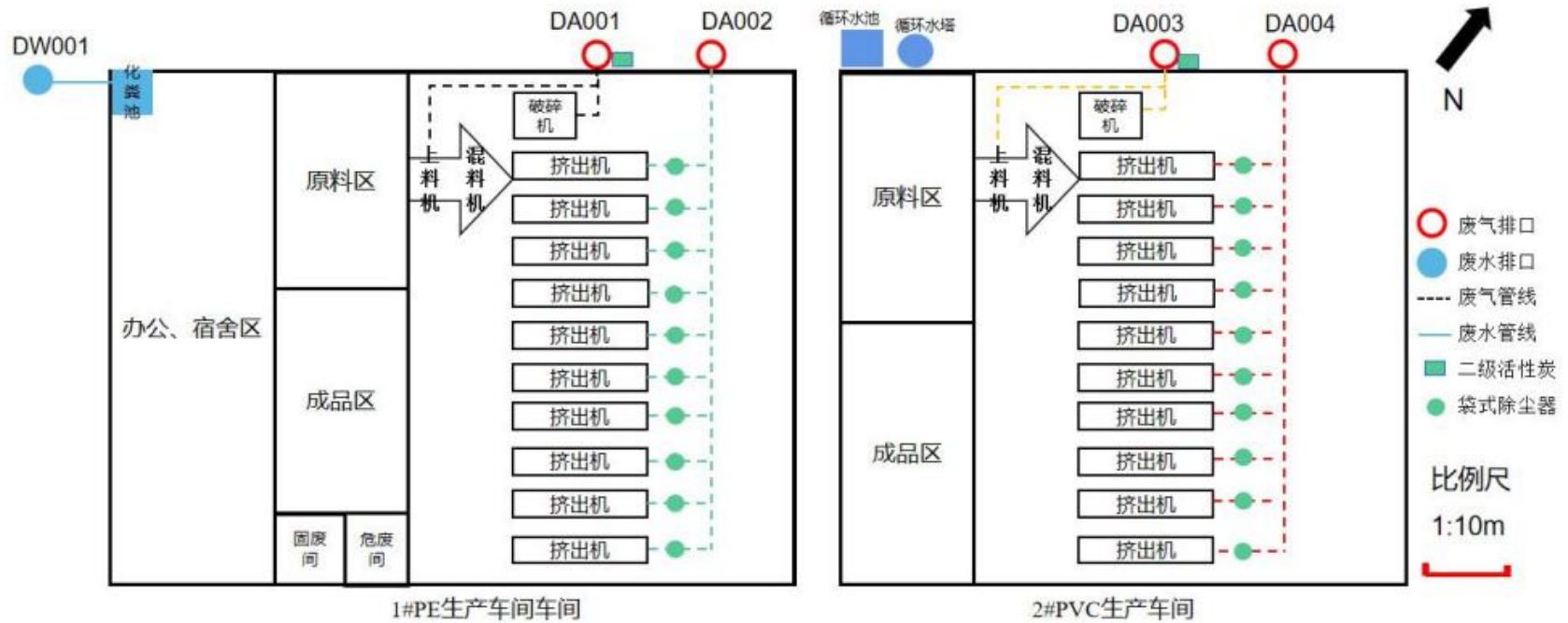


安徽爬山虎塑业科技有限公司年产 20000 吨管材生产项目环境影响报告表修改清单

评审意见	修改内容																																								
第一条：结合项目所在园区总体规划、规划环评和审查意见，以及“三区三线”成果、长江经济带生态环境保护规划、泾县十四五生态环境保护规划等要求，进一步细化项目建设符合性分析，核实环境保护目标图表，规范厂区平面布置图，并在图上标识环保设施位置。																																									
结合项目所在园区总体规划、规划环评和审查意见，以及“三区三线”成果、长江经济带生态环境保护规划、泾县十四五生态环境保护规划等要求	已完善详见 p13-p16 8、项目“三线一单”符合性分析 ①生态保护红线及生态分区管控 ②环境质量底线及环境分区管控 ③生态环境准入清单 ④与“三区三线”符合性分析 ⑤与永久基本农田保护红线相符性分析																																								
进一步细化项目建设符合性分析	已完善详见 p2-p13 与《关于安徽泾县云岭经济开发区总体规划环境影响报告书》及审查意见相符性分析、选址符合性分析、产业政策符合性分析、与《中共安徽省委、安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发〔2021〕19 号）符合性分析 与《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022 年版）相符性 与《安徽省 2022 年大气污染防治工作要点》（安环委办〔2022〕37 号）相符性 与《宣城市 2022 年大气污染防治工作要点》（宣大气办〔2022〕27 号）相符性 与《中华人民共和国长江保护法》（2020 年 12 月 26 日）符合性分析 与《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（皖大气办[2021]4 号）相符性																																								
核实环境保护目标图表	已完善保护目标内容详见 p37 <div><div>表 3-3 环境保护目标一览表</div><table><tr><th rowspan="2">环境要素</th><th rowspan="2">名称</th><th colspan="2">坐标</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">保护内容</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离/m</th></tr><tr><th>经度</th><th>纬度</th></tr><tr><td>大气环境</td><td>九甲村</td><td>118.217858</td><td>30.605384</td><td>居民</td><td>30 户，95 人</td><td>（GB3095-2012）二类功能区</td><td>W</td><td>212</td></tr></table></div> <div><div>表 3-4 