

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：橡塑汽车零部件及模具研发、生产、销售项目
建设单位（盖章）：安徽汇鸣汽车零部件有限公司
编制日期：2021 年 3 月

中华人民共和国生态环境部制
2021 年 3 月

一、建设项目基本情况

建设项目名称	橡塑汽车零部件及模具研发、生产、销售项目		
项目代码	2018-341822-36-03-030573		
建设单位 联系人	高总	联系方式	15102154338
建设地点	安徽省（自治区）广德市经济开发区西区		
地理坐标	（119 度 33 分 91.60 秒， 30 度 91 分 42.65 秒）		
国民经济 行业类别	2913 橡胶零件 2929 塑料零件及其他塑料 制品制造	建设项目 行业类别	二十六、橡胶和塑料制品 业中 52 橡胶制品业-其 他类； 52 塑料制品业- 其他
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目 申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报 项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项 目
项目审批（核准 /备案）部门（选 填）	广德市发展和改革委员会	项目审批（核准/ 备案）文号（选 填）	/
总投资（万元）	8000	环保投资（万元）	194
环保投资占比 （%）	2.4	施工工期	2021 年 5 月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海） 面积（m ² ）	10570
专项评价 设置情况	无		
规划情况	园园区规划名称：《关于恳请批准广德经济开发区扩区的请示》（广政（2012）4 号） 园区规划审批机关：安徽省人民政府 审批文件名称：《安徽省人民政府关于同意安徽广德经济开发区扩区的批复》 园区规划文号：皖政秘[2013]191 号		
规划环境影响 评价情况	规划环评名称：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》 规划环评审批机关：安徽省环保厅 审查文件名称及文号：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环		

	境影响报告书》及其审查意见、皖环函[2013]196 号			
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见符合性分析			
	序号	审查意见	项目实施情况	相符性
	1	根据安徽广德经济开发区扩区发展总体规划，扩区新增面积 17.7 平方公里，总规划面积 21.3 平方公里，分为东区、北区和西区，规划面积分别为 19.8 平方公里（含原批准的 3.6 平方公里）、0.9 平方公里、0.6 平方公里	本项目拟选址于广德市经济开发区西区，详见广德市经济开发区西区入园企业分布图	符合
	2	主导产业为机械制造、信息电子、新型材料	本项目主要产品为橡胶制品，属于新型材料	符合
	3	进一步优化开发区的空间布局。根据开发区各产业特点，充分考虑横山国家森林公园和居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响。西区规划的居住区被工业区包围，应优先考虑调整；如调整客观上难以实现，必须在居住区上风向工业区的选择及布点时，充分考虑与居住区之间的关系和卫生防护问题，居住区周边的工业用地应控制为一类工业用地或服务设施用地，以确保居住区环境质量。需要设置卫生防护距离的企业及 PCB 产业园，应按规定设置防护距离。要严格控制开发区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护，开发区内现有的天然水体应予以保留	本项目拟选址于广德市县经济开发区西区，不在自然保护区、风景名胜区和饮用水源保护区范围内；本项目拟设置 100 米的卫生防护距离，卫生防护距离内无环境敏感点	符合
	4	强化水资源管理制度，制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家命令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设	本项目用水由开发区给水管网提供，不另行取水；本项目年用量较小，不属于高耗水项目；本项目冷却用水循环使用，水资源利用效率较高；本项目排放的废水主要是生活污水，年排放量较小，不属于污水排放量大的项目	符合
	5	充分考虑开发区产业与区域产业的定位互补，在规划的产业定位总体框架下，进一步论证和优化发展重点，严格控制非主导产业定位方向的项目入区建设。入区项目要采用先进的生产	本项目主要产品为橡胶制品、塑料制品等，属于广德县经济开发区三大主导产业之一的新型材料；本项目硫化采用电	符合

		工艺和装备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求，并逐步提高，最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合开发区总体规划、产业准入和环保准入条件的项目退出机制	加热，减少了污染物的排放量和排放强度	
	6	<p>强化污染治理基础设施建设，开发区内的污水应做到全收集、全处理。东区现有生产和生活污水全部进入广德县污水处理厂处理后外排；加快广德县第二污水处理厂，西区和北区污水处理厂及配套管网建设，2014 年形成处理能力。污水处理厂污水处理工艺应充分考虑到拟接纳的工业污水特性进行优化；污水处理厂出水应按照广德县环保局广环[2013]15 号文要求达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。在此之前，现有入区企业的生产污水必须严格实现达标排放。研究论证是否需要预留开发区工业污水集中处理设施用地，以便必要时建设工业污水独立集中处理设施。加快燃气规划实施进度，禁止新建燃煤锅炉，限期淘汰现有的燃煤锅炉；进一步论证集中供热方案。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环[2013]15 号文要求达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。在此之前，现有入区企业的生产污水必须严格实现达标排放。研究论证是否需要预留开发区工业污水集中处理设施用地，以便必要时建设工业污水独立集中处理设施。加快燃气规划实施进度，禁止新建燃煤锅炉，限期淘汰现有的燃煤锅炉；进一步论证集中供热方案。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》（GB3095-2012）。做好开发区建设中的水土保持工作</p>	<p>本项目排水实行雨污分流制，雨水入雨水管网，污水入污水管网；本项目排放废水主要为生活污水，接管至誓节镇第二污水处理厂处理达标后排放，目前誓节镇第二污水处理厂正在筹建阶段，誓节镇第二污水处理厂拟建于广德县誓节镇纬三路与经三路交叉口西南侧，污水厂近期处理规模为 0.3 万 m³/d，远期规模为 1.0 万 m³/d，建设污水管网长度 56.17km，规划收水范围为宣杭铁路以南、沪渝高速以北、规划祥花线以东、经四路以西围合区域，规划收水总面积为 5.14km²，主要接纳生活污水和少量工业废水，本项目位于誓节镇第二污水处理厂收水范围，所排污水主要为生活污水，排放量为 15.4m³/d，排放废水水质简单且水量较小，可以纳管排放；本项目供热来自电能，不使用燃煤锅炉；本项目建成后不会降低区域空气环境质量；本项目用地为工业用地，基本不会造成水土流失</p>	符合
	7	认真做好开发区建设涉及的拆迁安置工作。属于开发区建设工程拆迁范围、在现阶段又具有环保拆迁性质的，应优先安排拆迁。合理布置居民安置区，妥善安置区内搬迁居民，确保搬迁居民生活质量与环境质量不降低	本项目不涉及拆迁安置工作	符合
	8	坚持预防为主、防控结合的原则，根据《报告书》提出的要求，在规划层面上制定落实开发区综合环境风险防范	本评价要求企业应建立事故应急预案，预防环境风险；要求生活垃圾委托	符合

		范措施，建立开发区环境应急保障体系，并结合入区项目的建设，及时更新升级各类突发环境事件应急预案，并做好应急软硬件建设和储备，建设环境风险预警体系；高度重视并严格控制 PCB 产业园和电镀中心可能产生的重金属污染，防范发生环境风险，妥善处置生活垃圾，严格按照国家相关管理规定及规范，对工业固废和危险废物进行安全处置。开发区应确定专人对危险废物进行管理，建立危险废物环境管理台账和信息档案，严格执行危险废物转移五联单制度。开发区和入区企业要按照有关要求和规范，建设完善的污染物排放在线监控系统，并与各级环保部门监控中心联网	环卫部门清运、严格按照相关管理规定及规范，对工业固废和危险废物进行安全处置	
	9	开发区要加强环境保护制度建设和管理。入区建设项目，要认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准，在规划实施过程中，每隔五年进行一次环境影响跟踪评价，规划修编要重新编制环境影响报告书	本评价要求企业应认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格遵守污染控制的法律法规和标准	符合
其他符合性分析	<p>1、与“三线一单”文件相符性分析如下</p> <p>（1）生态红线区域保护规划的相符性</p> <p>建设项目位于广德经济开发区（西区）内，项目用地性质为工业用地。结合现场勘查，建设项目周边区域不涉及重点生态功能区、生态敏感区、生态脆弱区、禁止开发区以及其他未列入上述范围、但具有重要生态功能或生态环境敏感、脆弱的区域，不属于生态红线管控区，符合生态红线区域保护规划。</p> <p>（2）环境质量底线相符性</p> <p>根据宣城市广德市生态环境分局《2019 年广德市环境质量年报》，进行区域大气环境质量达标判定，SO₂、NO₂、PM₁₀ 年平均浓度、CO 日平均浓度均能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准要求；O₃ 日最大 8h 平均浓度、PM_{2.5} 年平均浓度不能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准要求，区域为不达标区。根据《2019 年广德市环境质量年报》，2017 年-2019 年近</p>			

	<p>三年来广德环境空气质量总体呈改善趋势。三年以来尽管 AQI 均值有所波动,空气质量优良天数比例一直稳步上升。从 2017 年至 2019 年,累计空气质量良好以上天数增加了 26 天。从 2017 年至 2019 年,累计空气质量优良天数比例上升了 11.2%。根据 2020 年 11 月份安徽广德经济开发区环境影响区域报告中监测数据,特征污染物非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中非甲烷总烃背景浓度标准,各点位 HF(氟化物)的监测结果均能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准,HCl 满足《环境影响评价技术导则 大气环境(HJ 2.2-2018)》附录 D 中相关标准要求,硫化氢的均值能够满足《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)附录 D 中硫化氢标准值。</p> <p>根据地表水环境质量现状监测数据,本次地表水三个监测断面的各指标监测值均小于《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准及《地表水资源质量标准》(SL 63-94)中三级标准限值。</p> <p>根据区域声环境质量现状监测数据,项目厂界各测点噪声值均达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)3 类区标准,无超标现象。</p> <p>地下水环境质量现状监测结果表明,项目所在地的地下水水质监测指标均能满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中III类标准要求。</p> <p>根据环境现状调查来看,区域环境质量满足项目所在地环境功能区划要求,且有一定的环境容量。。</p> <p>(3) 资源利用上线相符性</p> <p>建设项目位于广德经济开发区(西区)内,用地类型为工业用地,无珍稀濒危物种,因此项目的建设造成的自然资源损失的量较小。项目所在地不属于资源、能源紧缺区域,项目运营期间水、电等用量,不会超过划定的资源利用上线,建设项目为橡胶制品业项目,能源消耗主要为电力,电力由开发区现有电力接入系统提供,可以满足资源利用要求。</p> <p>(4) 环境准入负面清单</p>
--	--

	<p>项目选址位于安徽省广德经济开发区（西区），按照广德经济开发区（西区）规划要求，广德经济开发区（西区）主导产业为机械制造、信息电子、新型材料。建设项目汽车橡塑制品项目（行业类别及代码：C291 橡胶制品业），属于新型材料类，符合广德经济开发区（西区）主要产业类别。</p> <p>对照《广德市社会投资项目负面清单（2017年本）》（政办[2017]135号）中所列行业类别，建设项目不属于其中所列类别，属于允许类。并且，建设项目已于2018年11月16日经广德市发展改革委员会（项目编码：2018-341822-36-03-030573）予以批准备案。。</p> <p>综上所述，建设项目符合“三线一单”规划要求。</p> <p>2、选址可行性分析</p> <p>改建项目位于安徽省广德经济开发区西区，园区内目前基础设施较为完善，项目所在地已实现通水、通电、通气。根据现场勘查，项目东侧为园区工业用地（空地）；南侧为园区工业用地（空地）；西侧为天佑密械；北侧为前进路、路以北为园区工业用地（空地），项目周边无饮用水源保护区、自然保护区、风景名胜区、生态环境敏感区等需要特殊保护的环境敏感点，周边 500 m 范围内无居民点、学校、医院等环境敏感目标，因此建设项目选址基本与当地环境相容。</p> <p>综上分析，建设项目符合相关规划、选址基本合理。</p> <p>3、环境相容性分析</p> <p>安徽汇鸣汽车零部件有限公司位于安徽省广德经济开发区西区。项目东侧为广德荣谐机床科技有限公司；南侧为广德盛昌新型材料有限公司；西侧为安徽世联管业有限公司；北侧为安徽新清五金有限公司。改建项目环境防护距离内无环境敏感目标。</p> <p>4、与“打赢蓝天保卫战三年行动计划”符合性分析</p> <table><tr><td>编号</td><td>蓝天保卫战</td><td>建设项目</td><td>是否满足要求</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	编号	蓝天保卫战	建设项目	是否满足要求				
编号	蓝天保卫战	建设项目	是否满足要求						

一、与国务院《打赢蓝天保卫战三年行动计划》相符性分析				
	1	<p>（五）严控“两高”行业产能。重点区域严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法；新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。</p>	<p>建设项目为汽车橡塑制品生产项目，不属于钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等行业</p>	是
	2	<p>（七）深化工业污染治理。持续推进工业污染源全面达标排放，将烟气在线监测数据作为执法依据，加大超标处罚和联合惩戒力度，未达标排放的企业一律依法停产整治。建立覆盖所有固定污染源的企业排放许可制度，2020 年底前，完成排污许可管理名录规定的行业许可证核发。</p> <p>推进重点行业污染治理升级改造。重点区域二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。推动实施钢铁等行业超低排放改造，重点区域城市建成区内焦炉实施炉体加罩封闭，并对废气进行收集处理。强化工业企业无组织排放管控。开展钢铁、建材、有色、火电、焦化、铸造等重点行业及燃煤锅炉无组织排放排查，建立管理台账，对物料（含废渣）运输、装卸、储存、转移和工艺过程等无组织排放实施深度治理，2018 年底前京津冀及周边地区基本完成治理任务，长三角地区和汾渭平原 2019 年底前完成，全国 2020 年底前基本完成。</p>	<p>建设项目承诺按当地管理要求，适时安装在线监测装置及开展排污许可申报工作。建设项目对无法密闭收集的设施，采取集气罩收集，减少无组织废气排放。</p>	是
	3	<p>（十一）开展燃煤锅炉综合整治。加大燃煤小锅炉淘汰力度。县级及以上城市建成区基本淘汰每小时 10 蒸吨及以下燃煤锅炉及茶水炉、经营性炉灶、储粮烘干设备等燃煤设施，原则上不再新建每小时 35 蒸吨以下的燃煤锅炉，其他地区原则上不再新建每小时 10 蒸吨以下的燃煤锅炉。环境空气质量未达标城市应进一步加大淘汰力度。重点区域基本淘汰每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉，每小时 65 蒸吨及以上燃煤锅炉全部完成节能和超低排放改造；燃气锅炉基本完成低氮改造；城市建成区生物质锅炉实施超低排放改造。（生态环境部、市场监管总局牵头，发展改革委、住房城乡建设部、工业和信息化部、能源局等参与）加大对纯凝机组和热电联产机组技术改造力度，加快供热管网建设，充分释放和提高供热能力，淘汰管网覆盖范围内的燃煤锅炉和散煤。在不具备热电联产集中供热条件的地区，现有多台燃煤小锅炉的，可按照等容量替代原则建设大容量燃煤锅炉。2020 年底前，重点区域 30 万千</p>	<p>建设项目不使用燃煤锅炉。</p>	是

		瓦及以上热电联产电厂供热半径 15 公里范围内的燃煤锅炉和落后燃煤小热电全部关停整合。（能源局、发展改革委牵头，生态环境部、住房城乡建设部等参与）		
	4	<p>（二十）加强扬尘综合治理。严格施工扬尘监管。2018 年底前，各地建立施工工地管理清单。因地制宜稳步发展装配式建筑。将施工工地扬尘污染防治纳入文明施工管理范畴，建立扬尘控制责任制度，扬尘治理费用列入工程造价。重点区域建筑施工工地要做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”，安装在线监测和视频监控设备，并与当地有关主管部门联网。将扬尘管理工作不到位的不良信息纳入建筑市场信用管理体系，情节严重的，列入建筑市场主体“黑名单”。加强道路扬尘综合整治。大力推进道路清扫保洁机械化作业，提高道路机械化清扫率，</p>	建设单位承诺建筑施工期工地做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”，安装在线监测和视频监控设备，并与当地有关主管部门联网。	是
	5	<p>（二十四）开展工业炉窑治理专项行动。各地制定工业炉窑综合整治实施方案。开展拉网式排查，建立各类工业炉窑管理清单。制定行业规范，修订完善涉各类工业炉窑的环保、能耗等标准，提高重点区域排放标准。加大不达标工业炉窑淘汰力度，加快淘汰中小型煤气发生炉。鼓励工业炉窑使用电、天然气等清洁能源或由周边热电厂供热。重点区域取缔燃煤热风炉，基本淘汰热电联产供热管网覆盖范围内的燃煤加热、烘干炉（窑）；淘汰炉膛直径 3 米以下燃料类煤气发生炉，加大化肥行业固定床间歇式煤气化炉整改力度；集中使用煤气发生炉的工业园区，暂不具备改用天然气条件的，原则上应建设统一的清洁煤制气中心；禁止掺烧高硫石油焦。将工业炉窑治理作为环保强化督查重点任务，凡未列入清单的工业炉窑均纳入秋冬季错峰生产方案。</p>	建设项目供热均使用电能供热。	是
	6	<p>（二十八）夯实应急减排措施。制定完善重污染天气应急预案。提高应急预案中污染物减排比例，黄色、橙色、红色级别减排比例原则上分别不低于 10%、20%、30%。细化应急减排措施，落实到企业各工艺环节，实施“一厂一策”清单化管理。在黄色及以上重污染天气预警期间，对钢铁、建材、焦化、有色、化工、矿山等涉及大宗物料运输的重点用车企业，实施应急运输响应。（生态环境部牵头，交通运输部、工业和信息化部参与）</p> <p>重点区域实施秋冬季重点行业错峰生产。加大秋冬季工业企业生产调控力度，各</p>	建设项目承诺服从当地管理部门发布的秋冬季错峰生产相关管理规定	是

		地针对钢铁、建材、焦化、铸造、有色、化工等高排放行业，制定错峰生产方案，实施差别化管理。要将错峰生产方案细化到企业生产线、工序和设备，载入排污许可证。企业未按期完成治理改造任务的，一并纳入当地错峰生产方案，实施停产。属于《产业结构调整指导目录》限制类的，要提高错峰限产比例或实施停产。		
	7	（二十九）完善法律法规标准体系。研究将 VOCs 纳入环境保护税征收范围。制定排污许可管理条例、京津冀及周边地区大气污染防治条例。2019 年底前，完成涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品 VOCs 含量限值强制性国家标准制定工作，2020 年 7 月 1 日起在重点区域率先执行。研究制定石油焦质量标准。修改《环境空气质量标准》中关于监测状态的有关规定，实现与国际接轨。加快制修订制药、农药、日用玻璃、铸造、工业涂装类、餐饮油烟等重点行业污染物排放标准，以及 VOCs 无组织排放控制标准。	项目不使用含有 VOCs 含量的清洗剂、胶粘剂等	是
	二、与《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》相符性分析			
	1	（三）优化产业布局。完成生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线、环境准入清单编制工作，明确禁止和限制发展的行业、生产工艺和产业目录。严格执行国家高耗能、高污染和资源型行业准入条件，环境空气质量未达标城市应制定更严格的产业准入门槛。积极推行区域、规划环境影响评价，新、改、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等项目的环境影响评价，应满足区域、规划环评要求。	建设项目位于广德经济开发区（西区）建成区内，不在生态红线范围内	是
	2	（四）严控“两高”行业产能。严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法；新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。 加大落后产能淘汰和过剩产能压减力度。严格执行质量、环保、能耗、安全等法规标准。严格按照《产业结构调整指导目录》，执行过剩产能淘汰标准。严防“地条钢”死灰复燃。	建设项目为汽车橡塑制品项目，不属于“两高”行业，不属于新增铸造、电解铝产能；对照《产业结构调整指导目录》（2019 年本），建设项目不属于其中鼓励类、限制类、淘汰类，可视为允许类。	是
	3	（五）强化“散乱污”企业综合整治。全面开展“散乱污”企业及集群综合整治行动。根据国家规定，细化“散乱污”企业及集群整治标准。实行拉网式排查，建立管理台账。	建设项目为新建项目，建设单位承诺在项目施工期及运	是

