

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：\_\_\_\_年产 500 吨橡胶零部件项目\_\_\_\_

建设单位（盖章）：\_\_\_\_宁国精恒橡塑制品有限公司\_\_\_\_

编制日期：\_\_\_\_2021 年 5 月\_\_\_\_

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1626828802000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	x6hg6j		
建设项目名称	年产500吨橡胶零部件项目		
建设项目类别	26—052橡胶制品业		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	宁国精恒橡塑制品有限公司		
统一社会信用代码	91341881MA2UWFYL1L		
法定代表人（签章）	郭西军		
主要负责人（签字）	郭西军		
直接负责的主管人员（签字）	郭西军		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	安徽峰胜环境工程技术有限公司		
统一社会信用代码	91340111MA2WPQQL4U		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
赵红岩	12354143509410573	BH029064	赵红岩
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
王贻顺	建设项目基本情况；区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准；环境保护措施监督检查清单；	BH042866	王贻顺
赵红岩	建设项目工程分析、主要环境影响和保护措施、结论	BH029064	赵红岩

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.

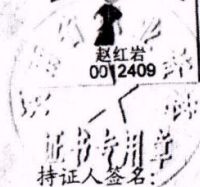


Ministry of Human Resources and Social Security  
The People's Republic of China



Ministry of Environmental Protection  
The People's Republic of China

编号: 0012409  
No.:



Signature of the Bearer

管理号: 12354143509410573  
证书编号: 0012409



姓名: 赵红岩  
Full Name  
性别: 男  
Sex

出生年月: 1968. 11  
Date of Birth

专业类别:  
Professional Type

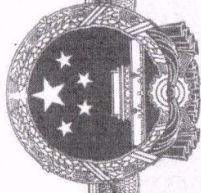
批准日期: 2012. 05  
Approval Date

签发单位盖章:  
Issued by

签发日期: 2013 年 2 月 4 日  
Issued on







# 营业执照

(副本)

统一社会信用代码  
91340111MA2WPQQL4U (1-1)



扫描二维码登录  
“国家企业信用  
信息公示系统”，  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

名称 安徽峰胜环境工程技术有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 李世才

经营范围

环境技术研发、技术咨询、技术服务、技术转让；环境影响评价；环境工程设计与施工；环保咨询服务；环保设施运营管理；环境监理、竣工环保验收、清洁生产审核咨询；环境保护调查与评价；环境保护监测、水土保持、技术咨询、土地生态修复工程施工活动；土壤环境风险评估及修复、水利相关投资、工程管理服务；水文服务；环保管家服务；环保设备及配件研发及销售；环保产品(不含危险品)研发及销售。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)

注册资本 伍佰万圆整

成立日期 2021年02月22日

营业期限 / 长期

住所 合肥市包河区美圣路399号望湖城桂香居-福桂苑9幢1702

登记机关



2021年 02月 22日

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过  
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制



# 合肥市社会保险个人参保证明



参保人：赵结岩  
在我市参加社会保险情况如下：

性别：男 身份证号码：420111196811275551

个人编号：10959221

合肥智慧人社  
(微信公众号)

单位名称	开始时间	截止时间	险种类型	缴费基数	缴费类型	缴费状态	参保地
安徽峰胜环境工程技术有限公司	202106	202106	养老保险	3017.01	按月缴费	已缴费	合肥市
安徽峰胜环境工程技术有限公司	202106	202106	失业保险	3017.01	按月缴费	已缴费	合肥市
安徽峰胜环境工程技术有限公司	202106	202106	医疗保险	3017.01	按月缴费	已缴费	合肥市
安徽峰胜环境工程技术有限公司	202106	202106	工伤保险	3017.01	按月缴费	已缴费	合肥市
安徽峰胜环境工程技术有限公司	202107	202107	养老保险	3017.01	按月缴费	未缴费	合肥市
安徽峰胜环境工程技术有限公司	202107	202107	失业保险	3017.01	按月缴费	未缴费	合肥市
安徽峰胜环境工程技术有限公司	202107	202107	医疗保险	3017.01	按月缴费	未缴费	合肥市
安徽峰胜环境工程技术有限公司	202107	202107	工伤保险	3017.01	按月缴费	未缴费	合肥市

打印流水号：GR0004944455

第 1 页 共 1 页

注：1.本证明由参保人员自助打印，可作为参保人在我市参加社会保险的有效证明。

2. 我市养老保险统一从1996年1月份建立个人帐户，1995年12月底前的国家承认连续工龄可作为该职工的养老视同缴费年限。

3. 2020年1月1日起，社保年度调整为自然年度，每年缴费基数调整存在滞后，“基数调整”账目为缴费基数调整后该月份的补收账目。

验证通告：本证明验证授权码为 004B718F

需查验本证明有效性的单位或个人可登录hfsrs.j.hefei.gov.cn网站，在网上办事的社保证明自助验证项内，根据授权码进行自助验证。为确保您的信息安全，请妥善保管授权码。

合肥社会保险征缴中心

2021 年 07 月 07 日

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 500 吨橡胶零部件项目		
项目代码	2103-341862-04-01-350131		
建设单位联系人	郭西军	联系方式	18256327859
建设地点	安徽省（自治区）宣城市宁国经济技术开发区（区）松岭路 20 号		
地理坐标	（东经 118°93'33.531"，北纬 30°59'5.511"）		
国民经济行业类别	C291 橡胶制品业	建设项目行业类别	”二十六、橡胶和塑料制品业 29”中的“52 橡胶制品业 291——其他”
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	宁国经开区管委会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	宁开发项[2021]40 号
总投资（万元）	150	环保投资（万元）	15
环保投资占比（%）	7.5%	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地面积（m <sup>2</sup> ）	850
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划环评名称：《安徽宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030 年）》 召集审查机关：安徽省人民政府 审批文件名称及文号：/		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030）环境影响报告书》 审查机关：中华人民共和国生态环境部		

	<p>审批文件名称及文号：关于《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030年）环境影响报告书》的审查意见 环审（2020）8号。</p>
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p><b>1 规划符合性分析</b></p> <p>依据《宁国市城市总体规划（2012-2030年）》的内容，宁国市产业发展目标，基于宁国市经济发展总体情况和产业现状提出发展壮大的三大主导产业（耐磨铸件、汽车零配件、基础性电子元器件）；优化培育五大战略新兴产业（节能建材与新能源应用、生物医药、电子信息、生态旅游、现代农业）；积极扩建七大基地、一个典范（中国耐磨铸件总部基地、中国汽车橡胶零部件生产基地、中国基础性电子元器件生产基地、工业转型示范基地、科技创新示范基地、原生态生态旅游示范基地、有机绿色食品生产供应基地、华东地区通用航空典范城市）的宁国市产业发展目标，将宁国市打造为区域新的经济增长极核。</p> <p>项目位于宁国市南山经济技术开发区，符合以耐磨铸件、汽车零配件、基础性电子元器件为主导产业的园区规划发展定位。依据土地证，项目用地性质为工业用地，符合用地规划。项目位置与宁国经济开发图见附图9。</p> <p><b>2 规划环评及审查意见相符性分析</b></p> <p>2000年12月，安徽省人民政府以皖政秘（2000）259号文批准同意设立安徽宁国经济技术开发区，首期开发面积为1.37平方公里，选址于安徽省宁国市城市西南部。</p> <p>2012年12月，安徽省人民政府以皖政秘（2012）566号文批准《安徽省人民政府关于宁国经济技术开发区扩区的批复》，同意宁国经济技术开发区扩区，扩区后的宁国经济技术开发区总规划面积由原1.37平方公里扩大至7.77平方公里。安徽省环境保护厅以环评函（2012）1291号文对扩区后的宁国经济技术开发区总体规划环境影响报告书进行了批复。</p> <p>2013年3月，经国务院批准（国办函（2013）54号）同意宁国经济开发区升级为国家级经济技术开发区，实行现行国家级经济技术开发区的政策。</p> <p>2015年，安徽省人民政府以皖政秘[2015]191号文批准《安徽省人民政府关于宁国市城市总体规划的批复》，满足现行政策的有关要求。</p>

2020年1月13日,《关于宁国经济技术开发区总体规划(2018-2030年)环境影响报告书的审查意见》“环审(2020)8号”通过了对园区总体规划环评的审查。该批复中明确宁国经济技术开发区规划总面积为7.77平方公里。主导产业包括节能建材和新能源应用、电子信息、生物医药、电子元器件、汽车零部件、新材料、耐磨产业等。本项目为橡胶产品及机械配件生产项目,属于园区汽车零部件的相关产品,属于园区的主导产业,符合宁国市经济技术开发区的产业要求。

综上所述,本项目符合《宁国市经济技术开发区总体规划(2018~2030)环境影响报告书》及其审查意见要求。

本项目与《宁国市经济技术开发区总体规划(2018~2030)环境影响报告书》及其审查意见要求符合性分析如下表所示。

表 1-1 项目与宁国市经济技术开发区总体规划环评及环评批复符合性对比分析表

分析内容		园区规划相关要求	本项目与规划的符合性情况	是否符合
宁国经济技术开发区总体规划(2018-2030)环境影响报告书	规划区范围	位于宁国主城区西南部,东至中溪南路,南至白云路、南极西路及外环南路以南,西至外环西路西侧,北至独山路,规划总面积7.77平方公里。	本项目位于宁国市经济技术开发区内,属于园区规划范围。	符合
	产业定位	产业定位以节能建材和新能源应用、电子信息、生物医药、耐磨产业、电子元器件、汽车零部件、新材料、耐磨产品为主导产业的综合服务园区。	本项目为橡胶产品及机械配件的制造,属于汽车零部件产业,建设符合园区产业定位要求。	符合
	给水工程规划	水源规划:规划以港口完水库水为水源对园区进行供水。给水系统规划:规划区用水由宁国市第三水厂供给,水厂的设计供水能力为10万吨/日,一期供水能力为5万吨/日,于2007年7月2日投产,二期供水能力为5万吨/日,于2013年6月投产。规划区内均已铺设供水支管并引入自来水,负责向沿线用户供水,供水系统基本完善,可以满足经开区现状需水量要求。	本项目用水来自园区水厂供水,供水水源有保证。	符合
	排水工程规划	排水体制:采用雨污分流排水体制。污水处理厂:规划区内设置两	本项目各类废水经厂区污水处理站处理达标后排入经开区污水处理厂,南山污	符合



			<p>座污水处理厂,宁国市污水处理厂及经开区污水处理厂,宁国市污水处理厂已建设两期,达到处理规模 8 万吨/日;经开区南山污水处理厂建设规模为 1 万立方米每天的污水处理规模,目前已经建成规模为 5000 立方米每天的污水处理规模。</p> <p>污水管网规划:经开区南山污水处理厂处理范围,南山一区为外环西路以东、独山路以南、千秋路以西、宁阳西路以北区域;南山二区为外环西路以东、宁阳西路以南、万福路以西、南山西路以北区域。</p>	水污水处理厂外排废水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准后排入中津河。	
		燃气工程规划	<p>宁国市已建燃气分输站一座,内设高中压调压计量站,接受“川气东送”天然气。宁国经开区现状区内已全面实现供气,气源为“川气东输”天然气,区内居民、公建用户、工业用户及 CNG 加气站由市政燃气管网统一供应。</p>	本项目不使用天然气。	符合
		环境保护规划	<p>充分利用电力、管道煤气或天然气,以减少污染物排放量。加强绿化建设和道路硬化,防治二次降尘,降低扬尘污染;生活污水和工业污水必须经过处理达标后方准排放。加强道路交通管理,区内所有机动车禁鸣喇叭,主要交通干线应建设绿化隔离带。采取有力的管理措施,确定固体废物污染控制目标,妥善处理固体废物,最大限度地降低固体废物对环境的污染。</p>	本项目实施后,废气可做到达标排放;生产、生活污水接管经开区南山污水处理厂;厂界噪声做到达标排放,危险废物和一般废物处理和利用率均达到 100%。	符合
	宁国经济技术开发区总体规划(2018-2030)环境影响报告书的审查意见		<p>一、加强《规划》引导,坚持绿色发展和协调发展理念。开发区应根据国家、区域发展战略,坚持生态优先、高效集约发展。加强与宣城市、宁国市城市、土地等相关规划和区域“三线一单”的协调衔接,按照国务院对开发区的批复要求和最新环境管理要求,着力推动开发区产业转型升级和结构优化,现有不符合开发区发展定位、用地规划和环境保护要求的企业应逐步升级改造或搬迁、淘汰,确保产业发展</p>	拟建项目主要生产橡胶产品,是宁国市经济技术开发区的传统优势产业。	符合