项目环境敏感保护目标一览表</div><table><tr><th rowspan="2">类别</th><th rowspan="2">序号</th><th rowspan="2">主要保护目标</th><th colspan="2">坐标/m</th><th rowspan="2">性质、规模</th><th rowspan="2">距离(km)</th><th rowspan="2">方位</th><th rowspan="2">保护级别</th></tr><tr><th>X</th><th>Y</th></tr><tr><td>地表水环境</td><td>1</td><td>青弋江</td><td>/</td><td>/</td><td>中型河流</td><td>1.336</td><td>SE</td><td>《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准</td></tr></table></div>	环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	方位	相对厂界距离/m	经度	纬度	大气环境	九甲村	118.217858	30.605384	居民	30 户，95 人	（GB3095-2012）二类功能区	W	212	类别	序号	主要保护目标	坐标/m		性质、规模	距离(km)	方位	保护级别	X	Y	地表水环境	1	青弋江	/	/	中型河流	1.336	SE	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准
环境要素	名称			坐标							保护对象	保护内容	环境功能区	方位	相对厂界距离/m																										
		经度	纬度																																						
大气环境	九甲村	118.217858	30.605384	居民	30 户，95 人	（GB3095-2012）二类功能区	W	212																																	
类别	序号	主要保护目标	坐标/m		性质、规模	距离(km)	方位	保护级别																																	
			X	Y																																					
地表水环境	1	青弋江	/	/	中型河流	1.336	SE	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准																																	

规范厂区平面布置图，并在图上标识环保设施位置

已完善厂区平面图，完善设备位置、废气收集管线、排放口、环保设施位置，详见附图 2



第二条：完善拟建工程组成内容一览表，核实产品方案，补充产品质量标准和产品用途，细化主要生产设备及原辅材料消耗一览表;细化生产工艺流程及产污节点图;补充物料平衡图和雨、污管网图，完善污染物产生及排放情况表。

完善拟建工程组成内容一览表	已完善上料、破碎废气处理，循环冷却系统循环量，详见 p18 表 2-2 建设项目组成内容一览表。
核实产品方案	已完善产品方案，细化产品规格，各产品产能，p23 详见表 2-6