		按照“先停后治”的原则，实施分类处置。列入关停取缔类的，基本做到“两断三清”（切断工业用水、用电，清除原料、产品、生产设备）；列入整合搬迁类的，要按照产业发展规模化、现代化的原则，搬迁至合规工业园区并实施升级改造；列入升级改造类的，树立行业标杆，实施清洁生产技术改造，全面提升污染治理水平。建立“散乱污”企业动态管理机制，坚决杜绝“散乱污”企业项目建设和已取缔的“散乱污”企业异地转移、死灰复燃。以上工作任务 2019 年底前全面完成。	行期将按照相关法律法规、技术规范要求施工、运营。	
	4	<p>（六）深化工业污染治理。持续推进工业污染源全面达标排放，将烟气在线监测数据作为执法依据，加大超标处罚和联合惩戒力度，未达标排放的企业一律依法停产整治。建立覆盖所有固定污染源的企业排放许可制度，2020 年底前，完成排污许可管理名录规定的行业许可证核发。</p> <p>推进重点行业污染治理升级改造。二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。推动实施钢铁等行业超低排放改造，城市建成区内焦炉实施炉体加罩封闭，并对废气进行收集处理。强化工业企业无组织排放管控。开展钢铁、建材、有色、火电、焦化、铸造等重点行业及燃煤锅炉无组织排放排查，建立管理台账，对物料（含废渣）运输、装卸、储存、转移和工艺过程等无组织排放实施深度治理，2019 年底前完成治理任务。</p> <p>推进各类园区循环化改造、规范发展和提质增效。大力推进企业清洁生产。对各类开发区、工业园区、高新区等进行集中整治，限期进行达标改造，减少工业集聚区污染。完善园区集中供热设施，积极推广集中供热，2020 年底前基本完成。有条件的工业集聚区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序。</p>	<p>建设单位承诺按照相关法律法规及当地环保管理要求，适时安装烟气在线监测装置。</p> <p>项目不使用含有 VOCs 含量的清洗剂、胶粘剂等。</p>	是
	5	<p>（八）继续实施煤炭消费总量控制。到 2020 年，全省煤炭占能源消费总量比重进一步下降；全省煤炭消费总量完成国家下达的任务；新建耗煤项目实行煤炭减量替代。对煤炭开采与洗选业、石油加工业、炼焦和核燃料加工业、化学原料和化学制品制造业、非金属矿物制品业、黑色金属冶炼和压延加工业、有色金属冶炼和压延加工业、电力热力生产和供应业等行业新增耗煤（电力行业除外），实施煤炭消费量 1.5 倍减量替代。上一年度没有完成空气质量考核目标且排序后 5 位的市，实行 2 倍减量替代。非电行业新建项目，禁止配套建设自备纯凝、抽凝燃煤电站。继续推进电能替代燃煤和燃油工作，</p>	建设项目使用电能供热，不使用煤炭。	是

		<p>到 2020 年,替代规模达到 50 亿千瓦时以上。</p> <p>制定专项方案,大力淘汰关停环保、能耗、安全等不达标的 30 万千瓦以下燃煤机组。对于关停机组的装机容量、煤炭消费量和污染物排放量指标,允许进行交易或置换,可在国家依据总量控制制定的建设规划范围内,统筹安排建设等容量超低排放燃煤机组。严格控制燃煤机组新增装机规模,新增用电量主要依靠区域内非化石能源发电和外送电满足。加强区域能源合作,优化能源资源配置,统筹考虑西南水电、福建核电等外来电力,加快推进准东—华东(皖南)±1100 千伏特高压直流输电工程建设,提高区外来电比例。</p>		
	6	<p>(九)实施“煤改气”和“以电代煤”。在落实气源、保障民生的前提下,在陶瓷、玻璃、铸造等行业积极推进天然气替代煤气化工程,有序实施燃煤设施煤改气。结合区域和行业用能特点,积极推进工业生产、建筑供暖供冷、交通运输、农业生产、居民生活五大领域实施“以电代煤”,着力提高电能占终端能源消费比重。</p>	建设项目使用电能供热,不使用煤炭。	是
	7	<p>(十)开展燃煤锅炉综合整治。加大燃煤小锅炉淘汰力度。巩固燃煤锅炉淘汰成果,全省基本淘汰每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉及茶水炉、经营性炉灶、储粮烘干设备等燃煤设施,不再新建每小时 35 蒸吨以下的燃煤锅炉;每小时 35 蒸吨及以上燃煤锅炉(燃煤电厂锅炉除外)全部达到特别排放限值要求;每小时 65 蒸吨及以上燃煤锅炉全部完成节能和超低排放改造。燃气锅炉基本完成低氮改造;城市建成区生物质锅炉实施超低排放改造。</p>	建设项目使用电能供热,不使用煤炭。	是
	8	<p>(十一)加强散煤治理。全面落实《商品煤质量管理暂行办法》和锅炉燃煤技术标准,做好散煤使用现状调查,制定散煤治理实施方案。扩大城市高污染燃料禁燃区范围,逐步由城市建成区扩展到近郊。禁燃区内禁止使用散煤等高污染燃料,逐步实现无煤化。进一步加大洗选煤和配煤技术推广力度,逐步削减分散用煤和劣质煤使用比例。鼓励煤炭企业开展井下选煤厂建设和运营示范,提高和优化煤炭质量。建设煤炭储配基地,开展集中配煤、物流供应试点示范,实现煤炭精细化加工配送。大力推广优质型煤和新型炉具,提高燃烧效率。</p>	建设项目使用电能供热,不使用煤炭。	是
	9	<p>(十二)提高能源利用效率。继续实施能源消耗总量和强度双控行动。健全节能标准体系,大力开发、推广节能高效技术和产品,实现重点用能行业、设备节能标准全覆盖。新建高耗能项目单位产品(产值)能耗</p>	建设项目承诺按照国际新建水平涉及生产设备,确保能耗达到国际先	是

		要达到国际先进水平。因地制宜提高建筑节能标准，加大绿色建筑推广力度，引导有条件地区和城市新建建筑全面执行绿色建筑标准。	进水平。	
	10	（十三）加快发展清洁能源和新能源。有序发展水电，优化风能、太阳能开布局，因地制宜发展生物质能、地热能等。在具备资源条件的地方，鼓励发展县域生物质热电联产、生物质成型燃料锅炉及生物天然气。加大可再生能源消纳力度，基本解决弃水、弃风、弃光问题。加快建设秸秆电厂，鼓励发展固体成型燃料、纤维素燃料乙醇等生物质燃料，探索开展高效清洁煤电耦合生物质发电技术研究和试点示范。适应新型城镇化发展需要，科学规划生活垃圾焚烧发电厂建设布局。推广热泵系统、冷热联供等技术应用，扩大地热能和空气能利用。到 2020 年，全省可再生能源发电装机规模和非化石能源占能源消费总量比重达到省能源发展“十三五”规划目标。	建设项目使用电能供热。	是
	11	（十九）加强扬尘综合治理。严格施工扬尘监管。2018 年底前，各地建立施工工地管理清单。因地制宜稳步发展装配式建筑。将施工工地扬尘污染防治纳入文明施工管理范畴，建立扬尘控制责任制度，扬尘治理费用列入工程造价。重点区域建筑施工工地要做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”，安装在线监测和视频监控设备，并与当地有关主管部门联网。将扬尘管理工作不到位的不良信息纳入建筑市场信用管理体系，情节严重的，列入建筑市场主体“黑名单”。加强各类搅拌站污染整治，推进标准化建设。在城市建成区及居民区、医院、学校等环境敏感区域，严禁现场露天灰土拌合；在其他施工路段进行灰土拌合，应采取有效措施，防治扬尘污染。加强道路扬尘综合整治。大力推进道路清扫保洁机械化作业，提高道路机械化清扫率，2020 年底前，设区市建成区达到 80%以上，县城达到 65%以上。严格渣土运输车辆规范化管理，渣土运输车要密闭。开展城市森林建设，加强城市绿化。在城市功能疏解、更新和调整中，将腾退空间优先用于留白增绿。建设城市绿道绿廊，实施“退工还林还草”。大力提高城市建成区绿化覆盖率。	建设单位承诺建筑施工期工地做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”，安装在线监测和视频监控设备，并与当地有关主管部门联网。	是
	12	（二十四）开展工业炉窑治理专项行动。各地制定工业炉窑综合整治实施方案。开展拉网式排查，建立各类工业炉窑管理清单。严格执行行业规范及环保、能耗等标准。加大不达标工业炉窑淘汰力度，加快淘汰中	建设单位承诺遵守当地秋冬季错峰生产方案。	

		小型煤气发生炉。鼓励工业炉窑使用电、天然气等清洁能源或由周边热电厂供热。取缔燃煤热风炉，基本淘汰热电联产供热管网覆盖范围内的燃煤加热、烘干炉（窑）；淘汰炉膛直径 3 米以下燃料类煤气发生炉，加大化肥行业固定床间歇式煤气化炉整改力度；集中使用煤气发生炉的工业园区，暂不具备改用天然气条件的，原则上应建设统一的清洁煤制气中心；禁止掺烧高硫石油焦。将工业炉窑治理作为环保强化督查重点任务，凡未列入清单的工业炉窑均纳入秋冬季错峰生产方案。		
	13	（二十五）实施 VOCs 专项整治行动。开展石化、化工、工业涂装、包装印刷等 VOCs 排放重点行业和油品储运销综合整治，执行泄漏检测与修复标准。禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。开展 VOCs 整治专项执法行动，严厉打击违法排污行为，对治理效果差、技术服务能力弱、运营管理水平低的治理单位，公布名单，实行联合惩戒，扶持培育 VOCs 治理和服务专业化规模化龙头企业。2020 年，VOCs 排放总量较 2015 年下降 10% 以上。	建设项目不设及表面涂装工艺，不使用含 VOCs 成分物料。	

5、长三角地区 2020-2021 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案

符合性分析

编号	文件要求	建设项目实际情况	是否符合
1	(七)持续推进挥发性有机物(VOCs)治理攻坚。落实《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》，持续推进 VOCs 治理攻坚各项任务措施。完成重点治理工程建设，做到“夏病冬治”。2020 年 12 月底前，各地对夏季臭氧污染防治强化监督帮扶工作中发现的存在突出问题的企业，指导企业制定整改方案；培育树立一批 VOCs 源头治理的标杆企业，加大宣传力度，形成带动效应；组织完成石化、化工、工业涂装、包装印刷等企业废气排放系统旁路摸底排查，石化、化工行业火炬排放情况排查，原油、成品油、有机化学品等挥发性有机液体储罐排查，港口码头油气回收设施建设、使用情况排查，建立管理清单。2021 年 3 月底前，对排查出的旁路逐个进行分析论证，督促企业取消非必要的旁路，因安全生产等原因必须保留的，通过铅封、安装自动监控设施、流量计等方式加强监管；督促石化、化工企业安装火炬系统温度监控、视频监控及热值检测仪、废气流量计、助燃气体流量计等。进一步加大石化、化工、制药、农药、汽车制造、船舶制造与维修、家	建设项目无表面涂装工艺，不涉及挥发性物料的使用	符合

		具制造、包装印刷等行业废气综合治理力度。		
	2	<p>（十三）强化扬尘管控。各城市平均降尘量不得高于 5 吨/月·平方公里，其中，苏北、皖北城市不得高于 7 吨/月·平方公里，鼓励不断加严降尘量控制指标，实施分区细化的降尘量监测考核。加强施工扬尘控制，严格执行城市施工过程“六个百分之百”。将因施工扬尘污染受到行政处罚或行政处理的信息纳入建筑市场信用管理体系，情节严重的，列入建筑市场主体“黑名单”。强化道路扬尘管控，提高城市道路水洗机扫作业比例，加大各类工地、物料堆场、渣土消纳场等出入口道路清扫保洁力度，鼓励建设智慧道路扬尘在线监控系统。加强堆场、码头扬尘污染控制，全面推进主要港口大型煤炭和矿石码头堆场、干散货码头物料堆场围挡、苫盖、自动喷淋等抑尘设施，物料输送装置吸尘、喷淋等防尘设施建设。</p>	严格执行城市施工过程“六个百分之百”	符合

二、建设项目工程分析

2.1 项目背景及由来

橡胶行业是国民经济的重要基础产业之一。它不仅为人们提供日常生活不可或缺的日用、医用等轻工橡胶产品，而且向采掘、交通、建筑、机械、电子等重工业和新兴产业提供各种橡胶制生产设备或橡胶部件。可见，橡胶行业的产品种类繁多，后向产业十分广阔。结合中国橡胶加工业发展前景较好的行业背景、工业橡胶制品市场需求日益旺盛、国家产业政策利好以及当前企业及项目实施地具备多方资源优势的情况下，业主提出的拟建设“橡塑汽车零部件及模具研发、生产、销售项目”，建成投产后，有利于加快地方经济的发展。同时，产品可进入国际市场，为国家创造外汇，为社会提供就业机会，解决农村剩余劳动力，增加农民收入。可见项目建设具备一定的市场发展空间，项目实施将为项目方带来较为可观的经济与社会效益，安徽汇鸣汽车零部件有限公司成立于2018年11月09日，位于安徽省广德市经济开发区西区前进路22号，投资8000万元在广德经济开发区(西区)建设橡塑汽车零部件及模具研发、生产、销售项目，广德市发展改革委于2018年11月16日对本项目进行备案（项目编码：2018-341822-36-03-030573）。

建设项目在建设及运营过程中将不可避免地产生废水、废气、噪声、固废等环境污染因子，根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》及建设项目环境影响评价分类管理名录》等文件的有关规定，为切实做好该建设项目的环境保护工作，使经济建设与环境保护协调发展，确保项目工程的顺利进行，建设单位特委托安徽沅湍环境科技有限公司承担本项目的环境影响评价工作。

安徽沅湍环境科技有限公司在接受委托后，随即组织评价人员前往安徽汇鸣汽车零部件有限公司橡塑汽车零部件及模具研发、生产、销售项目拟选址进行实地踏勘、调研，并征求了管理部门的意见和建议，收集了有关的工程资料及项目所在地的自然、社会环境状况资料，对本项目进行了工程分析及对项目所在地周围环境空气质量现状、地表水环境质量现状、地下水环境质量现状和声环境质量现状进行了调查、监测，在此基础上，按照《环境影响评价技术导则》（HJ2.1-2016、HJ 2.2-2018、HJ 2.3-2018、HJ2.4-2009、HJ169-2018、HJ610-2016）的要求编制了本项目环境影

建设内容

响报告表。

通过环境影响评价，了解建设项目现阶段建设的环境现状，预测项目建设过程中和建成后对周围水环境、大气环境及声环境的影响程度和范围，并提出防治污染和减轻项目建设对周围环境影响的可行措施，为建设项目的工程设计、施工和项目建成后的环境管理提供科学依据。

2.2 工程内容及建设规模

项目地点位于安徽省广德经济开发区西区，新建生产车间、仓库等构筑物进行生产，购置并安装新生产设备、辅助设备及环保设备等。具体建设内容及规模见下表。

表 2-1 项目主要建设内容与规模一览表

序号	类别	单体工程名称	工程内容及规模	备注
1	主体工程	1#车间	1 栋 2F，占地面积 1800m ² （45m*40m*12.8m），建筑面积 3600m ² ，1F 主要布置橡胶制品生产设备，模具加工设备，2F 为软管生产车间，原材料及成品仓库等。	新建
		2#车间	1 栋 2F，占地面积 2240m ² （56m*40m*12.8m），建筑面积 4480m ² ，1F 设置为橡胶密炼生产线，2F 设置为橡胶原料辅料仓库，配料间、新材料研发车间等。	新建
2	辅助工程	办公楼	1 栋 3F，位于 1#车间东侧，占地面积 640m ² （40m*16m），建筑面积 1280m ²	新建
		宿舍楼	1 栋 5F，位于厂区北侧，占地面积 952m ² ，（56m*17m），建筑面积 4760m ²	新建
3	公用工程	供水	项目市政供水 24.8m ³ /d（含生活用水 18m ³ /d）	-
		排水	雨污分流。厂区雨水收集后排入雨水管网；项目生产废水经自建污水站（中和+絮凝沉淀）处理后进誓节镇第二污水处理厂集中处理，尾水排入无量溪河，排放量 300m ³ /a；生活污水经化粪池预处理后进誓节镇第二污水处理厂处理达标排放，尾水排入无量溪河，排放量 4320m ³ /a。	-
		冷却塔	设有 2 台 25T/h 和 3 台 15T/h 的闭式冷却塔，冷却方式为风冷。	-
		供电	由开发区变电所接入 10kV 电力线构成双回路供电，厂区设配电房，年用电 300 万度电。	-
		消防系统	室外消防用水量 25L/S，火灾延续时间为 2h，室内消防栓箱采用落地式消防柜，消防管架空敷设。	-
		供热	电能供热	-
4	贮运工程	原料仓库	分别设置在 1#车间 2F 西侧，建筑面积 300m ² ；2#车间 2 楼西侧，建筑面积 400m ²	-
		化学品仓库	设置在 1#车间 2F 北侧，建筑面积 40m ²	-
		成品仓库	分别设置在 1#车间 2F 北侧，建筑面积 300m ² ，	-
5	环保工程	废水处理装置	生活污水经化粪池预处理，碱液喷淋塔废水经中和+絮凝沉淀（处理能力 2m ³ /d）后合并排放至誓节镇第二污	-