	与区域生态环境保护、人居环境质量保障相协调。		
	二、优化空间布局，加强生态系统保护。加强饮用水水源保护区、河道、绿地等生态空间保护，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动。做好生产、生活空间之间的隔离和管控，以改善和保障人居环境质量为目标，切实解决居住与工业布局混杂问题。按照污染地块土壤环境管理的有关规定，做好污染企业退出地块的管控。	根据本项目用地规划，项目用地为园区工业用地范围，项目实施后，产生的生活污水经厂区化粪池处理之后，排入南山污水处理厂，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准后排入中津河。	符合
	三、严守环境质量底线，根据国家 and 地方大气、水、土壤污染防治相关要求，制定开发区污染减排方案及污染物总量管控要求。采取有效措施减少主要污染物和特征污染物的排放量，确保达标排放和区域环境质量持续改善，实现产业发展与城市发展、生态环境保护协调。	本项目按照国家或者地方大气、水、土壤污染防治相关要求，废气可做到达标排放；生产、生活污水接管经开区南山污水处理厂；厂界噪声做到达标排放，危险废物和一般废物处理和利用率均达到 100%。	符合
	四、严格入区项目生态环境准入，推动高质量发展。落实《报告书》生态环境准入要求，限制与主导产业不相关且污染物排放量大的项目入区。引进项目的生产工艺、设备，以及单位产品能耗、污染物排放和资源利用等均需达到同行业国际先进水平。	本项目属于园区主导产业，符合规划环评中的生态环境准入要求，且本项目的生产工艺、安全生产以及污染防治措施均达到同行业国际先进水平。	符合
	五、完善环境监测体系，明确实施时限、责任主体等，做好开发区内大气、地表水、地下水、土壤等的长期跟踪监测与管理，根据跟踪监测评价结果适时优化调整《规划》内容。	本项目建成后，按照环保要求制定完善的环境监测体系	符合
	六、完善开发区环境基础设施建设。推进污水处理厂和污水管网建设，提升中水回用水平。固体废物应依法依规处理处置，危险废物交由有资质的单位统一收集处理。	本项目产生污水已纳管的南山污水处理厂；固体废物依法依规进行处理处置，危险废物交由有资质的单位进行统一收集处理。	符合
其他符合性分析	<b>3 与“三线一单”符合性分析</b> 项目位于宁国经济技术开发区内，根据《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030 年）环境影响报告书》及审查意见，本次评价将拟建项目		

与园区生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单进行对照，作为开展环境影响评价工作的前提和基础。

#### ①生态保护红线

项目厂址为宁国经济技术开发区南山园区内，中华人民共和国生态环境部于 2020 年 1 月 13 日以环审[2020]8 号文出具了关于《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030 年）环境影响报告书》的审查意见。

根据《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030）环境影响报告书》及其审查意见，园区不涉及生态保护红线，故本次项目评价范围不涉及生态保护红线。宁国市生态保护红线示意图见图 1-1 所示。

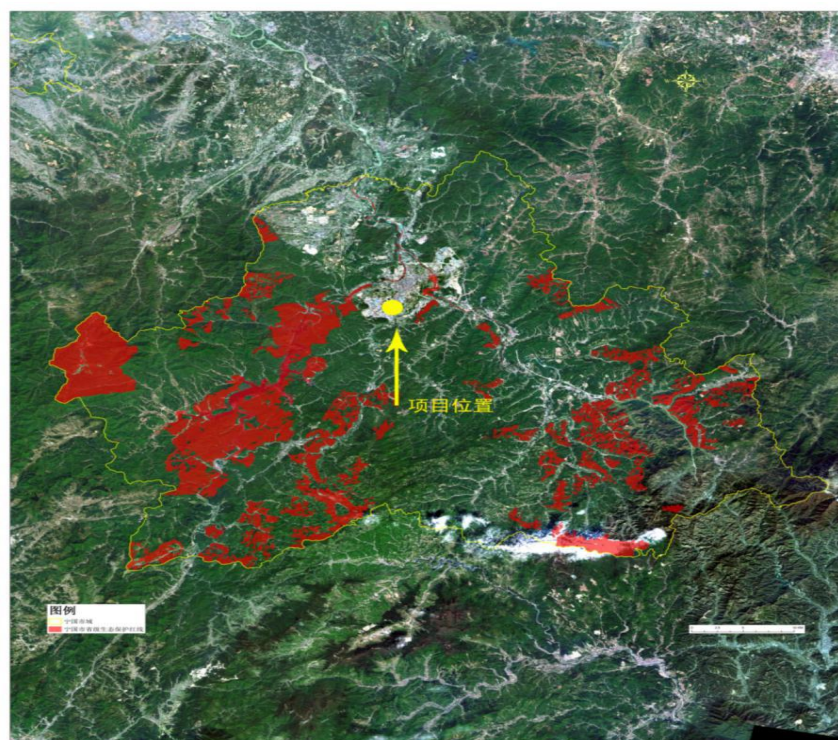


图 1-1 宁国市生态保护红线图

#### ②环境质量底线

宁国经济技术开发区环境空气功能为二类区，需达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；声环境功能为 3 类区，需执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准；地表水环境功能为Ⅲ类水体，需执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求。

根据宁国市生态环境分局发布的《2020 年宁国市环境质量公报》中相关数据可知，项目所在区域基准年（2020 年）各基本污染物年均及相应百

分位数 24 小时平均及 8 小时平均质量浓度均满足 GB3095 中的浓度限值要求。根据引用环评中对项目所在区域的环境质量的监测数据分析表明，区域内非甲烷总烃空气质量、中津河段环境地表水现状均可以满足相应质量标准的要求。本次评价期间的监测数据表明区域声环境能够满足相应质量标准要求。项目建成运行后，在落实评价提出的各项污染防治措施的前提下，各项污染物可以做到达标排放，排放的主要污染物可以满足总量控制指标要求，不会降低区域环境质量的原有功能级别，满足环境质量底线控制要求。

③资源利用上线分析

项目生产、生活用水均来自开发区市政管网供水，且用水量不大。各生产设备均采用电力，由市政供电系统统一供给。因此，拟建项目资源利用均在开发区可承受范围内。

④生态环境准入清单对照

根据前述规划分析，本项目为橡胶产品、机加工生产等传统优势产业，符合《宁国经济技术开发区总体规划（2018-2030 年）环境影响报告书》要求；且项目不属于《宣城市工业经济发展指南(2016-2020)》负面清单和《宁国市市场准入负面清单（2019 年版）》内项目，满足环境准入清单要求。

表 1-2 宁国经济开发区生态环境准入清单

类别		生态环境准入清单	依据	负荷情况
禁止入区企业类别	制造业	不符合国家及地方产业政策，包括《产业结构调整指导目录》、《外商投资产业指导目录》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》、《安徽省工业产业结构调整指导目录》、《宁国市企业投资项目负面清单（2015 年本）》。	《产业结构调整指导目录》、《外商投资产业指导目录》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》、《安徽省工业产业结构调整指导目录》、《宁国市企业投资项目负面清单（2015 年本）》	不涉及
		对区域发展规划、各类专项规划实施有重大负面影响的项目。	《宁国经济技术开发区规划环境影响报告书》	不涉及
		投资强度不符合《工业项目建设用地控制指标》（国土资发[2008]24 号文件）要求的项目禁止入驻；	《工业项目建设用地控制指标》（国土资发[2008]24 号文件）	不涉及

		依据《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发[2013]41号），严禁产能过剩产业的新增产能项目入区，包括钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等；	《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发[2013]41号）	不涉及
	电镀	在已有电镀集中区的地市，新建专业电镀企业原则上应全部进入电镀集中区。本次开发区规划范围严禁引入。	《工业和信息化部《电镀行业规范条件》》	不涉及
	石化化工	石化化工不进入化工园区或化工集中区的化工项目，严禁引入。	《宁国市企业投资项目负面清单（2015年本）》	不涉及
	其他	原则上规划期内禁止引进，确实属于技术含量高、污染水平低的项目，需经专家充分论证，在确保区域基础设施能支撑，周边大气环境影响能接受的基础上，可适度引进；	《宁国经济技术开发区规划环评报告书》环境准入负面清单	不涉及
限制类	其他	属于国家、安徽省、宣城市及宁国市现行产业政策限制类范畴	《宁国经济技术开发区规划环评报告书》环境准入负面清单	不属于

综上，本项目符合“三线一单”要求。

#### 4 与国家政策相符性分析

##### （1）与国发[2018]22号文、皖政[2018]83号文件相符性分析

国发〔2018〕22号文件将安徽省列入重点区域，宁国精恒橡塑制品有限公司年产500吨橡胶零部件项目建设与国发〔2018〕22号文件《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》、皖政〔2018〕83号文件《安徽省人民政府关于印发安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》相符性分析见下表。

表 1-3 项目与国发[2018]22号、皖政〔2018〕83号相符性分析（摘录）

类别	国发[2018]22号、皖政〔2018〕83号规定	本项目内容	相符性
优化产业布局	各地完成生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线、环境准入清单编制工作，明确禁止和限制发展的行业、生产工艺和产业目录。修订完善高耗能、高污染和资源型行业准入条件，环境空气质量未达标城市应制订更严格的产业准入门槛。积极推行区域、规划环境影响评价，新、改、扩建钢	本项目位于宁国市经济技术开发区南山园区，本项目符合规划及规划环评要求。	符合



		铁、石化、化工、焦化、建材、有色等项目的环境影响评价，应满足区域、规划环评要求。		
	严控“两高”行业产能	严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法；新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。（省发展改革部门、省经济和信息化部门牵头，省环保部门等参与）。	本项目为橡胶产品及机械配件生产建设项目，不属于“两高”行业	符合
	强化“散乱污”企业综合整治	全面开展“散乱污”企业及集群综合整治行动。根据产业政策、产业布局规划，以及土地、环保、质量、安全、能耗等要求，制定“散乱污”企业及集群整治标准。实行拉网式排查，建立管理台账。	本项目位于宁国市经济技术开发区南山园区，评价要求宁国精恒橡塑制品有限公司建成后按照相关法律法规规范管理，严格各类污染物达标排放，建立管理台账。	符合
	实施“煤改气”和“以电代煤”	在落实气源、保障民生的前提下，在陶瓷、玻璃、铸造等行业积极推进天然气替代煤气化工程，有序实施燃煤设施煤改气。结合区域和行业用能特点，积极推进工业生产、建筑供暖供冷、交通运输、农业生产、居民生活五大领域实施“以电代煤”，着力提高电能占终端能源消费比重。	项目没有燃煤设施	符合
	深化工业污染治理	持续推进工业污染源全面达标排放，将烟气在线监测数据作为执法依据，加大超标处罚和联合惩戒力度，未达标排放的企业一律依法停产整治。建立覆盖所有固定污染源的企业排放许可制度，2020年底前，完成排污许可管理名录规定的行业许可证核发。	拟建项目年产 500 吨橡胶零部件项目产生污染物能满足相关标准限值要求，并在“环境影响分析”章节提出运营期自行监测计划；环评文件通过审查后建设应按照主管部门要求申领排污许可证。	符合
		重点区域二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。	本项目产生挥发性有机物（VOCs），应严格执行大气污染物特别排放限值	符合
		强化工业企业无组织排放管控。	评价要求企业定期进行设备等检测，减少无组织排放。	符合
	注：仅摘录部分相关要求分析。			

	<p>(2) 与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》环大气【2020】33 号相符性分析</p> <p>该文件要求企业应建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。</p> <p>本项目全面落实标准要求，强化无组织排放控制。2020 年 7 月 1 日起，全面执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》，重点区域应落实无组织排放特别控制要求。企业在无组织排放排查整治过程中，在保证安全的前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。</p> <p>本项目在生产过程中建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料；本项目有机废气产生源主要来自预成型、硫化、二段硫化环节收集的废气经收集后进入 UV 光解+二级活性炭装置处理后达标排放，非甲烷总烃执行标准采用《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)</p> <p>(3) 与《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》的符合性分析</p> <p>该文件指出要着力构筑长江岸线的 1 公里、5 公里、15 公里“三道防线”，深入实施长江经济带发展战略，关于全面打造水清岸线产业，优美长江（安徽）经济带，故本次评价就本项目建设情况与“三道防线”相关要求进行分析，详见下表：</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-4 拟建项目与“三道防线”相关要求的符合性分析</b></p> <table border="1" data-bbox="359 1668 1372 2033"> <tr> <td data-bbox="359 1668 949 1814">           严禁 1 公里范围内新建项目，2018 年 7 月起，长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内，除必须实施的防洪护岸、河道治理、公共管理、生态环境治理等项目外，不得新批建设项目         </td><td data-bbox="949 1668 1372 1814">           拟建项目距长江主要支流岸线水阳江最近距离 2400m，不属于长江干流及主要支流岸线 1 公里范围。         </td></tr> <tr> <td data-bbox="359 1814 949 2033">           严控 5 公里范围内新建项目，长江干流 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严格控制新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目，严禁新建布局重化         </td><td data-bbox="949 1814 1372 2033">           拟建项目不属于长江干流 5 公里范围内。         </td></tr> </table>	严禁 1 公里范围内新建项目，2018 年 7 月起，长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内，除必须实施的防洪护岸、河道治理、公共管理、生态环境治理等项目外，不得新批建设项目	拟建项目距长江主要支流岸线水阳江最近距离 2400m，不属于长江干流及主要支流岸线 1 公里范围。	严控 5 公里范围内新建项目，长江干流 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严格控制新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目，严禁新建布局重化	拟建项目不属于长江干流 5 公里范围内。
严禁 1 公里范围内新建项目，2018 年 7 月起，长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内，除必须实施的防洪护岸、河道治理、公共管理、生态环境治理等项目外，不得新批建设项目	拟建项目距长江主要支流岸线水阳江最近距离 2400m，不属于长江干流及主要支流岸线 1 公里范围。				
严控 5 公里范围内新建项目，长江干流 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严格控制新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目，严禁新建布局重化	拟建项目不属于长江干流 5 公里范围内。				