	表 2-6 建设项目产品方案一览表						
补充产品质量标准 和产品用途，细化主 要生产设备及原辅 材料消耗一览表	序号	产品名称	设计能力（吨/年）		年运行时数（h）	规格	备注
			项目一期	项目二期	项目一期		
	1	PE 管 材	3000	/	7200	内径：75 mm 厚度：5 mm	/
			4000			内径：300 mm 厚度：7.5 mm	
			3000			内径：560 mm 厚度：10 mm	
	2	PVC 管 材	/	3000	7200	内径：75 mm 厚度：2.5 mm	/
				4000		内径：160 mm 厚度：4.5 mm	
				3000		内径：315 mm 厚度：8 mm	
	合计		20000		/	/	/
	已完善产品质量标准，细化主要生产设备及原辅材料，详见 p20-p24						
	表 2-6-1 PVC 管质量标准						
项 目		技术指标					
密度/（kg/m ³ ）		1700~2300					
维卡软化温度/℃		≥79					
纵向回缩率/%		≤5					
拉伸屈服应力/MPa		≥8					

	<p>表 2-6-2 PE 管材质量标准</p> <table><tr><th>序号</th><th>项目</th><th>要求</th><th colspan="2">试验参数</th><th>试验方法</th></tr><tr><td>1</td><td>熔体质量流动速率(g/10 min)</td><td>加工前后 MFR 变化不大于 20%*</td><td>负荷质量</td><td>5 kg</td><td>7.5</td></tr><tr><td>2</td><td>氧化诱导时间</td><td>≥20 min</td><td>试验温度</td><td>210 ℃</td><td>7.6</td></tr><tr><td>3</td><td>纵向回缩率</td><td>≤3%</td><td>试验温度</td><td>110 ℃</td><td>7.7</td></tr><tr><td>4</td><td>炭黑含量^a</td><td>2.0%~2.5%</td><td>—</td><td>—</td><td>7.8</td></tr><tr><td>5</td><td>炭黑分散/颜料分散^a</td><td>≤3 级</td><td>—</td><td>—</td><td>7.9</td></tr><tr><td>6</td><td>灰分</td><td>≤0.1%</td><td>试验温度</td><td>(850±50)℃</td><td>7.10</td></tr><tr><td rowspan="4">7</td><td>断裂伸长率 $e_{\text{e}} \leq 5 \text{ mm}$</td><td>≥350%⁴⁺</td><td>试样形状</td><td>类型 2</td><td rowspan="4">7.11</td></tr><tr><td>5 mm<$e_{\text{e}} \leq 12 \text{ mm}$</td><td>≥350%⁴⁺</td><td>试验速度</td><td>100 mm/min</td></tr><tr><td rowspan="2">断裂伸长率 $e_{\text{e}} > 12 \text{ mm}$</td><td rowspan="2">≥350%⁴⁺</td><td>试样形状</td><td>类型 1'</td></tr><tr><td>试验速度</td><td>50 mm/min</td></tr><tr><td rowspan="3">8</td><td rowspan="3">耐慢速裂纹增长 $e_{\text{c}} \leq 5 \text{ mm}$(锥体试验)</td><td rowspan="3">≥350%⁴⁺</td><td>试样形状</td><td>类型 1'</td><td rowspan="3">7.12</td></tr><tr><td>试验速度</td><td>25 mm/min</td></tr><tr><td>或</td><td>—</td></tr><tr><td rowspan="3">9</td><td rowspan="3">耐慢速裂纹增长 $e_{\text{c}} > 5 \text{ mm}$(切口试验)</td><td rowspan="3">无破坏,无渗漏</td><td>试样形状</td><td>类型 3'</td><td rowspan="3">7.12</td></tr><tr><td>试验速度</td><td>10 mm/min</td></tr><tr><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>8</td><td>耐慢速裂纹增长 $e_{\text{c}} \leq 5 \text{ mm}$(锥体试验)</td><td><10 mm/24 h</td><td>—</td><td>—</td><td>7.12</td></tr><tr><td>9</td><td>耐慢速裂纹增长 $e_{\text{c}} > 5 \text{ mm}$(切口试验)</td><td>无破坏,无渗漏</td><td>试验温度 内部试验压力: PE 80,SDR 11 PE 100,SDR 11 试验时间 试验类型</td><td>80 ℃ 0.80 MPa* 0.92 MPa* 500 h 水-水</td><td>7.12</td></tr></table>	序号	项目	要求	试验参数		试验方法	1	熔体质量流动速率(g/10 min)	加工前后 MFR 变化不大于 20%*	负荷质量	5 kg	7.5	2	氧化诱导时间	≥20 min	试验温度	210 ℃	7.6	3	纵向回缩率	≤3%	试验温度	110 ℃	7.7	4	炭黑含量 ^a	2.0%~2.5%	—	—	7.8	5	炭黑分散/颜料分散 ^a	≤3 级	—	—	7.9	6	灰分	≤0.1%	试验温度	(850±50)℃	7.10	7	断裂伸长率 $e_{\text{e}} \leq 5 \text{ mm}$	≥350% ⁴⁺	试样形状	类型 2	7.11	5 mm< $e_{\text{e}} \leq 12 \text{ mm}$	≥350% ⁴⁺	试验速度	100 mm/min	断裂伸长率 $e_{\text{e}} > 12 \text{ mm}$	≥350% ⁴⁺	试样形状	类型 1'	试验速度	50 mm/min	8	耐慢速裂纹增长 $e_{\text{c}} \leq 5 \text{ mm}$ (锥体试验)	≥350% ⁴⁺	试样形状	类型 1'	7.12	试验速度	25 mm/min	或	—	9	耐慢速裂纹增长 $e_{\text{c}} > 5 \text{ mm}$ (切口试验)	无破坏,无渗漏	试样形状	类型 3'	7.12	试验速度	10 mm/min	—	—	8	耐慢速裂纹增长 $e_{\text{c}} \leq 5 \text{ mm}$ (锥体试验)	<10 mm/24 h	—	—	7.12	9	耐慢速裂纹增长 $e_{\text{c}} > 5 \text{ mm}$ (切口试验)	无破坏,无渗漏	试验温度 内部试验压力: PE 80,SDR 11 PE 100,SDR 11 试验时间 试验类型	80 ℃ 0.80 MPa* 0.92 MPa* 500 h 水-水	7.12
