

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 600 万件精密汽车零部件技术改造项目
建设单位（盖章）： 安徽鼎远金属制品有限公司
编制日期： 2021 年 4 月

中华人民共和国生态环境部制
2021 年 4 月

一、建设项目基本情况

建设项目名称	600 万件精密汽车零部件技术改造项目		
项目代码	2020-341822-33-03-023513		
建设单位 联系人	金文斌	联系方式	13813666616
建设地点	安徽 省（自治区） 宣城 市 广德市 县（区） / 乡（街道） 经济开 发区文正路 383 号 （具体地址）		
地理坐标	（ 119 度 29 分 19.936 秒， 30 度 53 分 46.066 秒）		
国民经济 行业类别	3670 汽 车 零 部 件 及 配 件 制造	建设项目 行业类别	三十三、汽车制造业 36-71、汽车零部件及配件制造 367-其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目 申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	广德市发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	750	环保投资（万元）	68
环保投资占比（%）	9.07	施工工期	2021 年 5 月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是： _____	用地（用海） 面积（m ² ）	23333.45
专项评价 设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响 评价情况	规划环评名称：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》 规划环评审查机关：安徽省环保厅 审查文件名称及文号：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见、皖环函[2013]196 号		

规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见符合性分析			
	序号	审查意见	建设项目实际情况	是否符合
	1	(二)强化水资源管理制度。制定并实施开发区节水和中水利用规划,积极推进企业内、企业间水资源的梯级利用和企业用水总量控制,切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目,严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设。	建设项目属于 C36 汽车制造业;不属于国家命令禁止的项目,不属于高耗水、污水排放量大的项目。	符合
	2	(三)充分考虑开发区产业与区域产业的定位互补,在规划的产业定位总体框架下,进一步论证和优化发展重点,严格控制非主导产业定位方向的项目入区建设。入区项目要采用先进的生产工艺和装备,建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统,强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求,并逐步提高,最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合开发区总体规划、产业准入和环保准入条件的项目退出机制。	安徽广德经济开发区优先发展的主导产业为:机械制造、信息电子、新型材料,建设项目属于 C36 汽车制造业,属于机械制造,符合开发区主导产业定位;建设项目采用先进的生产工艺和设备,新建环境保护措施、安全生产和事故防范系统;建设单位承诺投产后强化节能、节水等各项环保措施。	符合
	3	(四)强化污染治理基础设施建设,开发区内的污水应做到全收集、全处理。东区现有生产和生活污水全部进入广德县污水处理厂处理后外排;加快广德县第二污水处理厂、西区和北区污水处理厂及配套管网建设,2014 年形成处理能力。污水处理厂污水处理工艺应充分考虑到拟接纳的工业污水特性进行优化;污水处理厂出水应按照广德县环保局广环[2013]15 号文要求达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。在此之前,现有入区企业的生产污水必须严格实现达标排放。研究论证是否需要预留开发区工业污水集中处理设施用地,以便必要时建设工业污水独立集中处理设施。加快燃气规划实施进度,禁止新建燃煤锅炉,限期淘汰现有的燃煤锅炉;进一步论证集中供热方案。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》(GB3095-2012)做好开发区建设中的	建设项目生产废水不外排,生活污水依托现有工程预处理后,纳管至广德第二污水处理厂,经处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准后排放至无量溪河。	符合

		水土保持工作。		
	4	(六)坚持预防为主、防控结合的原则，根据《报告书》提出的要求，在规划层面上制定落实开发区综合环境风险防范措施，建立开发区环境应急保障体系，并结合入区项目的建设，及时更新升级各类突发环境事件应急预案，并做好应急软硬件建设和储备，建设环境风险预警体系；妥善处置生活垃圾，严格按照国家相关管理规定及规范，对工业固废和危险废物进行安全处置。开发区应确定专人对危险废物进行管理，建立危险废物环境管理台账和信息档案，严格执行危险废物转移五联单制度。开发区和入区企业要按照有关要求和规范，建设完善的污染物排放在线监控系统，并与各级环保部门监控中心联网。	建设单位承诺投产后，加强环保措施运行和管理水平；妥善收集生活垃圾，及时委托环卫部门清运；建设项目运行后，建立危险废物环境管理台账和信息档案，严格执行危险废物转移五联单制度；建设单位承诺遵循相关规范及管理要求。	符合
	5	(七)开发区要加强环境保护制度建设和管理。入区建设项目；要认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准。	建设单位承诺认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准	符合
其他符合性分析	<p>1、与“三线一单”文件相符性分析如下</p> <p>(1) 生态红线区域保护规划的相符性</p> <p>建设项目位于广德经济开发区内，用地性质为工业用地。项目东侧为广德荣谐机床科技有限公司，南侧为广德盛昌新型材料有限公司，西侧为安徽世联管业有限公司，北侧为安徽新清五金有限公司。结合现场勘查，建设项目周边区域不涉及重点生态功能区、生态敏感区、生态脆弱区、禁止开发区以及其他未列入上述范围、但具有重要生态功能或生态环境敏感、脆弱的区域，不属于生态红线管控区，符合生态红线区域保护规划。</p> <p>(2) 环境质量底线相符性</p> <p>根据宣城市广德市生态环境分局《2019年广德市环境质量年报》和2019年广德市水务局例行监测站点连续一年监测数据，进行区域大气环境质量达标判定，SO₂、NO₂、PM₁₀年平均浓度、CO日</p>			

	<p>平均浓度均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；O₃日最大8h平均浓度、PM_{2.5}年平均浓度不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，区域为不达标区。根据《2019年广德市环境质量年报》，2017年-2019年近三年来广德环境空气质量总体呈改善趋势。三年以来尽管AQI均值有所波动，空气质量优良天数比例一直稳步上升。从2017年至2019年，累计空气质量良好以上天数增加了26天。从2017年至2019年，累计空气质量优良天数比例上升了11.2%。非甲烷总烃监测结果均满足《大气污染物综合排放标准详解》中的限值。</p> <p>根据《2019年广德市环境质量年报》地表水环境质量现状监测数据，区域内的受纳水体无量溪河水质指标pH、COD、氨氮、总氮、总磷、BOD₅符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准要求。</p> <p>根据区域声环境质量现状监测数据，项目厂界各测点噪声值均达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类区标准。根据环境现状调查来看，区域环境质量满足项目所在地环境功能区划要求，且有一定的环境容量。</p> <p>（3）资源利用上线相符性</p> <p>建设项目位于广德经济开发区内，用地类型为工业用地，无珍稀濒危物种，因此项目的建设造成的自然资源损失的量较小。项目所在地不属于资源、能源紧缺区域，项目运营期间水、电等用量，不会超过划定的资源利用上线，能源消耗主要为电力，电力由开发区现有电力接入系统提供，可以满足资源利用要求。</p> <p>（4）环境准入负面清单</p> <p>项目选址位于安徽省广德经济开发区，根据安徽省生态环境厅关于印发《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》（皖环函[2013]196号），安徽广德经济开发区优先发展的主导产业为：机械制造、信息电子、新型材料，建设项目根据国民经济国民经济行业分类，属于C3670汽车零部件及配件制造，属于机械制造，</p>
--	--

符合广德经济开发区产业规划。并且，改建项目已于2020年8月18日经广德市经信局（项目代码2020-341822-33-03-023513）予以批准备案。

综上所述，建设项目符合“三线一单”规划要求。

2、选址可行性分析

改建项目位于安徽省广德经济开发区文正路383号，园区内目前基础设施较为完善，项目所在地已实现通水、通电、通气。根据现场勘查，项目东侧为广德荣谐机床科技有限公司；南侧为广德盛昌新型材料有限公司；西侧为安徽世联管业有限公司；北侧为安徽新清五金有限公司。

项目周边无饮用水源保护区、自然保护区、风景名胜区、生态环境敏感区等需要特殊保护的环境敏感点，周边500m范围内无居民点、学校、医院等环境敏感目标，因此建设项目选址基本与当地环境相容。

综上所述，建设项目符合相关规划、选址基本合理。

3、环境相容性分析

安徽鼎远金属制品有限公司位于安徽省广德经济开发区文正路383号。项目东侧为广德荣谐机床科技有限公司；南侧为广德盛昌新型材料有限公司；西侧为安徽世联管业有限公司；北侧为安徽新清五金有限公司。改建项目环境防护距离内无环境敏感目标。

4、与“打赢蓝天保卫战三年行动计划”符合性分析

编号	文件要求	建设项目实际情况	是否符合
“关于印发宣城市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案”符合性分析			
1	（四）严控“两高”行业产能。严格执行国家、省关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法；新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。	建设项目不属于两高行业。	符合
2	（六）深化工业污染治理。持续推进工业污染源全面达标排放，将烟气在线监测数据作为执法依据，加大超标处罚和联合惩	项目抛丸工序采取密闭收集粉尘，降低无组	符合

		戒力度，未达标排放的企业一律依法停产整治。建立覆盖所有固定污染源的企业排放许可制度，2020 年底前，完成排污许可管理名录规定的行业许可证核发。（市生态环境局牵头，市市场监督管理局参与） 推进重点行业污染治理升级改造。二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。推动实施钢铁等行业超低排放改造。强化工业企业无组织排放管控，火电、钢铁、水泥、砖瓦、陶瓷、玻璃等重点行业企业及燃煤锅炉，在安全生产许可条件下，实施封闭储存、密闭运输、系统收集，对所有物料（废渣）储存、装卸、破碎、输送及工艺过程中的无组织排放进行深度治理。2018 年底前完成无组织排放排查，建立管理台账；2019 年底前完成物料（含废渣）运输、装卸、储存、转移和工艺过程等无组织排放实施深度治理任务。	织污染物源强；车间内安装排风扇，加强车间通风；加强对操作工的培训和管理，确保废气的捕捉率，以减少人为造成的废气无组织排放。本报告要求项目颗粒物排放执行上海市《大气污染物综合排放标准》DB31/933-2015 中）中排放限值要求。	
3		（十）开展燃煤锅炉综合整治。加大燃煤小锅炉淘汰力度。巩固燃煤锅炉淘汰成果，全市基本淘汰每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉及茶水炉、经营性炉灶、储粮烘干设备等燃煤设施，不再新建每小时 35 蒸吨以下的燃煤锅炉；每小时 35 蒸吨及以上燃煤锅炉（燃煤电厂锅炉除外）全部达到特别排放限值要求；每小时 65 蒸吨及以上燃煤锅炉全部完成节能和超低排放改造。燃气锅炉基本完成低氮改造；城市建成区生物质锅炉实施超低排放改造。	建设项目不涉及锅炉。	符合

5、长三角地区 2020-2021 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案

符合性分析

编号	文件要求	建设项目实际情况	是否符合
1	（七）持续推进挥发性有机物(VOCs)治理攻坚。落实《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》，持续推进 VOCs 治理攻坚各项任务措施。完成重点治理工程建设，做到“夏病冬治”。2020 年 12 月底前，各地对夏季臭氧污染防治强化监督帮扶工作中发现的存在突出问题的企业，指导企业制定整改方案；培育树立一批 VOCs 源头治理的标杆企业，加大宣传力度，形成带动效应；组织完成石化、化工、工业涂装、包装印刷等企业废气排放系统旁路摸底排查，石化、化工行业火炬排放情况排查，原油、成品油、有机化学品等挥发性有机液体储罐排查，港口码头油气回收设施建设、使用情况排查，建立管理清单。2021 年 3 月底前，对排查出的旁路逐个进行分析论证，督促企业取消非必	建设项目不使用涂料、油墨、胶粘剂。	符合

		要的旁路，因安全生产等原因必须保留的，通过铅封、安装自动监控设施、流量计等方式加强监管；督促石化、化工企业安装火炬系统温度监控、视频监控及热值检测仪、废气流量计、助燃气体流量计等。进一步加大石化、化工、制药、农药、汽车制造、船舶制造与维修、家具制造、包装印刷等行业废气综合治理力度。		
	2	（十三）强化扬尘管控。各城市平均降尘量不得高于 5 吨/月·平方公里，其中，苏北、皖北城市不得高于 7 吨/月·平方公里，鼓励不断加严降尘量控制指标，实施分区细化的降尘量监测考核。加强施工扬尘控制，严格执行城市施工过程“六个百分之百”。将因施工扬尘污染受到行政处罚或行政处理的信息纳入建筑市场信用管理体系，情节严重的，列入建筑市场主体“黑名单”。强化道路扬尘管控，提高城市道路水洗机扫作业比例，加大各类工地、物料堆场、渣土消纳场等出入口道路清扫保洁力度，鼓励建设智慧道路扬尘在线监控系统。加强堆场、码头扬尘污染控制，全面推进主要港口大型煤炭和矿石码头堆场、干散货码头物料堆场围挡、苫盖、自动喷淋等抑尘设施，物料输送装置吸尘、喷淋等防尘设施建设。	改建项目依托现有车间，不涉及施工扬尘。	符合

二、建设项目工程分析

2.1 项目背景及由来

安徽鼎远金属制品有限公司位于安徽省广德经济开发区文正路 383 号，主要从事汽车零部件的生产。安徽鼎远金属制品有限公司“年产 1200 万件汽车零部件项目”于 2012 年 11 月 1 日获得了广德县发展和改革委员会备案（[2012]174 号）。安徽鼎远金属制品有限公司“年产 1200 万件汽车零部件项目”于 2012 年 12 月 3 日委托安徽显润环境工程有限公司编制项目的环境影响报告表，2013 年 1 月 8 日广德县环境保护局对安徽鼎远金属制品有限公司《年产 1200 万件汽车零部件项目环境影响报告表》进行了审批（广环审[2013]12 号）。项目于 2013 年 10 月开始进行施工建设，于 2016 年 9 月变更法人，由于受到市场环境的影响，生产未启用。2020 年 7 月开始调试生产。2020 年 10 月 31 日，安徽鼎远金属制品有限公司在广德市召开了安徽鼎远金属制品有限公司年产 1200 万件汽车零部件项目阶段性环境保护验收会。