	<p>工园区，合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或者长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目</p>	
	<p>严管 15 公里范围内新建项目，长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为环境容量和减排总量项目。实施备案、环评、安评能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的一律不得开工建设。</p>	<p>拟建项目不属于长江干流 15 公里范围内。</p>
	<p>(4) 与《橡胶行业“十三五”发展规划指导纲要》符合性分析</p> <p>根据《橡胶行业“十三五”发展规划指导纲要》：橡胶工业“十三五”发展目标是，调整结构，用高新技术改造传统橡胶工业，提质增效，重点放在提高质量、自动化水平、信息化水平、生产效率、环境保护和经济效益方面。《规划指导纲要》提出了“十三五”期间橡胶工业主要产品产量预测和规划目标：淘汰落后产能，限制低水平重复投入，提高产业集中度和企业竞争力；坚持自主创新，提高产品技术含量；节约能源、保护环境，大力推进绿色生产；加强行业自律，培育品牌产品，促进行业健康发展。</p> <p>本项目位于宁国经济技术开发区南山园区，项目用地属工业用地。本项目主要采用橡胶加工生产，主要产品为橡胶件，符合橡胶行业“十三五”发展规划指导纲要中的相关要求。</p> <p>(5) 与《橡胶工厂环境保护设计规范》符合性分析</p> <p>8.1《橡胶工厂环境保护设计规范》（GB50469-2016）关于厂址选择的要求：“橡胶工厂建设项目的选址必须符合地区环境影响评价和区域规划的要求，并应符合规划环境影响评价和项目环境影响评价的要求。厂址选择应根据区域规划，结合拟建项目性质、规模和排污特征，以及地区环境容量，经技术经济比较后确定。厂址不应选择在下列区域内：城市规划确定的生活居住区、文教卫生区；饮用水源保护区；风景名胜區；文化遗产保护区；自然保护区。厂址应布置在生活居住区等环境保护目标全年最小频率风向的上风侧，防护距离应根据经批准的环境影响报告书（表）的数据确定。”</p> <p>本项目选址位于安徽宁国经济技术开发区南山园区松岭路 20 号赛科思橡胶公司内，用地性质为工业用地，选址符合地区环境影响评价和区</p>	

	<p>域规划的要求，符合规划环境影响评价的要求。同时不在城市规划确定的生活居住区、文教卫生区、饮用水源保护区、风景名胜区、文化遗产保护区、自然保护区等环境敏感区域内。项目所在区域常年主导风向为东北风（NE），全年最小频率风向为东南风，在厂址全年最小频率风向的下风侧无生活居住区等环境保护目标，符合规范要求。</p> <p>8.2 废水污染防治措施相关要求：生活污水经化粪池处理后接管南山污水处理厂进一步处理，本项目不设置食堂，无含油废水产生。本项目不设置食堂，无含油废水产生。本项目针对厂区原材料存放区设置在厂房内，无初期雨水，外输送生活污水的管线等采取混凝土防渗层，厚度不应小于30cm。同时在混凝土防渗层下采用 HDPE 材料进行人工防渗，厚度不小于 2.0mm 的防渗漏措施。</p> <p>综上，本项目的建设与管理与地方及行业环保管理的要求是相符的，项目的建设是可行的。</p>
--	---

## 二、建设项目工程分析

建设内容

1 项目基本概况

建设内容及规模：项目建设地点位于安徽宁国经济技术开发区南山园区松岭路20号(宁国市赛科思橡胶有限公司内)，拟建项目地理位置见附图1。本次拟建工程是租用宁国市赛科思橡胶有限公司1幢厂房，总用地面积850平方米，生产厂房约850平方米，购置主要设备硫化压机、预成型机、开炼机等主要设备。项目建成达产后，年产500吨橡胶零部件，年产值可达500万元，创利税35万元。

2 建设内容

表 2-1 项目建设内容一览表

类别	项目名称	工程内容	备注	
主体工程	厂房（500m <sup>2</sup> ）	1层钢架结构，建筑面积500m <sup>2</sup> ，主要分为硫化区，预成型区，开炼区、修边区、模具区等功能区；购置硫化压机、预成型机、开炼机等主要设备，年产500吨橡胶件。租用闲置厂房，购置设备等。	新建	
辅助工程	办公区（75m <sup>2</sup> ）	依托已建，位于厂区东北侧，占地面积75m <sup>2</sup> ，主要为办公人员所用。供5人办公。	新建	
储运工程	原料仓库（130m <sup>2</sup> ）	占地面积130m <sup>2</sup> ，位于厂房内东南部，主要储存外购的混炼胶原料。一次最大存储混炼胶10t，储存周期为半个月。	新建	
	成品仓库（130m <sup>2</sup> ）	占地面积130m <sup>2</sup> ，位于厂房内中部，主要存储成品橡胶件。一次最大存储橡胶件2t，储存周期为3天。	新建	
公用工程	给水		项目鲜用水量480m <sup>3</sup> /a；项目用水由园区供水管网提供。	依托
	排水	雨水	项目实行雨污分流制，雨水收集后排入市政雨水管网。	依托
		生产污水	生活污水依托租用厂区现有化粪池，生活污水排入厂区现有化粪池预处理后，通过南山园区污水管网排入南山污水处理厂处理，最终排入中津河。生活污水年产生量384m <sup>3</sup> /a。	
	供电系统		项目用电由南山供电管网供给，年用量35万kW·h。	依托
环保工程	废气处理	预成型机、硫化机上方设置集气罩+软帘，保证收集率达到90%，烘箱保证密闭收集，收集效率达到95%，通过光催化+两级活性炭+15米排气筒排放（1#排气筒），处理效率达90%。	新建	
	废水处理	生活污水排入租用厂区现有化粪池预处理，生活污水经厂区化粪池处理后达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表2中间接排放限值后，通过南山园区污水管网排入南山污水处理厂处理，最终排入中津河。	依托	
	固废处理（20m <sup>2</sup> ）	生活垃圾委托环卫部门清运，一般固废综合利用，实现资源化；废活性炭、废UV灯管、废润滑油等危险废物暂存在厂区危废暂存间，定期委托有资质单位处理；新建，厂区西南侧设置固废库、危废库，固废库占地面积约10m <sup>2</sup> ，危废暂存间占地面积5m <sup>2</sup> 。	新建	
	噪声处理	加装隔声罩、消音器等，减振与隔振，建筑隔声等。	新建	
	环境风险防控措施	地面硬化、分区防渗。	依托	



### 3 主要产品与产能

表 2-2 建设项目生产规模及产品方案

产品名称	产品数量（吨）	规格型号	用途
减震垫圈	200	053/0197/065/048	汽车
密封圈	200	111/104/302	汽车
膜片	100	/	汽车
合计	500	/	/

### 4 主要原辅材料及能源消耗

本项目主要原辅材料及能源消耗见下表所示。

表 2-3 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	原辅材料名称	年用量	包装方式及规格	厂区最大储存量（t）	备注
1	三元乙丙胶（混炼胶）	325t/a	块状，100kg/袋	10	含胶量 40%
2	丁腈胶（混炼胶）	126t/a	块状，100kg/袋	10	含胶量 30%
3	硅橡胶（混炼胶）	6t/a	块状，100kg/袋	10	含胶量 40%
4	天然橡胶（混炼胶）	31t/a	块状，100kg/袋	10	含胶量 30%
5	氯丁胶（混炼胶）	16t/a	块状，100kg/袋	10	含胶量 30%
7	脱模剂	0.5t/a	20L/桶	0.2	
8	胶料隔离剂	0.12t/a	20kg/袋	0.04	
9	液压油	0.1t/a	20L/桶	0.02	
10	纸箱	25000 个	块状	1000 个	
11	模具	50 套/a	块状	50 套	

表 2-4 主要原辅材料理化性质、毒理毒性表

名称	理化性质
三元乙丙胶（混炼胶）	主要原材料采用乙烯基生胶,加入二氧化硅,架桥剂,结构控制剂,偶联剂等多种材料,经过高温密炼机混炼而成。三元乙丙混炼胶（EPDM 混炼胶）是制造橡胶制品的坯料，即半成品，故混炼胶的胶态分散质量直接关系到成品的质量，同时混炼胶的黏弹性、流变性则直接影响压延、压出等加工工艺性。黑色固体，三元乙丙橡胶 40%，炭黑，促进剂，小药等 60%。

丁腈胶（混炼胶）	由丁二烯和丙烯腈经乳液聚合法制得的，NBR 橡胶主要采用低温乳液聚合法生产，耐油性极好，耐磨性较高，耐热性较好，粘接力强。其缺点是耐低温性差、耐臭氧性差，电性能低劣，弹性稍低。丁腈橡胶主要用于制造耐油橡胶制品。黑色固体，丁腈胶 30%，炭黑，促进剂，小药等 70%。
硅橡胶（混炼胶）	由硅橡胶生胶加到双辊炼胶机上或密闭捏合机中逐渐加入白炭黑，硅油等及其它助剂反复炼制而成的合成橡胶。具有优异的热稳定性、耐高低温性，能在-60℃~+250℃状态下长期工作、抗臭氧、耐候以及良好的电性能、抗电晕、电弧、电火花极强，具有化学稳定性、耐气候老化、耐辐射，具有生理惰性、透气性好。彩色固体，硅橡胶 40%，炭黑，促进剂，小药等 60%。
天然橡胶（混炼胶）	主要原材料采用天然橡胶,加入分散剂、抗氧剂、胶清胶乳等多种材料,经过高温密炼机混炼而成。天然橡胶（NR 混炼胶）是制造橡胶制品的坯料，即半成品，故混炼胶的胶态分散质量直接关系到成品的质量，同时混炼胶的黏弹性、流变性则直接影响压延、压出等加工工艺性。黑色固体，天然橡胶 30%，炭黑，促进剂，小药等 70%。
氯丁胶（混炼胶）	主要原材料为氯丁二烯，生产中用硫磺—秋兰姆（四烷基甲氨基硫脲二硫化物）体系调节分子量。硫磺—秋兰姆体系的主要缺点在于硫键不够稳定，这是影响贮存性的重要原因之一。黑色固体，氯丁胶 30%，炭黑，促进剂，小药等 70%。
脱模剂	主要成分为可涂性矽油 15 %，包含活性剂 15 %，石油氢 10 %，其他 0.5%，LPG 抛射剂 59.5 %，密度为 0.76-0.85 g/m³。
液压油	液压油就是利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。对于液压油来说，首先应满足液压装置在工作温度下与启动温度下对液体粘度的要求，由于润滑油的粘度变化直接与液压动作、传递效率和传递精度有关，还要求油的粘温性能和剪切安定性应满足不同用途所提出的各种需求。液压油的种类繁多，分类方法各异，长期以来，习惯以用途进行分类，也有根据油品类型、化学组分或可燃性分类的。

项目能耗见表 2-5。

表 2-5 项目能源消耗一览表

序号	名称	单位	数量	来源
1	电	万 kWh/a	35	南山园区的变电站
2	水	t/a	480	市政自来水管网

5 主要设备

表 2-6 拟建项目主要生产设备明细表

设备名称	规格型号	数量	单位	对应工序
开炼机	/	1	台	出片
预成型机	/	1	台	预成型
硫化注射机	250t	1	台	硫化
硫化压机	100t	1	组	硫化
硫化压机	200t	3	组	硫化
硫化压机	250t	1	组	硫化
烘箱	80*80	1	台	二次硫化
烘箱	25*25	2	台	二次硫化
振动筛	/	1	台	冷却
螺杆空气压缩机	/	1	台	/
储气罐	/	1	台	/

