	3	<p>(四)强化污染治理基础设施建设，开发区内的污水应做到全收集、全处理。东区现有生产和生活污水全部进入广德县污水处理厂处理后外排；加快广德县第二污水处理厂、西区和北区污水处理厂及配套管网建设，2014 年形成处理能力。污水处理厂污水处理工艺应充分考虑到拟接纳的工业污水特性进行优化；污水处理厂出水应按照广德县环保局广环[2013] 15 号文要求达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。在此之前，现有入区企业的生产污水必须严格实现达标排放。研究论证是否需要预留开发区工业污水集中处理设施用地，以便必要时建设工业污水独立集中处理设施。加快燃气规划实施进度，禁止新建燃煤锅炉，限期淘汰现有的燃煤锅炉；进一步论证集中供热方案。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》(GB3095-2012)做好开发区建设中的水土保持工作。</p>	<p>项目生活污水经过化粪池预处理，达到广德市第二污水处理厂接管限值后纳管至广德市第二污水处理厂处理，经处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准后排放至无量溪河；不设置锅炉。</p>	符合
<p>因此，本项目的建设符合《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见的要求。</p>				

其他符合性分析	<p><b>1、产业政策符合性分析</b></p> <p>项目为年产 3000 套风电齿轮箱小铸件精加工项目，根据国民经济行业分类，属于[C3561]电工机械专用设备制造，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第 49 号令《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2021 年修改），本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类，为允许类，并且项目已于 2023 年 10 月 13 日由广德经济开发区经发局进行了备案（项目编码：2310-341822-04-01-713611）。</p> <p>因此，建设项目的建设符合国家产业政策。</p>
---------	---



其他符合性分析	2、“三线一单”控制要求的符合性分析				
	表 1-2 “三线一单”控制要求的符合性分析一览表				
	序号	文件要求		项目情况	判定
	1	生态保护红线		本项目一号厂区位于安徽省宣城市广德经济开发区广德县科技创业园，二号厂区位于安徽省宣城市广德经济开发区广德电子电路智谷园，项目选址范围内以工业用地为主。结合现场勘查，项目周边区域不涉及重点生态功能区、生态敏感区、生态脆弱区、禁止开发区以及其他未列入上述范围、但具有重要生态功能或生态环境敏感、脆弱的区域，不属于生态红线管控区，符合生态红线区域保护规划，详见附图。	符合
	2	环境质量底线及分区管控	水环境质量底线及环境分区管控	参照《重点流域水生态环境保护“十四五”规划》阶段性成果，在国家确定的“十四五”国考断面控制单元基础上，结合“十三五”省控和市控断面，与水（环境）功能区衔接，以乡镇街道为最小行政单位细化水环境控制单元。“十四五”期间宣城国考断面由“十三五”期间的 6 个增加至 16 个（南漪湖西湖心和东湖心合并算 1 个），对应 15 个大控制单元。	本项目建设地点位于 V 类控制单元，“十四、无量溪河-狮子口断面”。根据“三线一单”报告中的无量溪河-狮子口断面-广德县控制单元中数据，目前该国考断面水质已达标。从控制断面的监测数据分析，受纳水体均达到规划控制标准。根据环境质量现状监测结果，无量溪河各监测断面监测因子均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类水标准要求。
				根据“三线一单”，宣城市水环境管控分区包括优先保护区、重点管控区和一般管控区。	符合
				重点管控区：依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染	

				防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及《宣城市水污染防治工作方案》对重点管控区实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”节能减排实施方案》《宣城市生态建设与环境保护“十三五”规划》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。	后纳管至广德市第二污水处理厂处理，经处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准后排放至无量溪河。	
			大气环境质量底线及分区管控	<p>根据《安徽省“十三五”环境保护规划》中大气环境约束性指标 要求和测算，到 2020 年，宣城市 PM<sub>2.5</sub> 平均浓度需达到 41 微克/立方米（暂定 2019 年实况不变，“十三五”2020 年目标 41 微克/立方米标况）；到 2025 年，在 2020 年目标的基础上，宣城市 PM<sub>2.5</sub> 平均浓度暂定为下降至 35 微克/立方米；到 2035 年，宣城市 PM<sub>2.5</sub> 平均浓度目标暂定为 34 微克/立方米。</p> <p>根据“三线一单”，宣城市大气环境管控分区包括优先保护区、重点管控单元和一般管控单元。</p> <p>重点管控区：落实《安徽省大气污染防治条例》《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》《宣城市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上</p>	<p>本项目建设地点属于重点管控单元中高排放重点管控区，根据《2022 年宣城市生态环境状况公报》监测数据，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，O<sub>3</sub> 日最大 8h 平均浓度不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，广德市空气质量不能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，为不达标区。</p> <p>结合《安徽省宣城市“三线一单”研究报告》，本项目建设地点属于重点管控单元中高排放重点管控区。</p> <p>项目切削液废气无组织排放，满足《安徽省大气污染防治条例》、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》、《安徽省生态环境厅关于全面推进挥发性有机物综合治理的通知》等文件要求。</p>	符合

				年度 PM <sub>2.5</sub> 不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。		
			土壤环境风险防控底线及分区管控	根据《安徽省土壤污染防治工作方案》中要求确定，到 2020 年，全市土壤污染趋势得到初步遏制，土壤环境质量总体保持稳定，农用地和建设用地土壤环境安全得到基本保障，受污染耕地安全利用率达到 94% 左右，污染地块安全利用率达到 90% 以上；到 2030 年，全市土壤环境质量稳中向好，农用地和建设用地土壤环境安全得到有效保障，受污染耕地安全利用率达到 95% 以上，污染地块安全利用率达到 95% 以上。	本项目一号厂区位于安徽省宣城市广德经济开发区广德县科技创业园，二号厂区位于安徽省宣城市广德经济开发区广德电子电路智谷园，位于建设用地污染重点防控分区，生产车间采取分区重点防渗，能够有效防止土壤污染风险。	符合
				根据“三线一单”，宣城市土壤环境管控分区包括优先保护区、重点防控区和一般防控区。		
				重点防控区：落实《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”重金属污染综合防治规划》《安徽省“十三五”危险废物污染防治规划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《宣城市土壤污染防治工作方案》等要求，防止土壤污染风险		
3	资源利用上线	煤炭资源利用上线及分区管控		重点管控区：高污染燃料禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施（新建、改建集中供热和现有火电厂锅炉改造的除外，但煤炭消费量和污染物排放总量需满足相关规定要求），已建成的，应当改用天然气、液化石油气、电或者其他清洁能源。落实宣城市人民政府《关于扩大高污染燃料禁燃区的通告》《关于在市规划建成区内实施高污染燃料禁燃工作的通告》等要求。一般管控区：落实国务院《“十三五”节能减排综合工作方案》《安徽省煤炭消费减量替代工作方案（2018-2020 年）》要求。	本项目不涉及煤炭使用。	符合
		水资源		根据宣城市水资源条件和《安徽省“三线一单”》划定成果，	本项目生活污水经过化粪池预处理，达到	符合

			利用上线及分区管控	宣城市水资源管控区个数为7个，均为一般管控区。落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》《“十三五”水资源消耗总量和强度双控行动方案》《安徽省“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》《宣城市“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作实施方案》等要求。	广德市第二污水处理厂接管限值后纳管至广德市第二污水处理厂处理，经处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级A标准后排放至无量溪河。	
			土地资源利用上线及分区管控	<p>根据《“三线一单”编制技术指南》要求，将土地资源管控区划分为两类，分别为重点管控区和一般管控区。重点管控区是指具有一定经济基础、资源环境承载力较强、发展潜力较大、集聚人口和经济的条件较好，应该重点进行大规模工业化城镇化开发的城市化地区，但可能带来生态安全的区域，该区域为《安徽省主体功能区规划》中的国家重点开发区域；除重点管控区以外的其他区域划为一般管控区。</p> <p>落实《安徽省土地利用总体规划（2006-2020年）调整方案》《关于落实“十三五”单位国内生产总值建设用地使用面积下降目标的指导意见的通知》《国土资源“十三五”规划纲要》《安徽省国土资源“十三五”规划》《宣城市土地利用总体规划（2006-2020年）调整方案》等要求。</p>	<p>本项目一号厂区位于安徽省宣城市广德经济开发区广德县科技产业园，二号厂区位于安徽省宣城市广德经济开发区广德电子电路智谷园，属于重点管控区，厂区布局紧凑，提高了土地节约集约利用水平，与土地资源利用上线及分区管理的要求吻合。</p>	符合
	4	生态环境准入负面清单	产业准入要求	<p>鼓励入园项目：(1)与规划主导产业结构相符合的工业项目。其中机械制造业鼓励发展通用设备制造业，专用设备制造业，仪器仪表及文化、办公用机械制造业、汽车零部件、金属制造业等。信息电子重点发展PCB产业园和为机械加工配套产业。新型材料鼓励以发展电子信息材料、新能源材料、新型建筑材料、生态环境材料为主，新能源材料包括超导材料、纳米材料等，新型建筑材料包括装饰材料、门窗材料、防水材料以及与其配套的各种五金件材料等，生态环境材料包括环</p>	<p>本项目一号厂区位于安徽省宣城市广德经济开发区广德县科技产业园，二号厂区位于安徽省宣城市广德经济开发区广德电子电路智谷园，属于[C3561]电工机械专用设备制造，对照中华人民共和国国家发展和改革委员会第49号令《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修改），本项目属于允许类，并且项目已于2023年10月13日获得广德市经济开发区经发局项目</p>	符合

			<p>境兼容性包装材料、环境降解材料以及环境工程材料等。禁止发展金属材料，低水平、高能耗、高水耗、高污染的材料产业。</p> <p>(2)与开发区主导产业相配套低污染、低能耗、低水耗的企业。鼓励开发区基础设施项目建设，如：交通运输、邮电通讯、供水、供气、污水处理等，也应积极招商引资，大力改善开发区投资环境，促进区域经济发展。（3）规模效益好、能源资源消耗少、排污小的企业。鼓励发展其它规模效益好、能源资源消耗少、排污小的企业。包括清洁生产型企业、高新技术型企业和节水节能型企业。（4）钢压延加工、有色金属合金制造、有色金属压延加工、金属制品业、新型钢构、新型墙体材料、装饰装修材料等产业项目。</p> <p>限制发展项目：(1)与规划区主导产业和优先进入行业不符合，低污染、低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目。（2）与规划区主导产业和优先进入行业相配套，但高污染、高能耗、高水耗、对环境影响较大的建设项目。（3）限制浪费资源、污染环境的产业发展。</p> <p>对与开发区产业规划不相符的项目限制进入开发区禁止发展项目：（1）国家明令禁止建设或投资的、列入国家经贸委发布的《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》、《关于公布第一批严重污染环境（大气）的淘汰工艺与设备名录的通知》、《禁止外商投资产业目录》及《工商投资领域制止重复建设目录》的建设项目禁止进入开发区。（2）与规划区主导产业不符，高污染、高能耗、高水耗、对规划区环境质量、周边企业影响较大的建设项目禁止进入。</p> <p>《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中淘汰类项目禁止入园；禁止新（改、扩）建涉高 VOCs 含量溶剂型涂料、油墨、</p>	<p>备案（项目编码：2310-341822-04-01-713611）。因此，项目的建设符合国家产业政策。</p>	
--	--	--	---	--	--