序号	项目	要求	试验参数		试验方法																																																																																						
1	熔体质量流动速率(g/10 min)	加工前后 MFR 变化不大于 20%*	负荷质量	5 kg	7.5																																																																																						
2	氧化诱导时间	≥20 min	试验温度	210 ℃	7.6																																																																																						
3	纵向回缩率	≤3%	试验温度	110 ℃	7.7																																																																																						
4	炭黑含量 ^a	2.0%~2.5%	—	—	7.8																																																																																						
5	炭黑分散/颜料分散 ^a	≤3 级	—	—	7.9																																																																																						
6	灰分	≤0.1%	试验温度	(850±50)℃	7.10																																																																																						
7	断裂伸长率 $e_{\text{e}} \leq 5 \text{ mm}$	≥350% ⁴⁺	试样形状	类型 2	7.11																																																																																						
	5 mm< $e_{\text{e}} \leq 12 \text{ mm}$	≥350% ⁴⁺	试验速度	100 mm/min																																																																																							
	断裂伸长率 $e_{\text{e}} > 12 \text{ mm}$	≥350% ⁴⁺	试样形状	类型 1'																																																																																							
			试验速度	50 mm/min																																																																																							
8	耐慢速裂纹增长 $e_{\text{c}} \leq 5 \text{ mm}$ (锥体试验)	≥350% ⁴⁺	试样形状	类型 1'	7.12																																																																																						
			试验速度	25 mm/min																																																																																							
			或	—																																																																																							
9	耐慢速裂纹增长 $e_{\text{c}} > 5 \text{ mm}$ (切口试验)	无破坏,无渗漏	试样形状	类型 3'	7.12																																																																																						
			试验速度	10 mm/min																																																																																							
			—	—																																																																																							
8	耐慢速裂纹增长 $e_{\text{c}} \leq 5 \text{ mm}$ (锥体试验)	<10 mm/24 h	—	—	7.12																																																																																						
9	耐慢速裂纹增长 $e_{\text{c}} > 5 \text{ mm}$ (切口试验)	无破坏,无渗漏	试验温度 内部试验压力: PE 80,SDR 11 PE 100,SDR 11 试验时间 试验类型	80 ℃ 0.80 MPa* 0.92 MPa* 500 h 水-水	7.12																																																																																						
细化生产工艺流程及产污节点图;	已完善工艺流程图及产污节点, 补充了上料、破碎废气处理措施详见 p28-32, 细化了表 2-7 主要产物环节和排污特征																																																																																										
补充物料平衡图和雨、污管网图, 完善污染物产生及排放情况表	已完善物料平衡图 p22, 雨污管网图见附图 4, 完善污染物产生及排放情况表 2-7, 见 p32																																																																																										

