

# 建设项目环境影响报告表

## ( 污染影响类 )

项目名称: 年产 40 万套电机定转子配件生产技术改造项  
目

建设单位 ( 盖章 ): 宁国市金莱电机有限公司

编制日期: 二〇二四年一月

中华人民共和国生态环境部制

# 目录

一、建设项目基本情况 .....	2
二、建设项目工程分析 .....	15
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	24
四、主要环境影响和保护措施 .....	29
五、环境保护措施监督检查清单 .....	53
六、结论 .....	54
建设项目污染物排放量汇总表 .....	55

附图：

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 项目周边关系图
- 附图 3 梅林镇规划图
- 附图 4 平面布置图及管线图
- 附件 5 项目分区防渗图
- 附图 6 环境保护目标图
- 附件 7 生态保护红线及分区管控图
- 附图 8 三区三线图

附件：

- 附件 1 项目备案表
- 附件 2 委托书
- 附件 3 营业执照
- 附件 4 法人身份证复印件
- 附件 5 土地证
- 附件 6 危废处置承诺书

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 40 万套电机定转子配件生产技术改造项目		
项目代码	2312-341881-07-02-858967		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	宁国市梅林镇梅林村		
地理坐标	经度：119 度 5 分 34.451 秒，纬度：30 度 33 分 40.732 秒		
国民经济行业类别	C3819 其他电机制造、C3392 有色金属铸造	建设项目行业类别	三十、金属制品业 33 中 68、铸造及其他金属制品制造 339 中的其他（仅分割、焊接、组装的除外） 三十五、电气机械和器材制造业 38 中 77、电机制造 381 中的其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	宁国市经济和信息化局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	2000	环保投资（万元）	30
环保投资占比（%）	1.5	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	3076.5
专项评价设置情况	无		
规划情况	<p>1、规划名称：《宁国市城市总体规划（2012—2030 年）》            召集审查机关：安徽省人民政府            审批文件名称及文号：《安徽省人民政府关于宁国市城市总体规划的批复》，皖政秘〔2015〕191 号</p> <p>2、规划名称：《梅林镇土地利用总体规划（2006~2020）》            召集审查机关：宣城市人民政府            审批文件名称及文号：《宣城市人民政府关于宁国市中溪镇等</p>		

	14 个乡镇、街道《土地利用总体规划（2006-2020 年）（调整完善）的批复》
规划环境影响评价情况	无
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p><b>1、与《宁国市城市总体规划（2012-2030）》符合性分析</b></p> <p>《宁国市城市总体规划（2012-2030）》规划的范围为以宁国市行政辖区为规划范围，总面积 2447km<sup>2</sup>，包括包括现辖宁国市区、港口镇、中溪镇、梅村镇、宁墩镇、仙霞镇、云梯乡、甲路镇、胡乐镇、霞西镇、青龙乡、方塘乡、南极乡、万家乡。规划期限为 2012-2030 年。近期为 2012-2020 年，远期为 2020-2030 年。根据《宁国市城市总体规划（2012-2030）》，梅村镇定位为综合型城镇，空间形态为“两轴、四区”，在现状基础上适度向西、西南拓展，形成 G329 工业发展轴、摇篮大道生活轴；中部综合服务片区；南部工业片区。本项目属于 C3819 其他电机制造、C3392 有色金属铸造，项目选址为规划工业用地（建设单位已取得工业用地土地证），符合宁国市城市总体规划。</p> <p><b>2、与《宁国市梅村镇总体规划（2018-2030 年）》符合性分析</b></p> <p><b>（1）规划要点</b></p> <p>①总体定位：安徽省电子元件产业集群专业镇、汽车零部件、精品铸造强镇，宁国市东部重镇，以工业和旅游发展为主导的生态城镇。</p> <p>②城镇规模：至 2030 年，镇域总人口 2.33 万人，城镇化水平 60%，建设用地 1.32 平方公里。</p> <p>③规划空间结构：“一带、三心、多点”镇域空间结构</p> <p>一带：G329 城镇发展带；</p> <p>三心：沙埠中德智造小镇、梅村镇区、东山组团；其中，沙埠组团主要承担宁国市的产业发展拓展的承接功能；镇区复合商业、文化、教育、卫生、旅游服务等功能，是全镇综合服务中心；东山组团承接产业转移示范，适度发展工业小区。</p>

	<p>多点：花园、对山、桥头、七都汪村、阳山中心村居民点及分布于镇域基层村居民点。</p> <p>本项目属于 C3819 其他电机制造、C3392 有色金属铸造，项目选址为宁国市梅林镇梅林村，东津特色产业园内，项目选址为规划工业用地，故项目符合宁国市梅林镇总体规划要求。</p> <p><b>2、与《梅林镇土地利用总体规划（2006-2020 年）》符合性分析</b></p> <p>根据《梅林镇土地利用总体规划（2006-2020 年）》，规划至 2020 年全镇各类建设用地 564.00 公顷，独立工矿区面积 3.51 公顷，主要分布在沙埠村、田村等。全镇规划允许建设区 446.51 公顷，主要分布在沙埠村、梅林村和田村。允许建设区内的主导用途为城、镇、村或工矿建设发展空间，具体土地利用安排应与经批准的相关规划相协调。允许建设区内新增城乡建设用地受规划指标和年度计划指标约束，统筹增量保障与存量挖潜，确保土地节约集约利用；在该区域面积不改变的前提下，其空间形态可依程序进行调整，但不得突破建设用地扩展边界。允许建设区边界（规模边界）的调整，须报规划审批机关同级自然资源管理部门审查批准。梅林镇土地利用总体规划见附图 3。</p> <p>根据《梅林镇土地利用总体规划（2006-2020 年）》，项目地块为现状建设用地，同时根据《宁国市梅林镇总体规划(2018-2030)》，选址地块为规划工业片区，故符合宁国市梅林镇土地利用总体规划要求。</p>
其他符合性分析	<p><b>1、产业政策符合性分析</b></p> <p>本项目属于 C3819 其他电机制造、C3392 有色金属铸造，不属于中华人民共和国国家发展和改革委员会发布的《产业结构调整指导目录》（2019 年本）中鼓励类、限制类和淘汰类，可视为允许类，符合国家产业政策；项目不属于《安徽省工业产业结构调整指导目录（2007 年本）》中的第二类限制类及第三类淘汰类，可视为允许</p>

	<p>类；同时项目不属于《市场准入负面清单（2022 年版）》中的禁止准入类，可视为允许类。因此，项目建设符合国家及地方的产业政策。</p> <p>项目已取得宁国市经济和信息化局备案，项目代码为“2312-341881-07-02-858967”进行备案，因此本项目建设符合国家及地方相关产业政策，详见附件 1。</p> <p><b>2、选址及划符合性分析</b></p> <p>（1）本项目位于宁国市梅林镇梅林村，根据建设单位提供的不动产权证（皖（2018）宁国市不动产权第 0003378 号），地块为工业用地，符合规划。</p> <p>（2）项目区域水、气、声等环境质量均满足功能规划要求，不占用基本农田，周围无项目制约因素，本项目产生的废气量较少，且均配备的有效的污染防治措施，本项目增加的大气污染物排放量不会造成区域环境质量的下降。</p> <p>（3）与周边环境相容性分析</p> <p>本项目位于东津特色产业园内，北面为空地，东面为宁国博大汽车零部件有限公司，西面为日格美（宁国）橡塑制品有限公司，南面是宁国万通机械有限公司。项目周边无特殊保护文物古迹、自然保护区和特殊环境制约因素。通过采取相应的环保措施，项目的运营对周边环境影响较小。</p> <p>综上所述，厂址区域基础条件尚可，供水、供电依托市政供水管网和供电，雨水进入市政管网，交通便利，场址区域声环境、大气环境以及地表水环境现状质量较好，故从环保角度考虑，项目选址基本可行。</p> <p><b>3、“三线一单”相符性分析</b></p> <p>2020 年 6 月 29 日，安徽省人民政府发布了《关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（皖政秘[2020]124 号）；2022 年 1 月 10 日，安徽省生态环境厅以皖环发[2022]5 号文印发《安徽省</p>
--	---

	<p>“三线一单”生态环境分区管控管理办法(暂行)》(以下简称《办法》)。</p> <p>《办法》要求:“在建设项目环评中,做好与“三线一单”生态环境分区管控相符性分析,充分论证是否符合生态环境准入清单要求,对不符合的依法不予审批”。</p> <p>2020年12月25日,宣城市生态环境局主持编制完成《宣城市“三线一单”文本》(以下简称《文本》)。</p> <p>(1) 生态保护红线及生态分区管控</p> <p>根据《文本》,宣城市生态保护红线总面积为2372.21km<sup>2</sup>,占全市国土总面的19.25%。主要原因是宣城市涉及的国家重点生态功能区、重要生态功能区和生物多样性保护优先区较多,同时也部分涵盖了本省红线空间格局中的皖南山地丘陵生态屏障和沿江湿地生态廊道。在宁国市境内的生态红线区域保护规划范围有:安徽宁国板桥省级自然保护区、宣城市宁国港口湾水库饮用水水源地、宣城市宁国市二水厂东津河水源地、宣城市宁国市三水厂西津河水源地等。</p> <p>对照宣城市生态保护红线图(附图7),本项目位于宁国市梅林镇梅林村,项目用地为工业用地,不在宁国市生态红线区域保护范围内。</p> <p>(2) 环境质量底线及分区管控</p> <p>1) 水环境质量底线及分区管控</p> <p>根据《文本》,宣城市水环境管控分区包括优先保护区、重点管控区和一般管控区。对照宣城市水环境分区管控图(附图7),项目选址属于一般管控区。</p> <p>对于一般管控区,依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及《宣城市水污染防治工作方案》对一般管控区实施管控。</p> <p>拟建项目生活污水经化粪池预处理后清掏农用,不外排。不会突破区域水环境质量底线。</p>
--	---

	<p>2) 大气环境质量底线及分区管控</p> <p>根据《文本》，宣城市大气环境管控分区包括优先保护区、重点管控区和一般管控区。对照宣城市大气环境分区管控图（附图 7），项目选址属于一般管控区。</p> <p>对于一般管控区，依据《中华人民共和国大气污染防治法》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《宣城市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》等法律法规和规章对一般管控区实施管控。</p> <p>拟建项目排放大气污染物主要为颗粒物、非甲烷总烃，可实现达标排放，排放量较低。可以满足大气环境一般管控区的要求。</p> <p>3) 土壤环境质量底线及分区管控</p> <p>根据《文本》，宣城市土壤环境风险防控分区包括土壤环境风险优先保护区、土壤环境风险重点防控区和一般防控区。对照宣城市土壤污染风险分区防控图（附图 7），项目选址土地属于一般防控区。</p> <p>项目运营期，正常工况下，危废库采取严格的防渗措施，可以有效降低土壤污染的风险。</p> <p>（3）资源利用上线及分区管控</p> <p>《文本》中，主要对煤炭、水资源和土地资源提出了利用上限和分区管控要求。</p> <p>1) 煤炭资源</p> <p>煤炭资源利用管控分区含重点管控区和一般管控区。其中高污染燃料禁燃区划定为重点管控区，其余为一般管控区。</p> <p>对照宣城市高污染燃料禁燃区图（附图 7），本项目属于一般管控区。本项目使用主要能源为电能，不涉及高污染燃料，符合要求。</p> <p>2) 水资源</p> <p>水资源管控区包括重点管控区和一般管控区。宣城市水资源管控区个数为 7 个，均为一般管控区。</p>
--	--



	<p>本项目需使用一定水资源，自来水用量约 5070m<sup>3</sup>/a。项目区域水资源较丰富，项目的建设不会突破水资源利用上限。</p> <p>3) 土地资源</p> <p>土地资源管控区分为两类，分别为重点管控区和一般管控区。根据《文本》，宣城市 7 个县（市、区）划分为 1 个重点管控区和 6 个一般管控区，项目土地选址属于一般管控区。</p> <p>拟建项目选址在宁国市梅林镇梅林村，且为工业用地，不涉及新增用地，不会突破土地资源利用上线。</p> <p>（4）生态环境准入清单</p> <p>本项目建设符合《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，不在《安徽省工业产业结构调整指导目录（2007 年本）》、《市场准入负面清单（2022 年版）》等负面清单中。</p> <p>本项目位于宁国市梅林镇梅林村，项目用地为工业用地，不涉及国家公园、自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、世界自然遗产、湿地公园、饮用水水源保护区、天然林、生态公益林等各类保护地。</p> <p>项目的建设不违背安徽省生态功能区划的要求，不会触碰区域环境质量底线，且未列入宣城市生态环境准入负面清单。综上所述，本项目的建设符合国家和地方相关环境保护法律、法规、标准、政策和规范等的要求。</p> <p><b>4、本项目与宣城市“三区三线”成果符合性分析</b></p> <p>“三区”为城镇空间、生态空间、农业空间，“三线”为城镇开发边界、永久基本农田、生态保护红线。根据宣城市生态保护红线图，本项目不在生态保护红线范围内；根据土地证，本项目用地属于工业用地，不属于农用地，且不新增用地，利用现有厂房进行改造。</p> <p>因此，本项目不涉及城镇开发边界、永久基本农田、生态保护红线，项目与宣城市“三区三线”相符，宣城市“三区三线”图见</p>
--	--

	<p>附图 8。</p> <p><b>5、与《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（升级版）(皖发[2021]19 号文)相符性分析</b></p> <p>根据安徽省人民政府“关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江(安徽)经济带的实施意见（升级版）”(皖发[2021]19 号文)相关要求：</p> <p>（1）严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。</p> <p>（2）严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严格控制新建煤化工和石油化工等重污染、重化工项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。</p> <p>（3）严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行）》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。</p> <p>本项目距离长江一级支流水阳江 16.2km，不在长江干流及其主要支流岸线 1 公里范围内。距长江干流岸线最近距离约 121.8km，不在长江干流岸线 5km 范围内，不在长江干流岸线 15km 范围内，故</p>
--	--