注：本项目的生产设备中无国家明令禁止和淘汰的设备。

## 6 公用工程

### (1) 给排水

给水：本项目用水全部

本项目拟劳动定员 20 人，厂区无食堂及宿舍。职工生活用水按 80L/（人·d）计算，则用水量为 1.6m<sup>3</sup>/d（480m<sup>3</sup>/a）。生活污水排放量按用水量的 80%计，则项目生活污水产生量为 1.28m<sup>3</sup>/d，年生活污水产生量 384m<sup>3</sup>，生活污水经过化粪池处理后经开发区管网后纳入南山污水处理厂处理后排入中津河。



图 2-1 拟建项目水平衡关系图 单位：t/a

排水：项目实行雨污分流制。雨水收集后排入市政雨水管网；生活污水依托租用厂区化粪池与处理后通过管网排入南山园区污水处理厂处理后排入中津河。

	<p>(2) 供电</p> <p>本项目供电电源为宁国市南山园区变电所，从变电站引入 10 KV 高压线路，经厂区变配电房变压向各部分送电。拟建项目用电量为 35 万 kW·h。</p> <p><b>7 劳动定员</b></p> <p>根据生产的需要，劳动定员 20 人，年工作日 300 天，每天工作 8 小时，厂区内不设置食宿。</p> <p><b>8 厂区平面布置</b></p> <p>项目厂区依托已建成的厂房，厂区主要包括机预成型区、开炼区、修边区、成品区、硫化区、原料存放区及模具区；北边为模具区；厂区西部为硫化区和预成型区；厂区南部为开炼区、危废库和固废间；厂区中部为成品区、修边区和原料存放区。厂区购置硫化压机、预成型机、开炼机等主要设备，具体厂区平面布置图见附图 2。</p>
工艺流程和产排污环节	<p><b>一 工艺流程简介：</b></p> <p>本项目运营期生产工艺流程主要是橡胶制品加工。</p> <p>(1) 出片：外购回来的混炼胶通过开炼机的两个滚轴，将混炼胶反复对折三角包，打薄通，使混炼胶更加均匀，出片厚度 3~4mm；出片过程中部分胶料需加入橡胶促进剂，该项目使用上的橡胶促进剂为颗粒状，在出片过程中加入橡胶促进剂混合，以使胶片硫化更均匀，该过程无粉尘、有机废气产生。</p> <p>(2) 预成型：将混炼胶胶片卷成圆柱状送至预成型机料口，通过预成型机的口型将胶片挤成硫化产品大小的成型件，预成型时温度约 60~70℃，成型时间约 20~40min。未防止预成型后的胶片粘贴在一起，将胶片浸入隔离剂。隔离剂每年进行更换，更换后的废隔离剂作为危废处理 S1。该过程会产生预成型废气 G1 和机械噪声 N。</p> <p>(3) 预成型冷却：预成型结束后，将预成型橡胶件放入振动筛底端，振动筛底端加入清水，并加入隔离剂于清水中，使橡胶件不易粘合，以及降温，通过离心震动筛筛选橡胶件。</p> <p>(4) 硫化：硫化前先对模具模腔内喷上脱模剂，便于脱模。将成型件置于平板硫化机模具模腔中，进行硫化成型。硫化机均采用电加热方式，硫化温度约 180℃，压力为 15-18Mpa，硫化时间约为 100-240 秒。该过程会产生硫化废气 G2 和机械噪</p>

声 N。

(5) 二次硫化：二次硫化在电热恒温鼓风干燥箱进行，目的是进一步提高抗张强度和硬度，根据企业提供，约 5%的产品需要二次硫化，将硫化后的胶料直接放入电热恒温鼓风干燥箱进行二次硫化，烘干温度为 120-130℃，加热时间为 1-2h，然后自然冷却将干燥箱降温。干燥箱为密封，并设有送风管和排风管，在加热的过程中不断涌入新鲜空气，并将干燥箱内的废气 G3（非甲烷总烃、H2S）不断冷却，排入后续的废气处理装置处理。

(6) 修边：待橡胶制品温度自然冷却至常温时，采用车边，按规定尺寸制成橡胶块密封件。该过程会产生边角料 S2。

(7) 检验入库：检查橡胶外观有无厚度不匀或表面凹坑等情况，以检出不合格品。该过程会产生不合格品 S3。

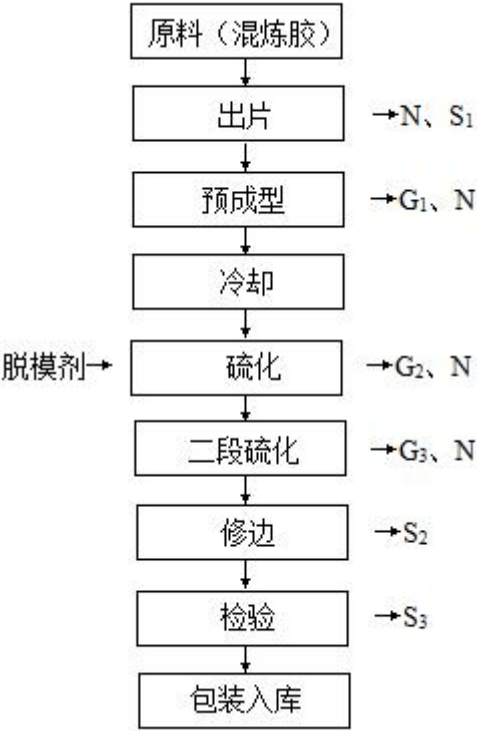


图 2-2 橡胶零部件工艺流程及产污节点图



与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题	<p>宁国精恒橡塑制品有限公司成立于 2020 年 6 月,主要生产用于汽车上的橡胶零部件产品,如减震垫圈、密封圈。2020 年宁国精恒橡塑制品有限公司通过租用宁国市赛科思橡胶有限公司厂房 850m<sup>2</sup>,总建筑面积约 850m<sup>2</sup>。本项目租赁厂房为闲置厂房,故无原有污染情况及主要环境问题。</p> <p>宁国市赛科思橡胶有限公司成立于 2010 年 10 月,经营范围为混炼胶、橡胶制品生产、销售,化工助剂、化工原料及产品(非危险化学品)销售。2017 年宁国市赛科思橡胶有限公司通过出让取得位于宁国经济技术开发区南山园松岭路工业用地约 29 亩及用地内的 3 栋钢结构厂房,总建筑面积约 19623 平方米。项目位置关系图见附图 7。</p> <p>宁国市赛科思橡胶有限公司生产项目于 2017 年经宁国经济技术开发区管委会备案(宁开发项[2017]147 号),项目代码:2017-341826-29-03-021496,于 2017 年 8 月 28 日取得宣城市宁国市生态环境分局“关于宁国市赛科思橡胶有限公司有限公司年产 3000 吨混炼胶和 1600 万件汽车零部件项目环境影响报告书的复函”;项目已履行验收手续。</p> <p>厂址周边无特殊保护物种、名胜古迹和自然保护区等。</p>
----------------------	--

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<b>1 环境空气质量现状与评价</b>				
	<b>1.1 环境空气质量达标区判定</b>				
	<p>根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）要求，拟建项目所在区域环境空气质量达标情况评价指标为 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO 和 O<sub>3</sub>，六项基本污染物全部达标即为城市环境空气质量达标。</p> <p>基本污染物环境质量现状数据优先采用国家或地方生态环境主管部门发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。</p> <p>本次评价引用宁国市人民政府网站发布的《2020 年宁国市环境质量公报》中的数据，对区域达标情况进行判定，具体结果见下表。</p>				
	表 3-1 项目所在区域环境空气质量现状评价结果一览表				
	污染物	年评价指标	评价标准μg/m	现状浓度μg/m	达标情况
	PM <sub>2.5</sub>	年均浓度	35	27	达标
	PM <sub>10</sub>	年均浓度	70	51	达标
	SO <sub>2</sub>	年均浓度	60	7	达标
	NO <sub>2</sub>	年均浓度	40	23	达标
	CO	日均浓度	4000	1100（日均值第 95 百分位数浓度）	达标
	O <sub>3</sub>	日均最大 8h 浓度	160	130（日均值第 95 百分位数浓度）	达标
<p>由上表可知，项目所在区域基准年（2020 年）各基本污染物满足 GB3095 中的浓度限值要求，故项目所在地区环境质量为达标区域。</p>					
<b>1.2 环境空气质量现状补充监测</b>					
<p>本项目特征因子为非甲烷总烃，需要补充监测。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），评价范围内没有环境空气质量监测网数据或公开发布的环境空气质量现状数据的，可收集评价范围内近 3 年与项目排放的其他污染物有关的历史监测资料。本次评价引用《安徽中盛汽车零部件有限公司年产 1500 万套汽车用橡塑制品项目环境影响报告书》中的检测数据。位置关系见图 3-1。该引用数据监测时间为 2019 年 3 月，满足 3 年时效性要求。</p>					

表 3-2 环境空气质量现状监测点

序号	监测点名称	经度 (度)	纬度 (度)	方位	距离本项目 (m)
1	G1 下杨村	118.938203	30.587959	S	950



图 3-1 拟建项目与引用数据项目位置关系图

由上图可知，大气环境监测的环境敏感点距离本项目较近，在本项目的评价范围内，因此其环境空气质量监测数据可以引用。

### 1.3 监测及评价结果

环境空气监测及评价结果见表 3-3 所示。

表 3-3 大气环境现状监测结果一览表

监测点位	监测点位坐标		污染物	平均时间	评价标准	浓度范围 (μg/Nm <sup>3</sup> )	最大浓度占标率	超标率%	达标情况
	X	Y							
G1	118.938203	30.587959	非甲烷总烃	小时平均浓度	2000μg/m <sup>3</sup>	27~52	2.6%	/	达标
			H <sub>2</sub> S		10μg/Nm <sup>3</sup>	4~7	70%	/	达标

从以上结果分析可以看出，评价区域内监测点非甲烷总烃小时浓度最大单因子指数均小于 1，非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)标准实施表 1 中的非甲烷总烃中的浓度参考限值。

## 2 地表水环境质量现状评价

本次水环境监测数据引用《宁国市 2020 年度环境质量公报》，中津河为该项目

的纳污水体。

2020 年宁国市地表水东津河坞村、东津河石村、西津河大桥、西津河滑渡、港口湾水库中心、中津河鸡山、水阳江汪溪、水阳江钟鼓滩、四联河汪溪村委会、山门河港口等 10 个监测断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准要求，地表水水质达标率为 100%，水质优良。

3 声环境质量现状评价

为了解项目所在地噪声环境质量现状，本次环评委托江苏祥祺环境监测有限公司于 2020 年 12 月 10~11 日对项目区厂界噪声进行了监测，在项目厂房四周各设一个监测点进行监测，监测布点见图 3-2。



图 3-2 噪声监测点位分布图

监测时间：2020 年 12 月 10-11 日。监测频次：昼夜各一次。监测结果见表 3-4。

表 3-4 噪声质量现状监测结果 单位：dB(A)

序号	监测点	2020.12.10		2020.12.11		标准值		类别
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
1	厂界东	54	46	55	47	65	55	3 类
2	厂界南	56	48	57	49	65	55	3 类
3	厂界西	57	49	56	48	65	55	3 类
4	厂界北	55	47	54	46	65	55	3 类

环境保护目标

根据现状监测结果，厂界昼间噪声在 54~57dB 之间，夜间噪声在 46~49dB 之间，能够满足功能区划的《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。

### 4 环境保护目标

保证建设项目所在地不因本项目建设而降低现状环境质量。新建项目位于宁国经济技术开发区南山园区，周边以工业企业为主，无食品加工等敏感企业；项目评价范围内无集中式城镇居住区、无自然保护区、风景名胜区、文物古迹和饮用水源保护地等特殊保护对象。根据该项目特点及周围环境调查，环境保护对象为项目地所在区域的水、气、声环境，项目主要保护目标见下表 3-5。详见附图 3。

**表 3-5 项目环境保护目标一览表**

环境要素	序号	名称	保护对象	规模 户/人	坐标位置		环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m
					东经	北纬			
环境空气	1	上杨村	居民	490	118.930692	30.588823	GB3095-2012 二类区	W	397
地表水环境	1	中津河	水环境、水生物等	小型河流	地表水环境质量		GB3838-2002 III类	/	2320
声环境	1	厂界外 1m		/	区域声环境		GB3096-2008 3 类	/	/

保护级别：

1、保护中津河符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水体功能；

2、保护大气环境质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准；

3、保护区域声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准；

4、保护区域生态环境不受影响和破坏。

污  
染  
物  
排  
放  
标  
准

5 大气污染物排放标准

非甲烷总烃、VOCs 排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 中新建企业大气污染物排放限值中“橡胶制品行业轮胎制品企业及其他制品企业炼胶、硫化工艺”最高允许排放浓度和最高允许排放速率的要求和表 6 中厂界监控点浓度限值要求；厂区内硫化过程中产生非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值；臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 新扩改建二级标准及表 1 厂界标准值。本项目大气污染物排放标准值详见下表。具体标准如下表所示。