为提高产品市场竞争力，满足客户高品质的需求，安徽鼎远金属制品有限公司拟对部分产品生产工艺进行调整，增加锻造等工序，提高产品质量。项目不新增土地，在原厂房内部建设，购置 4 台（套）精密抛丸机，2 套热模锻压力机，1 台铝合金锻造炉、38 台数控机床、6 台立式拉床等关键生产设备，6 套检验检测设备，完善辅助设施，形成 2 条完整的产品生产线，对 600 万件汽车精密部件进行技术改造。2020 年 8 月 18 日，安徽鼎远金属制品有限公司“600 万件精密汽车零部件技术改造项目”经广德市经信局审批通过（项目编码 2020-341822-33-03-023513）。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（生态环境部 部令第 16 号）等法律法规文件规定，受安徽鼎远金属制品有限公司的委托，安徽伊尔思环境科技股份有限公司承担本项目的环境影响评价工作。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》的有关规定，本项目的项目类别属于“三十三、汽车制造业 36-71、汽车零部件及配件制造 367-其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，环评类别属于“报告表”。因此，本项目

应编制建设项目环境影响报告表。

安徽伊尔思环境科技股份有限公司接受委托后，立即组织技术人员进行现场踏勘，同时根据项目的工程特征和项目建设区域的环境情况，对工程环境影响因素进行了识别和筛选，在此基础上，编制了本项目的环境影响报告表，现呈报环境保护主管部门审查、审批，以期为项目实施和管理提供参考依据。

2.2 工程内容及建设规模

项目地点位于安徽省广德经济开发区，利用厂区原有生产车间、仓库等构筑物进行生产，淘汰老旧设备，购置并安装部分新生产设备、辅助设备及环保设备等。具体建设内容及规模见下表。

表 2-1 项目主要建设内容与规模一览表

工程类别	单项工程名称	原环评设计工程内容及规模	现有工程内容及规模	改建工程内容及规模
主体工程	1#车间	1#、2#车间均为单层厂房，主要布置汽车零部件生产线，主要生产设备有开式可倾压力机、钻床、剪板机、磨床、数控简易仪表车床、气动点焊机、大车床、数控自动下料机等。达产后可年产汽车减震骨架 650 万件，汽车底盘骨架 550 万件，1#车间建筑面积为 7027.66m ² ，2#车间建筑面积为 6158.9m ² 。	1#车间为单层厂房，建筑面积为 3513.83m ² 。	依托现有 1#车间，位于项目厂区大门西侧，主要设置锻造、碾环、抛丸、退火、挤压、模具库等；新增退火炉、油压机、抛丸机、清洗槽、压力机、碾环机、中频炉、冷却塔、辊轧机、铝合金锻造炉等。
			2#车间为单层厂房，建筑面积为 3078.95m ² ，主要布置汽车零部件生产线，主要生产设备有磨床、数控仪表车床、数控自动下料机、数控加工中心，设置原料仓库，成品仓库。年产汽车减震骨架 150 万件，汽车底盘骨架 100 万件。	依托现有 2#车间，位于项目厂区大门东侧，主要设置模具组、半成品库、试验室、机加工区域等，新增试验设备、精雕机、车床、数控机床、砂轮机等。
	3#车间	1 栋单层厂房，主要布置模具生产线，主要设备有慢走丝线切割机、四柱液压机、数控加工中心线等。达产后可年产 220 副模具，建筑面积为 9046.54m ² 。	1 栋单层厂房，建筑面积为 4524.47m ² 。	依托现有车间，位于项目厂区北侧，主要设置铝踏板生产区、下料区、检验区、包装区、成品区、原材料区。新增圆锯机、下料机、精雕机、激光刻字机、检验设备等。
辅助工程	办公楼	1 栋 3 层办公楼，供 80 人办公。建筑面积 1494m ² 。	1 栋 3 层，建筑面积 1494m ² 。	依托现有

		食堂	位于综合楼 1 层, 供 120 人就餐	位于办公楼 1 层南侧, 面积约 50m ²	依托现有
		宿舍	位于综合楼 2、3 层, 供 120 人住宿	宿舍未建设	/
	储运工程	原材料仓库	位于 1#车间中部	位于 2#车间东南侧, 面积约 100m ²	位于 3#车间东北侧, 面积约 1000m ²
		半成品仓库	/	/	位于 2#车间南侧, 面积约 100m ²
		成品仓库	位于 3#车间西半部分	位于 2#车间西南侧, 面积约 100m ²	位于 3#车间西南侧, 面积约 1000m ²
	公用工程	供电	广德经济开发区供电电网, 年用电量 50 万度	年用电量 10 万度	依托现有
		供水	广德经济开发区供水管网, 年供水量 4320 吨	年用水量 1110 吨	依托现有
		排水	排水采用雨污分流制; 雨水由路面雨水井直接排入经济开发区雨水管网; 污水经自建埋地式污水处理站处理达标后排入东亭河, 年排废水量 2880 吨	排水采用雨污分流制; 雨水排入市政雨水管网; 生活污水经隔油池、化粪池预处理后排入市政管网, 纳管至广德第二污水处理厂集中处理, 最终排入无量溪河。	依托现有
	环保工程	废水	雨污管网、化粪池和埋地式污水处理站	雨污管网, 生活污水经隔油池、化粪池预处理后纳管至广德第二污水处理厂集中处理	生活废水依托现有工程处理, 无生产废水外排。
		废气	焊接烟尘: 设通风机强制通风	焊接工序未建设	改建项目不设置焊接工序 抛丸工序产生抛丸废气, 经 4 台抛丸机自带袋式除尘器处理后, 尾气通过 1 根 15m 高 DA001 排气筒排放
		噪声	减振基座、厂房隔声	减振基座、厂房隔声	选用低噪声设备, 设备减震、风机消声、隔声措施等
		固废	生活垃圾箱、危废临时贮存场所, 危废临时贮存场所设置于 2#车间东北侧, 建筑面积 8m ²	项目区内布设生活垃圾箱, 生活垃圾委托环卫部门处理; 车间内设置一般固废暂存间, 位于 2#车间外东南侧, 面积约 60m ² ; 危废暂存间位于 2#车间外东南侧, 面积约 50m ²	一般固废暂存间新增 20m ² , 危废暂存间依托现有
		绿化	草皮、树木, 绿化面积 2365m ²	草皮、树木, 绿化面积 500m ²	依托现有

建设内容

建设项目具体产品方案见下表：

表 2-2 项目产品方案一览表

序号	产品名称		生产能力（万件/年）			年运行时间（h）
			原环评项目	现有项目	改建项目	
1	汽车减震骨架	内套	650	150	100	4800
2		衬套			100	
3		质量块			100	
4	汽车底盘骨架	惯性环	550	100	100	
5		铝踏板			100	
6		插棒			70	
7		铝插棒			30	
合计			1200	250	600	/

2.4 生产设备一览表

项目主要生产设备见下表：

表 2-3 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量(台/套)				位置
			原环评	现有	改建	改建后全厂	
1	清洗槽	1×1.5×1.5m	0	0	2	2	1#车间
2	辊压机	D46-400	0	0	1	1	1#车间
3	开式固定台压力机	YS1-250	0	0	7	7	1#车间
4	冷却塔	FBP-5A	0	0	3	3	1#车间
5	铝合金锻造炉	/	0	0	2	2	1#车间
6	碾环机	/	0	0	3	3	1#车间
7	抛丸机	QZR-900/Q3210	0	0	4	4	1#车间
8	热模锻压力机	630T	0	0	1	1	1#车间
9	热模锻压力机	1250 T	0	0	1	1	1#车间
10	时效多用炉	/	0	0	1	1	1#车间
11	退火炉	/	0	0	6	6	1#车间
12	压力机	JH21-400T	0	0	1	1	1#车间
13	压力机	JH21B-400T	0	0	1	1	1#车间
14	压力机	ALE-300T	0	0	1	1	1#车间
15	油压机	YQK34	0	0	13	13	1#车间
16	中频炉	/	0	0	3	3	1#车间
17	车床	/	6	0	0	6	2#车间
18	滚齿机	ZP-40	0	0	1	1	2#车间
19	拉刀刃磨床	/	0	0	1	1	2#车间
20	立式双拉床	/	0	0	1	1	2#车间
21	立式台钻	/	0	0	2	2	2#车间
22	磨床	台	2	2	0	2	2#车间
23	数控机床	CK36BD	0	0	8	8	2#车间
24	数控机床	6136	0	0	10	10	2#车间

25	数控机床	6132	0	0	12	12	2#车间
26	数控机床	6140	0	0	6	6	2#车间
27	数控机床	法兰克	0	0	2	2	2#车间
28	数控加工中心	台	4	4	0	4	2#车间
29	数控精雕机	YJ-40MFS	0	0	28	28	2#车间
30	数控仪表车床	台	18	8	0	18	2#车间
31	数控自动下料机	台	10	4	0	10	2#车间
32	数控自动线	/	0	0	5	5	2#车间
33	外能外圆磨床	M1432A	0	0	1	1	2#车间
34	卧式平面磨床	M7130H	0	0	1	1	2#车间
35	无心磨床	1083	0	0	5	2	2#车间
35	光谱仪	SPECTROCHEC K	0	0	1	1	3#车间
36	激光刻字机	/	0	0	2	2	3#车间
37	锯床	G24228	0	0	1	1	3#车间
38	轮廓仪	SP1101	0	0	1	1	3#车间
39	洛氏硬度计	HR-150A	0	0	1	1	3#车间
40	铝合金下料机	/	0	0	1	1	3#车间
41	切边机	/	0	0	2	2	3#车间
42	全自动圆锯机	NC70-A	0	0	4	4	3#车间
43	三坐标	EXPLORER	0	0	1	1	3#车间
44	数控精雕机	/	0	0	14	14	3#车间
45	探伤机	超声波 UT-866	0	0	1	1	3#车间
46	万能测试机	ZCWA-W300D	0	0	1	1	3#车间
47	慢走丝线切割机	台	6	0	0	0	/
48	剪板机	台	4	0	0	0	/
49	开式可倾压力机	台	25	0	0	0	/
50	开式可倾压力机	台	24	0	0	0	/
51	开式可倾压力机	台	25	0	0	0	/
52	开式可倾压力机	台	25	0	0	0	/
53	开式可倾压力机	台	18	0	0	0	/
54	开式可倾压力机	台	30	0	0	0	/
55	气动点焊机	台	4	0	0	0	/
56	数控简易仪表车床	台	40	0	0	0	/
57	四柱液压机	台	4	0	0	0	/
58	钻床	台	6	0	0	0	/

2.5 原辅料及能源消耗

根据建设单位提供资料，建设项目原辅材料及能源消耗情况如下表所示：

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	重要组分、规格、指标	单位	年消耗量				最大储存量
				原环评	现有	改建	改建后全厂	
1	圆钢	/	t/a	0	0	2200	2200	500
2	铝材	/	t/a	0	0	800	800	100

3	钢板	/	t/a	2200	0	0	0	0
4	钢管	/	t/a	1000	900	500	1500	0
5	模具钢	/	套/a	80	0	140	220	50
6	切削液	/	t/a	2	2	10	12	2
7	钢砂	/	t/a	0	0	5	5	0.1
8	润滑油	/	t/a	1.5	0.5	1	1.5	0.2
9	焊丝	/	t/a	1.2	0	0	0	0
10	切削油	/	t/a	0	0	0.5	0.5	0.1
11	润滑液	高效胶体石墨、硬脂酸、高效吸附剂、去离子水、其它	t/a	0	0	2	2	0.1
12	精锻脱模剂	超微石墨（含碳量≥99%）碱式碳酸盐琼脂(食品级) 海藻酸钠（食品级）卡拉胶（食品级）防腐剂	t/a	0	0	1.5	1.5	0.1
13	液压油	/	t/a	0	0	1	1	0.1
能源消耗								
14	水	t/a		3600	600	2800	3400	/
15	电	万 Kwh/a		50	10	50	100	/