<p>本项目符合实施意见的要求。</p> <p><b>6、与“关于印发《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》的通知”（皖长江办〔2019〕18号）符合性分析</b></p> <p>本项目与皖长江办〔2019〕18号文的相符性分析见表 1-1。</p> <p><b>表 1-1 与“皖长江办〔2019〕18号”相符性分析</b></p>		
相关要求	符合性分析	相符性
岸线开发和河段利用。禁止在自然保护区核心区、缓冲区和岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目；禁止违反风景名胜区规划，在风景名胜区的岸线和河段范围内设立各类开发区，在核心景区的岸线和河段范围内建设宾馆、招待所、培训中心、疗养院以及与风景名胜资源保护无关的其他项目；禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目；禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》规定的长江水功能区保护区、保留区河段内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目选址不涉及自然保护区、风景名胜区、水功能保护区等敏感区域。	符合
区域活动。禁止在生态保护红线和永久基本农田范围内投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和环境治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农牧民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目；长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内，除必须实施的防洪护岸、河道治理、供水、航道整治、港口码头及集疏运通道、道路及跨江桥隧、公共管理、生态环境治理、国家重要基础设施等事关公共安全和公众利益建设项目，以及长江岸线规划确定的城市建设区内非工业项目外，不得新批建设项目，不得布局新的工业园区。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁；禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目，高污染项目严格按照环境保护综合名录等有关要求执行。	本项目不在长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内，距离长江一级支流水阳江 16.2km，距长江干流岸线最近距离约 121.8km。	符合
产业发展。禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目；新建乙烯、对二甲苯（PX）、二苯基甲烷二异氰酸酯（MDI）石化项目由省政府投资主管部门按照国家批准的石化产业规划布局方案核准。未列入国家批准相关规划的新建乙烯、对二甲苯（PX）、二苯基甲烷二异氰酸酯（MDI）项目，禁止建设。新建煤制烯烃、煤制对二甲苯（PX）煤化工项目，由省政府投资主管部门按照国家批准的相关规划核准。新建年产超过 100 万吨的煤制甲醇项目，由省政府投资主管部门核准。其余不符合国家煤化工产业布局规划的项目禁止建设。	本项目不属于石油化工、煤化工项目。	符合
禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。对属于国家《产业结构调整指导目录》中	经对照《产业结构调整指导目	符合

	淘汰类项目，禁止投资。对属于国家《产业结构调整指导目录》中限制类的新建项目，禁止投资，沿江各级投资管理部门不予审批、核准或备案。对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。	录(2019 年本)》，本项目产品不属于其中鼓励类、限制类、淘汰类，视为允许类。	
	禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等严重过剩产能行业的项目。	本项目不属于钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等严重过剩产能行业的项目。	符合
6、与《长江经济带发展负面清单指南》（长江办[2022]7号）相关符合性分析			
表1-2 与《长江经济带发展负面清单指南》符合性分析			
	相关要求	符合性分析	相符性
	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目不在长江干流及主要支流岸线1 公里范围内，距离长江一级支流水阳江 16.2km，距长江干流岸线最近距离约 121.8km。	符合
	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目选址不在自然保护区、风景名胜区范围内。	符合
	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本项目不在饮用水水源一级保护区范围内。	符合
	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	经对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目产品不属于其中鼓励类、限制类、淘汰类，视为允许类。	符合
	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改建或扩大排污口。	本项目不在长江干流及主要支流岸线1 公里范围内，距离长江一级支流水阳江 16.2km，距长江干流岸线最近距离约 121.8km。	符合

	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不在长江干流及主要支流岸线1公里范围内，距离长江一级支流水阳江16.2km，距长江干流岸线最近距离约121.8km。	符合
	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	本项目属于C3819其他电机制造、C3392有色金属铸造，不属于铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	符合
	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	本项目属于C3819其他电机制造、C3392有色金属铸造，不属于石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	符合
	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目属于C3819其他电机制造、C3392有色金属铸造，不属于高耗能高排放项目。	符合
7、与工业和信息化部国家发展和改革委员会生态环境部关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见工信部联通装〔2023〕40号			
表 1-3 与工业和信息化部国家发展和改革委员会生态环境部关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见工信部联通装〔2023〕40号符合性分析表			
相关要求		项目建设情况	符合性
（一） 提高行业创新能力	发展先进铸造工艺与装备。重点发展高紧实度粘土砂自动化造型、高效自硬砂铸造、精密组芯造型、壳型铸造、离心铸造、金属型铸造、铁模覆砂、消失模/V法/实型铸造、轻合金高压/挤压/差压/低压/半固态/调压铸造、硅溶胶熔模铸造、短流程铸造、砂型3D打印等先进铸造工艺与装备。	本项目属于有色金属铸造，压铸线均为自动化生产线。	符合
（二） 推进行业规范发	推进产业结构优化。严格执行节能、环保、质量、安全技术等相关法律法规标准和《产业结构调整指导目录》等政策，依法依规淘汰工艺装备落后、污染物排放不达标、生产安全无保障的落后产能。	本项目不属于《产业结构调整指导目录》中淘汰类，本项目属于有色金属	符合

	展	鼓励大气污染防治重点区域加大淘汰落后力度。铸造企业不得采用无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化铵硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和装备。加快存量项目升级改造，推进企业合理选择低污染、低能耗、经济高效的先进工艺技术，提升行业竞争能力。强化铸造和锻压与装备制造业协同布局，引导具备条件的企业入园集聚发展，提升产业链供应链协同配套能力，构建布局合理、错位互补、供需联动、协同发展的产业格局。	压铸，使用感应电炉。	
		支持高端项目建设。推动落实全国统一大市场建设，打通制约行业发展的关键堵点。引导各地结合实际谋划新建或改造升级的高端建设项目落地实施，支持企业围绕主机厂或重大项目配套生产，保障装备制造业产业链供应链安全稳定。严格审批新建、改扩建项目，确保项目备案、环评、排污许可、安评、节能审查等手续清晰、完备，项目建设符合国家相关法律法规标准要求。严格落实主要污染物排放总量控制、能源消耗总量和强度调控制度，坚决遏制不符合要求的项目盲目发展和低水平重复建设，防止产能盲目扩张，切实推进产业结构优化升级。	项目经宁国市经济和信息化局备案，属于扩建项目，按照相关规定严格落实环评、排污许可、安评、节能审查等手续。同时主要污染物实行总量向宣城市宁国市生态环境分局申请，经总量核定后实施。	
		规范行业监督管理。系统科学有序推进行业转型升级，避免政策执行“一刀切”和“层层加码”。充分发挥行业自治作用，加强行业自律建设。推动修订《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021），鼓励地方参照该条件引导铸造企业规范发展。严格区分锻压行业和钢铁行业生产工艺特征特点，避免锻压配套的炼钢判定为钢铁冶炼生产，也严禁以铸造和锻压名义违规新增钢铁产能、违规生产钢坯钢锭及上市销售。	根据前文分析，本项目符合《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2019）中行业规范条件的要求。本项目为有色金属压铸不涉及钢铁冶炼生产，不涉及钢铁产能。	
	（三）加快行业绿色发展	加快绿色低碳转型。推进绿色方式贯穿铸造和锻压生产全流程，开发绿色原辅材料、推广绿色工艺、建设绿色工厂、发展绿色园区，深入推进园区循环化改造。推动企业依法披露环境信息，接受社会监督。积极开展清洁生产，做好节能监察执法、节能诊断服务工作，深入挖掘节能潜力。鼓励企业采用高效节能熔炼、热处理等设备，提高余热利用水	本项目采用感应电炉等节能型设备；浇冒口、不合格品、金属边角料厂家回收再利用。	

		平。推广短流程铸造，鼓励铸造行业冲天炉（10 吨/小时及以下）改为电炉。推进铸造废砂再生处理技术应用、废旧金属循环再生与利用。推广整体化大型化短流程低成本锻压技术，推广环保润滑介质应用，加大非调质钢使用比例等。	
		提升环保治理水平。依法申领排污许可证，严格持证排污、按证排污并按排污许可证规定落实自行监测、台账记录、执行报告、信息公开等要求。综合考虑生产工艺、原辅材料使用、无组织排放控制、污染治理设施运行效果等，建设一批达到重污染天气应对绩效分级 A 级水平的环保标杆企业，带动行业环保水平提升。铸造企业严格执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726）及地方排放标准，加强无组织排放控制，不能稳定达标排放的，限期完成设施升级改造，不具备改造条件及改造后仍不能达标的，依法依规进行淘汰。鼓励铸造用生铁企业参照钢铁行业超低排放改造要求开展有组织、无组织和清洁运输超低排放改造，支持行业协会公示进展情况。	项目建成投产前，按照相关规定要求，向宣城市生态环境局进行排污许可证申请，取得排污许可证后方可投入生产，并落实自行监测、台账、执行报告等要求。最大限度采取自动化生产线和密闭设备，减少无组织排放；严格执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）排放标准。

## 8、与《铸造企业规范条件》符合性分析

表 1-4 与《铸造企业规范条件》符合性分析

条件要求		项目情况	符合性
建设条件与布局	企业的布局及厂址的确定应符合国家相关法律法规、产业政策以及各地方政府装备制造业和铸造行业的总体规划要求。	项目选址于宁国市东津特色产业园，已取得建设用地规划许可证和工业用地土地证，符合梅林镇总体规划要求。	符合
	土、地企业使用生产性质。		
企业规模	安徽：新（改、扩）建企业，铸铁参考产能为 10000t，铝合金参考产能为 3000t；销售收入不低于 7000 万元。	本项目为扩建项目，本项目年产铸铝件 3000t/a，年销售收入不低于 7000 万元。	符合
生产工艺	企业应根据生产铸件的材质、品种、批量，合理选择低污染、低排放、低能耗、经济高效的铸造工艺。	本项目采用自动压铸线且各产污环节均配套废气收集、处理装置，可做到达标排放。	符合
	企业不应使用国家明令淘汰的生产工艺。不应采用粘土砂干型/	本项目符合国家产业政策，无明令淘汰的工艺。本项目	符合

		芯、油砂制芯、七 O 砂制型/芯等落后铸造工艺；粘土砂批量铸件生产企业不应采用手工造型；水玻璃熔模精密铸造企业模壳硬化不应采用氯化铵硬化工艺；铝合金、锌合金等有色金属熔炼不应采用六氯乙烷等有毒有害的精炼剂。	为有色金属压铸项目，仅熔炼铝锭，不进行熔炼。	
生产装备		企业不应使用国家明令淘汰的生产装备。	项目采用感应电炉、自动化设备等，不属于国家明令淘汰装备。	符合
		新建企业不应采用燃油加热熔化炉；非环保重点区域新建铸造企业的冲天炉熔化率应不小于 7 吨/小时。	本项目铸件采用感应电炉。	符合
		企业应配备与生产能力相匹配的熔炼、保温和精炼设备。	本项目设 2 台 0.3t/h 感应电炉生产铝制品，与铸造产能匹配	符合
9、其他与铸造相关符合性分析				
表 1-5 与其他与铸造相关符合性分析				
文件名称	条件要求		项目情况	符合性
《铸造防尘技术规程》	9.3 有色金属熔炼炉 9.3.1 熔铜、熔锌、熔镁、熔巴氏合金的坩锅炉、感应电炉（工频、中频）、电阻炉、反射炉均应设通风除尘系统。熔铝炉只需设排风装置。 9.3.2 有色金属熔炼炉的排风应按炉型、工艺操作及排烟要求采用固定式或回转升降式排风罩、对开式排风罩、炉口侧吸罩、炉口环形罩和整体密闭罩等。在工艺条件允许时，应采用后三种形式罩型。		本项目熔铝炉采取上吸式集气罩，经收集后经高温布袋除尘器处理	符合
关于印发宁国市加快耐磨铸件产业高质量发展实施意见的通知 宁政秘[2021]83 号	绿色发展突出	通过整改提升，经验收合格的铸造企业在单位能耗、排放、清洁生产达到国家、行业标准。巩固铝壳中频炉淘汰成果，实施批量化铸件生产的铸造企业全面淘汰粘土砂手工造型，全市铸造企业机械化、自动化率达到 90%以上。	本项目铸件采用感应电炉，不属于铝壳炉，压铸均采用自动化设备	符合
	行业准入从严	贯彻落实国家、省关于铸造产能置换的政策文件，严禁新增铸造产能。优化空间布局，除经开区和东津特色产业园外，其他区域不再审批新建铸造企业，引导零散分布的企业入区入园发展。新建企业必须入区入园，其产品、工艺和装备必	本项目位于东津特色产业园，同时使用设备均为国内领先的自动化设备	符合



		须达到国际先进或国内领先水平		
10、与《中共中央国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》				
符合性分析				
表 1-6 与《关于深入打好污染防治攻坚战的意见》符合性分析表				
序号	意见要求	本项目情况	相符性	
1	处理好减污降碳和能源安全、产业链供应链安全、粮食安全、群众正常生活的关系，落实 2030 年应对气候变化国家自主贡献目标，以能源、工业、城乡建设、交通运输等领域和钢铁、有色金属、建材、石化化工等行业为重点，深入开展碳达峰行动。	项目不属于钢铁、有色金属、建材、化工等行业	符合	
2	在保障能源安全的前提下，加快煤炭减量步伐，实施可再生能源替代行动。	项目金属熔化采用电加热	符合	
3	严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。	本项目属于有色金属铸造，不在《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》内。		
4	衔接国土空间规划分区和用途管制要求，将生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线的硬约束落实到环境管控单元，建立差别化的生态环境准入清单，加强“三线一单”成果在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用。健全以环评制度为主体的源头预防体系，严格规划环评审查和项目环评准入，开展重大经济技术政策的生态环境影响分析和重大生态环境政策的社会经济影响评估。	本项目位于梅村镇梅林村，已取得工业用地土地证，符合《梅村镇土地利用总体规划（2006-2020 年）》要求，符合宣城市“三线一单”要求	符合	
5	统筹好上下游、左右岸、干支流、城市和乡村，系统推进城市黑臭水体治理。加强农业农村和工业企业污染防治，有效控制入河污染物排放。强化溯源整治，杜绝污水直接排入雨水管网。推进城镇污水管网全覆盖，对进水情况出现明显异常的污水处理厂，开展片区管网系统化整治。	本项目废水不排放	符合	

6	严格建设用地土壤污染风险管控和修复名录内地块的准入管理。未依法完成土壤污染状况调查和风险评估的地块，不得开工建设与风险管控和修复无关的项目。	本项目选址地为未开发工业用地，不涉及现有土壤污染。	符合
7	持续开展地下水环境状况调查评估，划定地下水型饮用水水源补给区并强化保护措施，开展地下水污染防治重点区划定及污染风险管控。	本项目无生产废水等产生，项目评价范围不涉及地下水环境保护目标。	符合

