

宣城名特农牧机械有限公司
年产 1400 吨农牧机械配件技改项目阶段性
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：宣城名特农牧机械有限公司

编制单位：广德经纬项目咨询服务有限公司

二〇一八年十二月

建设单位：宣城名特农牧机械有限公司

法人代表：吴国锋

编制单位：广德经纬项目咨询服务有限公司

法人代表：陈晓青

项目负责人：卢燕

建设单位：宣城名特农牧机械
有限公司

电话：18056377788

传真：/

邮编：242200

地址：安徽省广德县经济开发区北区

编制单位：广德经纬项目咨询服
务有限公司

电话：0563-6058508

传真：0563-6058508

邮编：242200

地址：广德县桐汭西路 155 号

目 录

一 项目基本情况.....	1
二 验收依据.....	3
三 工程建设情况.....	4
四 环境保护设施.....	12
五 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	16
六 验收执行标准.....	21
七 验收监测内容.....	23
八 质量保护及质量控制.....	25
九 验收监测结果.....	29
十 验收结论.....	37
附件 1 项目环评批文	
附件 2 工况证明	
附件 3 危险废物协议	
附件 4 房屋购买协议	
附件 5 监测报告	
附件 6 房产证	
附件 7 一般固废委托处理协议	

一、项目基本情况

宣城名特农牧机械有限公司成立于 2011 年 10 月，公司位于安徽省广德县经济开发区北区，公司主要经营农牧机械配件加工、销售。公司主要经营方向为农牧机械配件压辊壳和环模。

宣城名特农牧机械有限公司已于 2011 年 12 月委托广州市环境保护工程设计院有限公司编制《年加工、锻造农牧机械配件 3000 余件项目》环境影响评价报告表，并在 2012 年 3 月通过广德县环境保护局的审批，文件号为广环审[2012]14 号。原项目在建设后因市场要求和生产过程需要改进等客观原因，项目农牧机械配件生产工艺等均发生改变并对项目生产线的位置做出调整，项目产品的种类不变。

宣城名特农牧机械有限公司在取得了广德县经济和信息化委员会备案批复文件（广经信[2017]153 号），并于 2018 年 2 月委托安徽三的环境科技有限公司承担该建设项目的环境影响报告表的编制工作。同年 6 月 7 日取得了广德县环境保护局的批复（广环审[2018]106 号）。技改项目于 2018 年 6 月 15 日开始建设，于 2018 年 8 月 1#生产加工车间投入试生产阶段，并于同年 9 月完成设备调试，与之配套环保工程投入使用。1#生产加工车间现状拥有完成 800t/a 环模的精加工的生产能力；2#、3#车间主体结构已建设完成，但由于资金投入问题其设备尚未到位，现状租赁给广德县顺达农牧机械锻造有限公司。

根据建设项目“三同时”制度规定，为考核建设项目环境保护“三同时”执行情况以及各项污染防治设施实际运行情况和效果，依据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）以及广德县环保局对该项目报告表批复等文件的要求，本项目委托安徽拓维检测服务有限公司进行验收检测，并委托广德经纬项目咨询服务有限公司编制验收报告表。广德经纬项目咨询服务有限公司于 2018 年 9 月~12 月组织有关技术人员对建设项目环保设施及污染物排放情况进行了现场勘察，并认真分析了建设项目主体工程及环保设施及措施的有关资料，在收集委托方有关资料和实地查看的基础上，编制了本项目竣工环境保护验收监测方案。根据方案，安徽拓维检测服务有

限公司于 2018 年 11 月 5 日~6 日、11 月 21 日~22 日组织技术人员对该项目的废水、废气、噪声、固废等污染源现状和各类环境保护治理设施的处理能力进行了现场采样监测，依据监测数据并参考有关资料，广德经纬项目咨询服务有限公司编制了阶段性竣工环境保护验收监测报告，以此作为该项目阶段性竣工环保验收和环境管理的依据。

本项目阶段性验收范围为年精加工生产 800 吨环模及其相应的配套工程。

二、验收依据

2.1 环境保护法规、规范性文件及相关规划

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014.4.24 修订，2015.1.1 施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1996.10.29 通过，1997.3.1 施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017.6.27 修订，2018.1.1 施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2015.8 修订，2016.1.1 施行）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016.11.7 修订并施行）；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号，2017.7.16 修订，2017.10.1 试行）；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国环规环评【2017】4 号，国家环境保护总局，2017.11.20 发布）；
- (8) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（环保部，环办环评函【2017】1235 号，2017 年 8 月 3 日）；

2.2 技术导则及规范

- (1) 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2008）；
- (2) 《环境影响评价技术导则 地面水环境》(HJ2.3-1993)；
- (3) 《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2009)；
- (4) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）；

2.3 其它的项目材料

- (1) 宣城市特农牧机械有限公司《年加工、锻造农牧机械配件 3000 余件》项目环境影响报告表（2012 年 3 月，广环审[2012]14 号）；
- (2) 宣城市特农牧机械有限公司《年产 1400 吨农牧机械配件技改项目》环境影响报告表及其环评批文（安徽三的环境科技有限公司编制，广德县环境保护局审批，广环审[2018]106 号）；
- (3) 宣城市特农牧机械有限公司《年产 1400 吨农牧机械 配件技改项目》验收监测方案（安徽拓维检测服务有限公司，2018 年 11 月 27 日【TWHJ20180701】）；

(4) 企业提供的其它项目材料。

三、工程建设情况

3.1 项目位置及平面布置

本项目位于安徽省广德县经济开发区北区，根据企业提供的土地证可知，其项目用地性质为工业用地（东经 119°33'31"，北纬 30°59'59"）。本项目属于技改项目，在本项目环境防护距离内无饮用水源地、风景名胜区等需特殊保护的环境保护目标，从环境影响角度上来说，该项目选址可行。建设项目地理位置图、总平面布局图、1#车间设备布局详见下文。



图 3.1-1 建设项目所在位置图

图 3.1-2 建设项目周边环境敏感点位图

表 3.1-1 主要环境保护目标表

环境要素	环境保护目标名称	方位	与项目区距离(m)	规模	环境功能
环境空气	水溪村	NE	1750	32 户：112 人	GB3095-2012 二类
	合心	NE	1250	18 户：65 人	
	河湾	NE	1500	5 户：16 人	
	施店村	E	1600	121 户：400 人	
	前路村	E	2295	39 户：125 人	
	汤村	E	1360	40 户：116 人	
	喻家小湾	E	1050	38 户：99 人	
	门口村	SE	1545	25 户：80 人	
	邱村镇	SE	1780	452 户：1310 人	
	邱村	SE	1260	200 户：581 人	
	凌小湾	S	815	15 户：48 人	
	富家桥	S	1520	40 户：85 人	
	杨树塘	S	1900	56 户：160 人	
	陈小村	SW	1830	18 户：66 人	
	卢家岭	SW	400	27 户：94 人	
	赵家沟	SW	1430	14 户：56 人	
	从墩	SW	2060	20 户：58 人	
	姚边	W	1710	20 户：63 人	
	上垵	NW	520	53 户：206 人	
	桂家湾	NW	1650	10 户：38 人	
	细村	NW	1735	16 户：59 人	
地表水环境	山北河	SE	1600	小型	GB3838-2002 III 类
	无名小河	W	610		
声环境	四周	/	1	/	GB3096-2008 3 类