2.5 劳动定员和工作日

现有项目定员120人，目前实际员工20人，本次改建项目新增人员80人，设置食堂和住宿。

工作天数：全年工作时间按照300天计算。

生产班制：2班制，每班生产8小时。

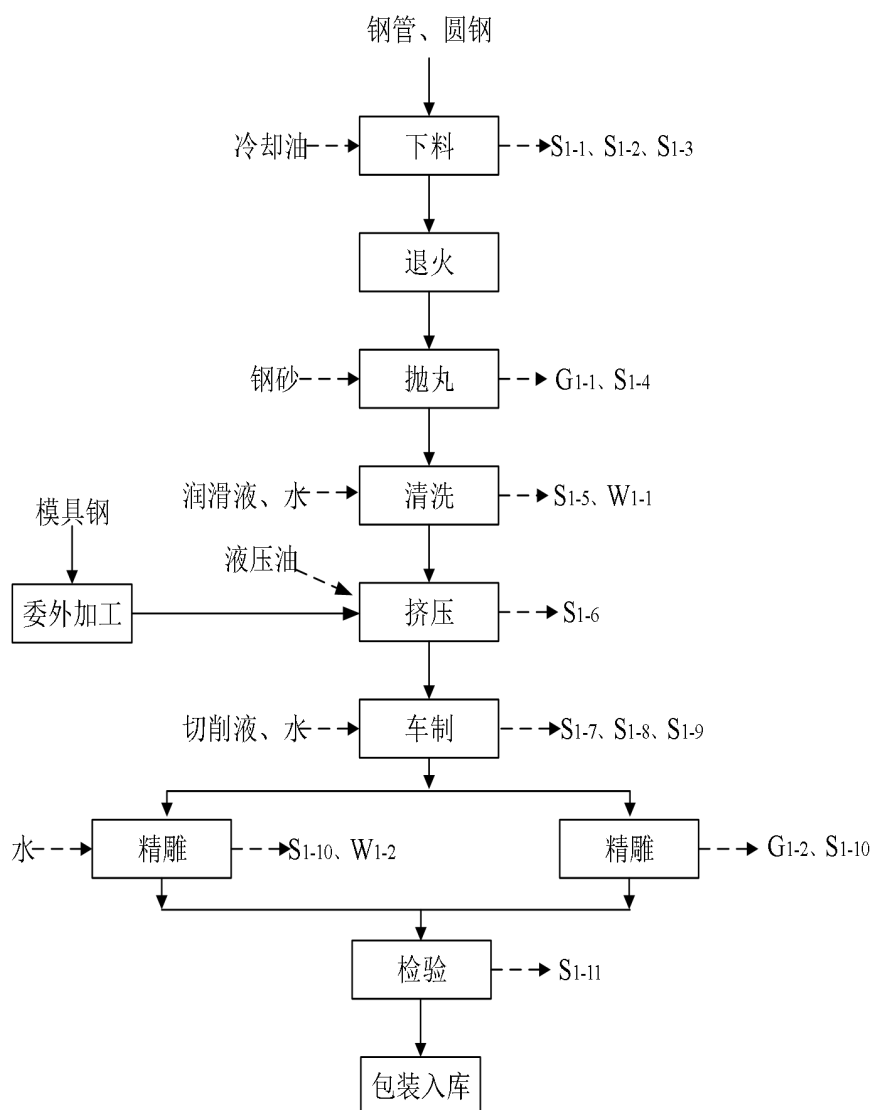
2.6 总平面布置合理性分析

建设项目位于安徽省广德市经济开发区，占地面积23333.45m²，改建项目依托现有车间。

厂区生产区出入口位于厂区南侧，经专门的道路接入园区文正路，共建 1#车间、2#车间、3#车间、办公楼、宿舍和辅助工程，其中 1#车间位于厂区西南侧中部，2#车间位于厂区的东南侧中部，3#车间位于厂区北侧，办公楼位于厂区东南侧，宿舍位于厂区西南侧。总平面布置根据消防、安全、环保等规范要求统一设计，厂区对外运输由汽车相联络，厂内运输由叉车完成，满足生产顺畅、交通便捷的要求，能够合理利用场地和各项公用设施。车间内人流、物流顺畅，平面布置合理可行，平面布置图详见附件。

2.2.1 营运期工艺流程简述

1、汽车减震骨架生产工艺流程



S1-1: 边角料、S1-2: 废冷却油、S1-3: 金属屑、S1-4: 废钢砂、S1-5: 金属屑、S1-6: 废液压油、S1-7: 废切削液、S1-8: 边角料、S1-9: 废含油抹布、手套、S1-10: 金属屑、S1-11: 不合格品; G1-1: 抛丸废气、G1-2: 精雕废气、W1-1: 清洗废水、W1-2: 精雕废水

图 2-1 汽车减震骨架生产工艺流程及产污节点图

主要工艺流程简述:

(1)下料: 通过圆锯机等对外购钢材、圆钢进行下料。此工序会产生: 边角料 S₁₋₁, 废切削油 S₁₋₂, 废含油抹布、手套 S₁₋₃。

(2)退火: 根据客户不同需要, 部分工件需要进行退火, 将工件放入退火炉, 退火温度大致为 850℃, 时间大致为 10h, 降低工件硬度。

(3)抛丸：利用抛丸机对工件进行抛丸，此工序会产生抛丸粉尘 G₁₋₁、废钢砂 S₁₋₄，抛丸废气经过抛丸机自带的袋式除尘装置处理后，尾气通过一根15m 高的 DA001 排气筒排放。

(4)清洗：清洗区域设置 2 个清洗槽（1×1.5×1.5m），清洗槽设定温度 50-60℃，一个放置清洗液，另一个放置自来水。外购润滑液与水按照 1:50 配置，形成清洗液。抛丸后的工件运送至清洗区域，人工将工件先放入清洗槽（清洗液）中静置一段时间，然后捞出，放入另一个清洗槽静置（自来水），沥干后取出。清洗槽定期捞渣，清洗液和自来水循环使用，定期添加，不外排。该工序会产生：金属屑 S₁₋₅，清洗废水 W₁₋₁。

(5)挤压：外购模具钢委外加工，制作成所需要的模具，模具用于挤压和锻造。清洗后工件在压力机上面冷压，获得所需要的产品尺寸。该工序会产生：废液压油 S₁₋₆。

(6)车制：根据客户不同需要，使用车床将工件进行车制。车制过程在切削液中进行，使用切削液冷却润滑，切削液与水按 1:19 比例配水装入槽中，使用过的切削液经滤网过滤掉后流入槽中，循环使用，定期添加，定期更换，更换后的废切削液作为危废进行处置。该工序会产生：废切削液 S₁₋₇，边角料 S₁₋₈，废含油抹布、手套 S₁₋₉。

(7)精雕：使用精雕机精雕，有两种精雕方式，一种是使用水作介质，湿式精雕，另一种是干式精雕。

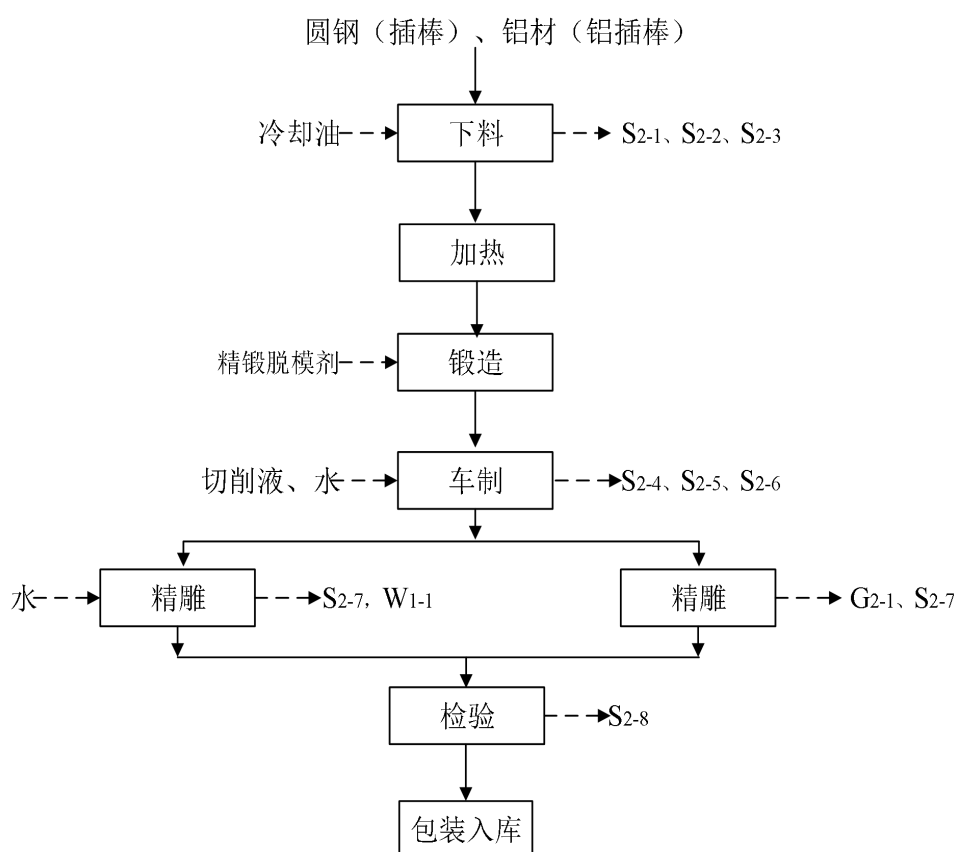
湿式精雕使用自来水湿式精雕，精雕废水经设备自带滤网过滤掉金属屑，循环使用。该工序会产生：金属屑 S₁₋₁₀、精雕废水 W₁₋₂。干式精雕该工序会产生：金属屑 S₁₋₁₀、精雕粉尘 G₁₋₂。

(8)检验：工件完成处理后进行人工检验，该工序会产生：不合格品 S₁₋₁₁。

2、汽车底盘骨架(插棒、铝插棒)生产工艺流程

汽车底盘骨架中插棒根据不同原材料分为两种，一种原材料是圆钢，另一种是铝材，生产工艺如下。插棒生产工艺与汽车减震骨架生产工艺有部分一致。其中，下料、车制、精雕、检验不重复表述，产生的污染物有：边角料 S₂₋₁、废切削油 S₂₋₂、废含油抹布、手套 S₂₋₃、废切削液 S₂₋₄、边角料 S₂₋₅、废含油抹布、手套 S₂₋₆、金属屑 S₂₋₇、不合格品 S₂₋₈、精雕粉尘 G₂₋₁、精雕废

水 W₂₋₁。



S₂₋₁: 边角料、S₂₋₂: 废冷却油、S₂₋₃: 废含油抹布、手套、S₂₋₄: 废切削液、S₂₋₅: 边角料、S₂₋₆: 废含油抹布、手套、S₂₋₇: 金属屑、S₂₋₈: 不合格品；G₂₋₁: 精雕废气；W₁₋₁: 精雕废水

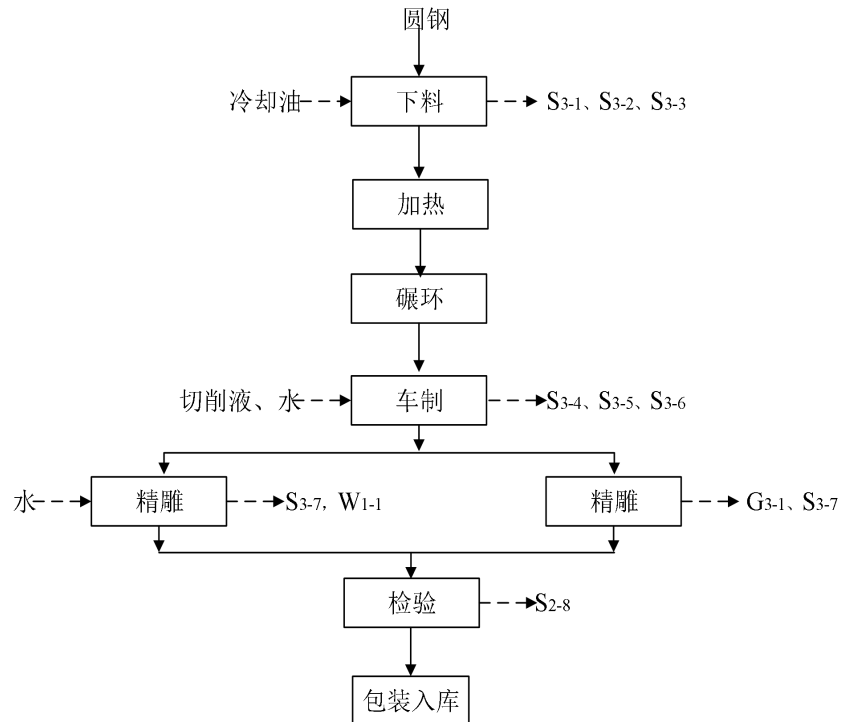
图 2-2 汽车底盘骨架(插棒、铝插棒)生产工艺流程

主要工艺流程简述:

加热、锻造: 根据产品工艺要求, 工件需要进行锻造, 将下料后的工件通过锻造炉或者中频炉加热烧红 (500℃, 30-40min), 然后使用压力机进行锻压成所需产品, 锻造炉热源为电供热。锻压过程中其中会使用精锻脱模剂, 根据MSDS, 脱模剂主要成分为石墨, 不会产生废气。

3、汽车底盘骨架(惯性环)生产工艺流程

汽车底盘骨架中惯性环生产工艺与汽车减震骨架生产工艺有部分一致, 下料、车制、精雕、检验不重复表述, 产生的污染物有: 边角料 S₃₋₁、废切削油 S₃₋₂、废含油抹布、手套 S₃₋₃、废切削液 S₃₋₄、边角料 S₃₋₅、废含油抹布、手套 S₃₋₆、金属屑 S₃₋₇、不合格品 S₃₋₈、精雕粉尘 G₃₋₁、精雕废水 W₃₋₁。



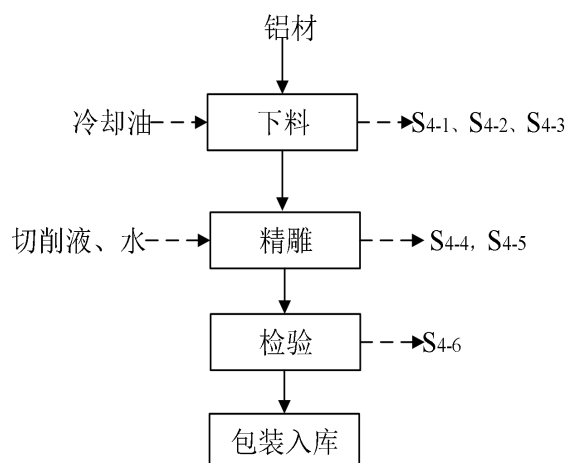
S3-1: 边角料、S3-2: 废冷却油、S3-3: 废含油抹布、手套、S3-4: 废切削液、S3-5: 边角料、S3-6: 废含油抹布、手套、S3-7: 金属屑、S3-8: 不合格品；G3-1: 精雕废气；W3-1: 精雕废水