注：摘录与本项目有关的要求进行分析。

11、与关于印发《工业炉窑大气污染综合治理方案》的通知环大气[2019]56 号的相符性

表 1-7 项目与关于印发《工业炉窑大气污染综合治理方案》的通知环大气[2019]56 号的相符性

相关要求	项目建设情况	符合性
<p>（一）加大产业结构调整力度。严格建设项目环境准入。新建涉工业炉窑的建设项目，原则上要入园，配套建设高效环保治理设施。重点区域严格控制涉工业炉窑建设项目，严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法；原则上禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外）。</p> <p>加大落后产能和不达标工业炉窑淘汰力度。分行业清理《产业结构调整指导目录》淘汰类工业炉窑。天津、河北、山西、江苏、山东等地要按时完成各地已出台的钢铁、焦化、化工等行业产业结构调整任务。鼓励各地制定更加严格的环保标准，进一步促进产业结构调整。对热效率低下、敞开未封闭，装备简易落后、自动化程度低，无组织排放突出，以及无治理设施或治理设施工艺落后等严重污染环境的工业炉窑，依法责令停业关闭。</p>	本 项 目 为 感 应 电 炉 ， 配 备 环 保 处 理 设 备 ， 位 于 东 津 特 色 产 业 园 内 。	符 合
<p>（二）加快燃料清洁低碳化替代。对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑，加快使用清洁低碳能源以及利用工厂余热、电厂热力等进行替代。重点区域禁止掺烧高硫石油焦（硫含量大于 3%）。玻璃行业全面禁止掺烧高硫石油焦。</p> <p>加大煤气发生炉淘汰力度。2020 年年底前，重点区域淘汰炉膛直径 3 米以下燃料类煤气发生炉；集中使用煤气发生炉的工业园区，暂不具备改用天然气条件的，原则上应建设统一的清洁煤制气中心。</p> <p>加快淘汰燃煤工业炉窑。重点区域取缔燃煤热风炉，基本淘汰热电联产供热管网覆盖范围内的燃煤加热、烘干炉（窑）。加快推动铸造（10 吨/小时及以下）、岩棉等行业冲天炉改为电炉。</p>	本 项 目 为 感 应 电 炉 ， 使 用 电 能	符 合

	<p>(三) 实施污染深度治理。推进工业炉窑全面达标排放。已有行业排放标准的工业炉窑(见附件3), 严格执行行业排放标准相关规定, 配套建设高效脱硫脱硝除尘设施(见附件4), 确保稳定达标排放。已制定更严格地方排放标准的, 按地方标准执行。重点区域钢铁、水泥、焦化、石化、化工、有色等行业, 二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物(VOCs)排放全面执行大气污染物特别排放限值。已核发排污许可证的, 应严格执行许可要求。</p> <p>暂未制订行业排放标准的工业炉窑, 包括铸造, 日用玻璃, 玻璃纤维、耐火材料、石灰、矿物棉等建材行业, 钨、工业硅、金属冶炼废渣(灰)二次提取等有色金属行业, 氮肥、电石、无机磷、活性炭等化工行业, 应参照相关行业已出台的标准, 全面加大污染治理力度(见附件4), 铸造行业烧结、高炉工序污染排放控制按照钢铁行业相关标准要求执行; 重点区域原则上按照颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于30、200、300毫克/立方米实施改造, 其中, 日用玻璃、玻璃棉氮氧化物排放限值不高于400毫克/立方米; 已制定更严格地方排放标准的地区, 执行地方排放标准。</p>	<p>本项目废气经处理后可满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中排放限值要求</p>	符合
<p><b>12、与挥发性有机物相关政策符合性</b></p>			
<p>项目与相关政策要求的符合性分析如下:</p>			
<p><b>表 1-8 项目与挥发性有机物相关政策符合性分析表</b></p>			
文件名称	相关要求	项目建设情况	符合性
《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》(环大气[2021]65号)	<p>新建治理设施或对现有治理设施实施改造, 应依据排放废气特征、VOCs组分及浓度、生产工况等, 合理选择治理技术; 对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的, 宜采用多种技术的组合工艺; 除恶臭异味治理外, 一般不使用低温等离子、光催化、光氧化等技术。</p> <p>加强运行维护管理, 做到治理设施较生产设备“先启后停”, 在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备, 在生产设备停止、残留 VOCs 废气收集处理完毕后, 方可停运治理设施; 及时清理、更换吸附剂、吸收剂、催化剂、蓄热体、过滤棉、灯管、电器元件等治理设施耗材, 确保设施能够稳定高效运行; 做好生产设备和治理设施启停机时间、检维修情况、治理设施耗材维护更换、处置情况等台账记录; 对于 VOCs 治理设施产生的废过滤棉、废催化剂、废吸附剂、废吸收剂、废有机溶剂等, 应及时清运, 属于危险废物的应交由有资质的单位处理处置。</p> <p>采用活性炭吸附工艺的企业, 应根据废气</p>	<p>压铸废气经收集后通过布袋除尘器+工业油烟净化器+15m 排气筒(DA001)排放; 废油渣作为危废处理。</p>	符合

		排放特征，按照相关工程技术规范设计净化工艺和设备，使废气在吸附装置中有足够的停留时间，选择符合相关产品质量标准的活性炭，并足额充填、及时更换。采用颗粒活性炭作为吸附剂时，其碘值不宜低于 800mg/g；采用蜂窝活性炭作为吸附剂时，其碘值不宜低于 650mg/g；采用活性炭纤维作为吸附剂时，其比表面积不低于 1100m <sup>2</sup> /g（BET 法）。一次性活性炭吸附工艺宜采用颗粒活性炭作为吸附剂。活性炭、活性炭纤维产品销售时应提供产品质量证明材料。		
	《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（皖大气办[2021]4号文）	重点推进源头削减。鼓励支持使用涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂（树脂）、清洗剂等原辅材料的企业，进行低 VOCs 含量原辅材料的源头替代，7 月 1 日前各地指导企业建立管理台账，记录 VOCs 原辅材料的产品名称、VOCs 含量和使用量等。各地应结合本地产业特点和源头替代参考目录（见附件 5），重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等重点领域，推广 VOCs 含量低于 10%原辅材料的源头替代，并纳入年度源头削减项目管理，实现“可替尽替、应代尽代”，源头削减年度完成项目占 30%以上。	本项目使用的原材料均满足低 VOCs 含量要求。本环评要求企业建立管理台账，记录 VOCs 原辅材料的产品名称、VOCs 含量和使用量等。	符合
<p>综上，本项目的建设与管理的要求是相符的，项目的建设是可行的。</p>				

## 二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目建设内容

宁国市金莱电机有限公司成立于 2017 年 10 月 12 日，主要经营电机、水泵及其配件生产、销售。2018 年 3 月，宁国市金莱电机有限公司在宁国市梅林镇梅林村建设年产 20 万套电机配件项目，主要对外购来的原料进行机械加工。

目前因《工业和信息化部国家发展和改革委员会生态环境部关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》工信部联通装〔2023〕40 号的发布，铸造产能放开，宁国市金莱电机有限公司根据生产需求，决定新增金属熔化、压铸工艺，企业将外购铝制品进行机加工，改为外购铝锭等原料，进行金属熔化、压铸生产铝制品，为后续加工使用。

公司拟修缮原有厂房 2517 平方米，购置 0.3T 感应电炉 2 台，160 吨高精度冲床 1 台、80 吨高精度冲床 4 台、60 吨高精度冲床 1 台、高精平面磨床 1 台、液压机 4 台，半自动生产线 10 条，各类冲压铸铝模具 300 余套。形成年产 40 万套电机定转子配件生产能力。

该项目已经于 2023 年 12 月 4 日获得了宁国市经济和信息化局项目备案，同意本项目建设，项目编码：2312-341881-07-02-858967。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》的有关规定，本项目的类别属于“三十、金属制品业 33 中 68 铸造及其他金属制品制造 339 中“其他（仅分割、焊接、组装的除外）。环评类别属于“报告表”。同时属于“三十五、电气机械和器材制造业 38 中 77 电机制造 381 中“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”。环评类别属于“报告表”。因此，本项目应编制建设项目环境影响报告表。

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（摘录）

项目类别		环评类别	报告书	报告表	登记表
三十、金属制品业 33					
68	铸造及其他金属制品制造 339	黑色金属铸造年产 10 万吨及以上的；有色金属铸造年产 10 万吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外）		/

三十五、电气机械和器材制造业 38				
77	电机制造 381；输配电及控制设备制造 382；电线、电缆、光缆及电 工器材制造 383；电池制造 384；家用电力 器具制造 385；非电 力家用器具制造 386；照明 器具制造 387；其他电气机 械及器材制造 389	铅蓄电池制造；太阳 能电池片生产；有电 镀工艺的；年用溶剂 型涂料（含稀释剂） 10 吨及以上的	其他（仅分割、焊 接、组装的除外； 年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/
根据《固定污染源排污许可分类名录（2019 年版）》，项目排污许可类别等 级判定见下表。				
表 2-2 固定污染源排污许可分类名录（摘录）				
环评类别 项目类别		重点管理	简化管理	登记管理
二十八、金属制品业 33				
82	铸造及其他金属制品 制造 339	黑色金属铸造 3391（使 用冲天炉的），有色金 属铸造 3392（生产铅基 及铅青铜铸件的）	除重点管理以外的黑色 金属铸造 3391、有色金 属铸造 3392	/
三十三、电气机械和器材制造业 38				
87	电机制造 381，输配 电及控制设备制造 382，电线、电缆、光 缆及电工器材制造 383，家用电力器具制 造 385，非电力家用器具 制造 386，照明器具 制造 387，其他电气 机械及器材制造 389	涉及通用工序重点管理 的	涉及通用工序简化管理 的	其他
本项目类别判定		简化管理		
受宁国市金莱电机有限公司的委托，我公司承担了本项目环境影响评价工作。 我单位接受委托后，迅速进行了现场踏勘、调研，对建设工程进行了全面调查， 确定本次环评目的是在了解建设项目厂址周围环境特点和污染物排放特征的基础 上，同时结合实际，依据国家、安徽省环境保护有关法律法规、标准和当地环境 功能的要求，规定实行达标排放的污染防治措施，从环境保护角度分析工程建设 的可行性，为建设项目工程设计方案的确定以及管理提供科学的依据。				
2、工程建设内容及规模				
项目拟修缮原有厂房 2517 平方米，购置 0.3T 感应电炉 2 台，160 吨高精度 冲床 1 台、80 吨高精度冲床 4 台、60 吨高精度冲床 1 台、高精平面磨床 1 台、液				

压机 4 台，半自动生产线 10 条，各类冲压铸铝模具 300 余套。形成年产 40 万套电机定转子配件生产能力。

表 2-3 建设项目组成一览表

类别	单项工程名称	现有工程内容与规模	改建工程内容与规模	备注
主体工程	生产厂房	局部 2 层钢结构厂房，建筑面积为 2517.4m <sup>2</sup> ，购置冲床、数控车床、磨床等主要设备，年产 20 万套电机配件。	局部 2 层钢结构厂房，建筑面积为 2517.4m <sup>2</sup> ，购置感应电炉、液压机、冲床、数控车床、磨床等主要设备，一层设冲压区、半成品区、模具区、原料区、熔炼区；二层设叠压区、成品区、半成品区、办公室。年产 40 万套电机定转子配件。	依托原有厂房，新增设备
储运工程	原料区	位于生产车间一层，占地面积为 150m <sup>2</sup> ，用于原材料的存放	位于生产车间一层东南侧和北侧，占地面积为 200m <sup>2</sup> ，用于原材料的存放	依托
	半成品区	位于生产车间一层，占地面积为 150m <sup>2</sup> ，用于半成品的存放。	位于生产车间一层西侧、东侧和二层北侧，占地面积为 200m <sup>2</sup> ，用于半成品的存放。	依托
	成品区	位于生产车间二层，占地面积为 100m <sup>2</sup> ，用于成品的存放。	位于生产车间二层南侧，占地面积为 150m <sup>2</sup> ，用于成品的存放。	依托
	危险化学品库	/	位于生产车间西侧，占地面积为 20m <sup>2</sup> ，用于冲压油、液压油等的存放。	新建
	物料运输	原料运输使用汽车运输方式，场内物料采用叉车运输。	原料运输使用汽车运输方式，场内物料采用叉车运输。	不变
辅助工程	办公室	位于生产车间二层西侧，占地面积为 30m <sup>2</sup> ，用于职工日常办公和休息。	/	依托
公用工程	供电	用电接自市政供电线路，年用电量 25 万 kwh/a。	依托现有供电线路，年用电量 50 万 kwh/a。	依托
	供水	用水由梅村镇自来水管网供给，年用水量 375m <sup>3</sup> /a。	依托现有自来水供水系统，年用水量 5070m <sup>3</sup> /a。	依托
	排水	雨污分流系统，雨水排入雨水管网，生活污水经化粪池预处理后，清掏农用。	依托原有雨污分流系统，雨水排入雨水管网，生活污水经化粪池预处理后，清掏农用。	依托

环保工程	废气处理	/	金属熔化、压铸、打磨废气经集气罩收集后通过布袋除尘器+工业油烟净化器处理后通过 15m 排气筒(DA001)排放。	新建
	废水处理	生活污水经化粪池预处理后，清掏农用。	设备冷却水循环使用不外排，项目无生产废水，生活污水经化粪池预处理后，清掏农用。	依托
	噪声处理	噪声产生较大的设备采取合理布局、减震、隔音、降噪等措施。	噪声产生较大的设备采取合理布局、减震、隔音、降噪等措施。	/
	固废处理	一般固废	位于生产车间一层西侧，建筑面积约30m <sup>2</sup> ，项目产生的一般固废暂存一般固废间后，定期外售再利用。	依托
		危险废物	/	新建
		生活垃圾	设置分类收集垃圾箱若干，由环卫部门统一清运处置。	依托
	土壤、地下水	其生产区域：为一般防渗区，防渗混凝土硬化，渗透系数达到 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。	危废库：重点防渗区，防渗层至少为 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ），铺设 2mm 厚高密度聚乙烯，地面以混凝土铺设，采用环氧漆做防腐防渗处理，并设置 10cm 高围堰。	新建
	环境风险措施	厂区设置分区防渗，加强安全教育和培训；配备完善的消防措施		新建

### 3、主要设备

本项目生产设备见表 2-4。

表 2-4 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	现有数量 (台/套)	扩建后全厂 数量(台/套)	变化量 (台/套)	生产单元	备注
1	电炉	0.3t	0	2	+2	熔铝	新增
2	铸铝液压机	130T、50T、30T	0	4	+4	压铸	新增
3	冷却塔	30m <sup>3</sup> /h	0	1	+1		新增



4	液压机	15T、25T、50T	11	11	+0	叠压	不变
5	冲床	16T、25T、40T、60T、63T、80T、125T、160T	37	43	+6	机加工	新增
6	磨床	630*1250 (X11)	1	2	+1		新增
7	数控车床	/	2	2	+0		不变
8	半自动生产线	/	19	29	+10		新增
9	摇片机	/	3	3	+0	送料	不变
10	偏送摇摆机 伺服	/	6	6	+0		新增
11	空压机	JB-50A	1	2	+1	辅助工具	新增

#### 4、产品方案

产品方案见表 2-5。

表 2-5 产品方案一览表

名称	产品规格	现有产量	扩建后产量	铸件重量
定子	外径 68-260MM	20 万个/年	40 万个/年	/
转子	外径 38-170MM	20 万个/年	40 万个/年	3000 吨/年
合计		20 万套/年	40 万套/年	3000 吨/年