备注：验收阶段和环评阶段主要环境保护目标一致。

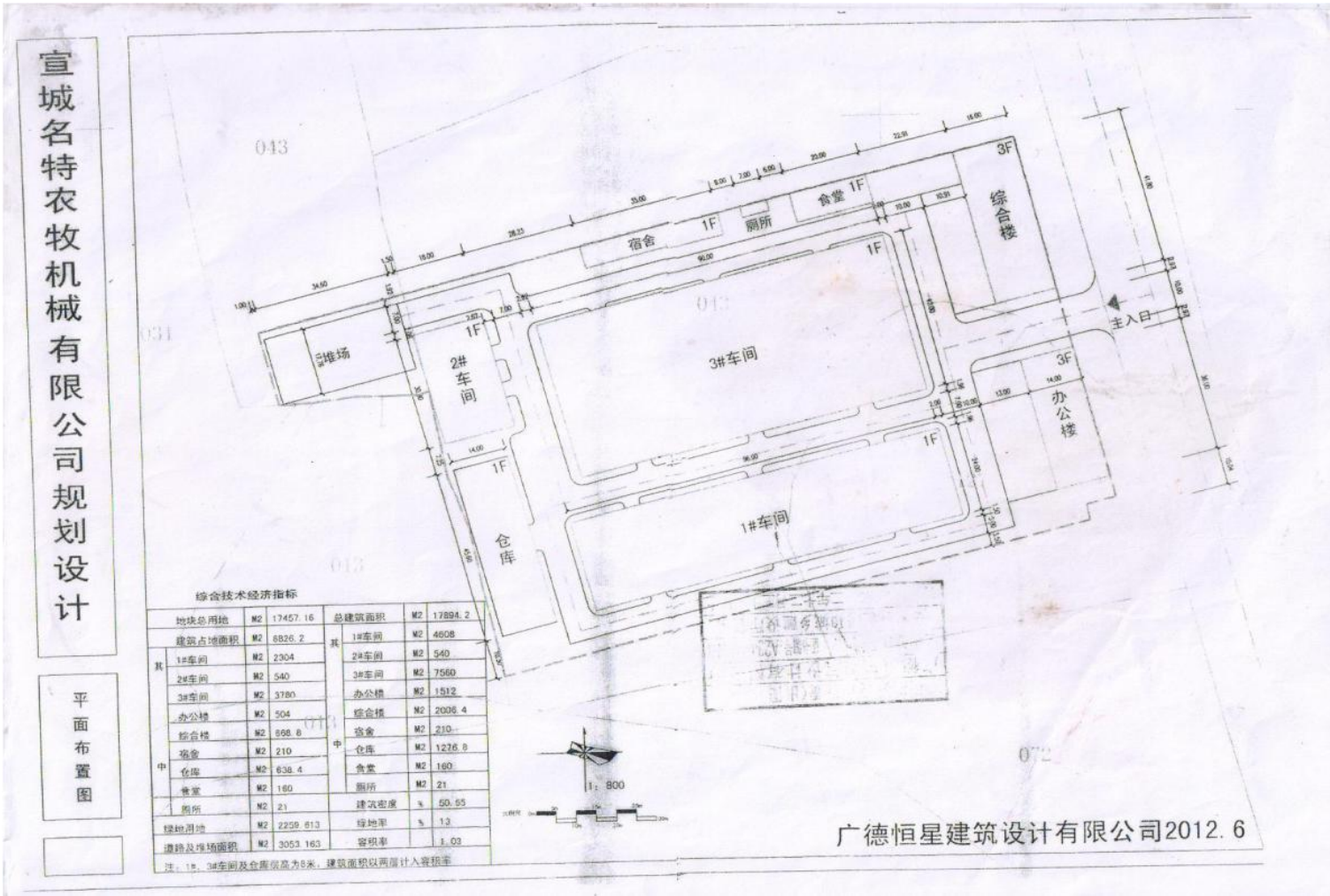


图 3.1-3 建设项目总平面图

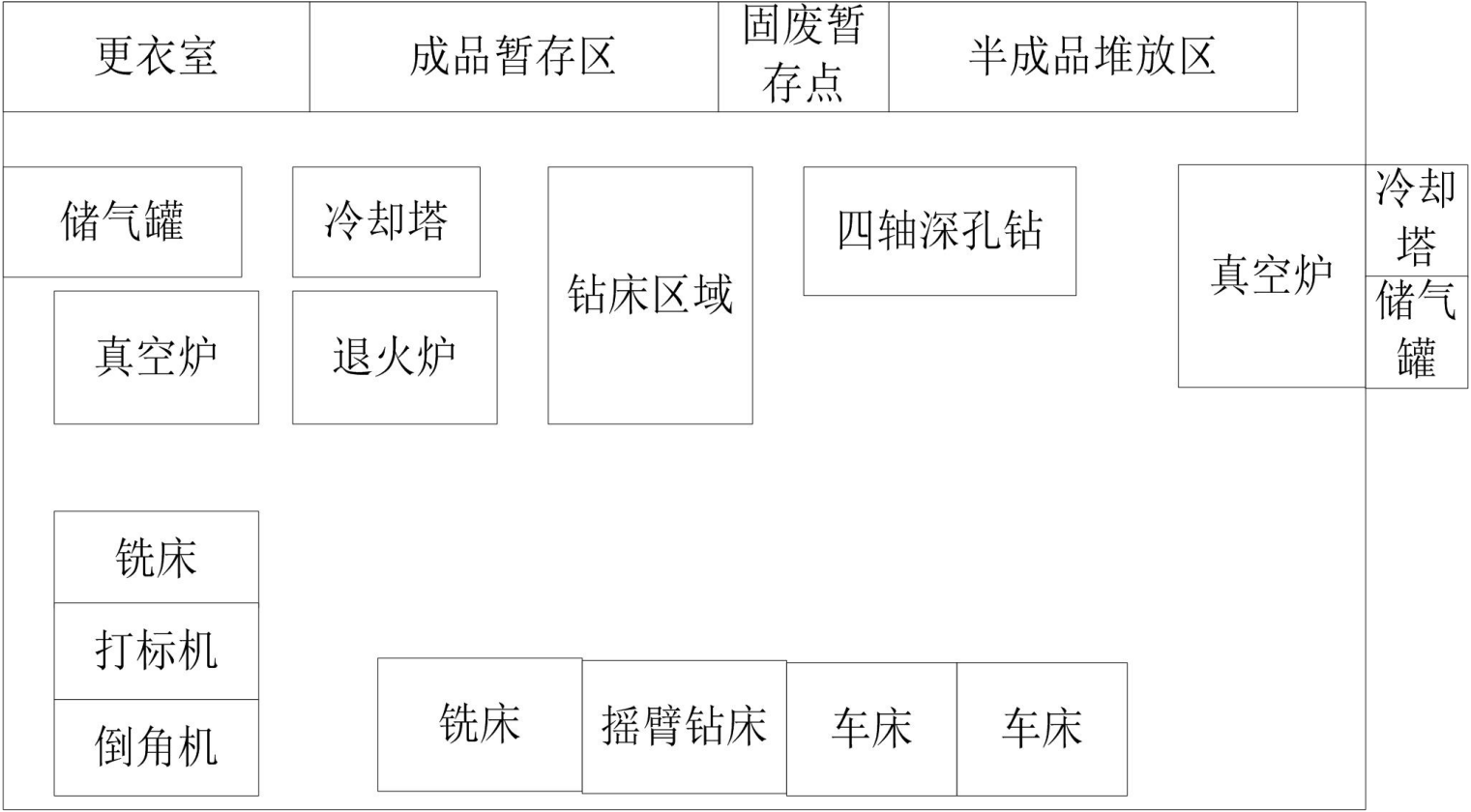


图 3.1-4 验收阶段建设项目 1#车间设备布局图



项目区南侧



项目区北侧



项目区西侧



项目区东侧

图 3.1-5 建设项目四周情况

3.2 建设内容及规模

本项目环评设计中主要包括 3 栋生产车间、1 栋办公楼、1 栋综合楼、1 栋仓库以及食堂、厕所、车棚、门卫室等内容，目前生产加工车间均已建设完成，企业现状 2、3#车间租赁给其它公司做生产加工，1#车间现状已投入生产（从事环模的机加工生产工序）。

项目主要建设内容与环评要求及批复对照表见表 3-1。

表 3-1 建设项目内容与环评对照表

类别	工程名称	环评工程内容	验收工程内容	备注
主体工程	1#车间	<p>1栋1层，建筑面积2304m²。1#车间主要用于环模的精加工。</p> <p>1#车间主要包括1条环模的精加工生产线，生产线主要有钻孔、粗加工、铣床开槽、倒角、精加工、打标、热处理等工段。</p> <p>主要生产设备：环模的精加工生产线主要包括各类钻床共计52台、倒角机5台、铣床2台、各类车床共计9台等，车间内设备情况详见设备一览表。</p> <p>1#车间可年对800t环模进行精加工。</p>	<p>和环评设计内容一致，主要布局有1条环模的精加工生产线，包括10台车床、49台各类钻床、倒角机五台、两台真空炉、两台退火炉等，车间内设备情况详见设备一览表。</p> <p>目前1#车间可完成年对800t环模进行精加工。</p>	/

	2# 车间	1栋1层，建筑面积2100m ² 。用于农牧机械配件（环模和压辊壳）的锻造车间。2#车间包括1条农牧机械配件锻造生产线和2条渗氮工艺生产线。农牧机械配件精加工生产线主要有加热、模锻、回火、车床加工等工段，渗氮工艺生产线仅有渗氮。具体工艺见生产原项目生产工艺简介。 主要生产设备： 农牧机械配件锻造生产线主要包括2台天然气加热炉、1台空气锤、1台冲压机、2台碾环机、3台退火炉、1台回火炉等；渗氮工艺生产线有2台多用炉，车间内设备情况详见技改后项目设备一览表。技改完成后2#车间可年生产1400t农牧机械配件(包括环模和压辊壳)的锻造。	车间已建，本项目未进行生产加工	租赁给广德县顺达农牧机械锻造有限公司
	3# 车间	1栋1层，建筑面积约3600m ² 。技改后3#车间主要用于压辊壳的精加工和原料开料。 1#车间主要包括1条压辊壳精加工生产线和8条原料开料线压辊壳精加工生产线主要有钻孔、粗加工、滚齿、精加工等工段。具体工艺见改扩建后生产工艺简介。 主要生产设备： 压辊壳精加工生产线主要包括各类磨床共计8台、各类滚齿机共计10台、铣床2台、各类车床共计24台等，车间内设备情况详见设备一览表。3#车间技改完成后每年可对600t压辊壳进行精加工。	车间已建，本项目未进行生产加工	租赁给广德县顺达农牧机械锻造有限公司
辅助 工程	办公楼	1栋3层，建筑面积为1000m ²	已建，和环评一致	/
	宿舍	位于办公楼内	已建，和环评一致	/
	食堂	建设员工食堂，1 栋 1 层，建筑占地面积为 160m ²	已建，和环评一致	设置有油烟机一台，食堂供15~20 人就餐
	车棚	建筑面积 222m ²	已建，和环评一致	/

