

旌德县市场监督管理局 2022 年产品质量监督 抽查实施细则

一、抽查依据

依据《产品质量监督抽查管理暂行办法》和《关于印发 2022 年质量安全监督抽查计划的通知》（旌市场质〔2022〕31 号）文件要求。

二、抽查内容

《食品相关产品》

1. 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。抽取样品应为同一型号规格、同一批次。抽取样品的保质期（有效期）应当满足异议复检的时限需要。

表 1. 产品抽样方法、基数、数量表

序号	产 品	抽样方法与数量
1	纸杯	每批次产品抽取样品 150 只，其中 100 只作为检验样品（微生物检验样品 50 只，其他项目检验样品 50 只），50 只作为备用样品。（若最小销售包装不是 50 只的整数倍，需按采样数折算，保证检样不少于 100 只，备样不少于 50 只，避免打开原包装。）
2	纸盒	每批次产品抽取样品 60 只，其中 40 只作为检验样品（微生物检验样品 20 只，其他

		项目检验样品 20 只），20 只作为备用样品。 （若最小销售包装不是 20 只的整数倍，需按 采样数折算，保证检样不少于 40 只，备样不 少于 20 只，避免打开原包装。）
--	--	---

2. 检验依据

表 2 检验项目及检测方法

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.8-2016
2	铅	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2016
3	砷	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2016
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	总迁移量 a	GB 31604.8-2021
7	高锰酸钾消耗量 b	GB 31604.2-2016
8	重金属（以 Pb 计）c	GB 31604.9-2016
9	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
10	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
11	霉菌	GB 4789.15-2016
12	感官指标 d	GB/T 27590-2011
13	渗漏性能 d、f、g	GB/T 27590-2011 GB/T 27591-2011

		QB/T 2898-2007
14	杯身挺度 d	GB/T 27590-2011
15	耐温试验 e	GB/T 27589-2011
16	抗压强度 f	GB/T 27591-2011
备注： d 执行 GB/T 27590-2011 的纸杯做此项检验。 e 执行 GB/T 27589 的淋膜纸餐盒做此项检验。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本细则。

GB/T 27589-2011. 纸餐盒

GB/T 27590-2011 纸杯

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.8-2016 食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品

GB 14934-2016 食品安全国家标准消毒餐（饮）具

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1-2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”和卫健委“卫监督发[2005]515 号”

《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物（大肠菌群、沙门氏菌、霉菌）项目不合格不复检。

《成品油》

1. 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。每批次产品抽取样品 4L，其中 2L 作为检验样品，2L 作为备用样品。

2. 检验依据

表 1 车用柴油检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	十六烷指数	SH/T 0694-2000
2	十六烷值	GB/T 386-2021
3	多环芳烃	SH/T 0806-2008
4	凝点	GB/T 510-2018
5	冷滤点	NB/SH/T0248-2019
6	闪点	GB/T 261-2021
7	硫含量	SH/T 0689-2000

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3. 判定规则

3.1 依据标准

GB 19147-2016 车用柴油

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

《聚乙烯农膜》

1. 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。每批次产品抽取样品 2 卷（每卷不少于 5 平方米），其中 1 卷作为检验样品，1 卷作为备用样品。

2. 检验依据

表 1 农用地膜产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	厚度和厚度偏差	GB/T 6672-2001
2	宽度极限偏差	GB/T 6673-2001

3	净质量极限偏差	GB 13735-2017
4	外观	GB 13735-2017
5	拉伸负荷（纵、横向）	GB/T 1040.1-2018、GB/T 1040.3-2006
6	断裂标称应变（纵、横向）	GB/T 1040.1-2018、GB/T 1040.3-2006
7	直角撕裂负荷（纵、横向）	QB/T 1130-1991

表 2 农用棚膜产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	宽度极限偏差	GB/T 6673-2001
2	厚度极限偏差及厚度平均偏差	GB/T 6672-2001
3	外观	GB/T 4455-2019
4	净质量偏差	GB/T 4455-2019
5	拉伸强度（纵、横向）	GB/T 1040.3-2006
6	断裂标称应变（纵、横向）	GB/T 1040.3-2006
7	直角撕裂强度（纵、横向）	QB/T 1130-1991
8	透光率	GB/T 2410-2008