#### 产能与产量匹配性分析

本项目涉及有色金属铸造，与产能有关的主要设备为金属熔化感应电炉，项目实际配备 0.3t 感应电炉 2 台，合计容量为 0.6t。项目实行 3 班制，每班 8 小时，全年工作约 300 天，年工作时间 7200 小时，成品率按 0.85 计，项目生产能力为 3672t/a，项目设备配置与年产 40 万个转子（3000 吨/年）的生产需求是相符合的。

#### 5、原辅材料

项目主要原辅材料及能源消耗见表 2-6。

表 2-6 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	性状	现有项目用量	扩建后全厂用量	变化量	最大储量	存储周期	存储方式	来源及运输
1	矽钢片	固态	3800t/a	7600t/a	+3800t	300t	12 天	原料区	汽运，外购
2	铝铸件	固态	1500t/a	0t/a	-1500t	0	0	/	/
3	铝锭	固态	0t/a	3050t/a	+3050t	100t	10 天	原料区	汽运，外购

4	缠绕膜	固态	33t/a	66t/a	+33t	5t	22 天	原料区	汽运, 外购
5	冲压油	液态	2.4t/a	4.8t/a	+2.4t	0.8t	2 个月	危险化学品库	汽运, 外购
6	机油	液态	2.4t/a	4.8t/a	+2.4t	0.8t	2 个月	危险化学品库	汽运, 外购
7	液压油	液态	0.85t/a	1.7t/a	+0.85t	0.4t	2 个月	危险化学品库	汽运, 外购
8	切削油	液态	0.067t/a	0.134t/a	+0.067t	0.035t	3 个月	危险化学品库	汽运, 外购
9	大豆油	液态	0t/a	1.2t/a	+1.2t	0.3t	3 个月	危险化学品库	汽运, 外购
10	模具	固态	300 套	600 套	+300 套	/	/	模具区	汽运, 外购
11	水	/	375m <sup>3</sup> /a	5070m <sup>3</sup> /a	+4695m <sup>3</sup> /a	由市政供水管网供给			
12	电	/	25 万 kwh/a	50 万 kwh/a	+25 万 kwh/a	由市政电网供给			

## 6、公用工程

### (1) 供电:

项目供电由市政电网供给, 本项目年用电 25 万 kwh/a。

### (2) 给水

本项目生产生活用水引梅村镇供水管网提供, 满足本项目的用水需求。

### (3) 排水

采取雨污分流排水体制。雨水经收集后排入厂内雨水管网。生活污水经化粪池预处理后用于清掏农用, 不外排。

水平衡图:

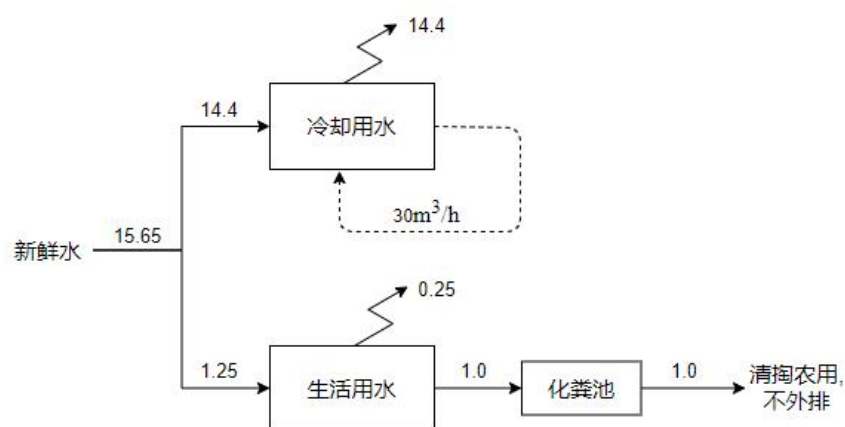


图 2-1: 项目水平衡图 单位: t/d

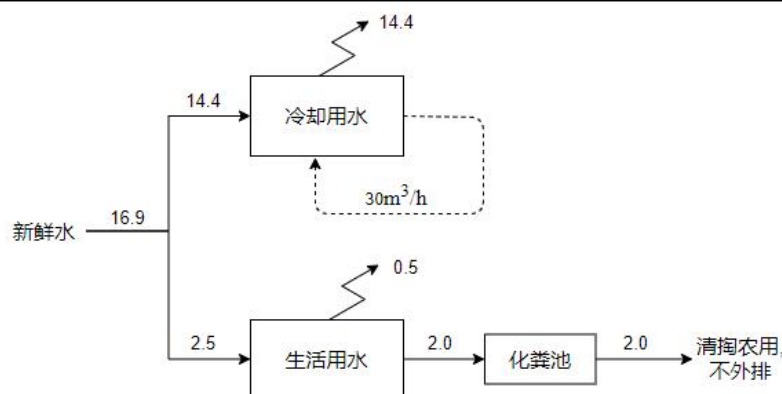


图 2-2: 扩建后全厂水平衡图 单位: t/d

### ①冷却用水

压铸过程中温度较高，需通过冷却水对压铸机进行控温，以保持压铸机稳定运行。项目设 1 座循环量为 30m³/h 的闭式冷却塔对循环水进行降温。根据《建筑给水排水设计标准（GB50015-2019）》，循环冷却水补充水量为循环水量的 1-2%（本次评价取 2%），故冷却循环水需补充损耗水量约 0.6m³/h，按最大年工作时间 7200h 计，冷却补充水约 4320m³/a（14.4m³/d）。

### ②职工生活用水

本项目建成后，劳动定员约 25 人，年工作 300 天，本项目不设食堂和员工宿舍，职工生活用水量按每人 50L/d 计，则用水量为 375m³/a（1.25m³/d），排污系数按 0.8 计，污水产生量为 300m³/a（1m³/d）。

## 7、劳动定员和生产制度

劳动定员：现有项目劳动定员 25 人，本项目实施后，拟新增劳动定员 25 人。

工作制度：项目实施 3 班工作制，每天工作时间 24 小时，年工作天数 300 天，年工作时间 7200 小时。项目不设食堂和员工住宿。

## 8、厂区平面布置

根据本项目生产性质及建设规模，并结合场地自然条件及现状进行总平面布置。在满足工业生产用地的前提下，统筹考虑了物料运输、管线敷设、环境保护、安全卫生及消防等方面的用地需要。力求总图布局合理，运输线路短捷、顺畅。建构筑物外形协调整齐，通道宽度适中，为自然通风、采光、排水、卫生、绿化等布置创造条件。

	<p>生产车间一层北侧布置原料区、冲压区；南侧布置半成品区、模具区及打磨区；东侧布置熔炼区；西侧布置一般固废库、危废库。二层北侧布置半成品区；南侧布置成品区；西侧布置办公室、叠压区。车间内布置图见附图 4</p> <p>综上所述，项目平面布局比较合理。</p>
工艺流程和产排污环节	<p><b>生产工艺流程分析：</b></p> <p>(1) 定子</p> <div data-bbox="459 786 1254 1245"></div> <p style="text-align: center;"><b>图 2-3 生产工艺流程及产污节点图</b></p> <p><b>工艺流程简述：</b></p> <p>①打磨：将外购来的模具通过磨床进行打磨，去除模具表面的毛刺、使之光滑，以便冲压工序使用，该工序会产生打磨废气（G1）、噪声（N）。</p> <p>②冲压：将打磨好的模具安装在冲压机上，将外购来的矽钢片送入冲压机中，利用冲压机对外购来的矽钢片进行加工处理。该工序会产生金属边角料（S1）、噪声（N）。</p> <p>③叠压：冲压之后得到的半成品经过人工整理后，利用液压机进行叠压，叠压完成后即为成品。</p> <p>④包装、入库：成品经过缠绕膜包装后即入库待售。</p> <p>(2) 转子</p>

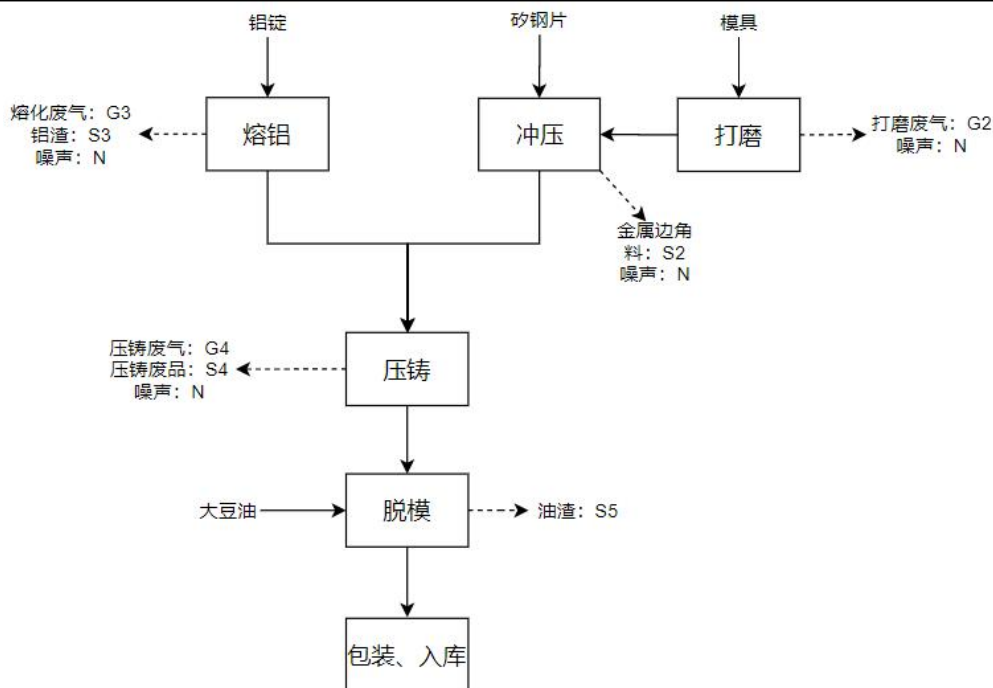


图 2-4 生产工艺流程及产污节点图

#### 工艺流程简述:

①打磨：将外购来的模具进行打磨，去除模具表面的毛刺、使之光滑，以便冲压工序使用，该工序会产生打磨废气（G2）、噪声（N）。

②冲压：将打磨好的模具安装在冲压机上，将外购来的砂钢片送入冲压机中，利用冲压机对外购来的砂钢片进行加工处理。该工序会产生金属边角料（S2）、噪声（N）。

③熔铝：将外购的铝锭送入电炉内熔化，熔化炉以电为加热源，熔化温度约为 1500℃。该工序将产生金属熔化废气（G3）、铝渣（S3）和噪声（N）

④压铸：冲压后得到的半成品经过人工整理后放入模具中，将熔化的铝液倒入铸铝液压机中，利用铸铝液压机对半成品进行压铸。该工序会产生压铸废气（G4）、压铸废品（S4）以及噪声（N）。

⑤脱模：压铸过后利用大豆油将模具和产品进行分离。该工序会产生油渣（S5）。

⑥包装、入库：成品经过缠绕膜包装后即入库待售。

表 2-7 运营期产污环节情况表

时段	污染类别	来源	污染物种类
----	------	----	-------

运营期	废水	生活污水、冷却循环水	日常生活、冷却塔	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N
	废气	生产车间	打磨	颗粒物
			熔化	颗粒物
			压铸	颗粒物、非甲烷总烃
	固体废物	生产固废	生产工序	金属边角料
				铝灰渣
				油渣
				不合格品
				压铸废品
				修炉废料
			废气处理	布袋除尘器收集粉尘、废活性炭
			设备维护、保养	废冲压油、废液压油、废切削油、废机油、废油桶
			生活垃圾	日常生活
	噪声		生产工序	设备噪声

项目有关的原有环境污染问题

1、现有工程

宁国市金莱电机有限公司成立于 2017 年 10 月 12 日，主要经营电机、水泵及其配件生产、销售。2018 年 3 月，宁国市金莱电机有限公司在宁国市梅林镇梅林村建设年产 20 万套电机配件项目，主要对外购来的原料进行机械加工。

项目依托原有厂房进行扩建，新增设备。

2、现有工程存在的环境问题及整改措施

根据现场调查，对比最新环保相关法律、法规及技术规范，现有工程存在以下环境问题。

表 2-8 现有工程存在的主要环境问题及整改措施汇总

序号	存在问题	建议整改措施	整改完成时间
1	项目未建设危废库、危化品库	按照规范，建设一座 10m <sup>2</sup> 危废库和一座 20m <sup>2</sup> 危险化学品库，并按要求做好防腐防渗措施	本次扩建项目建成

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	本项目所在地为宁国市梅林镇梅林村，区域环境质量情况如下所示：				
	<b>1、空气质量现状</b>				
	(1) 此次评价区域的环境空气质量参照 2022 年宁国市环境质量公报(见表 3-1)。根据宣城市宁国市生态环境分局公布的 2022 年《宁国市环境质量公报》，2022 年宁国市环境空气质量有效监测天数 365 天，其中空气质量达到“优”或“良”的天数 341 天，占监测天数的 93.4%，“轻度污染”天数 24 天，占监测天数的 6.6%。				
	细颗粒物（PM <sub>2.5</sub> ）年均浓度 28 微克/立方米。				
	可吸入颗粒物（PM <sub>10</sub> ）年均浓度 50 微克/立方米。				
	二氧化硫（SO <sub>2</sub> ）年均浓度 8 微克/立方米。				
	二氧化氮（NO <sub>2</sub> ）年均浓度 19 微克/立方米。				
	臭氧（O <sub>3</sub> ）日最大 8 小时滑动平均第 90 百分位数浓度 148 微克/立方米。				
	一氧化碳（CO）日均值第 95 百分位数浓度 0.8 毫克/立方米。				
	<b>表 3-1 环境空气监测结果表</b>				
	污染物	年评价指标	评价标准 μg/m <sup>3</sup>	现状浓度μg/m <sup>3</sup>	达标情况
	PM <sub>2.5</sub>	年均浓度	35	28	达标
	PM <sub>10</sub>	年均浓度	70	50	达标
	SO <sub>2</sub>	年均浓度	60	8	达标
	NO <sub>2</sub>	年均浓度	40	19	达标
	CO	日均浓度	4000	800（日均值第 95 百分位数浓度）	达标
	O <sub>3</sub>	日均最大 8h 浓度	160	148	达标
项目所在区域大气污染物 SO <sub>2</sub> 、NO <sub>2</sub> 、CO、可吸入颗粒物（PM <sub>10</sub> ）、细颗粒物（PM <sub>2.5</sub> ）、O <sub>3</sub> 年均浓度值均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求。因此，宁国市为环境空气质量达标区。					
(2) 特征污染物环境质量现状评价					
本项目特征因子为非甲烷总烃和 TSP。					