年产 1400 吨农牧机械 配件技改项目验收监测报告

	门卫	建筑面积 20m ²	已建，和环评一致	/
	配电间	建筑面积 10m ² ，配备有 1 台 580kVA 变压器	已建，和环评一致	/
	综合楼	1 栋 3 层，建筑占地面积 598.8m ² ，建筑面积为 2006.4m ²	已建，和环评一致	/
储运工程	原料堆放场地	依托 1#车间	依托 1#车间主要用于堆放项目生产需要用到的各类条状钢材，堆放场地面积约为 30m ² ，钢材一次最大堆放量约为 25t	/
	半成品堆放场地	依托 1#车间	在 1#车间南侧附近侧各建设有 20m ² 的半成品堆放场地，主要用于堆放未经过机加工的毛坯锻件，每个堆放场地的最大堆放量为 10t	/
	成品堆放场地	依托 1#车间	在 1#车间南侧建设有 20m ² 的成品堆放场地，主要用于堆放未经过加工完成后的环模，堆放场地的一次最大堆放量为 15t	/
公用工程	供配电	供配电由广德县开发区北区供电管网提供，项目年用电量为310万kWh	供电单位不变，项目年用电量为60万kWh	/
	给排水	项目用水由广德县开发区北区供水管网接入；排水建设雨污分流。项目年用水2318.9m ³ /a。其中生活用水1320m ³ /a；食堂用水600m ³ /a；绿化用水338.9m ³ /a；冷却设备补充用水60m ³ /a。	建设项目采用雨污分流制度，项目年用水1020m ³ /a。其中生活用水561m ³ /a；绿化用水300m ³ /a；冷却设备补充用水60m ³ /a。	/
	供热	项目主要供热来自于电能和天然气，其中厂内生活供热、1#车间内的回火退火工艺供热由电能提供；2#车间内工件锻造和退火回火供热由天然气燃烧提供。	建设单位现状热能来源于电能，其中1#车间内的回火退火工艺供热由电能提供	和环评设计一致
环保工程	污水处理设施	技改项目员工日常生活产生的污水处理依托原有项目建设的污水处理设施；项目生产过程中产生的冷却废水，循环使用不外排。年排生活污水量 1122m ³ /a，年排食堂废水量 510m ³ /a，合计废水排放量为 1632m ³ /a。	企业现状产的生活污水通过化粪池以及地上式污水处理装置进行处理后达标外排。目前生活污水量排放量为 561t/a。	地理式污水处理装置调整为地上式，污水处理工艺不发生变化

废气处理设施	2#车间加热炉：2#车间每台加热炉天然气燃烧废气和钢材煅烧废气合并通过1套多管旋风除尘器处理后，尾气由一根15m排气筒高空排放。	目前设备尚未到位	/
	项目设置1套可移动式粉尘收集处理装置对焊接烟尘进行收集	企业现状无焊接工艺	/
噪声治理设施	采取基础减振和厂房隔声措施		和环评设计一致
固废处理措施	危废暂存场所： 依托 1#车间北侧设置危废临时储存场所 10 平方米，用于储存项目使用润滑油等矿物油产生的废机油、废切削液以及废油桶，废油桶定期返回供应商循环利用，废机油、废切削液等交由有资质单位处理。危险废物临时储存场地应做好防渗漏、防雨淋和消防等措施，以防二次污染。		新建
	一般固体废物存放场所： 按照要求设置一般固体废物存放场所，1#车间南侧设置一般固废堆放场地 20m ² ，用于堆放环模生产过程中产生的边角料等，堆放场地对所有一般固废的一次最大堆放量为 15t。2#车间南侧设置一般固废堆放场地 15m ² ，用于堆放压辊壳生产过程中产生的边角料等，堆放场地对所有一般固废的一次最大堆放量为 12t；项目产生的固废定期转运或者直接交由环卫部门处理		新建
地下水	危废暂存场所地面硬化处理并做好防渗工作		/

本项目生产设备清单见表 3-2:

表 3-2 验收前后主要生产设备清单

设备名称	设备型号	环评设计数量	验收阶段数量	变化量	用途	所在位置
车床	CW61100B	9	10	+1	车床加工	车间一
双头钻床		20	20	+0	钻孔	
单头钻床		15	15	+0	钻孔	
大钻床	MLT-WZ1050W	2	2	+0	钻孔	
四轴深孔钻	MLT-SKH800	12	8	-4	钻孔	
铣床	MLT-F	2	2	+0	打孔攻丝	
摇臂钻床		1	1	+0	打孔攻丝	
手枪钻		2	2	+0	抛光	
真空炉	HZQL-150	2	2	+0	真空淬火	
退火炉	工业热处理电阻炉	2	2	+0	回火	
储气罐	120924	2	2	+0	/	
钻铣床	/	1	1	+0	铣槽	
倒角机	DJ370W	10	5	-5	倒角	
打标机	昆太 X6	1	1	+0	打钢印	
冷却塔	HLT 组合式	2	2	+0	/	
加热炉 (天然气)	/	2	阶段性验收, 车间二设备尚未到位			车间二
空气模锻锤	/	1				
冲压机	/	1				
碾环机	/	2				
淬火炉	/	3				
回火炉	/	1				
多用炉	/	1				
锯床	/	8	阶段性验收, 车间三设备尚未到位			车间三
磨床	/	3				
数控磨床	/	3				
滚齿机	/	4				
数控滚齿机	/	6				
攻丝机	/	2				
数控攻丝机	/	1				
数控钻孔机	/	6				
车床	/	2				

数控车床	/	16	
------	---	----	--

3.3 原辅材料

本项目原辅材料年用量见表 3-3:

表 3-3 项目原辅材料及能耗表

原材料用途	物料名称	单位	环评阶段消耗量	验收阶段消耗量	变化量	包装方式
原材料	钢材锻件 (4Cr13)	t/a	0	350	+350	散装
	钢材锻件 (20CrMnTi)	t/a	0	270	+270	散装
	钢材锻件 (40Cr)	t/a	0	260	+260	散装
	钢材 (4Cr13)	t/a	720	0	-720	散装
	钢材 (20CrMnTi)	t/a	410	0	-410	散装
	钢材 (40Cr)	t/a	310	0	-310	散装
辅助材料	切削液	t/a	10	8	-2	50kg/桶
	机油	t/a	8	6	-2	50kg/桶

备注: ①由于 2#、3#企业尚未投入生产, 企业现状直接外购已锻造好的原材料进行生产加工, 待其它车间投入生产后直接外购钢材进行生产加工;

3.4、产品方案

本项目产品方案见表 3-4:

表 3-4 项目产品方案一览表

序号	产品名称	单位	环评设计产量	验收产量
1	环模	t/a	800	800
2	压辊壳		600	0

备注: 验收阶段环模生产为直接外购半成品材料后直接进行精加工, 暂无其它生产工序。

3.5 水源及水平衡

1、废水

本项目用水主要有生活用水 (含食堂用水)、冷却补充用水以及绿化用水。

①生活用水 (含食堂用水)

本项目现状员工 50 人, 年工作 300 天, 项目 20 人在厂区内食宿。根据建设单位提供的材料用水量为 $2.2\text{m}^3/\text{d}$ ($660\text{m}^3/\text{a}$); 生活污水排放量为 $1.87\text{m}^3/\text{d}$ ($561\text{m}^3/\text{a}$)。

②冷却补充用水

项目设有冷却塔 2 座,冷却塔在运行过程中需要补充水,根据业主提供资料,项目每日补充新鲜水一次,每个冷却塔装水容量为 $6\text{m}^3/\text{个}$,补充水量为 $0.1\text{m}^3/\text{d}\cdot\text{次}$ ($60\text{m}^3/\text{a}$)。项目冷却用水不外排。

③绿化用水

项目厂区绿化用水量为 $300\text{m}^3/\text{a}$ 。项目绿化用水全部蒸发,不会产生废水。合计本项目建设完成后用水量为 $3.4\text{m}^3/\text{d}$ ($1020\text{m}^3/\text{a}$)。