			胶粘剂等生产和使用的项目；《宣城市工业经济发展指南（2016-2020）》中限制和淘汰类项目禁止入园中的项目禁止入园。	

其他符合性分析	<p><b>3、选址可行性分析</b></p> <p>本项目一号厂区选址位于广德经济开发区广德县科技创业园，二号厂区选址位于广德经济开发区广德电子电路智谷园，位于广德经济开发区主园区内，项目所在地为工业用地，符合项目所在地土地利用规划。</p> <p>项目一号厂区东侧为安徽兰德机械设备制造有限公司和广德维恒电子科技有限公司，西侧和北侧为广德县科技创业园，南侧为广德广源电力有限公司。</p> <p>项目二号厂区东侧为长安路，西侧为广德利德光电有限公司，南侧为安徽广能电子科技有限公司，北侧为广德星际电子有限公司。</p> <p>项目周边均为工业企业，本项目符合所在地土地利用规划。在采取本次环境影响报告表中规定的污染防治措施后，各项污染物均可达标排放，对环境影响很小，因此，项目选址可行，与区域环境相容。</p> <p>综上所述，项目符合选址基本合理。</p> <p><b>4、环境相容性分析</b></p> <p>安徽泰柯诺机械科技有限公司一号厂区位于广德经济开发区广德县科技创业园，二号厂区位于广德经济开发区广德电子电路智谷园，厂区布局合理，并且项目所在地交通方便，水电供应可靠，且项目区周边无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象，周边为工业企业及规划工业用地。最近周边敏感点为水岸阳光城小区（距离一号厂区厂界327m、距离二号厂区厂界437m），本项目以项目一号厂区厂界为边界，设置50m的环境防护距离，以项目二号厂区厂界为边界，设置50m的环境防护距离，项目环境防护距离内无敏感点，且以后禁止规划建设居住点、学校、医院等敏感目标。因此，本项目的选址与周边环境是相容的。详见附图建设项目周边概况图。</p> <p><b>5、与“三区三线”符合性分析</b></p> <p>根据2022年9月28日自然资源部办公厅《关于依据“三区三线”划定成果报批建设项目用地用海有关事宜的函》（自然资办函〔2022〕2072号）文，安徽省完成了“三区三线”划定工作，“三区三线”划定成果符合质检要求，从即日起正式启用。</p> <p>本项目一号厂区位于广德经济开发区国华路，二号厂区位于广德经济开发区国华路，项目规划范围不占用永久基本农田，与生态保护红线不相交，位于</p>
---------	---

城镇开发边界内。因此，本项目规划范围与《安徽省“三区三线”划定成果》相符合。			
<b>6、与《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》相符性分析</b>			
<b>表 1-3 与《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》符合性分析</b>			
编号	文件要求	项目实际情况	判定
1	<p>第九条禁止在生态保护红线和永久基本农田范围内投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和环境治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农牧民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。</p> <p>严格实行生态保护红线管控措施，严禁不符合主体功能定位的各类开发活动，严禁任意改变用途。因国家重大基础设施、重大民生保障项目建设等需要调整生态保护红线的，由省级政府组织论证，提出调整方案，按程序依法报批。因国家重大战略资源勘查需要，在不影响主体功能定位的前提下，经依法批准后予以安排勘查项目。</p> <p>重大建设项目选址确实难以避让永久基本农田的，在可行性研究阶段，省级自然资源主管部门负责组织对占用的必要性、合理性和补划方案的可行性进行严格论证，按程序依法报批。深度贫困地区、集中连片特困地区、国家扶贫开发工作重点县省级以下基础设施、易地扶贫搬迁、民生发展等建设项目，确实难以避让永久基本农田的，可以纳入重大建设项目范围，由省级自然资源主管部门办理用地预审，并按照规定办理农用地转用和土地征收。永久基本农田范围内，全国矿产资源规划确定的战略性矿产和非战略性矿产中的地热、矿泉水，经依法批准，可以新设矿业权。</p>	<p>本项目一号厂区位于安徽广德经济开发区广德县科技园，二号厂区位于安徽广德经济开发区广德电子电路智谷园，周边区域不涉及重点生态功能区、生态敏感区、生态脆弱区、禁止开发区以及其他未列入上述范围、但具有重要生态功能或生态环境敏感、脆弱的区域，不属于生态红线管控区。</p>	符合
2	<p>第十二条禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。</p> <p>对属于国家《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目，禁止投资。</p> <p>对属于国家《产业结构调整指导目录》中限制类的新建项目，禁止投资，沿江各级投资管理部门不予审批、核准或备案。对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。</p>	<p>根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第49号令《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修改），项目不属于鼓励类，并且项目已于2023年10月13日由广德经开区经发局进行了备案（项目编码：2310-341822-04-01-713611）。</p>	符合
<b>7、与《中共安徽省委 安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江(安徽)经济带的实施意见(升级版)》(皖发[2021]19号)相符性分析</b>			
<b>表 1-4 与《中共安徽省委 安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江(安徽)经济带的实施意见(升级版)》(皖发[2021]19号)相符性分析</b>			



序号	审查意见	项目情况	相符性
1	(一) 严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内, 严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目, 依法停止建设, 支持重新选址。已经开工建设的项目, 严格进行检查评估, 不符合岸线规划和环保、安全要求的, 全部依法依规停建搬迁。	项目位于安徽省广德市经济开发区, 距长江主要支流岸线水阳江最近距离 49460m, 不在长江干支流岸线 1 公里范围内。	符合
2	(二) 依法依规推动落后产能退出。以钢铁、煤炭、水泥、平板玻璃等行业为重点, 严把能耗、环保、质量、安全、技术等标准, 严格常态化执法, 促使一批达不到标准和生产不合格产品或淘汰类产能的企业, 依法依规关停退出	项目不属于钢铁、煤炭、水泥、平板玻璃等重点行业	符合
3	(一) 园区企业污水处理全覆盖。园区工业污水和生活污水全部纳入统一污水管网, 实行统一处理、不留死角。企业工业废水在排入园区污水处理厂之前, 必须经过预处理且 达到园区污水处理厂纳管标准。	项目不涉及生产废水, 只有生活污水, 生活污水经化粪池预处理后达广德第二污水处理厂接管浓度限值, 接管至广德第二污水处理厂进一步处理	符合
<p>综上, 本项目的建设与管理的要求是相符的, 项目的建设是可行的。</p>			

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<b>1、项目背景及由来</b>		
	安徽泰柯诺机械科技有限公司成立于 2018 年 6 月 27 日，年产 3000 套风电齿轮箱小铸件精加工项目已于 2023 年 10 月 13 日由广德经开区经发局进行了备案（项目编码：2310-341822-04-01-713611）。		
	建设项目属于[C3561]电工机械专用设备制造，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），建设项目属于“三十二、专用设备制造业，35-70-电子和电工机械专用设备制造 356”，应编制环境影响报告表。		
	<b>2、项目建设内容及规模</b>		
	安徽泰柯诺机械科技有限公司一号厂区位于安徽省广德经济开发区广德县科技创业园，二号厂区位于安徽省广德经济开发区广德电子电路智谷园，一号厂区租赁广德县科技创业园 2 号厂房一层北侧，面积约为 1187m <sup>2</sup> ，二号厂区租赁广德电子电路智谷园 2 号厂房，面积约为 741.6m <sup>2</sup> ，购置并安装生产设备、辅助设备及环保设备等。本项目具体主要建设内容及规模见下表。		
	<b>表 2-1 项目一号厂区主要建设内容及规模一览表</b>		
	工程类别	单项工程名称	主要工程内容及规模
	主体工程	1#生产厂房	1 栋 1 层，混凝土结构，占地面积约 1187m <sup>2</sup> ，设置 10 台数控车床，1 台立式数控车床，6 台加工中心，1 台龙门加工中心。
	辅助工程	办公区	位于 1#生产厂房南侧，占地面积约为 150m <sup>2</sup> ，用于生产办公。
	储运工程	原料仓库	面积约为 100m <sup>2</sup> ，位于 1#生产厂房南侧，用于堆放原材料

	危废暂存间	面积约 10m <sup>2</sup> ，位于 1#生产车间的西北侧，用于存放建设项目生产过程中产生的危废，危废委托资质单位处置。
	噪声	合理布局车间设备，优先选用低噪设备、设置减振基座和减振垫、距离衰减等

**表 2-2 项目二号厂区主要建设内容及规模一览表**

工程类别	单项工程名称	主要工程内容及规模
主体工程	2#生产厂房	1 栋 1 层，混凝土结构，占地面积约 741.6m <sup>2</sup> ，设置 2 台数控车床，5 台立式数控车床，1 台龙门加工中心。
公用工程	供电	市政电网引入，由厂区配电房统一配电
	供水	市政自来水管网供水，年用水量 270t
	排水	建设项目采取雨污分流，雨水由雨水管网收集后经雨水排口排入市政雨水管网，生活污水经过化粪池预处理后纳管至广德市第二污水处理厂处理。
环保工程	废水	生活污水经过化粪池预处理，达到广德市第二污水处理厂接管限值后纳管至广德市第二污水处理厂处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，达标排放，尾水排入无量溪河。
	噪声	合理布局车间设备，优先选用低噪设备、设置减振基座和减振垫、距离衰减等

### 3、产品方案

建设项目具体产品方案见下表：

**表 2-3 项目产品方案一览表**

序号	产品名称	产品主要规格	生产规模（套）	备注
1	风电增速机（齿轮箱）小铸件	直径：30~80cm	3000	风电增速机零部件

### 4、生产设备一览表

项目主要生产设备见下表：

**表 2-3 主要生产设备一览表**

序号	主要生产工艺	设备名称	型号规格	数量	单位	所属区域
1	车加工	数控车床	6180	5	台	一号厂区
2	铣面/钻孔/攻丝	加工中心	1160	4	台	
3	铣面/钻孔/攻丝	加工中心	855	2	台	
4	铣面/钻孔/攻丝	龙门加工中心	2013	1	台	
5	车加工	数控车床	6150	3	台	
6	车加工	数控车床	6130	2	台	
7	车加工	立式数控车床	V1250	1	台	
8	车加工	数控车床	6180	1	台	二号厂区
9	车加工	数控车床	6150	1	台	
10	车加工	立式数控车床	V1600	4	台	

11	车加工	立式数控车床	V5120	1	台	
12	铣面/钻孔/攻丝	龙门加工中心	2016	1	台	

## 5、原辅料及能源消耗

根据建设单位提供资料，建设项目原辅材料及能源消耗情况如下表所示：

**表 2-4 主要原辅材料及能源消耗一览表**

类别	名称	重要组分、规格、指标	包装形式	消耗量 (t)	最大储存量 (t)	周转周期	备注
原辅料	球磨铸件	生铁/钢	捆装	1800	180	1 个月	/
	切削液	/	桶装	2	0.2	1 个月	用于机加工工序
	润滑油	/	桶装	1	0.1	1 个月	用于设备维护
能源	电	/	/	1000 万 kW·h/a	/	/	/
	水	/	/	614t/a	/	/	/