1) 非甲烷总烃

①监测布点:

表 3-2 环境空气监测点位一览表

点位编号	监测点位名称	频次
G1	本项目	1 点/3 批次/3 天

②监测结果

非甲烷总烃数据委托宁国市浚成环境检测有限公司于 2024 年 1 月 15 日

-17 日进行检测，监测结果如下表，检测报告见附件 8。

表 3-3 项目所在地环境空气现状监测结果

检测点位		G1 本项目
采样日期		非甲烷总烃（mg/m³）
2024.01.15	小时平均	0.28
		0.14
		0.32
2024.01.16	小时平均	0.84
		1.36
		1.20
2024.01.17	小时平均	0.32
		0.36
		0.36

环境空气质量现状监测结果见表 3-4。

表 3-4 环境空气质量评价结果表

点位	项目	日均浓度			
		浓度范围 mg/m³	标准指数 mg/m³	超标率(%)	最大超标倍数
G1 本项目	非甲烷总烃	0.14-1.36	2.0	0	0

评价结果表明，评价区空气中的污染物非甲烷总烃浓度满足《大气污染

物综合排放标准详解》中限值要求。

2) TSP

①监测布点:



表 3-5 环境空气监测点位一览表						
点位编号	监测点位名称	频次				
G1	本项目	日均值/3 天				
②监测结果						
TSP 数据委托宁国市浚成环境检测有限公司于 2024 年 1 月 15 日-18 日进行检测，监测结果如下表，检测报告见附件 8。						
表 3-6 环境空气质量现状监测结果						
检测点位		宁国市天天耐磨材料有限公司				
采样日期/监测频次		总悬浮颗粒物（mg/m <sup>3</sup> ）				
2024.1.15~2024.1.16	24h 均值	0.072				
2024.1.16~2024.1.17	24h 均值	0.079				
2024.1.17~2024.1.18	24h 均值	0.069				
由上表可知，总悬浮颗粒物满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准限值（≤300ug/m <sup>3</sup> ）。						
2、水环境质量现状						
本次水环境监测数据引用《2022 年宁国市环境状况公报》，东津河为该项目的最近的地表水体。						
表 3-7 2022 年宁国市各断面水质类别						
监测断面	水阳江 汪溪	东津河 坞村	西津河 柏山	港口湾 水库	畈村 水库	中津河 鸡山
水质类别	II	II	I	II	II I	II
监测断面	水阳江 钟鼓滩	东津河 石村	西津河 大桥	西津河 滑渡	山门河 港口	四联河 汪溪村委会
水质类别	II	II I	II	II	II	II
2022 年，宁国市地表水水质总体为优，全市 10 个地表水断面中，I～III类水质断面占 100%。畈村水库、东津河石村满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准要求，西津河柏山满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）I 类标准要求，其余点位均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II 类标准要求，地表水水质达标率为 100%，水质优良。						
3、噪声质量现状						
根据现场调查，项目所在厂房已腾空且厂界 50 米范围内无声环境保护目						

	<p>标。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，无需进行声环境质量现状监测。本项目位于宁国市梅林镇梅林村，根据现场调查，项目厂界北侧 35m 远有 1 处居民点，西北侧 50m 远有 1 处居民点。厂界噪声由宁国市浚成环境检测有限公司于 2024 年 1 月 15 日、1 月 25 日进行检测，噪声现状监测数据见表 3-8：</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-8 噪声现状监测结果表   单位 dB（A）</b></p> <table><tr><th colspan="2" rowspan="3">检测点位</th><th colspan="2">测量值（连续等效声级）单位 dB（A）</th></tr><tr><th colspan="2">2024.01.15</th></tr><tr><th>昼</th><th>夜</th></tr><tr><td>1#</td><td>厂界西</td><td>52.1</td><td>42.0</td></tr><tr><td>2#</td><td>厂界南</td><td>53.6</td><td>42.4</td></tr><tr><td>3#</td><td>厂界东</td><td>52.3</td><td>42.5</td></tr><tr><td>4#</td><td>厂界北</td><td>53.0</td><td>42.1</td></tr><tr><td>5#</td><td>居民点 1</td><td>50.9</td><td>42.7</td></tr><tr><td>6#</td><td>居民点 2</td><td>51.4</td><td>43.4</td></tr></table> <p>项目厂界四周、居民点 1、2 声环境质量现状满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。</p> <p><b>4、生态环境</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目位于宁国市梅林镇梅林村，占地范围内无生态环境保护目标，无需进行生态现状调查。</p> <p><b>5、地下水、土壤</b></p> <p>本项目位于宁国市梅林镇梅林村，周边无地下水、土壤敏感目标，项目危废暂存间采取重点防渗措施，其他生产区域采取一般防渗措施，项目运营期间对土壤、地下水无污染途径，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，无需开展土壤、地下水环境质量现状调查。</p>	检测点位		测量值（连续等效声级）单位 dB（A）		2024.01.15		昼	夜	1#	厂界西	52.1	42.0	2#	厂界南	53.6	42.4	3#	厂界东	52.3	42.5	4#	厂界北	53.0	42.1	5#	居民点 1	50.9	42.7	6#	居民点 2	51.4	43.4
检测点位				测量值（连续等效声级）单位 dB（A）																													
				2024.01.15																													
		昼	夜																														
1#	厂界西	52.1	42.0																														
2#	厂界南	53.6	42.4																														
3#	厂界东	52.3	42.5																														
4#	厂界北	53.0	42.1																														
5#	居民点 1	50.9	42.7																														
6#	居民点 2	51.4	43.4																														
环境保护目标	<p><b>主要环境保护目标：</b></p> <p>根据对建设项目所地块周边环境现状的踏勘，周边以工业企业为主，建设项目附近无文物保护、风景名胜区、饮用水源地等敏感环境保护目标，</p>																																

本项目主要环境保护目标见表 3-9。

表 3-9 项目区域环境保护目标列表

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离
		经度	纬度					
大气环境	梅林村民组 1	119°5'22.13"	30°33'39.15"	居民	100 户, 约 300 人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准	W	292m
	梅林村民组 2	119°5'28.69"	30°33'42.14"	居民	50 户, 约 150 人		W	136m
	散户 1	119°5'34.83"	30°33'50.59"	居民	10 户, 约 30 人		N	185m
	梅林派出所	119°5'27.49"	30°33'39.45"	行政办公	约 10 人		SW	141m
	梅林初级中学	119°5'18.07"	30°33'35.53"	师生	约 300 人		SW	344m
	梅林中学	119°05'28.28"	30°33'45.90"	师生	约 300 人		NW	190m
	散户 2	119°05'36.12"	30°33'42.75"	居民	1 户, 约 3 人		NE	35m
	散户 3	119°05'33.48"	30°33'43.59"	居民	2 户, 约 6 人		NW	50m
声环境	厂界	/	/	/	/	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类标准	/	/
水环境	东津河	/	/	河流	中型河流	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中 II 类标准	W	905m

## 2、生态环境保护目标

项目位于宁国市梅林镇梅林村, 选址范围内无生态环境保护目标。

## 3、地下水环境保护目标

项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。



			类别		昼间	夜间
	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	2 类	厂界	等效连续 A 声级	60	50
	<b>4、固废处置标准</b>					
	<p>（1）一般工业固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)（2021 年 7 月 1 日实施）；同时，根据《中华人民共和国固体废物污染防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）第二十条“产生、收集、贮存、运输、利用、处置固体废物的单位和其他生产经营者，应当采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物。”</p> <p>（2）危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）（2023 年 7 月 1 日实施）。</p> <p>（3）生活垃圾管理执行中华人民共和国建设部令第 157 号《城市生活垃圾管理办法》（2015 年修正）。</p>					
总量控制指标	<b>1、总量控制建议值</b>					
	<p>根据国家“十三五”污染物排放总量控制指标和皖环发[2017]19 号文的要求，总量控制因子为 COD、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、烟（粉）尘和挥发性有机物（VOCs）。</p> <p>结合本项目污染物排放特征，项目总量控制建议值见表 3-12。</p>					
	<b>表 3-12 总量控制建议值单位:t/a</b>					
	序号	污染因子			总量建议值	
	1	颗粒物			0.069	
2	VOCs			0.032		
	<b>2、总量控制实施方案</b>					
	<p>关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知（安徽省环保厅（皖环发【2017】19号）），为进一步加强大气主要污染物源头管控，有效落实《大气污染防治行动计划》、《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》等，确保大气环境质量改善目标任务顺利完成，现就加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作通知如下：</p>					

	<p>自 2017 年 4 月起，新增大气主要污染物排放的建设项目环境影响评价文件审批前必须取得的总量指标从两项增加为四项。在二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、氮氧化物（NO<sub>x</sub>）的基础上增加烟（粉）尘、挥发性有机物（VOC<sub>s</sub>）两项指标，本项目涉及的大气污染物总量控制指标为粉尘。本项目无生产废水，生活污水经化粪池预处理后，用于清掏农用，不外排，本项目 COD<sub>cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 不申请总量。</p>
--	--

## 四、主要环境影响和保护措施

### 施工期环境影响分析：

本项目主要利用现有 2517.4 平方米厂房进行扩建，施工期的平整场地、基础工程、主体工程施工均已结束，并在结束后经过清扫无残留的建筑施工废弃物，施工期工艺流程如下：

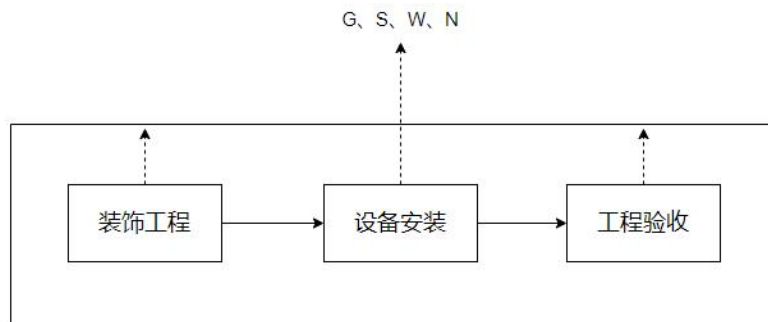


图 4-1 施工期流程及产污节点图

### 工艺流程简述：

#### （1）装饰工程

装饰工程主要针对建筑内的隔间，隔间内部分板材会使用到腻子粉、油漆涂料等材料，这部分材料使用量较少，为减少施工的污染，建筑方应做到以下几个方面：涂料胶粘剂、阻燃剂、防水剂、防腐剂等的总挥发性有机化合物和游离甲醛含量应符合规定的要求。室内装修时，应采用无污染的“绿色装修材料”和“生态装修材料”。

（2）设备安装阶段包括生产设备安装等施工，主要污染物是施工机械产生的噪声、尾气等，无特殊的污染物产生。

施工  
期环  
境保  
护措  
施

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

1、大气环境影响分析

(一) 废气污染物排放源强核算结果

表 4-1 项目有组织废气产排情况表

编号	产污环节	污染物	产生情况			收集措施	收集效率%	排气量 m³/h	拟采取治理措施	排放情况			排放浓度限值 mg/m³	是否达标	是否为可行技术	
			产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³					排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³				
DA001	打磨废气	颗粒物	0.095	0.040	2.667	集气罩	90	15000	布袋除尘器+工业油烟净化器+15m 排气筒，除尘效率 99%，有机废气处理效率为 90%	0.069	0.010	0.667	30	达标	是	
	熔化废气	颗粒物	1.418	0.197	13.133											
	压铸废气	颗粒物	5.373	0.746	49.733					0.032	0.004	0.3	120	达标		
		非甲烷总烃	0.324	0.045	3											

表 4-2 项目排放口情况一览表

编号	名称	高度（m）	内径（m）	温度	压力	类型	经度	纬度
DA001	废气排气筒	15	0.6	30℃	常压	一般排放口	119°5'35.34"	30°33'40.73"

表 4-3 项目无组织排放废气

污染源	污染物	排放量（t/a）	排放速率（kg/h）	面源参数	
				面积（m²）	高度（m）
生产车间	颗粒物	0.765	0.106	2517	12
	非甲烷总烃	0.036	0.005		



运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

（二）源强核算

根据工程分析，本项目年产 40 万套电机定转子配件，其中金属熔化产能为 3000 吨/年，项目主要有金属熔化废气、打磨废气以及压铸废气。根据总平面布置、车间设备布局、生产工艺等分析，并结合《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业（HJ1115—2020）》、《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》及《33-37,431-434 机械行业系数手册》中产污工序、污染因子、可行技术等，项目废气污染物排放源强核算如下：

1) 废气污染物产污系数取值

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《33-37,431-434 机械行业系数手册》，本项目废气污染物源强核算采用产污系数法，取值见下表。

表 4-4 项目废气污染物产污系数取值表

产污工序/污染物	颗粒物	非甲烷总烃	取值来源
金属熔化（感应电炉）	0.525kg/t-产品	/	《33-37,431-434 机械行业系数手册》
造型及浇注（有色压铸）	1.99kg/t-产品	0.120kg/t-产品	
打磨	2.19kg/t-原料	/	

2) 废气污染物排放源强核算过程

①金属熔化废气：本项目在进行金属熔化工序中最主要产生的污染物是颗粒物。项目设 2 台 0.3t 感应电炉，年铸件量为 3000t/a，年工作时间为 7200h。根据表 4-4 项目废气污染物产污系数取值表中系数计算，颗粒物产生量为 1.575t/a。废气收集后经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒（DA001）排放，收集效率为 90%，处理效率为 99%。

②压铸废气：本项目布置 4 台铸铝液压机，年产铸件量为 3000t/a。熔化炉年工作 7200h。根据上表项目废气污染物产污系数取值表中系数计算，其中铸铝液压机产生颗粒物 5.97t/a，非甲烷总烃 0.36t/a，废气通过集气罩收集后经布袋除尘器+工业油烟净化器处理后通过 15m 排气筒（DA001）排放。收集效率为 90%，颗粒物处理效率为 99%，有机废气处理效率为 90%。

③打磨废气:本项目模具在使用的时候需要进行打磨，在打磨过程中会产生颗粒物。项目共使用模具 600 套（48 吨），年工作时间 2400h。根据表 4-4 项目

废气污染物产污系数取值表中系数计算，打磨产生颗粒物 0.105t/a。废气收集后经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒（DA001）排放，收集效率为 90%，处理效率为 99%。

本项目拟在感应电炉、铸铝液压机、磨床上方安装集气罩收集，废气收集后经布袋除尘器+工业油烟净化器处理，然后通过 15m 排气筒（DA001）排放，收集效率为 90%，颗粒物处理效率为 99%，有机废气处理效率为 90%。