			水处理厂		
			事故池，容积 200m ³ ，做好重点防渗工程（采取“三布五涂”处理工艺，防腐防渗（单元防渗系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s））		自流式，容积 200m ³
			废气处置装置	<p>混炼胶及橡胶制品：2#车间 1F 配料间（配料）产生的颗粒物、1F（投料）产生的颗粒物、（密炼、开炼）产生的非甲烷总烃、H₂S 经收集后，通过 1 套布袋除尘器+二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过 1 根 15m 高的排气筒排放（排气筒编号：DA001）；1#车间 1F（一段硫化、二段硫化）产生的非甲烷总烃、HF、HCl、H₂S 经收集后，通过碱液喷淋塔（20%Ca(OH)₂ 溶液）+除湿干燥+UV 光氧+二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过 1 根 15m 高的排气筒排放（排气筒编号：DA002）。</p> <p>塑料制品：2#车间 2F（拌料）产生的颗粒物、（烘料、熔料）产生的非甲烷总烃经收集后，通过 1 套布袋除尘器+二级活性炭处理后，尾气通过 1 根 15m 高的排气筒排放（排气筒编号：DA003）。</p> <p>软管生产：1#车间 2F（挤出）产生的非甲烷总烃经收集后，通过 1 二级活性炭处理后，尾气通过 1 根 15m 高的排气筒排放（排气筒编号：DA004）。</p>	-
			噪声处理装置	采用车间隔声、设备减振、设置空压机房等措施	-
			固废存放点	<p>1 个一般固废临时存放场所，设置在厂房南侧（建筑面积 20m²）。</p> <p>1 个危废暂存间设置在厂区南侧，总建筑面积 20m²，分类储存，有防渗漏、防雨淋、设围堰等措施。</p>	-

2.3 产品方案

建设项目具体产品方案见下表：

表 2-2 项目产品方案一览表

序号	产品名称		设计年生产能力	单位	年生产天数
1	橡胶制品类 (汽车零部件、家用电器零部件、工业设备零部件、医疗及食品级产品)	氟橡胶类	1500	100	t/a
2		硅橡胶类		200	t/a
3		氢化丁腈橡胶类		100	t/a
4		三元乙丙橡胶		300	t/a
5		丁晴橡胶		200	t/a
6		苯乙烯橡胶		50	t/a
7		氯丁橡胶		100	t/a
8		天然胶		200	t/a
9		丙烯酸酯橡胶		200	t/a
10		氟硅橡胶类		50	t/a
11	塑料制品	塑料过滤器	10	万件/a	300d
12		塑料疏通器	50	万套/a	

	13		塑料汽车配件	100	万件/a	
	14		塑料加工产品	100	万件/a	
	15		橡塑模具	500	套	
	16	汽车零部件	软管	600	万米/a	
2.4 生产设备一览表						
项目主要生产设备见下表：						
表 2-3 主要生产设备一览表						
序号	生产线名称	设备名称	规格型号	数量		
1	橡胶制品	密炼机	75L/35L	2 台		
2		开炼机	22/18/14 寸	5 台		
3		冷却线	/	2 条		
4		自动配料线	/	1 条		
5		预成型机	200 型	3 台		
6		切条机	/	4 台		
7		硫化油压机	100T/200T/250T/350T	40 台		
8	塑料制品	注塑机	50T-800T	12 台		
9		粉碎机	/	4 台		
10		风箱	/	2 台		
11		超声波焊机	/	2 台		
12		自制测试机	/	3 台		
13	橡塑模具	CNC 加工中心	850/1060	3 台		
14		电火花机		2 台		
15	软管	压延机	/	3 台		
16		卷管机	/	15 台		
17		挤出机	/	3 台		
18		裁切机		2 套		
2.5 原辅料及能源消耗						
根据建设单位提供资料，建设项目原辅材料及能源消耗情况如下表所示：						
表 2-4 主要原辅材料及能源消耗一览表						
原材料		用量 t/a	形态	最大一次贮存量	包装规格	存储位置
橡胶制品	EPDM 生胶 （乙丙橡胶）	369	块状	100	25kg/桶	原料仓库
	NBR 生胶 （丁腈橡胶）	369	块状	100	25kg/桶	原料仓库
	FKM 生胶 （氟橡胶）	139	块状	40	25kg/桶	原料仓库
	CR 生胶 （氯丁橡胶）	47	块状	10	25kg/桶	原料仓库
	NR 生胶 （天然橡胶）	230	块状	80	25kg/桶	原料仓库
	HNBR 生胶 （氢化丁腈橡胶）	230	块状	80	25kg/桶	原料仓库

		硅橡胶	166	块状	40	25kg/桶	原料仓库
		氧化镁	22	粉末	8	25kg/袋	原料仓库
		氢氧化钙	44	粉末	10	10kg/箱	化学品仓库
		双酚硫化剂（双酚 AF）	42	粉末	10	20kg/桶	化学品仓库
		促进剂（BPP）	4	粉末	1	20kg/桶	化学品仓库
		双 2,5 硫化剂	2	粉末	0.5	20kg/桶	化学品仓库
		炭黑	166	粉末	20	25kg/袋	原料仓库
	塑料制品	ABS	100	颗粒	10	25kg/袋	原料仓库
		PA	40	颗粒	2	25kg/袋	原料仓库
		PP	30	颗粒	1	25kg/袋	原料仓库
		PVC	100	颗粒	10	25kg/袋	原料仓库
		PC	20	颗粒	1	25kg/袋	原料仓库
	软管	钢丝	40	/	10	/	原料仓库
		PE 管	50（万米）	/	15（万米）	/	原料仓库
		PVC	3.5	颗粒	1	25kg/袋	原料仓库
		PE	2	颗粒	0.5	25kg/袋	原料仓库
	橡塑模具	钢板	50	/	10	/	原料仓库
		切削液	0.1	液态	0.025	100kg/箱	化学品仓库
		火花油	0.2	液态	0.025	100kg/箱	化学品仓库
	水		7440t/a			广德市开发区西区供水管网供水	
	电		300 万 Kwh/a			广德市开发区西区变电所供电	

2.5 劳动定员和工作日

项目定员120人，厂区设置食堂和住宿。

工作天数：全年工作时间按照300天计算。

生产班制：2班制，每班生产12小时。

2.6 总平面布置合理性分析

建设项目位于安徽省广德市经济开发区西区，占地面积10570m²。

厂区生产区出入口位于厂区北侧，经专门的道路接入园区主路，共建 1#车间、2#车间、办公楼、宿舍和辅助工程，其中 1#车间位于厂区中部，2#车间位于厂区的南侧，，办公楼位于 1#车间东侧与 1#车间为一体，宿舍位于厂区北侧。总平面布置根据消防、安全、环保等规范要求统一设计，厂区对外运输由汽车相联络，厂内运输由叉车完成，满足生产顺畅、交通便捷的要求，能够合理利用场地和各项公用设施。车间内人流、物流顺畅，平面布置合理可行，平面布置图详见附图。

<p>工艺流程和产排污环节</p>	<div data-bbox="331 197 707 275"> <p>2.2.1 营运期工艺流程简述 (1) 混炼胶生产工艺流程</p> </div> <div data-bbox="619 291 1107 922"> <pre> graph TD A[各类生胶、硫化剂、辅助材料] --> B[配料] B --> G1_1[G1-1] B --> C[密炼] C --> G1_2_G2_1[G1-2、G2-1] C --> D[开炼] D --> G2_2[G2-2] D --> E[冷却] E --> G2_3[G2-3] E --> F[出片] F --> G2_4[G2-4] F --> H[混炼胶] subgraph 炼胶 C D end </pre> </div> <div data-bbox="560 931 1160 969"> <p>图 2-1 混炼胶生产工艺流程及产污环节图</p> </div> <div data-bbox="331 976 478 1010"> <p>工艺简介：</p> </div> <div data-bbox="331 1034 1401 1321"> <p>①配料：原料称量主要将炼胶过程中使用的原辅材料如各类生胶、硫化剂、炭黑、氧化镁等，进入炼胶前根据佩服要求准确计量，原材料的称量和配料是按照配方规定的生胶及各类辅料的品种、规格和用量进行称量和配料的操作过程，各类粉料通过人工拆包的方式进行拆包，通过半自动（手动与输送带输送）方式输送至炼胶投料口。</p> </div> <div data-bbox="395 1344 499 1382"> <p>②炼胶</p> </div> <div data-bbox="331 1406 1401 2004"> <p>a 密炼：密炼实际上是一种密闭混炼的物理过程。为了适应各种不同的使用条件、获得各种不同的性能，降低后期硫化过程污染物的产生和排放量，也为了提高橡胶制品的性能和降低成本，必须在原料中加入不同的配合剂。混炼就是将胶料与助剂（交联剂、交联助剂、吸酸剂）在密炼机中通过机械拌合作用混合，使助剂完全、均匀地分散在胶料中的一种过程。混炼是橡胶制品生产过程中的一道重要工序，如果混不均匀，就不能在后期的硫化过程中充分发挥橡胶和助剂的作用，造成硫化过程中酸性气体排放，而且会影响产品的使用性能。混炼后得到的胶料，人们称为混炼胶，它是制造各种橡胶制品的半成品材料，所以说密炼是一种物理过程，是因为其混炼温度较低，不至于使橡胶发生化学变化。一般不同橡胶的混炼温度有一定差别，就本项</p> </div>
-------------------	---

目而言，密炼温度控制在 70℃左右。

b 开炼：开炼也是一种混炼过程，目的是为了控制混炼过程的温度，使其不至于升温过高密炼过程中，密炼机通过转子、上下顶栓在密炼室中产生复杂流动方式和高剪切力，使得橡胶颗粒和助剂很快粉碎和均匀分散，是一种高效的混炼方法。但是高剪切力会使得胶料在封闭的密炼室中温度快速上升，高温会在混炼过程中破坏橡胶分子结构。所以，经过初步短时间密炼的胶料转移到开炼机上进行进一步开炼。开炼过程仅在辊缝线上对胶料有剪切挤压作用，而提供了较大的冷却面积，所以控制了混炼过程中胶料温度的进一步升高，开炼也仍是一种物理混合过程。且开炼工艺的温度不会超过密炼温度，就本项目橡胶的开炼温度低于 60℃。

③冷却：炼胶后，通过冷却站对其风冷干燥。

④出片：为获得适用于后续产品简单的片状，冷却后经过开炼机的辊轴进行压延成片，出片温度控制在 60℃左右。

(2) 各类橡胶制品生产工艺流程

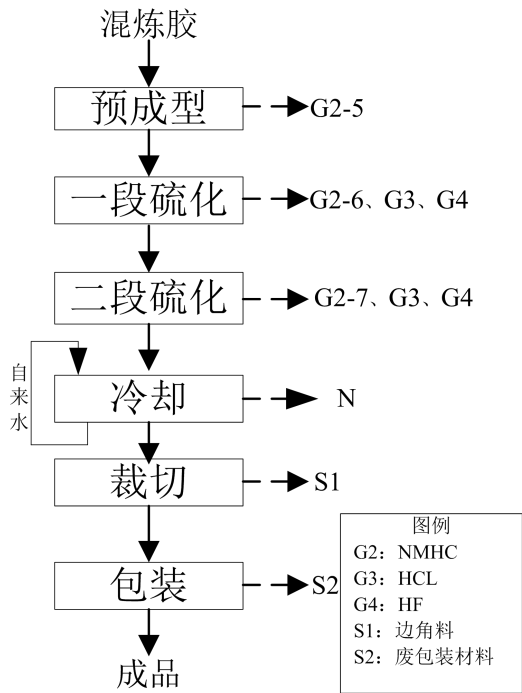


图 2-2 各类橡胶制品生产工艺流程及产污环节图

工艺简介：

①预成型：根据生产要求，将混炼胶后的胶料制成固定形状、大小的胶胚的过程，采用开炼机和压延机在 60℃左右完成。

②一段硫化：硫化过程原理与橡胶板工艺中一致，胶条胶管一段硫化在

硫化罐进行，硫化温度 170℃，硫化时间 4h，硫化罐产生硫化冷凝废水，经配套收集池收集（有效容积 3.24m³）后，回用。

③二段硫化：二段硫化在烘箱内完成，温度 230℃，硫化时间 4~24h。

④冷却：将硫化后的胶条胶管送至冷却水槽内进行直接冷却，项目共设 7 座冷却水槽，冷却水槽有效容积为 0.15m³，循环使用不外排。

⑤裁切：在裁切工作台上按照规格要求，对产品进行裁切。

⑥包装：将获得的各类产品利用塑料袋、纸板箱等进行一定规格的包装。

(3) 塑料制品生产工艺流程

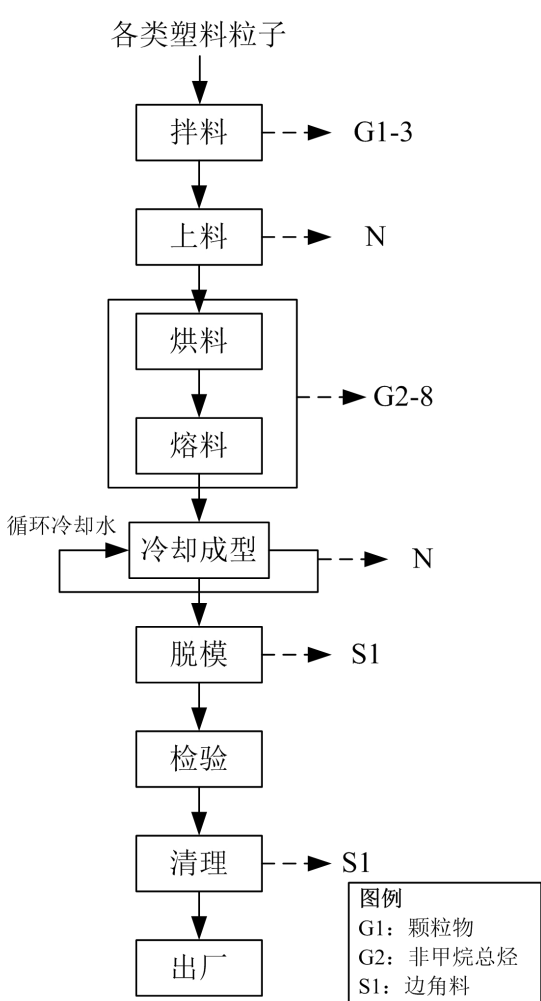


图 2-3 各类塑料制品生产工艺流程及产污环节图

工艺简介：

①拌料：将外购的 25kg/袋的塑料粒子和 70g/袋色母粉（粒）利用刀片开袋后倒入自动拌料机中进行密闭搅拌，搅拌 3~5min 以使物料完全混合。混合完毕后通过自动拌料机下方的卸料口卸入包装袋中暂存。该工段的主要

污染物为两次卸料粉尘 G1-3。

②上料：将自动上料机的吸料管插入包装袋中，利用抽真空的方式进行上料。该工段的主要污染物为噪声 N。

③烘料：利用注塑机烘干塑料表面的水分（项目注塑机自带烘干功能，烘干温度为 80~90℃， 时间为 1h）。

④熔料：使用电加热的方式让原料颗粒逐渐熔解成流体状态。ABS 的热分解温度在 217~237℃ 以上，尼龙 PA 热分解温度在 300℃以上，PVC 塑料（聚氯乙烯）的加速热分解温度在 170℃以上，PP 的热分解温度在 165℃以上，PC 的热分解温度在 260℃左右。在本项目注塑工艺中，为确保材料不产生分解裂变，所以在注塑过程中，加热 ABS 温度控制在 160~170℃之间，尼龙 PA 温度控制在 220~250℃之间，PVC 塑料温度控制在 160℃，PP 的温度控制在 160℃，PC 的温度控制在 170~180℃之间。这一过程产生的废气 G2-8，主要污染物为非甲烷总烃。

⑤冷却成型：将熔化的材料注入到模具中，利用循环水间接冷却，进水温度为 25℃左右，出水温度为 50℃左右。

⑥脱模：冷却完毕后，利用注塑机自带的顶针经将注塑件从模具中脱离出来。这一过程产生的污染物主要为料头 S2-1。

⑦表面质量检查：对脱模后的产品人工用肉眼对产品的表面质量进行检查。

⑧表面清理：项目表面清理主要为经注塑后塑料富余，成为飞边溢出到模具外，开模时不易断开，与注塑件相连，需去除。根据零部件的不同形状，采用刀片人工修边，修边会产生部分边角料 S2-2。

（4）软管生产工艺流程

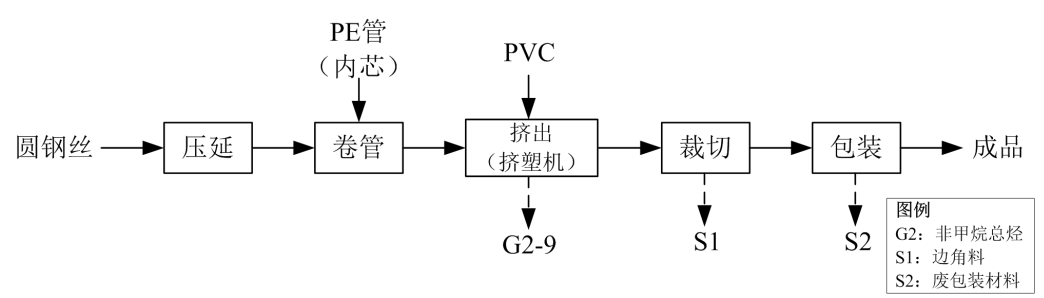


图 2-4 软管生产工艺流程及产污环节图

工艺简介：

①压延：根据生产要求，将外购的圆钢丝通过压延机压延，使之成为所需要的形状。

②卷管：用卷管机讲压延后的圆钢丝卷管，同时将外购的 PE 管内芯卷在其中。

③挤出：利用挤出机将 PVC 粒子挤出均匀涂覆在卷管后的工件表面，挤出机温度控制在 170℃，该工序会产生：G2-9。

④裁切：将通过挤出机出来后的工件，按照规定尺寸要求裁切，该工序会产生少许边角料：S1。

⑤包装：将获得的各种规格的成品，用塑料袋或纸箱包装出库，该工序会产生部分废包装材料：S2。

(5) 橡胶模具生产工艺流程

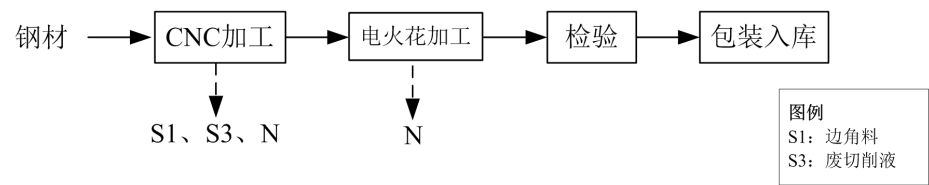


图 2-5 橡胶模具生产工艺流程及产污环节图

工艺简介：

①CNC 加工：加工中心备有刀库，具有自动换刀功能，是对工件一次装夹后进行多工序加工的数控机床。加工中心是高度机电一体化的产品，工件装夹后，数控系统能控制机床按不同工序自动选择、更换刀具、自动对刀、自动改变主轴转速、进给量等，可连续完成钻、镗、铰、攻丝等多种工序。冲压后的工件根据不同需求经过精密 CNC 加工中心进行机加工成型，此工序在生产车间进行，会产生：S1、S3、N。