表 2-5 本项目物料投入产出平衡一览表				
序号	投入		产出	
	物料名称	数量 (t/a)	物料名称	数量 (t/a)
1	PE 树脂	9800	产品	20000
2	色母	300		
3	PVC 树脂	4800		
4	稳定剂	400	无组织排放粉尘	6.36
5	石蜡	300	有组织排放粉尘	1.172
6	碳酸钙	5200	滤筒收集粉尘	148.143
/	/	/	有组织有机废气	1.971
/	/	/	无组织有机废气	2.19
/	/	/	被吸附有机废气	17.5
/	/	/	不合格产品、	600
/	/	/	机头废料	22.664
合计		20800	合计	20800

化粪池

YS001

DSW001

办公、宿舍区

原料区

成品区

固废间

危废间

上料机

破碎机

挤出机

挤出机

挤出机

挤出机

挤出机

挤出机

挤出机

挤出机

挤出机

挤出机

挤出机

1#PE生产车间车间

循环水池

循环水塔

原料区

成品区

上料机

破碎机

挤出机

挤出机

挤出机

挤出机

挤出机

挤出机

挤出机

挤出机

挤出机

挤出机

挤出机

2#PVC生产车间

雨水排口

废水排口

雨水管线

废水管线

比例尺

1:10m

表 2-5 本项目物料投入产出平衡一览表

序号	投入		产出	
	物料名称	数量 (t/a)	物料名称	数量 (t/a)
1	PE 树脂	9800	产品	20000
2	色母	300		
3	PVC 树脂	4800	无组织排放粉尘	6.36
4	稳定剂	400	有组织排放粉尘	1.172
5	石蜡	300	滤筒收集粉尘	148.143
6	碳酸钙	5200	有组织有机废气	1.971
/	/	/	无组织有机废气	2.19
/	/	/	被吸附有机废气	17.5
/	/	/	不合格产品、	600
/	/	/	机头废料	22.664
合计		20800	合计	20800