风量核算，集气罩集气风量计算公式如下：

$$Q=K(a+b) \times h \times V_0 \times 3600$$

式中：Q：为集气罩集气风量，单位为 m<sup>3</sup>/h；

K 为安全系数 1.4；

(a+b) 为集气罩周长，单位为 m；

h 为罩口至污染源的距离，单位为 m；

V<sub>0</sub> 污染源气体流速。根据《局部排放设置控制风速检测与评估技术规范》（AQ/T4274-2016）中有顶吸罩或侧吸罩控制风速 1.0m/s 计。

经上式计算，金属熔化废气集气风量具体见下表。

表 4-5 废气集气罩设置风量计算一览表

位置	计算参数					集气罩数量	单个风量 (m <sup>3</sup> /h)	小计 (m <sup>3</sup> /h)
	K	a (m)	b (m)	h (m)	V <sub>0</sub> (m/s)			
感应电炉	1.4	0.6	0.6	0.3	1.0	2	1814.4	3628.8
铸铝液压机	1.4	0.5	0.5	0.3	1.0	4	1512	6048
磨床	1.4	1.2	0.6	0.2	1.0	2	1814.4	3628.8
合计								13305.6

经上表计算，集气风量为 13305.6m<sup>3</sup>/h，考虑到一定的风压损失，风机设计总风量取 15000m<sup>3</sup>/h。

表 4-6 本项目废气产生及排放情况汇总表

排放源		名称	废气量 m <sup>3</sup> /h	产生情况			拟采取措施	排放情况			排放口类型
				产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m <sup>3</sup>		排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m <sup>3</sup>	
DA00	打磨废气	颗粒物	15000	0.095	0.040	2.667	布袋除尘器+工业油烟	0.069	0.010	0.667	一般排放

	1	熔化 废气	颗粒 物		1.418	0.197	13.133	净化器 +15m 排气 筒，除尘效 率 99%，有 机废气处理 效率为 90%				口
		压铸 废气	颗粒 物		5.373	0.746	49.733					
			非甲 烷总 烃		0.324	0.045	3					
	无组织		颗粒 物	/	0.765	0.106	/	机械通风	0.765	0.106	/	/
			非甲 烷总 烃	/	0.036	0.005	/		0.036	0.005	/	/

### (3) 项目废气拟采取的措施可行性分析

本项目熔化、压铸、打磨废气采用布袋除尘器+二级活性炭+15m 排气筒处理；根据《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115—2020）中表 10 排污单位废气产污环节名称、污染物项目、排放形式及污染治理设施表，金属铸造工业感应电炉金属熔化、打磨工序主要污染物均为颗粒物，压铸工序主要污染物为颗粒物、非甲烷总烃。本项目拟采取的废气处理措施与可行技术对比见下表。

表 4-7 拟采取的废气处理措施与可行技术对比表

序号	产污环节	主要污染因子	可行技术	本项目拟采取的措施	是否可行技术
1	金属熔化（感应电炉）	颗粒物	静电除尘器、袋式除尘器、电袋复合除尘器、旋风除尘器、滤筒除尘器、湿式除尘器、其他	布袋除尘器	是
2	压铸	颗粒物	静电除尘器、袋式除尘器、电袋复合除尘器、旋风除尘器、滤筒除尘器、湿式除尘器、其他	布袋除尘器+工业油烟净化器	是
		非甲烷总烃	机械过滤、碱液吸收		
3	打磨	颗粒物	静电除尘器、袋式除尘器、电袋复合除尘器、旋风除尘器、滤筒除尘器、湿式除尘器、其他	布袋除尘器	是

经上表分析，项目拟采取的废气治理措施工艺均为《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115—2020）中可行技术。

布袋除尘器除尘原理：含尘气体由灰斗上部进风口进入后，在挡风板的作用下，气流向上流动，流速降低，部分大颗粒粉尘由于惯性力的作用被分离出来落入灰斗。含尘气体进入中箱体经滤袋的过滤净化，粉尘被阻留在滤袋的外表面，净化后的气体经滤袋口进入上箱体，由出风口排出。随着滤袋表面粉尘不断增加，除尘器进出口压差也随之上升。当除尘器阻力达到设定值时，控制系统发出清灰指令，清灰系统开始工作。首先电磁阀接到信号后立即开启，使小膜片上部气室的压缩空气被排放，由于小膜片两端受力的改变，使被小膜片关闭的排气通道开启，大膜片上部气室的压缩空气由此通道排出，大膜片两端受力改变，使大膜片动作，将关闭的输出口打开，气包内的压缩空气经由输出管和喷吹管喷入袋内，实现清灰。当控制信号停止后，电磁阀关闭，小膜片、大膜片相继复位，喷吹停止。

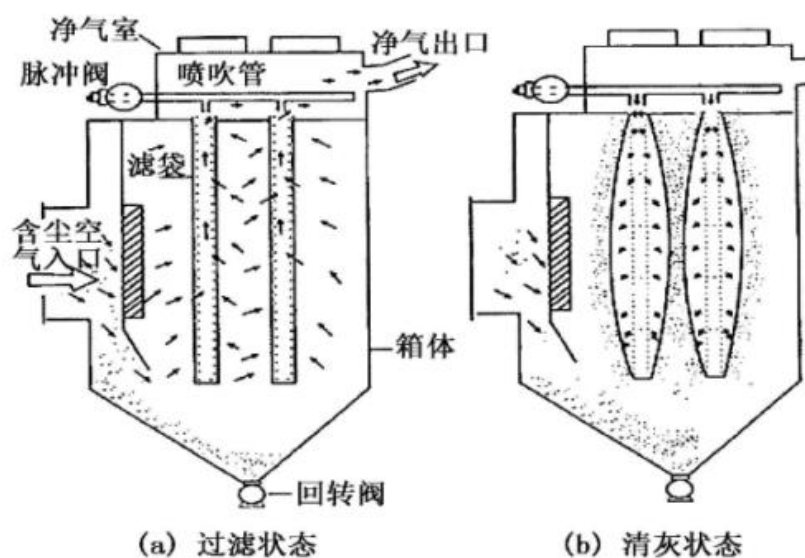


图 4-2 袋式除尘处理工艺流程图

工业油烟净化器：工业油烟净化器内部装有独特的 V 型碰吸结构单元（迷宫过滤器），它能滤掉一部分颗粒大粘度高的油性物质，含烟气体经过电场单元时，在高压等离子电场的作用下，将微小的油颗粒与气体荷电分离，带电微小离子（油颗粒）被吸附单元所收集，液油流入和沉积到净化器的储油箱内，烟尘内的有害气体在电场内所产生的臭氧作用下，被杀菌及去除异味处理，有害气体经电离后被除掉，净化后洁净的空气经出风口排出，达标排放。

#### (4) 非正常工况下废气源强分析

非正常排放一般包括开停车、检修、环保设施达不到设计处理效率三种情况。

本项目在开车时，首先运行废气处理装置，然后进行生产作业，使生产中的废气都能得到及时处理。停车时，废气处理装置继续运转，待工艺中的废气完全排出后再关闭。设备检修以及突发性故障，企业会事先安排好设备正常停车，停止生产。项目在开、停车时排出污染物均可得到有效处理，排出的污染物和正常生产时的情况基本一致。因此，非正常工况考虑废气环保设施运行不正常的情况，按照最坏情况考虑，即处理效率下降至 0%。在非正常工况下，污染物排放情况如下表所示。

表 4-8 项目废气未经处理直接排放源强

排气筒 编号	污染物	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	年发生 频次	持续时间	原因及处置措施
DA001	颗粒物	0.983	65.533	2 次	30min/次	污染物排放浓度显著增加，收集风速下降，废气处理设施失效时，立即停止生产进行检修
	非甲烷总烃	0.045	3			

#### ②非正常工况防控措施

A、制定作业规程，首先运行废气处理装置，然后开启生产设备；车间停工时，废气处理装置继续运行，待工艺中产生的废气全部排出之后再关闭。

B、废气处理设施的集气风机故障时，涉及的生产工序应停止生产；项目应将废气处理设施集气风机的配件纳入日常备品备件清单中，确保第一时间得到维修。

C、废气处理设备设施发生故障时，涉及的生产工序应停止生产，直至设备正常工作。

D、建立健全的环保机构及配置管理人员，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制。

E、平时注意废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行。

#### (5) 废气排放环境影响分析

根据大气环境现状分析，项目所在区域基准年（2022 年），各基本污染物年均及相应百分位数 24 小时平均及 8 小时平均质量浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，为达标区。根据现场调查，项目位于宁国市梅林镇梅林村，属于工业开发区域，周边环境关系良好。

根据前文分析，项目金属熔化、压铸、打磨废气经采取本评价提出的可行技术措施后，项目有组织废气排放口可做到达标排放。

综上所述，本项目在落实评价提出的废气治理措施，且达标排放的前提下，项目排放的废气对区域大气环境影响较小。

#### （6）废气污染物自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业（HJ1115—2020）》及《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）附录 C.7 自行监测计划，废气自行监测计划如下：

表 4-9 废气监测方案

序号	监测点位	监测指标	监测频率
1	DA001	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/半年
2	厂界	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年
3	厂区内	颗粒物、非甲烷总烃	

## 2、废水

（1）根据水平衡分析，项目用水环节为冷却用水和职工生活用水。

### ①冷却用水

压铸过程中温度较高，需通过冷却水对压铸机进行控温，以保持压铸机稳定运行。项目设 1 座循环量为 30m<sup>3</sup>/h 的闭式冷却塔对循环水进行降温。根据《建筑给水排水设计标准（GB50015-2019）》，循环冷却水补充水量为循环水量的 1-2%（本次评价取 2%），故冷却循环水需补充损耗水量约 0.6m<sup>3</sup>/h，按最大年工作时间 7200h 计，冷却补充水约 4320m<sup>3</sup>/a（14.4m<sup>3</sup>/d）。

### ②职工生活用水

本项目建成后，劳动定员约 25 人，年工作 300 天，本项目不设食堂和员工宿舍，职工生活用水量按每人 50L/d 计，则用水量为 375m<sup>3</sup>/a（1.25m<sup>3</sup>/d），排

污系数按 0.8 计，污水产生量为 300m<sup>3</sup>/a（1m<sup>3</sup>/d）。

原项目用水环节为生活用水，原有项目用水：

①职工生活用水：项目劳动员工 25 人，职工用水量按每人 50L/d 计，则该项目生活用水量为 375m<sup>3</sup>/a(1.25m<sup>3</sup>/d)，排污系数按 0.8 计，则项目生活污水产生量为 300m<sup>3</sup>/a（1m<sup>3</sup>/d）。

表 4-10 项目用水及排水统计表

序号	用途		用水标准	新鲜水日 用量 (m³/d)	新鲜水年 用量 (m³/a)	废水日排 放量 (m³/d)	废水年排 放量 (m³/a)
1	原项目	职工生活用水	50L/人·d 25 人	1.25	375	0	0
2	本项目	电炉冷却用水	14.4t/d	14.4	4320	0	0
3		职工生活用水	50L/人·d 25 人	1.25	375	0	0
合计				16.9	5070	0	0

#### (2) 处理措施可行性分析

本项目废水主要为冷却循环水和生活污水，根据《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942-2018），本项目生活污水经化粪池预处理后，用于清掏农用，不外排。

### 3、噪声

(1) 该项目噪声主要来自于各生产设备等设备运行产生的噪声，项目生产厂房目前已腾空，具体设备噪声值见下表。因此必须在厂界布局、隔声降噪、设备维护等方面考虑噪声防治措施。

表 4-11 项目噪声源强及降噪措施等一览表

建筑物名称	声源名称	型号	声源源强 dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			运行时段	建筑物插入损失 /dB(A)	建筑物外噪声	
					X	Y	Z			声压级	建筑物外距离
厂房内	电炉	/	75	选用低噪声设备，设备振、	55	8	1	0 点至 24 点	20	55	1m
	铸铝液压机	/	80		50	8	1			60	
	液压机	/	80		40	20	8			60	
	冲床	/	85		30	30	1			65	

	磨床	/	80	消声器， 厂房 隔声等措 施	20	25	1			60	
	数控车 床	/	80		25	30	1			60	
	摇片机	/	70		40	23	1			50	
	半自动 生产线	/	75		30	25	1			55	
	冷却塔	/	80		45	10	1			60	
	空压机	/	95		50	40	1			75	
	厂房 外 风机	/	90		/	/	/		/	/	/

注：本项目设备坐标位置以生产厂房西南角为坐标原点，距厂房边界的距离

(2) 根据《环境影响评价技术导则声环境（HJ2.4-2021）》附录 A、附录 B 中户外声传播的衰减和工业噪声预测模型对本项目噪声进行预测分析：

项目风机设置在厂房外，对室外单个设备等视为点源；主要生产设备均设置在厂房内，采取室内声源等效室外声源声功率级计算方法。

#### 1) 室外声源预测模式

户外传播声级衰减计算模式按下面公式进行计算。

$$L_A(r)=L_A(r_0)-20\lg(r/r_0)$$

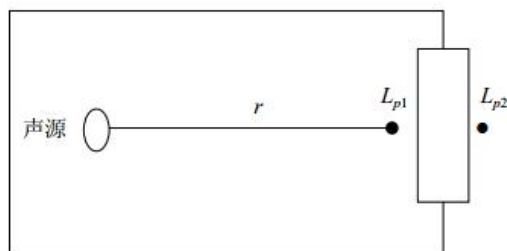
式中： $L_{A(r_0)}$ ——参考点 A 声压级；

$r$ ——预测点距离，m；真空泵和风机均分布在车间周边；

$r_0$ ——参考点距离，m；

#### 2) 室内声源等效室外声源声功率级计算方法

室内声源等效为室外声源图例如下：



A) 首先计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$



式中:  $L_{p1}$ ——某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级;

$L_w$ ——某个声源的倍频带声功率级;

$r$ ——室内某个声源与靠近围护结构处的距离;

$R$ ——房间常数;  $R=Sa/(1-\alpha)$ ,  $S$  为房间内表面面积,  $m^2$ ;  $\alpha$  为平均吸声系数, 本次评价取 0.5。

$Q$ ——方向性因子, 通常对无指向性声源, 当声源放在房间中心时,  $Q=1$ ; 当放在一面墙的中心时,  $Q=2$ ; 当放在两面墙夹角处时,  $Q=4$ ; 当放在三面墙夹角处时,  $Q=8$ 。本次评价  $Q_{\text{抛丸机}}=4$ , 其余设备  $Q=2$ 。

B) 计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级:

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{pij}} \right)$$

C) 计算出室外靠近围护结构的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中:  $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级, dB;

$TL_i$ ——围护结构  $i$  倍频带的隔声量, dB, 本次评价  $TL=20\text{dB}$ 。

D) 室外声级和透声面积换算成等效室外声源, 计算等效声源第  $i$  个倍频带声功率级  $L_w$ :

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中:  $S$ ——透声面积,  $m^2$ , 本次评价  $S$  取  $100m^2$ 。