图 2-3 汽车底盘骨架(惯性环)生产工艺流程

主要工艺流程简述:

加热、碾环: 利用中频炉加热下料后工件烧红（1100℃，20s）。根据产品工艺要求需要进行碾环，利用碾环机对下工件进行碾环。

4、汽车底盘骨架(铝踏板)生产工艺流程



S4-1: 边角料、S4-2: 废冷却油、S4-3: 废含油抹布、手套、S4-4: 废切削液、S4-5: 边角料、S4-6: 废含油抹布、手套、S4-7: 金属屑、S4-8: 不合格品；G4-1: 精雕废气；W4-1: 精雕废水

图 2-4 汽车底盘骨架(惯性环)生产工艺流程

	<p>主要工艺流程简述：</p> <p>(1)下料：通过圆锯机等对外购铝材进行下料。此工序会产生：边角料 S₄₋₁，废切削油 S₄₋₂，废含油抹布、手套 S₄₋₃。</p> <p>(2)精雕：根据客户不同需要，使用精雕机将工件进行精雕。精雕过程在切削液中进行，使用切削液冷却润滑，切削液与水按 1:19 比例配水装入槽中，使用过的切削液经滤网过滤掉后流入槽中，循环使用，定期添加，定期更换，更换后的废切削液作为危废进行处置。该工序会产生：废切削液 S₄₋₄，金属屑 S₄₋₅。</p> <p>(3)检验：工件完成处理后进行人工检验，该工序会产生：不合格品 S₄₋₆。</p>
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目位于广德经济开发区文正路 383 号安徽鼎远金属制品有限公司厂区内，评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。</p> <p>本建设项目在现有车间上进行改建，原有的环评项目“年产 1200 万件汽车零部件项目”不变，对其中 600 万件进行技术改造，形成年产 600 万件精密汽车零部件技术改造项目。</p> <p>2.3.1 现有项目建设情况</p> <p>安徽鼎远金属制品有限公司位于安徽省广德经济开发区文正路 383 号，主要从事汽车零部件的生产。安徽鼎远金属制品有限公司“年产 1200 万件汽车零部件项目”于 2012 年 11 月 1 日获得了广德县发展和改革委员会备案（[2012]174 号）。安徽鼎远金属制品有限公司“年产 1200 万件汽车零部件项目”于 2012 年 12 月 3 日委托安徽显闰环境工程有限公司编制项目的环境影响报告表，2013 年 1 月 8 日广德县环境保护局对安徽鼎远金属制品有限公司《年产 1200 万件汽车零部件项目环境影响报告表》进行了审批（广环审[2013]12 号）。项目于 2013 年 10 月开始进行施工建设，于 2016 年 9 月变更法人，由于受到市场环境的影响，生产未启用。2020 年 7 月开始调试生产。2020 年 10 月 31 日，安徽鼎远金属制品有限公司在广德市召开了安徽鼎远金属制品有限公司年产 1200 万件汽车零部件项目阶段性环境保护验收会。</p> <p>现有项目于 2020 年 4 月取得了登记管理的排污许可证，登记编号：</p>

9134182206913957X6001Y，详见附件。

2.4.4 现有项目生产工艺

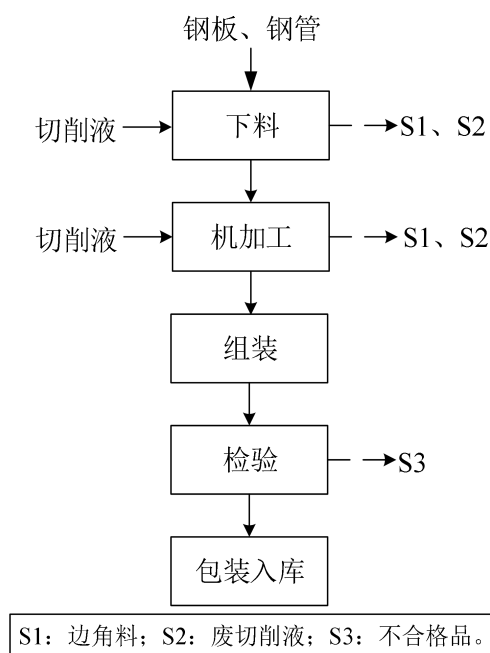


图 2-5 现有汽车减震骨架和底盘骨架生产工艺流程图及产污节点
主要工艺说明:

(1)下料: 利用自动下料机对原材料钢板、钢管进行下料。此过程中, 会使用切削液。切削液循环使用, 定期添加切削液。项目切削液为外购切削原液与水按1: 19 (即浓度5%) 的比例进行配置。切削液每年更换1次, 更换后的废切削液作为危废进行安全处置。此工序会产生: S1: 边角料, S2: 废切削液。

(2)机加工: 根据客户不同需要, 将下料后的工件进行磨床、车床等设备机加工。此过程中, 会使用切削液。切削液循环使用, 定期添加切削液。项目切削液为外购切削原液与水按1: 19 (即浓度5%) 的比例进行配置。切削液每年更换1次, 更换后的废切削液作为危废进行安全处置。此工序会产生: S1: 边角料, S2: 废切削液。

(3)组装: 对经过机加工后的各种部件进行组装。

(4)检验、包装入库: 对组装完成后的工件进行检验, 检验合格的产品包装入库。该工序产生: S3: 不合格品。

2.3.3 现有项目污染物排放量核算

①废水

现有项目实际用水为 2t/d（600t/a），废水排放量为 1.6t/d（480t/a）。废水为生活污水，生活污水经厂内隔油池、化粪池预处理后经市政管网排入广德第二污水处理厂。

表 2-5 现有项目产排污情况一览表

污染源名称	污染物	产生情况		治理措施	接管情况		去向	最终排放情况	
		浓度	产生量		浓度	排放量		浓度	排放量
		mg/L	t/a		mg/L	t/a		mg/L	t/a
生活污水 (2880 t/a)	COD	300	0.144	隔油池、化粪池	300	0.144	纳管至广德第二污水处理厂，处理达标后，尾水排入无量溪河。	50	0.024
	BOD ₅	200	0.096		150	0.072		10	0.0048
	SS	200	0.096		180	0.0864		10	0.0048
	氨氮	30	0.0144		25	0.012		5	0.0024
	动植物油	100	0.048		50	0.024		1	0.00048

②废气

原环评中项目焊接废气无组织排放，在厂房顶部设置风机进行全室通风。项目实际建设项目未设置焊接工序，故不产生焊接废气。

③噪声

项目主要噪声设备为磨床、数控仪表车床、数控自动下料机、数控加工中心。设备均位于厂房内部，通过优选设备、厂房隔声、优化布局、基础减震等措施减少噪声对外环境的影响。现有项目厂界噪声值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中表 1 的 3 类排放限值要求。

④现有项目固体废弃物综合利用处理

a.生活垃圾：生活垃圾暂存于生活垃圾桶内，定期由环卫部门上门清运。

b.一般固废：包括机加工工序产生的边角料、检验工序产生的不合格产品，暂存于一般固废暂存间，由物资回收公司集中回收。

c.危险废物：包括废切削液、废润滑油、含油纱布含油手套，收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置。

表 2-7 固体废弃物产生和排放情况							
编号	名称	分类	类别	产污节点	产生量 (吨/年)	处理 处置方式	排放量
1	生活垃圾		/	职工生活	18	定期由环卫部门上门清运	0
2	边角料	一般固废	/	机加工	9	收集后外售	
3	不合格产品		/	检验	8		
4	废切削液	危险废物	HW09	机加工设备保养	0.5	交芜湖海创环保科技有限公司处置	
5	废润滑油		HW08		0.3		
6	含油纱布、含油手套		HW49		0.2		

2.3.4 现有项目存在的主要环境问题及整改措施

(1)、现有项目存在的主要环境问题

现有项目已投产运行，现有项目区的主要生产工序为下料、机加工、组装，一般固废边角料未规范收集，废包装物未规范收集暂存，边角料和废包装物属于一般固废，一般固废暂存间面积偏小，其它方面无有关的原有污染问题。

(2)、现有项目主要环境问题的整改方案

扩建一般固废暂存间 20m²，建设单位对一般固废暂存所应做到：

一般固废应遵循无害化、减量化、资源化的原则，实行分类收集、分类处理，一般固废暂存间所防雨淋、防日晒、防渗漏的安全防护措施，满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中的相关规定。

2.3.4 现有项目存在的主要环境问题及整改措施

（1）、现有项目存在的主要环境问题

现有项目已投产运行，现有项目区的主要生产工序为下料、机加工、组装，一般固废边角料未规范收集，废包装物未规范收集暂存，边角料和废包装物属于一般固废，一般固废暂存间面积偏小，其它方面无有关的原有污染问题。

（2）、现有项目主要环境问题的整改方案

扩建一般固废暂存间 20m²，建设单位对一般固废暂存所应做到：
一般固废应遵循无害化、减量化、资源化的原则，实行分类收集、分类处理，一般固废暂存间所防雨淋、防日晒、防渗漏的安全防护措施，满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中的相关规定。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

3.1.1 空气环境质量现状

根据宣城市广德市生态环境分局《2019 年广德市环境质量年报》和 2019 年广德市水务局例行监测站点连续一年监测数据，进行区域大气环境质量达标判定，现状数据及评价结果，见下表。

表 3-1 环境空气质量现状 单位($\mu\text{g}/\text{m}^3$)

污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率%	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	17	60	18.33	达标
NO ₂	年平均质量浓度	23	40	46.84	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	63	70	80	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	37	35	117.14	不达标
CO	第 95 百分位日平均质量浓度	1.17mg/m ³	4mg/m ³	30	达标
O ₃	第 90 百分位日 8h 平均质量浓度	170	160	106.25	不达标

由上表可知，SO₂、NO₂、PM₁₀ 年平均浓度、CO 日平均浓度均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；O₃ 日最大 8h 平均浓度、PM_{2.5} 年平均浓度不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，区域为不达标区。

3.1.2 地表水环境质量现状

区域地表水体为无量溪河，本项目引用《2020 年安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告》（详见附件），监测数据如下：

表 3-2 地表水环境质量现状监测断面汇总一览表

断面编号	断面名称与位置	监测水体	断面功能
W1	广德市第二污水处理厂排污口上游 500m	无量溪河	对照断面
W2	广德市第二污水处理厂排污口下游 500m		混合断面
W3	广德市第二污水处理厂排污口下游 3000m		削减断面
W4	无量溪河与无量溪河交汇处上游 500m		控制断面
W5	无量溪河与山北河交汇处上游 500m		控制断面

表 3-3 地表水环境质量现状监测结果汇总一览表

检测项目	单位	采样时间	无量溪河				
			W1	W2	W3	W4	W5
pH	无量纲	2020.11.04	7.67	7.72	7.68	7.46	7.42
		2020.11.05	7.68	7.7	7.69	7.48	7.43
		2020.11.06	7.68	7.69	7.68	7.5	7.43
		最大占标率	0.34	0.36	0.345	0.25	0.215
COD	mg/L	2020.11.04	12.6	14.8	16.8	14.6	13.9

			2020.11.05	14.4	15.2	17	15	14.6
			2020.11.06	11.6	14.6	15.7	14.4	13.6
			最大占标率	0.66	0.76	0.85	0.75	0.73
	BOD ₅	mg/L	2020.11.04	3.6	3.5	3.8	3.8	3.4
			2020.11.05	3.7	3.5	3.7	3.9	3.5
			2020.11.06	3.7	3.7	3.8	3.7	3.7
			最大占标率	0.925	0.925	0.95	0.975	0.925
	氨氮	mg/L	2020.11.04	0.422	0.443	0.486	0.49	0.343
			2020.11.05	0.423	0.507	0.486	0.495	0.357
			2020.11.06	0.417	0.421	0.483	0.484	0.357
			最大占标率	0.423	0.507	0.486	0.495	0.357
	总氮	mg/L	2020.11.04	0.57	0.72	0.88	0.6	0.59
			2020.11.05	0.58	0.69	0.86	0.64	0.56
			2020.11.06	0.55	0.7	0.87	0.62	0.55
			最大占标率	0.58	0.72	0.88	0.64	0.59
	总磷	mg/L	2020.11.04	0.05	0.08	0.107	0.07	0.06
			2020.11.05	0.06	0.09	0.114	0.06	0.05
			2020.11.06	0.06	0.08	0.121	0.06	0.06
			最大占标率	0.3	0.45	0.605	0.35	0.3

从上表可知：监测断面的各指标监测值符合《地表水环境质量标准》

（GB3838-2002）III类标准要求。

3.1.3 声环境质量现状

根据 2020 年 10 月 8 日安徽顺诚达环境检测有限公司监测报告（SCD20200928599），厂界四周 4 个监测点位厂界噪声昼、夜噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类区标准。

表 3-4 声环境质量现状监测布点及监测因子

测点编号	测点名称	测量值 Leq			
		2020.9.28		2020.9.29	
		昼间	夜间	昼间	夜间
1▲	厂界东侧	59.2	47.6	58.8	48.8
2▲	厂界南侧	54.4	43.1	56.0	44.1
3▲	厂界西侧	56.1	44.2	55.9	43.7
4▲	厂界北侧	59.3	47.9	60.1	47.9
排放限值	厂界外 1 米处	65	55	65	55
是否达标		达标		达标	