表 3-6 橡胶制品大气污染物排放标准

污染物名称	排放浓度 (mg/m³)	排放高度 (m)	排放速率 (kg/h)	基准排气量 (m³/t)	厂界无组织排放限值 (mg/m³)	生产工艺或设施/监测位置	采用标准
非甲烷总烃	10	15	--	2000	4.0	轮胎企业及其他制品企业混炼、硫化装置	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)
臭气浓度（无量纲）	--	15	2000	--	20	--	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

表 3-7 挥发性有机物无组织排放控制标准 单位：mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

6 废水排放标准

本项目废水接管标准应满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 中间接排放限值，同时满足南山污水处理厂的接管要求，经比较，从严执行；南山污水处理厂尾水排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准，标准见表 3-8。

表 3-8 污水排放标准 单位：mg/L，pH 除外

序号	污染物名称	《橡胶制品工业污染物排放标准》（B27632-2011）表 2 中排放限值	接管标准	本项目执行标准	污水处理厂排放标准
----	-------	---------------------------------------	------	---------	-----------

	1	pH	6~9	6~9	6~9	6~9									
	2	COD	300	380	300	50									
		BOD	80	150	80	10									
	3	SS	150	250	150	10									
	4	氨氮	30	25	25	5（8）*									
	6	总磷	1	4	1	0.5									
	8	单位胶料基准排水量 m³/t	7	—		—									
	<b>7 噪声排放标准</b> <p>项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准；详见表 3-9。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放限值 单位：dB（A）</b></p> <table><tr><th rowspan="2">位置</th><th rowspan="2">采用标准</th><th colspan="2">标准值[dB（A）]</th></tr><tr><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>厂界四周</td><td>3 类</td><td>65</td><td>55</td></tr></table>						位置	采用标准	标准值[dB（A）]		昼间	夜间	厂界四周	3 类	65
位置	采用标准	标准值[dB（A）]													
		昼间	夜间												
厂界四周	3 类	65	55												
<b>8 固体废物</b> <p>一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）及修改单和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修订单中的有关规定。</p>															
总量控制指标	<p>根据工程分析，非甲烷总烃排放量为 0.108t/a。对本次评价新增的污染物总量指标需要向宣城市宁国市生态环境分局申请，经区域总量调剂重新核定后方可实施本项目。</p> <p>拟建项目废水污染物 COD 排放量为 0.12t/a，氨氮排放量为 0.012t/a；产生废水为生活废水，COD，氨氮纳入南山污水处理厂指标进行控制，在此不单独申请总量。</p>														



## 四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p><b>施工期环境影响简要分析</b></p> <p>拟建项目租用宁国市赛科思橡胶有限公司闲置厂房，仅对生产设备进行安装调试，无其他施工。因此建设期对周边环境的影响主要是设备安装时发出的噪声，只要在设备安装时加强管理，对周围环境基本不会产生影响。</p> <p>在本次工程分析中，结合项目工程可研和设计方案，对项目目前已完成建设的工程进行描述，并对项目将来投入运营后的主要污染源进行分析，据此分析项目实施后污染防治的措施可行性和达标可靠性。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p><b>运营期环境影响分析</b></p> <p><b>1 运营期废气</b></p> <p><b>1.1 废气源强分析</b></p> <p>运营期废气包括预成型废气 G1、硫化废气、二次硫化废气。</p> <p>(1) 预成型废气 G1</p> <p>橡胶的预成型过程中会产生硫化废气，以非甲烷总烃、臭气浓度作为表征预成型废气的特征污染因子。</p> <p>根据《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），工业废气量 <math>6.5 \times 10^4 \text{m}^3/\text{t}</math>，非甲烷总烃 <math>3.256 \text{kg}/\text{t}</math>-原料。臭气浓度类比同类企业，产生浓度为 2500（无量纲），经“光催化+活性炭处理”处理效率为 60%，则排放量为 1000（无量纲），无组织产生臭气浓度 <math>&lt; 20</math>（无量纲）。项目三元乙丙混炼胶年用量为 326t/a，其中含胶量为 130 t/a，丁腈胶混炼胶年用量为 126t/a，其中含胶量为 37.5 t/a，天然橡胶混炼胶年用量为 23t/a，其中含胶量为 9t/a，氯丁胶混炼胶年用量为 16t/a，其中含胶量为 4.5 t/a，硅橡胶混炼胶年用量为 5t/a，其中含胶量为 1.5t/a，即本项目年用胶量为 504t/a，其中含胶量为 182.5 t/a，以含胶量 182.5t/a 为本项目污染源强。</p> <p>企业将预成型区域局部封闭，平板硫化机上方设置集气罩+软帘，集气后由光催化+活性炭吸附装置处理后，通过 15m 高 1#排气筒排放。其中预成型、硫化二段硫化工序采用一套处理设施，风机的总收集风量 <math>10000 \text{m}^3/\text{h}</math>，风机收集效率按 90%计，光催化+活性炭吸附装置处理非甲烷总烃效率为 90%。本项目考虑最不利条件，即所有预成型机同时预成型，日预成型时间约 8h，年预成型时间 2400h。预成型废气产排情况如下表 4-1：</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 项目预成型废气污染物产污系数取值表（单位：g/t.胶量）</p>

排放源	名称	废气量 m³/h	产生情况			拟采取 措施	排放情况			排放方 式
			产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³		排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³	
预成型	非甲烷 总烃	10000	0.534798	0.223	22.28	光催化+ 活性炭	0.053479 8	0.223	2.2288	间歇
	臭气浓 度		2500				1000			
无组织	非甲烷 总烃	/	0.059	0.248	/	加强车 间通风	0.059	0.248	/	
	臭气浓 度		10				10			

## (2) 硫化废气G2

橡胶硫化过程将会产生硫化烟气，其主要产生在硫化结束取出硫化产品时。由于硫化烟气汇总成分复杂，部分组分含量较低，因此无法定性定量检测出全部的组分，况且其成分还随胶料的配比、硫化温度、硫化方法的不同而有差异。根据上海化工局环境保护检测站对该废气的监测表明，硫化废气中多达138种以上的组分，可定性的有机组分58种，含硫化物9种。其中含量较多的是二硫化碳、二氧化硫、烷烃、芳烃、多环芳烃、有机酸、酚类等物质，有80种组分因受到现有测试条件限制未能确定，可见其成分之复杂。从目前的监测手段来看，废气中各成分分子结构主要有：C—H、C—C、C=C、C—N、C=N、C—S、C=S、C—O、C=O、O—H、N—N、S—N等化学键构成。硫化烟气中其他多种有机组分十分复杂，而含量较多的包括烷烃、芳烃、多环芳烃等。综合以上分析，本环评将以非甲烷总烃、臭气浓度作为表征硫化废气的特征污染因子。

根据《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），工业废气量  $6.5 \times 10^4 \text{m}^3/\text{t}$ ，非甲烷总烃  $3.256 \text{kg/t-原料}$ 。臭气浓度类比同类企业，产生浓度为2500（无量纲），经“光催化+活性炭处理”处理效率为60%，则排放量为1000（无量纲），无组织产生臭气浓度 $<20$ （无量纲）。项目三元乙丙混炼胶年用量为130 t/a，丁腈胶混炼胶年用量为37.5 t/a，天然橡胶混炼胶年用量为9 t/a，氯丁胶混炼胶年用量为4.5 t/a，硅橡胶混炼胶年用量为1.5 t/a，即本项目用胶量为182.5 t/a。

企业将硫化区域局部封闭，平板硫化机上方设置集气罩+软帘，集气后由光催化+活性炭吸附装置处理后，通过15m高1#排排气筒排放。其中预成型、硫化二段硫化工序采用一套处理设施，风机的总收集风量为10000m<sup>3</sup>/h，风机收集效率按90%计，光催化+活性炭吸附装置处理非甲烷总烃效率为90%。本项目考虑最不利条件，即所有硫化机同时硫化，年硫化时间2400h。硫化废气产排情况如下表4-2：

表 4-2 硫化废气产生及排放情况一览表

排放源	名称	废气量 m³/h	产生情况			拟采取 措施	排放情况			排放方 式
			产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³		排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³	
硫化	非甲烷 总烃	10000	0.535	0.223	22.283	光催化+ 活性炭	0.053	0.0223	2.228	间歇
	臭气浓 度		2500				1000			
无组织	非甲烷 总烃	/	0.059	0.223	/	加强车 间通风	0.059	0.223	/	
	臭气浓 度		10				10			

### (3) 二次硫化废气G3

经统计，项目所需二次硫化的产品占总量的5%，即用胶量为9.13t/a。二段硫化时产品性能较为稳定，主要污染物为非甲烷总烃，根据《安徽省宁国加贝利橡塑制品有限公司汽车液动制动皮圈皮碗产业化项目》验收监测报告中二段硫化产生量约为硫化废气量的三分之一，则二段硫化非甲烷总烃的产生系数取值为1.085 kg/t-原料。

项目烘干为密封设备，内设置管道，收集的废气经管道接入预成型及硫化工序的 UV 光解+二级活性炭吸附装置处理，总风机风量为 10000 m<sup>3</sup>/h，收集效率按 90%计，UV 光解+二级活性炭吸附效率为 90%。二段硫化年工作时间为 1200 h/a。二段硫化废气产排情况如下表 4-3：

表 4-3 二次硫化废气产生及排放情况一览表

排放源	名称	废气量 m <sup>3</sup> /h	产生情况			拟采取 措施	排放情况			排放方 式
			产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m <sup>3</sup>		排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m <sup>3</sup>	
二段硫化	非甲烷 总烃	10000	0.009	0.01	2.61	UV 光解 +二级活 性炭	0.0009	0.00	0.261	间歇
无组织	非甲烷 总烃	/	0.001	0.0014	/	加强车 间通风	0.001	0.0014	/	

由上表分析，项目 1#厂房硫化工段产生的废气经“UV+二级活性炭吸附”组合装置处理后，非甲烷总烃排放浓度满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）中表 5 中限值要求；

本项目有组织废气和无组织废气产排情况分别见表 4-4 和表 4-5。

表 4-4 项目有组织废气产生及排放情况一览表

污染源 名称	排气量 m <sup>3</sup> /h	污染物 名称	产生情况			排放情况			排气筒 参数	处理方 式
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	年产生量 t/a	浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	年排放量 t/a		

预成型、硫化、二次硫化	10000	非甲烷总烃	44.93797688	0.449	1.078511445	4.49379769	0.045	0.107851145	1#排气筒：内径0.6m，15m高，30℃	集气罩+软帘+光催化活性炭吸附装置+15m排气筒（1#），非甲烷总烃处理效率90%，臭气处理效率60%
		臭气浓度（无量纲）	2500			1000				

预成型废气、硫化、二次硫化过程产生的废气，集气罩未收集的部分在车间中逸散，产排情况见下表：

表 4-5 项目无组织废气产生及排放情况一览表

污染源名称	污染物名称	产生情况		排放情况	
		速率kg/h	年产生量 t/a	速率kg/h	年排放量 t/a
生产车间	非甲烷总烃	0.05	0.12	0.05	0.12
	臭气浓度	10		10	

表 4-6 有组织废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

产污环节	污染物种类	产生源强		治理措施					排放源强		排气筒基本情况						排放标准 (mg/m³)	达标情况	监测要求		
		产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m³)	措施	风机风量(m³/h)	收集效率 (%)	处理效率 (%)	是否为可行技术	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m³)	编号及名称	高度 (m)	内径 (m)	温度 (°C)	类型	坐标			监测点位	监测因子	监测频次
预成型、硫化、二次硫化废气	非甲烷总烃	1.078511445	44.93797688	光催化+活性炭吸附装置	10000	90	90	是	0.107851145	4.493797688	1#排气筒	15	0.6	30	一般排放口	118°93'33.531", 北纬 30°59'5.511"	10	达标	1#排气筒出口	非甲烷总烃	1次/年
	臭气浓度(无量纲)	3000~5000				/	60	是	1200~2000		1#排气筒		0.6	30			2000	达标		臭气浓度(无量纲)	1次/年

表 4-7 无组织废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

产污环节	污染物种类	产生量 (t/a)	治理措施		排放量 (t/a)	生产区面源参数 面积 (m²)	排放标准 mg/m³	达标情况	监测要求		
			措施	处理效率					监测点位	监测因子	监测频次
厂房	非甲烷总烃	0.120	加强通风	/	0.120	850	1h 平均浓度值：6；任意一处：20	达标	厂界	非甲烷总烃	1次/年
	臭气浓度	20(无量纲)		/	20(无量纲)		20(无量纲)	达标	厂界	/	/

1.4 非正常工况

本次评价主要考虑废气污染物排放的非正常工况，项目非正常工况主要包括：生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。结合本项目主体生产工艺、相应污染防治措施，本次非正常工况情景主要设定为 UV+活性炭处理装置故障，活性炭处理装置故障，有机废气的处理效率降低至 50%。