9	雾度	GB/T 2410-2008
---	----	----------------

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 13735-2017 《聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜》

GB/T 4455-2019 《农业用聚乙烯吹塑棚膜》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的

推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

《家用燃气灶具》

1. 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽样数量为 2 台,其中 1 台为检验样品，其中 1 台为备用样品。

2. 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	气密性	GB 16410-2020
2	热负荷	GB 16410-2020
3	离焰	GB 16410-2020
4	熄火	GB 16410-2020
5	回火	GB 16410-2020
6	干烟气中一氧化碳浓度	GB 16410-2020
7	温升	GB 16410-2020
8	熄火保护装置	GB 16410-2020
9	热效率	GB 16410-2020
10	燃气导管	GB 16410-2020
11	能效等级	GB 16410-2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照

上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3. 判定规则

3.1 依据标准

GB 16410-2020 家用燃气灶具

GB 30720-2014 家用燃气灶具能效限定值及能效等级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

《家用燃气快速热水器》

1. 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽样数量为 2 台,其中 1 台为检验样品,其中 1 台为备用样品。

2. 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	燃气系统气密性	GB 6932-2015
2	火焰稳定性	GB 6932-2015
3	无风状态下烟气中一氧化碳含量	GB 6932-2015
4	防止不完全燃烧安全装置 (自然排气式)	GB 6932-2015
5	熄火保护装置	GB 6932-2015
6	烟道堵塞安全装置(强制排气式)	GB 6932-2015
7	热负荷限制	GB 6932-2015
8	防干烧安全装置	GB 6932-2015
9	接地措施	GB 6932-2015

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品,检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内

容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件,其最新版本适用于本细则。

3. 判定规则

3.1 依据标准

GB 6932-2015 家用燃气快速热水器

GB 20665-2015 家用燃气快速热水器和燃气采暖热水炉能效限定值及能效等级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验,检验项目全部合格,判定为被抽查产品合格;检验项目中任一项或一项以上不合格,判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

《可燃气体探测器》

1. 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 4 个，其中 2 个为检验样品，另 2 个为备用样品。

2. 检验依据

表 1 工业及商业用途点型可燃气体探测器检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	外观检查试验	GB 15322.1-2019
2	报警动作值试验	GB 15322.1-2019
3	方位试验	GB 15322.1-2019
4	报警重复性试验	GB 15322.1-2019
5	高温（运行）试验	GB 15322.1-2019
6	低温（运行）试验	GB 15322.1-2019
7	标志	GB 15322.1-2019

表 2 家用可燃气体探测器检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	外观检查试验	GB 15322.2-2019
2	报警动作值试验	GB 15322.2-2019
3	方位试验	GB 15322.2-2019
4	报警重复性试验	GB 15322.2-2019

5	高温（运行）试验	GB 15322.2-2019
6	低温（运行）试验	GB 15322.2-2019
7	标志	GB 15322.2-2019

表 3 工业及商业用途便携式可燃气体探测器检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	外观检查试验	GB 15322.3-2019
2	报警动作值试验	GB 15322.3-2019
3	方位试验	GB 15322.3-2019
4	报警重复性试验	GB 15322.3-2019
5	高温（运行）试验	GB 15322.3-2019
6	低温（运行）试验	GB 15322.3-2019
7	标志	GB 15322.3-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3. 判定规则

3.1 依据标准

GB 15322.1-2019 可燃气体探测器 第 1 部分：工业及商业用途点型可燃气体探测器

GB 15322.2-2019 可燃气体探测器 第 2 部分：家用可燃气体

探测器

GB 15322.3-2019 可燃气体探测器 第3部分：工业及商业用途便携式可燃气体探测器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

《瓶装液化石油气调压器》

1. 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽样数量见表 1。

表 1. 各产品抽样数量

序号	产品名称	抽样数量	检样数量	备样数量
1	瓶装液化石油气调压器（CJ/T 50-2008）	4 个	2 个	2 个
2	瓶装液化石油气调压器（GB 35844-2018）	4 个	2 个	2 个