原辅材料理化性质见下表：

**表 2-5 各原辅材料理化性质及化学组成一览表**

名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒理性
润滑油	润滑油一般由基础油和添加剂两部分组成。基础油是润滑油的主要成分，决定着润滑油的基本性质，添加剂则可弥补和改善基础油性能方面的不足，赋予某些新的性能，是润滑油的重要组成部分。主要用在各种类型汽车、机械设备上以减少摩擦，保护机械及加工件的液体或半固体润滑剂，主要起润滑、冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用	/	/
切削液	切削液是一种用在金属切削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，切削液由多种超强功能助剂经科学复合配合而成，同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。克服了传统皂基乳化液夏天易臭、冬天难稀释、防锈效果差的毛病，对车床漆也无不良影响，适用于黑色金属的切削及磨加工，属当前最领先的磨削产品。它具有良好的润滑冷却、清洗、防锈等特点，并且具备无毒、无味、对人体无侵蚀、对设备不腐蚀、对环境不污染等特点	不易燃	灌胃径口 LD50 大鼠 3.5g/kg

## 6、水平衡

建设项目用水情况如下：

本项目用水为职工生活用水、切削液稀释用水。

(1) 生活用水

项目一号厂区劳动定员 25 人，年工作 300 天。参照《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679-2019）中 S951 群众团体在无食堂情况下用水量为 60L/人·d 计，则用水量为 1.5m<sup>3</sup>/d（450m<sup>3</sup>/a）；排水系数 0.8，则项目员工生活污水排水量为 1.2m<sup>3</sup>/d（360m<sup>3</sup>/a），生活污水经化粪池预处理后接管至广德市第二污水处理厂，经处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准后排放至无量溪河。项目二号厂区劳动定员 15 人，年工作 300 天，参照《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679-2019）中 S951 群众团体在无食堂情况下用水量为 60L/人·d 计，则职工生活用水 0.9m<sup>3</sup>/d，270m<sup>3</sup>/a，废水产生量以用水量的 80%计，则污水产生量约 0.72m<sup>3</sup>/d（216t/a）。

## （2）切削液稀释用水

本项目切削液使用量为 2t/a，稀释比例为 1:19，则稀释用水量为 38t/a，稀释后的切削液为 40t/a。使用过程中水的损耗量约占 95%，循环使用不外排，切削液定期更换作为危废。暂存于厂区内的危废暂存间，废切削液委托有资质单位处置。

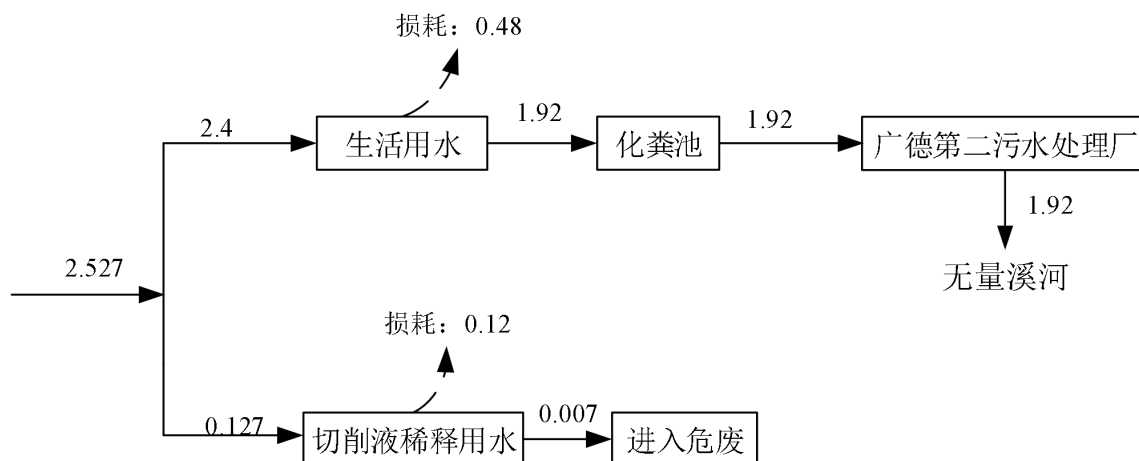


图 2-1 建设项目水平衡图（m<sup>3</sup>/d）

## 7、劳动定员及工作制度

劳动定员：新增劳动定员 40 人，厂区不设置食堂和员工宿舍。

工作制度：年工作日 300 天，2 班制，每班工作 8 小时。

## 8、总平面布置合理性分析

建设项目一号厂区位于安徽省广德经济开发区广德县科技创业园，租赁广德县科技创业园2号厂房一层北侧，占地面积1187m<sup>2</sup>，二号厂区位于安徽省广德经济开发区广德电子电路智谷园，租赁广德电子电路智谷园2号厂房一层，占地741.6m<sup>2</sup>，本项目利用生产车间及其他辅助配套设备用于生产。

项目一号厂区共有 1 个生产厂房，位于安徽省广德经济开发区广德县科技创业园，1#生产厂房由机加工区、办公区、成品仓库、危废暂存间组成，办公区、成品仓库位于 1#生产厂房南侧，危废暂存间位于 1#生产厂房西北侧；二号厂区共有 1 个生产厂房，位于安徽省广德经济开发区广德电子电路智谷园，2#生产厂房由机加工区组成。

项目体现现代工厂的风貌、注重总体规划和功能分区；根据原料的来源地点、方向，减少运输距离，同时，各生产设备的地面设计标高，应考虑防洪要求及土方平衡；考虑人流、物流运输方便来布置厂内主次道路，确保运输能力；工艺流程简洁、顺畅，做到不回流、不交叉，有利于企业生产和管理。

## 9、项目排污管理类别分析

### （1）国民经济行业类别判定

本项目生产制造风电增速机（齿轮箱）小铸件，根据《国民经济行业分类（GB/T4754-2017）》判定本项目的国民经济行业类别为：[C3561]电工机械专用设备制造。

### （2）排污许可管理类别判定

根据《排污许可管理条例》（中华人民共和国国务院令第736号），纳入固定污染源排污许可分类管理名录的企业事业单位和其他生产经营者（以下简称排污单位）应当按照规定的时限申请并取得排污许可证；未纳入固定污染源排污许可分类管理名录的排污单位，暂不需申请排污许可证。依照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），项目属于“三十二、专用设备制造业，35-70-电子和电工机械专用设备制造356”，应实施登记管理。

### （3）适用技术规范确定

根据项目的行业与管理类别，按《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版）进行判定，为登记管理。本项目排污许可填报时可以参照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）申请填报。

### 营运期工艺流程简述

本项目产品为风电增速机（齿轮箱）小铸件，产品工艺流程如下：

### 项目生产工艺流程及其产污节点

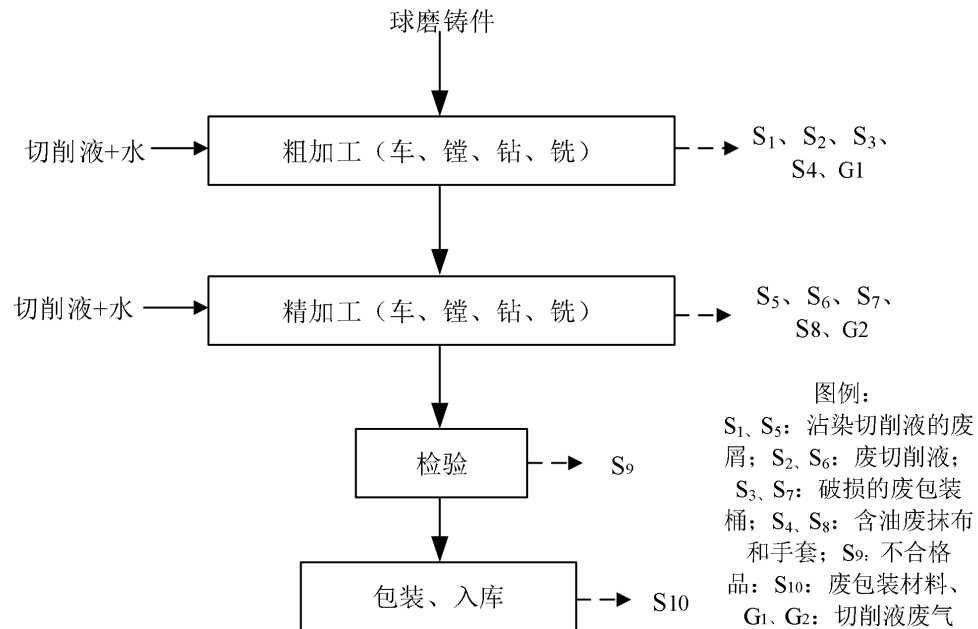


图 2-2 项目生产工艺流程及其产污节点图

### 工艺流程简述：

①粗加工：根据产品需求，将金属件毛坯通过数控车床、加工中心等设备，对毛坯件进行车、镗、钻、铣等粗加工，初步制成需要的粗加工件，加工的同时使用切削液进行润滑冷却，切削液与水按1：19的比例进行配比，由于切削液/皂化液/乳化液的理化性质，切削液有废气产生，该工序会产生：S<sub>1</sub>：沾染切削液的废屑、S<sub>2</sub>：废切削液、S<sub>3</sub>：破损的废包装桶、S<sub>4</sub>：废含油抹布和手套、G<sub>1</sub>：切削液废气。

②精加工：使用数控车床、立式数控车床、加工车床、龙门加工中心等设备对半精加工件进行车、镗、钻、铣等精加工，制成需要的精加工件，加工的同时使用切削液进行润滑冷却，切削液与水按1：19的比例进行配比，由于切削液/皂化液/乳化液的理化性质，切削液有废气产生，该工序会产生：S<sub>5</sub>：沾染切削液的废屑、S<sub>6</sub>：废切削液、S<sub>7</sub>：破损的废包装桶、S<sub>8</sub>：废含油抹布和手套、G<sub>2</sub>：切削液废气。