本项目主要加工金属模具，加工形状比较复杂，精度要求较高。用 CNC 加工，可以大大减少了工件的装夹时间、测量和调整等辅助工序时间，同时也对品种更换频繁的零件具有良好的经济效果。

②电火花加工：使用电火花机对工件进行加工，该工序在电火花加工车间完成，生产过程中会产生少量噪声：N；

③检验：将加工好的模具部件进行检验，检验模具是否符合质量要求。

与项目有关的原有环境污染问题	本项目位于广德经济开发区西区，评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。
----------------	--

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

3.1.1 空气环境质量现状

(1) 达标区判定

根据宣城市广德市生态环境分局《2019年广德市环境质量年报》和2019年广德市水务局例行监测站点连续一年监测数据，进行区域大气环境质量达标判定，现状数据及评价结果，见下表。

表 3-1 环境空气质量现状 单位($\mu\text{g}/\text{m}^3$)

污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率%	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	17	60	18.33	达标
NO ₂	年平均质量浓度	23	40	46.84	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	63	70	80	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	37	35	117.14	不达标
CO	第 95 百分位日平均质量浓度	1.17mg/m ³	4mg/m ³	30	达标
O ₃	第 90 百分位日 8h 平均质量浓度	170	160	106.25	不达标

由上表可知，SO₂、NO₂、PM₁₀年平均浓度、CO日平均浓度均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；O₃日最大8h平均浓度、PM_{2.5}年平均浓度不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，区域为不达标区。

(2) 其他污染物环境质量现状

①监测项目

根据环境影响因子识别，选择非甲烷总烃、H₂S、HF（氟化物）、HCl为特征监测因子，监测时间2019年12月4日至2019年12月10日。

②监测布点

根据广德市全年主导风向（SE），监测点分别位于项目地块和枫树景，各监测点位具体位置见表4.3-2和图4.3-1。

表 4.3-2 大气环境现状监测点位

编号	监测点位名称	方位	距离(m)	经纬度(°)		监测项目
				经度	纬度	
G1#	项目厂区内	-	-	-	-	一次值：非甲烷总烃； 小时值：硫化氢
G2#	盛家庄	NW	912	119.3309640°	30.919714°	；小时值、24小时值： HF（氟化物）、HCl

③监测结果统计

表 4.3-3 大气污染物现状监测结果

监测 点位	监测 项目	1 小时平均(或一次) 浓度值			24 小时平均浓度值		
		浓度范围(mg/m ³)		最大超 标率(%)	浓度范围(mg/m ³)		最大超 标率(%)
		最小值	最大值		最小值	最大值	
G1	非甲烷总烃	-	-	-	ND	ND	/
	HF(氟化物)	ND	ND	-	ND	ND	-
	HCl	ND	ND	-	ND	ND	-
G2	非甲烷总烃	-	-	-	ND	ND	/
	HF(氟化物)	ND	ND	-	ND	ND	-
	HCl	ND	ND	-	ND	ND	-

根据上表统计结果, 本项目所在区域各点位非甲烷总烃监测结果能够满足《大气污染物综合排放标准详解》中的限值标准, 硫化氢的均值能够满足《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018) 附录 D 中硫化氢标准值, 各点位HF(氟化物)的监测结果均能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准, HCl满足《环境影响评价技术导则 大气环境(HJ 2.2-2018)》附录D中相关标准要求。

3.1.2地表水环境质量现状

(1) 监测因子与监测时间

安徽合大环境检测有限公司于2020年12月3日-12月5日对无量溪河进行了pH、COD、NH₃-N、BOD₅等监测。

(2) 断面布设

地表水监测共设3个断面, 监测断面及布设见表 4.3-4。

表 4.3-4 地表水现状监测断面

断面	河流	断面位置
W1	无量溪河	项目排污口入无量溪河上游 500 m
W2		项目排污口入无量溪河下游 500 m
W3		项目排污口入无量溪河下游 2000 m

(3) 监测方法: 按国家环保总局颁发的《环境监测技术规范》和《环境监测分析方法》进行。

(3) 地表水环境质量现状评价

①评价方法

现状评价采用单因子指数法, 计算公式如下:

单项水质参数 i 在 j 点的标准指数:

$$S_{ij}=C_{ij}/C_{si}$$

式中: C_{ij}——i 污染物在 j 点的浓度, mg/L;

Csi——i 污染物的评价标准，mg/L。

pH 的标准指数

$$S_{pH_j} = (7.0 - pH_j) / (7.0 - pH_{sd}) \quad pH_j \leq 7.0$$

$$S_{pH_j} = (pH_j - 7.0) / (pH_{su} - 7.0) \quad pH_j > 7.0$$

式中：pH_j——pH 在 j 点的监测值；

pH_{sd}——标准中规定的 pH 下限值；

pH_{su}——标准中规定的 pH 上限值。

②地表水环境质量现状评价

地表水单项水质参数的单因子指数计算结果见表 4.3-5。

表 4.3-5 地表水监测结果及单因子指数计算结果（单位 mg/L，pH 无量纲）

日期	统计指标	pH	COD	氨氮	BOD5	总磷	SS	F-
2020 年 12 月 3 日	誓节镇第二污水处理厂 排污口上游 500 m	7.21	13.9	0.359	3.3	0.042	9	0.102
	单因子指数	0.105	0.695	0.359	0.825	0.21	0.3	0.102
	誓节镇第二污水处理厂 排污口下游 500 m	7.27	14.5	0.461	3.7	0.053	8	0.135
	单因子指数	0.135	0.745	0.461	0.925	0.265	0.267	0.135
	誓节镇第二污水处理厂 排污口下游 2000 m	7.33	13.5	0.598	3.5	0.046	8	0.145
	单因子指数	0.165	0.675	0.598	0.875	0.23	0.267	0.145
2020 年 12 月 4 日	誓节镇第二污水处理厂 排污口上游 500 m	7.22	12.8	0.512	3.2	0.055	10	0.125
	单因子指数	0.11	0.64	0.512	0.8	0.275	0.33	0.125
	誓节镇第二污水处理厂 排污口下游 500 m	7.27	13.4	0.533	3.7	0.047	9	0.167
	单因子指数	0.135	0.67	0.533	0.925	0.235	0.3	0.167
	誓节镇第二污水处理厂 排污口下游 2000 m	7.21	14.7	0.497	3.1	0.033	7	0.158
	单因子指数	0.105	0.735	0.497	0.775	0.165	0.233	0.158
2020 年 12 月 5 日	誓节镇第二污水处理厂 排污口上游 500 m	7.25	13.8	0.553	3.2	0.065	9	0.132
	单因子指数	0.125	0.69	0.553	0.8	0.325	0.3	0.132
	誓节镇第二污水处理厂 排污口下游 500 m	7.23	13.3	0.578	3.7	0.048	9	0.153
	单因子指数	0.115	0.665	0.578	0.925	0.24	0.3	0.153
	誓节镇第二污水处理厂 排污口下游 2000 m	7.27	14.5	0.434	3.5	0.076	10	0.127
	单因子指数	0.135	0.725	0.434	0.875	0.38	0.33	0.127

从表 4.3-5 可知：本次地表水三个监测断面的各指标监测值均小于《地表水环

境质量标准》（GB3838-2002）III类标准及《地表水资源质量标准》（SL 63-94）中三级标准限值。

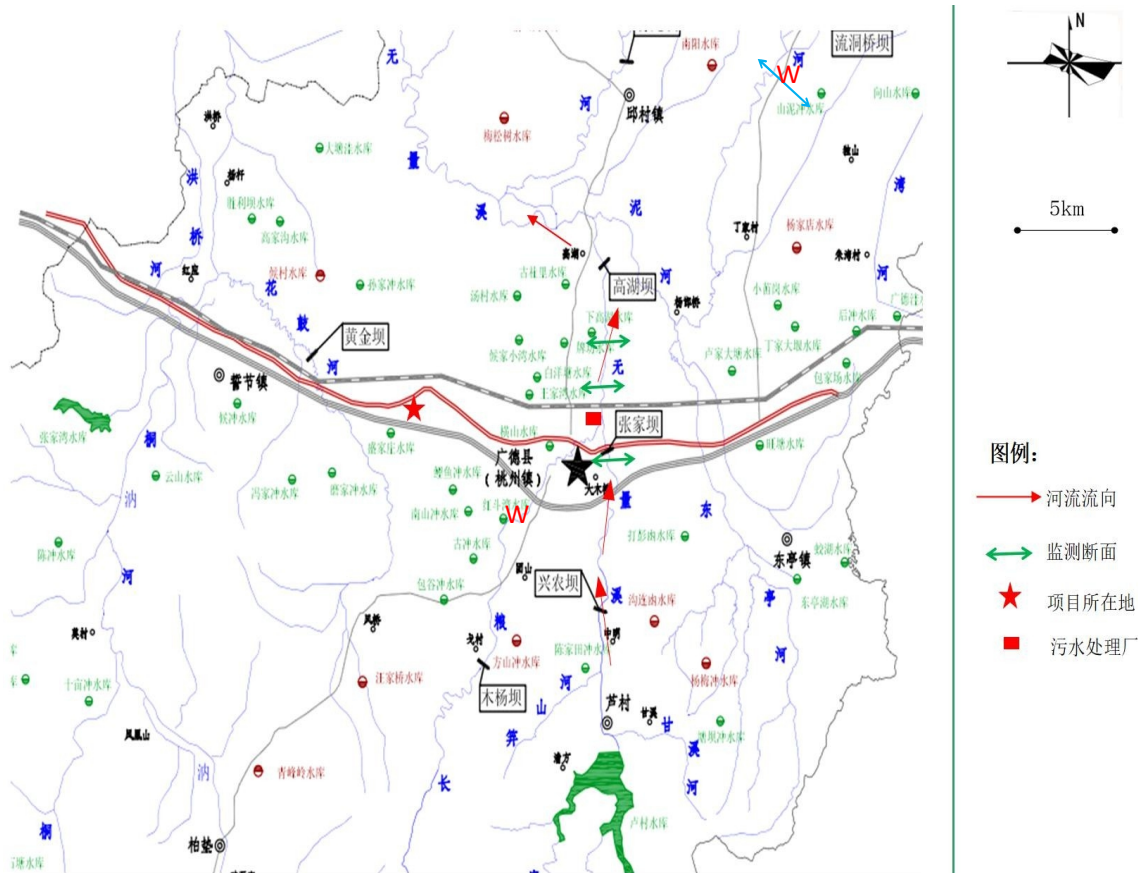


图 4.2-2 建设项目地表水环境质量现状监测点位图

3.1.3 地下水环境现状

(1) 监测因子：安徽合大环境检测有限公司于 2020 年 12 月 3 日对区域内地下水环境质量现状进行了监测。本次监测在项目所在地及周边共设置 3 个地下水水质监测点和 3 个地下水水位监测点（其中 3 个水质监测点位兼做水位监测点位），监测因子为 K^+ 、 Na^+ 、 Ca^{2+} 、 Mg^{2+} 、 Cl^- 、 SO_4^{2-} 、pH、氨氮、总硬度、高锰酸盐指数、氟化物、挥发性酚类、溶解性总固体、氰化物、锌、镍等。

(2) 监测点位：监测布点见下表。

表 4.3-6 地下水监测点位

监测点位置	名称	方位	距离 (m)	经纬度 (°)		监测项目
				经度	纬度	
D ₁	厂区南侧约 170m 处	S	170	/	/	K^+ 、 Na^+ 、 Ca^{2+} 、 Mg^{2+} 、 CO_3^{2-} 、 HCO_3^- 、 Cl^- 、 SO_4^{2-} ；pH、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发性酚类（以苯酚计）、氰化物、砷、汞、铬（六价）、总硬度（以 $CaCO_3$ 计）、铅、氟化物、镉、
D ₂	厂区内	-	-	/	/	

D ₃	厂区东侧约310m处	NE	310	/	/	铁、锰、溶解性总固体、耗氧量（COD _{Mn} 法，以O ₂ 计）、硫酸盐、氯化物、总大肠菌数、菌落总数；水位	
D ₄	厂区西南侧约280 m处	SW	280	/	/	水位	
D ₅	厂区东北侧约560 m处	NE	560	/	/		
D ₆	厂区东北侧约930 m处	NE	930	/	/		

(3) 监测时间和频次：2020年12月3日，监测一天，采样一次。

(4) 监测方法：采样按《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中有关规定进行。

(5) 监测结果及分析

表 4.3-7 地下水监测数据（单位 mg/L，pH 无量纲）

检测点位		厂区南侧约170m处	厂区内	厂区东侧约310m处	厂区西南侧约280m处	厂区东北侧约560m处	厂区东北侧约930m处
样品状态		无色清澈	无色清澈	无色清澈	无色清澈	无色清澈	无色清澈
样品编号		152033701 SZ04（1）	152033701 SZ05（1）	152033701 SZ06（1）	152033701 SZ07（1）	152033701 SZ08（1）	152033701 SZ09（1）
检测指标	单位						
pH	无量纲	7.13	7.16	7.09	/	/	/
钾	mg/L	7.16	6.84	6.92	/	/	/
钠	mg/L	75.3	69.3	67.3	/	/	/
钙	mg/L	29	27	28	/	/	/
镁	mg/L	32.2	28.4	29.7	/	/	/
硫酸盐	mg/L	46.1	41.1	42.4	/	/	/
氯化物	mg/L	76	69	73	/	/	/
碱度（以碳酸根计）	mg/L	0	0	0	/	/	/

	碱度 (以碳酸氢根计)	mg/L	269	229	243	/	/	/
	总硬度	mg/L	205	184	192	/	/	/
	溶解性总固体	mg/L	649	562	572	/	/	/
	亚硝酸盐氮	mg/L	0.26	0.19	0.21	/	/	/
	硝酸盐氮	mg/L	2.31	2.21	2.26	/	/	/
	六价铬	mg/L	0.004L	0.004L	0.004L	/	/	/
	铅	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	/	/	/
	氟化物	mg/L	0.18	0.21	0.18	/	/	/
	镉	mg/L	0.001L	0.001L	0.001L	/	/	/
	铁	mg/L	0.03L	0.03L	0.03L	/	/	/
	锰	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	/	/	/
	耗氧量	mg/L	1.93	2.26	1.76	/	/	/
	氨氮	mg/L	0.053	0.036	0.057	/	/	/
	总大肠菌群	MPN/100mL	2L	2L	2L	/	/	/
	菌	CFU/mL	38	46	44	/	/	/

落总数							
挥发酚类	mg/L	0.002L	0.002L	0.002L	/	/	/
氰化物	mg/L	0.004L	0.004L	0.004L	/	/	/
汞	mg/L	0.00002L	0.00002L	0.00002L	/	/	/
砷	mg/L	0.007L	0.007L	0.007L	/	/	/
水位*	m	8.7	7.9	7.4	8.9	9.7	8.6

评价方法采用单因子标准指数法进行评价，由表 4.3-5 项目所在地的地下水水质因子均能满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中III类标准要求。

3.1.4 声环境质量现状

（1）监测因子：等效连续 A 声级。

（2）监测点位根据声源的位置和周围环境特点，在项目边界及附近敏感点处共布设 4 个声环境现状测点（N1-N4 点位）。

（3）监测时间与频率

2020 年 12 月 3 日~4 日，连续测两天，昼夜各测一次。

（4）监测方法

按《环境监测技术规范》（声部分）和《声环境质量标准》（GB3096-2008）进行。

（5）监测结果及其分析

①评价方法

用监测结果与评价标准对比对评价区声环境质量进行评价。

②监测结果与评价

建设项目的厂界环境噪声昼、夜监测值及评价结果见表 4.3-9。

表 4.3-9 噪声现状监测结果 （单位：dB（A））

检测点位	2020 年 12 月 3 日		2020 年 12 月 4 日		标准	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
项目区东界外 1m	63	52	62	52	65	55

	项目区南界外 1m	61	52	63	54		
	项目区西界外 1m	64	51	62	52		
	项目区北界外 1m	63	52	62	54		
	噪声现状监测结果表明，项目厂界各测点噪声值均达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区标准。						
环 境 保 护 目 标	3.2.1 大气环境						
	安徽汇鸣汽车零部件有限公司厂区位于广德经济开发区西区，项目厂区四周均为工业企业和市政道路，厂界外 500 米范围内，无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区等保护目标。						
	表 3-5 项目大气环境主要环境保护目标一览表						
	类别	保护目标	规模	与项目相对位置	距离项目区距离	执行标准	
	大气环境	项目区	—	—	—	GB3095-2012 二类	
	3.2.2 声环境						
	安徽汇鸣汽车零部件有限公司厂区位于广德经济开发区西区，项目厂区四周均为工业企业和市政道路，厂界外 50 米范围内，无声环境保护目标，本项目具体的声环境保护目标详见下表：						
	表 3-6 项目声环境主要环境保护目标一览表						
	类别	保护目标	规模	与项目相对位置	距离项目区距离	执行标准	
	声环境	项目区	—	—	—	GB3096-2008 3 类	
	3.2.2 地下水环境						
	安徽汇鸣汽车零部件有限公司厂区位于广德经济开发区西区，项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。						
污 染 物 排 放 控 制 标 准	3.3.1 水污染物排放标准						
	本项目废水排放至誓节镇第二污水处理厂处理，废水排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中新建企业间接排放标准和誓节镇第二污水处理厂接管标准，氟化物（以 F ⁻ 计）排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准，详见表 2.5-7；誓节镇第二污水处理厂尾水排放执行一级 A 标准，详见表 2.5-8。：						
	表 2.5-7 《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）						
	污染物	最高允许排放浓度(mg/L)			采用标准		
	pH	6~9（无量纲）			《橡胶制品工业污染物排放标准》		

BOD	80	(GB27632-2011) 间接排放限值
COD	300	
SS	150	
石油类	10	
NH ₃ -N	30	
总磷	1.0	
基准排水量	7m ³ /t 胶	
氟化物 (F ⁻)	10	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 一级标准

表 2.5-8 誓节镇第二污水处理厂尾水排放标准

污染物	最高允许排放浓(mg/L)	采用标准
pH	6~9 (无量纲)	《城镇污水处理厂污水排放标准》(GB18918-2002) 及其修改单中一级 A 标准
COD	50	
SS	10	
NH ₃ -N	5 (8)	
石油类	1	
BOD ₅	10	

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

3.3.2 大气污染物排放标准

橡胶制品生产过程中产生非甲烷总烃、颗粒物排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 表 5 中排放标准、恶臭气体执行《恶臭污染物排放标准》(GB14544-93) 中二级标准限值。其他工段颗粒物、非甲烷总烃、氯化氢、氟化物排放执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015) 表 1 中排放标准和表 3 中无组织排放监控点浓度限值。