环境 4.4.1 大气环境

安徽鼎远金属制品有限公司厂区位于广德经济开发区，项目厂区四周均

目标

为工业企业和市政道路，厂界外 500 米范围内，无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区等保护目标。

表 3-5 项目大气环境主要环境保护目标一览表

类别	保护目标	规模	与项目相对位置	距离项目区距离	执行标准
大气环境	—	—	—	—	GB3095-2012 二类

4.4.2 声环境

安徽鼎远金属制品有限公司厂区位于广德经济开发区，项目厂区四周均为工业企业和市政道路，厂界外 50 米范围内，无声环境保护目标，本项目具体的声环境保护目标详见下表：

表 3-6 项目声环境主要环境保护目标一览表

类别	保护目标	规模	与项目相对位置	距离项目区距离	执行标准
声环境	项目区	—	—	—	GB3096-2008 3 类

4.4.2 地表水环境

安徽鼎远金属制品有限公司厂区位于广德经济开发区，项目废水纳管至广德第二污水处理厂，集中处理达标后排放至无量溪河。故项目区的地表水保护目标为无量溪河，本项目具体的地表水环境保护目标详见下表：

表 3-7 项目地表水环境主要环境保护目标一览表

类别	保护目标	规模	与项目相对位置	距离项目区距离	执行标准
地表水环境	无量溪河	中型	W	3000	GB3838-2002Ⅲ类

污染物排放控制标准

3.3.1 水污染物排放标准

建设项目废水主要为生活污水，无生产废水外排。生活污水经隔油池、化粪池预处理后达广德第二污水处理厂接管标准，接管至广德第二污水处理厂进一步处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准后排入无量溪河。具体标准值见下表：

表 3-8 水污染物排放标准 单位：mg/L（pH 无量纲）

项目	广德第二污水处理厂	
	接管要求	排放标准
pH	6~9	6~9
COD	450	50
BOD ₅	180	10
NH ₃ -N	30	5（8）
SS	200	10
动植物油	100	1

	标准	《广德第二污水处理厂接管标准》 及《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 中三级标准		《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级标准的 A 标准		
	注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。					
	3.4.4 大气污染物排放标准					
	建设项目产生的颗粒物参照执行参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015) 中相关要求；厂界颗粒物无组织排放执行上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015) 中相关要求。					
	表 3-9 大气污染物排放执行标准					
类别	标准名称及级(类)别	污染物	标准值			
			排放浓度 mg/m³	排气筒高度 m	排放速率 (kg/h)	周界外浓度最高点 mg/m³
废气	上海市《大气污染物综合排放标准》 (DB31/933-2015)	颗粒物	30	15	1.5	0.5
3.3.3 噪声排放标准						
营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类排放限值。						
表 3-10 施工期和营运期噪声排放执行标准 单位：dB (A)						
标准名称	标准值		执行标准			
	昼间	夜间				
营运期厂界噪声	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中 3 类			
3.3.4 固废排放标准						
一般固废执行执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中的有关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18599-2001) 及 2013 年修改单中的有关规定。						
总量控制指标	根据《国家环境保护“十三五”规划基本思路》，“十三五”期间总量控制污染物共八项：二氧化硫、氮氧化物、化学需氧量、氨氮、烟（粉）尘、VOCs、总氮、总磷（重点区域和行业）。					
	根据建设项目排污特点，预测建设项目污染物排放总量控制指标如下：					
	废水：本项目生活污水依托现有工程，经隔油池、化粪池预处理达接管标准后，经市政管网进入广德第二污水处理厂集中处理，达标后尾水排入无量溪河。废水量：1920t/a；COD：0.096t/a；氨氮：0.0096t/a。废水污染物总					

	<p>量纳入广德第二污水处理厂总量范围内，不再单独申请总量。</p> <p>废气：建设项目新增有组织废气量为烟（粉）尘：0.232t/a，新增无组织废气量为烟（粉）尘：0.077t/a。建议总量指标向宣城市广德市生态环境分局申请总量。</p>
--	---

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>4.1 施工期环境影响简要分析：</p> <p>建设项目依托现有车间改建，主要施工期为安装生产设备等，施工期污染小。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>4.2 废气</p> <p>4.2.1 大气污染源分析计算</p> <p>（1）抛丸废气</p> <p>项目在抛丸工序中会产生金属粉尘，参考《第二次全国污染源普查工业污染物产排污系数手册》中干式预处理件的粉尘产污系数为 2.19kg/t 产品，本项目需要抛丸的金属产品重量约为 2000t/a，则金属粉尘产生量为 4.38t/a。本项目 4 台抛丸设备分别自带布袋除尘设备，每台设计风量为 1000m³/h，尾气通过 1 根 15m 高的 DA001 排气筒排放。粉尘在密闭的抛丸机内收集，收集效率按 99%计，布袋除尘装置除尘效率按 95%计，抛丸工序年工作时间 4800h，设计总风量为 4000m³/h，则金属粉尘有组织产生量约为 4.336t/a。</p> <p>（2）精雕废气</p> <p>建设项目营运期在精雕过程中会有部分产品需要干式精雕，根据业主提供的资料，干式精雕的产品约150t/a，所需要的设备大概为3台，精雕废气主要成份为颗粒物。参考《第二次全国污染源普查工业污染物产排污系数手册》中干式预处理件的粉尘产污系数为2.19kg/t产品，建设项目使用原材料年用量为150t，则颗粒物的产生量0.33t/a，建设单位拟采用集气罩顶吸，经1套布袋除尘器处理通过1根15m高的DA002排气筒排放，设置3个集气罩，集气罩的长×宽为0.6m×0.6m，风速约为0.5m/s，单个集气罩设计风量约为648m³/h，则精雕废气设计总风量约1950m³/h，收集效率按90%计，运行时间按4800h计，除尘效率按95%计，则有组织产生量0.297t/a。</p>

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表 4-1 项目有组织废气产生及排放情况一览表																		
	排气筒 编号	废气 来源	废气量 m³/h	污染物 名称	产生情况			收集 效率	处置措施	处理 效率	排放情况			标准限值		达标 情况	排放参数		
					产生 浓度	产生 速率	产生 量				排放 浓度	排放 速率	排放 量	标准 浓度	标准 限值		高度	内径	温度
					mg/m³	kg/h	t/a				%	mg/m³	kg/h	t/a	mg/m³		kg/h	m	m
	DA001	抛丸	4000	颗粒物	225.84	0.90	4.34	99	设备自带布袋除尘装置	95	11.29	0.045	0.217	30	1.5	达标	15	0.36	25
DA002	干式精雕	1950	颗粒物	31.73	0.06	0.297	90	布袋除尘装置	95	1.59	0.003	0.0149	30	1.5	达标	15	0.25	25	

表 4-2 项目无组织废气产生及排放情况一览表									
序号	污染物	发生环节	产生量	产生速率	排放量	排放速率	污染源		
			(t/a)	(kg/h)	(t/a)	(kg/h)	长（m）	宽（m）	高（m）
1#车间	颗粒物	抛丸	0.0438	0.0091	0.0438	0.0091	72.48	42.4	8
2#车间	颗粒物	干式精雕	0.033	0.0069	0.033	0.0069	72.48	42.4	8

表 4-3 废气治理措施参数表													
污染源名称	风量 Nm³/h	污染物 名称	收集 效率	治理 措施	去除 效率	排放源参数			排放 方式	工作 时间	排气筒 编号	排气筒坐标(o)	
						高度 m	内径 m	温度 ℃					
抛丸废气	4000	颗粒物	99%	设备自带布袋除尘装置	95%	15	0.36	25	连续	4800h	DA001	119.4883	30.8959
精雕废气	1950	颗粒物	90%	布袋除尘装置	95%	15	0.25	25	连续	4800h	DA002	119.4894	30.8962

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>4.2.2 环境保护措施及其技术论证</p> <p>1.有组织废气环境保护措施及其技术论证</p> <p>建设项目抛丸工序产生的颗粒采取密闭收集，经设备自带布袋除尘装置处理后，尾气通过1根15m高的DA001排气筒排放；干式精雕工序产生的颗粒物采取集气罩收集，经布袋除尘装置处理后，通过1根15m高的DA002排气筒排放。</p> <p>布袋式除尘器：是一种过滤式除尘器。它是利用滤料纤维间的空隙来过滤粉尘粒子。粒子黏附在滤料上面而与气体分离。但随着滤料表面捕集的粉尘量的增加，系统阻力亦随之增加。为恢复滤料的过滤作用必须进行反吹。反吹方式可分为脉冲反吹和回转反吹，反吹形式可分为在线反吹和离线反吹。</p> <p>本项目抛丸、精雕工序产生的颗粒物的排放能够满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中相关要求，对外界环境影响较小。</p> <p>对照《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018）中“表 25 汽车制造业废气污染治理推荐可行技术清单”中可知，建设项目颗粒物废气治理措施布袋除尘器为可行污染防治措施。</p> <p>2.无组织废气环境保护措施及其技术论证</p> <p>建设项目无组织排放的废气主要是未捕集的抛丸废气、精雕废气等。建设单位拟采取如下措施，以减少无组织挥发量与排放浓度：</p> <p>(1)合理布置车间，加强设备管理，将产生无组织废气的产生源布置在远离厂界的地方，以减少无组织废气对厂界周围环境的影响；</p> <p>(2)加强对操作工的培训和管理，确保废气的捕捉率，以减少人为造成的废气无组织排放；</p> <p>通过以上措施，可以减少无组织废气的排放，无组织排放的废气能够满足相应的排放标准要求，对周围大气环境的影响较小。</p> <p>3.大气环境影响分析结论</p> <p>建设项目抛丸废气：采取密闭收集+设备自带布袋除尘装置+1根15m高DA001排气筒；精雕废气：采取集气罩收集（3个）+布袋除尘装置+1根15m高DA002排气筒。</p> <p>建设项目产生的颗粒物能够满足上海市《大气污染物综合排放标准》</p>
----------------------------------	--

(DB31/933-2015)中表 1 中排放限值;厂界颗粒物无组织能够满足上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)中表 3 中无组织排放限值。

项目厂界500米范围内无敏感点,且以后该范围内禁止规划建设居住点、学校、医院等敏感目标。

综上所述,建设单位应加强管理,落实环境影响评价中提出的各项大气污染防治措施,建设项目对周围大气环境的影响可接受。

4.3 废水

4.3.1 废水产生量

建设项目用水主要为职工生活用水、切削液配水用水、润滑液配水用水、清洗用水、湿式精雕用水、冷却循环水用水,用水量估算情况如下:

①生活污水

建设项目外排废水主要为职工生活用水,建设项目新增员工 80 人,根据《安徽省行业用水定额》(DB34/T679-2014),生活用水量按 100L/d·人计算核算,则用水量为 8t/d,年生产天数为 300d,则全年用水量为 2400t/a,污水产生系数为 0.8,生活污水产生量为 6.4t/d、1920t/a。依托现有项目工程处理。生活污水经隔油池、化粪池处理后,达接管标准后排入市政污水管网,纳管至广德第二污水处理厂处理达标后排入无量溪河。

②切削液配水用水

建设项目车制、精雕工序中需要切削液,根据建设项目设计资料,切削液和水按照 1:19 进行稀释,切削液的使用量为 10t/a,则稀释用水为 190t/a,稀释后的切削液为 190t/a。类比同类项目,废切削液产生量按稀释后切削液年用量的 5%计算,则废切削液产生量约 10t/a,废切削液委托有资质单位处置。

③润滑液配水用水及清洗用水

建设项目清洗工序中需要配置清洗液,根据润滑液切削液,根据建设项目设计资料,润滑液和水按照 1:50 进行稀释,润滑液的使用量为 2t/a,则稀释用水为 100t/a,稀释成的清洗液为 102t/a。清洗液定期捞渣,循环使用,不外排。

另一个装自来水的清洗槽(1×1.5×1.5m)装水量约1.5m³,每日补充因

蒸发、物料带走等因素损耗的水，损耗量按1%计，则清洗用水补水量为0.015m³/d。

④湿式精雕用水

根据企业提供资料，项目设有 15 台精雕机使用水湿式精雕，每台精雕机内水量合为 2L，收集精雕产生的粉尘，设备需定期补充新鲜水，每天补充的新鲜水量按精雕机内总水量的 0.2% 计，则补充新鲜水量为 0.00006t/d（0.018t/a）。项目精雕机废水经过滤沉淀后循环使用，不外排。

⑤冷却循环水

项目在加热锻造过程中会使用冷却循环水，冷却循环水间接冷却，冷却循环水可以循环使用，使用过程中会有所损耗，故冷却循环水需要定期补充。项目设置3台冷却塔，每天运行16小时，年运行300天，循环用水量约20t/h，冷却循环总水量为96000t/a，冷却循环水损耗量以冷却循环总水量的0.1%计，则补水量约为96t/a。

表 4-4 废水源强及排放情况

污染源名称及废水量	污染物名称	产生情况		处理方式	排放情况		处理方式	排放情况	
		mg/L	t/a		mg/L	t/a		mg/L	t/a
生活污水 1920t/a	COD	300	0.576	隔油池、化粪池	300	0.576	纳管至广德第二污水处理厂，处理达标后，尾水排入无量溪河。	50	0.096
	BOD ₅	200	0.384		150	0.288		10	0.0192
	SS	200	0.384		180	0.3456		10	0.0192
	氨氮	30	0.0576		25	0.048		5	0.0096
	动植物油	100	0.192		50	0.096		1	0.00192