本项目水平衡图见图 3-3。

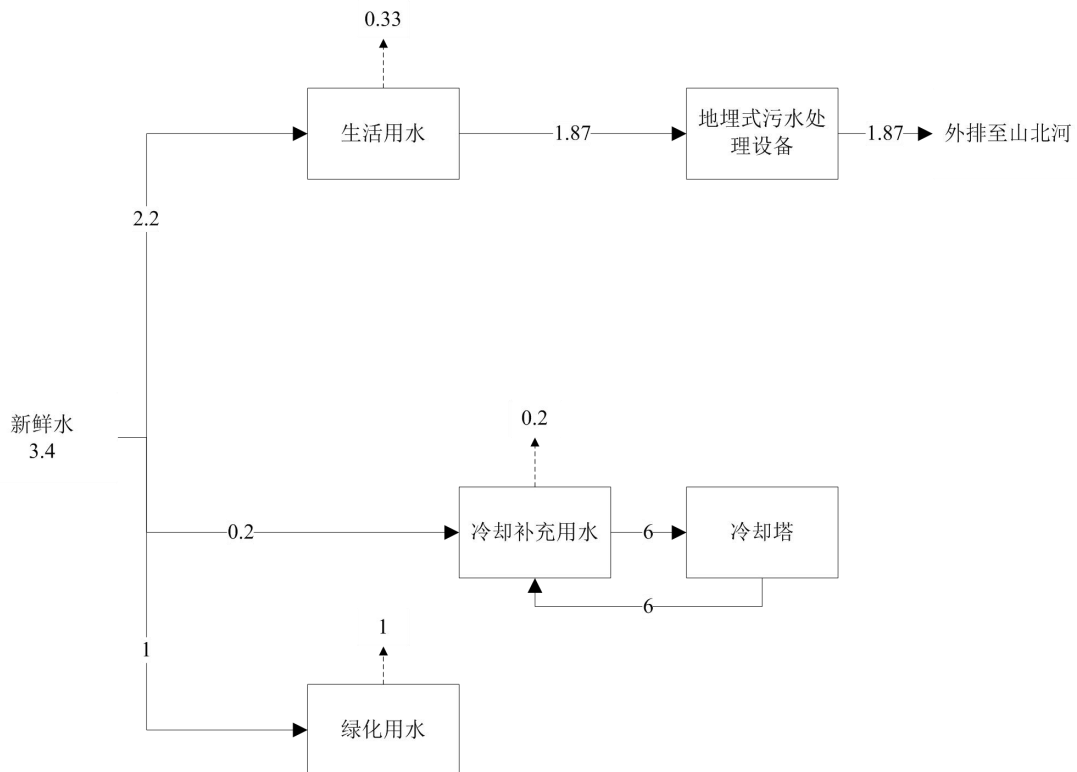


图 3-3 项目水平衡图单位: t/d

3.6 生产工艺及产污环节

(1) 项目环模精加工生产工艺

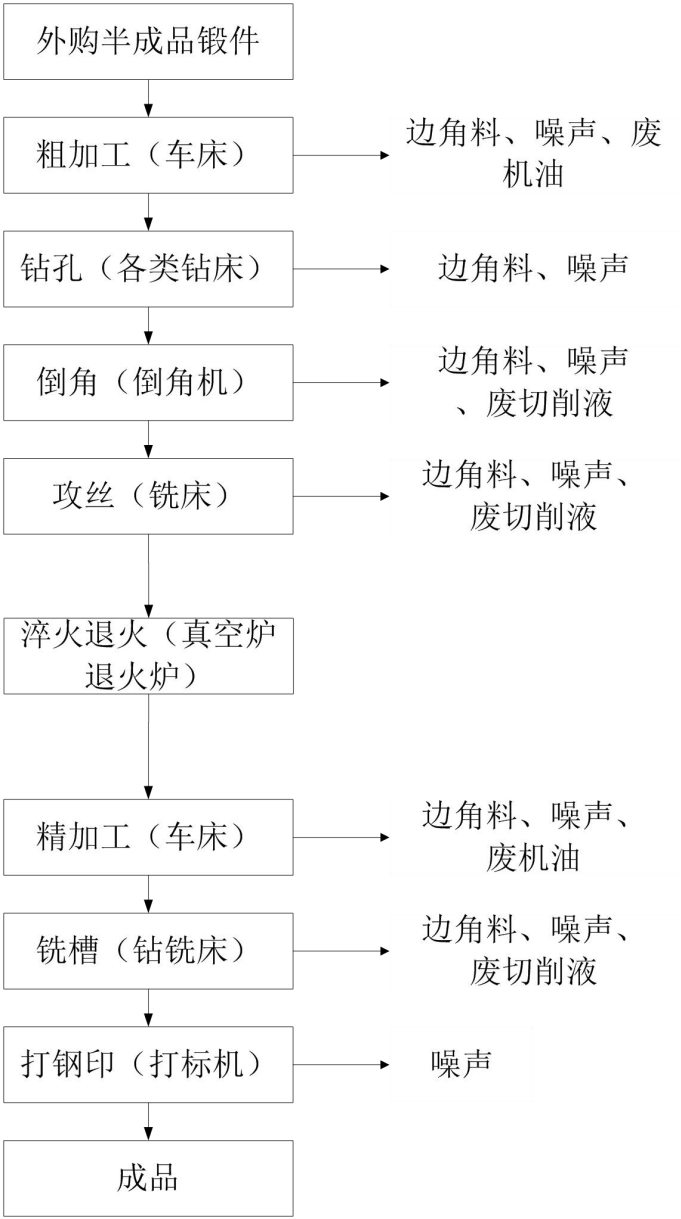


图 3.6-1 环模精加工工艺流程图

工艺简介：

1. 粗加工：需要经过加工成环模的毛坯件转运进入 1#车间，首先需要通过车床对毛坯件进行粗加工，粗加工的过程主要会产生边角料、废机油和机械噪声。
2. 钻孔：经过粗加工的工件表面需要初步打孔，以便后续加工成螺孔。开孔的同时会产生少量边角料和噪声。

3. 倒角：经过钻孔的设备需要进一步对开孔进行加工，主要是依靠车间内的倒角机进行修孔，即对螺纹底孔的孔口进行倒角，该过程主要会产生少量边角料、废切削液和噪声。

4. 攻丝：经过倒角后的开孔通过铣床等进行加工，使工件内形成螺纹孔。在加工过程中会产生边角料、废切削液和机械噪声等。

5. 淬火退火：初步机加工完成后的环模工件进入 1#车间内的真空炉和退火炉中分别进行淬火和退火，根据现场踏勘技术人员提供数据，项目淬火过程中工艺温度逐渐上升至 1000℃左右工艺时长约为 8h，淬火退火使用的真空炉和退火炉为封闭设备，项目设备工作时，设备内部气氛为氮气环境，不会因工艺原因产生废气，根据业主描述项目在该工艺流程中需要进行冷却，冷却依靠 2 台冷却塔进行冷却。冷却介质为水，冷却方式为间接冷却。在此工段主要会产生冷却废水。

6. 铣槽：为增加产品的标识，环模还需要进行加盖钢印，在打上钢印之前需要用钻铣床在工件表面铣钢印槽。过程中会产生废切削液、噪声和少量边角料。

7. 打钢印：在铣槽除打上钢印，完成对环模的加工。钢印过程中会产生噪声。

8. 粗加工：在 2#厂房经过热处理的毛坯件转运进入 3#厂房，首先需要通过车床进行粗加工，使毛坯件形成压辊壳的初步形状。加工过程中主要会产生边角料、废机油和噪声。

9. 钻孔：经过粗加工的毛坯件需要经过数控钻孔机进行打孔，打孔的过程中会产生边角料以及噪声。

10. 攻丝：钻孔后的工件还需要通过攻丝机进一步进行攻丝，使孔内部形成螺纹。攻丝的过程中会产生边角料、废切削液以及噪声。

11、开齿：经过加工形成螺孔的工件需要经过滚齿机加工形成齿轮啮合，啮合加工的过程中会产生少量的边角料、废机油以及噪声等。

3.7 项目变动情况

①项目污水处理装置由地下式调整为地上式，污水处理工艺不变；

②企业现状为直接外购半成品锻件（钢材）进行生产加工，后待 2#、3# 车间投入生产后，直接外购原材料钢材进行锻造生产。

对照《环境影响评价法》第二十四条第一款：“建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。”

本项目的生产工艺和环评保持一致，其它均未发生变化。因此上述变动不属于重大变动，可以展开本次验收。

四、环境保护设施

4.1 污染治理设施

4.1.1 废水

建设项目产生的废水主要为职工生活污水。其中生活污水通过化粪池进行预处理后通过地上式污水处理装置进行处理后达标排放。冷却塔水循环使用不对外排放。

4.1.2 废气

建设项目目前 1#生产加工车间主要生产工艺为机械加工，主要产生也只有加工过程中产生的少量机械加工粉尘等，企业现状通过优化通风处理；食堂油烟通过油烟净化器进行处理。

4.1.3 噪声

项目主要噪声设备有各类车床、钻床等，设备运行时产生的噪声声级范围在 70-85dB（A）。

本项目通过生产车间厂房的优化设计，有效降低生产噪声影响，使生产噪声达标排放。为了有效降低生产车间的噪声影响，选用了环保低噪型设备，采取了设备减振、风机隔声罩等综合治理措施。

4.1.4 固体废物

表 4-1 固废产生及处置措施一览表

序号	名称	分类编号	产生量 t/a	处理处置方式	排放量(t/a)
1	生活垃圾	一般	18	交由环卫部门处理	0
2	含油抹布	一般	0.5		0
3	污泥	一般	1		0
4	边角料	一般	40	收集集中外售	0
5	废切削液和废机油	危废	2	交由有资质单位处理	0
6	机油废桶和切削液废桶		1.5		0

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

表 4-3 三同时落实情况对比一览表

分类	环保措施名称及其治理效果	环评设计投资（万元）	实际投入（万元）	备注
废气	天然气加热炉：天然气燃烧废气产生燃烧废气和锻件加热产生的废气合并通过 1 套多管旋风除尘设备处理后，尾气经一根 15m 排气筒高空排放	2	0	阶段性验收，焊接工序以及天然气加热工序尚未投入生产加工
	焊接烟尘：配备 1 台移动式粉尘收集装置对焊接粉尘等进行收集			
废水	隔油池（容积 1m ³ ） 地埋式污水处理设备（总处理能力 6t/d）	8	地上式污水处理设备（总处理能力 5t/d，处理工艺为好氧+厌氧） 6 万	已落实；
固体废物	垃圾分类收集箱	5	3	已落实
	一般固废临时堆场			
	危险废物场地 20 平方米，危险废物委托有资质单位处理			
噪声	减振垫、隔声墙、消声器等设施	1	1	已落实
管理	委托环保部门开展监测工作，加强环境保护管理工作	2	0.2	已落实
防渗	危险废物仓库等区域重点防渗	2	2	已落实
合计	/	20	12.2	/