表 3-9 大气污染物排放执行标准

采用标准	污染物名称	排放浓度 (mg/Nm ³)	排放高度 (m)	排放速率 (kg/h)	基准排气量 (m ³ /t)	厂界无组织排放限值 (mg/m ³)
《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)	颗粒物	12	15	--	2000	1.0
	非甲烷总烃	10	15	--	2000	4.0
《恶臭污染物排放标准》(GB14544-93)	臭气浓度	2000 (无量纲)	15	--	--	20 (无量纲)
上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)	颗粒物	30	15	1.5	--	0.5
	非甲烷总烃	70	15	3.0	--	4.0
	氯化氢	10	15	0.18	--	0.15
	氟化氢 (氟化物)	5.0	15	0.073	--	0.024

3.3.3 噪声排放标准

	<p>营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类排放限值。</p> <p>表 3-10 施工期和营运期噪声排放执行标准 单位：dB（A）</p> <table><tr><th rowspan="2">标准名称</th><th colspan="2">标准值</th><th rowspan="2">执行标准</th></tr><tr><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>营运期厂界噪声</td><td>65</td><td>55</td><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类</td></tr></table> <p>3.3.4 固废排放标准</p> <p>一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18599-2001）及2013年修改单中的有关规定。</p>	标准名称	标准值		执行标准	昼间	夜间	营运期厂界噪声	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类
标准名称	标准值		执行标准								
	昼间	夜间									
营运期厂界噪声	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类								
总量控制指标	<p>根据《国家环境保护“十三五”规划基本思路》，“十三五”期间总量控制污染物共八项：二氧化硫、氮氧化物、化学需氧量、氨氮、烟（粉）尘、VOCs、总氮、总磷（重点区域和行业）。</p> <p>根据建设项目排污特点，预测建设项目污染物排放总量控制指标如下：</p> <p>项目建成运行后，新增有组织大气污染物：颗粒物 0.0057t/a、VOCs 0.0979 t/a。</p> <p>新增水污染物：废水量：4620 t/a、COD 0.231 t/a、NH3-N 0.0216 t/a。</p> <p>建议总量指标：废气污染物：颗粒物 0.0057t/a、VOCs 0.0979 t/a，需向宣城市广德市生态环境分局申请总量；废水污染物总量纳入誓节镇第二污水处理厂总量范围内，不再单独申请总量。</p>										

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>4.1 施工期环境影响简要分析：</p> <p>4.1.1 大气污染防治措施</p> <p>建设项目位于广德经济开发区（西区），为了减少施工期扬尘对周边环境的影响，降低扬尘污染的危害。建设单位应参照《安徽省大气污染防治行动计划实施方案》、《安徽省建筑工程施工扬尘污染防治规定》中的内容进行，并按以下要求实施。</p> <p>（1）施工现场实行围挡封闭。主要路段施工现场围挡高度不得低于 2.5 米，一般路段施工现场围挡高度不得低于 1.8 米。围挡底边应当封闭并设置防溢沉淀井，不得有泥浆外漏。</p> <p>（2）施工现场出入口道路实施混凝土硬化并配备车辆冲洗设施。对驶出施工现场的机动车辆冲洗干净，方可上路。</p> <p>（3）施工现场内道路、加工区实施混凝土硬化。硬化后的地面，不得有浮土、积土，裸露场地应当采取覆盖或绿化措施。</p> <p>（4）施工现场设置洒水降尘设施，安排专人定时洒水降尘。</p> <p>（5）施工现场土方开挖后尽快完成回填，不能及时回填的场地，采取覆盖等防尘措施；砂石等散体材料集中堆放并覆盖。</p> <p>（6）渣土等建筑垃圾集中、分类堆放，严密遮盖，采用封闭式管道或装袋清运，严禁高处抛洒。需要运输、处理的，按照市、县（区）政府市容环境卫生行政主管部门规定的时间、线路和要求，清运到指定的场所处理。</p> <p>（7）外脚手架应当设置悬挂密目式安全网封闭，并保持严密整洁。</p> <p>（8）施工现场禁止焚烧沥青、油毡、橡胶、塑料、皮革、垃圾以及其他产生有毒有害烟尘和恶臭气体的物质。</p> <p>（9）施工现场使用商品混凝土和预拌砂浆，搅拌混凝土和砂浆采取封闭、降尘措施。</p> <p>（10）运进或运出工地的土方、砂石、粉煤灰、建筑垃圾等易产生扬尘的材料，应采取封闭运输。</p> <p>（11）拆除工程工地的围挡应当使用金属或硬质板材材料，严禁使用各类砌筑</p>
--------------------------------------	---

墙体；拆除作业实行持续加压洒水或者喷淋方式作业；拆除作业后，场地闲置1个月以上的，用地单位对拆除后的裸露地面采取绿化等防尘措施。

(12) 根据《安徽省重污染天气应急预案》启动Ⅲ级（黄色）预警以上或气象预报风速达到五级以上时，不得进行土方挖填和转运、拆除、道路路面鼓风机吹灰等易产生扬尘的作业。

4.1.2 地表水污染防治措施

为了避免建设项目施工期间废水的污染，建设单位应采取以下措施：

(1) 施工废水设置沉淀池，沉淀处理后回用于厂区抑尘洒水，不外排。

(2) 施工人员产生的生活污水经过化粪池处理后进入开发区污水管网。

采取上述措施后，可以有效地做好施工污水的防治工作，对施工场地周围水环境的影响不大。

4.1.3 噪声污染防治措施

项目200m范围内全部是工业企业，施工期间，不存在噪声扰民现象。为了减轻施工噪声对周围环境的影响，建设单位应采取以下控制措施：

(1) 建设工程施工使用的产生噪声的固定设备应当远离场界，运输车辆进入施工现场严禁鸣笛。在建设工程施工现场装卸建筑材料应当采取减轻噪声的方式，不得倾倒或者抛掷金属管材、模板等材料。

(2) 建设工程需夜间施工的，应当按照规定向当地环保部门申领夜间作业证明。

(3) 合理安排施工时间。制定施工计划时，应尽量避免同时使用大量高噪声设备施工。

(4) 降低设备噪声。应选用低噪声的施工机具和先进的工艺；设备常因松动部件的振动或消声器的损坏而增加其工作时的噪声级，为此应对动力机械设备进行定期的维修、养护，暂不使用的设备应立即关闭。

(5) 文明施工。加强施工管理，按规范操作机械设备，操作过程中减少碰撞噪声，降低人为噪声。

4.1.4 固体废物污染防治措施

项目施工期固体废物主要包括原料包装废物、废弃的建筑材料及施工人员的生活垃圾等，必须严格按照相关规定进行处理。拟采取的环保措施如下：

	<p>(1) 建筑垃圾中的废弃钢材、铝材等可回收利用；碎砖块、砂浆块等等废建筑材料可与施工期间挖出的土石方一起堆放或者回填；必须运走的建筑垃圾要按照2005年建设部139号令《城市建筑垃圾管理规定》及省市相关规定，向城市市容卫生管理部门申报，妥善弃置消纳，防止污染环境。</p> <p>(2) 对于施工人员产生的生活垃圾，除了对施工人员加强环境保护教育和宣传外，应该增设一些分散的小型垃圾收集装置，派专人定时打扫清运，并及时清运，防止腐烂变质，孳生蚊虫苍蝇，产生恶臭，传染疾病。</p> <p>(3) 施工期间，对于运送散装建筑材料的车辆，必须按照相关规定用蓬布进行遮盖，以免物料洒落。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>4.2 废气</p> <p>4.2.1 大气污染源分析计算</p> <p>有组织废气</p> <p>混炼胶及橡胶制品：2#车间1F配料间（配料）产生的颗粒物、1F（投料）产生的颗粒物、（密炼、开炼）产生的非甲烷总烃、H₂S经收集后，通过1套布袋除尘器+二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过1根15m高的排气筒排放（排气筒编号：DA001）；</p> <p>1#车间1F（一段硫化、二段硫化）产生的非甲烷总烃、HF、HCl、H₂S经收集后，通过碱液喷淋塔（20%Ca(OH)₂溶液）+除湿干燥+UV光氧+二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过1根15m高的排气筒排放（排气筒编号：DA002）。</p> <p>塑料制品：2#车间2F（拌料）产生的颗粒物、（烘料、熔料）产生的非甲烷总烃经收集后，通过1套布袋除尘器+二级活性炭处理后，尾气通过1根15m高的排气筒排放（排气筒编号：DA003）。</p> <p>软管生产：1#车间2F（挤出）产生的非甲烷总烃经收集后，通过1二级活性炭处理后，尾气通过1根15m高的排气筒排放（排气筒编号：DA004）。</p>

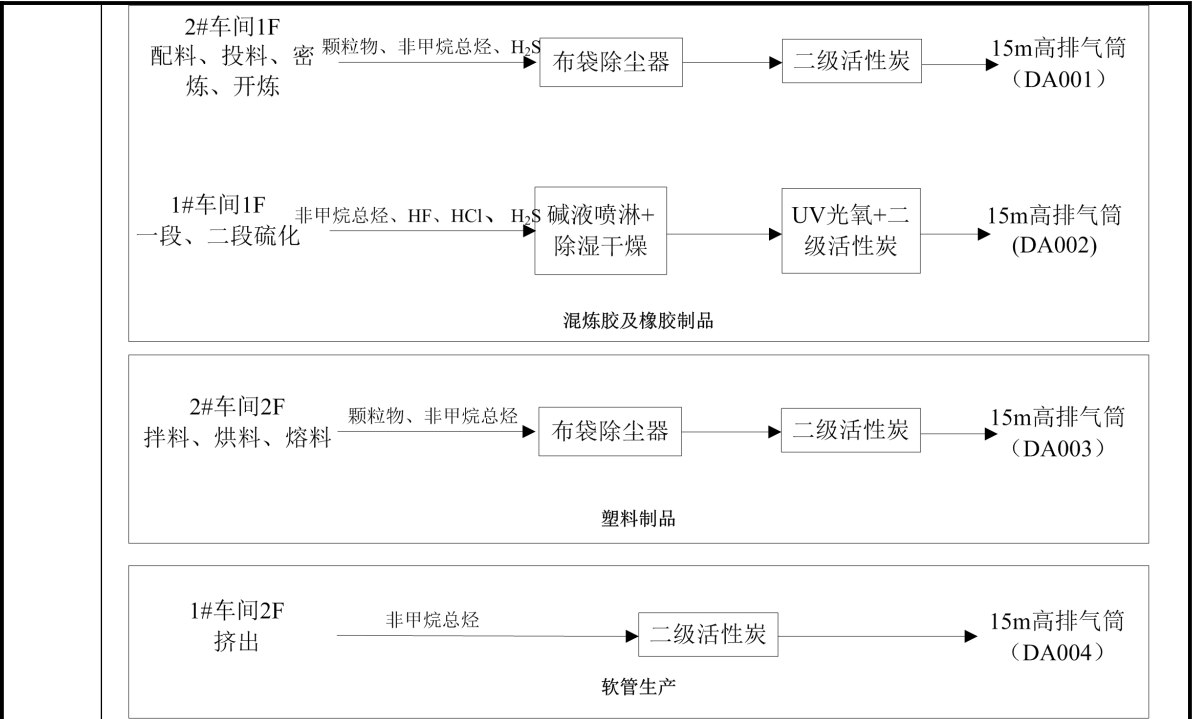


图3.7-1 废气处理措施示意图

混炼胶及橡胶制品：

（1）颗粒物

项目辅助用料多为粉末状，称量过程中会产生粉尘，称量后经密闭运输，送至炼胶生产线投料，投入密炼机时会产生投料粉尘，密炼过程中会有少量的粉尘外溢，产生密炼粉尘，项目设有1个配料间，项目密胶机年工作7200h，配料、计量工序与炼胶机相对时间短，年工作时间以1000h计，年投料时间按500h计。

参照美国环保署网站发布《空气污染物排放系数汇编》（Compilation of Air Pollutant Emission Factors）中的《橡胶制品业排放因子列表》（<http://www.epa.gov/ttn/chief/ap42/ch04/index.templ>）所给出的产污系数，根据本项目原辅料用量，核算项目颗粒物产生情况，具体见表3.7-1。

表3.7-1 项目颗粒物产生一览表

车间	污染物	胶料用量 (t/a)	产污系数 (t/t胶料)	产生量 (t/a)	运行时 间(h)	产生速 率(kg/h)
2#车间	配料粉尘	1550	6.8*10-5	0.105	1000	0.105
	投料粉尘	1550	1.03*10-4	0.160	500	0.319
	密炼粉尘	1550	9.7*10-5	0.150	7200	0.021

项目拟在2#车间配料工段，密炼、开炼工段上方均设集气罩，配料间设磁软帘门，收集效率按90%计，2#车间粉尘经一套布袋除尘器处理后（风机风量为30000m³/h，处理效率按99%计），尾气分别经1根15m高排气筒（DA001）排放。

则2#车间颗粒物有组织排放量为0.0037t/a，排放速率为0.0005kg/h，排放浓度为0.016mg/m³。

（2）非甲烷总烃、HF、HCl、H₂S

项目密炼过程中会产生有机废气，主要源于生胶中未聚合完全的小分子有机物释放，主要污染因子为非甲烷总烃、HF、HCl、H₂S。

参照美国环保署网站发布《空气污染物排放系数汇编》（Compilation of Air Pollutant Emission Factors）中的《橡胶制品业排放因子列表》（<http://www.epa.gov/ttn/chief/ap42/ch04/index.templ>）所给出的产污系数，根据项目原辅材料用量核算项目各工艺的有机废气产生情况，具体见表3.7-3。

表3.7-3 各工艺中有机废气产生情况一览表

车间	产生工序	污染物	胶料用量(t/a)	产污系数(t/t胶料)	氢氧化钙用量(t/a)	产污系数(t/t氢氧化钙)	产生量(t/a)	运行时间(h)	产生速率(kg/h)
1#车间	一段硫化	非甲烷总烃	1830	1.12*10 ⁻⁴	/	/	0.205	7200	0.028
		HF	1830	3.4*10 ⁻⁵	/	/	0.062	7200	0.009
		HCl	/	/	22	1.5*10 ⁻³	0.033	7200	0.005
	二段硫化	非甲烷总烃	1830	1.12*10 ⁻⁴	/	/	0.205	7200	0.028
		HF	1830	3.4*10 ⁻⁵	/	/	0.062	7200	0.009
		HCl	/	/	22	1.5*10 ⁻³	0.033	7200	0.005
	冷却	非甲烷总烃	1830	2.44*10 ⁻⁵	/	/	0.045	7200	0.006
2#	密	非甲	1550	8.16*10 ⁻⁵	/	/	0.126	7200	0.018

	车 间	炼 烷总 烃							
	开 炼	非甲 烷总 烃	1550	2.44*10-5	/	/	0.038	7200	0.005

各车间非甲烷总烃产污工段均经集气罩（收集效率90%）收集，1#车间（一段硫化、二段硫化）产生的非甲烷总烃、HF、HCl、H₂S经收集后（风机风量分别为25000m³/h），通过碱液喷淋塔（20%Ca(OH)₂溶液）+除湿干燥+UV光氧+二级活性炭吸附装置（处理效率为90%）处理后，尾气经1根15m高的排气筒排放（DA002），2#车间（密炼、开炼）产生的非甲烷总烃、H₂S经收集后（风机风量分别为30000m³/h），通过1套布袋除尘器+二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过1根15m高的排气筒排放（排气筒编号：DA001）。

本项目的单位胶料实际排气量高于单位胶料基准排气量，根据《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中的要求，非甲烷总烃、颗粒物、甲苯与二甲苯需折算成大气污染物基准气量排放浓度，具体折算方法如下：

$$\rho_{基} = \frac{Q_{总}}{\sum Y_i \cdot Q_{i基}} \rho_{实}$$

式中：

$\rho_{基}$ ——废气污染物基准气量排放浓度，mg/L；

$Q_{总}$ ——废气总排放量，m³；

Y_i ——第 i 种产品胶料消耗量，t；

$Q_{i基}$ ——第 i 种产品的单位胶料基准排气量，m³/t；

$\rho_{实}$ ——实测废气污染物排放浓度；mg/L。

经折算，本项目非甲烷总烃、颗粒物、HF与HCl折算成大气污染物基准气量排放浓度如下：

2# 车间 DA001 颗粒物有组织排放量为：0.0037t/a，排放速率为：0.0005kg/h，排放浓度为：0.017mg/m³，折算成基准排气量后的排放浓度为1.18mg/m³；DA001非甲烷总烃有组织排放量为：0.0147t/a，排放速率为：0.002kg/h，排放浓度为：0.068mg/m³，折算成基准排气量后的排放浓度为4.74mg/m³，其有组织排放浓度能够满足《橡胶制品工业污染物排放标准》

	<p>(GB27632-2011) 表5的排放限值要求(颗粒物$\leq 12 \text{ mg/m}^3$、非甲烷总烃$\leq 10 \text{ mg/m}^3$)。</p> <p>1#车间DA002非甲烷总烃有组织排放量为: 0.0002t/a, 排放速率为: 0.00005kg/h, 排放浓度为: 0.0009mg/m³, 折算成基准排气量后的排放浓度为0.05mg/m³; DA002HF有组织排放量为: 0.011t/a, 排放速率为: 0.00158kg/h, 排放浓度为: 0.06mg/m³, 折算成基准排气量后的排放浓度为2.95mg/m³, DA002HCl有组织排放量为: 0.0061t/a, 排放速率为: 0.0008kg/h, 排放浓度为: 0.033mg/m³, 折算成基准排气量后的排放浓度为1.92mg/m³, 其有组织排放浓度能够满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 表5的排放限值要求(非甲烷总烃$\leq 10 \text{ mg/m}^3$、HF$\leq 9 \text{ mg/m}^3$、HCl$\leq 100 \text{ mg/m}^3$)。</p> <p>塑料制品:</p> <p>(1) 颗粒物</p> <p>项目拌料过程中粉尘产生量按原材料使用量的0.1%计算; 本项目粉料使用量约为290t/a, 则混料过程产生的粉尘量为0.29t/a, 拌料时间为每天8小时, 年混料300天。</p> <p>(2) 非甲烷总烃</p> <p>根据建设单位提供的资料, 热熔、挤出过程中温度控制在170℃左右, 小于PVC树脂的分解温度(200℃~300℃), 因此该部分有机废气产生量较少。根据中国环境科学出版社《空气污染物排放和控制手册》, 非甲烷总烃排放系数按0.35kg/t原料进行计算。本项目塑料粒子用量约为290t/a, 有机废气产生量约为0.101t/a, 该工序工作时间为每天8小时。</p> <p>2#车间2F(拌料)产生的颗粒物、(烘料、熔料)产生的非甲烷总烃经收集后(风机风量分别为8000m³/h), 通过1套布袋除尘器+二级活性炭处理后, 尾气通过1根15m高的排气筒排放(排气筒编号: DA003), DA003颗粒物有组织排放量为: 0.0026t/a, 排放速率为: 0.001kg/h, 排放浓度为: 0.135mg/m³, 非甲烷总烃有组织排放量为: 0.009t/a, 排放速率为: 0.0037kg/h, 排放浓度为: 0.473mg/m³。</p> <p>软管生产:</p> <p>非甲烷总烃</p>
--	--