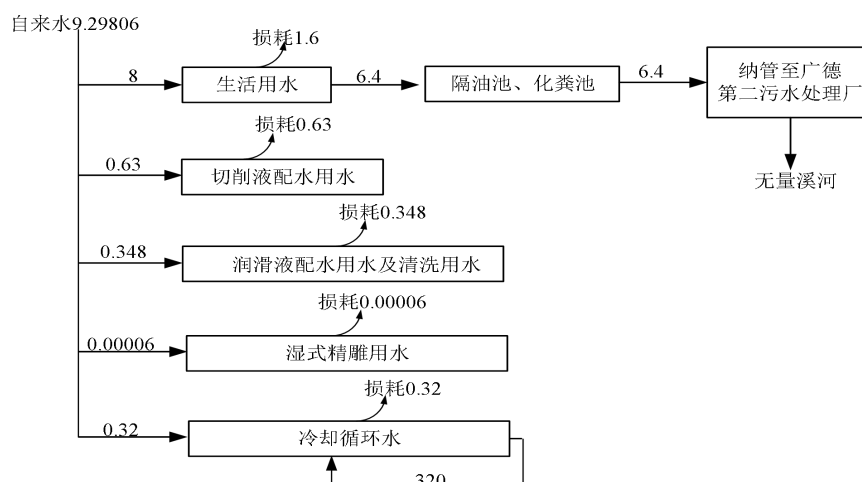


图 4-3 建设项目水量平衡图 单位：m³/d

4.4.4 废水环境影响分析

建设项目无生产废水，项目主要为职工日常生活产生的生活污水。生活污水依托现有工程经隔油池、化粪池处理后接管至广德第二污水处理厂，达到广德第二污水处理厂接管标准，经厂区污水管网纳管至广德第二污水处理厂进一步处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中一级A标准后排入无量溪河。废水类别、污染物及污染治理设施信息、废水间接排放口基本情况和废水污染物排放信息见下表：

表 4-5 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	是否符合要求	排放口类型
					设施编号	设施名称	设施工艺			
1	生活污水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油	广德第二污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	TW001	生活污水处理系统	隔油池+化粪池	DW001	是	一般排放口

表 4-6 废水间接排放口基本情况表（pH 无量纲）

序号	排放口编号	排放口地理坐标（°）		废水排放量万 t/a	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值 mg/L
1	DW001	119.48966	30.89530	1.92	城镇污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	广德第二污水处理厂	pH	6~9
2									COD	50
3									BOD ₅	10
4									SS	10
5									NH ₃ -N	5
6									动植物油	1

表 4-7 废水污染物排放信息表 (pH 无量纲)

序号	排放口编号	污染物种类	广德广德第二污水处理厂接管标准	排放浓度（mg/L）	日排放量（t/d）	年排放量（t/a）
1	DW001	pH	6~9	6~9	/	/
2		COD	450	300	0.00192	0.576
3		BOD ₅	180	160	0.00096	0.288
4		SS	200	180	0.001152	0.3456
5		氨氮	30	25	0.00016	0.048
6		动植物油	100	50	0.00032	0.096
全厂排放口合计		pH				/
		COD				0.576
		BOD ₅				0.288
		SS				0.3456
		氨氮				0.048
		动植物油				0.096

4.3.3 废水接管可行性分析

(1) 广德第二污水处理厂概况

① 基本情况

广德第二污水处理厂位于广德市宣杭铁路以北，无量溪河以东，工程一期日处理污水3万吨，总投资8551.09万元。厂区总占地面积80000m²，一期工程占地42700m²，一期工程预计2015年10月底正式投入运营，一期工程污水处理能力30000t/d，采用改良型A²/O处理工艺。主要处理广德经济开发区的工业废水和生活污水。广德第二污水处理厂接管范围可以覆盖项目所在地。

广德第二污水处理厂工艺流程如下：

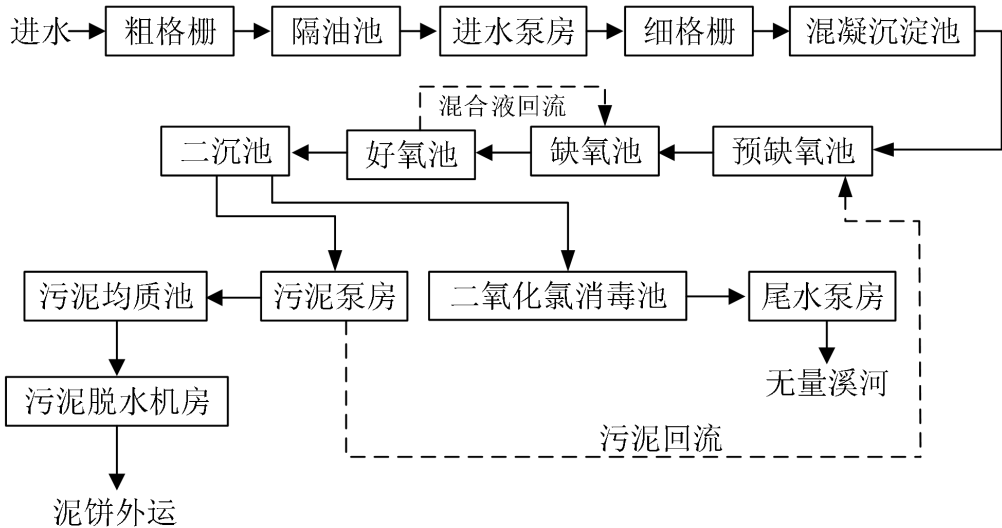


图 4-4 第二污水处理厂废水处理工艺流程图

2) 从接管水质要求上看

项目污水主要污染物为生活污水，污染因子主要表征为 COD、BOD₅、NH₃-N、SS 等，工程分析可知厂区废水经预处理后能够满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准和广德第二污水处理厂接管标准。

3) 从服务范围上看

项目位于安徽省广德经济开发区内，属于广德第二污水处理厂接纳范围，且污水管网已覆盖，能够实现管网连通。

4) 从衔接性上看

本项目废水排放量 6.4t/d，广德第二污水处理厂一期工程设计处理废水 30000t/d，项目废水接管后，约占广德第二污水处理厂一期工程设计处理量的 0.021%，广德第二污水处理厂有足够的剩余处理容量，拟建项目不会对其处

理能力造成冲击，因在其设计考虑处理范围内，接管水量是可行的。

4.4 噪声

项目噪声源主要是生产机械设备运行过程中产生的机械噪声，主要设备的噪声级为 70~90dB(A)，如下：

表 4-8 项目生产设备噪声源强表

序号	设备名称	数量 (条/台)	声级范围 (距声源 1m) dB (A)	降噪措施	降噪效果 dB (A)
1	辊轧机	1	70-80	减振、隔 声、距离衰 减	20-25
2	开式固定台压力机	7	80-90		20-25
3	铝合金锻造炉	2	70-80		20-25
4	碾环机	3	70-80		20-25
5	抛丸机	4	75-85		20-25
6	热模锻压力机	2	80-90		20-25
7	时效多用炉	1	70-80		20-25
8	退火炉	6	70-80		20-25
9	压力机	3	80-90		20-25
10	油压机	13	80-90		20-25
11	车床	6	75-85		20-25
12	滚齿机	1	75-85		20-25
13	拉刀刃磨床	1	75-85		20-25
14	立式双拉床	1	75-85		20-25
15	立式台钻	2	75-85		20-25
16	磨床	2	75-85		20-25
17	数控机床	38	75-85		20-25
18	数控加工中心	4	75-85		20-25
19	数控精雕机	28	75-85		20-25
20	数控仪表车床	18	75-85		20-25
21	数控自动下料机	10	75-85		20-25
22	数控自动线	5	75-85		20-25
23	外能外圆磨床	1	75-85		20-25
24	卧式平面磨床	1	75-85		20-25
25	无心磨床	2	75-85		20-25
26	锯床	1	75-85		20-25
27	铝合金下料机	1	75-85		20-25
28	切边机	2	75-85		20-25
29	全自动圆锯机	4	75-85		20-25
30	数控精雕机	14	75-85		20-25

31	环保设备 (风机、水泵)	2 套	75-85		20-25
<p>为确保项目运营期，厂界噪声达标排放，建设单位采用以下措施：</p> <p>①.选用低噪声、质量好的设备，大型设备设减振垫及减振基础；风机进出风口与通风管道采取软管连接的方式，大型通风设备均采用消声措施，以减轻对作业场所环境的影响；</p> <p>②.噪声源均设置在封闭结构厂房内，设备安装减震基座或减震垫，利用围护结构隔声；</p> <p>③.合理布置车间内各设备，尽量将设备布置在厂区中间，特别是高噪声设备；尽量增加距各厂界距离，利用距离衰减降噪；</p> <p>④.加强生产设备的维修、维护，确保生产设备处于良好的运行状态；尽量避免高噪声设备同时运行，尽量让高噪声设备错时运行；</p> <p>⑤.车间内合理布局，尽量将高噪声设备不放置在一起，相互间距离越远越好。生产时，尽量不同时开启多台高噪声设备，相互间错时开工，避免高噪声设备的噪声叠加；</p> <p>⑥.车间个别工作岗位应按照劳动保护的有关要求进行个人防护，如佩戴耳塞、耳罩等防噪声用品。</p> <p>4.5 固体废物</p> <p>4.5.1 固体废物产生量</p> <p>项目投入运行后，产生的固体废物主要为生活垃圾、一般固废和危险废物。</p> <p>(1) 生活垃圾</p> <p>本项目新增员工 80 人，每人每天的垃圾产生量平均为 1kg。因此生活垃圾产生量为 24t/a（年工作时间为 300 天）。生活垃圾由环卫部门定时清运。</p> <p>一般固废：</p> <p>(2) 边角料</p> <p>本项目新增圆钢、铝材、钢管年用量 3500t，边角料产生量约总量的 1%，边角料为 35t/a，属于一般固废，暂存于厂区内一般固废暂存间，定期外售。</p> <p>(3) 金属屑</p> <p>本项目在清洗、精雕过程中，会产生少量的金属屑，金属屑产生量约为</p>					

	<p>5t/a，属于一般固废，暂存于厂区一般固废暂存间内，定期外售处置。</p> <p>（4）收集尘（抛丸废气、精雕废气）</p> <p>项目在抛丸、干式精雕等过程产生的金属屑粉尘经过布袋除尘器收集，年收集量约为 4.4t/a，收集后出售。</p> <p>（5）废钢砂</p> <p>本项目抛丸过程中会产生废钢砂，约占总量的 5%，钢砂年使用量为 5t，则废钢砂年产生量为 0.25t，暂存于厂内一般固废暂存间，定期外售。</p> <p>（6）不合格品</p> <p>项目生产检验过程中产生不合格品，类比同行业，不合格品产生量约为 10t/a，属于一般固废，暂存于厂区内一般固废暂存间，定期外售。</p> <p>（7）废包装物</p> <p>项目使用润滑液、脱模剂等会产生的废包装桶及包装物，产生量约为 0.5t/a，属于一般固废，暂存于厂区内一般固废暂存间，定期外售。</p> <p>危险废物：</p> <p>（8）废润滑油</p> <p>本项目机加工设备使用的润滑油定期更换产生废润滑油，产生量约为 0.3t/a。对照《国家危险废物名录》（2021年版），属于危废（废物类别：HW08；废物代码：900-217-08），暂存于厂区危废暂存间内，定期委托资质单位处置。</p> <p>（9）废切削油</p> <p>本项目下料过程中会产生废切削油，年产生量约0.1t/a，对照《国家危险废物名录》（2021年版），属于危险废物，编号为HW08，危废代码900-249-08，需收集后交由有危废处置资质单位处理。</p> <p>（10）废包装桶（切削油、润滑油、切削液、液压油）</p> <p>本项目在生产过程中使用液压油、切削油、润滑油、切削液会产生少量废包装桶，产生废包装桶约 0.1t/a，对照《国家危险废物名录》（2021 年版），属于危险废物，编号为 HW49，危废代码 900-041-49，需收集后交由有危废处置资质单位处理。</p> <p>（11）废切削液</p>
--	---

本项目机加工过程中会产生废切削液，年产生量约 10t/a，对照《国家危险废物名录》（2021 年版），属于危险废物，编号为 HW09，危废代码 900-006-09，需收集后交由有危废处置资质单位处理。

（12）废液压油

本项目液压设备维护、更换和拆解过程中会产生废液压油，废液压油年产生量约 0.5t/a，对照《国家危险废物名录》（2021 年版），属于危险废物，编号为 HW08，危废代码 900-210-08，需收集后交由有危废处置资质单位处理。

（13）废含油抹布、手套

本项目在机加工设备维修、压花过程中会产生废含油抹布、手套，产生量约为 0.5t/a，对照《国家危险废物名录》（2021 年版），废含油抹布、手套（废物类别：HW49；废物代码：900-041-49），属于“危险废物豁免管理清单”中“废弃的含油抹布、劳保用品”类别，豁免环节为“全部环节”，豁免条件为“未分类收集”，豁免内容为“全过程不按危险废物管理”。

建设项目固体废弃物产生及排放情况分析，详见下表。

表 4-9 项目固废产生及处置措施一览表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测	种类判断		
					产生量 (t/a)	固体废物	副产品	判定依据
1	边角料	下料、车制等	固态	/	30	√	/	《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017)
2	金属屑	清洗、精雕等	固态	/	5	√	/	
3	收集尘	抛丸、精雕等	固态	/	4.4	√	/	
4	废钢砂	抛丸	固态	/	0.04	√	/	
5	不合格品	检验	固态	/	10	√	/	
6	废包装物	清洗、锻造等	固态	/	0.5	√	/	
7	废润滑油	维修	液态	废矿物油	0.3	√	/	
8	废切削油	下料	液态	废矿物油	0.1	√	/	
9	废包装桶	车制、维修等	固态	废矿物油	0.1	√	/	
10	废切削液	机加工	液态	废矿物油	10	√	/	
11	废液压油	锻造	固态	废矿物油	0.5	√	/	
12	废含油抹布、手套	机加工等	固态	废矿物油	0.5	√	/	
13	生活垃圾	办公生活	固态	/	24	√	/	