③检验：经加工后的部件需进行检验，通过产品图纸、产品标准、客户要求等检验合格后即为成品，该工序会产生：S<sub>9</sub>：不合格品。

④包装、入库：对合格产品进行包装入库。该工序会产生：S<sub>10</sub>：废包装材料。

	<p>建设项目污染物产生情况如下表：</p> <p>表 2-6 建设项目产污节点与污染物名称汇总表</p> <table><tr><th>污染物种类</th><th>分类</th><th>产污节点序号</th><th>产污工序</th><th>污染物名称</th></tr><tr><td>废水</td><td>生活污水</td><td>/</td><td>职工生活</td><td>生活污水</td></tr><tr><td>废气</td><td>切削液废气</td><td>G<sub>1</sub></td><td>机加工工序</td><td>切削液废气</td></tr><tr><td rowspan="6">固废</td><td>沾染切削液的废屑</td><td>S<sub>1</sub>、S<sub>5</sub></td><td>机加工工序</td><td>沾染切削液的废屑</td></tr><tr><td>废切削液</td><td>S<sub>2</sub>、S<sub>6</sub></td><td>机加工工序</td><td>废切削液</td></tr><tr><td>破损的废包装桶</td><td>S<sub>3</sub>、S<sub>7</sub></td><td>机加工工序</td><td>破损的废包装桶</td></tr><tr><td>废含油抹布和手套</td><td>S<sub>8</sub></td><td>设备维修</td><td>含油废抹布和手套</td></tr><tr><td>不合格品</td><td>S<sub>9</sub></td><td>检验</td><td>不合格品</td></tr><tr><td>废包装材料</td><td>S<sub>10</sub></td><td>包装工序</td><td>废包装材料</td></tr></table>	污染物种类	分类	产污节点序号	产污工序	污染物名称	废水	生活污水	/	职工生活	生活污水	废气	切削液废气	G <sub>1</sub>	机加工工序	切削液废气	固废	沾染切削液的废屑	S <sub>1</sub> 、S <sub>5</sub>	机加工工序	沾染切削液的废屑	废切削液	S <sub>2</sub> 、S <sub>6</sub>	机加工工序	废切削液	破损的废包装桶	S <sub>3</sub> 、S <sub>7</sub>	机加工工序	破损的废包装桶	废含油抹布和手套	S <sub>8</sub>	设备维修	含油废抹布和手套	不合格品	S <sub>9</sub>	检验	不合格品	废包装材料	S <sub>10</sub>	包装工序	废包装材料
污染物种类	分类	产污节点序号	产污工序	污染物名称																																					
废水	生活污水	/	职工生活	生活污水																																					
废气	切削液废气	G <sub>1</sub>	机加工工序	切削液废气																																					
固废	沾染切削液的废屑	S <sub>1</sub> 、S <sub>5</sub>	机加工工序	沾染切削液的废屑																																					
	废切削液	S <sub>2</sub> 、S <sub>6</sub>	机加工工序	废切削液																																					
	破损的废包装桶	S <sub>3</sub> 、S <sub>7</sub>	机加工工序	破损的废包装桶																																					
	废含油抹布和手套	S <sub>8</sub>	设备维修	含油废抹布和手套																																					
	不合格品	S <sub>9</sub>	检验	不合格品																																					
	废包装材料	S <sub>10</sub>	包装工序	废包装材料																																					
与项目有关的原有环境污染问题	<p>安徽泰柯诺机械科技有限公司年产3000套风电齿轮箱小铸件精加工项目为新建项目，一号厂区租赁广德县科技创业园2号厂房的一层北侧，二号厂区租赁广德电子电路智谷园2号厂房的一层，广德县科技创业园和广德电子电路智谷园尚未投产，故不存在与建设项目相关的原有污染问题。项目厂区位于安徽省广德市经济开发区，建设项目用地性质属于工业用地。厂址周边无特殊保护物种、名胜古迹和自然保护区等，故不存在与建设项目相关的原有污染问题。</p>																																								



### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

### 3.1.1、空气环境质量现状

全市县市区空气质量优良天数比例在 78.4%~97.5%之间，广德市空气六项污染物中除臭氧外，其余各项污染物均达到环境空气质量二级标准。

**(1) 区域达标情况判定**

宣城市生态环境局 2023 年 5 月发布《2022 宣城市生态环境状况公报》。《公报》显示，2022 年，宣城市空气质量保持稳定，市区空气中细颗粒物(PM<sub>2.5</sub>)年均浓度为 32 微克/立方米，环境空气质量优良天数比率为 91.5%，市区空气质量连续第三年达到空气质量二级标准，空气质量排名全省第二。2022 年，宣城市区空气质量优良天数为 334 天，优良天数比例为 91.5%，同比下降 1.6 个百分点。

广德市环境空气中细颗粒物(PM<sub>2.5</sub>)年均浓度范围为 19~33 微克/立方米，可吸入颗粒物(PM<sub>10</sub>)年均浓度范围为 39~65 微克/立方米，二氧化硫(SO<sub>2</sub>)年均浓度范围为 5~9 微克/立方米；二氧化氮(NO<sub>2</sub>)年均浓度范围为 10~25 微克/立方米；臭氧日最大 8 小时滑动平均第 90 百分位数浓度范围为 118~170 微克/立方米；一氧化碳(CO)日均值第 95 百分位数浓度范围为 0.6~1.0 微克/立方米。广德市空气六项污染物中除臭氧外，其余各项污染物均达到环境空气质量二级标准。

### 3.1.2水环境质量现状

区域地表水体为无量溪河，本项目引用《安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告（2021年版）》，检测时间为2020年11月04-06日，监测数据如下：

**表 3-1 地表水环境质量现状监测断面汇总一览表**

断面编号	断面名称与位置	监测水体	断面功能
W1	广德市第二污水处理厂排污口上游 500m	无量溪河	对照断面
W2	广德市第二污水处理厂排污口下游 500m		混合断面
W3	广德市第二污水处理厂排污口下游 3000m		削减断面

**表 3-2 地表水质监测结果评价一览表 单位：mg/L，pH 除外**

检测项目	单位	采样时间	无量溪河			标准值
			W1	W2	W3	
pH	无量纲	2020.11.04	7.67	7.72	7.68	6~9

		2020.11.05	7.68	7.7	7.69	
		2020.11.06	7.68	7.69	7.68	
		最大超标率	0.34	0.36	0.345	1
COD	mg/L	2020.11.04	12.6	14.8	16.8	20
		2020.11.05	13.2	15.2	17	
		2020.11.06	11.6	14.6	15.7	
		最大超标率	0.66	0.76	0.85	1
BOD <sub>5</sub>	mg/L	2020.11.04	3.6	3.5	3.8	4
		2020.11.05	3.7	3.5	3.7	
		2020.11.06	3.7	3.7	3.8	
		最大超标率	0.925	0.925	0.95	1
氨氮	mg/L	2020.11.04	0.422	0.443	0.486	1
		2020.11.05	0.423	0.507	0.486	
		2020.11.06	0.417	0.421	0.483	
		最大超标率	0.423	0.507	0.486	1
总氮	mg/L	2020.11.04	0.57	0.72	0.88	1
		2020.11.05	0.58	0.69	0.86	
		2020.11.06	0.55	0.7	0.87	
		最大超标率	0.58	0.72	0.88	1

从上表可知：监测无量溪河W1~W3断面的各指标监测值符合满足地表《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准限值要求。

### 3.1.3声环境质量现状

厂界外周边50米范围内无声环境保护目标，故本次评价不对声环境质量现状进行评价。

### 3.1.4地下水、土壤环境质量现状

项目制定有相应的管理制度，定期检查生产装置区、污水管线等连接处、阀门，及时更换损坏的阀门；及时更换破裂的管道，充分做好排污管道的防渗处理，杜绝污水、原辅料等渗漏，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生；一般固废堆场做好防风、防雨、防晒措施，地面与裙脚用坚固、防渗的材料建造；危废暂存间地面用坚固、防渗的材料建造，设置有托盘等防渗防漏收集的装置。

综上，项目各项防渗措施得以落实，采取以上措施后正常状态下，污染物不会渗入地下水和土壤，本项目不会对区域地下水、土壤环境产生明



1、水污染物排放标准

建设项目生活污水经化粪池预处理后，废水达广德市第二污水处理厂接管限值，接管至广德市第二污水处理厂进一步处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中一级A标准后排入无量溪河。具体标准值见下表：

污染物名称 排放标准	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N
《广德市第二污水处理厂接管标准》	6~9	450	180	200	30
《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准	6~9	500	300	400	/
本项目执行标准	6~9	450	180	200	30

项目	广德市第二污水处理厂	
	接管要求	排放标准
pH	6~9	6~9
COD	450	50
BOD <sub>5</sub>	180	10
NH <sub>3</sub> -N	30	5（8）
SS	200	10
标准	《广德市第二污水处理厂接管限值》及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准的A标准

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2、废气排放标准

项目厂界无组织非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中相关限值要求；厂区内非甲烷总烃无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A中特别排放限值要求，本项目各工序产生的无组织大气污染物排放限值如下：

序号	污染物项目	排放浓度限值	监控位置	排放标准
1	非甲烷总烃	4.0	周界外浓度最高点	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中规定的限值
2	非甲烷总烃	6（监控点处 1h 平均值）	在厂房外设置监控点	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2

		20（监控点处任意一次浓度值）	019）附录 A 中特别排放限值要求										
<b>3、噪声排放标准</b> <p>运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。</p> <p><b>表 3-7 施工期和运营期噪声排放执行标准 单位：dB（A）</b></p> <table><tr><th rowspan="2">标准名称</th><th colspan="2">标准值</th><th rowspan="2">执行标准</th></tr><tr><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>运营期噪声</td><td>65</td><td>55</td><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类</td></tr></table>				标准名称	标准值		执行标准	昼间	夜间	运营期噪声	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类
标准名称	标准值		执行标准										
	昼间	夜间											
运营期噪声	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类										
<b>4、固废排放标准</b> <p>一般固废执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的相关规定，厂区暂存参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定。</p>													
总量控制指标													
	<p>根据建设项目排污特点，预测建设项目污染物排放总量控制指标如下：</p> <p>废水：本项目废水量：576t/a、COD：0.173t/a、BOD<sub>5</sub>：0.093t/a、SS：0.075t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.014t/a，其中COD：0.173t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.014t/a。总量纳入广德市第二污水处理厂总量范围内。</p> <p>废气：项目建成运行后，新增无组织大气污染物VOCs，不再申请总量。</p>												

## 四、主要环境影响和保护措施

施工 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p><b>1.施工期环境影响分析：</b></p> <p>建设项目一号厂区位于安徽省广德市经济开发区广德县科技园 2 号厂区一层北侧，二号厂区位于安徽省广德市经济开发区广德电子电路智谷园 2 号厂区一层内，施工内容仅为设备安装，无土建施工，因此施工期主要影响较小，不予细化分析。</p>																																			
营 运 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p><b>2.营运期环境影响分析：</b></p> <p><b>2.1 大气污染物及源强分析</b></p> <p>本项目废气主要为切削液废气。</p> <p>一号厂区</p> <p>（1）切削液废气</p> <p>本项目粗加工、精加工工序使用切削液，会产生少量非甲烷总烃。根据《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册》中“机械行业系数手册”中“湿式机加工件”，以切削液为原料，挥发性有机物产污系数为 5.64 千克/吨-原料。</p> <p>本项目一号厂区切削液使用量为 1.5t/a，则非甲烷总烃产生量为 0.008t/a，产生速率为 0.0018kg/h，作为无组织排放。</p> <p>二号厂区</p> <p>（1）切削液废气</p> <p>本项目粗加工、精加工工序使用切削液，会产生少量非甲烷总烃。根据《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册》中“机械行业系数手册”中“湿式机加工件”，以切削液为原料，挥发性有机物产污系数为 5.64 千克/吨-原料。</p> <p>本项目二号厂区切削液使用量为 0.5t/a，则非甲烷总烃产生量为 0.003t/a，产生速率为 0.0006kg/h，作为无组织排放。</p> <p style="text-align: center;"><b>表4-1 本项目一号厂区无组织废气产生及排放情况一览表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染源</th><th rowspan="2">污染物</th><th rowspan="2">发生环节</th><th>产生量</th><th>产生速率</th><th>排放量</th><th>排放速率</th><th colspan="3">污染源</th></tr> <tr> <th>(t/a)</th><th>(kg/h)</th><th>(t/a)</th><th>(kg/h)</th><th>长 (m)</th><th>宽 (m)</th><th>高 (m)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1#生产</td><td>非甲烷</td><td>机加工</td><td>0.008</td><td>0.0018</td><td>0.008</td><td>0.0018</td><td>36</td><td>33</td><td>10</td></tr> </tbody> </table>									污染源	污染物	发生环节	产生量	产生速率	排放量	排放速率	污染源			(t/a)	(kg/h)	(t/a)	(kg/h)	长 (m)	宽 (m)	高 (m)	1#生产	非甲烷	机加工	0.008	0.0018	0.008	0.0018	36	33	10
污染源	污染物	发生环节	产生量	产生速率	排放量	排放速率	污染源																													
			(t/a)	(kg/h)	(t/a)	(kg/h)	长 (m)	宽 (m)	高 (m)																											
1#生产	非甲烷	机加工	0.008	0.0018	0.008	0.0018	36	33	10																											