	<p>根据建设单位提供的资料，热熔、挤出过程中温度控制在170℃左右，小于PVC树脂的分解温度(200℃~300℃)，因此该部分有机废气产生量较少。根据中国环境科学出版社《空气污染物排放和控制手册》，非甲烷总烃排放系数按0.35kg/t原料进行计算。本项目塑料粒子用量约为5.5t/a，有机废气产生量约为0.002t/a，该工序工作时间为每天4小时。</p> <p>1#车间2F（挤出）产生的非甲烷总烃经收集后（风机风量分别为5000m³/h），通过1二级活性炭处理后，尾气通过1根15m高的排气筒排放（排气筒编号：DA004），DA004非甲烷总烃有组织排放量为：0.0002t/a，排放速率为：0.00015kg/h，排放浓度为：0.03mg/m³。</p> <p>2.无组织废气</p> <p>项目无组织废气主要是橡胶制品生产中未捕集的配料、投料和密炼粉尘，密炼、开炼、硫化等工序产生的非甲烷总烃、H₂S，硫化工序产生的HF、HCl、H₂S，塑料制品生产中未捕集的粉尘、非甲烷总烃，软管生产中未捕集的非甲烷总烃。</p> <p>（1）1#车间1F无组织废气</p> <p>1#车间1F主要为硫化车间，无组织废气主要为未捕集的硫化产生的非甲烷总烃、HF、HCl、H₂S，非甲烷总烃无组织排放量0.0002t/a，排放速率0.00002kg/h，HF无组织排放量0.012t/a，排放速率0.0017kg/h，HCl无组织排放量0.0066t/a，排放速率0.00091kg/h。</p> <p>（2）1#车间2F无组织废气</p> <p>1#车间2F主要为软管生产车间，无组织废气主要为未捕集的非甲烷总烃，非甲烷总烃无组织排放量0.002t/a，排放速率0.00002kg/h。</p> <p>（3）2#车间1F无组织废气</p> <p>2#车间1F主要为密炼、开炼车间，无组织废气主要为未捕集配料、投料、密炼粉尘，密炼、开炼、挤出、冷却工序产生的非甲烷总烃、H₂S，粉尘无组织排放量0.042t/a，排放速率0.0057kg/h，非甲烷总烃无组织排放量0.016t/a，排放速率0.0023kg/h。</p> <p>（4）2#车间2F无组织废气</p> <p>2#车间2F主要为塑料制品车间，无组织废气主要为未捕集的拌料粉尘，</p>
--	--

	<p>熔料工序产生的非甲烷总烃，粉尘无组织排放量0.029t/a，排放速率0.004kg/h，非甲烷总烃无组织排放量0.01t/a，排放速率0.0014kg/h。</p>
--	---

表 4-1 项目有组织废气产生及排放情况一览表

车间	生产工段	污染物名称	废气处理措施	风机风量 m³/h	产生量 (t/a)	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m³	处理效率	排放量 (t/a)	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³	温度 (°C)	高度 (m)	内径 (m)	换算为 基准气 量排放 浓度 mg/m³	标准 限值 mg/m³	达标 情况	排气筒 编号
2#车间 1F (混炼车间)	配料、投料、密炼	颗粒物	1套布袋除尘器+二级活性炭吸附装置	30000	0.4154	0.058	1.923	99%	0.0037	0.0005	0.017	25	15	1.2	1.18	12	达标	DA001
	密炼、开炼、冷却	非甲烷总烃			0.1643	0.023	0.761	90%	0.0147	0.002	0.068	25	15	1.2	4.74	10	达标	
1#车间 1F (硫化车间)	硫化	非甲烷总烃	碱液喷淋+除湿干燥+UV光氧+二级活性炭吸附装置	25000	0.0018	0.00026	0.01	90%	0.0002	0.00005	0.0009	25	15	1.1	0.05	10	达标	DA002
		HF			0.124	0.017	0.691	90%	0.011	0.00158	0.06	25	15	1.1	2.95	9	达标	
		HCl			0.066	0.009	0.366	90%	0.061	0.0008	0.033	25	15	1.1	1.92	100	达标	
2#车间 2F (塑料制品)	拌料、熔料	颗粒物	1套布袋除尘器+二级活性炭吸附装置	8000	0.29	0.121	15.10	99%	0.002	0.001	0.136	25	15	0.6	/	12	达标	DA003
		非甲烷总烃			0.101	0.042	5.26	90%	0.009	0.0038	0.473	25	15	0.6	/	10	达标	
1#车间 2F (软管车间)	挤出	非甲烷总烃	二级活性炭吸附装置	5000	0.0002	0.0016	0.333	90%	0.0002	0.00015	0.03	25	15	0.5	/	10	达标	DA004

表 4-2 项目无组织废气产生及排放情况一览表

车间	污染物	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	污染源		
						长 (m)	宽 (m)	高 (m)
1#车间 1F	非甲烷总烃	0.0002	0.00002	0.0002	0.00002	45	40	7.8
	HF	0.012	0.0017	0.012	0.0017			
	HCl	0.0066	0.00091	0.0066	0.00091			
1#车间 2F	非甲烷总烃	0.002	0.00002	0.002	0.00002	45	40	5
2#车间 1F	颗粒物	0.042	0.0057	0.042	0.0057	56	40	7.8
	非甲烷总烃	0.016	0.023	0.016	0.023			
2#车间 2F	颗粒物	0.029	0.004	0.029	0.004	56	40	5
	非甲烷总烃	0.01	0.014	0.01	0.014			

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>4.2.2 环境保护措施及其技术论证</p> <p>1.有组织废气环境保护措施及其技术论证</p> <p>建设项目生产运行期工艺废气产生环节主要有：</p> <p>①配料、投料、密炼工序产生的颗粒物（G1）；</p> <p>②密炼、开炼、挤出、压延、硫化产生的非甲烷总烃、H₂S（G2）；</p> <p>③硫化产生的HF、HCl、H₂S（G3、G4）；</p> <p>④拌料工序产生的颗粒物（G1）；</p> <p>⑤烘料、熔料产生的非甲烷总烃（G2）；</p> <p>⑥挤出产生的非甲烷总烃（G2）。</p> <p>混炼胶及橡胶制品：2#车间1F配料间（配料）产生的颗粒物、1F（投料）产生的颗粒物、（密炼、开炼）产生的非甲烷总烃、H₂S经收集后，通过1套布袋除尘器+二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过1根15m高的排气筒排放（排气筒编号：DA001）；</p> <p>1#车间1F（一段硫化、二段硫化）产生的非甲烷总烃、HF、HCl、H₂S经收集后，通过碱液喷淋塔（20%Ca(OH)₂溶液）+除湿干燥+UV光氧+二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过1根15m高的排气筒排放（排气筒编号：DA002）。</p> <p>塑料制品：2#车间2F（拌料）产生的颗粒物、（烘料、熔料）产生的非甲烷总烃经收集后，通过1套布袋除尘器+二级活性炭处理后，尾气通过1根15m高的排气筒排放（排气筒编号：DA003）。</p> <p>软管生产：1#车间2F（挤出）产生的非甲烷总烃经收集后，通过1二级活性炭处理后，尾气通过1根15m高的排气筒排放（排气筒编号：DA004）。</p> <p>袋式除尘器工作原理是含尘气体通过过滤材料，尘粒被过滤下来，故布袋除尘器中的滤料是除尘系统中最关键的材料。目前常用的是无纺布针刺毡，该滤料是用整个厚度作滤材，清灰不能清净，容易堵塞和起球。建设项目不使用无纺布作为滤料，拟使用新型薄膜滤料。新型薄膜滤料是在骨架材料表面覆盖一层透气性能好的薄膜，滤料表面光滑，不会粘附杂物，将布的厚度过滤改为表面过滤。该滤布的特点是阻力低、清灰容易、气流量高、滤料寿命长、过滤效率高及维修费用低。虽然此滤布的价格比普通的无纺布略高，</p>
----------------------------------	--

但可以减少物料的流失，提高资源利用率，更重要的是能解决环保问题，可以保证粉尘的达标排放。

处理废气时，含尘气体由灰斗（或下部宽敞开式法兰）进入过滤室，较粗颗粒直接落入灰斗或灰仓，灰尘气体经滤袋过滤，粉尘阻留于滤袋表面，净气经袋口到净气室、由风机排入大气，当滤袋表面的粉尘不断增加，导致设备阻力上升至设定值时，时间继电器（或微差压控制器）输出信号，程控仪开始工作，逐个开启脉冲阀，使压缩空气通过喷口对滤袋进行喷吹清灰，使滤袋突然膨胀，在反向气流的作用下，附于滤袋表面的粉尘迅速脱离滤袋落入灰斗（或灰仓）内，粉尘由卸灰阀排出，全部滤袋喷吹清灰结束后，除尘器恢复正常工作。

脉冲式布袋除尘器正常工作时，含尘气体由进风口进入灰斗，由于气体体积的急速膨胀，一部分较粗的尘粒受惯性或自然沉降等原因落入灰斗，其余大部分尘粒随气流上升进入袋室，经滤袋过滤后，尘粒被滞留在滤袋的外侧，净化后的气体由滤袋内部进入上箱体，再由阀板孔、排风口排入大气，从而达到除尘的目的。随着过滤的不断进行，除尘器阻力也随之上升，当阻力达到一定值时，清灰控制器发出清灰命令，首先将提升阀板关闭，切断过滤气流；然后，清灰控制器向脉冲电磁阀发出信号，随着脉冲阀把用作清灰的高压逆向气流送入袋内，滤袋迅速鼓胀，并产生强烈抖动，导致滤袋外侧的粉尘抖落，达到清灰的目的。由于设备分为若干个箱区，所以上述过程是逐箱进行的，一个箱区在清灰时，其余箱区仍在正常工作，保证了设备的连续正常运转。之所以能处理高浓度粉尘，关键在于这种强清灰所需清灰时间极短(喷吹一次只需 0.1~0.2s)。

技术特点

- a 无需预除尘设备，能一次性处理高达 1000 mg/m³ 浓度的烟尘，排放小于 50mg/m³，工艺流程简单；
- b 袋室内无需喷吹管，机外换袋方便；
- c 嵌入式弹性袋口，密封性能好；
- d 脉冲阀数量小，清灰强度大，动作迅速；
- e 整机采用微机自动控制，各参数易于调节，可实现无岗位工作；

f 滤袋使用寿命二年以上；

g 易实现隔离检修。

建设项目脉冲式布袋除尘器主要技术参数见下表。

表 6.2-1 布袋除尘器主要涉及参数

项目	数据
风机风量	80000~120000m ³ /h
各除尘器布袋数量	80-144 个
更换频次	每两年更换一次
净化效率	≥99%

同时建设单位拟采取如下措施，以减少生产区的无组织挥发量：

a 加强对操作工的培训和管理，以减少人为造成的废气无组织排放。

b 合理布置车间，将产生无组织废气的工序尽量布置在远离厂界的地方，以减少无组织废气对厂界周围环境的影响。

c 在厂区外侧加强绿化，降低无组织排放废气的影响。

通过以上措施，可以减少无组织废气的排放，减少对周围大气环境的影响。

活性炭吸附：由于活性炭表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此当此固体表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在固体表面，此现象称为吸附。利用固体表面的吸附能力，使废气与大表面的多孔性固体物质相接触，废气中的污染物被吸附在固体表面上，使其与气体混合物分离，达到净化目的。废气经空气过滤器除去微小悬浮颗粒后，进入吸附罐顶部，经过罐内活性碳吸附后，除去有害成分，符合排放标准的净化气体，经风机排出室外。

光催化氧化是在外界可见光的作用下发生催化作用,光催化氧化反应是以半导体及空气为催化剂，以光为能量，将有机物降解为 CO₂ 和 H₂O 及其它无毒无害成份。利用人工紫外线光波作为能源，配合纳米 TiO₂ 催化剂，在半导体光催化氧化反应中，通过紫外光照射在纳米 TiO₂ 催化剂上，纳米 TiO₂ 催化剂吸收光能产生电子跃进和空穴跃进，经过进一步的结合产生电子-空穴对，与废气表面吸附的水份（H₂O）和氧气（O₂）反应生成氧化性很活波的羟基自由基（OH·）和超氧离子自由基（O₂⁻、O·）。能够把各种有机废气如醛类、苯类、氨类、氮氧化物、硫化物以及其它 VOC 类有机物及无机物在

光催化氧化的作用下还原成二氧化碳（CO₂）、水（H₂O）以及其它无毒无害物质，经过净化之后的废气分子被活化降解，臭味也同时消失了，同时对管道内滋生的细菌病毒都可以有效的去除，由于在光催化氧化反应过程中无任何添加剂，所以不会产生二次污染，运行成本方面只是用到电能，无需经常更换配件，对于企业来的使用上是相当的节能环保。相对活性炭吸附以及燃烧净化系统，操作维护简单方便，切耗能低。活性炭吸附装置净化系统对有机废气的处理效率可达 90%，目前已广泛应用于有机废气处理领域，在家具、钢构、机械五金加工等行业的有机废气处理中应用广泛。

碱液喷淋是预先将废气收集起来，利用抽风机的吸力将废气源源不断的向外(净化设备)输送，抽风机的抽吸噪声通过阻抗式消声器的消声作用，将风机的抽吸噪声减少，使室内保持较低的噪声值，再经过通风管道的输送作用，使废气输送到系统的喷淋塔内，气体在喷淋塔塔内经过稀硫酸的喷淋洗涤过程，对废气中所含有的含有按一类的容易产生恶臭味的气体成份充分与稀硫酸水雾接触混合并且充分中和。形成较好的气液两相交和。经过喷淋后的水雾再在洗涤塔内的填料层内形成一个多孔接触面较大的处理层，进一步的使气体处理。水雾经过填料层后全部回到洗涤塔底部的水箱内循环利用，洗涤外加装一套自动搅拌加药系统，它具有对中和液自动检验其酸碱性并会根据中和液的浓度进行自动的加注药水作用，使中和液保持在一定的中性状态，不会造成废气因为中和液偏差而造成处理效果出现不均匀或漏处理等现象。废气由下而上穿过填料层循环吸收液由塔顶通过液体分布器，均匀地喷到填料层中，沿着填料层表面向下流动，进入循环水箱。由于上升气体和下降吸收液在填料中不断接触，上升气流中流质的浓度愈来愈低，到塔顶达到排放要求。

2.无组织废气环境保护措施及其技术论证

建设项目无组织排放的废气主要是未捕集的废气等。建设单位拟采取如下措施，以减少无组织挥发量与排放浓度：

(1)合理布置车间，将产生无组织废气的产生源布置在远离厂界的地方，以减少无组织废气对厂界周围环境的影响；

(2)加强对操作工的管理，确保废气的捕捉率，以减少人为造成的

	<p>废气无组织排放；</p> <p>(3)在厂区外侧设置绿化带，种植对废气具有良好吸附效果的植被以降低无组织排放的影响。</p> <p>通过以上措施，可以减少无组织废气的排放，无组织排放的废气能够满足相应的排放标准要求，对周围大气环境的影响较小。</p> <p>3.大气环境影响分析结论</p> <p>(1) 项目选址及总图布置的合理性和可行性</p> <p>由估算模式计算结果可知，颗粒物、非甲烷总烃、HF、HCl、H₂S在正常排放情况下P_{max} < 10%，对周边大气环境影响较小。因此，项目选址及总图布置是合理可行的。</p> <p>(2) 大气污染控制措施</p> <p>由估算模式可知，经相应措施处理后项目废气均能达标排放，同时最终环境影响也符合环境功能区划要求。项目废气处理环保设施应加强管理，防止因处理设施故障造成废气非正常排放。</p> <p>(3) 环境防护距离</p> <p>根据《环境影响评价技术导则---大气环境》（HJ2.2-2018）推荐模式清单中的估算模式计算，建设项目无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃、HF、HCl、H₂S在厂界外无超标点，因此建设项目无需设大气环境防护距离。根据计算，建设项目设置为以厂界为边界的100 m范围线组成的包络线为环境防护距离，该范围内无敏感点存在，满足生产要求。</p> <p>(4) 大气环境影响评价结论</p> <p>综上所述，项目选址及总图布置合理可行，采取的污染控制措施可以保证污染物达标排放，废气总量控制满足环境管理要求，废气排放对外界环境影响较小，所采取的废气治理措施是可行的。</p> <p>4.3 废水</p> <p>4.3.1 废水产生量</p> <p>建设项目主要用水环节为生活用水、硫化冷凝水、冷却水槽用水、循环冷却水和碱液喷淋塔用水。</p> <p>(1) 职工生活用水</p>
--	--

建设项目定员120人，年工作300 天，厂内设有宿舍楼，食堂。员工用水标准按照150 L/人·d，则生活用水18 t/d（5400 t/a），项目生活污水量按用水量的80%计。生活污水产生量为14.4t/d（4320 t/a），主要污染物及浓度为COD 300 mg/L、SS 180 mg/L、NH₃-N 20 mg/L、BOD₅ 150 mg/L。

生活污水经化粪池预处理后，接管排入誓节镇第二污水处理厂集中处理，尾水排入无量溪河。

（2）硫化冷凝水

项目硫化罐对挤出产品进行一段硫化时，产生的硫化冷凝水，项目设有2座硫化罐，并配有冷凝水收集池，收集池容积4.374m³（1.85*1.8*1.35m），有效容积3.24m³（1.85*1.8*1m），硫化冷凝水经收集池收集后回用至硫化罐，并定期补充损耗，补充量为0.6t/d，冷凝水回用量为0.6t/d。

（3）冷却水槽用水

项目挤出产品二段硫化后，需要在冷水水槽内进行直接冷却，项目设有7座冷却水槽，容积为0.24m³/座，有效容积0.15m³/座，循环使用不外排，定期补充损耗，补充量为0.2t/d。

（4）喷淋塔用水

为处理工艺中产生的酸性气体，项目设有2座碱液喷淋塔，每星期排放一次，排放量为1m³/d，经自建污水处理站（中和+絮凝沉淀）处理后，与生活污水一起排放至誓节镇第二污水处理厂，尾水排至无量溪河。主要污染物及浓度为COD：400mg/L，SS：200mg/L，氟化物（以F-计）：50mg/L。

（5）循环冷却水

依据建设单位设计资料，建设项目设备运行需要使用间接冷却，冷却系统循环量800 t/d，日补充损耗量5t，冷却水循环使用不外排。

项目用水及污水排放情况如下。

表 3.7-5 建设项目废水产生及排放一览表

污染源名称	废水量 t/a	污染物	产生情况		治理措施	排放情况		去向	最终排放情况	
		名称	浓度 mg/L	产生量 t/a		浓度 mg/L	排放量 t/a		浓度 mg/L	排放量 t/a
生活污水	4320	COD	300	4.32	化粪池	300	4.32	经规范化排污口排入市政污水管网，经誓节镇第	50	0.216
		BOD ₅	150	2.16		150	2.16		10	0.0432
		SS	150	2.16		150	2.16		10	0.0432