五、环评结论及批复要求

5.1 项目概况

本项目为技改项目，根据原有项目环评《年加工、锻造农牧机械配件 3000 余件项目》内容，原有项目包含 2 栋生产车间、1 栋办公楼以及车棚、门卫室、配电间各 1 所。技改项目拟新增 1 栋生产车间、1 栋综合楼、1 栋仓库以及宿舍楼、食堂各 1 所。技改项目完成后可形成 3 栋生产车间、1 栋办公楼、1 栋综合楼、1 栋仓库以及宿舍楼、食堂、厕所、车棚、门卫室、配电间等辅助建筑各 1 所。

5.2 项目所在地环境质量现状

根据广德县顺诚达环境检测有限公司提供的监测数据，本项目所在区域大气污染物 TSP 日均浓度，SO₂、NO₂ 小时均浓度范围均符合 GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准浓度限值，项目区域大气环境质量较好。pH、NH₃-N、COD、矿物油等指标均符合《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）III类水质标准要求，BOD₅ 指标部分超过符合《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）III类水质标准要求，最大超标倍数为 0.3 倍，受纳水体山北河水环境质量一般，本项污水经技改后项目污水处理设施处理后外排，不会增加山北河的负担。项目区环境噪声监测点昼间、夜间等效声级均满足 GB3096-2008《声环境质量标准》中 3 类标准，评价结果表明项目区的声环境质量良好。

5.3 产业政策符合性

对照中华人民共和国国家发展和改革委员会第 21 号令《产业结构调整指导目录（2013 年本）（修正）》目录本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，视为允许类。在采取本项目所提出环保措施后各种均能够达标排放，对周边环境影响较小。因此本项目的建设符合国家产业政策。

5.4 施工期环境影响及处理措施

严格按照规范要求，加强对施工噪声、施工扬尘、机动车尾气、施工废水、施工渣土、生态环境等环境管理，杜绝施工期污染物的无序排放，加强水土流失防治，缓减对区域生态环境的影响。

5.5 运营期环境影响及处理措施

(1) 废水

本项目合计污水产生量为 1632m³/a，其中生活污水产生量 1122m³/a，食堂废水产生量为本项目产生的 510m³/a。项目设备冷却水定期补充，循环使用不外排；绿化用水全部蒸发不会产生废水。项目食堂废水经 1.0m³隔油池预处理后，与生活污水合并通过 6t/d 地埋式污水处理设备达标后，最终排入山北河，对地表水的环境影响很小。

(2) 废气

项目 2#厂房中加热炉中产生的天然气燃烧废气和锻件加热产生废气合并，通过 1 套多管旋风除尘器处理后，尾气由 1 根 15m 排气筒高空排放。SO₂、NO_x、颗粒物的排放浓度能够满足《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2015）表 1 中污染物排放浓度限值要求。

2#车间内退火回火废气与天然气燃烧产生的烟尘无组织排放，通过车间内加强通风等，在厂界的落地浓度叠加值均能够达到《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2015）表 3 中周界外最高允许浓度（≤1.0mg/m³）要求。

(3) 噪声

本项目噪声经设置减振、距离衰减、消声和距离衰减等措施后，实现厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表 1 中的 3 类功能区标准，对周围声环境影响轻微。

(4) 固体废物

项目产生的生活垃圾、含油抹布、污泥收集后交给环卫部门清理；边角料收集集中可以外售给相关单位。废机油、废切削液、机油废桶、切削液废桶等属于危险废物，机油废桶、切削液废桶集中收集暂存于危废仓库中后定期返回生产厂家循环利用，废机油、废切削液需交由有资质单位处理。不会造成二次污染，符合环境卫生管理要求。

5.6 环保投资

该工程环保投资预计为 20 万元，占工程总投资的 1.25%。

5.7 结论

综上所述，该项目符合国家当前的产业和环保政策；在加强管理，落实本报告提出的环保措施后，运营过程中“三废”可以实现达标排放；同时项目运营过程中当地的环境功能能够达标，不会降低项目区域原有环境质量功能级别。在确保

项目建设执行“三同时”管理基础上，从环境影响角度分析认为该项目是可行的。

5.8 建议

(1)为了能使场内各项污染防治措施达到较好的实际使用效果，建议建立健全的环境保护制度，设置专人负责，负责经常性的监督管理；加强各种处理设施的维修、保养及管理，确保污染治理设施的正常运转。

(2)建议项目周围进行积极的绿化。绿化不仅能净化空气，并有美化环境、降低感觉噪声、防止水土流失等功能。

5.9 环评批复要求

你公司报来的《宣城名特农牧机械有限公司年产 1400 吨农牧机械配件技改项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉。本项目经县经信委备案(广经信[2017]153 号)，经网站公示，在规定时间内未收到反馈意见。经研究，现对《报告表》批复如下：

一、原则同意《报告表》结论。广德县环保局于 2012 年 3 月 9 日以“广环审[2012]14 号”文对《宣城名特农牧机械有限公司年加工、锻造农牧机械配件 3000 余件项目环境影响报告表》进行批复,因主要生产设备发生了变更(原燃煤加热炉和电炉变更为天然气加热炉),增加部分工艺(增加了倒角、回火、渗氮等工艺),产能也发生了变化(新增 6 台车床、16 台钻床、1 台摇臂钻床等),现重新编制了环境影响报告表。项目在落实《报告表》提出的各项污染防治措施后,从环境保护的角度分析项目是可行的,同意你公司按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及环境保护措施进行建设。

二、本项目拟建于广德县开发区北区原厂址,总投资 1600 万元。项目产品方案为:环模 800 吨/年,压辊壳 600 吨/年。项目主要是将外购的钢材,经开料、加热、锻造、扩孔、热处理、冷却后,再根据产品需要选择性的进行粗加工、钻孔、倒角、攻丝、开齿、渗氮、淬火退火、精加工、铣槽、打钢印检验后成品入库。

三、根据项目特点和《报告表》要求,项目在建设和生产中认真做好以下几项工作:

1.做好项目技改设备安装及新建车间施工期的污染防治工作。尽量减少技改设备安装过程中对周边环境的影响;加强对施工期扬尘的污染防治,对施工过程

产生的“三废”集中收集,按报告表要求处理;妥善处理工程渣土;施工结束后,及时拆除临时建筑物及清除建筑垃圾;合理安排高噪机械的施工时间,非必须连续施工工程禁止夜间施工,施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)。

2、做好厂区雨污分流,清污分流排水工作。生产冷却用水循环使用,不外排;近期项目生活污水经化粪池+地埋式污水处理设备处理达标后排放,确保生活污水排放满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级排放标准的要求;远期待邱村镇污水处理厂建设完成后,项目生活污水执行污水处理厂接管标准,经园区污水管网汇入邱村镇污水处理厂进行处理后达标排放。

3、做好项目废气污染防治工作。加热炉的燃烧废气经有效收集后,并入一套多管旋风除尘器进行处理,通过 1 根 15 米高排气筒高空排放;回火炉、退火炉的燃烧废气在车间内无组织排放,废气排放标准执行河南省《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2015)表 1、表 3 中相应标准要求;食堂餐饮油烟采取油烟净化设备进行处理,确保餐饮油烟排放浓度和去除效率满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表 2 中相应的标准要求。焊接烟尘采取移动式粉尘收集装置进行收集处理;加强车间通风,采取合理有效的措施,确保未收集的粉尘等无组织排放废气厂界浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的相关无组织排放监控浓度限值要求。

4、做好生产固废污染防治工作。按《报告表》要求,项目产生的生活垃圾,污泥由环卫部门定期清理;边角料集中收集后外售;机油废桶和切削液废桶返回生产厂家循环使用;废切削液、废机油及含油抹布属危险废物,危废在车间内临时贮存,危废临时贮存严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)相关要求,并交由有资质单位进行安全处置;

5、做好噪声污染防治工作。对产噪设备和生产车间采取有效的隔声减振降噪措施,确保厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求。

6、本项目环境防护距离为 50m,项目环境防护距离内不得新建居民区,学校等敏感建筑物

三、本项目自批复之日起,原项目环评文件及批复(广环审[2012]14 号)自行废止。

四、本项目核定总量为:烟粉尘:0.079t/a、COD: 0.163 吨/年、氨氮: 0.024 吨/年,氮氧化物:0.189 吨/年, 二氧化硫 0.030 吨/年, 总量执行情况作为项目验收的必要条件之一。

五、 严格按项目申报内容及地址进行生产,如项目性质、规模或地址发生变更需重新报批;自环评文件批准之日起,如项目超过 5 年方开工建设的,应在开工前将环评文件报我局重新审核。