由上表可知，建设项目生产过程无副产品产生。建设项目产生的固体废物名称、类别、属性和数量等情况，同时，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），判定其是否属于危险废物。判定结果见下表：

表 4-10 危险废物分析结果汇总表

序号	固体废物名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	产生量(t/a)	利用处置方式
1	废润滑油	危险废物	维修	液态	废矿物油	T, I	HW08	900-214-08	0.3	按要求设置危废暂存间并委托有资质单位处置
2	废切削油		下料	液态	废矿物油	T, I	HW08	900-249-08	0.1	
3	废包装桶		车制、维修等	固态	废矿物油	T/In	HW49	900-041-49	0.1	
4	废切削液		机加工	液态	废矿物油	T	HW09	900-006-09	10	
5	废液压油		锻造	固态	废矿物油	T, I	HW08	900-214-08	0.5	
6	废含油抹布、手套	豁免	机加工等	固态	废矿物油	T/In	HW49	900-041-49	0.5	环卫清运

由上表可知，本项目生产过程无副产品产生。本项目产生的固体废物名称、类别、属性和数量等情况，根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），一般固体废物分类与代码判定结果见下表：

表 4-11 一般固体废物分类与代码分析结果汇总表

序号	固体废物名称	属性	产生工序	形态	类别	类别代码	产生量(t/a)
1	边角料	一般固废	下料、车制等	固态	废钢铁	354-001-09	35
2	金属屑		清洗、精雕等	固态	废钢铁	354-001-09	5
3	收集尘		抛丸、精雕等	固态	工业粉尘	900-999-66	4.4
4	废钢砂		抛丸	固态	废钢铁	354-001-09	0.04
5	不合格品		检验	固态	废钢铁	354-001-09	10
6	废包装物		清洗、锻造等	固态	废复合包装	292-001-07	0.5

本次评价依据固体废物的种类、产生量及其管理的全过程可能造成的环境影响进行针对性分析，提出危废环境管理要求：

第一：固体废物的分类收集、贮存

建设项目在厂区内设置有危废暂存间，各类废物在仓库内根据其性质实现分类堆放，并设置相关危险废物识别的标志。同时要求建设项目对产生的危险废物进行妥善包装后，堆入危废暂存间，避免危废泄露、散落或大量挥发至大气环境。因此建设项目所有固体废物均可实现分类收集贮存，对环境的影响具有可控性。

对危险废物的容器以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志；厂内危险废物临时堆存应采取相应污染控制措

施防止对环境产生影响；装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，衬里要与危险废物相容；装载危险废物的容器必须完好无损。

项目单位应做好危险废物情况记录，危险废物记录应表明：危险废物的数量、名称，入库日期，出库日期，接受单位名称等。危险废物记录和货单，要在危险废物回收后保存三年。

第二、包装、运输过程中散落、泄漏

建设项目危险废物在转移时严格按规定填报转移报告单，报送危险废物移出地和接受地的环境保护行政主管部门。并加强在运输过程中对贮罐、运输车辆的管理。

第三、危险废物运输中应做到以下几点

1) 危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。

2) 承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。

3) 载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。

4) 组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。危险废物在转运过程中应严格执行《危险废物收集 贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中要求，确保项目产生的危险项目安全运输。

经采取以上措施，建设项目危险废物在运输途中对环境的影响较小。

第四、堆放、贮存场所

建设项目危险废物暂存于危废暂存间中，根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），建设单位对危险固废暂存场所应做到以下几点：

①.地面采用坚固、防渗、耐腐蚀的材料建造，并设计有堵截泄漏的裙脚、泄漏液体收集装置、气体导出口和气体净化装置。

②.应在易燃、易爆等危险品仓库防护区域以外,设施内要有安全照明设施和观察窗口。

③.液体状的危险废物需用符合标准的容器盛装，容器上需粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）附录 A 所示的标签。

④.用以存放危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。

⑤.不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

⑥.基础必须防渗，防渗层为渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ 。

⑦.危险废物暂存所要防风、防雨、防晒。

第五、固体废物综合利用、处理处置

建设项目产生的危险废物委托有危废资质单位处置；一般固废统一收集定期外售；生活垃圾、废含油抹布、手套由环卫部门定期清运。

建设项目产生的固体废物通过上述相应的措施处理后，不外排，固体废物综合处置率达 100%，不会造成二次污染，对周围环境不会产生明显的不良影响。

综上所述，建设项目产生的固体废物均得到了妥善处置和合理利用，对环境的影响较小。

4.6 地下水、土壤环境影响分析

项目运营过程中，主要涉及可能产生环境风险的工艺过程为：切削油、润滑油、切削液、液压油的存放和使用过程中的泄漏以及危废库中的危废渗漏，可能会对项目区的土壤、地下水产生污染影响。对厂区内可能泄漏污染物的污染区地面进行防渗处理，并及时地将泄漏、渗漏的污染物收集起来进行处理，可有效防止洒落地面的污染物渗入地下。根据国家相关标准和规范，结合目前施工过程中的可操作性和技术水平，针对不同的污染防治区域采用不同的防渗措施，在具体设计中应根据实际情况在满足防渗标准的前提下作必要调整。

表 4-12 建设项目污染地下水、土壤途径及防治措施一览表

防渗分区	污染物类型	防渗技术要求	建设项目
重点 防渗区	重金属、持久性 有机物污染物	等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$, $K \leq 1 \times 10^{-10}\text{cm/s}$; 或参照 GB18598 执行	危废暂存间、使用切削 液、液压油、切削油等区 域
一般 防渗区	其他类型	等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5\text{m}$, $K \leq 1 \times 10^{-7}\text{cm/s}$; 或参照 GB16889 执行	一般固废暂存间、 1#、2#、3#车间其他非使用 切削液、液压油、切削 油等生产区域
	重金属、持久性 有机物污染物		
简单 防渗区	易	一般地面硬化	其他区域

评价建议项目运营阶段，污水管线链接处采用PVC管，重点防渗区和一般防渗区应按照评价的要求做好防渗措施，公司制定有相应的管理制度，定期检查生产装置区、污水管线等连接处、阀门，及时更换损坏的阀门；及时更换破裂的管，充分做好排污管道的防渗处理，杜绝污水、原辅料等渗漏，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生。

综上，由污染途径及对应措施分析可知，项目对可能产生地下水、土壤影响的各项途径均进行有效预防；在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象，避免污染地下水和土壤。

因此，采取以上措施后正常状态下，厂区的地表与地下的水力联系基本被切断，污染物不会规模性渗入地下水土壤，本项目不会对区域地下水、土壤环境产生明显影响。

4.7环境风险

1、危险物质数量与临界量比值(Q)

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，本项目涉及危险化学品主要为润滑油、液压油及切削液。计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；当存在多种危险物质时，则按式(C.1)计算物质总量与其临界量比值(Q)：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \tag{C.1}$$

式中， q_1, q_2, \dots, q_n —每种危险物质的最大存在总量，t。

Q_1, Q_2, \dots, Q_n —每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将Q值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

建设项目涉及危险物质q/Q值计算见下表。

表 4-13 建设项目涉及危险物质q/Q值计算 （单位：t）

序号	原辅料名称	CAS 号	最大存在总量 qn/t	临界量 Qn/t	该种物质 Q 值
1	油类物质(润滑油、切削液、 液压油、切削油等)	/	2.4	2500	0.096
合计 (Σq/Q)					0.096

由上表可知，本项目 $Q < 1$ 。

（一）环境风险潜势及评价等级

（1）环境风险潜势划分

建设项目Q值属于 $Q < 1$ 范围。故建设项目风险潜势为I。

（2）评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。按照下表确定评价工作等级。

表 4-14 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 a
a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。				

根据上表，建设项目环境风险评价等级为简单分析。

（二）风险识别

（1）物质风险识别

物质风险识别范围包括：主要原材料及辅助材料、燃料、中间产品、最终产品以及生产过程排放的“三废”污染物等。

建设项目使用的润滑油、液压油及切削液等，根据国家环境保护总局办公厅《关于检查化工石化等新建项目环境风险的通知》中规定：生产、贮存、运输、“三废”处理过程中产生的危险性物质要按《物质危险性标准》（《建设项目环境风险评价技术导则》附录A.1表1）、《职业性接触毒物危害程度分级》（GB50844-85）、《重大危险源辨别》（GB18218-2000）来判定。

对照物质危险性标准和建设项目所用化学品的理化性质，确定建设项目在生产、贮存、运输、“三废”处理过程中所涉及的主要为易燃物质。

（2）生产过程风险识别

表 4-15 生产过程中主要突发环境事故类型及风险因素分析

事故发生环节	类型	原因
贮存、生产、运输、环保工程	泄漏	阀门破损、设备破损，违规操作，安全阀及控制系统失灵、自然灾害（雷击、地震等）可能造成润滑油、切削液等风险物质泄漏。
	火灾、爆炸次生环境事件	明火、设备焊接、违规操作、自然灾害（雷击、地震等）可能造成液压油、切削油等具有易燃性的环境风险物质遇明火、高热能引起火灾、爆炸事故。可能造成火灾次生一氧化碳及有毒气体散发到周边空气中或人员误接触，可能造成人员中毒及环境污染。

	废气非正常排放	废气处理装置失效，导致生产工艺废气未经有效处理，直接进入周边大气环境。
	危废流失	危废暂存间内液态危废存放过多，长期未转移，因腐蚀、碰撞导致液态危废泄露；危废在厂区内转移时因碰撞、认为操作失误等原因，导致危废泄露。

项目所用切削油、切削液、液压油等厂家负责运送到厂，到厂后有专用储存区并有专人负责管理，在加强厂区防火管理上，事故发生概率很低，事故一旦发生立即启动应急预案，可以使事故造成的后果影响控制在很小范围内，类比同类企业，建设项目的风险水平是可以接受的。

（三）风险管理

实践证明，许多环境污染事故平时只要提高警惕，加强管理和防范是可以完全避免的。因此项目首要的是加强事故防范措施的宣传教育，防止风险事故的发生。此外应根据环评及实际生产情况对安全事故隐患进行调查登记，对企业的安全措施常抓不懈，将建设项目风险事故的发生概率控制在最小范围内。

风险防范措施

工业项目建设，要求设计、建造和运行要科学规划、合理布局、严格执行防火安全设计规范，保证建造质量，严格安全生产制度、严格管理，提高操作人员的素质和水平，以减少事故的发生。一旦发生事故，则要根据具体情况采取应急措施，控制事故扩大；立即报警；采取遏制污染物进入环境的紧急措施等。

①定期巡检、维护

a.针对可能发生的泄露事件，建设项目采取定期巡检、维护制度。对涉及环境风险物质的车间、仓库、环保装置进行定期巡检，及时更换破损、腐蚀的配件；

b.危废暂存间由专人负责，严格控制规范设置贮存场所，严禁明火。

②运行管理控制

a.生产操作过程中，必须加强安全管理，提高安全生产意识。

③规范厂区内危险废物管理

a.建设项目应及时与有资质的危废处置单位鉴定委托处置协议，定期委托资质单位处置；

	<p>b.建设项目应按要求、规范建设危废暂存间，各危险废物密闭包装后，按类别暂存区危废暂存间内；</p> <p>c.危废暂存间区域严禁烟火。</p> <p>d.设置相关的标志标识，由专人负责看管。</p> <p>④消防、火灾报警系统及其他安全生产措施</p> <p>危险物质贮存、使用车间的一般消防措施</p> <p>a.按规范设置手提式灭火器和消火栓；液态物料由包装桶贮存，按照规范要求做好防渗措施，能够满足液态物料泄露和消防废水收集的需要；</p> <p>b.主要通道、有工作人员的场地设置应急事故照明；</p> <p>c.建设项目须按要求配置相应的安全生产事件应急物资，加强厂区安全生产管理与培训，减少因安全生产事故导致的突发环境事件。</p> <p>综上所述，本项目中物质可能产生的风险，通过采取以上的防范措施和制定相应的应急预案，项目风险程度可以降到最低，不会危害周边环境和人体健康，可满足环境风险的防范要求。</p> <p>4.8 环境管理和监测</p> <p>（1）环境管理</p> <p>《中华人民共和国环境保护法》明确指出，我国环境保护的任务是保证在社会主义现代化建设中，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏，为人民创造清洁适宜的生活和劳动环境，保护人民健康，促进经济发展。</p> <p>因此，在项目运行过程中，企业应以相关环保法律、法规为依据，通过对项目的环境审核，设定环境方针，建立环境目标和指标，设计环境方案，以达到“清洁生产”、“达标排放”的良好效果，求得环境可持续的发展。因此，建设单位设立环境管理机构，制定环境管理制度，并负责项目运营期的环境管理工作</p> <p>①环境管理制度</p> <p>针对本项目，应建立以下环境管理制度：</p> <p>I、报告制度</p> <p>环境管理机构要定期向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。</p>
--	--

若企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或企业改、扩建等都必须向当地环保部门申报，改、扩建项目必须按《建设项目环境保护管理条例》、《关于加强建设项目环境保护管理的若干规定》等要求，报请有审批权限的环保部门审批。

II、污染治理设施的管理、监控制度

本项目建成后，必须确保污染治理设施长期、稳定、有效地运行，不得擅自拆除或者闲置废气和废水处理设备，不得故意不正常使用污染治理设施。污染治理设施的管理必须与公司的生产经营活动一起纳入到公司日常管理工作的范畴，落实责任人、操作人员、维修人员、运行经费、设备的备品备件和其它原辅材料。同时要建立健全岗位责任制，制定正确的操作规程、建立污染治理设施的管理台帐。