			NH ₃ -N	30	0.432		30	0.432	二污水处理厂处理达标后，尾水排入无量溪河	5	0.0216
生产 废水	300	COD	400	0.12	中和 +絮 凝沉 淀	300	0.09	经中和+絮凝沉淀处理后， 纳管至誓节镇第二污水处理厂，尾水排入无量溪河	50	0.015	
		SS	200	0.06		150	0.045		10	0.003	
		氟化物	50	0.015		10	0.003		10	0.003	
注：本项目单位胶料实际排水量未超过单位胶料排水量，无需折算成基准排水量下的排放浓度											

4.3.1 废水处理措施分析

生活污水

建设项目拟采取的生活废水处理工艺流程如下：



图 6.2-1 废水处理工艺流程图

生活污水处理工艺简介：生活污水水质较为简单，生活污水经化粪池预处理后可以满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中新建企业间接排放标准及誓节镇第二污水处理厂接管标准要求。

生产废水

碱液喷淋塔喷淋废水拟采取的处理工艺如下：



氟离子废水的絮凝沉淀法常用的絮凝剂为铝盐。铝盐投加到水中后，利用 Al³⁺与 F⁻的络合以及铝盐水解中间产物和最后生成的 Al(OH)₃(am)矾花对氟离子的配体交换、物理吸附、卷扫作用去除水中的氟离子。与钙盐沉淀法相比，铝盐絮凝沉淀法具有药剂投加量少、处理量大、一次处理后可达国家排放标准的优点。硫酸铝、聚合铝等铝盐对氟离子都具有较好的絮凝去除效果。

使用铝盐时，絮凝最佳 pH 为 6.4～7.2，但投加量大，根据不同情况每立方米水需投加 150～1000g，这会使出水中含有一定量的对人体健康有害的溶解铝。使用聚铝后，投加量可减少一半左右，絮凝沉淀的 pH 范围扩大到 5～8。

聚铝的除氟效果与聚铝本身的性质有关，碱化度为 75%的聚铝除氟最佳，投加量以水中 F 与 Al 的摩尔比为 0.7 左右时最佳。絮凝沉淀对氟化物的去除效率可达 85%。

同时絮凝剂有吸附架桥作用：絮凝剂的链状高分子聚合物在静电引力，范德华力和氢键力等作用下通过活性部位与胶粒和细微悬浮物等发生吸附桥联过程，当有沉淀物形成时，水中的胶粒和吸附物质可作为晶核或吸附物质所网捕，从而降解 COD。絮凝沉淀对 COD 的去除效率可达 30%~40%。

综上所述，项目废水经厂内的污水处理设施处理后可以满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）新建企业标准及誓节镇第二污水处理厂接管标准（氟化物满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准），因此，厂内的污水预处理设施是可行的。项目生活污水排放情况见下表。

表 6.2-2 废水污染物排放情况

污染源名称	废水量 t/a	污染物	产生情况		治理措施	排放情况		去向	最终排放情况	
		名称	浓度 mg/L	产生量 t/a		浓度 mg/L	排放量 t/a		浓度 mg/L	排放量 t/a
生活污水	4320	COD	300	4.32	化粪池	300	4.32	经规范化排污口排入市政污水管网，经誓节镇第二污水处理厂处理达标后，尾水排入无量溪河	50	0.216
		BOD ₅	150	2.16		150	2.16		10	0.0432
		SS	150	2.16		150	2.16		10	0.0432
		NH ₃ -N	30	0.432		30	0.432		5	0.0216
生产废水	300	COD	400	0.12	中和+絮凝沉淀	300	0.09	经中和+絮凝沉淀处理后，纳管至誓节镇第二污水处理厂，尾水排入无量溪河	50	0.015
		SS	200	0.06		150	0.045		10	0.003
		氟化物	50	0.015		10	0.003		10	0.003

4.4 噪声

建设项目主要噪声源主要为粉碎机、电火花机等，噪声源声压级为 80-90dB，建设项目主要设备噪声源强见下表：

表 4-4 项目生产设备噪声源强表

序号	设备名称	声压级, 距离设备 1m 处 dB(A)	数量 (台/条)	防治措施	特征	降噪效果 dB(A)
1	粉碎机	85~90	4	减振	连续	≥25

2	密炼机	80~85	3	减振	连续	≥25
3	开炼机	80~85	5	减振	连续	≥25
4	压延机	80~85	3	减振、车间隔声	室内、连续	≥25
5	CNC 加工中心	80~85	6	减振、车间隔声	室内、连续	≥25
6	电火花机	80~85	3	减振、车间隔声	室内、连续	≥25

为确保项目运营期，厂界噪声达标排放，建设单位采用以下措施：

①.选用低噪声、质量好的设备，大型设备设减振垫及减振基础；风机进出风口与通风管道采取软管连接的方式，并将风机封闭在通风机间内，大型通风设备均采用消声措施，以减轻对作业场所环境的影响；

②.噪声源均设置在封闭钢筋混凝土结构厂房内，设备安装减震基座或减震垫，利用围护结构隔声；

③.合理布置车间内各设备，尽量将设备布置在厂区中间，特别是高噪声设备；尽量增加距各厂界距离，利用距离衰减降噪；

④.加强生产设备的维修、维护，确保生产设备处于良好的运行状态；尽量避免高噪声设备同时运行，尽量让高噪声设备错时运行；

⑤.车间内合理布局，尽量将高噪声设备不放置在一起，相互间距离越远越好。生产时，尽量不同时开启多台高噪声设备，相互间错时开工，避免高噪声设备的噪声叠加；

⑥.车间个别工作岗位应按照劳动保护的有关要求进行个人防护，如佩戴耳塞、耳罩等防噪声用品。

4.5 固体废物

4.5.1 固体废物产生量

建设项目的固体废物主要有除尘灰、边角料、废包装材料、废活性炭、废 UV 灯管、生活垃圾等。固废具体产生和排放情况如下。

(1) 生活垃圾

建设项目定员 120 人，年工作 300 天，生活垃圾以 0.5 kg/（人·d）计，则建设项目生活垃圾产生量约为 18 t/a。统一收集后交由当地环卫部门处理。

(2) 除尘灰

建设项目除尘灰产生量为 0.6997 t/a，收集后外售。

(3) 废边角料

项目在修边裁切过程中会产生一定量的边角料，年产生量约 33.84t，收集后外售。

(4) 废包装材料

项目包装过程中会产生少量的废包装材料，年产生量 1t/a，收集后外售。

(5) 喷淋塔沉淀物

项目拟采用 20%氢氧化钙作为碱液去除项目工艺中产生的 HF、HCl，酸碱中和反应后的产物为氟化钙和氯化钙沉淀物，年产生量 0.2t/a，收集后综合利用。

(6) 污泥

项目水处理过程中会产生污泥，年产生量 1t/a，收集后综合利用。

(7) 废化学品包装桶

项目使用完化学品原辅材料后，产生少量的废化学品包装桶，产生量 0.5t/a，废化学品包装桶属于危险废物（HW49，900-041-49），委托有资质的单位处置。

(8) 废活性炭

按 1t 活性炭吸附 0.3t 有机废气计算，吸附物料 0.354t/a，则废活性炭产生量为 1.534t/a，废活性炭属于危险废物（HW49，900-041-49），委托有资质的单位处置。

(9) 废 UV 灯管

UV 光催化氧化设备需定期跟换废旧灯管，废 UV 灯管产生量为 0.02t/a，废 UV 灯管属于危险废物（HW29，900-023-29），委托有资质的单位处置。。

建设项目固体废弃物产生及排放情况分析，详见下表。

表 4-5 项目固废产生及处置措施一览表

序号	名称	危废类别	危废代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	形态	处理处置方式	排放量(t/a)
1	除尘灰	/	/	0.6997	配料、炼胶除尘器收集	/	/	/	/	固态	回收外售	0
2	废边角料	/	/	33.84	修边、裁切	/	/	/	/	固态	回收外售	
3	废包装材料	/	/	1	原料使用后	/	/	/	/	固态	回收外售	

4	喷淋塔沉淀物	/	/	0.2	废气处理	/	/	/	/	固态	综合利用	
5	污泥	/	/	1	废水处理	/	/	/	/	固态	综合利用	
6	废活性炭	HW49	900-041-49	1.534	废气处理	活性炭、吸附的有机废气	非甲烷总烃	每年	T/In	固态	交由有资质单位处置	
7	废化学品包装桶	HW49	900-041-49	0.5	含化学品原辅材料使用后	/	有机物	每年	T, I	液态		
8	废 UV 灯管	HW29	900-023-29	0.02	紫外灯管更换		汞等		T	固态		
9	生活垃圾	/	/	18	办公生活	/			/	/	交由环卫部门处理	
10	合计	/	/	50.79	/	/			/	/	/	0

4.5.2 库设置要求

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），建设单位对危险固废暂存场所应做到以下几点：

①.地面采用坚固、防渗、耐腐蚀的材料建造，并设计有堵截泄漏的裙脚、泄漏液体收集装置、气体导出口和气体净化装置。

②.应在易燃、易爆等危险品仓库防护区域以外，设施内要有安全照明设施和观察窗口。

③.液体状的危险废物需用符合标准的容器盛装，容器上需粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）附录 A 所示的标签。

④.用以存放危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。

⑤.不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

⑥.基础必须防渗，防渗层为渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。

⑦.危险废物暂存场所要防风、防雨、防晒。

4.5.2 危废处置要求

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法(修订)》规定，项目单位对危险废物处置应做到以下几点：

对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设

施、场所，必须设置危险废物识别标志；厂内危险废物临时堆存应采取相应污染控制措施防止对环境产生影响；装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，衬里要与危险废物相容；装载危险废物的容器必须完好无损。

另外，项目单位应做好危险废物情况记录，危险废物记录应表明：危险废物的数量、名称，入库日期，出库日期，接受单位名称等。危险废物记录和货单，要在危险废物回收后保存三年。

综上，本项目产生的固体废弃物都得到有效处置，对周围环境影响较小，故本项目固体废物不会对项目区外环境产生影响。

4.6 地下水、土壤环境影响分析

项目运营过程中，主要涉及可能产生环境风险的工艺过程为：喷淋塔的泄漏以及危废库中的危废渗漏，可能会对项目区的土壤、地下水产生污染影响。对厂区内可能泄漏污染物的污染区地面进行防渗处理，并及时地将泄漏、渗漏的污染物收集起来进行处理，可有效防止洒落地面的污染物渗入地下。根据国家相关标准和规范，结合目前施工过程中的可操作性和技术水平，针对不同的污染防治区域采用不同的防渗措施，在具体设计中应根据实际情况在满足防渗标准的前提下作必要调整。

表 4-8 建设项目污染地下水、土壤途径及防治措施一览表

防渗分区	污染物类型	防渗技术要求	建设项目
重点 防渗区	重金属、持久性有机物污染物	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$; 或参照 GB18598 执行	危废暂存间、喷淋塔 等区域
一般 防渗区	其他类型	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$; 或参照 GB16889 执行	一般固废暂存间
	重金属、持久性有机物污染物		
简单 防渗区	易	一般地面硬化	其他区域

评价建议项目运营阶段，污水管线链接处采用PVC管，重点防渗区和一般防渗区应按照评价的要求做好防渗措施，公司制定有相应的管理制度，定期检查生产装置区、污水管线等连接处、阀门，及时更换损坏的阀门；及时更换破裂的管，充分做好排污管道的防渗处理，杜绝污水、原辅料等渗漏，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生。

综上，由污染途径及对应措施分析可知，项目对可能产生地下水、土壤

影响的各项途径均进行有效预防；在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象，避免污染地下水和土壤。

因此，采取以上措施后正常状态下，厂区的地表与地下的水力联系基本被切断，污染物不会规模性渗入地下水土壤，本项目不会对区域地下水、土壤环境产生明显影响。

4.7环境风险

1、危险物质数量与临界量比值(Q)

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，本项目涉及危险化学品主要为润滑油、液压油及切削液。计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；当存在多种危险物质时，则按式(C.1)计算物质总量与其临界量比值(Q)：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \tag{C.1}$$

式中， q_1, q_2, \dots, q_n --每种危险物质的最大存在总量，t。

Q_1, Q_2, \dots, Q_n —每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I 。

当 $Q \geq 1$ 时，将Q值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

建设项目涉及危险物质q/Q值计算见下表。

表 4-9 建设项目涉及危险物质q/Q值计算 （单位： t）

序号	物质名称	CAS 号	最大存在总量 qn/t	临界量 Qn/t	该种物质 Q 值
1	双酚 AF	1478-61-1	10	50	0.2
2	促进剂 BPP	1100-88-5	1	50	0.02
3	双 2,5 硫化剂	78-63-7	0.5	50	0.01
4	氢氧化钙	1305-62-0	10	50	0.2
5	氟化氢 ^a	7664-39-3	0.0747	1	0.0747
6	氯化氢 ^a	7647-01-0	0.5265	20	0.0263
合计（Σq/Q）					0.531

注 ^a：氟化氢、氯化氢按非正常工况下排放量计

由上表可知，本项目 $Q < 1$ 。

（一）环境风险潜势及评价等级

（1）环境风险潜势划分

建设项目Q值属于 $Q < 1$ 范围。故建设项目风险潜势为I。

（2）评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。按照下表确定评价工作等级。

表 4-10 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 a
a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。				

根据上表，建设项目环境风险评价等级为简单分析。

（二）风险识别

（1）物质风险识别

物质风险识别范围包括：主要原材料及辅助材料、燃料、中间产品、最终产品以及生产过程排放的“三废”污染物等。

根据国家环境保护总局办公厅《关于检查化工石化等新建项目环境风险的通知》中规定：生产、贮存、运输、“三废”处理过程中产生的危险性物质要按《物质危险性标准》（《建设项目环境风险评价技术导则》附录A.1表1）、《职业性接触毒物危害程度分级》（GB50844-85）、《危险化学品重大危险源辨别》（GB18218-2018）来判定。

对照物质危险性标准和建设项目所用化学品的理化性质，确定建设项目在生产、贮存、运输、“三废”处理过程中所涉及的主要为易燃物质。

（2）生产过程风险识别

表 4-11 生产过程中主要突发环境事故类型及风险因素分析

事故发生环节	类型	原因
贮存、生产、运输、环保工程	泄漏	阀门破损、设备破损，违规操作，安全阀及控制系统失灵、自然灾害（雷击、地震等）可能造成水性油墨、水性染料墨水等风险物质泄漏。
	火灾、爆炸次生环境事件	明火、设备焊接、违规操作、自然灾害（雷击、地震等）可能造成水性油墨、水性染料墨水及瓦楞纸板等具有易燃性的环境风险物质遇明火、高热能引起火灾、爆炸事故。可能造成火灾次生一氧化碳及有毒气体散发到周边空气中或人员误接触，可能造成人员中毒及环境污染。

	废气非正常排放	废气处理装置失效，导致生产工艺废气未经有效处理，直接进入周边大气环境。
	危废流失	危废仓库内液态危废存放过多，长期未转移，因腐蚀、碰撞导致液态危废泄露；危废在厂区内转移时因碰撞、认为操作失误等原因，导致危废泄露。

- (3) 源项分析及后果分析

因为导致环境风险事故发生的因素很多，事故发生后排放强度有多种可能，导致环境风险事故具有一定程度的不确定性，同时也就导致对风险事故的预测存在着极大的不确定性。

风险可以表述为：

$$\text{风险值}\left(\frac{\text{后果}}{\text{时间}}\right)=\text{概率}\left(\frac{\text{事故数}}{\text{单位时间}}\right)\times\text{危害程度}\left(\frac{\text{后果}}{\text{每次事故}}\right)$$

风险的单位多采用“死亡/年”，由此可以看出安全和风险是相伴而生的，风险事故的发生频率不可能为零。通常事故危害所导致的风险水平可分为最大可接受水平和可忽略水平。下表列出了一些机构和研究者推荐的最大可接受风险水平和可忽略水平。

表 4-12 最大可接受水平和可忽略水平的推荐值

机构/研究者	最大可接受水平 (a ⁻¹)	可忽略水平 (a ⁻¹)	备注
瑞典环境保护局	1×10 ⁻⁶	/	化学污染物
荷兰建设和环境部	1×10 ⁻⁶	1×10 ⁻⁸	化学污染物
英国皇家协会	1×10 ⁻⁶	1×10 ⁻⁷	/
IAEA	/	5×10 ⁻⁷	辐射
ICRP	5×10 ⁻⁵	/	辐射
Miljostyrelsen (丹麦)	1×10 ⁻⁶	/	化学污染物
Gunnar Bengtsson	1×10 ⁻⁶	1×10 ⁻⁸	/
Travis (美国)	1×10 ⁻⁶	/	/

对于社会公众而言最大可接受风险不应高于常见的风险值。在工业及其它活动中，各种风险水平及其可接受程度参见下表。一般而言，环境风险值的可接受程度，对有毒有害工业以自然灾害风险值，即10⁻⁶/a为背景值；人类遭受火灾、淹死、中毒的风险值为10⁻⁵/a，社会对此没有安全投资，仅告诫人们小心，是一种可接受风险值；当风险值达10⁻⁴/a，则必须投资采取防范措施；10⁻³/a风险值属不可接受值，必须立即采取改进措施，否则就放弃该项活动。

表 4-13 各种风险水平及其可接受程度

风险值 (死亡/年)	危险性	可接受程度
10 ⁻³ 数量级	操作危险性特别高，相当于人的自然死亡率	不可接受，必须立即采取措施改进

10 ⁻⁴ 数量级	操作危险性中等	应采取改进措施
10 ⁻⁵ 数量级	与游泳事故和煤气中毒事故属同一量级	人们对此关心，愿采取措施预防
10 ⁻⁶ 数量级	相当于地震和天灾的风险	人们并不当心这类事故发生
10 ⁻⁷ ~10 ⁻⁸ 数量级	相当于陨石坠落伤人	没人愿为这种事故投资加以预防

根据对项目生产过程及其生产系统的主要危险作业点分布情况的分析，主要潜在危险性事故有：易燃物质在使用过程中发生泄漏及后继引发的火灾和爆炸。

项目在加强厂区防火管理、完善事故应急预案的基础上，事故发生概率很低，事故一旦发生立即启动应急预案，可以使事故造成的后果影响控制在很小范围内，类比同类企业，风险值远低于10⁻⁶，建设项目的风险水平是可以接受的。

（三）风险管理

实践证明，许多环境污染事故平时只要提高警惕，加强管理和防范是可以完全避免的。因此项目首要的是加强事故防范措施的宣传教育，防止风险事故的发生。此外应根据环评及实际生产情况对安全事故隐患进行调查登记，对企业的安全措施常抓不懈，将建设项目风险事故的发生概率控制在最小范围内。