厂房	总烃								
表4-2 本项目二号厂区无组织废气产生及排放情况一览表									
污染源	污染物	发生环节	产生量	产生速率	排放量	排放速率	污染源		
			(t/a)	(kg/h)	(t/a)	(kg/h)	长 (m)	宽 (m)	高 (m)
2#生产 厂房	非甲烷 总烃	机加工	0.003	0.0006	0.003	0.0006	27	26	9
<p><b>废气治理措施对比分析</b></p> <p><b>(1) 无组织废气环境保护措施及其技术论证</b></p> <p>无组织排放的废气主要是切削废气。建设单位拟采取如下措施，以减少无组织挥发量与排放浓度：</p> <p>①严格按照生产规程进行操作，减少生产过程中的无组织排放；</p> <p>②加强设备的维护，减少装置的跑、冒，从而减少废气的无组织排放量。</p> <p>③对设备定期检修，加强管道接口处的密封工作。</p> <p>通过以上措施，可以减少无组织废气的排放，无组织排放的废气能够满足相应的排放标准要求，对周围大气环境的影响较小。</p> <p><b>2.1.1 环境防护距离</b></p> <p><b>(1) 大气环境防护距离</b></p> <p>项目厂界外大气污染物短期贡献浓度未超过环境质量浓度限值，建设项目无需设置大气环境防护距离。</p> <p><b>(2) 卫生防护距离</b></p> <p>根据《大气有毒物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T 39499-2020）计算卫生防护距离，计算公式：</p> $\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.5} L^D$ <p>式中：</p> <p>C<sub>m</sub>--标准浓度限值（mg/m<sup>3</sup>）；</p> <p>Q<sub>c</sub>--有害气体无组织排放量可以达到的控制水平(kg/h)；</p> <p>r--有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径(m)；</p> <p>L--工业企业所需的卫生防护距离(m)；</p> <p>A、B、C、D--计算系数。</p>									

根据所在地平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取。无组织排放多种有害气体时，按  $Q/C_m$  的最大值计算其所需的卫生防护距离。卫生防护距离在 100m 内时，级差为 50m；超过 100m，但小于 1000m 时，级差为 100m。当按两种或两种以上有害气体的  $Q/C_m$  计算卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离提高一级。该地区的平均风速为 2.2m/s，A、B、C、D 值的选取分别为 470、0.021、1.85、0.84。计算参数见下表

表 4-3 卫生防护距离计算系数表

计算系数	5 年平均 风速, m/s	卫生防护距离 L（m）								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2-4	700	470*	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021*			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85*			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84*			0.84			0.76		

注：\*为本项目计算取值

本项目无组织排放卫生防护距离计算结果见下表。

表 4-4 项目无组织排放源估算结果表

序号	厂区	污染源	污染源 类型	污染物	卫生防护距 离计算值(m)	卫生防护 距离(m)	确定卫生防 护距离
1	一号 厂区	1#生产 厂房	面源	非甲烷 总烃	0.561	50	50
2	二号 厂区	2#生产 厂房	面源	非甲烷 总烃	0.228	50	50

无组织排放多种有害气体时，按  $QC/C_m$  的最大值计算其所需的卫生防护距离。卫生防护距离在 100m 内时，级差为 50m；超过 100m，但小于 1000m 时，级差为 100m，当按两种或两种以上的有害气体的  $QC/C_m$  值计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离级别应该高一级。根据以上计算结果及卫生防护距离取值原则。确定本项目卫生防护距离是以一号厂区的 1#生产厂房为边界，设置 50m 的卫生防护距离、以二号厂区的 2#生产厂房为边界，设置 50m 的卫生防护距离。

### (3) 环境防护距离



根据卫生防护距离计算结果。本项目应以一号厂区为边界，设置 50m 的环境防护距离、以二号厂区为边界，设置 50m 的环境防护距离，详见环境防护距离包络线示意图。本项目环境防护距离内无敏感点，且以后该范围内禁止规划建设居住点、学校、医院等敏感目标。

## 2.2 废水污染物及源强分析

### 一号厂区

本项目一号厂区废水主要为职工生活污水，废水量估算情况如下：

#### (1) 生活污水

项目一号厂区劳动定员 25 人，年工作 300 天，参照《安徽省行业用水定额》(DB34/T 679-2019)中 S951 群众团体在无食堂情况下用水量为 60L/人·d 计，则职工生活用水 1.5m<sup>3</sup>/d，450t/a，废水产生量以用水量的 80% 计，则污水产生量约 360t/a。主要污染物产生浓度分别为 COD：400mg/L、BOD<sub>5</sub>：200mg/L、SS：160mg/L、NH<sub>3</sub>-N：30mg/L。生活污水经化粪池处理后排放浓度分别为：COD：300mg/L、BOD<sub>5</sub>：160mg/L、SS：130mg/L、NH<sub>3</sub>-N：25mg/L。达接管标准后排入市政污水管网，接管至广德市第二污水处理厂处理达标后排入无量溪河。

### 二号厂区

本项目二号厂区废水主要为职工生活污水，废水量估算情况如下：

#### (1) 生活污水

项目二号厂区劳动定员 15 人，年工作 300 天，参照《安徽省行业用水定额》(DB34/T 679-2019)中 S951 群众团体在无食堂情况下用水量为 60L/人·d 计，则职工生活用水 0.9m<sup>3</sup>/d，270t/a，废水产生量以用水量的 80% 计，则污水产生量约 216t/a。主要污染物产生浓度分别为 COD：400mg/L、BOD<sub>5</sub>：200mg/L、SS：160mg/L、NH<sub>3</sub>-N：30mg/L。生活污水经化粪池处理后排放浓度分别为：COD：300mg/L、BOD<sub>5</sub>：160mg/L、SS：130mg/L、NH<sub>3</sub>-N：25mg/L。达接管标准后排入市政污水管网，接管至广德市第二污水处理厂处理达标后排入无量溪河。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	2.2.1、水环境影响分析												
	本项目废水产生及排放情况见下表：												
	表4-5一号厂区废水源强及排放情况												
	污染源名称 及废水量		污染物名 称	产生情况		处理方式	排放情况		处理方式	排放情况		排放 去向	是否 达标
				mg/L	t/a		mg/L	t/a		mg/L	t/a		
	生活污水 (360t/a)		COD	400	0.144	化粪池	300	0.108	广德市第二污 水处理厂处理	50	0.018	无量 溪河	达标
			BOD <sub>5</sub>	200	0.072		160	0.058		10	0.004		
			SS	160	0.058		130	0.047		10	0.004		
			NH <sub>3</sub> -N	30	0.011		25	0.009		5	0.002		
	表 4-6 一号厂区废水类别、污染物及污染治理设施信息表												
序 号	废水 类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口 编号	是否符 合要求	排放口 类型			
					设施编号	设施名称	设施工艺						
1	生活 污水	pH、COD、 BOD <sub>5</sub> 、SS、 NH <sub>3</sub> -N	广德市第 二污水处 理厂	间断排放，排放期间流 量不稳定且无规律，但 不属于冲击型排放	TW001	生活污水 处理系统	化粪池	DW001	是	一般排 放口			
表 4-7 一号厂区废水间接排放口基本情况表 (pH 无量纲)													
序 号	排放口 编号	排放口地理坐标		废水排 放量 (t/a)	排放去 向	排放规律	间歇排 放时段	受纳污水处理厂信息					
		经度	纬度					名称	污染物种 类	国家或地方污染 物排放标准浓度 限值 (mg/L)			
1	DW001	119°26'57.61"	30°54'7.25"	360	城镇污 水处理 厂	间断排放，排放期 间流量不稳定且无 规律，但不属于冲 击型排放	/	广德市 第二污 水处理 厂处理	pH	6~9			
2									COD	50			
3									BOD <sub>5</sub>	10			
4									SS	10			

5									NH <sub>3</sub> -N	5	
表 4-8 一号厂区废水污染物排放信息表（pH 无量纲）											
序号	排放口编号	污染物种类		排放浓度（mg/L）		日排放量（t/d）		年排放量（t/a）			
1	DW001	pH		/		/		/			
2		COD		300		0.00036		0.108			
3		BOD <sub>5</sub>		160		0.00019		0.058			
4		SS		130		0.00016		0.047			
5		NH <sub>3</sub> -N		25		0.00003		0.009			
全厂排放口合计		pH						/			
		COD						0.108			
		BOD <sub>5</sub>						0.058			
		SS						0.047			
		NH <sub>3</sub> -N						0.009			
备注：年排放量为排入污水处理厂的排放量											
表4-9 二号厂区废水源强及排放情况											
污染源名称 及废水量	污染物名称	产生情况		处理方式	排放情况		处理方式	排放情况		排放去向	是否达标
		mg/L	t/a		mg/L	t/a		mg/L	t/a		
生活污水 （216t/a）	COD	400	0.086	化粪池	300	0.065	广德市第二污水处理厂处理	50	0.011	无量溪河	达标
	BOD <sub>5</sub>	200	0.043		160	0.035		10	0.002		
	SS	160	0.035		130	0.028		10	0.002		
	NH <sub>3</sub> -N	30	0.006		25	0.005		5	0.001		

表 4-10 二号厂区废水类别、污染物及污染治理设施信息表										
序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	是否符合要求	排放口类型
					设施编号	设施名称	设施工艺			
1	生活污水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N	广德市第二污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	TW002	生活污水处理系统	化粪池	DW002	是	一般排放口

表 4-11 二号厂区废水间接排放口基本情况表（pH 无量纲）										
序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量（t/a）	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值（mg/L）
1	DW002	119°27'0.39"	30°54'8.27"	216	城镇污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	广德市第二污水处理厂处理	pH	6~9
2									COD	50
3									BOD <sub>5</sub>	10
4									SS	10
5									NH <sub>3</sub> -N	5