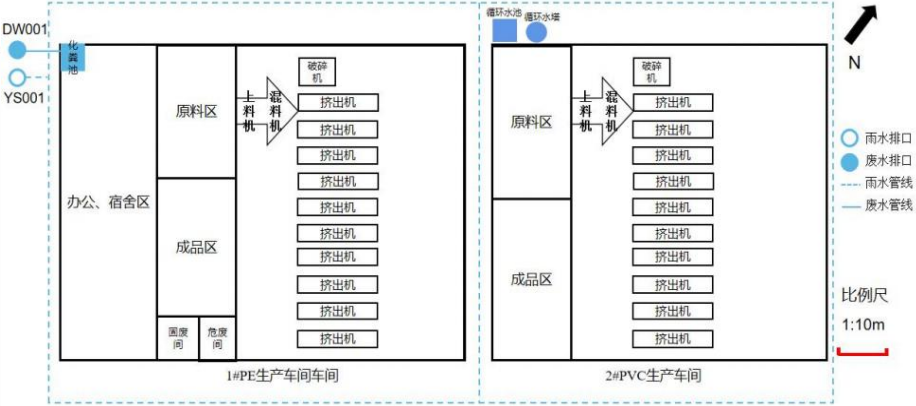


表 2-7 主要产物环节和排污特征					
类别	生产单元	产生工序	污染物	处理措施	排放方式
废气	PE 生产线	上料	颗粒物	车间密闭+集气罩+布袋除尘+15m 排气筒（DA001）	有组织
		挤出成型	有机废气	集气罩+二级活性炭吸附装置+15m 排气筒(DA002)	有组织
		破碎	颗粒物	车间密闭+集气罩+布袋除尘+15m 排气筒（DA001）	有组织
	PVC 生产线	上料	颗粒物	车间密闭+集气罩+布袋除尘+15m 排气筒（DA003）	有组织
		挤出成型	有机废气	集气罩+二级活性炭吸附装置+15m 排气筒(DA004)	有组织
		破碎	颗粒物	车间密闭+集气罩+布袋除尘+15m 排气筒（DA003）	有组织
	废水	职工生活	生活污水	化粪池预处理接管园区污水处理厂	间接排放
		物料冷却	直接冷却废水	循环使用，每 3 月更换 1 次，排入园区污水处理厂	间接排放
	固废	废气处理	废活性炭	收集至危废间，交由资质单位处置	有效处理处置，不外排
		废气处理	布袋收集粉尘	回用于生产上料工序	
		检验	不合格产品	回用于生产上料工序	
			机头废料	回用于生产上料工序	
		设备保养	废机油、废机油桶、含油抹布	厂区危废暂存间暂存，定期交由资质单位处理	
		原料使用	包装袋	外售物质回收部门	
		职工生活	生活垃圾	环卫部门统一清运	
<p>第三大条：补充破碎、投料粉尘大气环境影响分析内容，细化厂区有组织和无组织废气产生、排放情况，核实废气源强参数、明确排放方式，完善废气收集效率和治理措施;核实固废产生量、种类及去向;完善噪声源强参数，细化治理措施及预测结果，确保厂界噪声达标。。</p>					
补充破碎、投料粉尘大气环境影响分析内容，细化厂区有组织和无组织废气产生、排放情况，核实废气源强参数、明确排放方式，完善废气收集效率和治理措施	已完善破碎、投料粉尘大气环境影响分析内容详见 p47-50				

表 4-1 本项目有组织废气产排污节点、污染物产排及污染治理设施信息表																				
项目分期	排放源编号	污染源	污染物名称	产生状况			处理措施	去除率	排放状况			执行标准		达标情况	排放源参数			年排放时间	排放方式	
				浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m ³	速率 kg/h		高度 m	直径 m	排气量 m ³ /h			
项目一期	DA001	上料	颗粒物	694.17	8.33	60	袋式除尘器	99%	6.67	0.08	0.57	20	/	达标	15	0.6	12000	7200	连续	
	DA001	破碎	颗粒物	83.33	0.25	1.8	袋式除尘器	99%	0.67	0.002	0.016	20	/	达标	15	0.6	3000	7200	连续	
	DA002	挤出	非甲烷总烃	136	2.04	14.7	二级活性炭吸附	90%	12.27	0.184	1.323	60	/	达标	15	0.6	15000	7200	连续	
项目二期	DA003	上料	颗粒物	694.17	8.33	60	袋式除尘器	99%	6.67	0.08	0.57	120	3.5	达标	15	0.6	12000	7200	连续	
	DA003	破碎	颗粒物	83.33	0.25	1.8	袋式除尘器	99%	0.67	0.002	0.016	120	3.5	达标	15	0.6	3000	7200	连续	
	DA004	挤出	非甲烷总烃	66.67	1	7.2	二级活性炭吸附	90%	6	0.09	0.648	120	10	达标	15	0.6	15000	7200	连续	
	DA004	挤出	氯化氢	0.009	129.72*10 ⁻⁶	0.934*10 ⁻³	/	/	0.009	129.72*10 ⁻⁶	0.934*10 ⁻³	100	0.26	达标	15	0.6	15000	7200	连续	
	DA004	挤出	氯乙烯	0.01	152.78*10 ⁻⁶	1.1*10 ⁻³	二级活性炭吸附	90%	0.001	13.75*10 ⁻⁶	0.099*10 ⁻³	36	0.77	达标	15	0.6	15000	7200	连续	
核实固废产生量、种类及去向		已完善固废产生量、种类及去向，详见 p64-65																		
		表 4-17 固体废弃物处理措施一览表																		
		固废种类	固废名称	分类编号	产生量 (t/a)	排放量 (t/a)	处置途径													
		一般固废	不合格品	SW04 292-002-06	600	0	回用于生产													
			机头废料	SW04 292-002-06	22.664	0	回用于生产													
			废包装袋	SW07 223-001-07	25	0	收集后外售													
			边角料	SW04 292-001-06	2	0	回用于生产													
		危险废物	废含油抹布、手套	HW49 900-041-49	0.5	0	交由有资质单位处理													
			废机油	HW08 900-217-08	0.05	0														
			废机油桶	HW08 900-249-08	9.6kg	0														
			废活性炭	HW49 900-039-49	56.39	0														
		生活垃圾		/	12	0	环卫部门定期清运处理													