2. 检验依据

表 2 瓶装液化石油气调压器（明示标准为 GB 35844-2018）

序号	检验项目	检验方法
1	材料-一般要求	GB 35844-2018
2	材料-金属零部件	GB 35844-2018
3	材料-非金属零部件	GB 35844-2018
4	结构	GB 35844-2018
5	外观	GB 35844-2018
6	耐腐蚀性	GB 35844-2018
7	包装	GB 35844-2018

表 3 瓶装液化石油气调压器（明示标准为 CJ/T 50-2008）

序号	检验项目	检验方法
1	材料-非金属零部件	CJ/T 50-2008
2	结构	CJ/T 50-2008
3	表面处理	CJ/T 50-2008

4	外观	CJ/T 50-2008
---	----	--------------

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3. 判定规则

3.1 依据标准

GB 35844-2018 瓶装液化石油气调压器

CJ/T 50-2008 瓶装液化石油气调压器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的

推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

《燃气软管》

1. 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽样数量为 10 米（10 根），其中 5 米（5 根）为检验样品，其中 5 米（5 根）为备用样品。

2. 检验依据

表 1 家用煤气软管

序号	检验项目	检验方法
1	外观	HG 2486-1993
2	公称内径公差	HG 2486-1993
3	胶层厚度公差	HG 2486-1993
4	气密性	HG 2486-1993
5	耐压性能	HG 2486-1993
6	难燃试验	HG 2486-1993

表 2 燃气用具连接用不锈钢波纹软管

序号	检验项目	检验方法
1	结构与尺寸	CJ/T 197-2010
2	软管耐压性	CJ/T 197-2010
3	软管气密性	CJ/T 197-2010

4	软管耐热性	CJ/T 197-2010
5	接头耐安装性	CJ/T 197-2010
6	被覆层阻燃性	CJ/T 197-2010

表 3 家用燃气用橡胶和塑料软管

序号	检验项目	检验方法
1	软管结构	GB 29993-2013
2	尺寸和公差	GB/T 9573-2013
3	耐燃试验	GB 29993-2013
4	气密试验	GB 29993-2013
5	弯曲试验	GB/T 5565.1-2017
6	耐热试验	GB 29993-2013
7	拉断试验	GB 29993-2013

表 4 橡胶软管

序号	检验项目	检验方法
1	材料	GB/T 2550-2016
2	尺寸和公差	GB/T 9575-2013
3	粘合强度	GB/T 14905-2020
4	颜色标识	GB/T 2550-2016
5	标志	GB/T 2550-2016

表 5 燃气输送用不锈钢波纹软管

序号	检验项目	检验方法
1	结构和尺寸	GB/T 26002-2010
2	外观	GB/T 26002-2010

3	软管气密性	GB/T 26002-2010
4	软管耐压性	GB/T 26002-2010
5	软管阻燃性	GB/T 26002-2010
6	管件气密性	GB/T 26002-2010
7	管件耐压性	GB/T 26002-2010
8	标志、包装	GB/T 26002-2010

表 6 金属包覆软管

序号	检验项目	检验方法
1	外观	CJ/T 490-2016
2	结构与尺寸	CJ/T 490-2016
3	耐压性	CJ/T 490-2016
4	气密性	CJ/T 490-2016
5	阻燃性	CJ/T 490-2016
6	耐安装性	CJ/T 490-2016
7	耐腐蚀性	CJ/T 490-2016

表 7 橡胶复合软管

序号	检验项目	检验方法
1	外观	CJ/T 491-2016
2	尺寸与公差	GB/T 9573-2013
3	气密性	CJ/T 491-2016
4	耐压性	GB/T 5563-2013
5	耐燃烧性	CJ/T 491-2016
6	耐热性	CJ/T 491-2016

7	标志	CJ/T 491-2016
---	----	---------------

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3. 判定规则

3.1 依据标准

HG 2486-1993 家用煤气软管

CJ/T 197-2010 燃气用具连接用不锈钢波纹软管

GB 29993-2013 家用燃气用橡胶和塑料软管及软管组合件技术条件和评价方法

GB/T 2550-2016 气体焊接设备焊接、切割和类似作业用橡胶软管

GB/T 26002-2010 燃气输送用不锈钢波纹软管及管件

CJ/T 490-2016 燃气用具连接用金属包覆软管

CJ/T 491-2016 燃气用具连接用橡胶复合软管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。