表 5.1 建设项目环评批复和实际建设情况相符性分析

序号	环评批文要求	实际落实情况
1	本项目拟建于广德县开发区北区原厂址,总投资 1600 万元。项目产品方案为:环模 800 吨/年,压辊壳 600 吨/年。项目主要是将外购的钢材,经开料、加热、锻造、扩孔、热处理、冷却后,再根据产品需要选择性的进行粗加工、钻孔、倒角、攻丝、开齿、渗氮、淬火退火、精加工、铣槽、打钢印检验后成品入库。	位置、生产加工工艺不变。 建设项目位于广德县开发区北区原厂址,目前建设主要生产工为粗加工、钻孔、倒角、攻丝、开齿、淬火退火、精加工、铣槽、打钢印检验后成品入库。
2	做好项目技改设备安装及新建车间施工期的污染防治工作。尽量减少技改设备安装过程中对周边环境的影响;加强对施工期扬尘的污染防治,对施工过程产生的“三废”集中收集,按报告表要求处理;妥善处理工程渣土;施工结束后,及时拆除临时建筑物及清除建筑垃圾;合理安排高噪机械的施工时间,非必须连续施工工程禁止夜间施工,施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)。	已落实。 目前施工期已完工,建设单位施工期间产生的各类固废均得到了妥善处理,企业没有夜间施工。
3	做好厂区雨污分流,清污分流排水工作。生产冷却用水循环使用,不外排;近期项目生活污水经化粪池+地埋式污水处理设备处理达标后排放,确保生活污水排放满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级排放标准的要求;远期待邱村镇污水处理厂建设完成后,项目生活污水执行污水处理厂接管标准,经园区污水管网汇入邱村镇污水处理厂进行处理后达标排放。	已落实。 企业实现了厂区雨污分流,清污分流排水工作。生产冷却用水循环使用,不外排;现状项目生活污水经化粪池+地上式污水处理设备处理达标后排放,确保生活污水排放满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级排放标准的要求
4	做好项目废气污染防治工作。加热炉的燃烧废气经有效收集后,并入一套多管旋风除尘器进行处理,通过 1 根 15 米高排气筒高空排放;回火炉、退火炉的燃烧废气在车间内无组织排放,废气排放标准执行河南省《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2015)表 1、表 3 中相应标准要求;食堂餐饮油烟采取油烟净化设备进行处理,确保餐饮油烟排放浓度和去除效率满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表 2 中相应的标准要求。焊接烟尘采取移动式粉尘收集装置进行收集处理;加强车间通风,采取合理有效的措施,确保未收集的粉尘等无组织排放废气厂界浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的相关无组织排放监控浓度限值	已落实。 食堂餐饮油烟采取油烟净化设备进行处理,餐饮油烟排放浓度和去除效率满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表 2 中相应的标准要求。 通过对厂界无组织颗粒物的监测结果表明能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的相关无组织排放监控浓度限值要求。现状天然气加热炉、回火炉以

	要求。	及退火炉尚未到位,相应的环保设备也没有到位
5	做好生产固废污染防治工作。按《报告表》要求,项目产生的生活垃圾,污泥由环卫部门定期清理;边角料集中收集后外售;机油废桶和切削液废桶返回生产厂家循环使用;废切削液、废机油及含油抹布属危险废物,危废在车间内临时贮存,危废临时贮存严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)相关要求,并交由有资质单位进行安全处置。	已落实。 项目产生的生活垃圾,污泥由环卫部门定期清理;边角料集中收集后外售;机油废桶和切削液废桶、废切削液、废机油及含油抹布均委托马鞍山危险固废中心进行处理。
6	做好噪声污染防治工作。对产噪设备和生产车间采取有效的隔声减振降噪措施,确保厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求。	已落实。 验收结果表明,厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求
7	本项目环境防护距离为 50m,项目环境防护距离内不得新建居民区,学校等敏感建筑物。	已落实。 建设单位 50m 范围内无环境敏感点。
8	本项目核定总量为:烟粉尘:0.079t/a、COD: 0.163 吨/年、氨氮: 0.024 吨/年,氮氧化物:0.189 吨/年,二氧化硫 0.030 吨/年,总量执行情况作为项目验收的必要条件之一。	已落实。 本项目废水排放总量为 COD 总量为 0.036t/a、氨氮排放总量为 0.003t/a,能够满足总量控制要求
9	严格按项目申报内容及地址进行生产,如项目性质、规模或地址发生变更需重新报批;自环评文件批准之日起,如项目超过 5 年方开工建设的,应在开工前将环评文件报我局重新审核。	无重大变动,目前企业已开工建设,对现有车间、工序以及设备进行阶段性验收

六、验收执行标准

6.1 污水排放评价标准

生活污水通过化粪池进行预处理后通过地上式污水处理装置进行处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的一级排放；

表 6-1 污水排放标准限值（单位：mg/L）

序号	控制污染物	排放质量浓度限值
1	pH 值（无量纲）	6~9（无量纲）
2	化学需氧量（COD）	100
3	悬浮物（SS）	70
4	五日生化需氧量（BOD ₅ ）	20
5	氨氮（NH ₃ -N）	15
6	动植物油	10

6.2 废气排放评价标准

粉尘废气的排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准要求和无组织排放监控浓度限值要求；饮食油烟的排放执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）。

表 6-2 有组织排放标准值

序号	控制污染物	排放浓度限值（mg/m ³ ）	排放速率限值（kg/h）	无组织浓度（mg/m ³ ）	执行标准
1	颗粒物	120	3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》（16297-1996）
2	油烟	2.0	/	/	《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）

6.3 噪声排放评价标准

噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准。详见表 6-4。

表 6-4 工业企业厂界环境噪声排放限值

序号	控制污染物	厂界方位	时段	
			昼间	夜间
1	等效连续 A 声级（Leq）/（dB（A））	厂界东、南、西、北侧外 1m 处	65	55

6.4 固体废物执行标准

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准（2013 年修改）》（GB18599-2001）中的有关规定。危险废物执行《危险废物贮存污

染控制标准（2013 年修改）》（GB18597-2001）中的规定。

6.5 总量控制

废水污染物：COD：0.163t/a、氨氮：0.024t/a。

大气污染物：烟（粉）尘：0.079t/a、SO₂：0.03t/a，NO_x：0.189t/a。

七、验收监测内容

7.1 生产工况要求

验收检测期间，各项环保设施正常工作，该项目工作负荷达到 75%以上，进入现场监测，当工作负荷小于 75%时，通知监测人员停止监测，以确保监测的有效性。

7.2 废水检测

具体检测内容见表 7-1。

表 7-1 废水检测内容一览表

监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	pH 值、化学需氧量、生化需氧量、悬浮物、氨氮、动植物油	4 次/天 2 天

7.3 废气检测

7.3.1 无组织检测

具体检测内容见表 7-2。

表 7-2 无组织排放检测内容一览表

监测点位	监测项目	监测频次
1~4o 厂界设置 4 个监控点	颗粒物	4 次/天，2 天
	气温、气压、风向、风速等	
备注	监测时根据气象条件，调整点位	

7.3.2 固定源检测

具体检测内容见表 7-3。

表 7-3 固定源排放检测内容一览表

监测点位	监测项目	监测频次
油烟机排放口（1 个出口）	饮食油烟	每个点位 4 次/天 连续监测 2 天

7.4 厂界噪声检测

具体检测内容见表 7-4。

表 7-4 厂界噪声监测内容一览表

监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
1▲项目区东 2▲项目区南 3▲项目区西 4▲项目区北	连续等效 A 声级	昼、夜各 1 次	2 天

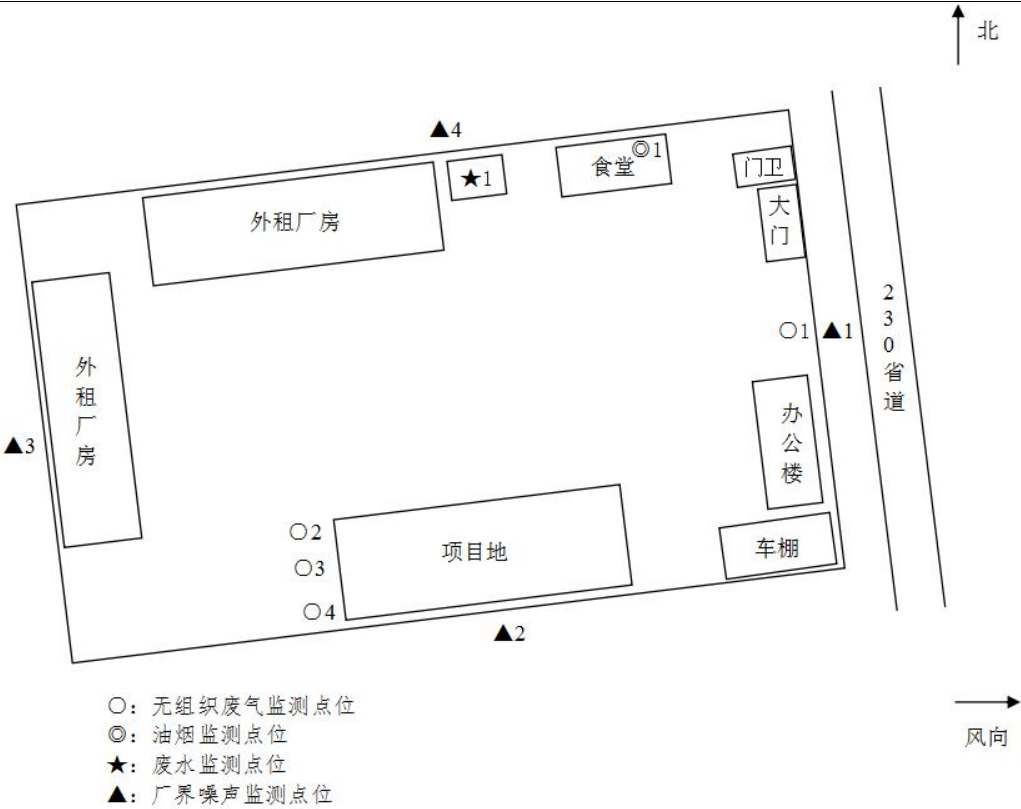


图 7-1 两日监测布点图

八、质量保证和质量控制

为确保本次验收监测时，数据的准确性、有效性和代表性，我公司针对本次验收监测制定并实施了质量保证与控制措施方案。

8.1 检测分析方法

检测分析方法见表 8-1。

表 8-1 检测分析方法

产 品 类 别	检测项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）		方法检测限
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
油烟	油烟	饮食业油烟排放标准	GB 18483-2001	/
废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法	GB 6920-1986	/
	SS	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-89	4mg/L
	COD	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	4mg/L
	BOD ₅	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L
	NH ₃ -N	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
	动植物油	水质 石油类和动植物油的测定 红外光度法	HJ 637-2012	0.04mg/L
噪声	等效连续 A 声级	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	/