项目非正常工况下的废气污染源强核算情况详见下表。

表 4-8 非正常工况下本项目各废气产生及排放情况汇总

排气筒编号	废气污染源	年发生频次/次	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量 t/a	单次持续时间	应对措施
1#排气筒	非甲烷总烃	1	11.513	0.272	30min	立即停止相关产污环节生产更换吸附饱和活性炭

## 1.2 达标排放分析

依据源强核算分析可知，预成型、硫化及二次硫化过程中产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，通过 UV+活性炭吸附装置处理经 15m 高排气筒排放，非甲烷总烃的排放浓度为 4.49mg/m<sup>3</sup>，可达到《橡胶制品工业污染物排放标准》表 5 新建企业（GB27632-2011）中非甲烷总烃特别排放浓度限值；预成型及硫化过程中产生的臭气浓度经集气罩收集后，通过 UV+活性炭吸附装置处理经 15m 高的排气筒排放，排放浓度可满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的要求。

## 1.3 废气治理措施可行性

### 1.3.1 有组织废气防治措施

预成型、硫化、二次硫化废气治理措施可行性：

项目预成型、硫化工段、注塑工段产生的非甲烷总烃、臭气浓度等废气由集气罩收集后经二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒排放，对照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中附录 A 表 A.1，UV+二级活性炭吸附处理属于可行技术参考表中可行技术。因此，该技术为可行技术。

### 1.3.2 无组织废气防治措施

项目无组织排放的废气主要为非甲烷总烃、臭气浓度。

针对预成型、硫化、二次硫化工序产生的有机废气，应合理调整厂区硫化、二次硫化工序的布置，对硫化、二次硫化工序采取集中布置的原则，给每台硫化机设置软帘，提高有机废气的收集效率，最大程度减轻有机物的无组织挥发。同时，厂房内部加强通风，加强对员工的个人防护，尽可能的减小无组织排放的有机废气对外环境的影响。

采取上述措施后，本项目厂内无组织排放废气满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中“无组织排放限值”标准要求，厂界无组织排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中“无组织排放限值”标准要求。

## 1.4 卫生防护距离

依据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则（GB/T39499-2020）》中有害气体无组织排放控制与工业企业卫生防护距离标准的制定方法，工业企业应设置的卫生防护距离按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.05} L^D$$



式中： $C_m$ ——标准浓度限值， $\text{mg}/\text{m}^3$ ；

$Q_c$ ——工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平， $\text{m}$ ；

$L$ ——工业企业所需卫生防护距离， $\text{m}$ ；

$r$ ——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径， $\text{m}$ ；根据该生产单元占地面积  $S$  ( $\text{m}^2$ ) 计算， $r = (S/\pi)^{0.5}$

$A$ 、 $B$ 、 $C$ 、 $D$ ——卫生防护距离计算系数。

环境保护距离是为保护人群健康，减少正常排放条件下大气污染物对居住区的环境影响，在项目厂界以外设置的环境防护距离。根据《环境影响评价技术导则》（HJ 2.2-2018）中推荐模式中的大气环境防护距离模式计算。

根据本项目污染物排放量以及区域内的气象条件，计算出生产车间无组织排放粉尘的卫生防护距离，结果见表 4-9。

表 4-9 无组织排放污染物卫生防护距离计算结果

车间	污染物	参数				估算结果 (m)	卫生防护距 离 (m)
		A	B	C	D		
厂房	粉尘	470	0.021	1.85	0.84	0.003	50
	非甲烷总烃	470	0.021	1.85	0.84	1.145	50

据工程分析，项目废气主要有生产车间的硫化、二次硫化废气。经大气环境影响评价估算，排气筒非甲烷总烃排放均满足相应排放标准；生产车间无组织排放的非甲烷总烃最大落地浓度均小于无组织排放限值标准，对大气环境影响较小。考虑非正常情况下的废气排放，将对周边环境及敏感点产生一定的影响。环评建议在项目厂界外设置 100 米环境防护距离。目前，项目用地厂界外 100 米范围内无环境敏感点。同时环评要求本项目环境防护距离内以后不得新建环境敏感点。项目环境防护距离包络线见附图 4。

## 2 运营期废水

### 2.1 废水源强分析

由工程分析结果可知，拟建项目的用水环节主要来自于职工生活用水，共使用新鲜水  $480\text{m}^3/\text{a}$ 。

外排废水主要是生活污水，排放量为  $384\text{m}^3/\text{a}$ ，生活污水经化粪池处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 中间接排放限值及南山污水处理厂纳管标准后，接入南山污水处理厂处理，处理后排入中津河。

本项目生活污水经厂区污水处理站处理后排入市政污水管网经南山污水处理厂

处理后，最终排入中津河。综上项目废水达标排放。

废水产生排放情况见表 4-10。

表 4-10 项目用水及排水统计表

污染源	污染物名称	废水量	产生情况		排放情况		处理方式
		m³/a	浓度	产生量	浓度	排放量	
			mg/L	t/a	mg/L	t/a	
生活污水	COD	384	300	0.12	50	0.12	处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 2 中间接排放限值后纳入南山污水处理厂处理，处理后排入中津河
	BOD		150	0.058	10	0.0058	
	SS		200	0.0768	10	0.0384	
	NH <sub>3</sub> -N		30	0.012	8	0.012	

表 4-11 建设项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

产物环节	废水类别	污染物种类	产生浓度 mg/l	产生量 t/a	污染防治设施				废水排放量 t/a	污染物排放浓度 mg/l	污染物排放量 t/a	排放去向	排放方式	排放规律	排放口名称	排放口类型	国家或地方污染物排放标准		监测要求		
					处理能力	污染防治设施工艺	治理效率	是否为可行技术									标准名称	浓度限值 mg/l	监测点位	监测因子	监测频次
生产	生产废水	COD	300	0.12	/	物理	/	是	384	50	0.12	南山污水处理厂	间接排放	间歇	废水排放口	一般排放口	橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011)表 2 中间接排放限值及园区污水处理厂接管标准	300	DW001	COD、BOD、SS、氨氮	一年/次
		SS	200	0.0768						10	0.0384							150			
		BOD <sub>5</sub>	150	0.058						10	0.0058							80			
		NH <sub>3</sub> -N	30	0.012						5	0.012							25			

2.2 废水达标排放分析

由工程分析结果可知，本项目运行中，项目的废水水质较为简单，主要污染物为COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮等。根据前面的工程分析，本项目生活污水量为1.28t/d，384t/a。生活污水经化粪池进地理式处理系统处理后能够满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表2中新建企业水污染物间接排放限值标准及南山污水处理厂接管标准，处理后排水执行国家规定的《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准标准排入中津河。

本项目生活废水经化粪池处理后经南山园区污水管网排入南山污水处理厂处理。对照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）的附录A中表A.3化粪池处理为可行技术参考表中可行技术。

2.3 接入南山污水处理厂可行性分析

南山污水处理厂工程设计规模1.0万吨/天，一期项目处理规模为0.5万吨/天，污水管道采用DN400~d600管敷设。宁国经济技术开发区南山污水处理厂出水设计值在达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准。污水处理厂工艺流程见下图。

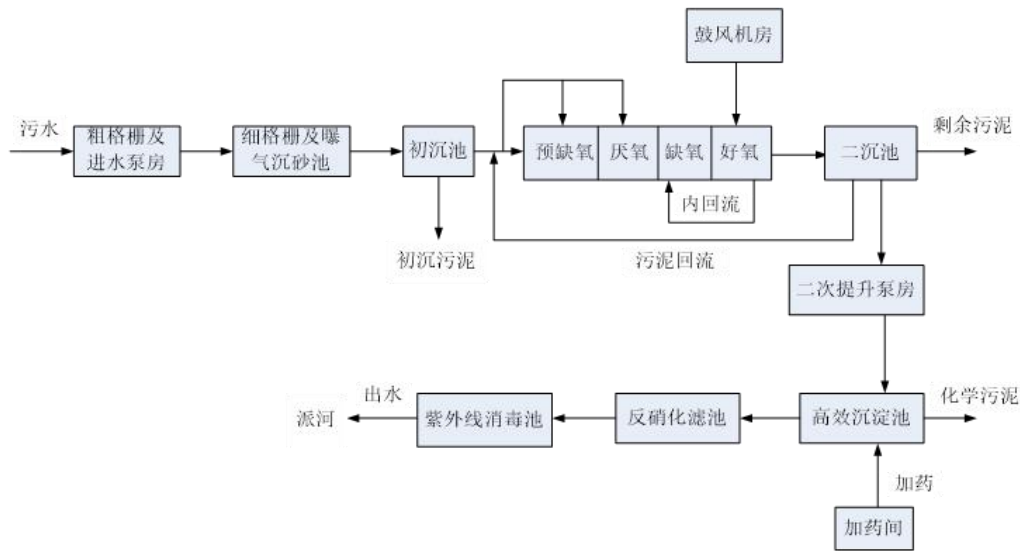


图 4-1 宁国经济技术开发区南山污水处理厂处理工艺

表 4-12 污水处理厂设计进出各口水质

项目	本项目废水排放浓 (mg/L)	污水处理厂进水浓度 (mg/L)	尾水出水浓度 (mg/L)
COD <sub>Cr</sub>	50	500	50
BOD <sub>5</sub>	10	200	10
SS	10	350	10

氨氮	5	35	5(8)
----	---	----	------

宁国经济技术开发区南山污水处理厂已投入运转，项目废水量为 1.28t/d，仅占污水处理厂设计处理能力的 0.0128%，远小于污水厂接管余量，水量可接管；本项目所在区域属于宁国经济技术开发区南山污水处理厂的收水范围。根据上面的分析结果，项目产生的废水进入宁国经济技术开发区南山污水处理厂处理可行，经污水处理厂处理达标后排入中津河，对地表水环境影响较小。

### 3 运营期噪声

#### 3.1 噪声源强分析

本项目运营期的噪声主要由生产设备运行产生的噪声，噪声源强在 70~100dB(A) 之间，具体噪声源强见表 4-13。

表 4-13 噪声源强

序号	产噪设备	数量 (台)	噪声声压级 dB(A)	治理措施	排放强度 dB(A)	持续时间 h/d
1	硫化机 (200T)	2	80~90	基础减震、厂房隔声	60~70	8
2	硫化机 (250T)	1	80~90	基础减震、厂房隔声	60~70	8
3	注射机	1	70-80	基础减震、厂房隔声	65~75	8
4	烘箱	3	70-80	基础减震、厂房隔声	55~65	8
5	预成型机	1	70-80	基础减震、厂房隔声	80~90	8
6	空压机	1	70-80	基础减震、厂房隔声	80~90	8
7	开炼机	1	70-80	基础减震、厂房隔声	65~75	8
8	风机	1	90-100	基础减震、厂房隔声	80~90	8

#### 3.2 厂界达标分析

根据《环境影响评价技术导则—声环境》(HJ2.4-2009) 中的工业噪声预测模式对本项目噪声进行预测分析：

①计算某个室内声源在靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{oct,1} = L_{w\ oct} + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：L<sub>oct,1</sub>—某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级，dB；

L<sub>w oct</sub>—某个声源的倍频带声功率级，dB；

$r_1$ —室内某个声源与靠近围护结构处的距离, m;

$R$ —房间常数,  $m^2$ ;

$Q$ —方向性因子, 无量纲值。

②计算所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级:

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[ \sum_{i=1}^N 10^{0.1 L_{oct,1}(i)} \right]$$

③计算室外靠近围护结构处的声压级:

$$L_{oct,2}(T) = L_{oct,1}(T) - (TL_{oct} + 6)$$

④将室外声级  $L_{oct,2}(T)$  和透声面积换算成等效的室外声源, 计算等效声源第  $i$  个倍频带的声功率级  $L_{w\ oct}$  :

$$L_{w\ oct} = L_{oct,2}(T) + 10 \lg S$$

式中:  $S$  — 透声面积,  $m^2$ 。

⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置, 其倍频带声功率级为  $L_{w\ oct}$ , 由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

⑥面声源预测模式

噪声由室内传播到外时, 建筑物墙面相噪声由室内传播到外时, 建筑物墙面相相当于一个面声源。衰减规律如当于一个面声源。

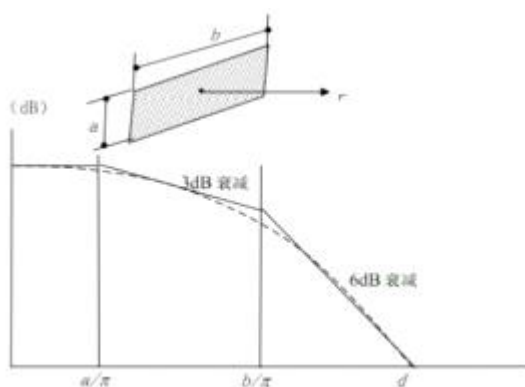


图 4-2 面声源中心轴线上的衰减特性

衰减规律如下: 当预测点和面声源中心距离  $r$  处于以下条件时, 可按述方法近似计算:  $r < a/\pi$  时, 几乎不衰减 ( $A_{div} \approx 0$ ); 当  $a/\pi < r < b/\pi$ , 距离加倍衰减 3dB 左右, 类似线声左右, 类似线声源衰减特性 ( $A_{div} \approx 10 \lg(r/r_0)$ ); 当  $r > b/\pi$  时, 距离加倍衰减趋近于  $\pi$  时, 距离加倍衰减趋近于 6dB, 类似点声源衰减特性 ( $A_{div} \approx 20 \lg(r/r_0)$ )