完善噪声源强参数，细化治理措施及预测结果，确保厂界噪声达标

已完善噪声源强参数，细化治理措施及预测结果详见 p60-62

表 4-13 建设项目运营期主要噪声源强

序号	设备名称	空间相对位置			数量	叠加噪声值 dB(A)	距室内 边界距 离/m	运行 时段	声源控制 措施	建筑物 插入损 失dB(A)	建筑外声压级 dB(A)及距离 声源距离 m
		X	Y	Z							
1	挤出机	32	37	1	20	78	N: 8	昼夜 间歇 运行	选用低噪 声设备， 厂房隔 声，减振	15	44.9/1
2	混料机	53	48	1	2	80	E: 10			15	45/1
3	破碎机	19	33	1	2	82	N: 11			15	46.2/1
4	自动切段 机	19	14	1	20	78	N:6			15	47.4/1
5	上料机	52	58	1	2	80	N:8			15	46.9/1

注：厂房车间西边界与南边界交汇点为坐标原点，厂房地面为基底高度

表 4-14 本项目主要设备源强调查清单（室外声源）

序号	设备名称	规格型号	空间相对位置			声压级/距 离声源距离 dB(A)/m	声源控制措施	运行时 段
			X	Y	Z			
1	风机	/	20	65	2	85/1	选用低噪声设备， 设置隔声罩	24 小时 运行
2	风机	/	20	70	2	85/1	选用低噪声设备， 设置隔声罩	24 小时 运行
3	风机	/	20	85	2	85/1	选用低噪声设备， 设置隔声罩	24 小时 运行
4	风机	/	20	90	2	85/1	选用低噪声设备， 设置隔声罩	24 小时 运行
5	冷却水塔	/	35	60	2	80/1	选用低噪声设备， 设置隔声罩	24 小时 运行
6	冷却水池	/	35	75	2	80/1	选用低噪声设备， 设置隔声罩	24 小时 运行

表 4-15 噪声排放预测结果 单位：dB(A)

预测方位	最大值点空间相对位置/m			时段	贡献值（dB(A)）	标准限值（dB(A)）
	X	Y	Z			
东侧	37.6	-21.8	1.2	昼间	53.6	65
	37.6	-21.8	1.2	夜间	53.6	55
南侧	27.8	-28.6	1.2	昼间	51	65
	27.8	-28.6	1.2	夜间	51	55
西侧	-30.9	26.9	1.2	昼间	51.2	65
	-30.9	26.9	1.2	夜间	51.2	55
北侧	-6.3	44.1	1.2	昼间	54.3	65
	-6.3	44.1	1.2	夜间	54.3	55