III、环保奖惩制度

本项目的各级管理人员都应树立保护环境的思想，企业也应设置环境保护奖惩条例和制度。对爱护废水处理和废气处理设施等环保治理设施、节省原料、改善生产厂房的工作环境者实行奖励；对于环保观念淡薄，不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染及原材料消耗者予以重罚。

②环境管理工作

针对本项目，运行期环境管理工作主要包括以下几点内容：

I、项目转入运行期，应由建设单位组织相关部门共同参与竣工环保验收，确保环保设施按“三同时”进行。

II、严格执行各项生产及环境管理制度，确保保证生产和环保设施的正常运行。

III、按照环境监测计划定期组织进行全厂内的污染源监测，对不达标环保措施及时整改处理。

IV、加强环保设施的管理，定期检查环保设施的运行情况，排出故障，保证环保设施正常运转。

V、加强厂区的绿化管理，保证厂区绿化面积达到设计提出的绿化指标。

VI、重视群众监督作用，提高企业员工环境意识，鼓励员工及外部人员对生产状况提出意见，并通过积极吸收宝贵意见，提高企业环境管理水平。

VI、制订环境监测计划，并组织实施环境监测计划。

VII、设置环境管理档案室，收集环保设施运营、环境管理、环境监测等相关资料，并存档。

（2）环境监测

根据环境保护的相关法律法规的要求，本项目运营期的环境现状监测委托有资质的监测单位进行，本项目不设专门的环境监测机构，仅制订环境监测计划。

制定环境监测计划的目的是为了跟踪本工程运行中，其环境保护措施的效果及环境质量的动态变化，根据监测获得的污染物排放强度，判断设施运行状况，以便及时调整运行参数，使污染物的排放符合相应排放标准，并为长期环境管理积累资料。

（3）做好排污许可证相关对接工作

做好与排污许可证申领的衔接，严格落实排污许可管理有关制度，将批准的环境影响报告书中环境保护措施、污染物排放清单、排放口数量、位置以及每个排放口的污染物种类、允许排放浓度和允许排放量、排放方式、排放去向、自行监测计划等其他与污染物排放相关的主要内容，按照排污许可技术规范要求及时申报排污许可证。

（4）环境监测计划

本项目参照《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），根据本项目污染特征，营运期的环境监测计划见下表：

表 4-16 项目污染源监测内容计划一览表

类别	监测点	监测项目	监测频率
废气	DA001 排气筒排放口	颗粒物	1 次/年
	DA002 排气筒排放口	颗粒物	1 次/年
	厂界	颗粒物	1 次/年
废水	生活污水排放口	COD、氨氮、总磷	无
噪声	厂界外 1m	连续等效声级 Leq(A)	1 次/季，昼夜各 1 次

③排污许可管理

根据《排污许可管理条例》（中华人民共和国国务院令 第736号），纳入固定污染源排污许可分类管理名录的企业事业单位和其他生产经营者（以

下简称排污单位) 应当按照规定的时限申请并取得排污许可证; 未纳入固定污染源排污许可分类管理名录的排污单位, 暂不需申请排污许可证。依照《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019年版), 本项目属于“三十一、汽车制造业-85、汽车零部件及配件制造367-85其它”, 应实施登记管理。所以本建设项目应按照登记管理的内容及要求填报排污许可证。

4.9 项目环保投资估算

表 4-17 环保设施投资估算一览表

项目名称	建设内容	投资(万元)	效果
废水治理	依托现有雨污管网、化粪池、隔油池	/	废水满足广德第二污水处理厂接管标准
废气治理	抛丸废气: 密闭收集+设备自带布袋除尘装置+1根15m高DA001排气筒	10	颗粒物能够满足上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)中相表1中排放限值; 厂界颗粒物无组织排放执行上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)中表3中无组织要求;
	精雕废气: 集气罩收集(3个)+布袋除尘装置+1根15m高DA002排气筒	20	
噪声治理	选用低噪声或备用消声降噪设备的施工机械, 采取减振、隔声等设施。	8	厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类排放限值。
固废治理	垃圾分类收集箱	15	一般工业固体废物满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)中的规定; 危险废物满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)(2013修订)中的规定。
	一般固废暂存间, 作为一般工业固废的临时存放场所, 建筑面积 80m ² 。危险暂存间, 作为危险废物暂存场所。		
土壤、地下水防治	重点防渗区: 危废暂存间、使用切削液、液压油、切削液等区域	10	建设符合国家规范的危废暂存间, 单元防渗层为至少 1m 厚粘土层(渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s), 或 2mm 厚高密度聚乙烯, 或 2 mm 厚的其它人工材料, 渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。
	一般防渗区: 一般固废暂存间, 1#车间、2#车间、3#车间其他非使用切削液、液压油、切削液等区域		当天然基础层的渗透系数大于 1.0×10^{-7} cm/s 时, 应采取天然或人工材料构筑方深层, 防渗层的厚度应当相当于渗透系数 1.0×10^{-7} cm/s 和厚度 1.5 m 的粘土层的防渗性能
管理	委托环保部门开展监测工作, 加强环境保护管理工作。	5	/
合计投资(万元)		68	

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 排气筒	抛丸	颗粒物	密闭收集+设备自带布袋除尘装置+15m 高 DA001 排放	颗粒物能够满足上海市《大气污染物综合排放标准》 （DB31/933-2015）中相表 1 中排放限值；厂界颗粒物无组织排放执行上海市《大气污染物综合排放标准》 （DB31/933-2015）中表 3 中无组织排放限值
	DA002 排气筒	干式精雕	颗粒物	集气罩收集（3 个）+布袋除尘装置+15m 高 DA002 排放	
	1#车间、2#车间	抛丸、干式精雕	颗粒物	各车间无组织排放的废气采取加强车间通风措施	
地表水环境	生活废水		pH	依托现有工程，污水管网网铺设，经隔油池、化粪池预处理后，纳管至广德第二污水处理厂处理	满足广德广德第二污水处理厂接管标准
			COD		
			BOD ₅		
			SS		
			氨氮		
			动植物油		
声环境	经过基础减振、厂房隔声及距离衰减，可使厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类排放限值（昼间≤65dB(A)，夜间噪声值≤55dB(A)）。				
电磁辐射	无				
固体废物	生活垃圾		生活垃圾	环卫清运	一般工业固体废物满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 （GB18599-2020）中的规定
	豁免	维修	废含油抹布、手套		
	一般固废	下料、车制等	边角料	外售	
		清洗、精雕等	金属屑		
		抛丸、精雕等	收集尘		
		抛丸	废钢砂		
		检验	不合格品		

		清洗、锻造等	废包装物		危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单中的有关规定
	危险废物	维修	废润滑油	委托资质单位处置	
		下料	废切削油		
		车制、维修等	废包装桶		
		机加工	废切削液		
		锻造	废液压油		
土壤及地下水污染防治措施	建设项目运营期重点防渗区和一般防渗区应按照本评价的要求做好防渗措施，公司制定有相应的管理制度，定期检查生产装置区、污水管线等连接处、阀门，及时更换损坏的阀门；及时更换破裂的管，充分做好排污管道的防渗处理，杜绝污水、原辅料等渗漏，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生。				
生态保护措施	无				
环境风险防范措施	厂区进行分区防渗，厂区设置干粉灭火器、移动式灭火器等				
其他环境管理要求	<p>《中华人民共和国环境保护法》明确指出，我国环境保护的任务是保证在社会主义现代化建设中，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏，为人民创造清洁适宜的生活和劳动环境，保护人民健康，促进经济发展。因此，本建设单位设立环境管理机构，负责项目运营期的环境管理工作，其主要的职责与功能如下：</p> <p>(1)在项目建成投入试运营之前，依照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“三十一、汽车制造业-85、汽车零部件及配件制造 367-85 其它”，应实施登记管理，在申领到了排污许可证之后才开展试运行；并落实排污许可证中载明的相关要求。</p> <p>(2)在运营期，项目环境管理部门负责检查厂房内各除尘设备运行情况，确保其有效运行，如有故障应及时维修或更换；定期检查项目的集气罩及风管的完好情况，确保废气的有效收集和排放。</p> <p>(3)加强清洁生产管理，车间地面均实行硬化，加强项目原辅生产材料、固废和危废的管理工作，防止雨季淋溶水污染附近地表和地下水体。</p> <p>(4)结合所申领的排污许可证中载明的自行监测方案，委托具有资质的监测单位对本项目运营期的环境污染物排放达标情况进行自行监测。</p>				

六、结论

1、结论:

综上所述，安徽鼎远金属制品有限公司 600 万件精密汽车零部件技术改造项目符合国家相关产业政策，符合地方及开发区总体规划要求，选址合理。区域环境质量现状地表水、大气、声环境质量现状良好，具有一定的环境承载能力；项目各污染防治措施切实可行，可确保污染物均能达标排放，不会降低评价区域现有环境质量功能区划。在优化的污染防治措施实施后，本项目废水、废气和噪声可稳定达标排放，固废可得到妥善处置，本建项目排放的各种污染物对环境的影响程度和范围均较小。因此，从环境影响角度分析，本项目的建设是可行的。

2、建议

(1)、强管理，提高员工环保意识，落实各项污染防治措施，保证各治理设备的正常运转，满足评价中提出排放标准要求。

(2)、加强环境管理，对环境监测计划要认真组织实施，保证各项环保投资和措施落实。

(3)、拟建项目的安全设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用。

(4)、加强运营过程中的各项污染防治措施和设施的控制和使用工作，充分利用厂区内可用的污染防治措施进行环境保护，做到项目的社会效益、环境效益和经济效益相统一和最大化。

(5)、加强和落实厂区的固废的管理工作，落实固废的分类收集与暂存工作，严禁乱排乱放乱倒，及时进行回收处理。确保资源化和无害化的实现，保证厂区清洁卫生和安全。

“三同时”验收一览表

建设单位应根据国家建设项目“三同时”管理规定，在项目建设之初同时考虑污染治理设施的建设，污染治理设施的建设应执行“三同时”规定。项目“三同时”验收一览表见下表所示。

表 7-1 项目“三同时”验收一览表

污染源分类	污染源	环保措施	监测点位	验收项目	执行标准
废水治理	生活污水	生活污水依托现有工程，纳管至广德广德第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 中一级A标准后	生活污水总排口	水量、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、动植物油等	满足广德第二污水处理厂接管标准
废气治理	DA001 排气筒	密闭收集+设备自带布袋除尘装置+15m 高 DA001 排放	排气筒预留采样口	颗粒物排放浓度；排口高度、采样平台监测孔	颗粒物能够满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中相表1中排放限值；
	DA002 排气筒	集气罩收集（3 个）+布袋除尘装置装置+15m 高 DA002 排放	排气筒预留采样口	颗粒物排放浓度；排口高度、采样平台监测孔	
	1#车间、2#车间	/	厂界外1m	颗粒物排放浓度	厂界颗粒物无组织排放执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中表3中无组织排放限值
固废治理	生活垃圾	生活垃圾专人负责分类收集、密闭储运，日产日清。	/	生活垃圾桶	/
	一般固废	设置1座一般固废暂存间80m ²	/	贮存场所合规性	一般工业固体废物满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中的规定
	危险废物	危险暂存间依托现有工程，用于暂存危险废物，分类存放	/	贮存场所合规性以及危废处置协议	危险废物满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013修订）中的规定
噪声治理	机械噪声	日常关闭门窗作业；建设减振基础、加装减震阻尼垫等设施；加强设备维修与保养与润滑	厂界外1m	连续等效声级 Leq(A)	厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类排放限值（昼间≤65dB(A)，夜间噪声值≤55dB(A)）

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	单位	现有工程	现有工程	在建工程	本项目	以新带老削减 量	本项目建成后	变化量
			排放量 (固体废物产生量) ①	许可排放量②	排放量 (固体废物产生量) ③	排放量 (固体废物产生量) ④	(新建项目不填) ⑤	全厂排放量 (固体废物产生量) ⑥	⑦
废气	颗粒物	t/a	0	0	0	0.232	0	0.232	0.232
废水	COD	t/a	0.144	0	0	0.576	0	0.72	0.576
	BOD ₅	t/a	0.072	0	0	0.288	0	0.36	0.288
	SS	t/a	0.0864	0	0	0.3456	0	0.432	0.3456
	氨氮	t/a	0.012	0	0	0.048	0	0.06	0.048
	动植物油	t/a	0.024	0	0	0.096	0	0.12	0.096
一般工业 固体废物	生活垃圾	t/a	18	0	0	24	0	42	24
	边角料	t/a	9	0	0	35	0	44	35
	金属屑	t/a	0	0	0	5	0	5	5
	收集尘	t/a	0	0	0	4.4	0	4.4	4.4
	废钢砂	t/a	0	0	0	0.04	0	0.04	0.04
	不合格品	t/a	8	0	0	10	0	18	10
	废包装物	t/a	0	0	0	0.5	0	0.5	0.5
危险 废物	废润滑油	t/a	0.3	0	0	0.3	0	0.6	0.3
	废冷却油	t/a	0	0	0	0.1	0	0.1	0.1
	废包装桶	t/a	0	0	0	0.1	0	0.1	0.1
	废切削液	t/a	0.5	0	0	10	0	10.5	10.5
	废液压油	t/a	0	0	0	0.5	0	0.5	0.5
	废含油抹布、手套（豁免）	t/a	0.2	0	0	0.5	0	0.7	0.5

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