0))。其中面声源的的  $b>a$ 。图中虚线为实际衰减量。

⑦由各倍频带声压级合成计算该声源产生的 A 声级  $L_{eq}(A)$ 。

计算总声压级：

设第  $i$  个室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Ain,i}$ ，在 T 时间内该声源工作时间为  $t_{in,i}$ ；第  $j$  个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Aout,j}$ ，在 T 时间内该声源工作时间为  $t_{out,j}$ ，则预测点的总等效声级为：

$$L_{eq}(T) = 10 \lg \left( \frac{1}{T} \right) \left[ \sum_{i=1}^N t_{in,i} 10^{0.1 L_{Ain,i}} + \sum_{j=1}^M t_{out,j} 10^{0.1 L_{Aout,j}} \right]$$

式中：T — 计算等效声级的时间，h；

N — 室外声源个数，M 为等效室外声源个数。

⑧预测结果

根据上述的预测方法和模式，根据平面布置图、高噪声设备数量及距厂界距离，在考虑采取设备噪声隔声、减振、消声等措施的情况下，计算对距离最近的四个厂界的噪声贡献值，预测结果见表 4-14。

表 4-14 各厂界环境噪声影响预测评价结果

预测点位	预测		标准值	达标情况
	昼间	夜间		
项目厂区厂界东 1m	54.5	46.5	昼间 65dB，夜间 55dB	达标
项目厂区厂界南 1m	56.5	48.5		
项目厂区厂界西 1m	56.5	48.5		
项目厂区厂界北 1m	54.5	46.5		

拟建项目通过对高噪声设备采取适当的降噪措施后，厂界昼、夜间噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。为确保厂界噪声达标排放，本评价提出以下措施要求：

（1）设备选型时注意选用低噪声设备。

（2）车间合理布局，尽量将高噪声设备设置于车间中部。

（3）加强治理：对高噪声设备根据设备的自重及振动特性采用合适的钢筋混凝土台座或隔振垫、减振器等。

（4）加强管理：建立设备定期维护保养管理制度，以防止设备故障形成的非正



常生产噪声，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能。

经上述处理后，拟建项目建成后可使厂界噪声值控制在《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，对周围环境影响较小。本评价对厂界噪声环境质量提出跟踪监测要求，具体见下表。

表 4-15 运营期自行监测计划一览表

监测类别	监测项目	检测点位	检测因子	检测频次
噪声	厂界昼夜连续等效 A 声级	生产车间四周	连续等效 A 声级	1 次/年

#### 4 运营期固体废物

根据工程分析，本项目产生的固废主要包括橡胶边角料、不合格品、废包装材料、废液压油、废活性炭、废 UV 灯管以及生活垃圾。

其中一般工业固废包括：橡胶边角料、不合格品、收集的粉尘、废包装材料。

危险废物包括：废液压油、废活性炭、废 UV 灯管。

①橡胶边角料：项目在修边的过程中将产生橡胶边角料，产生量约为产量的 1%，故产生橡胶边角料 5t/a。收集后外售物资回收公司再利用。

②不合格产品：项目橡胶制品在检验的过程中将产生不合格品，产生量约为产量的 2%，项目橡胶制品总产量约 500t/a，故产生不合格品 10t/a。收集后外售物资回收公司再利用。

③收集的粉尘：在喷砂工段的喷砂过程中，经收集的粉尘颗粒物经布袋除尘器处理，去除百分之九十的粉尘量，每年产生量大约有 0.76t/a。

④废包装材料：项目外购的原料大部分采用编织袋包装，在拆包过程中将产生废包装材料，产生量约 0.3t/a，主要成分为纸、塑料等，均为可回收利用资源，收集后外售物资回收公司。

⑤废润滑油：项目设备在维修保养过程中将产生少量的废液压油，项目无大型机械设备，维修保养产生的废液压油量较小，约 0.2t/a。根据《国家危险废物名录》（2016 年 8 月 1 日），设备维修保养过程中更换的废液压油属于危险废物，应收集后委托有资质单位处置。

⑥废活性炭：项目硫化废气采用 1 套“UV 光解+活性炭吸附箱”处理，活性炭吸附箱采用蜂窝活性炭。根据废气源强分析，经处理的有机废气约 1.079t/a 非甲烷总

	<p>烃进入活性炭吸附箱，吸附后非甲烷总烃排放量为 0.97t/a。根据广东工业大学工程研究，活性炭吸附效率为 300g/kg 活性炭，项目产生的废气需要 3.2t 活性炭完全吸附。故项目产生的废活性炭为 3.31t/a，产生的废活性炭交由有资质单位处理。</p> <p>⑦废 UV 灯管：UV 光解净化器 UV 灯管使用寿命较长，平均使用寿命为 8000 小时，故 UV 灯管的更换周期为 12 个月。产生的废灯管放置于危废库中，废灯管产生量约为 0.002t/a，定期交由有资质的危废单位处置。</p> <p>⑧废隔离剂：出片后未防止材料粘连，浸泡隔离剂进行隔离，产生量约为年用量 40%，约 0.048t/a，对照《国家危险废物名录》（2016 年版），废油属于 HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液，废物代码 900-007-09，经收集后暂存，定期委托有资质单位处置。</p> <p>⑨生活垃圾：项目劳动定员 20 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/p·d 计，则生活垃圾产生量约为 3t/a。厂区设置垃圾箱若干，委托环卫部门统一清运处置。</p>
--	--

表 4-16 固体污染源强核算结果及相关参数一览表

产污环节	名称	属性	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险特征	危险废物代码	年度产生量 (t/a)	贮存方式	利用处置方法和去向	利用或者处置量 (t/a)	环境管理要求
修边	橡胶边角料	一般固废	/	固态	/	06 292-001-05	5	一般固废间	收集后外售物资回收公司综合利用	5	分类收集存放
检验	不合格品	一般固废	/	固态	/	06 292-001-05	10	一般固废间	收集后外售物资回收公司综合利用	10	分类收集存放
包装	废包装材料	一般固废	/	固态	/	06 292-001-06	0.3	一般固废间	收集后外售物资回收公司综合利用	0.3	分类收集存放
设备	废液压油	一般固废	废矿物油	液态	T, I	HW900-249-08	0.2	危废间	有资质单位处理	0.2	三联单转移制度
活性炭箱	废活性炭	危险废物	非甲烷总烃等	固态	T/In	HW900-041-49	3.31	危废间	有资质单位处理	3.31	三联单转移制度
UV 净化器	废 UV 灯管	危险废物	非甲烷总烃等	固态	T/In	HW900-023-29	0.002	危废间	有资质单位处理	0.002	三联单转移制度
出片隔离	废隔离剂	危险废物	水混合物	液态	T, I	HW900-00709	0.048	危废间	有资质单位处理	0.048	三联单转移制度
职工生活	生活垃圾	一般固废	/	固态	/	/	3	垃圾桶	环卫部门卫生处置	3	三联单转移制度

运营期环境影响和保护措施	<p><b>4.2 环境管理要求</b></p> <p>1) 危险废物收集过程要求</p> <p>危险废物在收集时,应清楚废物的类别及主要成份,以方便委托处理单位处理,根据危险废物的性质和形态,可采用不同大小和不同材质的容器进行包装,所有包装容器应足够安全,并经过周密检查,严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。最后按照对危险废物交换和转移管理工作的有关要求,对危险废物进行安全包装,并在包装的明显位置附上危险废物标签。</p> <p>2) 危险废物贮存场所环境影响分析</p> <p>厂区内危险废物暂存场地应按《危险废物贮存污染控制》(GB18597-2001)要求设置,要求做到以下几点:</p> <p>①所有生产的危险废物均应当使用符合标准的容器盛装,装在危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求,且必须完好无损;</p> <p>②禁止将不相容(互相反应)的危险废物在同一容器内混装,装危险废物的容器上必须粘贴符合标准附录 A 所示标签;</p> <p>③危险废物存储间地面与裙角要用坚固、防渗的材料建造,建筑材料必须与危险废物相容,贮存间要有安全照明设施和观察窗口,应设计堵截泄露的裙脚,地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容积的最大储量或总储量的五分之一,不相容的危险物必须分开存放,并设有隔离间隔断;</p> <p>④厂内建立危险废物台帐管理制度,做好危险废物情况的记录,记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接受单位名称,危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年;</p> <p>⑤必须定期对贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查,发现破损,应及时采取措施清理更换;</p> <p>⑥危险废物贮存设施必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志,周围应设置围墙或其他防护栅栏,配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具,并设有应急防护设施。</p> <p>本项目危险废物暂存间设置在生产车间,面积约 5m<sup>2</sup>。危废暂存间地面基础及内墙采取防渗措施(其中内墙防渗层高 0.5m),使用防水混凝土,地面做防滑处理。</p>
--------------	---

地面设地沟和集水池，地面、地沟及集水池均作环氧树脂防腐处理；地沟均设漏水耐腐蚀钢盖板（考虑过车），并在穿墙处做防渗处理。库房内采取全面通风的措施，设有安全照明设施，并设置干粉灭火器，暂存间外设置室外消火栓。

对照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），本项目危废暂存间的建设符合标准中 6.2 条（危险废物贮存设施（仓库式）的设计原则）、6.3.1 条（基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s）或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s）、6.3.9 条（危险废物堆要防风、防雨、防晒）、6.3.11 条（不相容的危险废物不能堆放在一起）等规定。

**危险废物污染防治措施：**

①盛装在容器内的同类危险废物可以堆叠存放。

②危险废物暂存间应留有搬运通道。

③不得将不相容的废物混合或合并存放。

④危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。

⑤必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。

⑥泄漏液、清洗液、浸出液必须符合 GB8978 的要求方可排放，气体导出口排出的气体经处理后，应满足 GB16297 和 GB14554 的要求

危险废物暂存间设计时遵循以下原则：

①地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。

②必须有泄漏液体收集装置、气体导出口及气体净化装置。

③设施内要有安全照明设施和观察窗口。

④用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。

⑤贮存间要有安全照明设施和观察窗口，应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一，不相容的危险物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

⑥所有生产的危险废物均应当使用符合标准的容器盛装，装在危险废物的容器

	<p>及材质要满足相应的强度要求，且必须完好无损；</p> <p>同时应对危险废物存放设施实施严格的管理：</p> <p>①厂内建立危险废物台帐管理制度，做好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接受单位名称，危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年；</p> <p>②必须定期对贮存危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换；</p> <p>③危险废物贮存设施都必须按 GB1556 2.2 的规定设置警示标志。</p> <p>④危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。</p> <p>⑤危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。</p> <p>⑥危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。</p> <p>3) 危险废物的运输</p> <p>a、危险废物内部运输污染防治措施</p> <p>①危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区和生活区，本项目生产区和办公生活区有厂区道路隔离，分为明显的 2 个区域，可以通过厂区中间道路避开生产生活区。</p> <p>②危险废物内部转运作业应采用专用的工具，危险废物内部转运应参照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）要求填写《危险废物厂内转运记录表》。</p> <p>③危险废物内部转运结束后，应对厂区道路中的转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上，并对转运工具进行清洗。</p> <p>b、危废外部运输过程污染防治措施</p> <p>①本项目中，建设单位委托资质单位运输危险废物，根据《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012），资质单位应具有危险废物经营许可证。在收集、贮存、运输危险废物时，应根据危险废物收集、贮存、处置经营许可证核发的有关规定建立相应的规章制度和污染防治措施，包括危险废物分析管理制度、安全管理制度、污染防治措施等；危险废物产生单位内部自行从事的危险废物收集、贮</p>
--	---

存、运输活动应遵照国家相关管理规定，建立健全规章制度及操作流程，确保该过程的安全、可靠。

②危险废物转移过程按《危险废物转移联单管理办法》执行。

③危险废物收集、贮存、运输单位建立规范的管理和技术人员培训制度，定期针对管理和技术人员进行培训。培训内容至少应包括危险废物鉴别要求、危险废物经营许可证管理、危险废物转移联单管理、危险废物包装和标识、危险废物运输要求、危险废物事故应急方法等。