风险防范措施

工业项目建设，要求设计、建造和运行要科学规划、合理布局、严格执行防火安全设计规范，保证建造质量，严格安全生产制度、严格管理，提高操作人员的素质和水平，以减少事故的发生。一旦发生事故，则要根据具体情况采取应急措施，控制事故扩大；立即报警；采取遏制污染物进入环境的紧急措施等。

①定期巡检、维护

a.针对可能发生的泄露事件，建设项目采取定期巡检、维护制度。对涉及环境风险物质的车间、仓库、环保装置进行定期巡检，及时更换破损、腐蚀的配件；

b.挥发性物质贮存区，由专人负责，严格控制规范设置贮存场所，严禁明火。

②运行管理控制

	<p>a.生产操作过程中，必须加强安全管理，提高安全生产意识。</p> <p>③规范厂区内危险废物管理</p> <p>a.建设项目应及时与有资质的危废处置单位鉴定委托处置协议，定期委托资质单位处置；</p> <p>b.建设项目应按要求、规范建设危废仓库，各危险废物密闭包装后，按类别暂存区危废仓库内；</p> <p>c.危废仓库区域严禁烟火。</p> <p>d.设置相关的标志标识，由专人负责看管。</p> <p>④消防、火灾报警系统及其他安全生产措施</p> <p>危险物质贮存、使用车间的一般消防措施</p> <p>a.按规范设置手提式灭火器和消火栓；液态物料由包装桶贮存，按照规范要求做好防渗措施，能够满足液态物料泄露和消防废水收集的需要；</p> <p>b.主要通道、有工作人员的场地设置应急事故照明；</p> <p>c.建设项目须按要求配置相应的安全生产事件应急物资，加强厂区安全生产管理与培训，减少因安全生产事故导致的突发环境事件。</p> <p>综上所述，本项目中物质可能产生的风险，通过采取以上的防范措施和制定相应的应急预案，项目风险程度可以降到最低，不会危害周边环境和人体健康，可满足环境风险的防范要求。</p> <p>4.8 环境管理和监测</p> <p>(1) 环境管理</p> <p>《中华人民共和国环境保护法》明确指出，我国环境保护的任务是保证在社会主义现代化建设中，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏，为人民创造清洁适宜的生活和劳动环境，保护人民健康，促进经济发展。</p> <p>因此，在项目运行过程中，企业应以相关环保法律、法规为依据，通过对项目的环境审核，设定环境方针，建立环境目标和指标，设计环境方案，以达到“清洁生产”、“达标排放”的良好效果，求得环境可持续的发展。因此，建设单位设立环境管理机构，制定环境管理制度，并负责项目运营期的环境管理工作</p> <p>①环境管理制度</p>
--	---

	<p>针对本项目，应建立以下环境管理制度：</p> <p>I、报告制度</p> <p>环境管理机构要定期向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。</p> <p>若企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或企业改、扩建等都必须向当地环保部门申报，改、扩建项目必须按《建设项目环境保护管理条例》、《关于加强建设项目环境保护管理的若干规定》等要求，报请有审批权限的环保部门审批。</p> <p>II、污染治理设施的管理、监控制度</p> <p>本项目建成后，必须确保污染治理设施长期、稳定、有效地运行，不得擅自拆除或者闲置废气和废水处理设备，不得故意不正常使用污染治理设施。污染治理设施的管理必须与公司的生产经营活动一起纳入到公司日常管理工作的范畴，落实责任人、操作人员、维修人员、运行经费、设备的备品备件和其它原辅材料。同时要建立健全岗位责任制，制定正确的操作规程、建立污染治理设施的管理台帐。</p> <p>III、环保奖惩制度</p> <p>本项目的各级管理人员都应树立保护环境的思想，企业也应设置环境保护奖惩条例和制度。对爱护废水处理和废气处理设施等环保治理设施、节省原料、改善生产厂房的工作环境者实行奖励；对于环保观念淡薄，不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染及原材料消耗者予以重罚。</p> <p>②环境管理工作</p> <p>针对本项目，运行期环境管理工作主要包括以下几点内容：</p> <p>I、项目转入运行期，应由建设单位组织相关部门共同参与竣工环保验收，确保环保设施按“三同时”进行。</p> <p>II、严格执行各项生产及环境管理制度，确保保证生产和环保设施的正常运行。</p> <p>III、按照环境监测计划定期组织进行全厂内的污染源监测，对不达标环保措施及时整改处理。</p> <p>IV、加强环保设施的管理，定期检查环保设施的运行情况，排出故障，</p>
--	--

保证环保设施正常运转。

V、加强厂区的绿化管理，保证厂区绿化面积达到设计提出的绿化指标。

VI、重视群众监督作用，提高企业员工环境意识，鼓励员工及外部人员对生产状况提出意见，并通过积极吸收宝贵意见，提高企业环境管理水平。

VI、制订环境监测计划，并组织实施环境监测计划。

VII、设置环境管理档案室，收集环保设施运营、环境管理、环境监测等相关资料，并存档。

(2) 环境监测

根据环境保护的相关法律法规的要求，本项目运营期的环境现状监测委托有资质的监测单位进行，本项目不设专门的环境监测机构，仅制订环境监测计划。

制定环境监测计划的目的是为了跟踪本工程运行中，其环境保护措施的效果及环境质量的动态变化，根据监测获得的污染物排放强度，判断设施运行状况，以便及时调整运行参数，使污染物的排放符合相应排放标准，并为长期环境管理积累资料。

(3) 做好排污许可证相关对接工作

做好与排污许可证申领的衔接，严格落实排污许可管理有关制度，将批准的环境影响报告书中环境保护措施、污染物排放清单、排放口数量、位置以及每个排放口的污染物种类、允许排放浓度和允许排放量、排放方式、排放去向、自行监测计划等其他与污染物排放相关的主要内容，按照排污许可技术规范要求及时申报排污许可证。

(4) 环境监测计划

本项目参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），根据本项目污染特征，营运期的环境监测计划见下表：

表 4-14 项目污染源监测内容计划一览表

污 染 物	监 测 点 位	监 测 项 目	监 测 频 率
废 气	DA001	颗粒物、非甲烷总烃、H ₂ S	1 次/半年
	DA002	非甲烷总烃、HF、HCl、H ₂ S	1 次/半年
	DA003	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/半年

	DA004	非甲烷总烃	1 次/半年
	厂界	颗粒物、非甲烷总烃、HF、HCl、H ₂ S	1 次/半年
废水	厂区废水排放口	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、F ⁻	1 次/半年
声	厂界四周	Leq (A)	1 次/半年

③排污许可管理

根据《排污许可管理条例》（中华人民共和国国务院令 第736号），纳入固定污染源排污许可分类管理名录的企业事业单位和其他生产经营者（以下简称排污单位）应当按照规定的时限申请并取得排污许可证；未纳入固定污染源排污许可分类管理名录的排污单位，暂不需申请排污许可证。依照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目属于“二十四、橡胶和塑料制品业29、橡胶零件制造2913、塑料零件及其他塑料制品制造2929”，应实施简化管理。所以本建设项目应按照简化管理的内容及要求，依照排污许可证申请与核发技术规范、环境管理台账及排污许可证执行报告技术规范、排污单位自行监测技术指南、污染防治可行技术指南以及其他排污许可政策、标准和规范进行填报排污许可证。

4.9 总量控制

根据《国家环境保护“十三五”规划基本思路》，“十三五”期间总量控制污染物共八项：二氧化硫、氮氧化物、化学需氧量、氨氮、烟（粉）尘、VOCs、总氮、总磷（重点区域和行业）。

根据建设项目排污特点，预测建设项目污染物排放总量控制指标如下：

项目建成运行后，新增有组织大气污染物：颗粒物 0.0057t/a、VOCs 0.0979 t/a。

新增水污染物：废水量：4620 t/a、COD 0.231 t/a、NH₃-N 0.0216 t/a。

建议总量指标：废气污染物：颗粒物 0.0057t/a、VOCs 0.0979 t/a，需向宣城市广德市生态环境分局申请总量；废水污染物总量纳入誓节镇第二污水处理厂总量范围内，不再单独申请总量。。

4.10 项目环保投资估算

表 4-15 环保设施投资估算一览表

项目名称	时期	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准或拟达要求	投资额（万元）
废水	施工期	施工、员工生	COD、氨氮、SS 等	化粪池、沉淀池	达标排放	2

				活						
		运营期		员工生活	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、	化粪池及管网	达《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）新建企业标准及誓节镇第二污水处理厂接管标准（氟化物满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准）	4		
				生产废水	COD、SS、氟化物	中和+絮凝沉淀		10		
	废气	施工期		施工	TSP 等	场地清扫、洒水等	达标排放	2		
		运营期	1#车间 1F	硫化	非甲烷总烃、HF、HCl、H ₂ S	集气罩收集	布袋除尘器+碱液喷淋+除湿干燥+UV光氧+二级活性炭+15 m 排气筒	橡胶制品生产过程中产生非甲烷总烃、颗粒物排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 中排放标准、恶臭气体执行《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）中二级标准限值。其他工段颗粒物、非甲烷总烃、氯化氢、氟化物排放执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中排放标准和表 3 中无组织排放监控点浓度限值	150	
			1#车间 2F	挤出	非甲烷总烃	集气罩收集	二级活性炭+15 m 排气筒			
			2#车间 1F	配料、投料、	颗粒物	集气罩收集	布袋除尘器+二级活性炭+15 m 排气筒			
				密炼、开炼	非甲烷总烃、H ₂ S	集气罩收集				
			2#车间 2F	拌料	颗粒物	集气罩收集	布袋除尘器+二级活性炭+15 m 排气筒			
				烘料、熔料	非甲烷总烃	集气罩收集				
		无组织废气			颗粒物、非甲烷总烃、HF、HCl、H ₂ S	车间通风				
	噪声	施工期		施工	L _{Aeq} 、L _{max}	选择低噪声设备、合理布局、隔声减振	满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）要求	1		
		运营期		高噪声设备	L _{Aeq}		场界满足《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类标准	4		
	固废	施工期		施工	建筑垃圾、生活垃圾	外运利用	不产生二次污染	10		
		运营期	生产过程、员工生活	边角料、除尘灰、生活垃圾	一般固废暂存间 1 座，20 m ²	垃圾桶	不产生二次污染	5		
								1		
			生产过程	危险废物	危废暂存间 1 座，20m ²	安全暂存，按照《危险废物贮存、处置场污染控制标准》GB18597-2001 及修改单要求设置				
	地下水	运营期		场内污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	防渗	一般防渗区满足等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s；简单防渗区地面进行硬化、绿化	5		
	合计		/						194	

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	2#车间 1F 配料间（配料） 1F（投料） （密炼、开炼）	非甲烷总烃、颗粒物、H ₂ S	经收集后，通过 1 套布袋除尘器+二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过 1 根 15m 高的排气筒排放；	橡胶制品生产过程中产生非甲烷总烃、颗粒物排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 中排放标准、恶臭气体执行《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）中二级标准限值。其他工段颗粒物、非甲烷总烃、氯化氢、氟化物排放执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中排放标准和表 3 中无组织排放监控点浓度限值。
	DA002	1#车间 1F （一段硫化、二段硫化）	非甲烷总烃、HF、HCl、H ₂ S	经收集后，通过碱液喷淋塔（20%Ca(OH) ₂ 溶液）+除湿干燥+UV 光氧+二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过 1 根 15m 高的排气筒排放；	
	DA003	2#车间 2F （拌料） （烘料、熔料）	非甲烷总烃、颗粒物	经收集后，通过 1 套布袋除尘器+二级活性炭处理后，尾气通过 1 根 15m 高的排气筒排放；	
	DA004	1#车间 2F （挤出）	非甲烷总烃	经收集后，通过 1 二级活性炭处理后，尾气通过 1 根 15m 高的排气筒排放；	

	1#车间、 2#车间	无组织废 气	颗粒物、非 甲烷总烃、 HF、HCl、 H ₂ S	各车间无组 织排放的废 气采取加强 车间通风措 施	
地表水 环境	生活废水		COD	经规范化排 污口排入市 政污水管网， 经誓节镇第 二污水处理 厂处理达标 后，尾水排入 无量溪河	满足誓节镇第二 污水处理厂接管 标准
			BOD ₅		
			SS		
			NH ₃ -N		
	生产废水		COD	经中和+絮凝 沉淀处理后， 纳管至誓节 镇第二污水 处理厂，尾水 排入无量溪 河	
			SS		
		氟化物			
声环境	经过基础减振、厂房隔声及距离衰减，可使厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类排放限值（昼间≤65dB(A)，夜间噪声值≤55dB(A)）。				
电磁辐射	无				
固体废物	一般 固废		生活垃圾	综合利用	一般工业固体废 物满足《一般工业 固体废物贮存和 填埋污染控制标 准》（GB 18599-2020）中的 规定
			除尘灰		
			废边角料		
			废包装材料		
			喷淋塔沉淀物		
			污泥		
	危险 废物		废化学品包装桶	委托资质单 位处置	危险废物执行《危 险废物贮存污染 控制标准》 （GB18599-2001 ）及 2013 年修改 单中的有关规定
			废活性炭		
			废 UV 灯管		
土壤及地 下水污染 防治措施	建设项目营运期重点防渗区和一般防渗区应按照本评价的要求做好防渗措施，公司制定有相应的管理制度，定期检查生产装置区、污水管线等连接处、阀门，及时更换损坏的阀门；及时更换破裂的管，充分做好排污管道的防渗处理，杜绝污水、原辅料等渗漏，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生。				
生态保护 措施	无				

环境风险 防范措施	<p>厂区进行分区防渗，厂区设置干粉灭火器、移动式灭火器等</p>
其他环境 管理要求	<p>《中华人民共和国环境保护法》明确指出，我国环境保护的任务是保证在社会主义现代化建设中，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏，为人民创造清洁适宜的生活和劳动环境，保护人民健康，促进经济发展。因此，本建设单位设立环境管理机构，负责项目运营期的环境管理工作，其主要的职责与功能如下：</p> <p>(1)在项目建成投入试运营之前，依照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“二十四、橡胶和塑料制品业 29、橡胶零件制造 2913、塑料零件及其他塑料制品制造 2929”，应实施简化管理，在申领到了排污许可证之后才开展试运行；并落实排污许可证中载明的相关要求。</p> <p>(2)在运营期，项目环境管理部门负责检查厂房内各环保设备设备的运行情况，确保其有效运行，如有故障应及时维修或更换；定期检查项目的集气罩及风管的完好情况，确保废气的有效收集和排放。</p> <p>(3)加强清洁生产管理，车间地面均实行硬化，加强项目原辅生产材料、固废和危废的管理工作，防止雨季淋溶水污染附近地表和地下水体。</p> <p>(4)结合所申领的排污许可证中载明的自行监测方案，委托具有资质的监测单位对本项目运营期的环境污染物排放达标情况进行自行监测。</p>

六、结论

1、结论:

综上所述，安徽汇鸣汽车零部件有限公司橡塑汽车零部件及模具研发、生产、销售项目符合国家相关产业政策，符合地方及开发区总体规划要求，选址合理。区域环境质量现状地表水、大气、声环境质量现状良好，具有一定的环境承载能力；项目各污染防治措施切实可行，可确保污染物均能达标排放，不会降低评价区域现有环境质量功能区划。在优化的污染防治措施实施后，本项目废水、废气和噪声可稳定达标排放，固废可得到妥善处置，本建项目排放的各种污染物对环境的影响程度和范围均较小。因此，从环境影响角度分析，本项目的建设是可行的。

2、建议

(1)、强管理，提高员工环保意识，落实各项污染防治措施，保证各治理设备的正常运转，满足评价中提出排放标准要求。

(2)、加强环境管理，对环境监测计划要认真组织实施，保证各项环保投资和措施落实。

(3)、拟建项目的安全设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用。

(4)、加强运营过程中的各项污染防治措施和设施的控制和使用工作，充分利用厂区内可用的污染防治措施进行环境保护，做到项目的社会效益、环境效益和经济效益相统一和最大化。

(5)、加强和落实厂区的固废的管理工作，落实固废的分类收集与暂存工作，严禁乱排乱放乱倒，及时进行回收处理。确保资源化和无害化的实现，保证厂区清洁卫生和安全。

“三同时”验收一览表

建设单位应根据国家建设项目“三同时”管理规定，在项目建设之初同时考虑污染治理设施的建设，污染治理设施的建设应执行“三同时”规定。项目“三同时”验收一览表见下表所示。

表 7-1 项目“三同时”验收一览表

污染防治措施类别	建设内容		检测点位	验收项目	验收要求
废水治理	建设项目排水体制实行雨污分流，外排废水主要是生活污水和喷淋塔喷淋废水。生活污水通过化粪池预处理达接管标准后，喷淋废水通过自建污水站处理后，一同接管排入暂节镇第二污水处理厂，经其处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，排入无量溪河		污水总排口	水量、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、氟化物、动植物油	满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）新建企业标准及暂节镇第二污水处理厂接管标准（氟化物满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准）
废气治理	DA001	2#车间 1F 配料间（配料）产生的颗粒物、1F（投料）产生的颗粒物、（密炼、开炼）产生的非甲烷总烃、H ₂ S 经收集后，通过 1 套布袋除尘器+二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过 1 根 15m 高的排气筒排放；	DA001 排气筒预留排放口	非甲烷总烃、颗粒物、H ₂ S	有组织排放的颗粒物、非甲烷总烃的排放浓度、排放速率均能达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 的排放限值要求，HF、HCl《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）的排放限值要求
	DA002	1#车间 1F（一段硫化、二段硫化）产生的非甲烷总烃、HF、HCl、H ₂ S 经收集后，通过碱液喷淋塔（20%Ca(OH) ₂ 溶液）+除湿干燥+UV 光氧+二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过 1 根 15m 高的排气筒排放；	DA002 排气筒预留排放口	非甲烷总烃、HF、HCl、H ₂ S	
	DA003	2#车间 2F（拌料）产生的颗粒物、（烘料、熔料）产生的非甲烷总烃经收集后，通过 1 套布袋除尘器+二级活性炭处理后，尾气通过 1 根 15m 高的排气筒排放；	DA003 排气筒预留排放口	非甲烷总烃、颗粒物	
	DA004	1#车间 2F（挤出）产生的非甲烷总烃经收集后，通过 1 二级活性炭处理后，尾气通过 1 根 15m 高的排气筒排放；	DA004 排气筒预留排放口	非甲烷总烃	
	无组织废气	车间通风、换气		颗粒物、非甲烷总烃、HF、HCl、H ₂ S	

噪声治理	高噪设备置于室内，设置减振措施等	厂界外 1m	噪声	厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准
固废治理	生活垃圾专人负责分类收集、密闭储运，日产日清。	/	/	不外排
	边角料、除尘灰等为一般固体废物，暂存于一般固废暂存间，定期外售。厂区内的一般固废暂存间防雨、防风，水泥硬化地面。废活性炭、废灯管等危险废物委托有资质的单位进行处置。	/	/	满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修订中要求