表 8-2 分析仪器

名称	型号	仪器编号
电子天平	BSA224S-CW	TW-JCYQ013-2014
多功能声级计	AWA6228+型	TW-JCYQ233-2017
声校准器	AWA6221A 型	TW-JCYQ234-2017
自动烟尘（气）测试仪	崂应 3012H	TW-JCYQ154-2016
空气/智能 TSP 综合采样器	崂应 2050 型	TW-JCYQ302-2018
		TW-JCYQ303-2018
		TW-JCYQ304-2018
		TW-JCYQ305-2018
pH 计	PHS-3E	TW-JCYQ354-2018

紫外可见分光光度计	UV7600	TW-JCYQ364-2018
红外分光测油仪	OIL480	TW-JCYQ073-2014

8.2 人员资质

参加验收监测人员经过验收程序和采样标准的全面化培训，同时以具有验收证资格的工作人员同时进行现场监督和指导。

8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收监测中水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境监测技术规范（水和废水部分）》和《环境水质监测质量保证手册》的要求进行。采样过程中采集一定比例的明码平行样和密码平行样；实验室分析过程采取自控平行、空白加标和标准物质的测定，并对质控数据分析。

表 8-3 水质监测质控措施一览表

项 目 \ 措 施	样品数量	现场明码平行	现场密码平行	自控平行	空白加标	质控样	质控率 (%)
悬浮物	12	3	0	3	0	0	50
化学需氧量	12	0	1	3	0	1	42
生化需氧量	12	3	0	3	0	0	50
氨氮	12	0	3	3	0	1	58

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次有组织废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确，排放的污染物浓度在监测仪器量程的有效范围内。采样和分析过程严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源质量保证和质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。气体的采集、保存、运输均严格按照检测技术规范进行，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。

无组织排放监测部分严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）进行样品采集、运输、分析，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。采样人员采样时同时记录气象参数和周围的环境情况；采样结束后及时送交实验室，检查样品并做好交接记录。

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 8-4 噪声质量控制结果

项目	日期	测量前校准值	测量后校准值	示值偏差	标准值	是否符合要求
噪声	2018.11.5	94.0dB (A)	93.9dB (A)	-0.1dB (A)	±0.5 dB (A)	是
	2018.11.6	94.0dB (A)	93.6dB (A)	-0.4dB (A)		是

九、验收监测结果

9.1 生产工况

根据记录结果，验收监测期间，该项目生产正常，工况稳定。宣城名特农牧机械有限公司年产 1400 吨农牧机械配件技改项目满足项目竣工环境保护验收监测对工况 $\geq 75\%$ 的要求，各项污染治理设施亦正常运行，符合验收监测条件，监测结果具有代表性。

9.2 环保设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废水

表 9-1 生活污水监测结果

监测位置	监测项目	结果（11 月 21 日）					单位	标准值	是否达标
		09:00	11:00	13:00	15:00	均值/范围			
生活废水 排口★1	样品状态	无色、无气味、清澈					/	/	/
	pH	7.20	7.29	7.34	7.21	7.20~7.34	无量纲	6~9	达标
	SS	23	25	28	20	24	mg/L	70	达标
	COD	10.3	7.11	8.99	8.67	8.78	mg/L	100	达标
	BOD ₅	2.43	1.66	1.92	1.89	1.98	mg/L	20	达标
	NH ₃ -N	0.109	0.083	0.071	0.099	0.090	mg/L	15	达标
	动植物油	ND	ND	0.268	0.276	0.137	mg/L	10	达标
执行标准：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中一级标准									

表 9-2 生活污水监测结果

监测位置	监测项目	结果（11 月 22 日）					单位	标准值	是否达标
		09:00	11:00	13:00	15:00	均值/范围			
生活废水 排口★1	样品状态	无色、无气味、清澈					/	/	/
	pH	7.28	7.32	7.18	7.37	7.18~7.37	无量纲	6~9	达标
	SS	32	28	25	31	29	mg/L	70	达标
	COD	7.46	8.65	9.88	7.18	8.29	mg/L	100	达标

	BOD ₅	1.68	1.96	2.38	1.63	1.91	mg/L	20	达标
	NH ₃ -N	0.094	0.109	0.078	0.101	0.096	mg/L	15	达标
	动植物油	0.536	0.556	0.045	0.050	0.297	mg/L	10	达标
执行标准：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中一级标准									

监测结果表明，验收检测期间：

该项目生活污水经污水经化粪池以及地上式污水处理装置预处理后，生活外排废水中 pH 值、COD_{Cr}、SS、NH₃-N、BOD₅、动植物油监测值日均值均达到《污水综合排放标准》（GB8979-1996）表 4 中的一级标准。

其它需要说明的事项：为考核污水处理效率，进一步论证本项目的污水处理效率，本项目于 2018 年 12 月 12 日委托安徽顺诚达环境检测有限公司对本项目污水处理装置进出口水质进行监测，监测结果如下：

表 9.3 生活污水监测结果

检测项目	单位	2018.12.12 检测结果		标准值	是否达标	处理效率
		污水进口	污水出口			
pH	/	7.58	8.08	6~9	是	/
COD _{Cr}	mg/L	88.4	34.8	100	是	60.63%
BOD	mg/L	19.8	8.4	20	是	57.58%
氨氮	mg/L	19.3	0.75	70	是	96.11%
动植物油类	mg/L	1.417	0.464	10	是	67.25%

9.2.1.2 废气

1) 无组织废气

表 9-4 本项目厂界无组织排放监测结果

监测点位	监测时间	监测时段	颗粒物 (mg/m ³)	最大值 (mg/m ³)	标准值 (mg/m ³)	是否达标
上风向○1 厂区东侧	11 月 5 日	09:00~10:00	0.071	0.142	1.0	是
		11:00~12:00	0.071			
		13:00~14:00	0.089			
		15:00~16:00	0.142			
	11 月 6 日	09:00~10:00	0.106			
		11:00~12:00	0.089			
		13:00~14:00	0.088			

		15:00~16:00	0.106			
下风向○2 厂区西北角	11 月 5 日	09:00~10:00	0.124	0.268	1.0	是
		11:00~12:00	0.196			
		13:00~14:00	0.268			
		15:00~16:00	0.178			
	11 月 6 日	09:00~10:00	0.212			
		11:00~12:00	0.248			
		13:00~14:00	0.248			
		15:00~16:00	0.194			
下风向○3 厂区西侧	11 月 5 日	09:00~10:00	0.213	0.232	1.0	是
		11:00~12:00	0.196			
		13:00~14:00	0.232			
		15:00~16:00	0.178			
	11 月 6 日	09:00~10:00	0.159			
		11:00~12:00	0.177			
		13:00~14:00	0.212			
		15:00~16:00	0.176			
下风向○4 厂区西南角	11 月 5 日	09:00~10:00	0.230	0.286	1.0	是
		11:00~12:00	0.125			
		13:00~14:00	0.286			
		15:00~16:00	0.196			
	11 月 6 日	09:00~10:00	0.247			
		11:00~12:00	0.213			
		13:00~14:00	0.177			
		15:00~16:00	0.230			

9-3 检测期间气象参数

监测时间	监测时段	风向	风速(m/s)	气温(℃)	气压(kPa)
11 月 5 日	09:00~10:00	E	1.0	18.3	101.7
	11:00~12:00		1.2	19.9	101.6
	13:00~14:00		0.9	20.5	101.6

	15:00~16:00		0.9	19.3	101.7
11 月 6 日	09:00~10:00	E	1.8	17.8	101.8
	11:00~12:00		2.0	18.5	101.7
	13:00~14:00		1.8	18.0	101.8
	15:00~16:00		1.6	17.5	101.8

监测结果表明，验收监测期间：

厂界无组织排放颗粒物最大浓度值能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的厂界无组织排放限值标准。

2) 有组织排放

表 9-4 油烟废气检测结果

检测项目	结果（11 月 5 日）					标准值	是否达标
	采样位置	排风量 (m ³ /h)	平均油烟 浓度 (mg/m ³)	基准灶 头数 (个)	基准排放浓 度 (mg/m ³)		
食堂油烟	油烟净化装置排口◎1	641	2.62	1	0.840	2.0	达标
检测项目	结果（11 月 6 日）					标准值	是否达标
	采样位置	排风量 (m ³ /h)	平均油烟 浓度 (mg/m ³)	基准灶 头数 (个)	基准排放浓 度 (mg/m ³)		
食堂油烟	油烟净化装置排口◎1	460	1.46	1	0.336	2.0	达标