表 4-12 二号厂区废水污染物排放信息表（pH 无量纲）					
序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度（mg/L）	日排放量（t/d）	年排放量（t/a）
1	DW001	pH	6~9	/	/
2		COD	300	0.00022	0.065
3		BOD <sub>5</sub>	160	0.00012	0.035
4		SS	130	0.00009	0.028

	5		NH <sub>3</sub> -N	25	0.00002	0.005
	全厂排放口合计		pH			/
			COD			0.065
			BOD <sub>5</sub>			0.035
			SS			0.028
			NH <sub>3</sub> -N			0.005
	备注：年排放量为排入污水处理厂的排放量					

#### 4.2.2、废水接管可行性分析

##### (1) 广德市第二污水处理厂废水接管可行性分析

###### 1) 广德市第二污水处理厂概况

广德市第二污水处理厂位于广德市宣杭铁路以北，无量溪河以东，工程一期日处理污水 3 万吨，总投资 8551.09 万元。厂区总占地面积 80000m<sup>2</sup>，一期工程占地 42700m<sup>2</sup>，一期工程 2015 年 10 月底正式投入运营，一期工程污水处采用改良型 A<sup>2</sup>/O 处理工艺。主要处理广德经济开发区的工业废水和生活污水。处理能力 30000t/d，污水处理厂接管范围可以覆盖项目所在地。

广德市第二污水处理厂工艺流程如下：

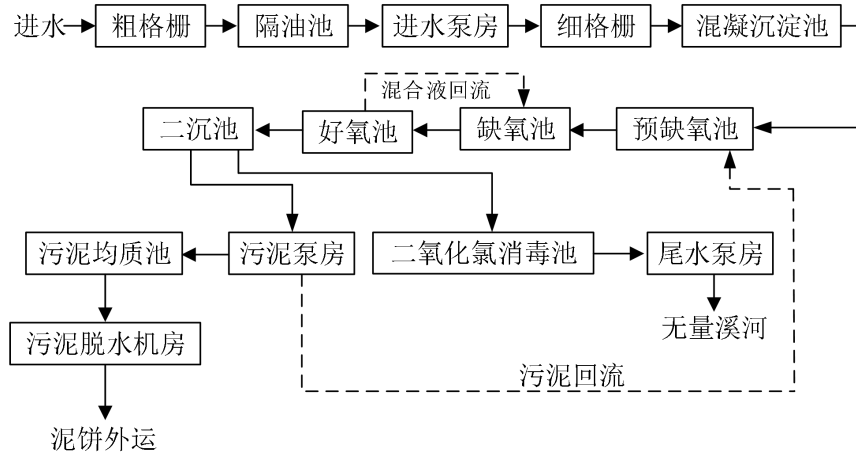


图 4-1 广德市第二污水处理厂废水处理工艺流程图

###### 2) 从接管水质要求上看

项目污水主要污染物为生活污水，污染因子主要表征为 COD、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS 等，工程分析可知厂区废水经预处理后能够满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准和广德市第二污水处理厂接管限值。

###### 3) 从服务范围上看

项目位于安徽省广德经济开发区内，属于广德市第二污水处理厂接纳范围，且污水管网已覆盖，能够实现管网连通。

###### 4) 从衔接性上看

本项目废水排放量 1.92m<sup>3</sup>/d，广德市第二污水处理厂处理废水余量约为 10000t/d，项目废水接管后，约占广德市第二污水处理厂一期工程设计处理量的 0.02%，广德市第二污水处理厂有足够的剩余处理容量，拟建项目不会

对其处理能力造成冲击，因在其设计考虑处理范围内，接管水量是可行的。

#### **4.3、噪声**

##### **4.3.1、噪声污染源强分析**

建设项目主要噪声为生产车间设备运行产生的噪声，噪声污染主要来自机械设备，根据类比调查及业主提供资料，项目营运期主要噪声源情况见下表。项目以厂区中心为坐标原点[一号厂区（东经：119 度 26 分 58.263 秒，北纬：30 度 54 分 3.171 秒）、二号厂区（东经：119 度 27 分 0.434 秒，北纬：30 度 54 分 10.351 秒）]。主要设备噪声源强分析见下表：

表 4-13 项目一号厂区声源设备及控制方案一览表（室内源强）

序号	声源名称	数量	空间相对位置 (m)			距噪声源 1m 声压级 (dB(A))	距室内东边界距离/m	室内东边界声级 /dB(A)	距室内南边界距离/m	室内南边界声级 /dB(A)	距室内西边界距离/m	室内西边界声级 /dB(A)	距室内北边界距离/m	室内北边界声级 /dB(A)	建筑物插入损失	声源控制措施	建筑物外噪声					运行时段
			X	Y	Z												声压级/dB(A)				建筑物外距离/m	
																	东	南	西	北		
1	数控车床	10	13	3	0.2	80	4	78	21	64	29	61	15	66	12	隔声、减振、距离衰减隔声罩、消音器等	66	52	49	54	1	8:00~24:00
2	加工中心	6	-12	4	0.2	80	29	59	16	64	4	76	20	62	12		47	52	64	50	1	
3	龙门加工中心	1	1	7	0.2	80	16	56	26	52	17	55	10	60	12		44	40	43	48	1	
4	立式数控车床	1	1	-1	0.2	80	16	56	26	52	17	55	10	60	12		44	40	43	48	1	

表 4-14 项目二号厂区声源设备及控制方案一览表（室内源强）

序号	声源名称	数量	空间相对位置 (m)			距噪声源 1m	距室内	室内东边界声	距室内	室内南边界声	距室内	室内西边 界声	距室内	室内北边 界声	建筑物	声源控制 措施	建筑物外噪声		运行时
			X	Y	Z												声压级/dB(A)		



						声压 级 (dB (A))	东 边 界 距 离 /m	级 /dB(A)	南 边 界 距 离 /m	级 /dB(A)	西 边 界 距 离 /m	级 /dB(A)	北 边 界 距 离 /m	级 /dB(A)	插 入 损 失		东	南	西	北	筑 物 外 距 离 / m	段
1	数控 车床	7	-8	3	0.2	80	21	62	15	65	5	74	12	67	12	隔声、 减振、 距离 衰减 隔声 罩、消 音器等	50	53	62	55	1	8:00 ~24 : 00
2	龙门 加工 中心	1	1	1	0.2	80	13	58	15	56	13	58	12	58	12		46	44	46	46	1	
3	立式 数控 车床	5	10	4	0.2	80	3	77	17	62	23	60	10	67	12		65	50	48	55	1	

为确保项目运营期，厂界噪声达标排放，建设单位采用以下措施：

项目主要噪声设备有生产设备等，声源强度不高，属中低频稳态噪声，项目单位采取以下噪声治理措施：

①在满足工艺设计的前提下，选用满足国际标准的低噪声、低振动型号的设备，降低噪声源强。

②设备基座设置防震措施，降低噪声源强。

③合理布置噪声源，项目高噪声设备布设尽量远离厂界，充分利用距离衰减控制噪声对外界环境的影响。

④根据生产工艺和操作等特点，采用墙体隔声，将高噪声生产设备置于室内操作，利用建筑物隔声屏蔽。

⑤确保降噪设施的有效运行，并加强对生产设备的保养、检修与润滑，保证设备处于良好的运转状态。

#### 4.4.2预测模式

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）附录B中的工业噪声预测计算模型，将室内声源等效室外声源声功率级的计算方法：

（1）如图B.1所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或A声级分别为 $L_{p1}$ 和 $L_{p2}$ 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按式（B.1）近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \quad (B.1)$$

式中： $L_{p1}$ ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或A声级，dB；

$L_{p2}$ ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或A声级，dB；

$TL$ ——隔墙（或窗户）倍频带或A声级的隔声量，dB。

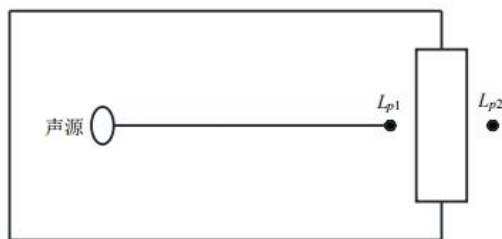


图 B.1 室内声源等效为室外声源图例

(2) 然后按式 (B.5) 将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源, 计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S \quad (\text{B.5})$$

式中:  $L_w$ ——中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级, dB;

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级, dB;

S——透声面积,  $\text{m}^2$ 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的A声级。

(3) 再设第i个室外声源在预测点产生的A声级为 $L_{Ai}$ , 在T时间内该声源工作时间为 $t_i$ ; 第j个等效室外声源在预测点产生的A声级为 $L_{Aj}$ , 在T时间内该声源工作时间为 $t_j$ , 则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 ( $L_{eqg}$ ) 为:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right] \quad (\text{B.6})$$

式中:  $L_{eqg}$ ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值, dB;

T——用于计算等效声级的时间, s;

N——室外声源个数;

$t_i$ ——在T时间内i声源工作时间, s;

M——等效室外声源个数;

$t_j$ ——在T时间内j声源工作时间, s。

(4) 噪声贡献值 ( $L_{eqg}$ ) 计算公式为:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left( \frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中:  $L_{eqg}$ ——噪声贡献值, dB;

T——预测计算的时间段, s;

$t_i$ ——i声源在T时段内的运行时间, s;

$L_{Ai}$ ——i声源在预测点产生的等效连续A声级, dB。

(5) 噪声预测值 ( $L_{eq}$ ) 计算公式为:

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}})$$

式中:  $L_{eq}$ ——预测点的噪声预测值, dB;

$L_{eqg}$ ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

$L_{eqb}$ ——预测点的背景噪声值，dB。

(6) 无指向性点声源几何发散衰减的基本公式是：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 $r_0$ 处的声压级，dB；

$r$ ——预测点距声源的距离；

$r_0$ ——参考位置距声源的距离。

(7) 户外声传播衰减包括几何发散 ( $A_{div}$ )、大气吸收 ( $A_{atm}$ )、地面效应 ( $A_{gr}$ )、障碍物屏蔽 ( $A_{bar}$ )、其他多方面效应 ( $A_{misc}$ ) 引起的衰减。

在环境影响评价中，应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级，分别按式 (A.1) 计算。

$$L_p(r) = L_w + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (A.1)$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_w$ ——由点声源产生的声功率级 (A计权或倍频带)，dB；

$D_C$ ——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 $L_w$ 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

$A_{div}$ ——几何发散引起的衰减，dB；

$A_{atm}$ ——大气吸收引起的衰减，dB；

$A_{gr}$ ——地面效应引起的衰减，dB；

$A_{bar}$ ——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

$A_{misc}$ ——其他多方面效应引起的衰减，dB。

根据以上噪声预测模式及各噪声源相关情况，对各预测点进行了预测。

#### 4.4.3 预测结果

根据本项目高噪声设备声级所处位置，利用工业企业噪声预测模式和方法，对厂界外的声环境进行预测计算，得到项目建成后各场界处的噪声级，本项目噪声预测结果见下表所示。

表 4-15 拟建项目环境噪声预测结果 (单位: dB (A))