④危险废物收集、贮存、运输单位编制应急预案。应急预案编制参照《危险废物经营单位编制应急预案指南》，涉及运输的相关内容还应符合交通行政主管部门的有关规定。针对危险废物收集、贮存、运输过程中的事故易发环节应定期组织应急演练。

#### 4) 危险废物处置

评价要求企业应须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。

根据安徽省环境保护厅公布的《安徽省危险废物经营许可证汇总统计表》，同时查询跨省转移清单。

可见，在采取上述预防措施和办法后，本项目所产生的生活垃圾、危险废物和一般固废均得到了合理有效的处理和处置，项目实现固体废弃物零排放，不会周围环境产生不良影响。

## 5 风险

### 5.1 项目风险 Q 值及风险源分布情况

表 4-20 全厂风险 Q 值计算

风险物质	年最大存储量 (t/a)	临界量	Q 值
油类物质(矿物油类, 如石油、汽油、柴油等; 生物柴油)	0.22	2500	0.000088
合计	0.22	2500	0.000088

表 4-21 风险源分布情况

风险单元	风险物质	存在量 (t/a)	可能污染途径
危险废物暂存间	液压油	0.22	水



## 5.2 项目风险情形分析

本项目引起的风险事故主要包括一下几个方面：

### （1）矿物油泄露

矿物油为易燃物料。在事故状况下，泄露油料，一旦遇到明火、静电火花及雷击等，引发火灾。当发生火灾时，其燃烧火焰的温度高，火势蔓延迅速，直接对火源周围的人员、设备、建构筑物构成威胁。火灾风险对周围环境的危害主要包括热辐射和浓烟，同时，部分物料燃烧过程中会产生新的污染物（如油料不完全燃烧伴生的 CO 等）。

### （2）爆炸

爆炸和燃烧本质上都是可燃物质在空气中的氧化反应，爆炸与燃烧的区别在于氧化速度的不同。决定氧化速度的因素是在点火前可燃物与助燃物是否按一定比例均匀混合，由于燃烧速度快，热量来不及散尽，温度急剧上升，气体因高热而急剧膨胀就成为爆炸。并且爆炸对周围环境造成的破坏主要以震荡、冲击波、残骸冲击的形式表现。

### （3）事故废水

本项目生产过程和贮运过程存在火灾爆炸的可能性。一旦发生泄漏导致出现火情，在灭火同时，这时产生的事故废水会携带一定量的有害物质。

## 5.3 项目风险防范措施

### （一）工艺和设备、装置方面防范措施

生产装置的临时电缆、仪表线应加强管理，生产现场不应使用临时线，并结合检修对不符合要求的电缆、仪表线及时进行更新，电缆、仪表线等进行更新排布时，定期进行维护保养。

### （二）消防系统

（1）室外消火栓用水由工程室外消防管网进行供给，给水管网采用 DN150 环状管网。

（2）火灾报警系统。设置手动报警按钮，可进行火灾的手动报警。手动报警按钮的安装高度为 1.5m。

（3）灭火器及防火、防烟面具。各建筑物室内均配一定数量手提式干粉灭火器及推车式干粉灭火器，以扑灭初期火灾及零星火灾。各建筑物室内均配一定数量

	<p>的防火、防烟面具，以利火灾时人员疏散使用。</p> <p>（三）生产管理防范措施</p> <p>（1）主要负责人应接受安全生产方针、政策、法规、规章和安全管理知识培训，并取得相应的资格证书。</p> <p>（2）员工上岗前接受培训，在生产中严格按照操作规程来进行操作，避免因操作失误造成物料的泄漏。</p> <p>（3）建设工程单位的主要负责人要认真贯彻执行“安全第一，预防为主”的安全生产方针，以人为本，居安思危，高度重视安全管理工作。</p> <p>（4）配备专职的安全管理人员，具体负责安全管理工作，并严格执行相关规定。</p> <p>（5）加强对作业人员的安全意识和责任心的培养，避免和减少认为失误因素造成的泄漏事故。</p> <p>（6）应建立安全管理机构，制定安全管理目标和规章制度，严格工艺管理，强化操作控制，严格执行劳动纪律。</p> <p>（7）应加强作业人员操作技能、设备使用、作业程序、安全防护和应急反应等方面的教育与培训。作业人员应掌握本岗位危险因素和相应的规章制度，并具备应急应变能力，提高自我保护能力，做到全员安全教育合格率 100%。</p> <p>（8）加强设备的维护和保养，需定期检测的设备应按时间定期检测、检验，保证在有效期内使用。</p> <p>（9）加强用电安全管理，减少或避免电气事故的发生。</p> <p>（10）在工艺操作中，员工需严格按照工艺操作规程进行，禁止违规操作。</p> <p>（四）运输过程中的风险防范措施</p> <p>由于项目所用原料均由原料供货商公路汽车运来至本项目厂内，液体原料的运输若发生事故可能影响周围人群健康、污染环境。因此在运输过程中应小心谨慎，确保安全。为此，应特别注意以下问题：</p> <p>（1）合理计划运输路线及运输时间，尽量少地经过人群集中地、基本农田保护区、饮用水源保护区等环境敏感区。</p> <p>（2）汽车运输时要装货适量，不可超压超量运输；搬卸过程要轻装轻卸，防止桶及附件破损；验收时要注意品名，注意验瓶日期，先进仓的先发用。</p>
--	--

	<p>(3) 运输过程中发生事故而造成液体物料泄漏时，处理人员不可直接接触泄漏物，应穿戴相应的防护用具，禁止用水直接冲洗，更不要让水进入包装容器内。液体物料及时采用泡沫覆盖，以减少物料的挥发，可采用沙土、吸收棉或其它惰性材料吸收，然后收集运至废物处理场所处置。若处理不了，应立即报告当地公安机关和有关部门，请求支援。</p> <p>(4) 如针对从业人员素质普遍低的情况，除了行业管理部门定期组织培训外，企业应建立从业人员管理制度，主要包括：应聘、签订合同、责权、奖惩、学习教育等管理制度；此外，强制取消所有公车私包、私车挂靠车辆，实现安全教育、运行调度、装卸押运、车辆维修、行车监控的一体化管理；开展道路交通安全教育，特别是对一线驾驶员、押运员和装卸工的教育，专门制订了一系列的培训和程序。对于重点岗位、关键岗位，挑选个人素质高、安全意识强的员工进入。采取讲课、发放手册、黑板报、图板、电视等不同形式开展教育。</p> <p>综上所述，危险化学品托运人、承运人在道路运输时应严格执行相关运输安全管理规定，并按照本报告提出的风险防范措施实施，以对运输过程产生的风险进行有效地控制。</p> <p>(五) 贮存过程中的风险防范措施</p> <p>(1) 车间原料仓内各种物料应按其相应堆存规范堆置，禁止堆叠过高，防止滚动。</p> <p>(2) 原料的储存，应建立严格的管理和规章制度，原料装御、使用时，全过程应有人在现场监督，一旦发生事故，立即采取防范措施。</p> <p>(3) 发现物料贮存容器发生泄漏等异常情况时，岗位操作人员应及时向当班班长及调度汇报。相关负责人到场，并由当班人员或岗位主要操作人员组成临时指挥组。相关负责人到场后，由车间职能部门、公司主管领导组成抢险指挥组，指挥抢险救援工作，视情况需要及时向有关部门求援。</p> <p>(4) 原料撒落在地面、车板上时，应及时扫除，对于液体物料采用吸收棉等惰性材料吸收。</p> <p>(5) 在每年的雷雨季节到来之前，对厂区各处的防雷、防静电的接地装置进行检测检查，如有不合格，必须进行整改。</p> <p>(6) 经常检查各种装置的运行情况。对支架、容器等作定期操作检查及时发</p>
--	---

现隐患，是预防事故发生的重要措施。

#### （六）废气事故排放的防范措施

项目生产过程中产生的生产废气有良好的治理对策和措施，从技术上分析是可行的。但由于某些意外情况或管理不善也会出现事故排放，如废气的处理设施抽风机发生故障，则会造成车间的污染物无法及时抽出车间，进而影响车间的操作人员的健康。在现实许多企业由于设备长期运行失效而出现环保事故排放可以说是屡见不鲜。故建设单位应认真做好设备的保养，定期维护、保修工作，使处理设施达到预期效果。为确保不发生事故性废气排放，建议建设单位采取一定的事故性防范保护措施：

（1）各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。

（2）现场作业人员定时记录废气处理状况，如对废气处理设施抽风机等设备进行点检工作，并派专人巡视，遇不良工作状况立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管。待检修完毕再通知生产车间相关工序。

从环境控制的角度来评价，经采取相应应急措施，能大大减少事故发生概率，并且如一旦发生事故，能迅速采取有力措施，减小对环境污染，其潜在的事故风险和社会稳定风险是可以防范的。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001（预成型、硫化、二段硫化）	非甲烷总烃	UV+活性炭	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中的新建企业大气污染物排放限值
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
地表水环境	污水总排口	COD	化粪池	南山污水处理厂的接管标准及《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中的排放限值
		BOD <sub>5</sub>		
		SS		
		NH <sub>3</sub> -N		
声环境	生产设备噪声	设备噪声	减振、隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准
电磁辐射	项目所在区域无广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，无电磁辐射污染			
固体废物	本项目产生的一般工业固体废物有橡胶边角料、橡胶不合格产品；危险废物主要是废液压油、废隔离剂、废紫外灯管、废活性炭及废油桶。一般固废由物资回收公司回收利用；产生的危险废物委托有资质的单位进行处理。			
土壤及地下水污染防治措施	<p>厂区设置重点防渗和一般防渗区：</p> <p>（1）本项目重点防渗区为危险废物暂存间，防渗措施危废暂存间地面基础及内墙采取防渗措施（其中内墙防渗层高0.5m），使用防水混凝土，地面做防滑处理。地面设地沟和集水池，地面、地沟及集水池均作环氧树脂防腐处理；地沟均设漏水耐腐蚀钢盖板（考虑过车），并在穿墙处做防渗处理。本项目危废暂存间的建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）</p> <p>（2）本项目一般防渗区为生产车间和固废暂存间，可采用抗渗混凝土作面层，面层厚度不小于100mm，渗透系数<math>\leq 10^{-7}</math>cm/s，其下以防渗性能较好的灰土压实后（压实系数<math>\geq 0.95</math>）进行防渗。防渗系数达到《一般工业固体废物贮存、填埋污染控制标准》（GB18599-2020）</p>			
生态保护措施	项目厂区绿化位于厂区四周			
环境风险防范措施	<p>（1）火灾风险防范措施：如车间配备灭火器材和消防装备、厂区制定巡查制度、加强火源管理；</p> <p>（2）废气处理系统事故预防措施：如生产运行阶段，每月对设备全面修建一次，查找事故存在隐患；</p> <p>（3）危废暂存环境风险防控措施：如危废暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求规范化建设，并加强固废仓库的规范管理，制定危废管理台账等；</p> <p>（4）防火措施：厂区配置一定数量的消防器材等。</p>			
其他环境管理要求	<p>①要求建设单位按照《关于开展排放口规范化整治工作的通知》（环发〔1999〕24号）和《排污口规范化整治技术要求（试行）》（环监〔1996〕470号）等文件要求，进行新增排污口规范化设置工作。</p> <p>②及时申请排污许可证。</p> <p>③项目竣工后，建设单位应当依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求，如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，同时还应如实记载其他环境保护对策措施“三同时”落实情况，编制竣工环境保护验收报告。</p> <p>④按要求进行跟踪监测。</p>			

## 六、结论

宁国精恒橡塑制品有限公司年产 500 吨橡胶零部件项目符合国家相关产业政策，其选址较为合理，总平面布置图是基本合理，并符合“三线一单”控制要求。通过采取有效的污染防治措施，可实现污染物稳定达标排放，区域环境质量满足环境功能区划要求。因此，本评价认为，该项目的建设在采取本报告表中提出的一系列环保行动计划，认真执行“三同时”制度，加强环境管理前提下，从环境保护角度分析论证，本项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类\项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	0	0	0	0.108	0	0.108	0.108
废水	COD	0	0	0	0.12	0	0.12	0.12
	SS	0	0	0	0.0384	0	0.0384	0.0384
	BOD <sub>5</sub>	0	0	0	0.0058	0	0.0058	0.0058
	NH <sub>3</sub> -N	0	0	0	0.012	0	0.012	0.012
一般工业 固体废物	橡胶边角料	0	0	0	5	0	5	5
	不合格品	0	0	0	10	0	10	10
	废包装材料	0	0	0	0.3	0	0.3	0.3
	生活垃圾	0	0	0	3	0	3	3
危险废物	废液压油	0	0	0	0.2	0	0.2	0.2
	废活性炭	0	0	0	3.31	0	3.31	3.31
	废 UV 灯管	0	0	0	0.002	0	0.002	0.002
	废隔离剂	0	0	0	0.048	0	0.048	0.048

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①