E) 按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。室外声源处于半自由声场情况下, 且声源可看作是位于地面上的, 则:

$$L_p(r) = L_w - 20 \lg(r) - 8$$

式中:  $r$ ——点声源到受声点的距离,  $m$ 。

F) 倍频带声压级和 A 声级转换

$$L_A = 10 \lg \left[ \sum_{i=1}^n 10^{0.1(L_{pi} + \Delta L_i)} \right]$$

G) 运行设备到厂界噪声叠加按照下式计算:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：\$L\_{eqg}\$——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

\$L\_{Ai}\$ ——室外 i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

\$t\_j\$——等效室外声源在 T 时间内 j 声源工作时间，昼间 8h；

\$t\_i\$——室外声源在 T 时间内 i 声源工作时间，昼间 8h；

T——用于计算等效声级的时间，昼间 8h。

### (3) 预测结果

根据上述的预测方法和模式，平面布置图、设备数量等，在考虑采取设备噪声隔声、减振等措施的情况下，结果见下表。

表 4-12 噪声预测结果一览表

序号	预测点位	背景值		贡献值		预测值		标准值		是否达标
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
1	东厂界	52.3	42.5	44.3	43.1	52.9	45.8	60	50	达标
2	西厂界	52.1	42.0	44.5	36.7	52.8	43.1	60	50	达标
3	南厂界	53.6	42.4	45.5	41.2	54.2	44.9	60	50	达标
4	北厂界	53.0	42.1	44.0	37.0	53.5	43.3	60	50	达标
5	居民点 1	50.9	42.7	41.6	30.3	51.4	42.9	60	50	达标
6	居民点 2	51.4	43.4	44.0	31.0	52.1	43.6	60	50	达标

本项目运营期通过对高噪声设备采取相应的噪声控制措施，利用围墙隔声和距离衰减的情况下，本项目厂界及敏感点昼夜间噪声能够符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

为确保项目产生的噪声做到达标排放，本环评提出以下噪声防治要求：

a.设备选型时注意选用低噪声设备。

b.车间合理布局，尽量将高噪声设备设置于车间中部。

c.加强治理：对高噪声设备根据设备的自重及振动特性采用合适的钢筋混凝土台座或隔振垫、减振器等。

d.加强管理：建立设备定期维护保养管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象，同时确保环保措施发

挥最佳有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，减少人为噪声。

e.运输、上货、下货时间选择在昼间，同时做好减震措施。

f.必要时对厂房进行隔音处理。

#### (4) 声环境监测计划

表 4-16 声环境监测计划一览表

序号	监测点位	监测项目	频率	执行标准
1	项目四周（东南西北各一个监测点）及 2 个敏感点	噪声	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求

#### 4、固体废弃物环境影响分析

(1) 本项目产生的固废主要为生活垃圾、金属边角料、铝渣、不合格品、修炉废料、压铸废品、布袋除尘器收集粉尘、废包装桶、废机油、废切削油及废冲压油。

职工生活垃圾：生活垃圾以每人每天 0.5kg 计算，共 25 人，生活垃圾产生量为 3.75t/a，由环卫部门统一清运处置。

##### 一般固废

①金属边角料：项目产品在加工过程中，根据企业提供信息，矽钢片边角料产生量约为原材料的 10%，废边角料产生量约 760t/a，收集暂存后外售综合利用。

②不合格品：根据企业提供信息，项目机械加工会产生不合格品，不合格产品产生量 106t/a，收集暂存后外售。

③修炉废料：项目电炉炉内坍塌需定期进行修补和更换，将产生修炉废料约 0.5t/a。收集后外售给废旧物资回收公司。

④压铸废品：项目压铸过程中会产生部分的不合格品，不合格品产生量约为原材料的 1%，项目金属总熔化量约 3050t/a，产生量约为 30.5t/a，收集后回炉再利用。

##### 危险废物

①铝灰渣：项目铝锭熔化过程中会产生部分铝渣，根据建设单位提供的资料，铝渣产生量约为原材料的 0.1%，项目金属总熔化量约 3050t/a，铝渣产生量约为 3.05t/a。收集暂存危废间后委托有资质单位处置。

②收集铝尘：根据废气分析章节可知，本项目金属熔化废气、打磨废气、压铸废气一同处理后排放，故布袋除尘器中收集粉尘含铝尘，总量为 6.817t/a，作为危废处理。

③废冲压油：本项目机加工设备使用冲压油对刀具进行冷却和润滑，根据建设单位提供的资料，产生废冲压油 0.4t/a。油/水混合物或乳化液属于危险废物，应收集暂存危废后委托有资质单位处置。

④废液压油：根据建设单位提供的资料，项目会产生废液压油，产生量约为 0.2t/a。经收集后暂存于危废暂存间中，定期委托有资质单位处置。

⑤废机油：设备维修和保养过程中会产生废机油，产生量约为 0.5t/a。对照《国家危险废物名录》（2021 年版），废油属于 HW08 废矿物油，废物代码 900-218-08，经收集后暂存于危废暂存间中，定期委托有资质单位处置。

⑥废切削油：磨床使用过程中要用切削油进行润滑，根据建设单位提供的资料，产生废切削油 0.02t/a。经收集后暂存于危废暂存间中，定期委托有资质单位处置。

⑦废油桶：项目使用液压油、冲压油、机油等均采用 200kg/桶储存，经计算，废油桶产生量约为 60 个/年，单个油桶重量为 1.5kg，则废包装桶年产生量为 0.09t/a。废油桶收集后委托有危废处置资质的单位进行处理。

⑧含油废金属屑：本项目机加工使用切削油作为润滑液，会产生含油金属屑，根据企业提供信息，金属屑占原材料的 0.2%，则含油金属屑产生量为 21.2t/a，沾染切削液的金属屑沥干水分，压块成型，外售金属熔炼企业。

⑨废油渣：本项目设有一套工业油烟净化器装置，年产生废油渣量为 0.2t/a，暂存于危废库中，定期委托有资质单位处置。

表 4-17 一般固废处置一览表

序号	固废名称	属性（危险废物、一般工业固体废物或待鉴别）	代码	产生工序	形态	估算产生量（t/a）	处理处置方式	利用或处置量（t/a）
1	金属边角料	一般废物	392-999-99	生产	固态	760	出售给废旧物资回收公司	760
2	不合格品	一般废物	392-999-99	生产	固态	106		106
3	修炉废料	一般废物	900-999-99	生产	固态	0.5		0.5

4	压铸废品	一般废物	392-999-99	生产	固态	30.5	回用于生产	30.5
5	生活垃圾	一般废物	/	职工生活	固态	3.75	环卫部门清理	3.75

表 4-18 建设项目危险固体废物分析结果汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	形态	有害成分	危险特性	处理处置方式	利用或处置量 (t/a)	排放量 (t/a)
1	铝灰渣	HW48	321-026-48	3.05	固态	铝	R	收集后委托有危废处置资质的单位进行处理	3.05	0
2	收集铝尘	HW48	321-034-48	6.817	固态	铝	T、R		6.817	0
3	废冲压油	HW09	900-007-09	0.4	液态	矿物油	T		0.4	0
4	废液压油	HW08	900-218-08	0.2	液态	矿物油	T/I		0.2	0
5	废机油	HW08	900-214-08	0.5	液态	矿物油	T/I		0.5	0
6	废切削油	HW09	900-006-09	0.02	液态	矿物油	T/I		0.02	0
7	废油桶	HW08	900-249-08	0.09	固态	矿物油	T/I		0.09	0
8	含油废金属屑	HW09	900-006-09	21.2	固态	矿物油	T	沥干水分，压块成型，外售金属熔炼企业	21.2	0
9	废油渣	HW49	900-041-49	0.2	固体	矿物油	T/In	收集后委托有危废处置资质的单位进行处理	0.2	0

## (2) 一般固体废物处置

本项目一般固体废物暂存区位于厂区西侧，建筑面积约 30m<sup>2</sup>，贮存、处置场的建设类型必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致，贮存、处置场应采取防止粉尘污染的措施。为防止雨水径流进入贮存、处置场内，避免渗滤液量增加和滑坡，贮存、处置场周边应设置导流渠。应设计渗滤液集排水设施。为防止一般工业固体废物和渗滤液的流失，应构筑堤、坝、挡土墙等设施。为保障设施、设备正常运营，必要时应采取防止地基下沉，尤其是防止不均匀或局部下沉。一般工业固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制

标准》（GB18599-2020），为加强监督管理，贮存、处置场应按 GB15562.2 设置环境保护图形标志。

综上，本项目产生的固体污染物按照环保要求严格管理后，均能得到有效治理，不会对环境造成二次污染，对周边环境的影响较小。

### （3）危险废物处置

表 4-19 项目危险废物贮存场所基本情况

序号	贮存场所名称	占地面积/m <sup>2</sup>	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	10	铝灰渣	HW48	321-026-48	位于厂区西侧	桶装	0.6	2 个月
2			收集铝尘	HW48	321-034-48		袋装	1.7	3 个月
3			废冲压油	HW09	900-007-09		桶装	0.1	3 个月
4			废液压油	HW08	900-218-08		桶装	0.05	3 个月
5			废机油	HW08	900-214-08		桶装	0.125	3 个月
6			废切削油	HW09	900-006-09		桶装	0.01	6 个月
7			废油桶	HW08	900-249-08		桶装	0.03	4 个月
8			含油废金属屑	HW09	900-006-09		袋装	1.8	1 个月
9			废油渣	HW49	900-041-49		袋装	0.05	3 个月

本项目危险废物暂存间位于厂区西侧，建筑面积约 10m<sup>2</sup>。为避免危废暂存环节的二次污染防治措施，本评价参考《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，提出下列控制措施：

A、贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。

B、贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。

C、贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板 and 墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。

D、贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，

	<p>防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 <math>10^{-7}\text{cm/s}</math>），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 <math>10^{-10}\text{cm/s}</math>），或其他防渗性能等效的材料。</p> <p>E、同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。</p> <p>F、贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。</p> <p>G、落实 GB18597-2023 中其他规定。</p> <p>根据《危险废物贮存污染控制》（GB18597-2023），项目危废库应落实容器和包装物污染控制要求：</p> <p>A、容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。</p> <p>B、针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。</p> <p>C、硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。</p> <p>D、柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。</p> <p>E、使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止导致容器渗漏或永久变形。</p> <p>F、容器和包装物外表面应保持清洁。</p> <p>G、厂内建立危险废物台帐管理制度，做好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接受单位名称，危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年；</p> <p>H、必须定期对贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换；</p> <p>I、危废库暂存的危废定期委托有资质的危废处置单位及运输单位定期转运，安全处置。危险废物的转运严格按照有关规定进行。</p> <p>综上所述，本项目运营后产生的一般固废和危险废物均可得到有效利用或安全处置，不会对区域环境产生影响。</p>
--	--

## 5、土壤、地下水影响分析及防范措施

项目运营过程中，主要涉及可能产生环境风险的工艺过程为：危废暂存间危险废物的泄漏，可能会对项目区的土壤、地下水产生污染影响。

### （1）地下水、土壤污染的途径

本项目运营过程中危废暂存间内液体危险废物的泄漏将会对土壤、地下水产生污染影响。本项目液态原料及液态危险废物均使用铁桶包装且危废暂存间作为重点防渗区进行重点防渗。项目在采取重点防渗措施后，不会对土壤、地下水造成影响。

### （2）地下水、土壤污染防治措施

#### 1) 源头控制

为保护土壤及地下水环境，应采取措施从源头上控制对土壤及地下水的污染，从设计、管理中防止和减少污染物料的跑、冒、滴、漏而采取的各种措施，主要措施如下：

①严格按照国家相关规范要求，对危废暂存间等采取相应措施，以防止和降低污染物料的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度。

②管线、沟槽等尽量采取“可视化”原则，即尽可能地上敷设和放置，做到污染物“早发现、早处置”，以减少由于埋地泄漏而可能造成的地下水及土壤污染。

③污水处理设施、危废库等按照国家相关规范要求，采取重点防渗漏措施。

④严格固体废物管理，做好防风、防雨等措施，不接触外界降水，不产生淋滤液，严防污染物泄漏到地下水及土壤。

#### 2) 分区防渗

根据厂区各生产功能单元是否可能对地下水造成污染及其风险程度，将厂区划分为重点防渗区、一般防渗区。重点防渗区是可能会对地下水造成污染，风险程度较高。一般防渗区是可能会对地下水造成污染，但危害性或风险程度相对较低的区域，包括具有可能污染地下水污染源的一般固废堆放区等的区域。

项目防渗分区信息一览表详见下表所示。



表 4-20 厂区分区防渗区划分一览表

单元名称	污染物控制 难易程度	防渗分 区	防渗技术要求
危废暂存 间	难	重点防 渗区	地面均采用水泥基渗透结晶型抗渗钢筋混凝土（厚度不宜小于150mm）+水泥基渗透结晶型防渗涂层（厚度不小于0.8mm）结构型式；事故池可采用土工膜（厚度不小于1.5mm）+抗渗钢筋混凝土（厚度不宜小于100mm，渗透系数不大于 $1.0\times 10^{-6}\text{cm/s}$ ）结构。通过以上措施，可使重点防渗区防渗层渗透系数 $\leq 1.0\times 10^{-10}\text{cm/s}$ 。
其他生产 区域	易	一般防 渗区	采用抗渗钢筋混凝土（厚度不宜小于100mm，渗透系数不应大于 $1.0\times 10^{-7}\text{cm/s}$ ）或者厚度不小于1.5mm的土工膜。通过上述措施，可使一般防渗区防渗层渗透系数 $\leq 1.0\times 10^{-7}\text{cm/s}$ 。

### （3）土壤、地下水环境影响结论

按照有关的规范要求采取上述污染防治措施，可以避免项目对周边土壤产生影响，营运期土壤污染防治措施是可行的。

### （4）跟踪监测要求

根据《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》（HJ964-2018）、《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）及《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942-2018）的要求，本项目无需进行土壤、地下水跟踪监测。

## 6、环境风险分析

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目不构成重大危险源。本项目涉及物质部分具有可燃性、有毒性，这些物质在生产、贮运、使用以及废物处置过程中，不可避免地会通过泄露等途径进入环境，对生态环境和人体健康造成危害。

### 6.1、风险物质危险性辨识

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）和《环境风险评价使用技术和方法》规定，风险评价首先确定建设项目所用原辅材料的毒性等危险性级别。

表 4-21 风险源分布情况

风险单元	风险物质	最大储存量t	事故原因	可能影响途径
危化品库	冲压油	0.8	人为误操	可能造成泄漏

危险废物暂存间	液压油	0.4		
	机油	0.8		
	切削油	0.035		
	废冲压油	0.1		
	废液压油	0.05		
	废机油	0.125		
	废切削油	0.01		
	废油桶	0.03		
	废油渣	0.05		