厂区	厂界	厂界预测点相对位置坐	噪声标准	噪声贡献值	超标和达标
----	----	------------	------	-------	-------

	名称	标/m			/dB(A)		/dB(A)		情况	
		X	Y	Z	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
一号 厂区	东侧 厂界	15	-1	1.2	65	55	54	54	达标	达标
	南侧 厂界	-1	-17	1.2	65	55	46	46	达标	达标
	西侧 厂界	-15	1	1.2	65	55	45	45	达标	达标
	北侧 厂界	1	17	1.2	65	55	50	50	达标	达标
二号 厂区	东侧 厂界	13	1	1.2	65	55	52	52	达标	达标
	南侧 厂界	-1	-15	1.2	65	55	47	47	达标	达标
	西侧 厂界	-13	-1	1.2	65	55	54	54	达标	达标
	北侧 厂界	1	14	1.2	65	55	50	50	达标	达标

(注：上表中的X、Y轴坐标值系以项目厂区中心点：一号厂区东经 119 度 26 分 58.263 秒，北纬 30 度 54 分 3.171 秒，二号厂区东经 119 度 27 分 0.434 秒，北纬 30 度 54 分 10.351 秒为坐标原点 (0, 0)，自西向东为X轴，自南向北为Y轴的定位值。)

本项目产生噪声通过以上措施处理后，同时经过厂房隔声、距离衰减等措施后，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，即昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ ，夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$ ，项目厂界外50米范围内无声环境保护目标。达标排放的噪声对周围声环境影响较小。

#### 4.5固体废物

项目投入运行后，产生的固体废物主要为生活垃圾、一般固废和危险废物。

##### (1) 生活垃圾

项目投入使用后，新增劳动定员为40人，每人每天的垃圾产生量平均为0.5kg。因此生活垃圾产生量为6t/a（年工作时间为300天）。生活垃圾由环卫部门定时清运。

##### (2) 一般固废

###### ①未沾染化学品的废包装材料

项目包装入库工序等会产生少量废包装材料，根据建设单位提供资料，产生量约0.1t/a，属于一般固废，暂存于厂区内一般固废暂存间，定期外售。

###### ②不合格品

本项目检验工序会产生不合格品，根据建设单位提供资料，不合格品产生量约为 5t/a，暂存于厂区内一般固废仓库，定期外售。

### （3）危险废物

#### ①废润滑油

项目在设备保养需用润滑油，因此会产生废润滑油，根据建设单位提供的资料，润滑油使用量为 1t/a，则废润滑油产生量约为 0.04t/a。对照《国家危险废物名录》（2021 年版），废润滑油属于危险废物（HW08，900-214-08，T，I），企业收集后暂存于危废暂存间，定期委托有资质的单位处置。

#### ②废切削液

项目机加工使用切削液冷却润滑，切削液与水按1:19比例配水装入槽中，一月一换。类比同类项目，稀释后的切削液使用中水的损耗量约为2%，剩下的则随废切削液一起作为危废，暂存于危废暂存间。则废切削液产生量约4t/a，废切削液委托有资质单位处置，对照《国家危险废物名录》（2021年版），属于危险废物（HW09，900-006-09，T），需收集后交由有危废处置资质单位处理。

#### ③沾染切削液的废屑

项目在机加工工段中会产生一定量沾染切削液的废屑，约占原料的 0.1%，原料大约有 1800t/a，则项目废金属屑产生量为 1.8t/a。产生的沾染切削液的废屑经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后，对照《国家危险废物名录》（2021 年版），沾染切削液的废屑属于危险废物（HW09，900-006-09，T），属于“危险废物豁免管理清单”中“金属制品机械加工业珩磨、研磨、打磨过程，以及使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的属于危险废物的含油金属屑”类别，豁免环节为“利用环节”，豁免条件为“经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼”，豁免内容为“利用过程不按危险废物管理”。应做到分类收集，暂存于厂区危废暂存间内，定期委托资质单位处置。

#### ④废包装桶（润滑油、切削液）

项目润滑油、切削液使用桶装，净重 200Kg/桶，桶重 20kg/个，产生的废包装桶约 0.2t/a，对照《国家危险废物名录》（2021 年版），其属于危险废物（HW49，900-041-49，T/In），委托资质单位处置。

⑤废含油手套和抹布

本项目在设备维护、机加工过程中会产生废含油抹布、手套，根据企业提供的资料，产生量约为0.05t/a，对照《国家危险废物名录》（2021年版），废含油抹布、手套属于危险废物（HW49，900-041-49，T/In），属于“危险废物豁免管理清单”中“废弃的含油抹布、劳保用品”类别，豁免环节为“全部环节”，豁免条件为“未分类收集”，豁免内容为“全过程不按危险废物管理”。应做到分类收集，暂存于厂区危废暂存间内，定期委托资质单位处置。

项目固体废弃物产生情况一览表见下表：

表 4-16 固体废弃物一览表

序号	固体废物	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断 固体废物	判定依据
1	生活垃圾	职工生活	固态	/	6	生活垃圾	《固体废物鉴别标准通则》 (GB34330-2017)
2	未沾染化学品的废包装材料	包装	固态	/	0.1	一般固废	
3	不合格品	检验	固态	废钢铁	5		
4	废润滑油	设备保养	液态	废矿物油	0.04	危险废物	
5	废切削液	机加工	液态	废矿物油	4		
6	沾染切削液的废屑	机加工	固态	废矿物油	1.8		
7	废包装桶	设备保养	固态	废矿物油	0.2		
8	废含油手套和抹布	设备维修	固态	废矿物油	0.05		

由上表可知，项目生产过程无副产品产生。项目产生的固体废物名称、类别、属性和数量等情况，同时，根据《国家危险废物名录》（2021年版），判定其是否属于危险废物。判定结果见下表：

表 4-17 危险废物分析结果汇总表

序号	固体废物名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	产生量(t/a)	利用处置方式
1	废润滑油	危险废物	设备保养	液态	废矿物油	T, I	HW08	900-214-08	0.04	按要求设置危废暂存
2	废切削液		机加工	液	废矿物油	T	HW06	900-006-	4	

	液	物	工	态	油		9	09		间并委托有资质单位处置
3	沾染切削液的废屑		机加工	固态	废矿物油	T	HW09	900-006-09	0.2	
4	废包装桶		设备保养	固态	废矿物油	T/In	HW49	900-041-49	0.2	
5	废含油手套和抹布		设备维修	固态	废矿物油	T/In	HW49	900-041-49	0.05	

由上表可知，本项目生产过程无副产品产生。本项目产生的固体废物名称、类别、属性和数量等情况，根据《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)，一般固体废物分类与代码判定结果见下表：

**表 4-18 一般固体废物分类与代码分析结果汇总表**

序号	固体废物名称	属性	产生工序	形态	类别	类别代码	产生量(t/a)
1	未沾染化学品的废包装材料	一般固废	包装	固态	/	900-999-99	0.1
2	不合格品	一般固废	检验	固态	废钢铁	354-001-09	5

本次评价依据固体废物的种类、产生量及其管理的全过程可能造成的环境影响进行针对性分析，提出危废环境管理要求：

### 第一、固体废物的分类收集、贮存

项目在厂区内设置有危废暂存间，各类废物在仓库内根据其性质实现分类堆放，并设置相关危险废物识别的标志。同时要求建设项目对产生的危险废物进行妥善包装后，堆入危废暂存间，避免危废泄露、散落或大量挥发至大气环境。因此项目所有固体废物均可实现分类收集贮存，对环境的影响具有可控性。

对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志；厂内危险废物临时堆存应采取相应污染控制措施防止对环境产生影响；装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，衬里要与危险废物相容；装载危险废物的容器必须完好无损。

项目单位应做好危险废物情况记录，危险废物记录应表明：危险废物的数量、名称，入库日期，出库日期，接受单位名称等。危险废物记录和货单，要在危险废物回收后保存三年。

### 第二、包装、运输过程中散落、泄漏



项目危险废物在转移时严格按照规定填报转移报告单，报送危险废物移出地和接受地的环境保护行政主管部门。并加强在运输过程中对贮罐、运输车辆的管理。

### 第三、危险废物运输中应做到以下几点

1) 危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。

2) 承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。

3) 载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。

4) 组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。危险废物在转运过程中应严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中要求，确保项目产生的危险项目安全运输。

经采取以上措施，建设项目危险废物在运输途中对环境的影响较小。

### 第四、堆放、贮存场所

项目危险废物暂存于危废暂存间中，根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023），建设单位对危险固废暂存场所应做到以下几点：

①.地面采用坚固、防渗、耐腐蚀的材料建造，并设计有堵截泄漏的裙脚、泄漏液体收集装置、气体导出口和气体净化装置。

②.应在易燃、易爆等危险品仓库防护区域以外,设施内要有安全照明设施和观察窗口。

③.液体状的危险废物需用符合标准的容器盛装，容器上需粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）附录A所示的标签。

④.用以存放危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。

⑤.不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

⑥.基础必须防渗，防渗层为渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。

⑦.危险废物暂存所要防风、防雨、防晒。

### 第五、固体废物综合利用、处理处置

本项目产生的危险废物委托有危废资质单位处置；一般固废综合利用；生活垃圾由环卫部门定期清运。

本项目产生的固体废物通过上述相应的措施处理后，不外排，固体废物综合处置率达 100%，不会造成二次污染，对周围环境不会产生明显的不良影响。

综上所述，本项目产生的固体废物均得到了妥善处置和合理利用，对环境的影响较小。

#### 4.6 地下水、土壤环境影响分析

##### 1、污染源、污染物类型和污染途径

本项目涉及到的物质可能对地下水、土壤环境产生一定的影响，污染源、污染物类型和污染途径见下表：

**表 4-19 污染源、污染物类型和污染途径**

序号	污染源	污染物类型	污染途径
1	危废暂存间	危险废物	渗漏
2	机加工区	危险废物	渗漏

##### 2、分区防渗措施

为了防止本项目用到的润滑油、切削液以及产生的危废的泄漏对地下水和土壤造成污染，对厂区内可能泄漏污染物的污染区地面进行防渗处理，并及时地将泄漏、渗漏的污染物收集起来进行处理，可有效防止洒落地面的污染物渗入地下。根据国家相关标准和规范，结合目前施工过程中的可操作性和技术水平，针对不同的污染防治区域采用不同的防渗措施，在具体设计中应根据实际情况在满足防渗标准的前提下作必要调整。

**表 4-20 防渗分区识别结果及要求**

序号	区域	识别结果	防渗要求
1	危废暂存间	重点防渗区	等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ；
2	机加工区	重点防渗区	等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ；
3	一般固废仓库	一般防渗区	等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ；或参照 GB16889 执行

本项目营运期重点防渗区和一般防渗区应按照本评价的要求做好防渗措施，公司制定有相应的管理制度，定期检查生产装置区、污水管线等连接处、阀门，及时更换损坏的阀门；及时更换破裂的管，充分做好排污管道的防渗处理，杜绝污水、原辅料等渗漏，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生。

综上，由污染途径及对应措施分析可知，本项目对可能产生地下水、土壤影响的各项途径均进行有效预防；在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物以及危废等下渗现象，避免污染地下水和土壤。