表 9-5 油烟废气检测结果

参数	单位	油烟净化装置排口◎1（11 月 5 日）				
		第一次	第二次	第三次	第四次	第五次
大气压	kPa	101.8	101.8	101.8	101.8	101.8
烟温	℃	32	32	32	32	32
截面	m ²	0.0177	0.0177	0.0177	0.0177	0.0177
流速	m/s	12.0	14.7	9.8	12.2	9.9
动压	Pa	122	184	82	127	83
静压	kPa	-0.02	-0.04	-0.02	-0.03	-0.00
全压	kPa	0.06	0.09	0.04	0.06	0.06
含湿量	%	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
烟气流量	m ³ /h	765	937	624	777	631
参数	单位	油烟净化装置排口◎1（11 月 6 日）				
		第一次	第二次	第三次	第四次	第五次
大气压	kPa	102.1	102.0	102.1	102.1	102.1
烟温	℃	28	28	28	28	28

截面	m ²	0.0177	0.0177	0.0177	0.0177	0.0177
流速	m/s	8.0	7.2	8.9	8.3	9.4
动压	Pa	56	45	68	60	77
静压	kPa	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06
全压	kPa	0.11	0.10	0.11	0.11	0.11
含湿量	%	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
烟气流量	m ³ /h	510	459	567	529	599

监测结果表明，验收监测期间：

油烟废气的排放能够满足《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）表 2 中排放标准（2.0mg/m³）。

9.2.1.3 厂界噪声

表 9-6 噪声检测结果及评价表单位：dB（A）

监测位置	Leq A（11 月 5 日）		Leq A（11 月 6 日）		标准值	是否达标
厂区东界外 1 米▲1	昼间	56.2	昼间	55.4	65	达标
	夜间	43.8	夜间	44.6	55	达标
厂区南界外 1 米▲2	昼间	56.9	昼间	52.9	65	达标
	夜间	45.6	夜间	47.4	55	达标
厂区西界外 1 米▲3	昼间	55.6	昼间	55.5	65	达标
	夜间	45.5	夜间	45.3	55	达标
厂区北界外 1 米▲4	昼间	58.1	昼间	58.0	65	达标
	夜间	47.5	夜间	45.0	55	达标

监测结果表明，验收监测期间：

厂界噪声共检测 4 个点位，厂界昼间噪声测值范围为 55.6~58.1dB（A）、夜间噪声监测范围为 43.8~47.5dB（A）；符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中表 1 的 3 类功能区排放限值要求。

9.2.1.5 污染物排放总量核算

废水总量核算表见表 9-11：

表 9-11 废水总量核算表

类别	项目	排放浓度	排放量	年运行时间	排放总量	环评废水总量
废水	COD _{Cr}	8.535mg/m ³	1.87t/d	300d	0.005t/a	0.163t/a
	氨氮	0.093mg/m ³			0.0005t/a	0.024t/a

通过上述核算，项目 COD 以及氨氮的排放总量分别为 0.997t/a、0.511t/a；小于环评给出 COD、氨氮总量 0.163t/a、0.024t/a，

9.2.2 环保设施处理工艺论述

9.2.2.1 废水治理设施

建设项目产生的废水主要为职工生活污水。生活污水经化粪池以及地上式污水处理装置处理，通过验收监测结果表明，pH 值、COD、氨氮、SS 以及 BOD₅ 等指标可长期稳定达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的一级标准。根据建设单位提供的材料，本项目地上式污水处理装置采用的是厌氧加好氧，沉淀，清水池，设备尺寸：4m×2m×2m。

9.2.2.3 厂界固废治理设施

建设项目设置了 20 平方米的危险废物暂存厂房，并进行了重点防渗。项目产生的危险废物均委托有资质单位进行处理，不对外排放。

十、验收监测结论

10.1 废水

该项目废水主要是办公生活污水，其中生活污水通过化粪池以及地上式污水处理装置进行预处理后最终排入山北河，其中锅炉废水属于清净下水可直接排放。

根据两天监测结果，通过处理后的生活污水 pH 值、COD_{Cr}、SS、NH₃-N、BOD₅ 等日均值均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的一级标准，满足环评及其批复要求。

10.2 无组织废气

根据两天监测结果，颗粒物各项指标均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的厂界无组织排放限值标准，满足环评及其批复要求。

10.3 有组织废气

油烟废气的排放能够满足《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）表 2 中排放标准（2.0mg/m³）。

10.4 厂界噪声

本项目通过生产车间厂房的优化设计，有效降低生产噪声影响，使生产噪声达标排放。为了有效降低生产车间的噪声影响，选用了环保低噪型设备，采取了设备减振、风机隔声罩等综合治理措施。

厂界噪声共检测 4 个点位，验收结果表明均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中表 1 的 3 类功能区排放限值要求。

10.5 总量核定

环评阶段废水污染物：COD：0.163t/a、氨氮：0.024t/a。大气污染物：烟（粉）尘：0.079t/a、SO₂：0.03t/a，NO_x：0.189t/a；

项目 COD 以及氨氮的排放总量分别为 0.005t/a、0.0005t/a；小于环评给出 COD、氨氮总量 0.163t/a、0.024t/a。

10.6 固体废物

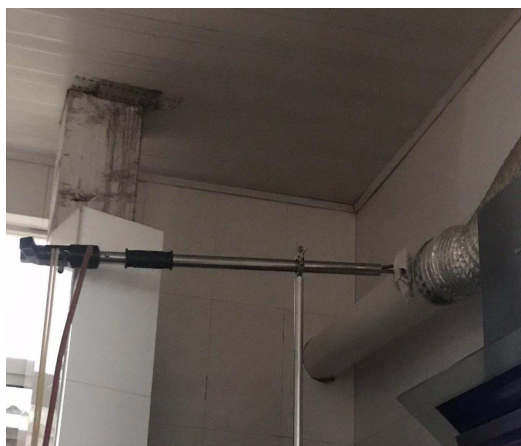
废切削液、废机油、废切削液桶、废机油桶以及含油抹布暂存于危险废物仓库后定期委托马鞍山澳新环保科技有限公司进行处理；生活垃圾、生活污水定期委托环卫部门处理；产生的边角料外售处理。

10.7 结论

本项目履行了环保相关手续，选址合理，建设及管理规范，各污染防治设施安装到位并能有效运转，通过检测数据及现场查看情况，符合建设项目环境保护竣工验收条件。



无组织颗粒物采样图



油烟机采样图



污水处理



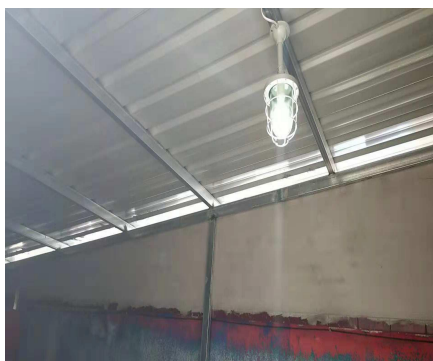
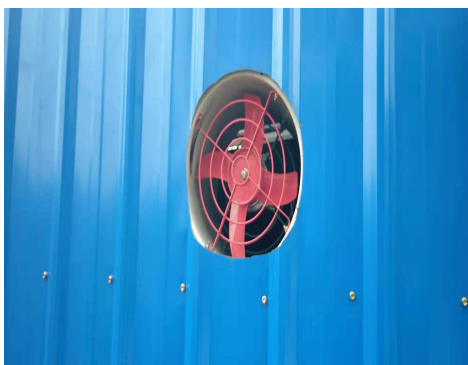
污水排放口



危险废物仓库



危化品仓库



防爆风机以及防爆灯具



油烟净化机



电回火炉



切削油循环水池



一般固废暂存区

年产 1400 吨农牧机械 配件技改项目验收监测报告

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	年产 1400 吨农牧机械 配件技改项目			项目代码	/			建设地点	广德县开发区北区园兴路以南、230 省道以西			
	行业类别（分类管理名录）	C3576 农林牧渔机械配件制造			建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	东经 119°33'31", 北纬 30°59'59"			
	设计生产能力	环模 800t/a、压辊壳 600t/a			实际生产能力	环模 800t/a			环评单位	安徽三的环境科技有限公司			
	环评文件审批机关	广德县环境保护局			审批文号	广环审[2018]106 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2018 年 6 月			竣工日期	2018 年 9 月			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	合肥市峰澄环保科技有限公司			环保设施施工单位	合肥市峰澄环保科技有限公司			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	广德经纬项目咨询服务有限公司			环保设施监测单位	安徽拓维检测服务有限公司			验收监测时工况	大于 75%			
	投资总概算（万元）	1600			环保投资总概算(万元)	20			所占比例%	1.25%			
	实际总投资	600			实际环保投资(万元)	12.2			所占比例%	2.03%			
	废水治理（万元）	6	废气治理（万元）	0	噪声治理（万元）	1	固体废物治理（万元）	3	绿化及生态（万元）		其他（万元）	2.2	
	新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	300 天			
运营单位		宣城名特农牧机械有限公司		运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			584555260		验收时间				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水				0.0561								
	化学需氧量		8.535mg/L	100mg/L				0.005t/a		0.005t/a	0.005t/a		+0.005t/a
	氨氮		0.093mg/L	15mg/L				0.0005t/a		0.0005t/a	0.0005t/a		+0.0005t/a
	废气												
	二氧化硫			/									
	颗粒物			/									
	氮氧化物			/									
	VOCs			/									

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