(1)、危险物质数量与临界量比值 (Q)。

当  $Q < 1$  时，该项目环境风险潜势为 I；

当  $Q \geq 1$  时，将 Q 划分为 (1)  $1 \leq Q < 10$ ；

(2)  $10 \leq Q < 100$ ； (3)  $Q \geq 100$

当只涉及一种物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值 (Q)：

$$Q = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n$$

式中： $q_1$ 、 $q_2$ …… $q_n$ ——每种危险物质最大存在量，t；

$Q_1$ 、 $Q_2$ …… $Q_n$ ——每种危险物质的临界量，t。

本项目主要危险物质 Q 值估算见下表：

表 4-22 本项目主要风险源统计表

名称	状态	危险性类别	贮存物质量 (t)		q/Q
			实际量	临界量	
冲压油	液态	有毒	0.8	2500	0.00032
液压油	液态	有毒	0.4	2500	0.00016
机油	液态	有毒	0.8	2500	0.00032
切削油	液态	有毒	0.035	2500	0.000014
废冲压油	液态	有毒	0.1	2500	0.00004
废液压油	液态	有毒	0.05	2500	0.00002
废机油	液态	有毒	0.125	2500	0.00005
废切削油	液态	有毒	0.01	2500	0.000004
废油桶	液态	有毒	0.03	2500	0.000012
废油渣	固态	有毒	0.05	2500	0.00002
小计	/	/	/	/	0.00096

从上表可知，本项目  $Q < 1$ ，该项目环境风险潜势为 I。

## 6.2 项目风险情形分析

(1) 项目可能发生的风险是生产场所机油等燃烧引发火灾，机油发生泄漏，对环境空气、地下水和土壤等影响。

①火灾的影响主要表现在，在火灾过程中，物体燃烧后产生高温和烟雾可以使人体受到伤害，甚至危及人的生命，火灾会毁坏物资，造成经济损失：火灾中释放的烟气将对周围大气环境造成一定的污染。

②机油具有腐蚀性，因破损或管理对地下水和土壤不当造成一定的影响。

### (2) 环保工程危险性识别

#### ①废气处理设施引发的潜在环境风险

**表 4-23 废气处理设施潜在环境风险识别表**

类型	风险源	危险物质	风险因素	风险类型
废气处理设施	熔化、压铸、打磨废气	颗粒物、非甲烷总烃	袋式除尘器装置失效、布袋破损、活性炭吸附箱装置失效阀门泄漏、废气收集管道破损、风机损坏等	超标排放、大气污染

#### ②固体废弃物潜在环境风险

**表 4-24 固体废弃物潜在环境风险识别表**

类型	风险源	危险物质	风险因素	风险类型
固体废弃物	危废库	铝灰渣、废冲压液、废液压油等	包装袋破裂、泄漏等	造成地下水、土壤污染

根据前文环境风险识别，项目环境风险源分布及可能影响途径见下表。

**表 4-25 风险源分布及可能影响途径情况表**

单元	风险源分布	危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能收影响的环境敏感目标
危废库	危险废物	铝灰渣、废冲压液、废液压油、废机油、废油桶等	毒性；火灾、爆炸引发次伴生事故	泄漏；扩散，废液漫流、渗透、吸收等	周边居民、地表水、土壤、地下水等
废气处理设施	废气处理设施	有害废气	非正常运行	超标排放	周边居民、大气、土壤

对可能发生的事故与风险的条件进行分析，并提出合理的防患措施，本项目潜在风险概率较小。

## 6.3 项目风险防范措施

	<p>(一) 环境风险防范措施</p> <p>(1) 工艺设计及管理风险防范措施</p> <p>①根据《建筑物防雷设计规范》，生产或储存爆炸危险物质的建筑物、构筑物、露天装置和金属管道等，应采取防止直接雷击、雷电感应和雷电波侵入而产生电火花引起爆炸的接地措施。</p> <p>②危废仓库按照火灾报警器、可燃气体报警器，危废仓库定期清运处置暂存危度。</p> <p>③所有电气设备设有安全认证标志、设置有效的电气保护接地系统；建立电气设备安全管理规章制度；电工等特殊作业人员严格按照有关规定执证上岗。</p> <p>④按设计规范要求合理安装、使用、检修废气处理装置，最大程度减少处理装置的事故风险。</p> <p>⑤事故泄漏常与装置设备故障相关联，管理中要密切注意事故易发部位，对管道及阀门等做好运行监督检查与维修保养，防患于未然。</p> <p>⑥由专职人员每天每班多次进行周期性巡回检查，有跑冒滴漏或其它异常现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁不正常运行。</p> <p>⑦各车间、仓库应按消防要求配置消防灭火系统。</p> <p>⑧建立健全的环保机构，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制。</p> <p>(2) 废气事故排放的防范措施</p> <p>①加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行。</p> <p>②对废气处理装置排污口污染物浓度进行常规监测，及时发现事故状况，防止废气超标排放。</p> <p>③事故发生时，建设单位必须立即停止相应生产，以停止相应污染物的产生。及时组织人员查找事故发生的原因，并迅速抢修，使处理装置及时恢复正常运行；</p> <p>④制定并落实事故应急处理机制，确保发生污染事故时“能及时、有效的作出应对。</p>
--	--

	<p>(3) 消防防范措施</p> <p>(1) 室外消火栓用水由工程室外消防管网进行供给，给水管网采用 DN150 环状管网。</p> <p>(2) 火灾报警系统。设置手动报警按钮，可进行火灾的手动报警。手动报警按钮的安装高度为 1.5m。</p> <p>(3) 灭火器及防火、防烟面具。各建筑物室内均配一定数量手提式干粉灭火器及推车式干粉灭火器，以扑灭初期火灾及零星火灾。各建筑物室内均配一定数量的防火、防烟面具，以利火灾时人员疏散使用。</p> <p><b>7、其他环境管理要求</b></p> <p><b>(一) 排污口规范化</b></p> <p>根据相关环境保护主管部门的有关文件精神，本项目工程废物排放口必须实行排污口规范化整治，该项工作是实施污染物总量控制的基础性工作之一。通过对排污口规范化整治，能够促进企业加强环境管理和污染治理；有利于加强对污染源的监督管理，逐步实现污染物排放的科学化、定量化管理；提高人们的环境意识，保护和改善环境质量。</p> <p>(1) 排污口的技术要求</p> <p>①排污口的设置必须合理确定，按照环监（96）470 号文件要求，进行规范化管理。</p> <p>②污水排放的采样点设置应按《污染源监测技术规范》要求，设置在厂区总排口、污水处理设施的进水和出水口等处。</p> <p>③设置规范的、便于测量流量、流速的测速段。</p> <p>(2) 排污口立标管理</p> <p>按照国家环境保护部、安徽省环保厅关于对排放口规范化整治的统一要求，规范排污口，便于环境管理及监测部门的日常监督、检查和监测。首先排污口要立标管理，设立国家标准规定的标志牌，根据排污口污染物的排放特点，设置提示性或警告性环境保护图形标志牌，一般污染源设置提示性标志牌，毒性污染物设置警示性标志牌。</p>
--	---

①废气排放口

建设单位需按《排污口设置及规范化整治管理办法》要求进行废气排污口规范化设计。排气筒应设置便于采样、监测的采样口和采样监测平台。有净化设施的,应在其进出口分别设置采样口。环境保护图形标志牌应设在排气筒附近地面醒目处。

②废水排放口

项目废水排放口可设厂内、厂外两个串联的总排放口(或称一对总排口),监控设施安装在厂内总排放口,环境保护图形标志牌竖立在厂外总排放口。废水总排放口应设置具备采样和流量测定条件的采样口,采样口应设在厂内或厂界外10米内。并且按照《环境保护图形标志》(GB15562.1-1995)的规定设置与之相适应的环境保护图形标志牌。环境保护图形标志牌设置位置应距污染物排放口(源)、固体废物贮存(堆放)场或采样点较近且醒目处,并能长久保留。

③噪声源

按规定对固定噪声源进行治理,并在边界噪声敏感点、且对外界影响最大处设置标志牌。

④固体废物临时堆放场

对各种固体废物应分类收集、贮存和运输,设置专用危险废物临时贮存仓库,有防止雨淋、防扬散、防流失、防渗漏等措施,并设置标志牌。

⑤设置标志牌









一般污染物排污口(源),设置提示式标志牌,有毒、有害污染物的排污口设置警告式标志牌。各污染源排放口应规范设置,应符合国家、省、市有关规定,并通过主管环保部门认证和验收。规范化排污口的有关设置(如图形标志牌、计量装置、监控装置等)属环保设施,建设单位必须负责日常的维护保养,任何单位和个人不得擅自拆除,如果需要变更的必须报环境监理单位同意并办理变更手续。图形标志的形状及颜色见下表,环境保护图形符号见下图:

表 4-26 环境保护图形标志的形状及颜色表

标志名称	形状	背景颜色	图形颜色
警告标志	三角形边框	黄色	黑色

	提示标志	正方形边框	绿色	白色
--	------	-------	----	----

表 4-27 排污口图形标志牌			
序号	提示性图形符号	警告图形符号	排放口及堆场
1			污水排放口
2			废气排放（表示废气向大气环境排放）
3			噪声排放源
4			一般固体废物
5			危险废物

**（二）、环评与排污许可证联动内容**

根据《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发[2021]7号）中要求“（七）积极探索排污许可与环评制度的联动试点。属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，建设单位在组织编制建设项目环境影响报告书（表）时，可结合相应行业排污许可证申请与核发技术规范，在环评文件中一并明确‘建设项目环境影响评价与排污许可联动内容’和《建设项目排污许可申请与填报信息表》，生态环境部门在环评文件受理和审批过程中同步审核”的要求。

根据项目的国民经济行业类别C3819 其他电机制造、C3392 有色金属铸造，按《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》进行判定，可知：本项目属于固定污染源排污许可分类管理名录表中的“二十八、金属制品业 33”“82 铸造及其他金属制品制造 339”中的“除重点管理以外的有色金属铸造 3392”，排污许可“管理类别”应为“简化管理”；同时属于“三十三、电气机械和器材制造业 38”“87 电机制造 381”中的“其他”，排污许可“管理类别”应为“登记管理”。综上所述，本项目从严执行排污许可填报“管理类别”应为“简化管理”。简化管理需在全国排污许可证管理信息平台申请排污许可证。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	熔化、压铸、打磨 废气排气筒 DA001	颗粒物、非甲烷 总烃	布袋除尘器+工业 油烟净化器+15m 排气筒，除尘效率 99%，有机废气处 理效率为 90%，	颗粒物执行《铸造 工业大气污染物排 放标准》 (GB39726-2020) 非甲烷总烃执行 《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996) 中限值要求
地表水环境	职工生活污水	COD、悬浮物、 氨氮、BOD <sub>5</sub>	生活污水经化粪池 预处理后，用于 清掏农用，不外排	/
声环境	生产设备车间	噪声	选择低噪声设备； 对高噪声设备安装 减震设施；合理布 置车间内各设备。	厂界满足《工业企 业厂界环境噪声排 放标准》 (GB12348-2008) 中 2 类标准
固体废物	一般固废暂存库 30m <sup>2</sup> ，一般固废定点收集，外售综合利用，贮存场所满足《一 般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）； 危废暂存库 10m <sup>2</sup> ，危险废物暂存场所采取防风、防雨、防腐、防渗等措施，满 足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及其修改单中相关要求， 委托有资质单位定期清运处置			
电磁辐射	/	/	/	/
土壤及地下 水、污染防治 措施	危废暂存间、危化品库：为重点防渗区，防渗层至少为 1m 厚粘土层（渗 透系数≤10 <sup>-10</sup> cm/s），铺设 2mm 厚高密度聚乙烯，地面以混凝土铺设，采用环 氧漆做防腐防渗处理，并设置 10cm 高围堰。其生产他区域：为一般防渗区， 防渗混凝土硬化，渗透系数达到≤1.0×10 <sup>-7</sup> cm/s。			
生态保护措 施	本项目周边无生态环境敏感点和景观，项目运营不会对周边生态环境造成不良 影响。			
环境风险 防范措施	①原料储存于车间内原料区，远离火源，制定严格的运输、使用及采购记录。 ②保证污染防治设备的正常运行。 ③做好危废的存储、处置，做好危废产生、转移记录。 ④做好地面防腐防渗。			



其他环境 管理要求	<p>①按照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019版）》要求，本项目建设完成后需申请排污许可证。</p> <p>②按照排污口规范化，落实排污口的设立、监测、标识等要求。</p> <p>③目建成并稳定运行后，应按照相关要求落实竣工环保验收。</p> <p>④加强环境管理，指定环保相关管理制度，并加强员工培训教育。</p> <p>⑤落实环境监测计划。</p> <p>⑥加强用电监控管理。</p>
--------------	--

## 六、结论

综上所述,宁国市金莱电机有限公司年产 40 万套电机定转子配件生产技术改造  
项目符合国家产业政策,选址符合城市发展总体规划及园区总体规划,选址合理。  
项目运营期采取的污染防治措施有效可行;产生的废水、废气、噪声能够达标排放,  
固体废物得到合理有效处置;污染物排放满足总量控制要求,环境风险可以接受,  
因此,在项目在运营期有效落实本次环评中各项污染防治措施的基础上,保证环保  
措施正常运行,环境影响角度分析,该项目的建设可行。

## 附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	项目 污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物				0.069t/a		0.069t/a	+0.069t/a
	非甲烷总烃				0.032t/a		0.032t/a	+0.032t/a
废水	CODcr				0t/a		0t/a	+0t/a
	氨氮				0t/a		0t/a	+0t/a
	悬浮物				0t/a		0t/a	+0t/a
	BOD <sub>5</sub>				0t/a		0t/a	+0t/a
一般工业 固体废物	金属边角料				760t/a		760t/a	+760t/a
	不合格品				106t/a		106t/a	+106t/a
	修炉废料				0.5t/a		0.5t/a	+0.5t/a
	压铸废品				30t/a		30t/a	+30t/a
	生活垃圾				3.75t/a		3.75t/a	+3.75t/a

危险废物	铝灰渣				3.05t/a		3.05t/a	+3.05t/a
	收集铝尘				6.817t/a		6.817t/a	+6.817t/a
	废冲压油				0.4t/a		0.4t/a	+0.4t/a
	废液压油				0.2t/a		0.2t/a	+0.2t/a
	废机油				0.5t/a		0.5t/a	+0.5t/a
	废切削油				0.02t/a		0.02t/a	+0.02t/a
	废油桶				0.09t/a		0.09t/a	+0.09t/a
	废金属屑				21.2t/a		21.2t/a	+21.2t/a
	废油渣				0.2t/a		0.2t/a	+0.2t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