因此，采取以上措施后正常状态下，厂区的地表与地下的水力联系基本被切断，污染物不会规模性渗入地下水和土壤，本项目不会对区域地下水、土壤环境产生明显影响。

4.7环境风险分析

环境风险评价的目的是分析和预测项目存在的潜在危险、有害因素，项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故，引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受的水平。

1、危险物质数量与临界量比值（Q）

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按式（C.1）计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \tag{C.1}$$

式中， $q_1, q_2, \dots, q_n$ --每种危险物质的最大存在总量，t。

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ —每种危险物质的临界量，t。

当  $Q < 1$  时，该项目环境风险潜势为I。

当  $Q \geq 1$  时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

建设项目涉及危险物质 q/Q 值计算见下表。

表 4-21 建设项目涉及危险物质 q/Q 值计算 （单位：t）

序号	物质名称	CAS 号	最大存在总量 qn/t	临界量 Qn/t	该种物质 Q 值
1	润滑油	/	0.1	2500	0.00004

3	切削液	/	0.2	2500	0.00016
5	废润滑油	/	0.04	100	0.0004
7	废切削液	/	4	100	0.04
合计 ( $\Sigma q/Q$ )					0.0406

由上表计算可知，建设项目Q值属于 $Q < 1$ 范围。建设项目环境风险评价工作等级为简单分析。

## 2、风险识别

### (1) 物质风险识别

物质风险识别范围包括：主要原材料及辅助材料、燃料、中间产品、最终产品以及生产过程排放的“三废”污染物等。

本项目使用到的润滑油、切削液，根据国家环境保护总局办公厅《关于检查化工石化等新建项目环境风险的通知》中规定：生产、贮存、运输、“三废”处理过程中产生的危险性物质要按《物质危险性标准》（附录 A.1 表 1）、《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）、《职业性接触毒物危害程度分级》（GBZ 230-2010）、《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）来判定。建设项目主要风险物质为项目使用到的化学品和项目产生的危废。主要潜在危险性事故有：项目所使用润滑油、切削液等化学品以及危废发生泄漏。

### (2) 生产过程风险识别

**表 4-22 生产过程中主要突发环境事故类型及风险因素分析**

事故发生环节	类型	原因
贮存、生产、运输、环保工程	泄漏	设备破损，违规操作，自然灾害（雷击、地震等）可能造成润滑油等化学品等风险物质泄漏。
	火灾、爆炸次生环境事件	明火、违规操作、自然灾害（雷击、地震等）可能造成润滑油、切削液等化学品以及具有易燃性的环境风险物质遇明火、高热能引起火灾、爆炸事故；可能造成火灾次生一氧化碳及有毒气体散发到周边空气中或人员误接触，可能造成人员中毒及环境污染。
	危废流失	危废暂存间内液态危废存放过多，长期未转移，因腐蚀、碰撞导致液态危废泄露；危废在厂区内转移时因碰撞、认为操作失误等原因，导致危废泄露。

根据对建设项目生产过程及其生产系统的主要危险作业点分布情况的分析，主要潜在危险性事故有：润滑油、切削液在贮存、运输、使用过程中发生泄漏及后继引发的火灾和爆炸。

## 3、风险防范措施

工业项目建设，要求设计、建造和运行要科学规划、合理布局、严格执行

防火安全设计规范，保证建造质量，严格安全生产制度、严格管理，提高操作人员的素质和水平，以减少事故的发生。一旦发生事故，则要根据具体情况采取应急措施，控制事故扩大；立即报警；采取遏制污染物进入环境的紧急措施等。

①防渗、防泄漏措施

a.装载液态类的化学品以及危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，要与化学品、危险废物相容；装载容器必须完好无损。

b.要求建设项目对使用到液态类的化学品分类堆放至仓库以及产生的危险废物进行妥善包装后，堆入危废暂存间，避免危废泄露、散落或大量挥发至大气环境。

c.针对厂区危废暂存间采取重点防渗，一般固废仓库采取一般防渗。

d.定期检查生产装置区、污水管线等连接处；及时更换破裂的管，充分做好排污管道的防渗处理，杜绝污水、原辅料等渗漏，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生。

②运行管理控制

a. 生产操作过程中，必须加强安全管理，提高安全生产意识。

③规范厂区内危险废物管理

a.危废暂存间设置相关的标志标识，由专人负责，严格控制规范设置贮存场所，严禁明火；

b.建设项目应及时与有资质的危废处置单位鉴定委托处置协议，定期委托资质单位处置；

c.建设项目应按要求、规范建设危废暂存间，各危险废物密闭包装后，按类别暂存区危废暂存间内；

④消防、火灾报警系统及其他安全生产措施

a.按规范设置手提式灭火器和消火栓；液态物料由包装桶贮存，按照规范要求做好防渗措施，能够满足液态物料泄露和消防废水收集的需要；

b.主要通道、有工作人员的场地设置应急事故照明；

c.建设项目须按要求配置相应的安全生产事件应急物资，加强厂区安全生产管理与培训，减少因安全生产事故导致的突发环境事件。

综上所述，本项目无重大风险源，润滑油、切削液等化学品在贮运、生产过程中存在发生泄漏及后继引发的火灾和爆炸风险，项目所用的润滑油化学品均由供货厂家负责运送到厂，到厂后有专用储存区并有专人负责管理。在加强厂区防火管理、完善事故应急预案的基础上，事故发生概率很低，经过妥善的风险防范措施，建设项目环境风险在可接受的范围内。

#### 4.8、环境管理

本项目应设环境管理机构，运营期要确保环保设施的运行，并定期检查其效果，了解建设项目的污染因子的变化情况，建立健全环保档案，为保护和改善区域环境质量作好组织和监督工作，环境管理具体内容如下：

（1）严格执行国家环境保护有关政策和法规，项目建成后及时协助有关环保部门进行建设工程项目环境保护设施的验收工作。

（2）建立健全环境管理制度，设置专职或兼职环保人员，负责日常环保安全，定期检查环保管理和环境监测工作。

（3）收集、贮存、转移危险废物时，严格按照危险废物特性结合《国家危险废物名录》（2021 版）对危险废物进行识别并分类，防止混合收集、贮存、运输、转移性质不相容而未经安全性处置的危险废物。

##### （4）环境监测计划

参照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942—2018）、《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017），根据本项目污染特征，运营期的环境监测计划见下表：

**表 4-23 项目一号厂区环境监测一览表**

污染种类	监测点位	监测因子	监测频次
噪声	厂界	等效 A 声级 Leq	次/季度
废水	废水总排放口	pH、COD、NH <sub>3</sub> -N、BOD <sub>5</sub> 、SS	次/季度

**表 4-24 项目二号厂区环境监测一览表**

污染种类	监测点位	监测因子	监测频次
噪声	厂界	等效 A 声级 Leq	次/季度
废水	废水总排放口	pH、COD、NH <sub>3</sub> -N、BOD <sub>5</sub> 、SS	次/季度

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	厂 区	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	/	/	/	/	/
地表水环境	一号厂区	生活污水	pH	生活污水经化粪池预处理后，纳管至广德市第二污水处理厂	满足广德市第二污水处理厂接管限值
			COD		
			BOD <sub>5</sub>		
			SS		
			NH <sub>3</sub> -N		
	二号厂区	生活污水	pH	生活污水经化粪池预处理后，纳管至广德市第二污水处理厂	
			COD		
			BOD <sub>5</sub>		
			SS		
			NH <sub>3</sub> -N		
声环境	经过基础减振、厂房隔声及距离衰减，可使各厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类排放限值(昼间≤65dB(A)，夜间噪声值≤55dB(A))。				
电磁辐射	/				
固体废物	生活垃圾由环卫部门定期清运，在一号厂区设有一般固废仓库（20m <sup>2</sup> ）和危废暂存间（10m <sup>2</sup> ），对一般固废和危废进行分类分质收集暂存后，一般固废交由物资回收公司回收再利用，危废交由有资质单位代为处理。				
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区和一般防渗区应按照本评价的要求做好防渗措施，公司制定有相应的管理制度，定期检查生产装置区、污水管线等连接处、阀门，及时更换损坏的阀门；及时更换破裂的管，充分做好排污管道的防渗处理，杜绝污水、原辅料等渗漏，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生。				
生态保护措施	/				
环境风险防范措施	①防渗、防泄漏措施 ②运行管理控制 ③规范厂区内危险废物管理 ④消防、火灾报警系统及其他安全生产措施				
其他环境管理要求	《中华人民共和国环境保护法》明确指出，我国环境保护的任务是保证在社会主义现代化建设中，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏，为人民创造清洁适宜的生活和劳动环境，保护人民健康，促进				

	<p>经济发展。因此，本建设单位设立环境管理机构，负责项目运营期的环境管理工作，其主要的职责与功能如下：</p> <p>（1）加强清洁生产管理，车间地面均实行硬化，加强项目原辅生产材料、一般固废和危废的管理工作，防止雨季淋溶水污染附近地表和地下水体。</p> <p>（2）结合所申领的排污许可证中载明的自行监测方案，委托具有资质的监测单位对本项目运营期的环境污染物排放达标情况进行自行监测。</p> <p>环境监测计划一般包括污染源监测计划、环境质量监测计划。</p> <p>①环境监测可委托当地有资质环境监测机构承担。</p> <p>②建设单位应建立健全污染源监控和环境质量监测技术档案，主动接受当地环保行政主管部门的指导、监督和检查，发现问题及时上报或处理。</p> <p>③建设单位应切实加强厂区“三废”达标排放和厂区环境质量的监控。</p> <p>④环境监测采样、样品保存和分析方法应按照《水和废水监测分析方法》、《工业企业厂界噪声标准测量方法》、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）等有关规范执行。</p>
--	---



## 六、结论

### 1、结论

综上所述，本项目符合国家产业政策，项目选址符合当地规划要求。项目所在区大气、地表水以及噪声环境质量现状良好；在做好污染防治措施实施后，本项目废水和噪声可稳定达标排放，固废可得到妥善处置，本项目排放的各种污染物对环境的影响程度和范围均可接受。因此，从环境影响评价的角度分析，本项目的建设是可行的。

## 附表

建设项目污染物排放量汇总表 (单位: t/a)

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产生量)①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量(固体废物产生量)③	本项目 排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废水	COD	0	0	0	0.173	0	0.173	+0.173
	BOD <sub>5</sub>	0	0	0	0.093	0	0.093	+0.093
	SS	0	0	0	0.075	0	0.075	+0.075
	NH <sub>3</sub> -N	0	0	0	0.014	0	0.014	+0.014
一般工业 固体废物	生活垃圾	0	0	0	6	0	6	+6
	未沾染化学品的 废包装材料	0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1
	不合格品	0	0	0	5	0	5	+5
危险废物	废润滑油	0	0	0	0.04	0	0.04	+0.04
	废切削液	0	0	0	4	0	4	+4
	沾染切削液的 废屑	0	0	0	0.2	0	0.2	+0.2
	废包装桶	0	0	0	0.2	0	0.2	+0.2
	废含油手套和 抹布	0	0	0	0.05	0	0.05	+0.05

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①