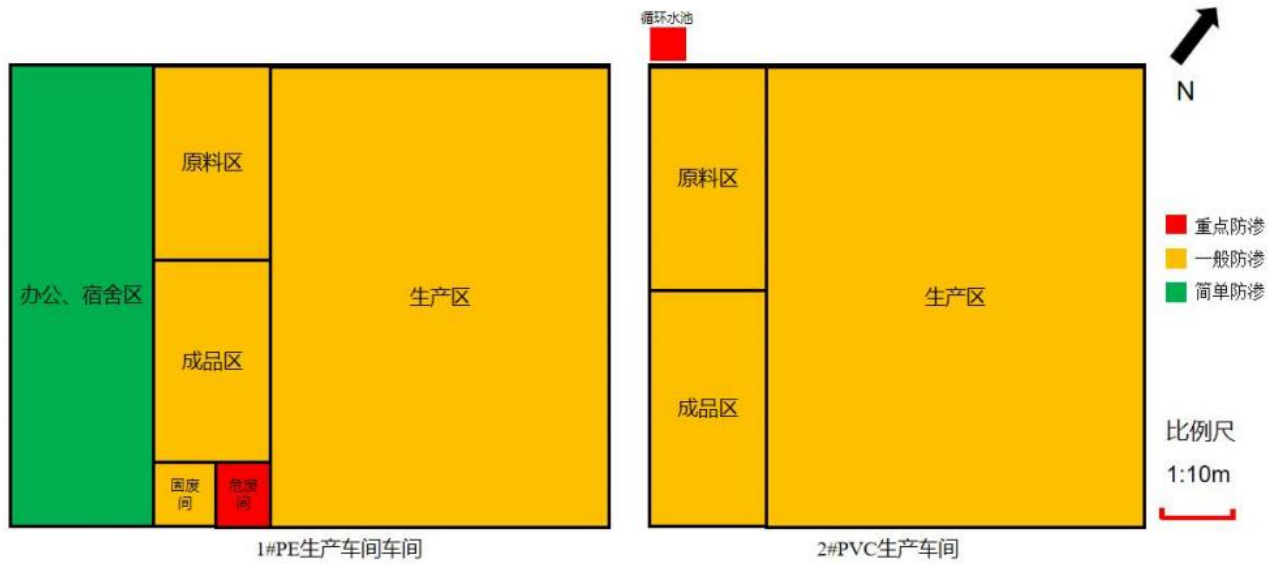
第四大条：规范环境质量现状监测资料;对照排污许可证申请与核发技术规范要求，细化环境管理要求与监测计划;完善环境风险分析内容，补充分区防渗图;核实项目环保监督检查清单、污染物排放量汇总表;规范附图、附件

规范环境质量现状监测资料

已完善环境质量现状监测资料，补充 TSP 和非甲烷总烃现状监测数据，详见 p34-36
根据本项目工艺，本项目排放的特征污染物为 TSP 和非甲烷总烃，本次评价 TSP 和非甲烷总烃现状监测数据引用安徽尚德谱检测技术有限公司出具的安徽省宣城市泾县经济开发区云岭分园环境质量监测报告中 TSP 和非甲烷总烃的监测数据，监测点位分别位于本项目西侧约 212 米（九甲）及东侧约 1380 米（肖村），监测时间为连续监测 3 天，监测时间为 2021 年 4 月 11 日~4 月 13 日，满足引用数据的要求

对照排污许可证申请与核发技术规范要求，细化环境管理要求与监测计划;完善环境风险分析内容，补充分区防渗图

已完善环境管理要求与监测计划，p45 表 4-4 本项目大气污染源监测计划，p58 表 4-1 项目污染监测计划一览表，p63 表 4-16 项目运营期噪声监控计划一览表。
已完善环境风险分析内容，p73 表 4-22 生产设施风险分析一览表
本项目最大可信事故为：活性炭流失，废机油泄漏事故，从而引起大气和土壤污染。项目应严格落实危废间重点防渗措施，并进行危废间日常维护，加强危废间管理，危废台账日常记录，发现危废间地面破损应及时进行修补完善，确保活性炭流失事故不会发生。

	<p>分区防渗图见附图 5</p>  <p>该图展示了两个生产车间的分区防渗布局。左侧为1#PE生产车间，右侧为2#PVC生产车间。每个车间均包含原料区、成品区和生产区。1#PE车间还包含办公、宿舍区、固废间和危废间。图例显示：红色代表重点防渗，黄色代表一般防渗，绿色代表简单防渗。图中还标有循环水池、指北针和比例尺（1:10m）。</p>
核实项目环保监督检查清单、污染物排放量汇总表	已完善环保监督检查清单见 p75-76， 污染物排放量汇总表 p78